

ITT

DIVISION PRODUITS GRAND PUBLIC

S-A-V

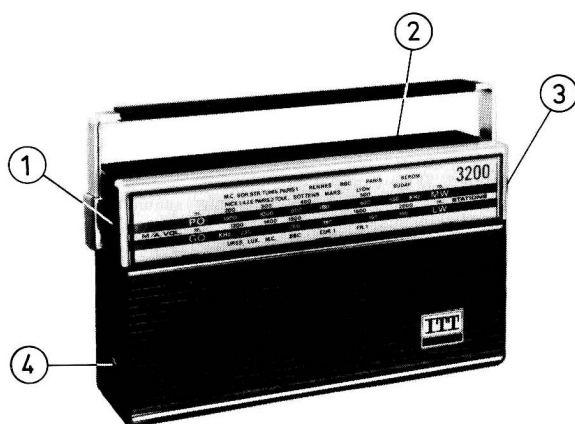
10 | 3200 | 00

SERVICE DOCUMENTATION

NOTICE TECHNIQUE :

TRANSISTOR PORTABLE T 3200 - T3202 - T 3203

1972



COMMANDES PRINCIPALES

- 1 - Arrêt-Marche et puissance sonore
- 2 - Inverseur PO-GO (situé à l'arrière)
- 3 - Recherche des stations
- 4 - Prise écouteur

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Transistors : 7.

Diodes : 3.

Gammes d'ondes : 2.

- P.O. : 520 à 1620 KHz - 185 à 580 m ;
- G.O. : 145 à 265 KHz - 1125 à 2070 m.

Antenne :

- Ferrite P.O.-G.O.

Prises :

- haut-parleur extérieur (impédance 8 ohms), ou
- écouteur (impédance 50 à 100 ohms) avec coupure du H.P. incorporé.

Puissance sonore :

400 mW sur 1 H.P. de 80 mm - Impédance 8 ohms.

Alimentation :

6 volts par 2 piles rondes de 3 volts type PT2 Mazda ou T 10 Leclanché.

Consommation :

Avec signal maximum : 110 mA.

Dimensions :

L = 230 - P = 60 - H = 125 mm.

Poids :

Environ 1,5 kg.

REGLAGES

REGLAGES :

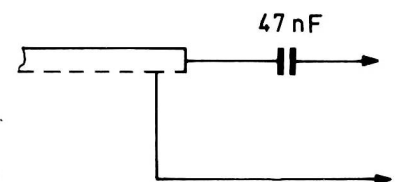
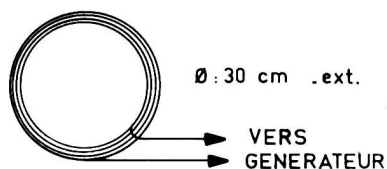
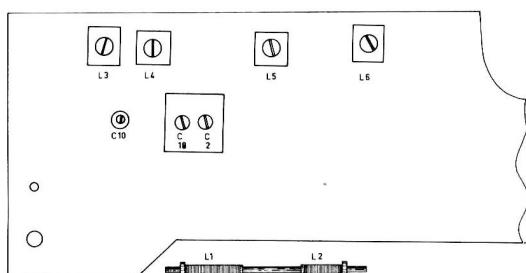
Il n'est pas toujours nécessaire de reprendre les réglages qui ont été faits avec le plus grand soin à l'Usine. Cependant, en cas de remplacement d'un bobinage, refaire ceux-ci en se conformant au tableau ci-dessous.

APPAREILS DE MESURE NECESSAIRES :

Avant d'effectuer ces réglages, contrôler les tensions d'alimentation.

- 1 générateur METRIX type 920.
- 1 sonde (A).
- 1 boucle inductive.
- 1 contrôleur universel METRIX 202 A.

