

**ITT****OCÉANIC**

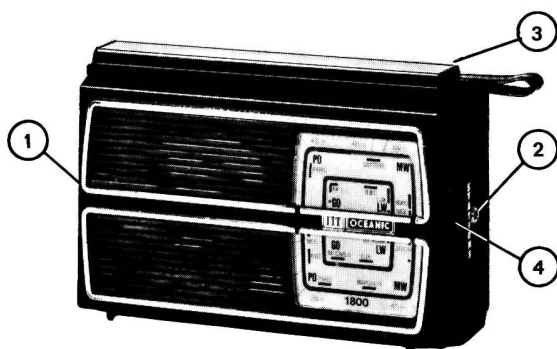
10 | T 1800 | 00

SERVICE DOCUMENTATION

NOTICE TECHNIQUE :

RADIO PORTABLE T 1800

DATE : AVRIL 1970



### COMMANDES PRINCIPALES

- 1 - Marche-arrêt/Puissance sonore.
- 2 - Recherche des stations
- 3 - Commutateur PO/GO.
- 4 - Prise écouteur ou haut-parleur extérieur avec coupure du HP incorporé.

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- **Transistors** : 8.
  - **Diode** : 1.
  - **Gammes d'ondes** : 2.
    - PO : 520 KHz à 1 620 KHz.
    - GO : 145 KHz à 260 KHz.
  - **Cadre** : ferrite PO/GO.
  - **Puissance de sortie** :
    - 400 mWatts.
    - Distorsion 10 % à 400 mWatts.
    - H.P. : diamètre 80 mm. Impédance = 4 ohms.
    - Prise HPS ou écouteur avec coupure du HP incorporé.
  - **Alimentation** :
    - 3 piles 1,5 V type MT1.
  - **Consommation**.
    - 12 mA au minimum (sans signal).
    - 80 mA au maximum.
  - **Dimensions** :
    - L : 180 ; P : 45 ; H : 110 mm.
- Poids** : environ 480 g.

# DEMONTAGE

## ACCES AUX PILES :

- Retirer le fond de l'appareil en dévissant la grosse vis centrale (attention ! elle reste toujours solidaire du fond).

## ACCES AU COTE CIRCUIT IMPRIME :

- Retirer les 2 grandes vis cruciformes situées aux extrémités supérieures du circuit imprimé.
- Retirer la petite vis cruciforme placée au centre du coupleur de piles (retirer la pile centrale pour accéder à la vis).
- On peut alors retirer le panneau avant supportant le haut-parleur et accéder à une partie du circuit imprimé.

## DEMONTAGE DU CIRCUIT IMPRIME :

- Repérer le sens de montage et enlever la molette entraînant le C.V. (vis noire située dans le trou central de la molette).
- Retirer les 2 vis cruciformes dans le bas du circuit.
- Dégager le circuit imprimé, en prenant soin des fils de liaison avec le coupleur piles.

## DEMONTAGE DU H.P. :

- Desserrer les 2 vis bloquant les 2 pattes de serrage du H.P. sur la face avant.

## REMONTAGE :

- Procéder en sens inverse du démontage.

# CONTROLE DES COURANTS

- Avant de mesurer les courants des circuits, s'assurer que la tension d'alimentation est bien de 4,5 volts.

ORDRE DE CONTROLE	POINT DE MESURE	COURANT MESURE
Courant total (puissance au minimum)	En série dans le + des piles.	12 mA
Courant du Push-pull	Entre les points C et D.	2 mA

# REGLAGES

**ATTENTION !** Avant d'effectuer ces réglages, vérifier les tensions et les courant continus (voir sur schémas et tableau ci-dessus).

