



Technische Daten

Baujahr	1963/64	Zwischenfrequenz	AM - ZF (3 Kreise) 460 kHz FM - ZF (6 Kreise) 6,75 MHz
Stromart	Batteriespeisung mit 5 Babyzellen: Pertrix Nr. 235 Daimon Nr. 17 387 Baumgarten Nr. 425 Spannung 7,5 Volt	Schwundregelung	AM auf 2 Transistoren wirksam; FM-Begrenzung Gegentakt; Ausgangsleistung ca. 1 Watt
Stromaufnahme	bei mittlerer Lautstärke ca. 50 mA	Endstufe	Baß- u. Höhenregler, getrennt u. stetig regelbar
Kreise	AM = 5, FM = 9	Klangfarbenregler	1 perm.-dyn. 10 cm Ø
Anzahl der Transistoren	9 + 6 Halbleiter-Dioden (17 Funktionen, davon 6 Diodenfunktionen)	Lautsprecher	Ferritantenne für MW und Rahmenantenne für KW, fest eingebaut, abschaltbar; Teleskopantenne für UKW, ausziehbar, schwenkbar u. abschaltbar
Transistortypen	AF 124, AF 125, AF 126, 2 x AF 116, AC 126, AC 125, 2 AC 128 (Paar)	Antennen	Anschlußbuchse für die Spezial-Autohalterung 1142 zum Betrieb des Gerätes im Kraftwagen. An die Autohalterung können angeschlossen werden: Autobatterie, Autoantenne, Autolautsprecher und Steuerleitung für die Automatik-Antenne
Halbleiterdioden	BA 101 C, 3 x OA 90, OA 70, E 25 C 25	Anschlüsse	Anschlußbuchse für Ohrhörer (5 Ω - 2 KΩ)
Drucktasten	4: UK, K, M und AUTO, UK + M = automatische Scharfabbstimmung	Abmessungen	Breite 26,5 cm; Höhe 17,5 cm; Tiefe 7,5 cm
Wellenbereiche	UKW = 87,5 - 104 MHz KW = 5,8 - 7,82 MHz MW = 510 - 1610 kHz	Gewicht	2,5 kg mit Batterien

Abnahme der Rückwand

Gerät mit der Frontseite nach unten und mit der Unterseite nach vorn legen. Deckel des Batteriekastens abnehmen und die Schrauben ganz herausdrehen, mit denen die Rückwand an der Geräte-Unterseite befestigt ist. Rechten Standsteg lockern und nach außen drehen. Rückwand an der Geräte-Unterseite anheben und nach vorn ziehen. Dadurch zieht sich die Rückwand aus der im Gehäuse-Oberteil befindlichen Nut und kann abgenommen werden.

Ausbau des Chassis

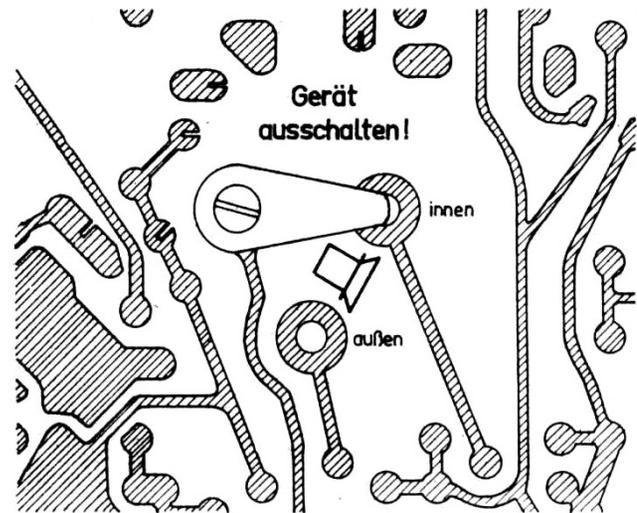
Lautstärke- und Senderabstimmknöpfe abnehmen, Haltwinkel der Ohrhörerbuchse durch Entfernen der Befestigungsschraube vom Gehäuse-Oberteil lösen und die beiden Befestigungsschrauben des Batteriekastens sowie die drei Chassis-Befestigungsschrauben ganz herausdrehen. Die Chassis-Befestigungsschrauben befinden sich links neben dem Drehkondensator, rechts neben der rechten Ferritantennen-Halterung und unter der Lasche „Auto-Anschluß“ an der Geräte-Unterseite. Danach lassen sich Chassis und Batteriekasten aus dem Gehäuse herausnehmen.

Arbeitspunkteinstellung der Transistoren

Zur Einstellung des Kollektor-Ruhestromes der Endstufe legt man ein Instrument in die gemeinsame Kollektorleitung der Endtransistoren (Mittelanzapfung des Ausgangs-Transformators). Mit dem Einstellpotentiometer R 314 wird dann ein Ruhestrom von 6 mA (bei einer Batteriespannung von 7,5 V) eingestellt.

