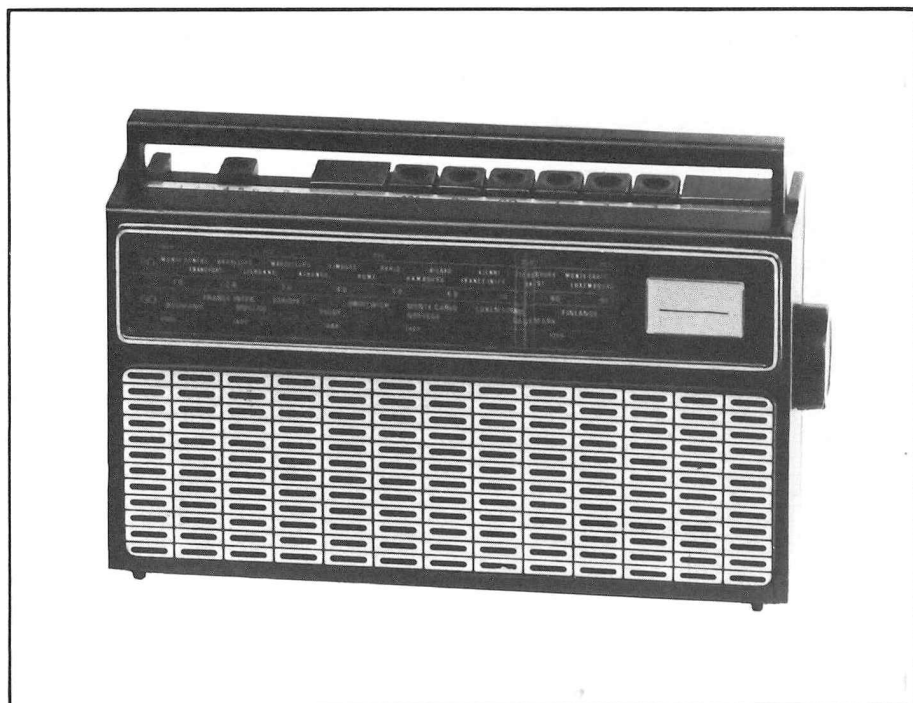


S. D. R. M.
DOCUMENTATION
TECHNIQUE
R.E.A.

DOCUMENTATION TECHNIQUE

RT2164
RV2164



RÉCEPTEURS RADIO

RT2164 — RV2164

S. D. R. M. - Service Après-Vente

51, bd. du Général Delambre - 95100 ARGENTEUIL

Tél. : 982-09-27

R.C. PONTOISE B 592006696

SOMMAIRE

	Page
I – CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	2
II – DEMONTAGE	2
A – ACCES AU CIRCUIT IMPRIME COTE ELEMENTS	2
B – ACCES AU CIRCUIT IMPRIME COTE CUIVRE	3
III – REMPLACEMENT DU CORDONNET D'ENTRAINEMENT	3
IV – TABLEAU D'ALIGNEMENT	4
V – SCHEMA DE PRINCIPE	5-6
VI – CIRCUIT IMPRIME : IMPLANTATION DES ELEMENTS	7
VII – LISTES DES PIECES DETACHEES	8

I – CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL	: Récepteur portatif à transistors.
EQUIPEMENT	: 3 transistors, 1 diode et 1 circuit intégré.
GAMMES D'ONDES RECUES	: PO - 520 à 1 620 kHz. GO - 148 à 272 kHz.
STATIONS PREREGLEES	: 4 - LUX, MC. EUR, FRI.
SELECTION DES GAMMES ET DES STATIONS PREREGLEES	: Par clavier à touches.
FREQUENCE INTERMEDIAIRE	: 480 kHz.
COLLECTEUR D'ONDES	: Antenne cadre.
SENSIBILITES HF UTILISABLES	: PO : 300 μ V/m } pour un rapport S/B = 20 dB. GO : 600 μ V/m }
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE	: 300 mW à 1 kHz pour $d \leq 2\%$.
HAUT-PARLEUR	: Elliptique 8 \times 12 cm - Impédance 6 Ω .
ALIMENTATION	: 6 V fournis par 4 piles rondes de 1,5 V type R14.
CONSOMMATION AU REPOS	: ≤ 10 mA.
PRISE DE RACCORDEMENT	: Prise écouteur : $Z \geq 8 \Omega$.
PRESENTATION	: Coffret plastique moulé.
DIMENSIONS	: L.295 - H.171 - P.70 mm.
POIDS SANS PILE	: 1,1 kg.

