

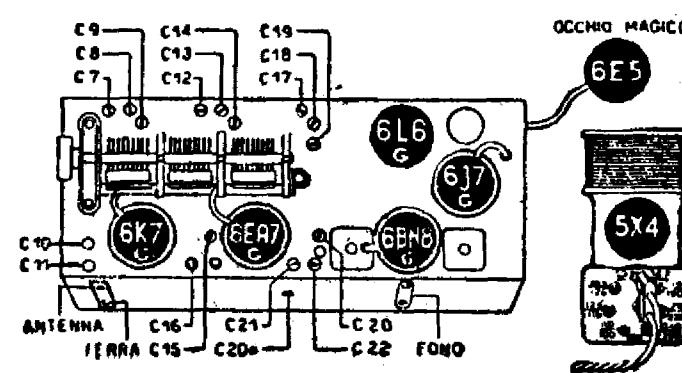
VALORI COMPONENTI DEL Mod. 9A26

CONDENSATORI

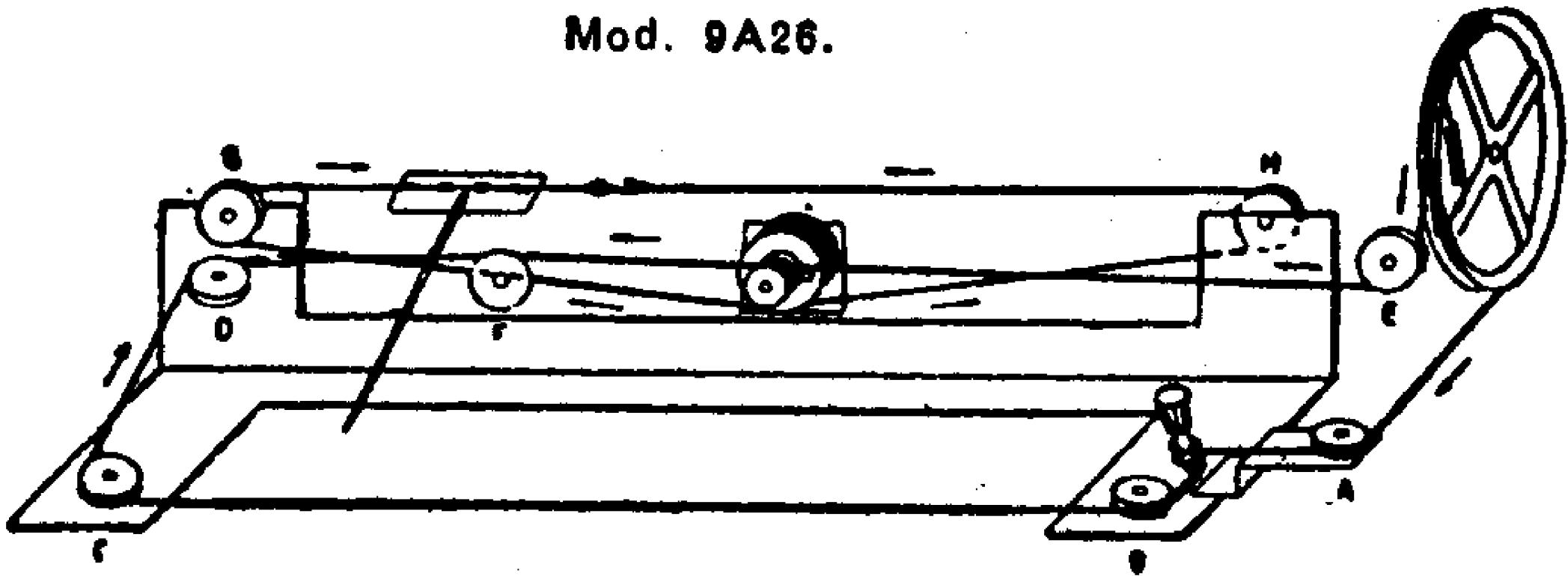
C 1, 2, 3, 4, 5 e 6	cond. variabile
C da 7 a 22	compensatori
C 23	6400 pF
C 24	5000 »
C 25	4000 »
C 26	380 »
C 27	140 »
C 28	32 »
C 29	22 »
C 30, 38, 40	25 »
C 31, 33	6,4 »
C 32	40 »
C 34, 41	10 »
C 35	14 »
C 36	2 »
C 37	37,5 »
C 39, 50	20 »
C 42	63 »
C 43, 44, 46	180 »
C 45	125 »
C 47, 48	500 »
C 49, 51, 52	64 »
C 75	200 »
C 87	250 »
C 89	640 »
C 53, 56, 59, 69, 86, 88	50.000 »
C 54, 55, 57, 58, 63	50.000 »
C 60, 65, 72	0,1 MF
C 61, 90	0,25 »
C 62, 64	10.000 pF
C 66, 83	20.000 »
C 67, 82	32.000 »
C 68	3200 »
C 70, 71	5000 »
C 81	25.000 »
C 84	16.000 »
C 85	8000 »
C 73, 77	32 MF
C 78, 80	25 »
C 79	100 »