ORDRE DE REGLAGE	GAMME D'ONDE	GENERATEUR		POINT D'INJECTION	ELEMENT A REGLER	INDICATIONS DE MESURE
		FREQ.	MOD.			
F.I.	PO	485 Kcs	400 Kcs	Point TP par la sonde A	L 6 L 5 L 4	Remplacer le HP par une résistance de 10 ohms - 1 watt. Régler à maxi. de tension aux bornes de la résistance.
Oscillateur PO	PO	520 Kcs	"	Boucle inductive	L 3	"
		1 620 Kcs	"	"	C 18	
Accord PO	PO	520 Kcs	"	"	L 1	"
		1 620 Kcs	"	"	C 2	
Oscillateur GO	GO	250 Kcs	"	"	C 10	"
Accord GO	GO	157 Kcs	"	"	L 2	"



SONDE : A

DEMONTAGE

DEMONTAGE :

Pour démonter l'appareil, procéder comme suit :

- 1 - enlever la poignée en se référant à la figure 1 ;
- 2 - ôter la face arrière en enlevant les deux vis indiquées par la figure 2 ;
- 3 - pour libérer le circuit imprimé, procéder comme ci-après :
 - a - ramener l'aiguille au centre,
 - b - libérer la ficelle de l'aiguille,
 - c - enlever les entretoises et l'écrou placé au centre du C.I.,
 - d - tirer vers soi le C.I. pour le dégager des molettes « stations » et « commande arrêt - marche ».

Pour remonter l'appareil, reprendre les opérations ci-dessus en sens inverse.

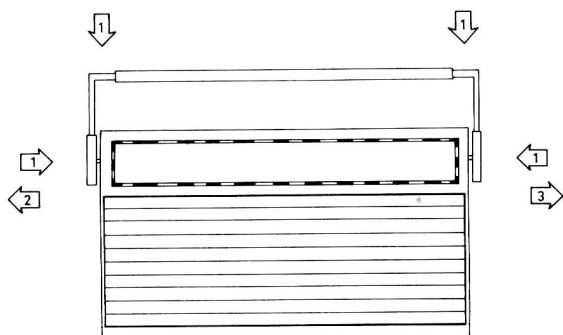


FIG. 1

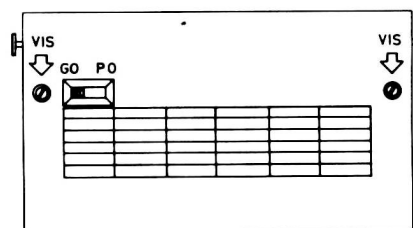


FIG. 2

ENTRAÎNEMENT :

Pour replacer la ficelle de l'entraînement du cadran, procéder dans l'ordre indiqué ci-dessous en s'aidant de la figure 3.

- 1 - mettre le C.V. à fond vers la gauche ;
- 2 - placer la poulie d'entraînement D selon la figure ;
- 3 - accrocher la ficelle (extrémité nœud coulant) en E ;
- 4 - faire 3/4 de tour vers la gauche sur la poulie D ;
- 5 - faire 1 tour 1/2 autour de la poulie B ; suivre la flèche et faire 1/2 tour autour de la poulie A ;
- 6 - revenir sur la poulie D suivant la flèche et accrocher la ficelle (extrémité ressort) en F.

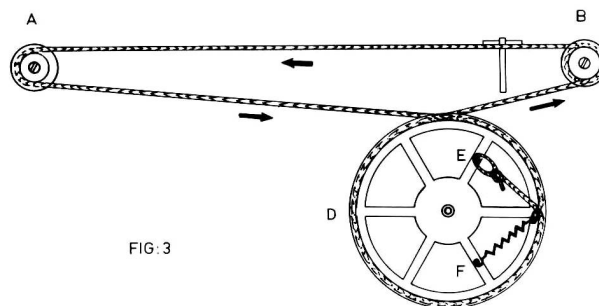


FIG. 3

NOTA : longueur de la ficelle (nœud et ressort compris) = 730 mm.

