

TABLEAU DE VÉRIFICATION GÉNÉRALE

Ce tableau indique les tensions qui doivent être trouvées aux principaux points du récepteur et l'indication des organes à vérifier en cas de lectures anormales.

Toutes les mesures ci-dessous, doivent être faites avec le Radio Contrôleur Universel Chauvin et Arnoux.

Les différentes mesures sont numérotées dans la colonne de gauche afin de servir de renvoi au tableau de classification des pannes.

Les essais de vérifications de bobinages sont faits au voltmètre en connectant le positif de celui-ci au + HT (5). Pour ces essais on enlèvera toutes les lampes, sauf la AZI et la BF AL3.

N° D'ORDRE DES ESSAIS	POINTS A VÉRIFIER	SENSIBILITÉ EMPLOYÉE	LECTURE NORMALE	LECTURE ANORMALE	ORGANES A VÉRIFIER
	ALIMENTATION				
1	Filaments entre F. F.	7,5 A	4	Nulle	Coupure au transfo ou court-circuit au filament (transfo chauffe).
2	Haute tension	300 C	230	Nulle	Court-circuit entre 5 et M valve défectueuse — circuit haute tension du transfo coupé — vérifier point milieu (6), C 22 C 23.
				Exagérée	Vérifier débit haute tension A L 3 mesure (22).
3	Excitation	300 C	130	Nulle	C 23 à la masse.
				Exagérée	Court-circuit haute tension mesure (2).
	LAMPE AL3				
4	Plaque entre M et 7	300 C	220	Nulle	Circuit plaque coupé (Ht-parleur)
5	Grille accélératrice M et 8.	300 C	230	Nulle	Grille accélératrice Rougit.
6	Cathode entre M et 9.	30 C	6	Nulle	Voir circuit haute tension. Connexion 8.
				Exagérée	Voir circuit cathode coupé
					Résistance R 16.
				Nulle	Court-circuit entre 9 et M-C 20 la plaque étant alimentée normalement.
	LAMPE ABCI				
7	Plaque entre M et 10.	150 C	64		On doit percevoir un claquement dans le H.P. au contact du voltmètre.
				Nulle	C 16 en court-circuit — R 14 coupée.
				80	C 18 en court-circuit (le contrôle de tonalité au Grave seulement.
					R 12 coupée (voir mesure (8)
					Si on ne perçoit rien dans le Haut-Parleur voir R 14-C 17-C 19 R 17.
8	Cathode entre M et 11	7,5 C	2,3	Nulle	Voir C 14 en court-circuit.
	LAMPE AF3			3,5	R 12 coupée.
9	Plaque entre M et 12.	300 C	230	Nulle	Coupure dans le 2° transfo M.F. le circuit H.T. étant supposé normal.
10	Ecran entre M et 13 ...	150 C	78	Nulle	Voir contact balai n° 11-C 9 en court-circuit.

S 536 - L 636

TABLEAU DE VÉRIFICATION GÉNÉRALE (SUITE)

N° D'ORDRE DES ESSAIS	POINTS A VÉRIFIER	SENSIBILITÉ EMPLOYÉE	LECTURE NORMALE	LECTURE ANORMALE	ORGANES A VÉRIFIER
11	Cathode entre M et 14. LAMPE AK 2	7,5 C	4,5	Nulle Exagérée	C 10 en court circuit. R 5 coupée.
12	Plaque entre M & 15	300 C	228	Nulle	1° tr. M.F. coupé.
13	Ecran entre M & 16	150 C	60	Nulle	Voir R 6 et C 8 en court-circuit.
14	Grille anode entre M & 17	150 C	70	Nulle	Voir bobinage O C-P.O. ou G.O. coupés, C 7 en court circuit. Voir R 7 et R 8.
15	Cathode entre M & 18	7,5 C	1,5	Nulle Exagérée	C 3 en court circuit. R 2 coupée.
POUR L 636 SEULEMENT					
8 bis	Plaque entre M & 44 . Cette mesure doit être faite en O.C. et non sur une station.	150 C	40	0	Voir R 22 ou milli coupé.
8 ter	Cathode	30 C	3	0 Exagérée	Voir mesure 8 bis. Voir R 21.

