

C 1	3.000	pl	R 1	100	Ω
C 2	200	»	R 2	0.1	MΩ
C 3	4	»	R 3	2.2	MΩ
C 4	100	»	R 4	10	KΩ
C 5	195	»	R 5	47	KΩ
C 6	15	»	R 6	10	MΩ
C 7	425	»	R 7	3.3	MΩ
C 8	50.000	»	R 8	0.47	MΩ
C 9	200	»	R 9	470	Ω
C 10	50.000	»	R 10	1	MΩ
C 11	200	»			
C 12	25.000	»			
C 13	200	»			
C 14	200	»			
C 15	100	»			
C 16	100	»			
C 17	2.000	»			
C 18	25.000	»			
C 19	100	»			
C 20	2.000	»			
C 21	1.000	»			
C 22	40	Mf			

ALIMENTATORE CC. 90.V.

RV. 0,5 MΩ log. con interr.

Batt. alim. 1.5 V. Superpila 738

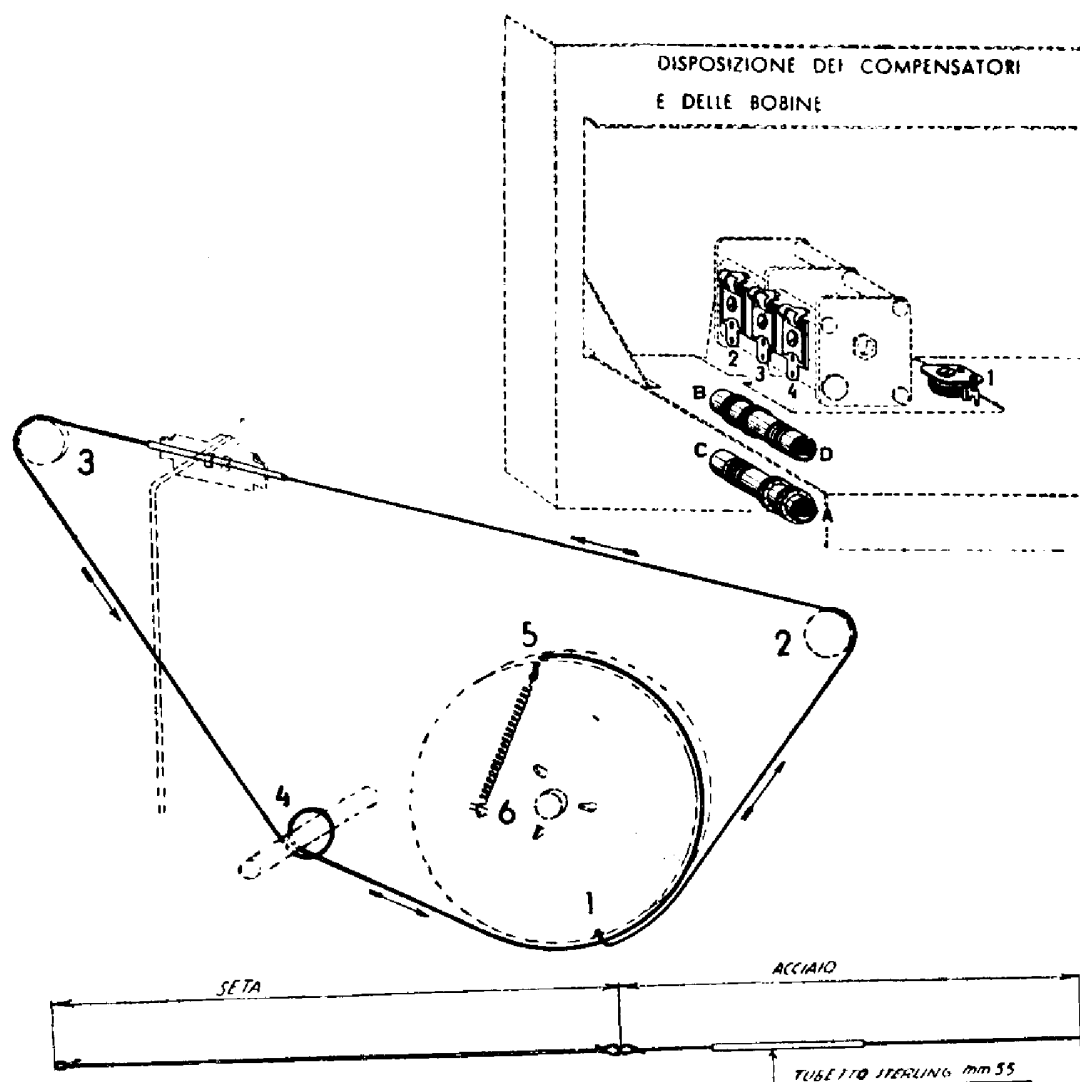
» anodica 90 V. » 520

C 31	3.000	pl	R 23	0.5	MΩ
C 32	25.000	»	R 24	140	Ω
C 33	32	Mf	R 25	1.250	Ω
C 34	2	»	R 26	1.000	Ω
C 35	32	»			
C 36	2.500	»			
C 37	2.500	»			

423

Vaiola		TENSIONE AI PIEDINI						
		1	2	3	4	5	6	7
V 1	DK 91	—	90	55	—	—	—	1.5
V 2	DF 91	—	90	55	90	—	—	1.5
V 3	DAF 91	—	90	—	23	37	—	1.5
V 4	DL 94	1.5	87	90	—	—	—	1.5
UL 41		—	105	—	—	100	—	4.8
UY 41		45	125	—	—	—	—	115

FIMI S. A. - PHONOLA - Mod. 423 Portatile CC 90 V (eventuale alimentazione CA rete) - Gamme d'onda. Medie 2 da 427 a 578 m, medie 1 da 182 a 445 m; corte da 36 a 51 m; cortissime da 16 a 38 m. Media frequenza 470 kHz. Potenza indistorta 0,23 watt (in CC Pile), 1,1 watt in CA rete.



PHONOLA - Mod. 421 e 423 (5555 per sola funicella) - Disposizione compensatori e bobine e funicella comando scala.

PHONOLA 421

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO DELLA CORDINA

MONTAGGIO DELLA CORDINA PER LO SPOSTAMENTO DELL'INDICE

Togliere la scala. — Tagliare due pezzi di cordina, uno metallico ed uno di seta, annodandoli poi come indicato nel disegno, tenendo conto che la lunghezza al netto dell'occhiello terminale è di mm 538 per quella di seta e di mm 399 per quella metallica.

Calzare il tubetto sterlingato, infilare il capo libero della cordina metallica nel foro 1 della puleggia ed ancorarlo saldandolo ad un piccolo occhiello.

Passare sulle carrucole 2-3 come indicato dalle frecce in figura, avvolgere una spirale (girando da destra a sinistra), sull'alberello 4 e ritornare sulla puleggia fino ad incontrare la cava 5.

Fissare la cordina alla molla ed agganciarla al dentino 8.

MONTAGGIO INDICE

Rimettere a posto la scala e dopo aver messo il condensatore variabile in posizione di tutto chiuso inserire il portaindice, che si deve trovare a sinistra in coincidenza dell'inizio della scala appoggiando la cordina (protetta dal tubetto sterlingato) nelle guide laterali.

Controllare l'esatta posizione dell'indice sulla trasmissione di una stazione nota, indi fissare la cordina pressando i dentelli centrali.