

TECHNICO-COMMERCIAL

Service Documentation



**NOTICE TECHNIQUE**  
**du Récepteur à Transistors**  
**“ BIP ”**

Strictement confidentiel  
Réservé aux Stations-Service

A classer dans la documentation  
générale

N° 544.020

# NOTICE D'ALIGNEMENT DU RÉCEPTEUR A TRANSISTORS "BIP"

## I. — APPAREILS DE MESURES UTILISES

- GENERATEUR HF MODULE.
- VOLTMETRE DE SORTIE.
- CONTROLEUR D'ACCORD.

Les deux premiers appareils sont du type classique.

Le contrôleur d'accord est constitué par un tube isolant en bakélite sur lequel sont fixés à une extrémité une masse en aluminium ou en laiton (un écrou de 10 mm, par exemple), et à l'autre extrémité un morceau de Ferroxcube.

## II. — METHODE DE REGLAGE

### A. — Alignement MF.

1° Mettre le bouton de gamme sur PO. Fermer complètement le condensateur variable (maximum de capacité). Mettre le récepteur sous tension, le potentiomètre de puissance étant au maximum.

**Nota.** — Il est très important de laisser le potentiomètre au maximum. **L'affaiblissement du signal devra se faire uniquement par l'atténuateur du générateur HF.**

2° Relier la sortie du générateur à la base du premier transistor MF OC 45, par l'intermédiaire d'un condensateur de 0,1  $\mu$ F, fréquence du signal 457 kHz, modulé à 400 Hz, taux 30 % et brancher le voltmètre de sortie aux bornes de la bobine mobile du haut-parleur.

3° Dévisser le noyau du deuxième transformateur MF SM2.

4° Régler le noyau du troisième transformateur MF SM3 pour obtenir le maximum de déviation au voltmètre (niveau 50 mW - 2 V sur la bobine mobile du H.P.), en agissant au fur et à mesure sur l'atténuateur du générateur HF.

5° Régler le noyau du deuxième transformateur MF SM2 de façon à obtenir le maximum de déviation. A ce stade, la sensibilité doit être meilleure que 100  $\mu$ V.

6° Brancher le générateur sur la base du transistor changeur de fréquence OC 44. Régler le noyau du premier transformateur MF SM1 pour le maximum de déviation.

### B. — Alignement HF.

Le récepteur étant sous tension, faire rayonner le générateur HF dans une boucle, de façon à recevoir le signal par couplage avec le cadre du récepteur. Commencer le réglage par la gamme PO.

## GAMME PO.

1° desserrer les 4 trimmers du CV (voir figure). Mettre le bouton de gamme sur PO. Placer le cadran du CV sur 600 kHz (le repère au-dessus du chiffre 6 est alors entre les deux parties blanches du secteur marqué PO). Agir sur le noyau oscillateur pour obtenir le signal.

2° Rechercher le niveau de sortie maximum en retouchant à la fois au noyau oscillateur et à la position du CV.

3° Caler le générateur sur 1.400 kHz et mettre le CV sur cette fréquence (repère au-dessus de l'indication 14 placée entre les deux parties blanches du secteur PO).

Chercher le signal maximum en réglant le trimmer oscillateur PO, puis le trimmer accord PO.

4° Retoucher les réglages 600 et 1.400 kHz jusqu'à accord exact.

## GAMME GO.

1° Mettre le bouton sur la gamme GO. — Placer le CV sur 170 kHz (le repère, à droite de ALL, est alors situé entre les deux parties blanches du secteur marqué GO). Agir sur le trimmer oscillateur GO pour obtenir le signal à 170 kHz, émis par le générateur.

2° Rechercher le niveau de sortie maximum en retouchant à la fois au trimmer oscillateur GO et à la position du CV.

3° Passer le générateur sur 233 kHz ; rechercher le signal avec le condensateur variable, puis régler au maximum de niveau de sortie avec le trimmer accord GO.

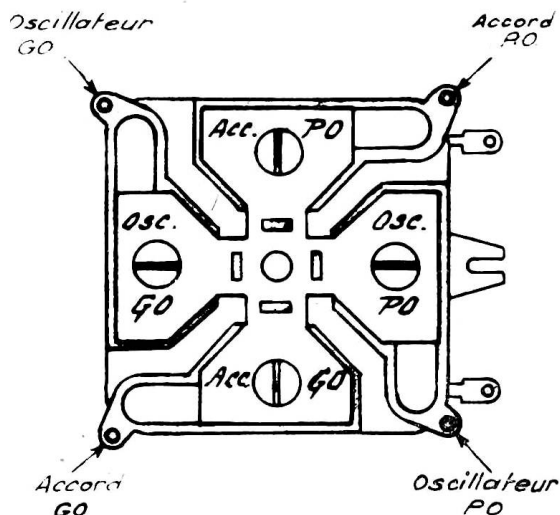
4° Retoucher les réglages 170 et 233 kHz jusqu'à accord exact.

