**CARACTÉRISTIQUES****Équipement :**

Transistors : 3

Circuit intégré : 1

Gammes d'ondes : 2

PO = 520 à 1640 KHZ

GO = 145 à 260 KHZ

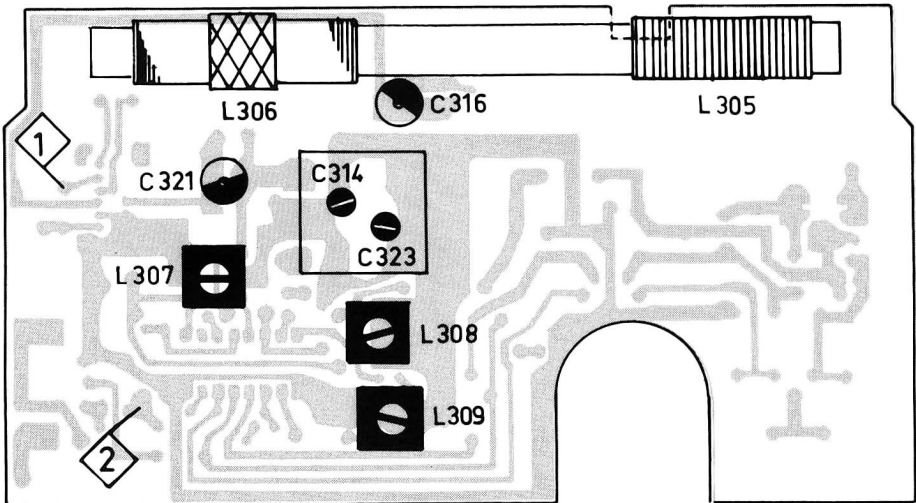
Recherche des stations : Commande unique par molette**Puissance nominale de sortie :** 370 mW**Alimentation :** piles 6 V (4×1,5 V type R6)**Circuits :** 2 AM-FI 468 KHz**Antenne :** Cadre ferrite PO/GO**Haut-parleur :** elliptique 60×90 mm
Z = 8 Ohms**Prise écouteur :** (prise jack) avec coupure du HP incorporé. Z = 50 à 1000 Ohms.**Dimensions :**

L = 175 mm - H = 110 mm - P = 52 mm

Poids : 0,5 kg.**COMMANDES**

- ①- Molette "recherche des stations"
- ②- Molette "Arrêt/Marche" et "volume sonore"
- ③- Commutateur PO/GO (à l'arrière)
- ④- Prise écouteur (à l'arrière)

REGLAGES



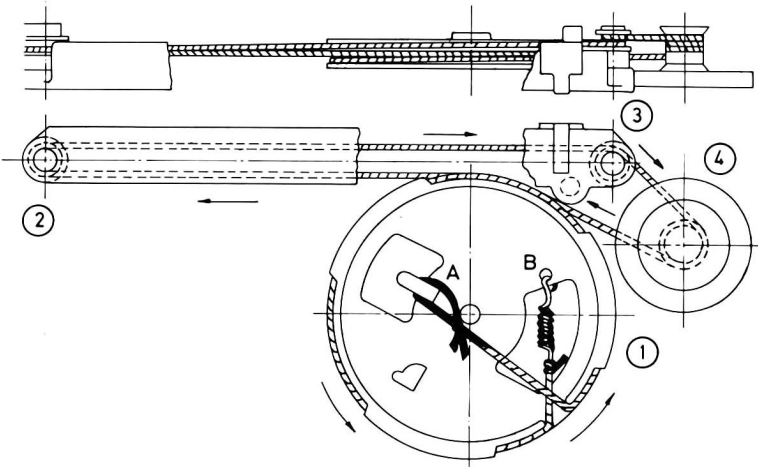
NOTE : avant tout réglage, vérifier la tension d'alimentation (6 V en continu) et le courant total (17 mA sans signal d'entrée et avec le volume sonore au minimum). Maintenir la puissance de sortie du générateur aussi basse que possible afin de prévenir toute action de CAG.

Matériel utilisé : Générateur avec 60 ohms de sortie.
Voltmètre.

ORDRE DE RÉGLAGE	GAMME	AIGUILLE	GÉNÉRATEUR		INJECTION DU SIGNAL	BOBINE A REGLER	AIGUILLE	GÉNÉRATEUR		CONDENS. A RÉGLER	RÉGLAGE (2)
			Fréquence	Modulation				Fréquence	Modulation		
FI	PO	1000 kHz	468 kHz	AM 30 % 400 Hz	Par couplage inductif cadre ferrite (1)	L 308 L 309	—	—	—	—	Max. sortie
oscillateur PO	PO	extrême droite	520 kHz	»	Par couplage inductif sur cadre ferrite	L 307	extrême gauche	1640 kHz	AM 30 % 400 kHz	C 323	»
oscillateur GO	GO	—	—	»	»	—	extrême droite	145 kHz	»	C 321	»
entrée PO (cadre ferrite)	PO	600 kHz	600 kHz	»	»	L 305	1400 kHz	1400 kHz	»	C 314	»
entrée GO (cadre ferrite)	GO	160 kHz	160 kHz	»	»	L 306	250 kHz	250 kHz	»	C 316	»

- (1) on peut également brancher le générateur sur TP1.
(2) Il est conseillé d'améliorer les réglages avec un wobulateur et l'oscilloscope, relier l'oscilloscope au point test TP2 ; Volume sonore au minimum.
Si besoin, refaire les réglages plusieurs fois de suite.

