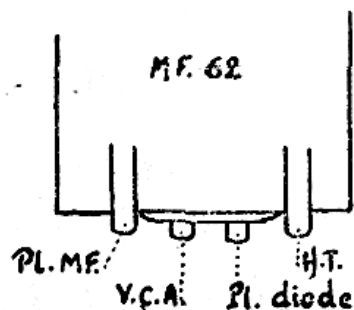
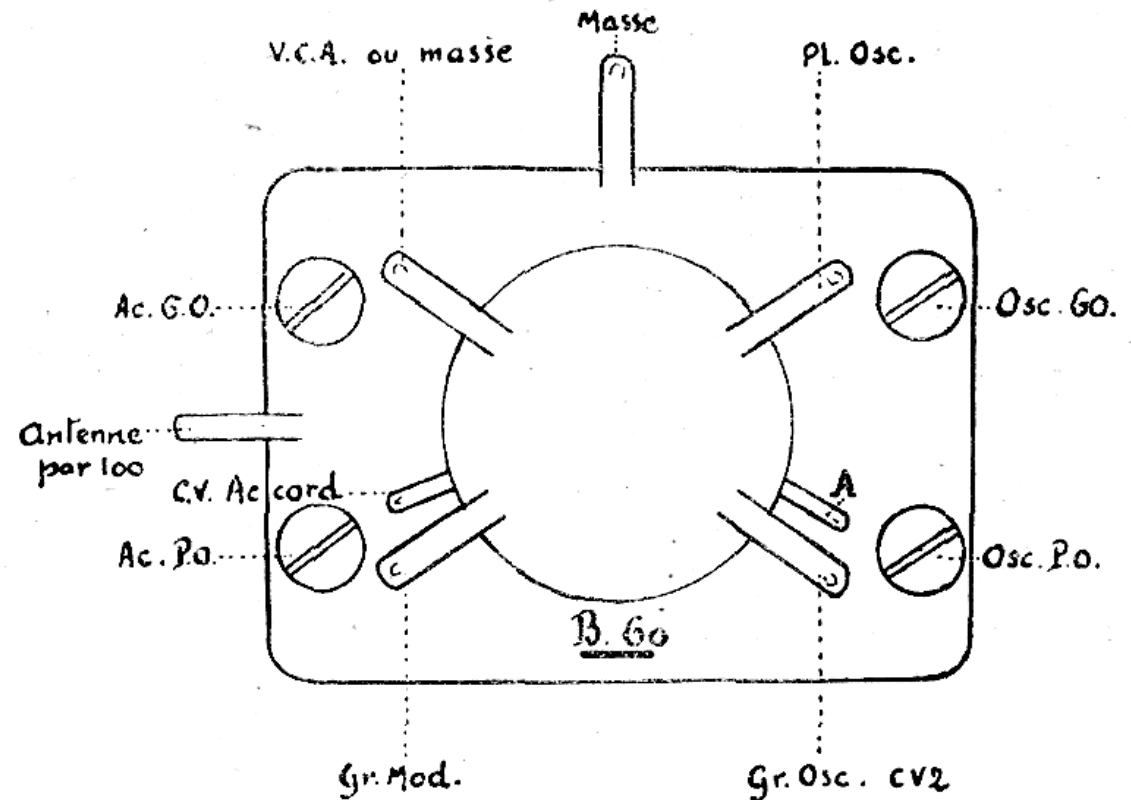
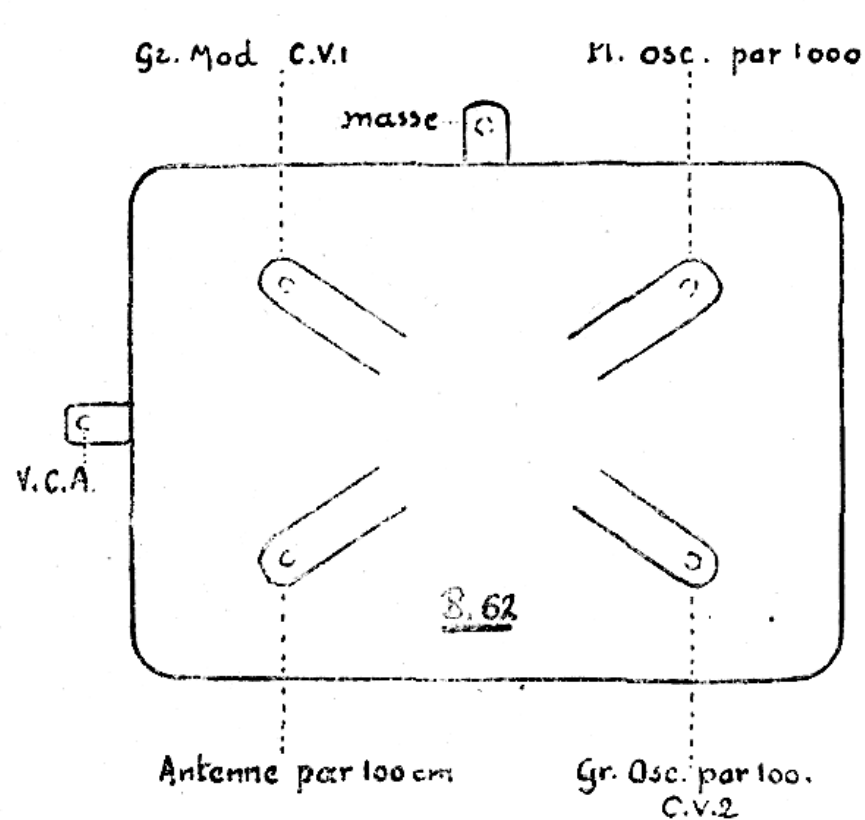


FEROTEX - B 62 & B 60



Alignement :

- P.O. : Trimmers C.V. sur 1.200 Kcs (250 m.).
Noyaux oscill. puis accord sur 550 Kcs.
Si nécessaire, parfaire réglage trimmers sur 1.200 Kcs.
- G.O. : Noyaux oscill. et accord sur 160 Kcs.
- O.C. : Pas de réglage. On peut parfaire en plaçant 2 ajustables sur les positions O.C. de la galette côtés grille mod. et grille

osc. Retours à la masse.

Le point A est à relier à la masse par une résistance de 2.000 à 5.000 ohms en cas d'accrochage dans le bas de la gamme O.C.

Alignement :

- P.O. : Trimmers C.V. sur 1.400 Kcs.
Noyaux oscill. puis accord sur 574 Kcs.
- G.O. : Noyaux oscill. puis accord sur 160 Kcs.
- O.C. : Pas de réglage.