## Contrôle de l'exactitude des réglages.

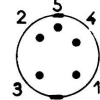
Cette vérification se fait à l'aide du contrôleur d'accord, sur tous les points d'alignement, de la manière suivante : le récepteur étant réglé au maximum du signal à recevoir, approcher successivement le côté ferrocube, puis le côté laiton des bobines PO du cadre. Si l'accord est exact, on doit constater dans les deux cas une diminution à l'indicateur de sortie. Si dans l'un des cas on constate une augmentation, il est nécessaire de retoucher le réglage correspondant (le niveau augmente en approchant le côté ferrocube : la capacité accord du CV demande à être augmentée ; le niveau augmente en approchant le côté laiton : la capacité accord du CV demande à être diminuée). En conséquence, retoucher les réglages PO à partir du point 2°.

Procéder de même pour le contrôle en GO.

**Nota.** — Les bobinages « Cadre » ayant été réglés en usine, il est recommandé de ne pas les modifier.

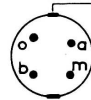


# OSCILLATEUR

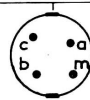


SMO.  
231.029.

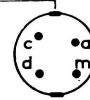
# TRANSFORMATEURS M.F. 457 KHz.



SM1.  
221.121.

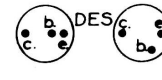


SM2.  
221.122.



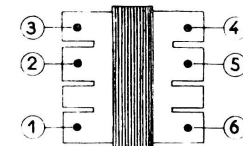
SM3.  
221.123.

# BRANCHEMENT



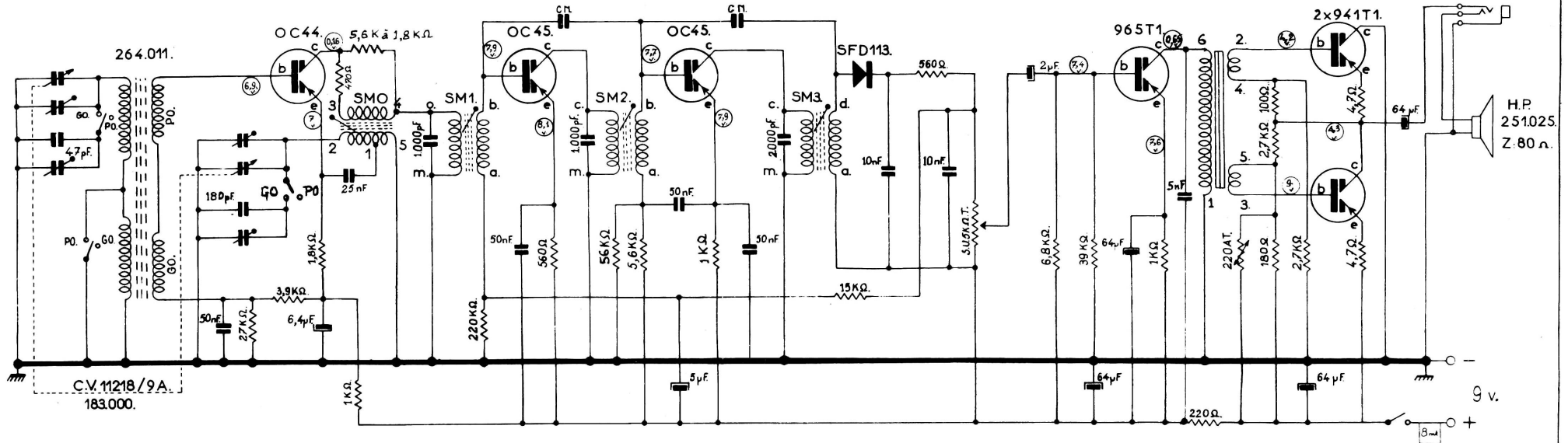
TRANSISTORS

# TRANSFORMATEUR BF.



224.050.

224.050.



C = CERAMIQUE.

M = MICA.

PM = PAPIER METALLISE.

LES RESISTANCES NON SPECIFIEES  
SONT DE 1/2 w 10%.

⊗ TENSION MESUREE AU VOLTMETRE A LAMPES.

⊖ INTENSITE MESUREE AU CONTROLEUR UNIVERSEL.

TOUTES LES MESURES SONT EFFECTUEES  
EN PO SANS SIGNAL.

LES BASES DES TRANSISTORS SONT ENVIRON DE  
0,1 A 0,15 v. PLUS NEGATIVES QUE LES EMETTEURS.

DIODE SFD 113.  
136.003.



BIP