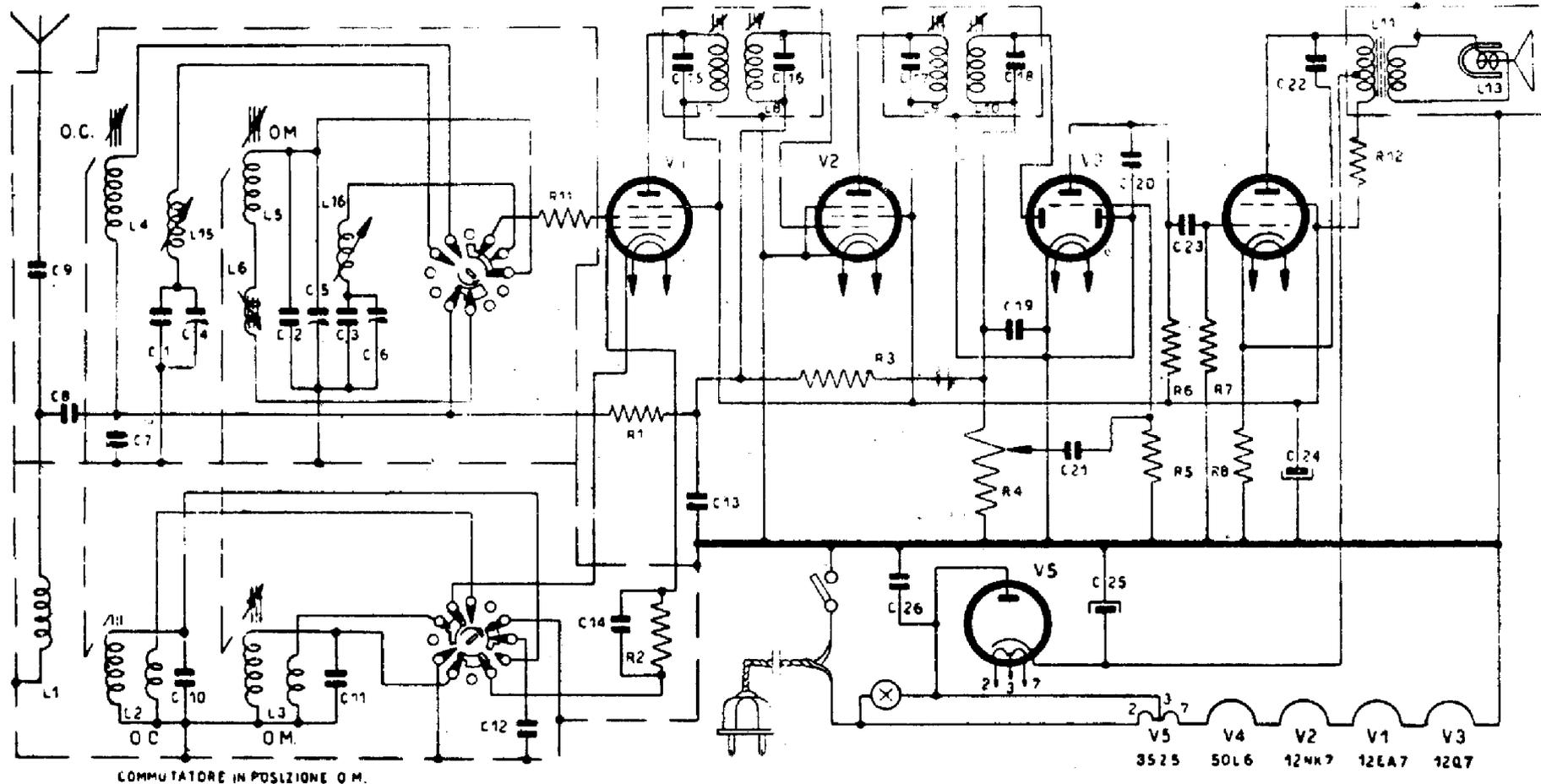


MARELLI

SCHEMA ELETTRICO 9 U 65 F



ADATTATORE DI TENSIONE.

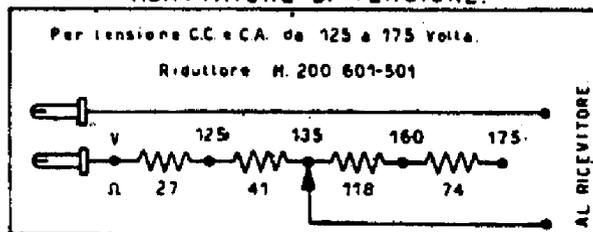


TABELLA DELLE TENSIONI

(misurate tra i piedini delle valvole ed il neutro con voltmetro di 1000 Ohm/Volt)

VALVOLE	12EA7 GT	12NH7GT	12Q7GT	50L6 GT	3525 GT
Anodo	90 V.	90 v.	45 v. ⁽¹⁾	108 V.	
Schermo	90 V.	90 v.		90 V	
Catodo			rete 300 v.	5,4 V.	115 v

