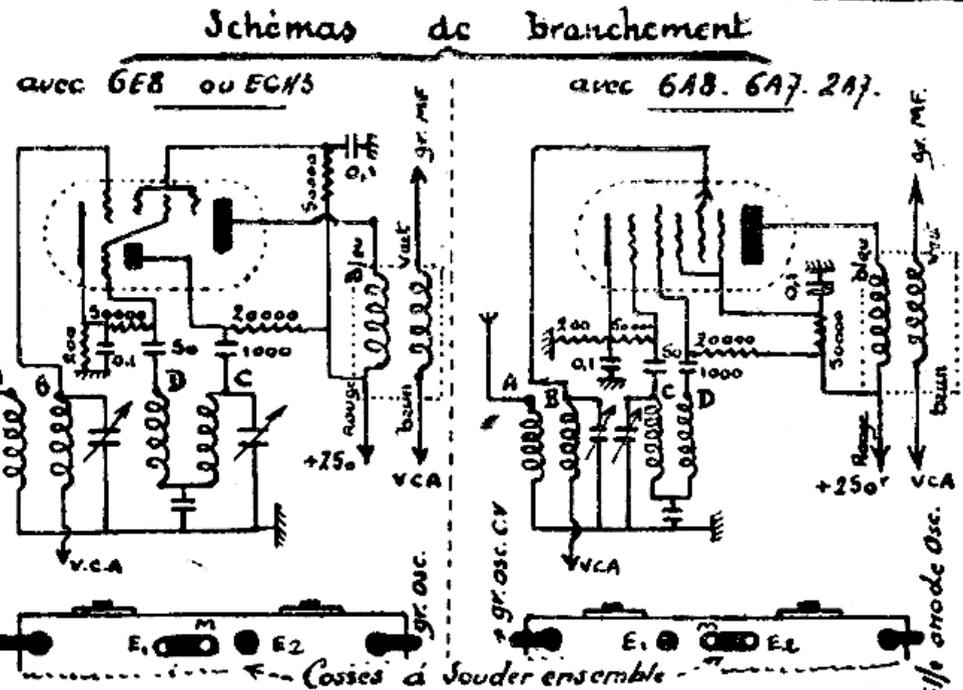
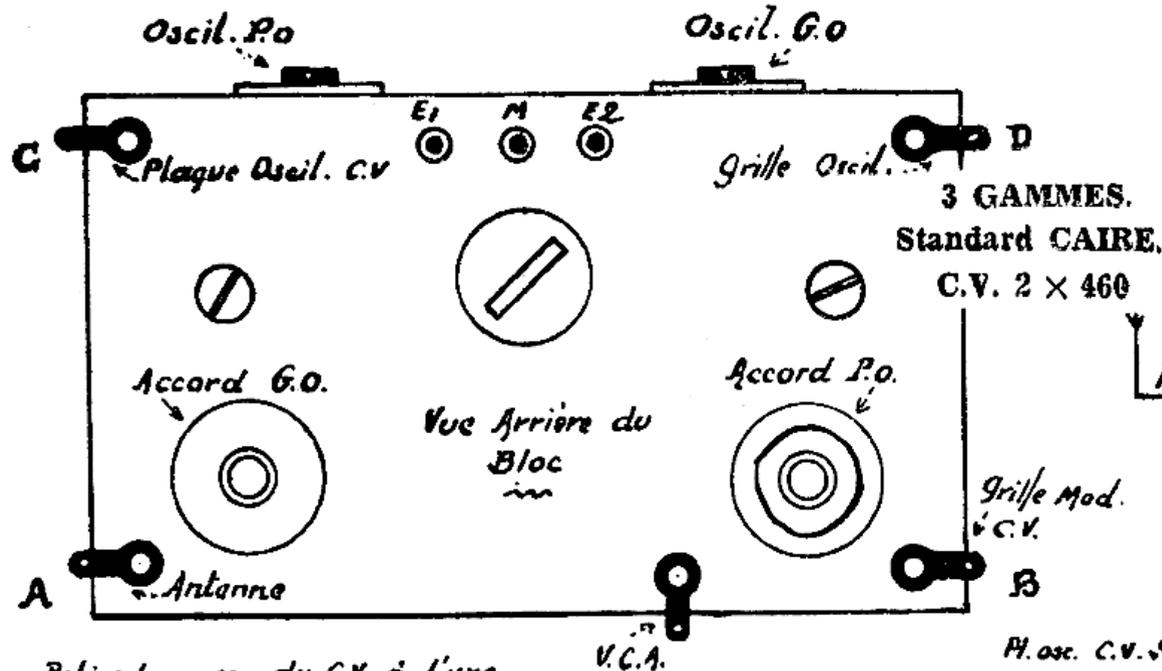