VÉRIFICATION DES BOBINAGES

(SE REPORTER AU CROQUIS DES BOBINAGES)

N° D'ORDRE DES ESSAIS	BOBINAGES A VÉRIFIER	SENSIBILITÉ EMPLOYÉE	LECTURE NORMALE	LECTURE ANORMALE	OBSERVATIONS
16	2° TRANSFO M F a) Secondaire mettre 25 à la masse mesurer entre 5 et 26 b) Primaire	300 C	230	0	Secondaire coupé. Voir mesure 9.
17	1° TRANSFO M F Secondaire mettre 27 à la masse mesurer entre 5 et 28	300 C	230	0	Secondaire coupé.
18	CIRCUIT GRILLE ANODE OSCILLATEUR a) entre M & 29 b) entre M & 30 c) entre M & 17	150 C 150 C 150 C	70 70 70	0 0 0	G.O. coupé. P.O. coupé. O.C. coupé.

S 536 - L 636

VÉRIFICATION DES BOBINAGES (SUITE)

(SE REPORTER AU CROQUIS DES BOBINAGES)

N° D'ORDRE DES ESSAIS	BOBINAGE A VÉRIFIER	SENSIBILITÉ EMPLOYÉE	LECTURE NORMALE	LECTURE ANORMALE	OBSERVATIONS
19	CIRCUIT GRILLE OSCILLATEUR				
	mettre 35 à la masse				
	a) entre 5 & 32	300 C	230	0	G.O. coupé.
	b) entre 5 & 33	—	—	—	P.O. coupé.
	c) entre 5 & 34	—	—	—	O.C. coupé.
20	ACCORD GRILLE				
	mettre 35 à la masse				
	mesurer entre 5 et 36	300 C	230	0	accord G.O. coupé
	mesurer entre 5 et 37	—	—	—	accord P.O. coupé
	mesurer entre 5 et 38	—	—	—	accord O.C. coupé
21	ACCORD ANTENNE				
	mettre 35 à la masse				
	mesurer entre 5 et 39	300 C	230	0	accord G.O. coupé
	mesurer entre 5 et 40	—	—	—	accord P.O. voir prise médiane
	mesurer entre 5 et 41	—	—	—	accord P.O. coupé.

TABLEAU DE DÉPANNAGE

Pour les mesures à effectuer se reporter au tableau de vérification générale.

a) Poste muet. On ne perçoit aucun ronflement dans le haut- parleur.	1) Vérifier tension secteur fusible et interrupteur de secteur. 2) Vérifier allumage des lampes-circuit filament mesure (1). 3) Vérifier haute tension mesures 2 et 3.
b) Ne fonctionne pas en pick-up.	Vérification des lampes A B C I et A L 3 - potentiomètre. Volume contrôle R 11 - C 12. Mesures 4, 5, 6, 7, 8.
c) Fonctionne en pick-up, mais mauvais.	Ronfle (voir retour de pick-up). Faible - mesures 7, 8. voir C 14. 1) Vérifier si tous les balais font bien contact à leur position respective (voir tableau). 2) Vérifier lampes A K 2 et A F 3-9, 10, 11, 12, 13, 14, 15. 3) Vérifier 2° tr. M F mesure 16. 4) Vérifier 1° tr. M F mesure 17.
d) Fonctionne en pick-up, mais non en T.S.F.	Mesures 18-19. 5) Vérifier circuit oscillateur } Voir R 3 - si coupée on entend des décharges régulières. Voir C 4 en court circuit. C 28. 6) Vérifier circuit d'accord mesure 20-C 26. 7) Vérifier circuit d'antenne mesure 21-C 27.

S 536 - L 636

QUELQUES PANNES

- a) Si le poste accroche. \ Voir condensateurs de fuite et découplages C 21, C 17, C 16, C 13, C 9, C 10, C 8, C 7.
Essayer d'écarter les fils de sortie des Moy. Fréquence les uns des autres.
- b) Si le poste décroche en G.O., voir R 4.
- c) Si le poste décroche en O.C., voir les connexions de masses aux condensateurs variables C 26, C 27 et C 28.
- d) Si on entend des sifflements sur station, voir accord grille et accord antenne R 1 et C 2, A K 2.
- e) Si le poste est décalé, voir aiguille cadran et démultiplicateur, les paddings C 5 et C 6, l'alignement des circuits.
- f) Si l'audition est déformée, vérifier antifading et voir R 19 et R 17.
- g) Si le poste ronfle, voir lampes, filtrage C 22, C 23.