RESISTENZE

R 1	potenziometro
R 2, 15, 24, 36	50.000 ohm
R 3	16.000 » 2 W
R 5	2500 » ½ W
R 6, 7	360 » ½ W
R 8	2500 » ½ W
R 9	200 » 2 W
R 11, 12	0,8 M ½ W
R 13	50 ohm ½ W
R 14	10.000 » ½ W
R 15	50.000 » ¼ W
R 16	80.000 » 1 W
R 17	1250 » ½ W
R 18	5000 » ½ W
R 19, 33	20.000 » ½ W
R 20	2 M ½ W
R 21	1,6 » ½ W
R 22, 23	2,5 » ½ W
R 25	1600 ohm ½ W
R 26	0,15 M ½ W
R 27	2 » ½ W
R 28	3,2 » ½ W
R 29, 32	0,5 » ½ W
R 30	80.000 ohm ¼ W
R 31	0,1 M ¼ W
R 34	3200 » ½ W



Mod. 9A26.



RADIOMARELLI - Mod. 9A 26

ISTRUZIONI PER L'ALLINEAMENTO E LA TARATURA

MEDIA FREQUENZA. — Comutatore su onde medie. Condensatore variabile a massima capacità. Comando tono in posizione «musica». Misuratore d'uscita in parallelo alla bobina mobile. Generatore segnali collegato alla griglia controllo della valvola 6EA7 attraverso un condensatore di 50 000 pF. L'altro capo del generatore a massa.

Tarare la media frequenza a 470 kc/s.

Regolare i nuclei ferromagnetici sino ad ottenere la massima resa d'uscita. La sensibilità della prima MF deve essere compresa tra 100 e 150 microvolt.

ALTA FREQUENZA. — Applicare la scala fittizia; regolare il condensatore variabile alla massima capacità e controllare che l'indice corrisponda al fondo scala. Collegare il generatore segnali all'antenna, tramite una resistenza di 180 ohm. L'altro capo alla presa di terra. L'allineamento va fatto con il fondo di alluminio montato. Seguire l'ordine indicato nella Tabella di taratura. Evitare il ritocco dei nuclei delle bobine, che va fatto solo da personale specializzato.

TABELLA DI TARATURA

Gamma	Frequenza di allineamento	Elementi da regolare
L	300 kHz	C21-L17 poi C11-C16
	160 »	L7-L12 poi C22
	225 »	
M	1450 kHz	C20-L16 poi C10-C15
	600 »	L8-L11 poi C20A
	1000 »	
C ₃	9 MHz	C19-L15 poi C9-C14
	6 »	L5-L10
	8 »	
C ₂	15 MHz	C18-L14 poi C8-C13
	10 »	L4-L9
	13 »	
C ₁	22 MHz	C17-L13 poi C7-C12
	15 »	L3-L8
	19 »	

TABELLA DELLE TENSIONI

Misurate fra i piedini delle valvole a massa con voltmetro di 1000 Ohm/Volt

Tipi	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Anodo	6K7 G 240	6EA7 G 240	6BN8 G 260	6J7 G 95	6L6 G 240	5X4 G 2 X 365 C. A.	6E5 260
Schermo	85	85	85	20	240	togliendo la valvola	—
Catodo	2	—	11	1	12,5		

Tensione prima del filtro = 360 V.

Tensione dopo del filtro = 260 V.

Corrente anodica totale = 100 mA (in radio)

Consumo a vuoto (160 V 42 Hz) = 0,2 Amp.

RADIOMARELLI

Mod. 9A 26

NORME DI TARATURA

MEDIA FREQUENZA.

Tarare a 470 kHz collegando il generatore alla griglia della 6EA7 tramite un condensatore di 50.000 pF.

ONDE LUNGHE.

Generatore all'entrata tramite una resistenza di 120 ohm. Tarare a 300 kHz C21 e L17 poi C11 e C10; a 160 kHz tarare L7 e L12, poi C22.

ONDE LUNGHE.

Generatore come per O.L. Tarare a 1450 kHz C20 e L16 poi C10 e C15; tarare a 800 kHz L8 e L11, poi C20A.

ONDE CORTE 3.

Tarare a 9 MHz C19 e L15, poi C9 e C14; tarare a 6 MHz L5 e L10.

ONDE CORTE 2.

Tarare a 15 MHz C18 e L14, poi C8 e C13; tarare a 10 MHz L4 e L9.

ONDE CORTE 1.

Tarare a 22 MHz C17 e L13 poi C7 e L18 poi C7 e C12; tarare a 15 MHz L3 e L8.

TABELLA TENSIONI

Valvola	Placca	Schermo	Catodo
6K7 G	240	85	2
6EA7 G	240	85	—
6BN8 G	260	85	11
6J7 G	95	20	1
6L6 G	240	260	12,5
5X4 G	2 X 365		
6E5	260		

Tensione ingresso filtro: 360 V

Tensione uscita filtro: 260 V

Corrente anodica totale: 100 mA.