GAMMA - Bloc L 24



CARACTERISTIQUES GENERALES

Relier la masse du C.V. à l'une des cosses de masse du contacteur.

Le bloc L 24 groupe de façon rationnelle les circuits d'accord d'antenne et oscillateurs avec leurs éléments de réglage. Il comporte des paddings fixes.

Chaque circuit d'accord est pourvu d'un couplage d'antenne par bobinage à forte inductance (d'un rendement optimum pour chaque gamme, élimination de la plupart des sifflements d'interférence et réglage rendu indépendant de l'antenne utilisée).

L'ensemble est commandé par un contacteur rotatif à 4 positions. La 4^e position est celle du pick-up dont toutefois le circuit n'est pas commuté.

Gammes couvertes. — O.C. : 18 à 5,9 Mcs, soit : 16,7 à 50,7 m. — P.O. : 1.600 à 520 Kcs, soit : 187,5 à 576,9 m. — G.O. : 310 à 150 Kcs, soit : 967 à 2.000 m.

Tubes oscillateurs à employer. — 6E8, 6A8, AK2, ECH3.

Adaptation du circuit oscillateur O.C. au type de lampe oscillatrice utilisée. — Le circuit oscillateur O.C. peut être adapté instantanément, soit aux caractéristiques des lampes oscillatrices de séries anciennes (6A8, 6A7, 2A7), soit à celles des lampes nouvelles (6E8, ECH3), etc...

Dans ce but, la self oscillatrice O.C. a été pourvue d'un bobinage d'entretien spécial comportant une prise intermédiaire, cette prise (couplage faible) est à utiliser pour les lampes 6E8 et ECH3.

Pour les lampes 6A8, 6A7, 2A7, la totalité du bobinage d'entretien est à employer.

Les plans indiquent clairement la façon d'adapter le circuit O.C. à la lampe utilisée, ainsi que le branchement général du bloc.

Pour une 6E8 ou ECH3, souder ensemble les cosses E1 et M, la cosse E2 restant libre.

Pour une 6A8, 6A7, 2A7, souder ensemble les cosses E2 et M, la cosse E1 restant libre.

Toutes les cosses de branchement étant placées à l'arrière sur la plaquette de bakélite, le montage se trouve ainsi grandement facilité.

Réglages. — Réglage des circuits oscillateurs P.O. et G.O. par plongeurs inversés. Réglage des circuits d'accord d'antenne P.O. et G.O. par déplacement de noyaux magnétiques Gamma en poudre de fer spéciale.

L'inductance augmente en vissant la tubulure filetée.

Alignement. — En P.O. : bas de gamme, par les trimmers du C.V.; — haut de gamme, par les tubulures de réglage d'inductance uniquement.

POINT TRIMMER. — P.O. : 1.400 Kcs (214,28 m); — G.O. : 264 Kcs (1.136,3 m).

RECUPEREMENT. — P.O. : 904 Kcs (331,85 m); — G.O. : 235 Kcs (1.463 m).

POINT PADDING. — P.O. : 574 Kcs (522,64 m); — G.O. : 160 Kcs (1.875 m).

Régler d'abord sur 1.400 Kcs et vérifier l'exactitude du point « padding » 574 Kcs qui, pour un cadran normal, ne demandera éventuellement qu'une très légère retouche.

Le bas de la gamme G.O. et de la gamme O.C. se trouvent automatiquement alignés du fait de l'incorporation au bloc de capacités fixes de départ en mica argenté de valeurs adéquates.

Encombrement. — Y compris le mécanisme du contacteur : largeur, 70 mm; hauteur, 60 mm; profondeur, 65 mm; poids, 130 gr.