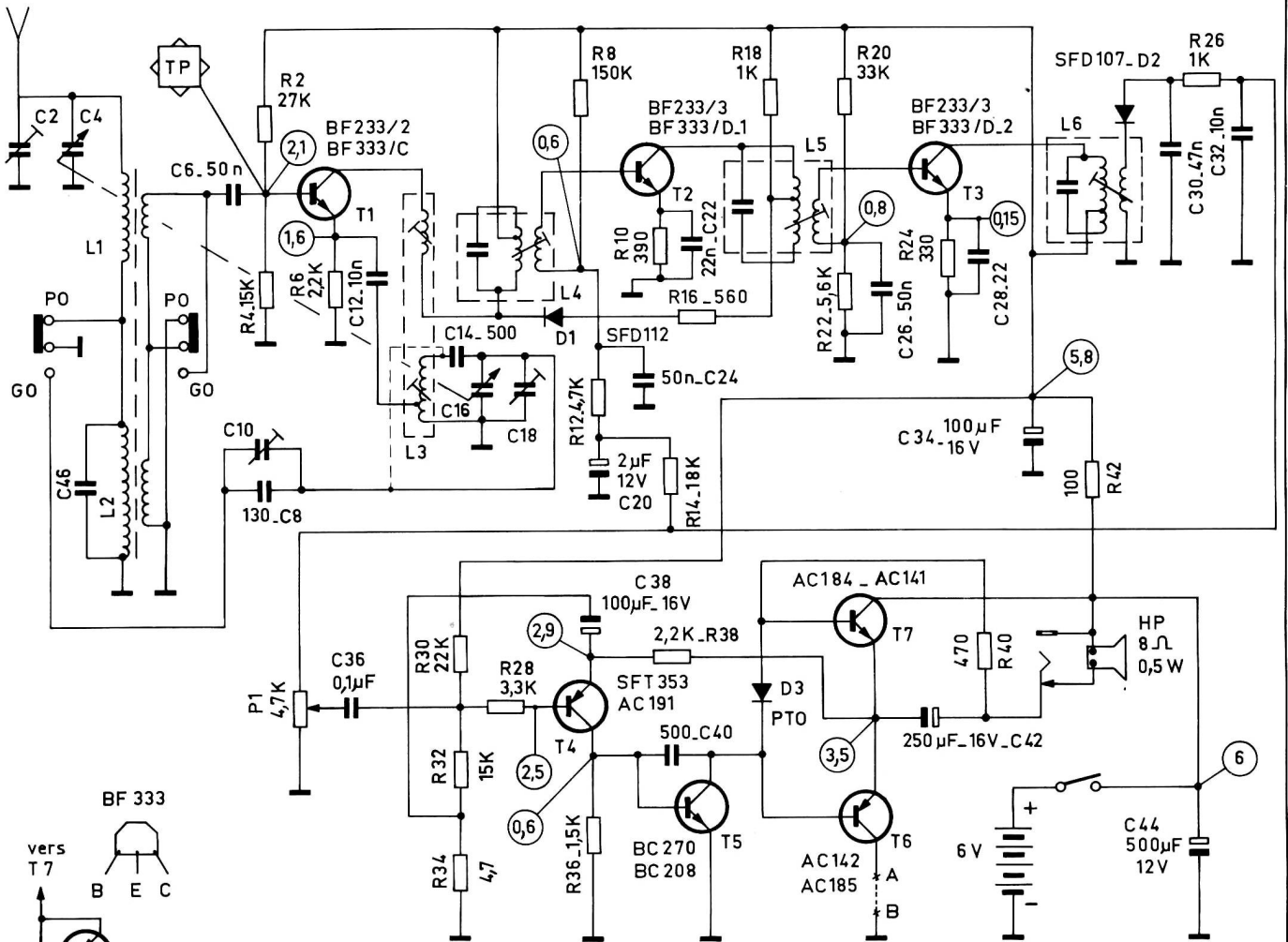
TABLEAU DES COURANTS :

Avant de contrôler les différents courants, il est nécessaire de s'assurer que la tension d'alimentation est normale (6 volts).

ORDRE DE CONTROLE	POINT DE MESURE	COURANT MESURE (mA)
Courant du push-pull	Entre les points A et B (après avoir dessoudé le collecteur de T6)	Repos : 5,5 Maxi. puis. : 125
Courant total Puissance maxi " " Puissance mini	En série dans le + 6 volts	140 13,5

SCHEMA

Prise antenne voiture



CIRCUIT : éléments vus par transparence