II – DÉMONTAGE

A – ACCES AU CIRCUIT IMPRIME COTE ELEMENTS (Fig. 1)

- 1° - Enlever par traction le bouton de commande recherche des stations (4).
- 2° - Retirer la trappe à piles (7) en appuyant sur le verrou (8) dans le sens de la flèche (C).
- 3° - Déboîter la coquille avant (6) de la coquille arrière (17) en appuyant sur les verrous (5) et (9), dans le sens des flèches (A) et (B).
- 4° - Basculer dans le sens de la flèche (C) la coquille avant (6) pour la dégager de la coquille arrière (17).
- 5° - Déboîter le cadran (3) en appuyant sur les verrous (13) et (14) et en le soulevant dans le sens de la flèche (D).
- 6° - Retirer le cadran (3) de son support en le dégageant de l'aiguille indicatrice des stations (15).

B – ACCES AU CIRCUIT IMPRIME COTE CUIVRE (Fig. 1)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe I.
- 2° - Débrancher les fils (10) et (11) du haut-parleur, ainsi que les fils d'alimentation (1) et (16) de la coquille arrière (17).
- 3° - Appuyer sur la coquille arrière (17) aux points et dans le sens indiqués par les flèches (E) et (F) pour déboîter l'ensemble « CIRCUIT IMPRIME - SYSTEME D'ENTRAÎNEMENT DU CV » (2).
- 4° - Dégager l'ensemble (2) de la coquille arrière (17).
- 5° - Lors du remontage de cet ensemble (2), ne pas omettre de positionner correctement le curseur (18) sur le potentiomètre de volume.

III – REMPLACEMENT DU CORDONNET D'ENTRAÎNEMENT

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A et B du chapitre II.
- 2° - Tourner jusqu'en butée, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la poulie du condensateur variable (1). (Fig. 2).
- 3° - Prendre un cordonnet de 98 cm.
- 4° - Attacher l'une de ses extrémités au point (D) du ressort (9).
- 5° - Faire une boucle à l'autre extrémité du cordonnet et l'accrocher en (8) de la poulie du condensateur variable (1).
- 6° - Passer le cordonnet par le guide (2).
- 7° - Faire trois tours dans le sens des aiguilles d'une montre sur la poulie (3).
- 8° - Passer ensuite le cordonnet par les guides (4), (6) et (7) et la poulie du condensateur variable (1).
- 9° - Accrocher l'extrémité libre du ressort (9) dans l'une des encoches (A), (B) ou (C) de la poulie du condensateur variable (1) afin d'obtenir une tension correcte du cordonnet.
- 10° - Monter l'aiguille indicatrice (5) sur le cordonnet.
- 11° - Positionner le cadran sur son support et amener le bord de l'aiguille indicatrice (5) en regard du premier repère situé à gauche du cadran.

