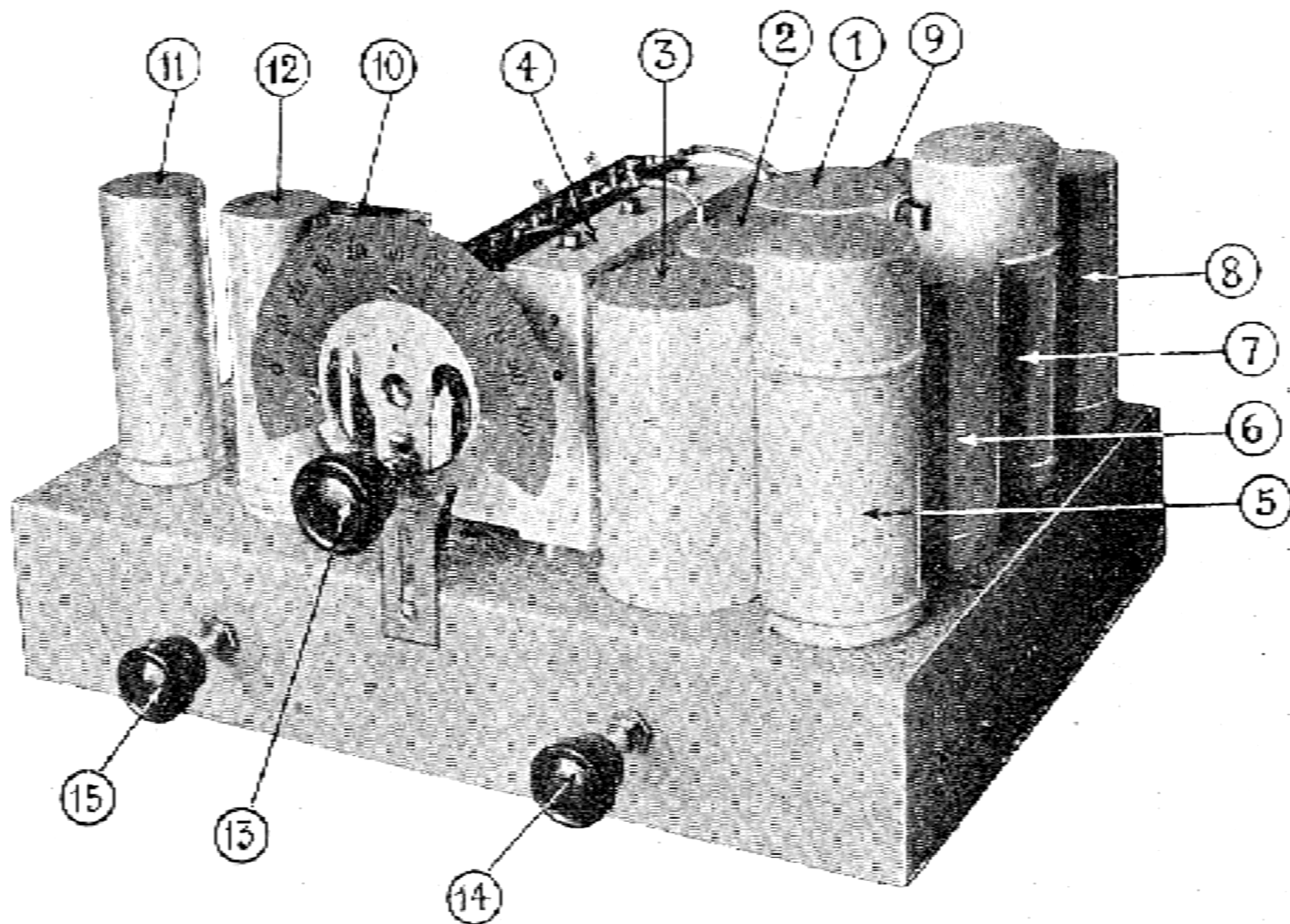




**Leggenda :**

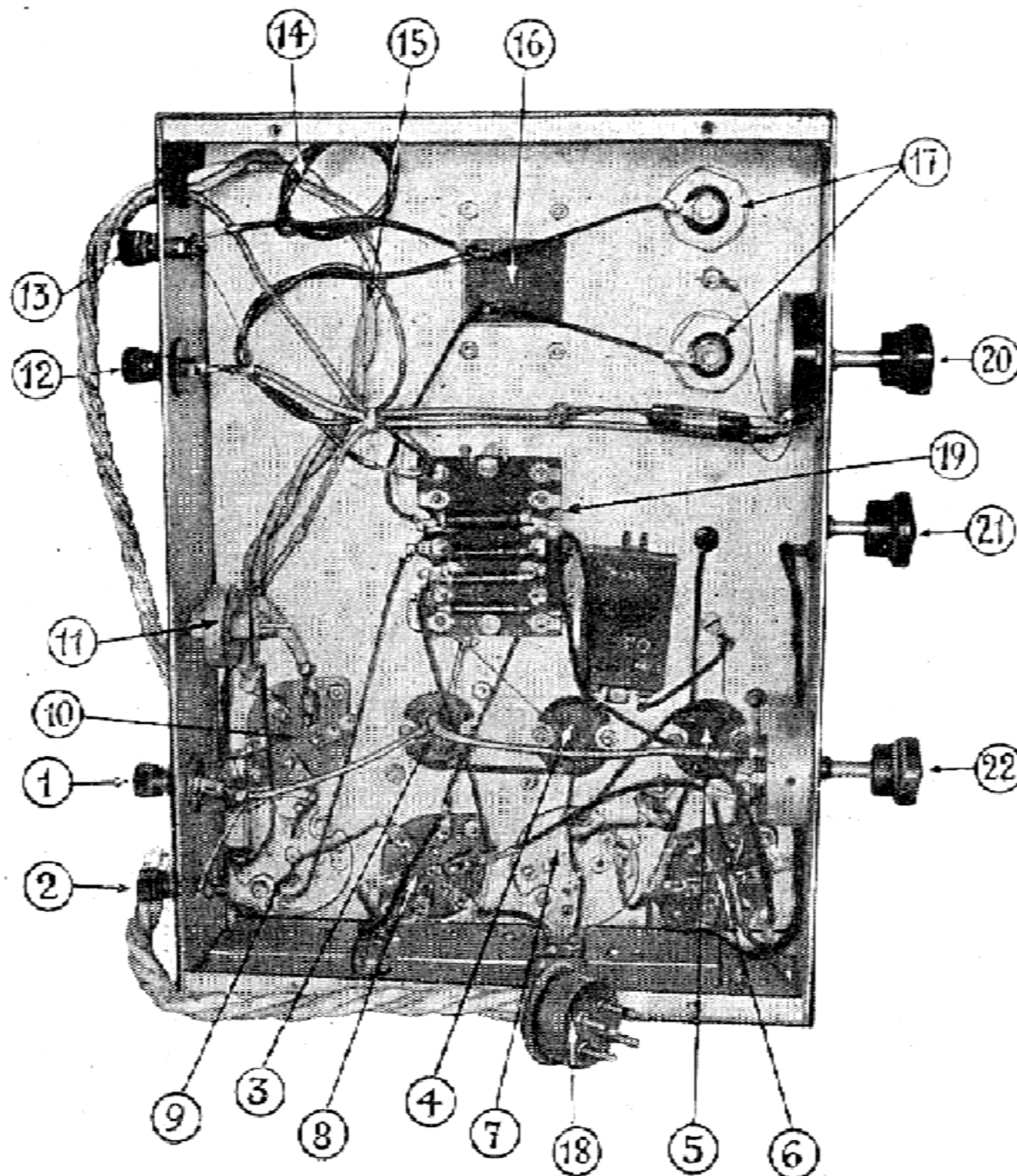
- 1 - Trasformatore d'aereo
- 2 - Filtro di banda
- 3 - Oscillatore
- 4 - Condensatore variabile
- 5 - Valvola tipo '57 (oscillatrice modulatrice)
- 6 - 1° trasformatore di M.F. (N. 656)
- 7 - Valvola tipo '58 (amplif. di M.F.)
- 8 - 2° trasformatore di M.F. (N. 652)
- 9 - Valvola tipo '56 (rivel. a diodo)
- 10 - Impedenza di filtro (N. 139)
- 11 - 1° elettrolitico 8 mF.
- 12 - 2° elettrolitico 8 mF.
- 13 - Comando di sintonia
- 14 - Controllo di sensibilità
- 15 - Controllo di volume.



**FIG. 3. - Lo chassis del sintonizzatore Super G-35.**

FIG. 4.

*Vista inferiore dello chassis  
del Sintonizzatore Super G-35.*



*Leggenda :*

- 1 - Morsetto d'antenna
- 2 - Morsetto di terra
- 3 - Trasformatore d'aereo (N. 551-552)
- 4 - Bobina filtro di banda (N. 553)
- 5 - Bobina oscillatore (N. 555)
- 6 - Zoccolo oscillatrice tipo 57
- 7 - Primo trasformatore M.F. (N. 656)