CODE DES COULEURS ADOPTÉES POUR LES DIFFÉRENTS CIRCUITS FIL RIGIDE

Masses	Noir
Chauffages	Vert
Grilles	Jaune
Cathode ou polarisations négatives	Bleu
Potentiels positifs intermédiaires	Marron
Ecrans	Saumon
Plaques	Violet
Haute tension	Rouge

FIL SOUPLE

Plaques	Vert
Retour de plaque	Jaune
Grille ou diode	Blanc
Retour de grille	Noir
Antifading ou masse	Noir

MARCHE A SUIVRE POUR L'ALIGNEMENT DES CIRCUITS A L'AIDE DE L'HÉTÉRODYNE MODULÉE ORA

- a) REGLAGE DE LA MOYENNE FREQUENCE A 137 Kc.
On applique la sortie H.F. de l'hétérodyne entre la grille A K 2 (corne 37) et la masse.
On cherche la sensibilité maximum pour une déviation de 20 v au voltmètre de sortie.
- b) REGLAGE EN P.O. ET EN G.O.
On applique la H.F. à l'entrée du récepteur.
On aligne les trimmers à 200 m.
On vérifie sur 400 et 550, en G.O. sur 1.500 m.
- c) VERIFICATION DE L'ANTIFADING.
On branche un contrôleur dans la plaque A K 2 en 15.
On applique la haute fréquence à l'entrée du récepteur.
Sans signal on a un débit de : 3, mA 1
On a pour le maximum de l'hétérodyne : 0, mA 1
Dans la plaque de l'A F 3 en 12.
Sans signal on a un débit de : 4, mA 5
On a pour le maximum de l'hétérodyne : 2, mA 5

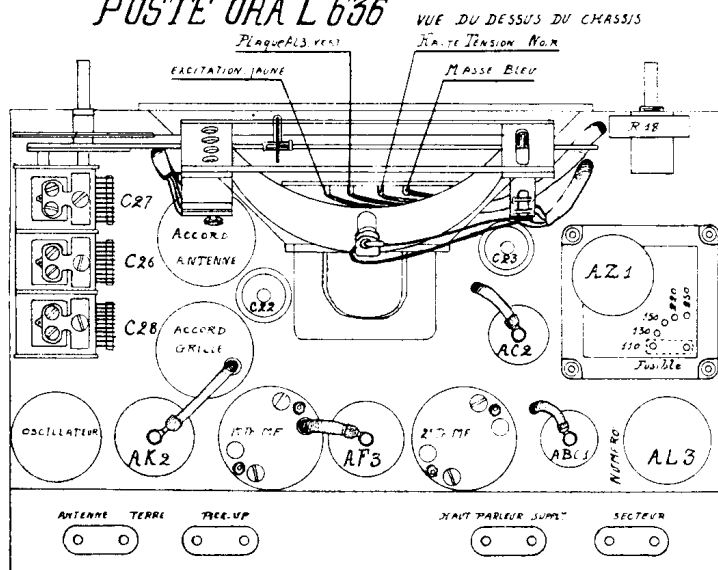
PRINCIPAUX DÉBITS

N° D'ORDRE DES ESSAIS				SENSIBILITÉ	DÉBIT
22	Plaque A L 3	Brancher le contrôleur	en 20	300 m A	34 m. A
23	Débit total A L 3	— —	en 19	300	38 m. A
24	Plaque A B C 1	— —	en 21	3	0,1 m. A
25	Total A F 3	— —	en 22	30	5 m. A
26	Total A K 2	— —	en 23	30	5,2 m. A
27	Débit total du diviseur ...	— —	en 24	30	10 m. A