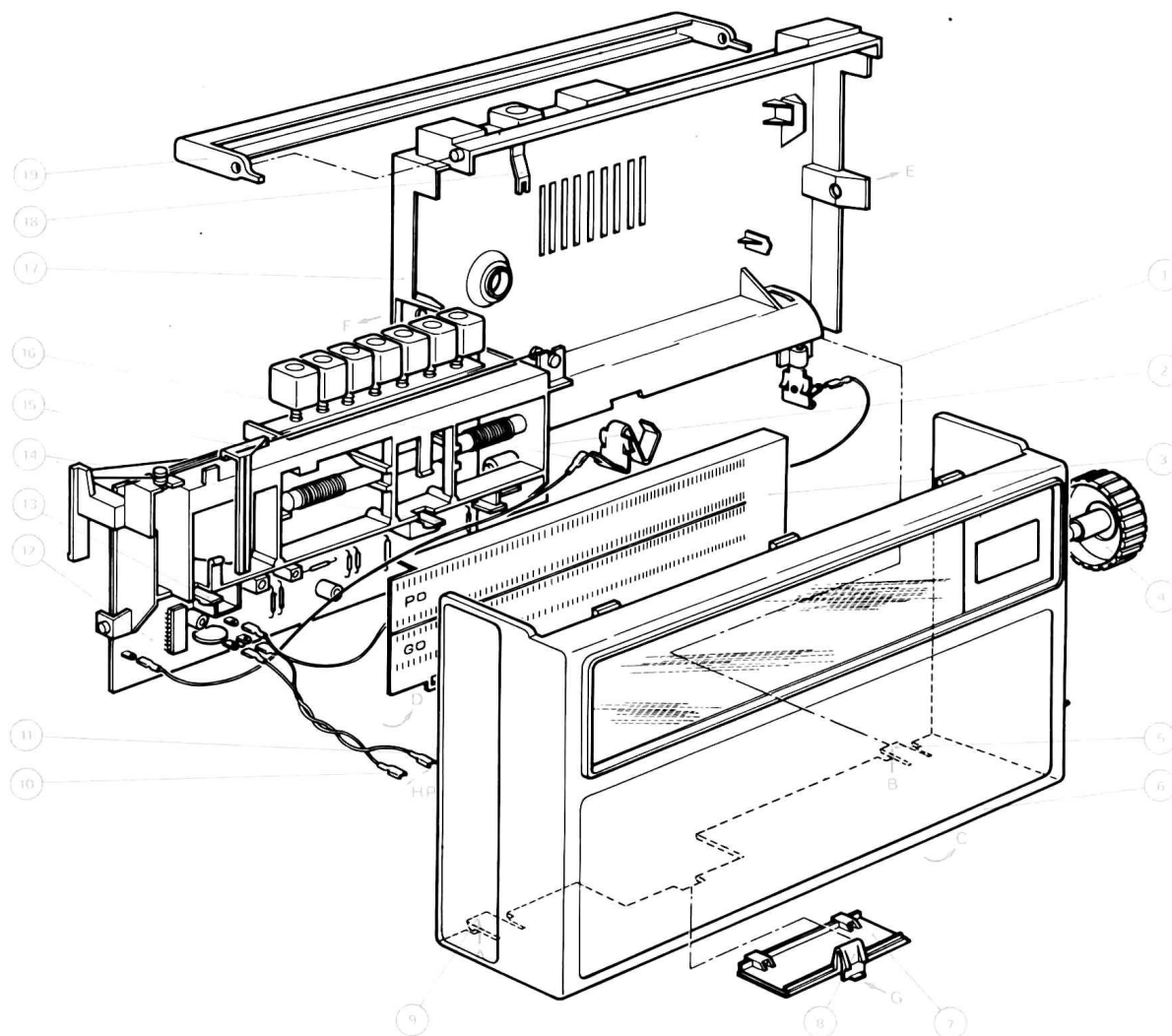


Fig. 1

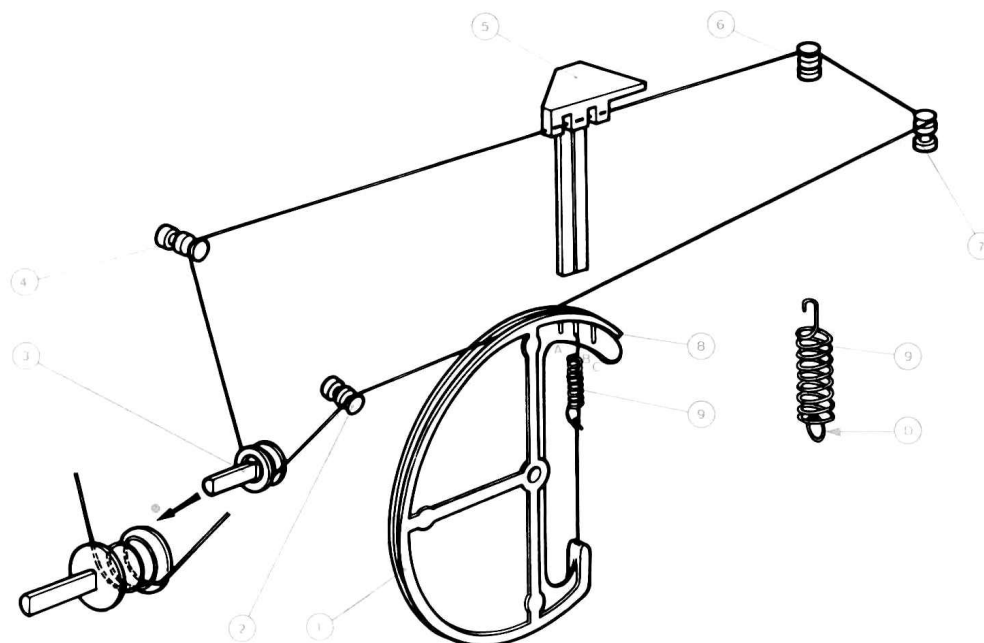


Fig. 2

IV – TABLEAU D'ALIGNEMENT

PARTIE A REGLER	APPAREILS ET ACCESSOIRES UTILISES	POINT D'INJECTION	POINT DE LECTURE	CONDITIONS DE REGLAGE	FREQUENCES DE REGLAGE	POINTS DE REGLAGE	RESULTATS A OBTENIR
FI MA	Géné. HF MA modulé à 30% Voltmètre \sim	Point 2C du clavier	Bornes HP (1)	PO en service CV fermé CV osc. en court-circuit	480 kHz	MA1 MA2 MA3	Régler pour le maximum de ten- sion aux bornes du HP.
Osc. PO	Géné. HF MA modulé à 30% Voltmètre \sim Boucle rayonnante (2)	Ant. cadre	Bornes HP (1)	PO en service CV fermé CV ouvert	520 kHz 1620 kHz	L1 AJ1 (3)	
Acc. PO				PO en service Rechercher Acc. Rechercher Acc.	574 kHz 1400 kHz	L6 AJ2 (3)	
Osc. GO	Géné. HF MA modulé à 30% Voltmètre \sim Boucle rayonnante (2)	Ant. cadre	Bornes HP (1)	GO en service CV ouvert	272 kHz	AJ3	
Acc. GO				GO en service Rechercher Acc.	210 kHz	L7	
FRI	Géné. HF modulé à 30% Voltmètre \sim Boucle rayonnante (2)	Ant. cadre	Bornes HP (1)	FRI en service	164 kHz	L5-C7	
EUR				EUR en service	180 kHz	L4-C8	
MC				MC en service	218 kHz	L3-C9	
LUX				LUX en service	236 kHz	L2-C10	