## APPAREILLAGE NECESSAIRE :

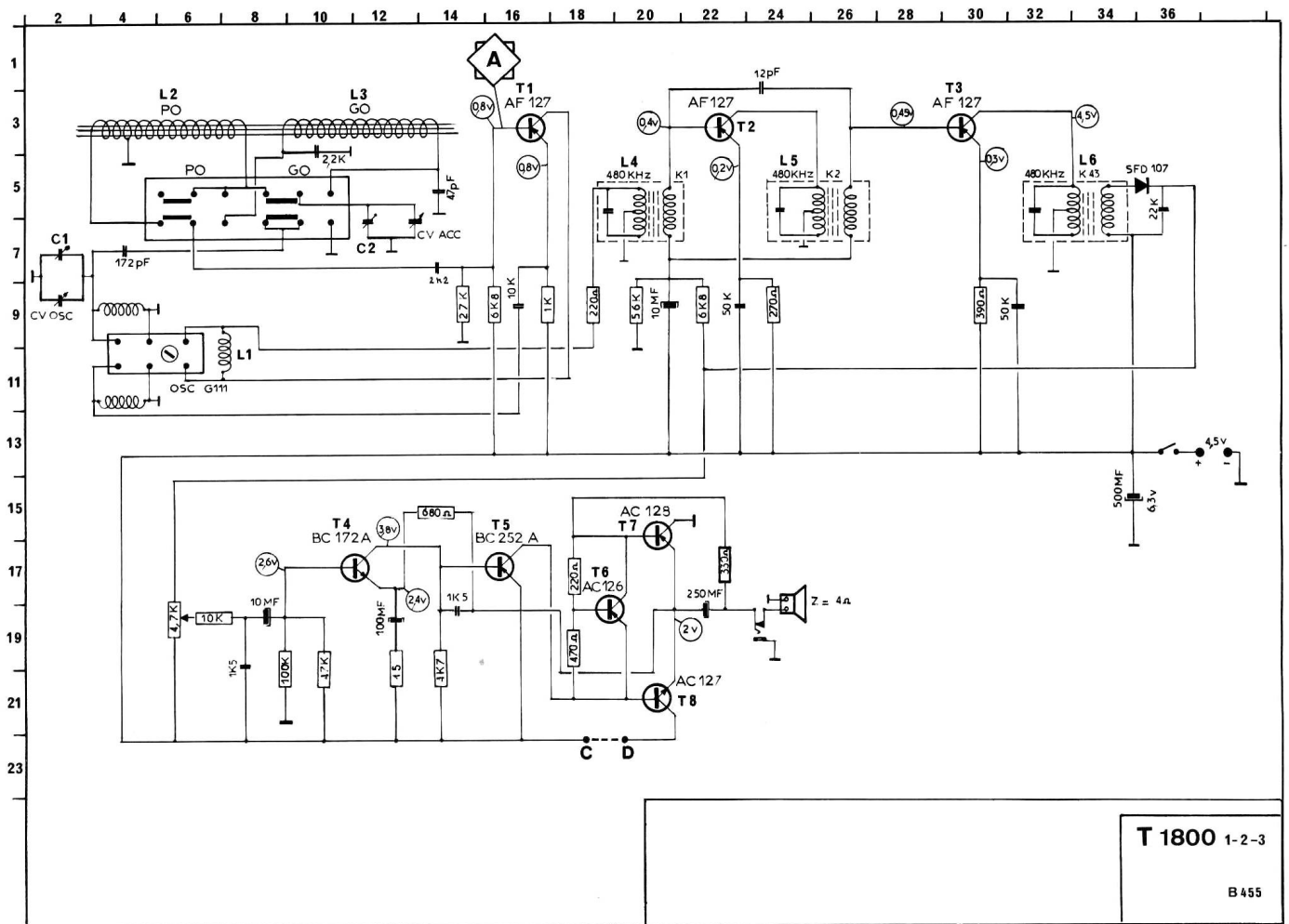
- 1 Générateur HF.
- 1 Contrôleur (Ri mini 40 kilohms/volts) ou mieux un voltmètre électronique.

**NOTA :** Les appareils de mesure devront être mis sous tension environ 10 mn avant le début de l'alignement.

## TABEAU DE REGLAGE :

ORDRE DE REGLAGE	GAMMES D'ONDES	GENERATEUR		POSITION DE L'AIGUILLE	POINT D'INJECTION	ELEMENTS A REGLER	POINTS ET INDICATIONS DE MESURES
		Fréq.	Mod.				
MOYENNE FREQUENCE	PO	480 KHz	AM 400 Hz	1 600 KHz en butée	Point A Base de T 1 à travers 50 NF	L6, L5 et L4	MAXI de la tension de sortie aux bornes du H.P.
OSCILLATEUR	PO	574 KHz	AM 400 Hz	574 KHz point repère aux environs de BEROM	PAR BOUCLE INDUCTIVE	L1 OSCILLATEUR	Comme en 1
	PO	1 400 KHz	AM 400 Hz	1 400 KHz point repère aux environs de Nice Mt-C.		C1 TRIMMER OSCILLATEUR	
ACCORD PO	PO	574 KHz	AM 400 Hz	574 KHz	PAR BOUCLE INDUCTIVE	Bobine PO L2 du cadre	Comme en 1
	PO	1 400 KHz	AM 400 Hz	1 400 KHz		C2 Trimmer accord	
ACCORD GO	GO	157 KHz	AM 400 Hz	157 KHz point repère aux environs de FR. 1	PAR BOUCLE INDUCTIVE	BOBINE GO L3 DU CADRE	Comme en 1

# SCHEMA



## IMPLANTATION DES ELEMENTS