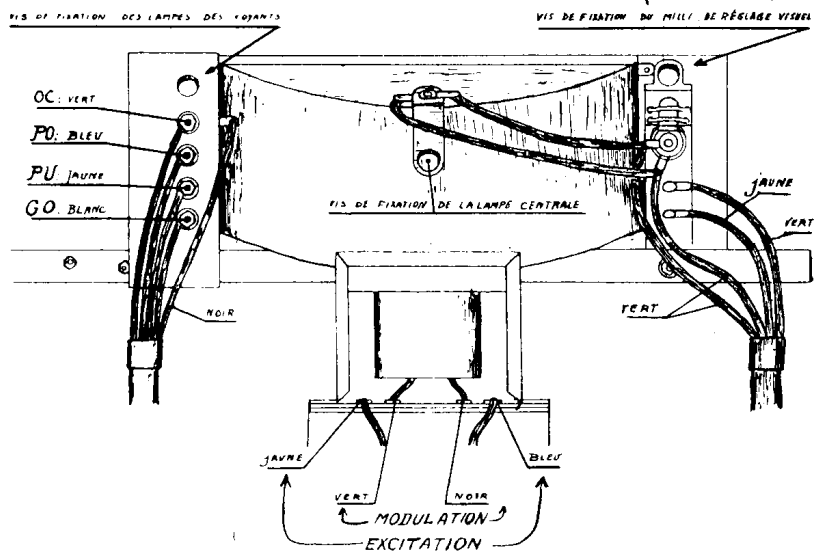
TABLEAU INDIQUANT LA FERMETURE DES BALAIS AUX DIFFÉRENTES POSITIONS DU CONTACTEUR