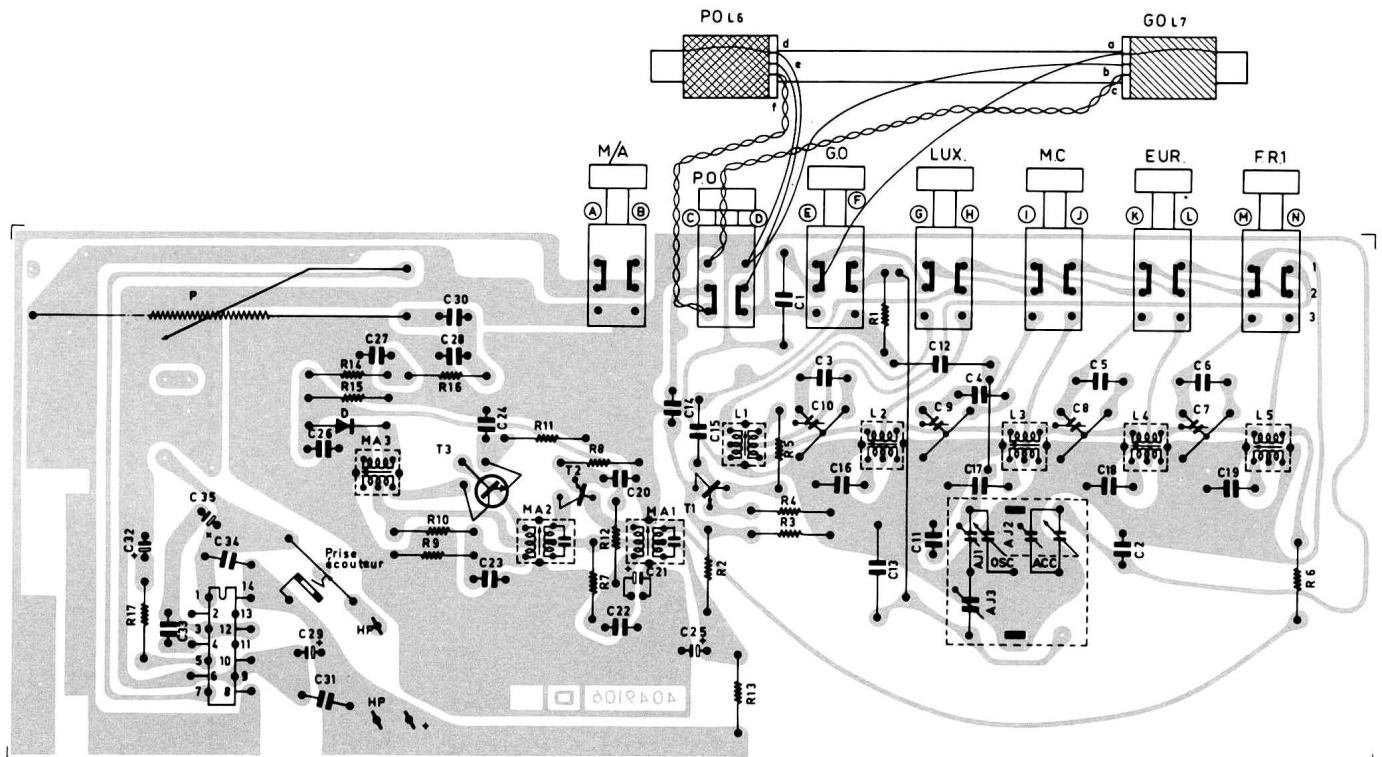
NOTA : (1) Lors des réglages, agir sur le niveau d'entrée, de sorte que la tension de sortie ne dépasse pas 0,55 V, ce qui correspond à 50 mW de sortie sur 6 Ω .

(2) La boucle rayonnante peut-être constituée par quelques spires de fil isolé disposées près du cadre d'antenne et branchées aux bornes du générateur.

