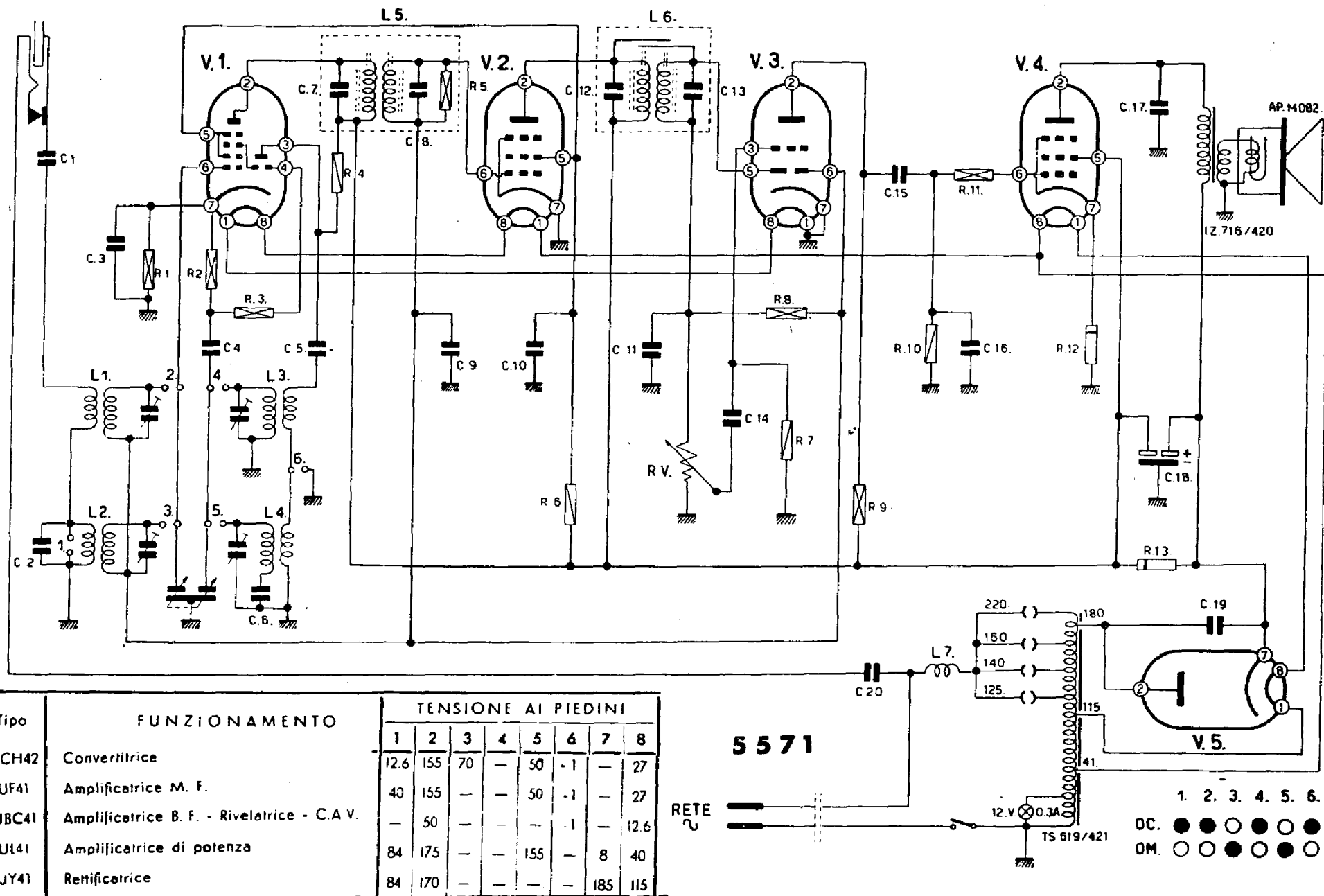
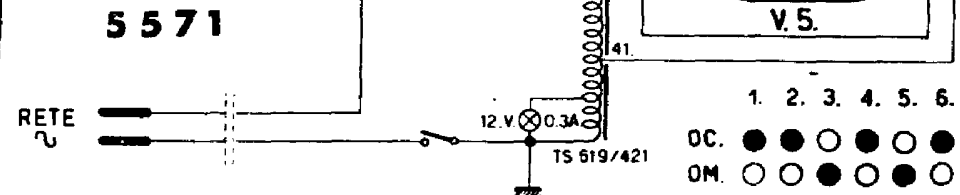