Corrente anodica totale = 58 mA

I valori delle resistenze e condensatori sono riportati nella pagina seguente

RESISTENZE

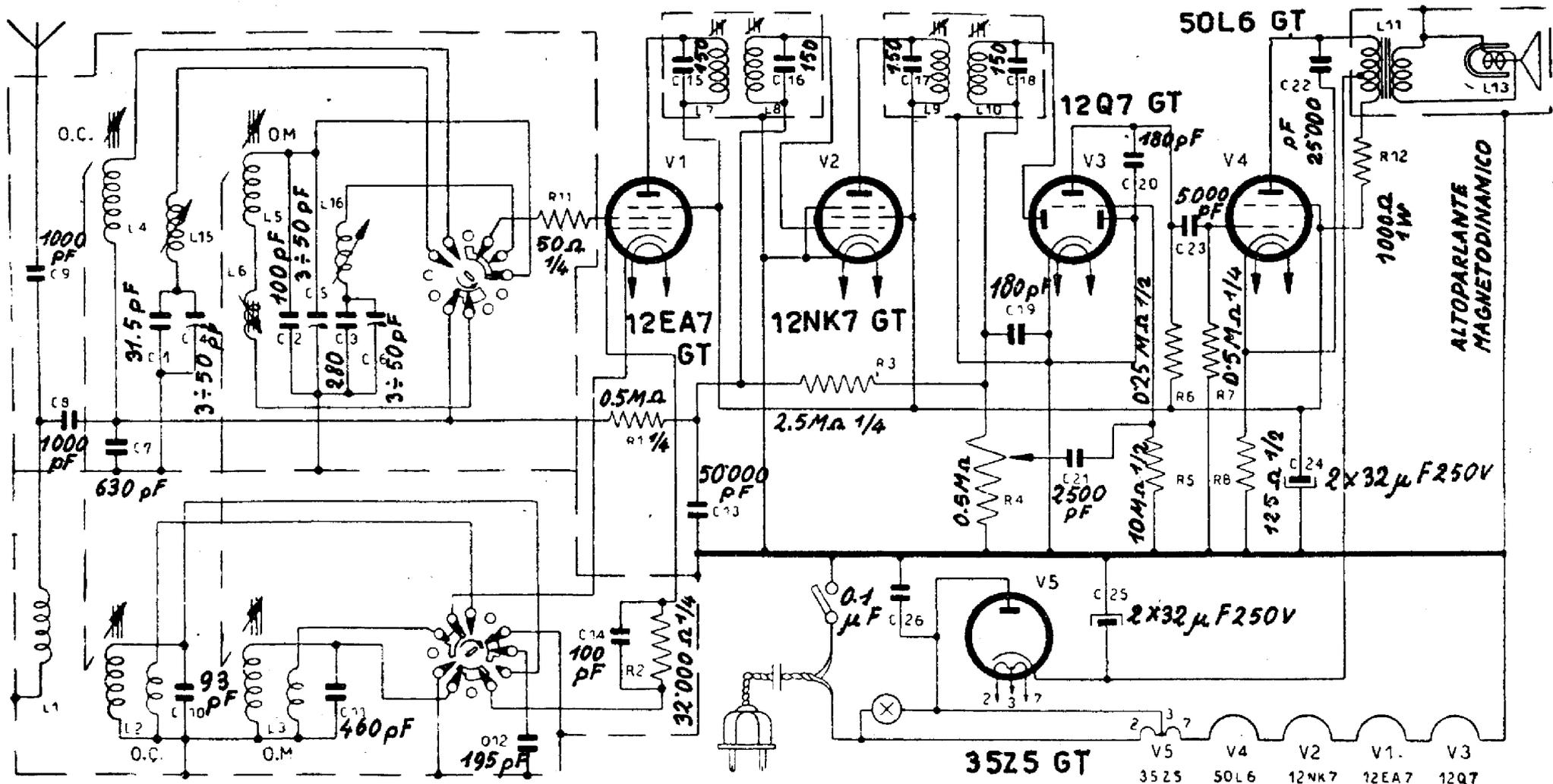
R 1	Filtro CAV 12EA7GT	0,5 Mohm	1/4 W
R 2	Polar. griglia 12EA7GT	32.000 ohm	1/4 W
R 3	Filtro CAV 12NK7GT	2,5 Mohm	1/4 W
R 4	Regolatore di volume	0,5 Mohm	
R 5	di fuga - griglia 12Q7GT	10 Mohm	1/2 W
R 6	di carico 12Q7GT	0,25 Mohm	1/2 W
R 7	di fuga - griglia 50L6GT	0,5 Mohm	1/4 W
R 8	Polariz. griglia 50L6GT	125 ohm	1/2 W
R 11	di serie - griglia 12EA7GT	50 ohm	1/4 W
R 12	di filtro	1.000 ohm	1 W