DEMONTAGE



OUVERTURE DE L'APPAREIL

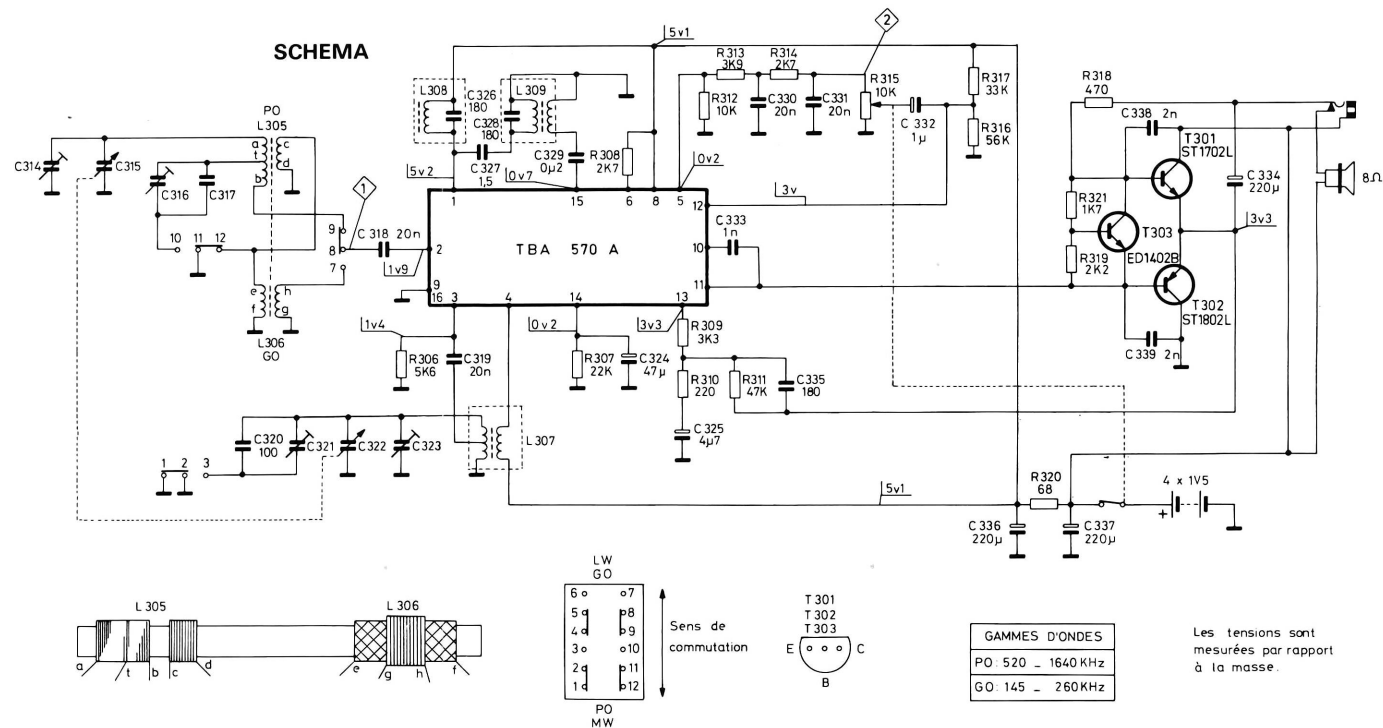
Retirer le couvercle du compartiment à piles en poussant celui-ci dans le sens indiqué par la flèche et enlever les piles.
Appuyer sur le fond du boîtier à piles et séparer les deux parties avant et arrière du coffret.

CHANGEMENT DU CHASSIS :

Enlever les 3 vis cruciformes qui fixent le circuit imprimé sur le coffret avant.
Le cadran est fixé au circuit imprimé par 3 vis cruciformes (sous le cadre ferrite).

MONTAGE DU CABLE D'ENTRAÎNEMENT (dessin ci-dessus)

Monter la roue d'entraînement sur l'arbre de transmission du condensateur variable dans la position indiquée par la figure (avec le condensateur variable en butée dans le sens contraire des aiguilles d'une montre). Accrocher le câble par un nœud sur la roue d'entraînement (1) en A. Passer le câble à travers l'encoche et après 1 demi-tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, le passer autour de (2). Passer le câble sur (3), autour de (4) en effectuant 2 tours, puis revenir en (1), effectuer 3/4 de tour autour de (1), passer le câble à travers l'encoche et l'accrocher avec le ressort au point B. Si besoin, délier le nœud du ressort, tendre le ressort et refaire le nœud.



CIRCUIT IMPRIME vu côté cuivre

