## Alignement du Bloc.

**1° PO:**
Régler les noyaux oscill et accord PO à 574 Kcs (522 m)

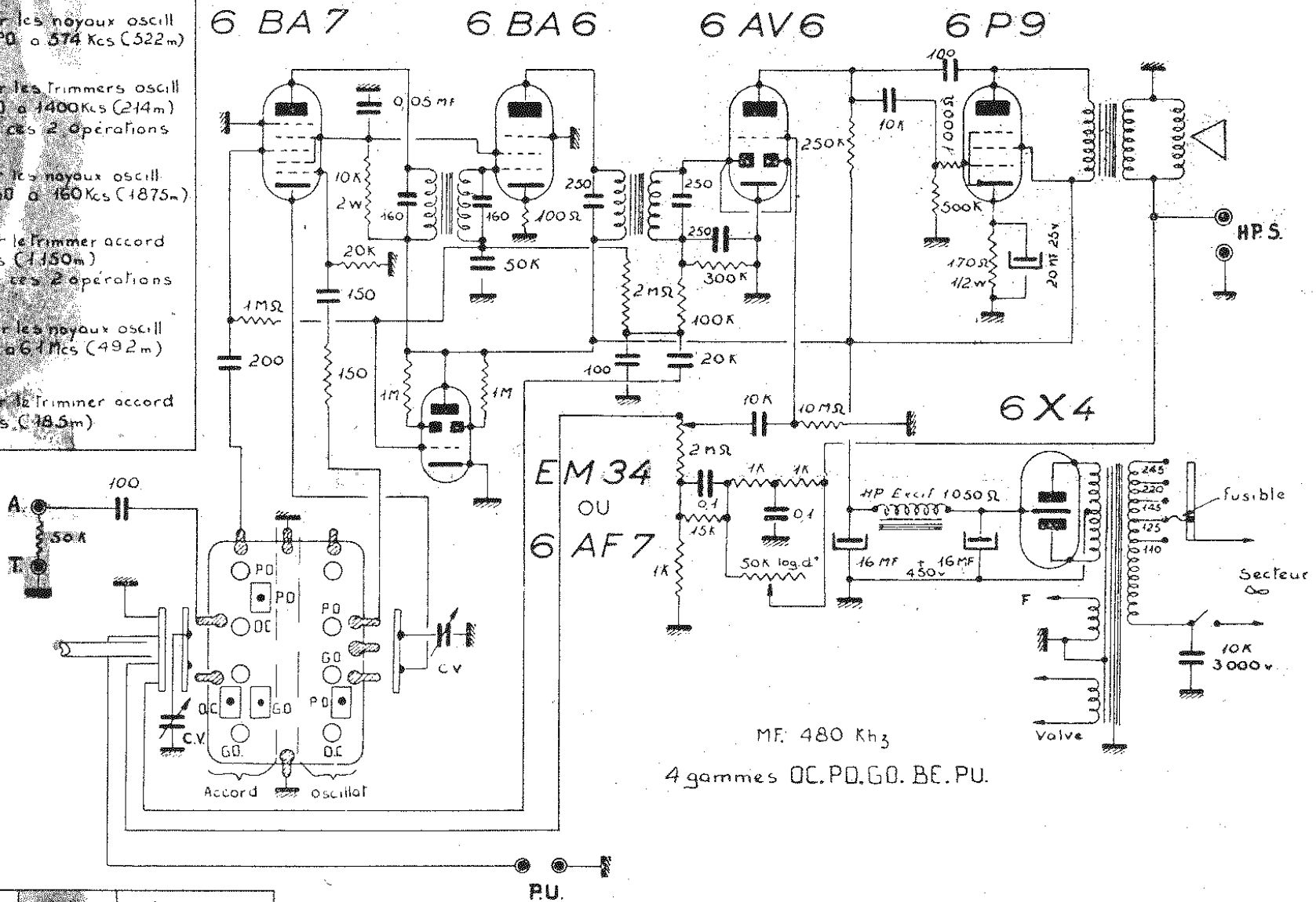
**2° PO:**
Régler les trimmers oscill et accord PO à 1400 Kcs (214 m)
Revenir sur ces 2 opérations

**3° GO:**
Régler les noyaux oscill et accord GO à 160 Kcs (1875 m)

**4° GO:**
Régler le trimmer accord GO à 260 Kcs (1150 m)
Revenir sur ces 2 opérations

**5° BE:**
Régler les noyaux oscill et accord OL à 6,1 Mcs (49,2 m)

**6° OC:**
Régler le trimmer accord OC à 16 Mcs (18,5 m)




| Services | Date | Signature |
|---|---|---|
| Direction | | |
| Labo | | |
| Approvt | | |
| Chaîne | | |

N° 019.106 . G.

# POINT BLEU A 266
## SCHÉMA de PRINCIPE