POSITION DU CONTACTEUR	O C	P O	G O	P U
	0	2	8	3
	1	5	9	4
NUMEROS DES BALAIS	3	7	11	6
	4	9		
	11	10		
	13	11		

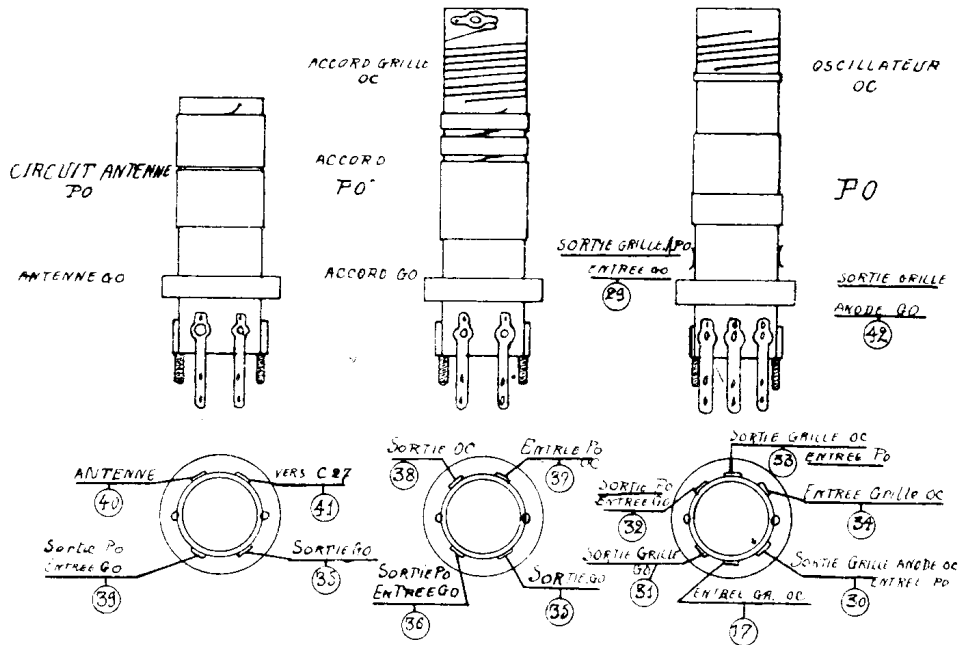
POSTE ORA L 636



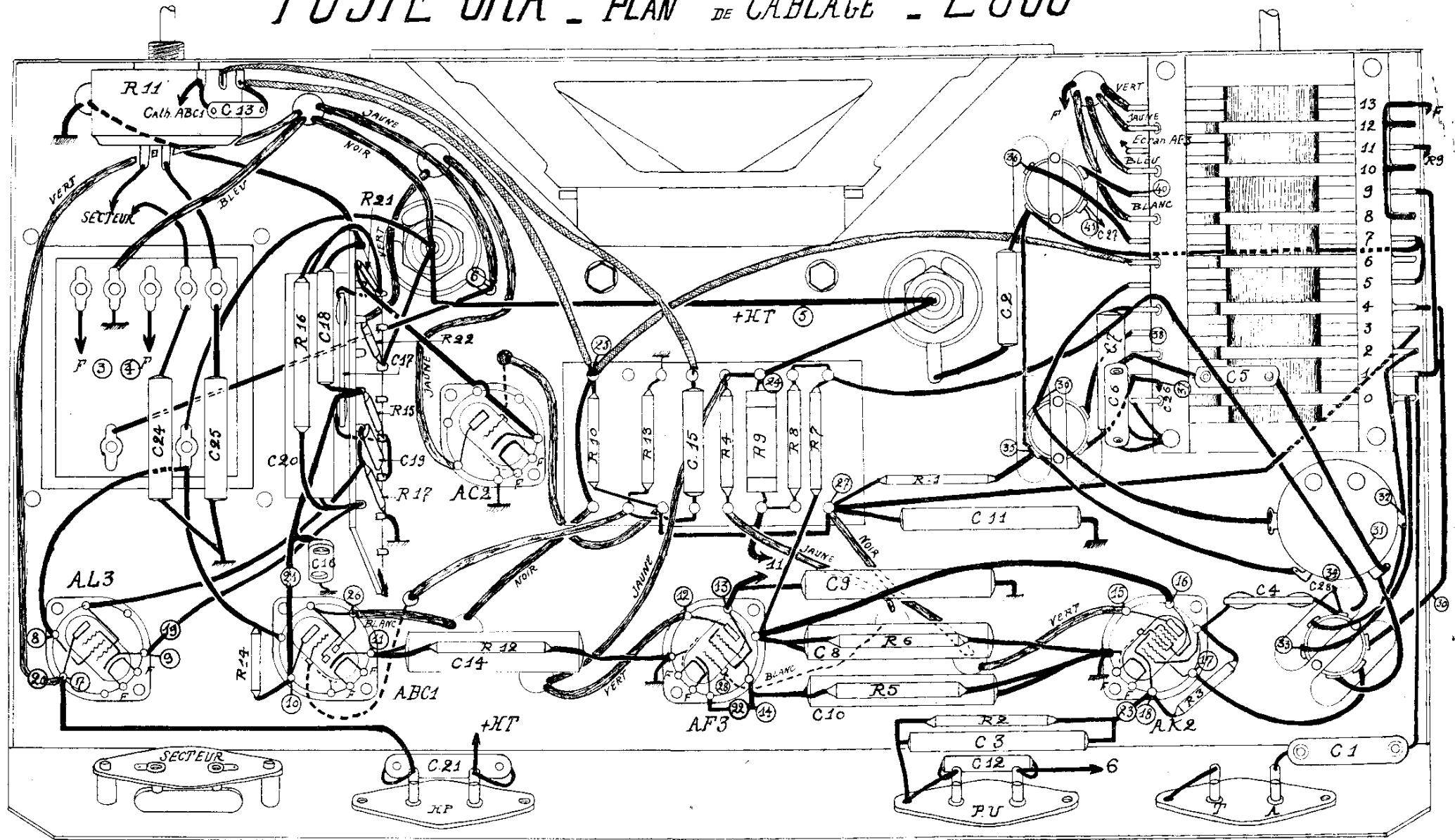
VUE ARRIERE DU CADRAN (L.636)



CROQUIS DE BRANCHEMENT DES BOBINAGES



POSTE ORA - PLAN DE CABLAGE - L 636



SUR CE PLAN SEULES LES CONNEXIONS DE FILAMENT NE SONT PAS FIGURÉES

POSTE ORA L 636

SCHEMA DE PRINCIPE

AK 2

AF 3

AC 2

ABC 1

AL 3