R 1 220 Ω
R 2 47 KΩ
R 3 47 Ω
R 4 10 KΩ
R 5 0.47 MΩ
R 6 47 KΩ
R 7 22 MΩ
R 8 2.2 MΩ
R 9 0.1 MΩ
R 10 0.27 MΩ
R 11 0.1 MΩ
R 12 150 Ω
R 13 1800 Ω

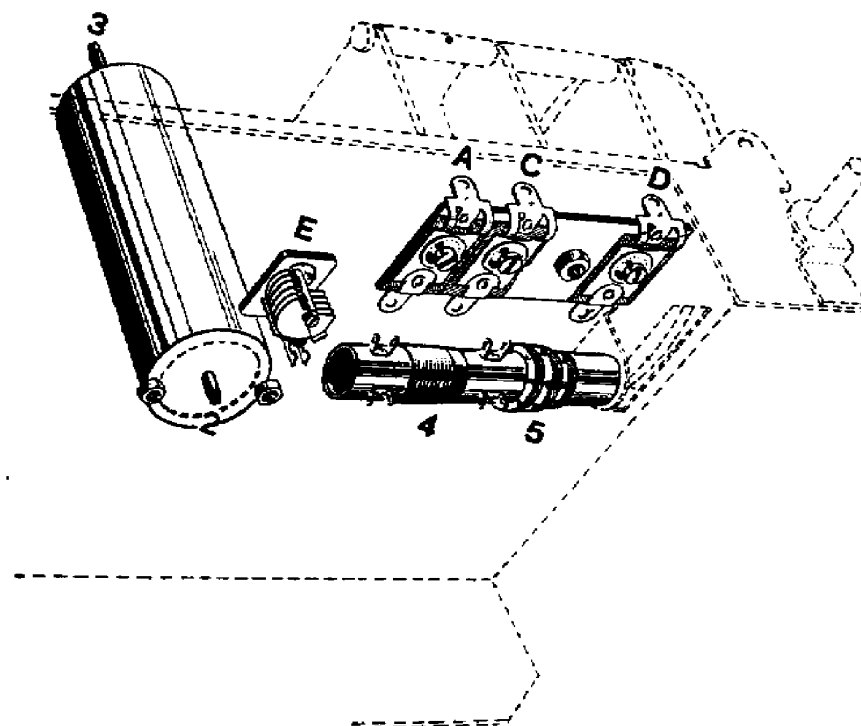
C 1 1.000 pF
C 2 100 pF
C 3 25.000 pF
C 4 50 pF
C 5 200 pF
C 6 300 pF
C 7 200 pF
C 8 200 pF
C 9 50.000 pF
C 10 100.000 pF
C 11 200 pF
C 12 200 pF
C 13 200 pF
C 14 2.000 pF
C 15 10.000 pF
C 16 200 pF
C 17 15.000 pF
C 18 50+50 MFD
C 19 50.000 pF
C 20 1.000 pF



Valvola	Tipo	FUNZIONAMENTO	TENSIONE AI PIEDINI							
			1	2	3	4	5	6	7	8
V 1	UCH42	Convertitrice	12.6	155	70	—	50	-1	—	27
V 2	UF41	Amplificatrice M. F.	40	155	—	—	50	-1	—	27
V 3	UBC41	Amplificatrice B. F. - Rivelatrice - C.A.V.	—	50	—	—	—	-1	—	12.6
V 4	U141	Amplificatrice di potenza	84	175	—	—	155	—	8	40
V 5	UY41	Rettificatrice	84	170	—	—	—	—	185	115



FIMI S.A. - PHONOLA - Mod. 5571. Onde medie da 185 a 576 metri. Onde corte da 18 a 52 metri. Media frequenza 470 kc/s.
Consumo 32 watt. Potenza indistorta 2,3 watt.



