



NORME DI TARATURA

Per il procedimento di taratura sono riportati sullo schema elettrico dei collegamenti tratteggiati (in colore) che servono per l'inserzione dei vari strumenti. La tabella sotto segnata indica l'ordine delle operazioni da eseguirsi con l'impiego di un generatore (inserzione **A** e **B**), di un voltmetro elettronico (inserzioni 1 e 2) e di un misuratore d'uscita (inserzione 3 e 4).

Gamma	Generatore collegato	Freq. generatore	Modulazione	Inserzione strumento	Posizione indice	Circuito da starare	Circuito da tarare	Tarare per
MF	al punto A	10,7 MHz	—	punto 1 rispetto massa	90 MHz	L5	L19-L16 L15-L6 ⁽²⁾	massima uscita
	»	»	—	»	»	—	L5	»
	»	»	—	2	»	—	L20	passaggio per zero
	alla presa 300 Ω	95 MHz	= 22,5 MHz	⁽¹⁾ 3 oppure 4	»	—	C11-L3	massima uscita
MA OM	al punto B con 0,05 μF in serie	470 kHz	MA 30%	⁽¹⁾ »	300 m.	—	L22-L21 L18-L17 ⁽²⁾	»
	all'antenna con 100 pF in serie	1450 kHz	»	⁽¹⁾ »	⁽³⁾ 207 m.	—	C34-C25	»
	»	550 kHz	»	⁽¹⁾ »	⁽³⁾ 545 m.	—	L14-L11 L8	»
	all'antenna con 400 Ω in serie	6,1 MHz	»	⁽¹⁾ »	49 m.	—	L13-L10	»
MA OC1	»	11,5 MHz	»	⁽¹⁾ »	26 m.	—	L12-L9	»

(1) L'inserzione del misuratore d'uscita può venire eseguita sia su uno che sull'altro dei due canali stereo. Misurando la potenza d'uscita prima su uno, poi sull'altro canale, si può verificare se i due circuiti di bassa frequenza hanno la stessa resa.

(2) Per ottenere una corretta taratura occorre ripetere l'operazione più volte, con lievi ritocchi, fino alla massima uscita.

(3) Queste posizioni sono indicate sulla scala con un triangolino pieno, rivolto verso il basso e facilitano il preciso riferimento con l'indice.

RESISTORI

Riferim. schema	Denominazione				Riferim. schema	Denominazione			
R1	180	Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R41	22	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R2	470	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R42	1	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R3	2,2	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R45	220	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R4	10	k Ω	$\pm 10\%$	1 W	R46	220	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R21	2,2	M Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R51	15	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R22	1	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R52	15	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R23	1	M Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R53	120	Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R24	180	Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R54	120	Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R25	47	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R55	2,7	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R26	150	Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R56	2,7	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R27	27	k Ω	$\pm 10\%$	1 W	R57	220	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R28	47	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R58	220	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R29	1	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R59	22	M Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R30	470	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R60	22	M Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R31	1	M Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R61	220	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R32	470	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R62	220	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R33	68	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R65	68	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R34	1	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R66	68	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R35	47	Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R67	130	Ω	$\pm 10\%$	1 W
R36	15	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R68	130	Ω	$\pm 10\%$	1 W
R37	15	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R69	2,7	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R38	330	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R70	2,7	k Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W
R39	2,2	M Ω	$\pm 10\%$	$\frac{1}{2}$ W	R71	470	Ω	$\pm 10\%$	6 W

CONDENSATORI

Rif. sch.	Denominazione				Rif. sch.	Denominazione			
C1	22	pF	$\pm 10\%$	500V1 ceramica	C46	3.300	pF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica
C2	3,3	pF	$\pm 0,5$ pF	500V1 ceramica	C47	0,047	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta
C3	1,2	pF	$\pm 0,5$ pF	500V1 ceramica	C48	100	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex
C4	330	pF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica	C49	100	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex
C5	1.500	pF	$\pm 20+50\%$	500V1 ceramica	C50	200	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex
C6	450	pF	$\pm 2\%$	500V1 mica	C51	400	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex
C7	100	pF	$\pm 2\%$	500V1 mica	C52	220	pF	$\pm 10\%$	500V1 styroflex
C8	4,7	pF	$\pm 0,5$ pF	500V1 ceramica	C53	3.300	pF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C9	10	pF	$\pm 0,5$ pF	500V1 ceramica	C54	3.300	pF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C10	15	pF	$\pm 10\%$	500V1 ceramica	C55	330	pF	$\pm 10\%$	500V1 styroflex
C12	15	pF	$\pm 10\%$	500V1 ceramica	C56	6	μF	$\pm 10+100\%$	50V1 elettrolit.
C14	1.500	pF	$\pm 20+50\%$	500V1 ceramica	C57	330	pF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica
C21	1.000	pF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta	C58	0,01	μF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica
C22	47	pF	$\pm 5\%$	500V1 mica	C59	3.300	pF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C23	80	pF	$\pm 5\%$	500V1 mica	C61	220	pF	$\pm 10\%$	500V1 styroflex
C24	75	pF	$\pm 5\%$	500V1 mica	C62	220	pF	$\pm 10\%$	500V1 styroflex
C27	3.300	pF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica	C63	270	pF	$\pm 10\%$	500V1 styroflex
C28	3.300	pF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica	C64	270	pF	$\pm 10\%$	500V1 styroflex
C29	0,01	μF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica	C65	0,022	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta
C30	220	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex	C66	0,022	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta
C31	80	pF	$\pm 2\%$	500V1 mica	C67	0,01	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta
C32	100	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex	C68	0,01	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta
C33	22	pF	$\pm 10\%$	500V1 ceramica	C69	0,022	μF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C35	550	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex	C70	0,022	μF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C36	270	pF	$\pm 10\%$	500V1 styroflex	C71	4.700	pF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C37	4.700	pF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica	C72	4.700	pF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C38	0,01	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta	C73	4.700	pF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C39	8,2	pF	$\pm 0,5$ pF	500V1 ceramica	C74	4.700	pF	$\pm 10+25\%$	400V1 carta
C40	200	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex	C75	100	μF	$\pm 10+100\%$	25V1 elettrolit.
C41	400	pF	$\pm 2,5\%$	125V1 styroflex	C76	100	μF	$\pm 10+100\%$	25V1 elettrolit.
C42	100	pF	$\pm 10\%$	500V1 styroflex	C77	2.200	pF	$\pm 10+25\%$	630V1 carta
C43	0,022	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta	C78	2.200	pF	$\pm 10+25\%$	630V1 carta
C44	0,01	μF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica	C79	0,047	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta
C45	3.300	pF	$\pm 20\%$	500V1 ceramica	C80	0,047	μF	$\pm 10+25\%$	250V1 carta