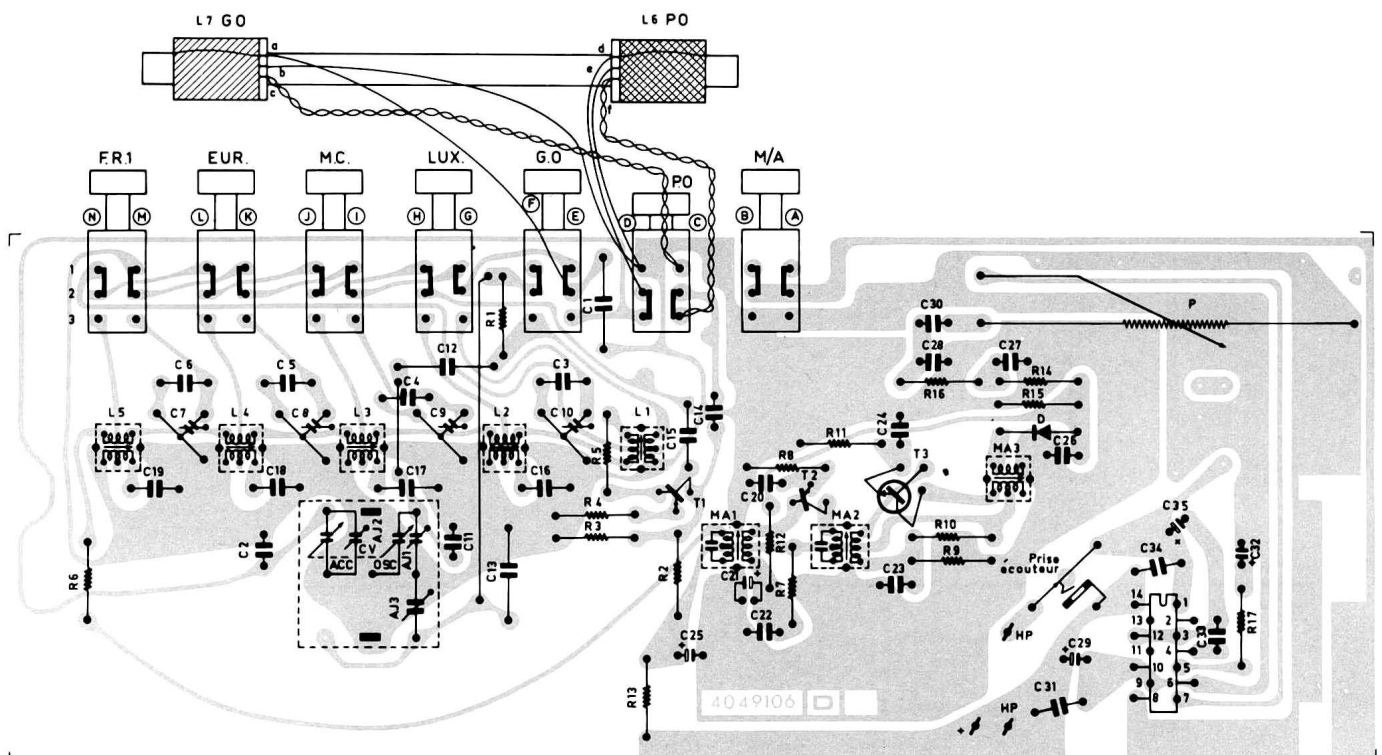
(3) Parfaire ces deux réglages.