Lautsprecher-Schaltung

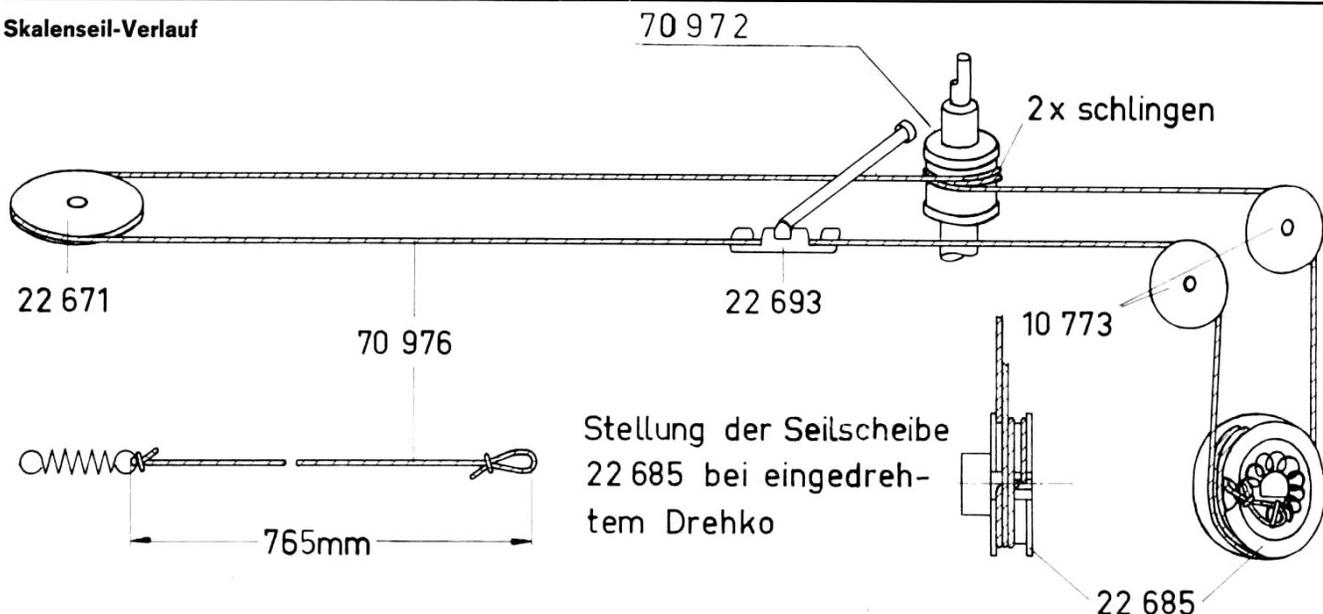
Das Gerät kann im Kraftwagen entweder mit dem eingebauten Lautsprecher oder mit einem Außenlautsprecher betrieben werden. Maßgebend für die Funktion eines der beiden Lautsprecher ist die Stellung der Umschaltlasche (s. nebenstehendes Bild), die sich auf der großen gedruckten Leiterplatte befindet. Ab Werk wird das Gerät mit der Laschenstellung „innen“ geliefert. Bei dieser Stellung ist auch beim Einschub des Gerätes in die Autohalterung nur der eingebaute Lautsprecher in Betrieb. Soll ein im Wagen untergebrachter Außenlautsprecher in Verbindung mit dem Gerät betrieben werden, so muß die Umschaltlasche auf „außen“ umgestellt werden. Dabei ist folgendes zu beachten: Vor der Betätigung der Umschaltlasche ist das Gerät un-



dingt auszuschalten! Die Impedanz des Außenlautsprechers muß 4-5 Ohm betragen! Abweichungen von diesem Wert sind unzulässig, da eine Fehlanpassung zur Zerstörung der Endstufen-Transistoren führen kann. Bei Stellung „außen“ der Umschaltlasche darf das Gerät auf keinen Fall in die Autohalterung eingeschoben werden, wenn kein Außenlautsprecher an die Halterung angeschlossen ist!

Die Umschaltung der Sekundärwicklung des Ausgangstransformators vom eingebauten Lautsprecher auf den Außenlautsprecher vollzieht sich selbsttätig durch die Schaltbuchse beim Einschub des Gerätes in die Autohalterung. Solange die Umschaltlasche in der Stellung „innen“ steht, sind die Umschaltkontakte für den Lautsprecher an der Schaltbuchse überbrückt.

Skalenseil-Verlauf



Service-Schaltbild GRAETZ-UKW-Transistor-Koffer- und Auto-Empfänger PAGE 1232 K