I) ALLINEAMENTO MEDIE FREQUENZE E FILTRO

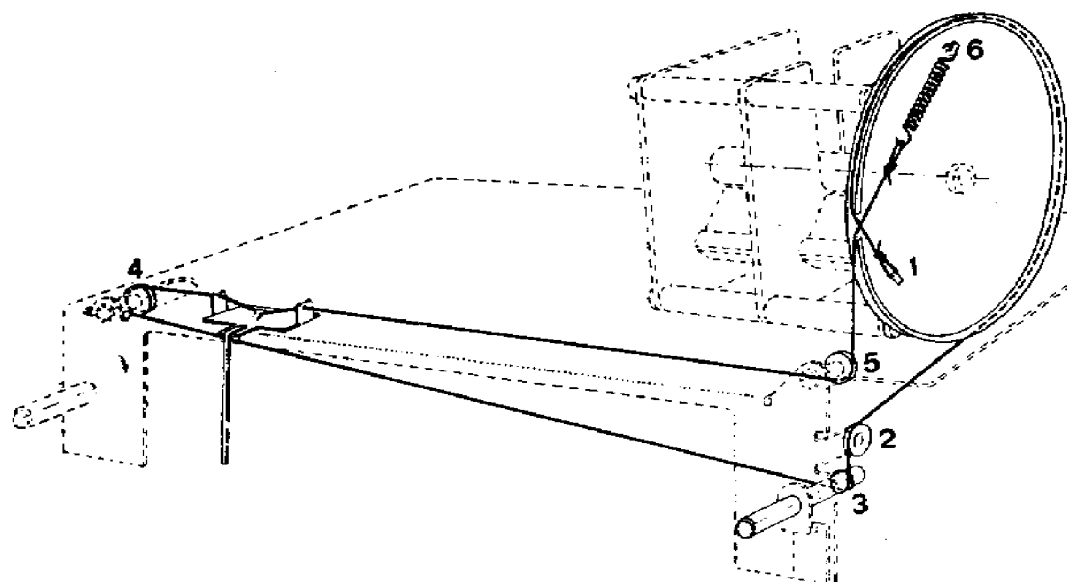
Frequenza 470 kc - Posizione OM; variabile aperto. Applicare il segnale sul piedino 6 della V.1 attraverso un condensatore da 50.000 pf; regolare i nuclei per il massimo di uscita.

II) ALLINEAMENTO OC

- 1) Segnale generatore 15 Mc - indice scala su 20 m. Regolare compensatore A fino a centratura segnale, indi regolare compensatore C per la massima uscita.
- 2) Segnale generatore 6 Mc. - indice scala su 50 m. Spostare spira estrema avvolgimento 4 fino a centratura segnale, indi regolare nucleo 2 per la massima uscita.
- 3) Ripetere le operazioni 1) e 2) fino a perfetta centratura ed alla massima uscita.

III) ALLINEAMENTO OM

- 4) Segnale generatore su 1520 Mc/s; indice scala su 197 m. Regolare compensatore E fino a centratura segnale, indi regolare compensatore D per la massima uscita.
- 5) Segnale generatore su 550 Mc/s - indice scala su 545 m. Spostare avvolgimento 5 fino a centratura segnale, indi regolare nucleo 3 per la massima uscita.
- 6) Ripetere le operazioni 4) e 5) fino a perfetta centratura ed alla massima uscita.



MONTAGGIO DELLA CORDINA , PER LO SPOSTAMENTO DELL'INDICE

Ad un pezzo di cordina di seta della lunghezza di mm 380, praticare un piccolo nodo ad asola a ciascuna delle estremità in modo che la lunghezza netta totale della cordina a nodi eseguiti risulti di mm 343.

Ancorare un capo della cordina al dentello 1 della puleggia, tendere la cordina sulla puleggia come indicato in figura, passare sulla carrucola 2, avvolgere 1 spira sull'alberello 3, quindi passando sulle carrucole 4 e 5 ritornare sulla puleggia e fissare la cordina al dentello 6 intercalandovi la molla.

MONTAGGIO INDICE

Con condensatore variabile in posizione di tutto chiuso, inserire l'indice sulla cordina in posizione da coincidere con l'inizio della graduazione della scala.

Controllare l'esatta posizione dell'indice sulla ricezione di una stazione nota, indi fissare il portaindice alla cordina mediante colla.