VI – CIRCUIT IMPRIMÉ : IMPLANTATION DES ÉLÉMENTS

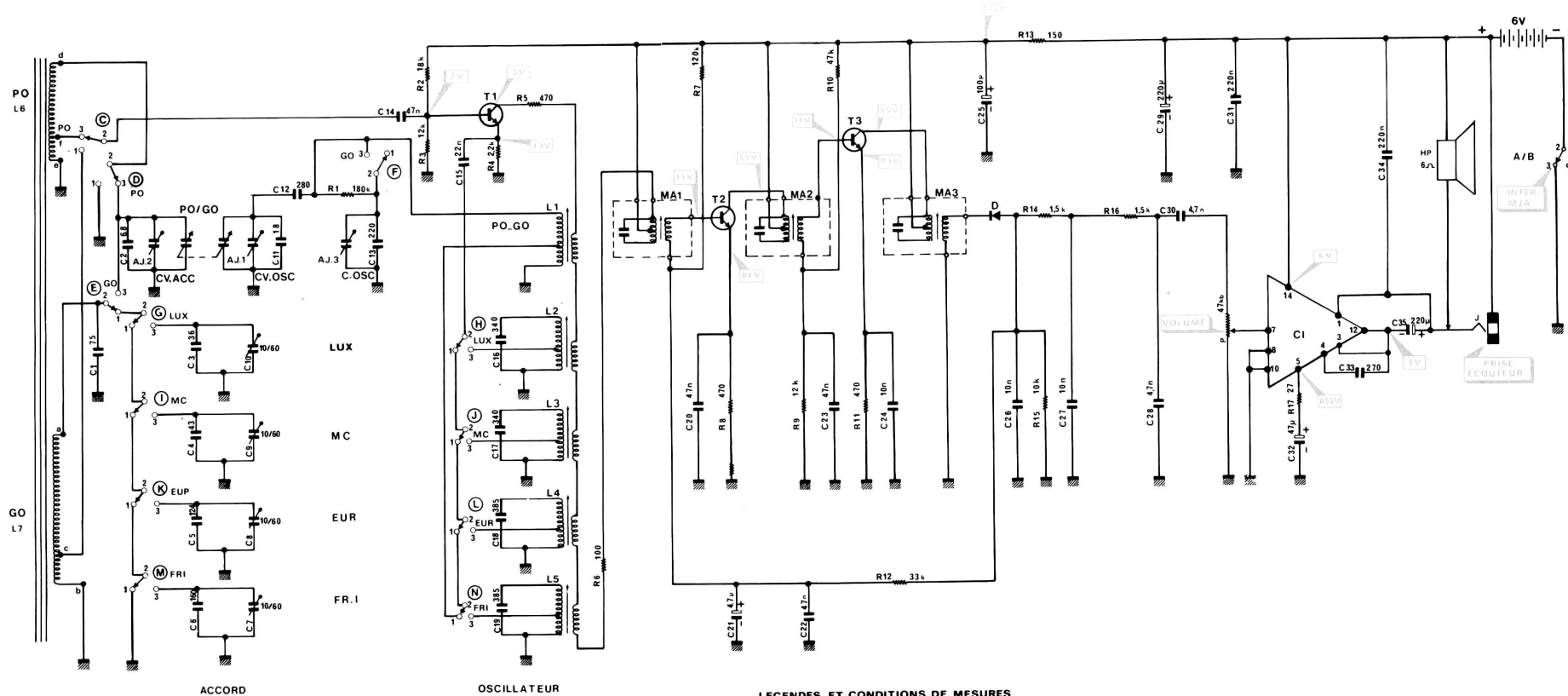
COTÉ ÉLÉMENTS



COTÉ CUIVRE



V - SCHÉMA DE PRINCIPE



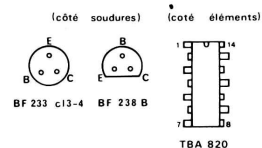
FREQUENCES DE REGLAGES

GAMME	OSCILLATEUR	ACCORD
PO	520 - 1620 kHz	574 - 1400 kHz
GO	272 kHz	210 kHz
FR1	164 kHz	-
EUR	180 kHz	-
MC	218 kHz	-
LUX	236 kHz	-

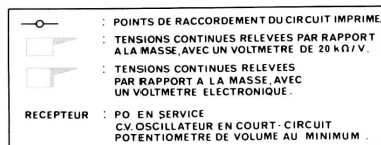
TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

REPÈRES SCHÉMA	T 1	T 2	T 3	D	CI
SEMI-CONDUCTEURS GÉRÉS	BF233 c13	BF233 c14	BF238 B	46 P1	TBA 820
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT					

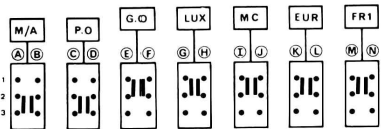
BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS



LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES



CLAVIER (Vu côté éléments)



EMPLACEMENT DES RÉGLAGES