- 8 - Zoccolo amplificatrice M.F. tipo 58
- 9 - Secondo trasformatore M.F. (N. 652)
- 10 - Zoccolo rivelatrice tipo 56
- 11 - Impedenza A.F. (N. 560)
- 12-13 - Morsetti d'uscita (12 = Griglia - 13 = Massa)
- 14 - Resistenza di stabilizzazione  $R'$ .
- 15 - Resistenza di caduta  $R$
- 16 - Impedenza di filtro N. 139
- 17 - Elettrolitici 8 M.F.
- 18 - Spina quadripolare per presa tensioni alimentazione
- 19 - Piastrina supporto resistenze
- 20 - Potenziometro 200.000 ohm (controllo di volume)
- 21 - Comando di sintonia
- 22 - Potenziometro 10.000 ohm log. (controllo di sensibilità).

# Tabella delle Tensioni G-35

VALVOLA	Catodo	Griglia Schermo	Placca
'57 – Oscillatrice	10,5 V.	80 V.	145 V.
'58 – M. F.	3 V.	100 V.	240 V.

La corrente anodica totale assorbita è di 12 M.A.; a questa è da aggiungere quella assorbita dalla eventuale resistenza  $R'$  di stabilizzazione.

**UN SINTONIZZATORE  
SUPER  
PER AMPLIFICATORI  
(G. 35)**

**1933**