CONDENSATORI

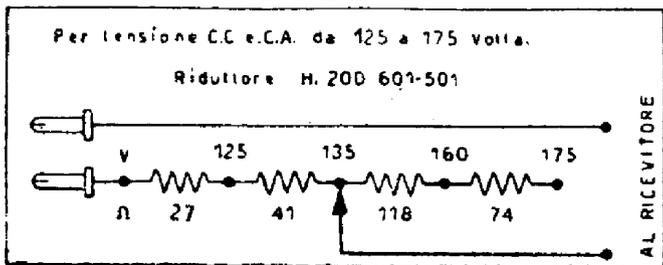
C 1	Sintonia OC presel. mica	31,5 pF	± 3%
C 2	Sintonia OM presel. mica	100 pF	± 6%
C 3	Sintonia OC presel. mica	280 pF	± 6%
C 4	Allin. OC presel. comp.	3 ÷ 50 pF	
C 5	Allin. OM presel. comp.	3 ÷ 50 pF	
C 6	Allin. OC presel. comp.	3 ÷ 50 pF	
C 7	Sintonia OM presel. mica	630 pF	± 6%
C 8	Accoppiam. aereo mica	1.000 pF	± 6%
C 9	Aereo mica	1.000 pF	± 6%
C 10	Sintonia OC oscill. mica	93 pF	± 1%
C 11	Sintonia OM oscill. mica	460 pF	± 1%
C 12	Sintonia OC oscill. mica	195 pF	± 1%
C 13	Filtro CAV 12NK7GT carta	50.000 pF	± 12,5%
C 14	Griglia pil. 12EA7GT mica	100 pF	± 6%
C 15	Sintonia MF 1ª prim. mica	150 pF	± 3%
C 16	Sintonia MF 1ª second. mica	150 pF	± 3%
C 17	Sintonia MF 2ª prim. mica	150 pF	± 3%
C 18	Sintonia MF 2ª second. mica	150 pF	± 3%
C 19	Accopp. Rivelatr. MF mica	180 pF	± 6%
C 20	Filtro Anodo 12Q7GT mica	180 pF	± 6%
C 21	Accopp. griglia 12Q7GT carta	2.500 pF	± 12,5%
C 22	Filtro Anodo 50L6GT carta	25.000 pF	± 12,5%
C 23	Accopp. griglia 50L6GT carta	5.000 pF	± 12,5%
C 24			
C 25	Filtro di alimentazione	2 × 32 µF	/250 V
C 26	Filtro anodo 35Z5GT carta	0,1 µF	± 6%

INDUTTORI (Avvolgimenti)

L 1	Induttore d'aereo	
L 2	Bobina oscillatrice OC	
L 3	Bobina oscillatrice OM	
L 4	Bobina preselett. OC	
L 5	Bobina preselett. OM	
L 6	Induttore di compens. presel. OM	
L 7		
L 8	Trasformatore 1ª MF	
L 9		
L 10	Trasformatore 2ª MF	
L 11	Trasformatore d'uscita	
L 13	Bobina mobile altoparlante con cono	
L 15	Bobina di compensazione OC2	
L 16	Bobina di compensazione OC1	



COMMUTATORE IN POSIZIONE O.M.



9 U 65 F

TABELLA DELLE TENSIONI

(misurate tra i piedini delle valvole ed il neutro con Voltmetro di 1000 Ohm/Volt)

VALVOLE	12EA7 GT	12NK7 GT	12Q7 GT	50L6 GT	35Z5 GT
Anodo	90 V.	90 V	45 v. (**)	108 V	
Schermo	90 V.	90 V		90 V	
Catodo			**Scala 300 v	5.4 V.	115 V

Corrente anodica totale = 58 mA

MARELLI - Mod. 9U65/F - Gamma medie da 515 a 1625 kc; gamma corte 1 da 5,54 a 9,66 Mc; gamma corte 2 da 9,56 a 16,5 Mc. Media frequenza 455 kc. Potenza d'uscita ind. 1,2 W.

Allineamento

Per l'allineamento la massa del generatore deve essere collegata alla massa dell'apparecchio (castelletto A.F.).

Media frequenza

Uscita del generatore collegata alla griglia della 12EA7 GT attraverso un condensatore di 50.000 pF.

Regolare per la massima uscita i nuclei delle bobine L7-L8-L9-L10.

Alta frequenza

Dissaldare il cavetto d'antenna dal terminale (gruppo A.F.) e inserire tra questo e l'uscita del generatore una antenna fittizia costituita da un condensatore da 100 pF e una resistenza di 100 ohm in serie fra di loro.

ire

Procedimento per allineare le ~~quattro~~ gamme

a) Verificare che i poliferri nella loro posizione più bassa si trovino tutti a 5 mm. dall'orlo del supporto delle rispettive bobine.

b) Disporre l'apparecchio in posizione O.M.; applicare in antenna un segnale di 800 KHz e sintonizzare l'apparecchio su quella frequenza.

Indi spostare l'indice in modo che si trovi sulla posizione della scala corrispondente a 375 mt.

Allineamento Gamma O. M.

Disporre l'apparecchio in posizione O.M. - sintonizzarlo su di un segnale modulato di 1200 KHz e regolare il poliferro della bobina L6 per massima uscita. Si passi quindi a sintonizzare l'apparecchio su un segnale di 600 KHz e regolare il compensatore C6 per massima uscita.

Ripetere le due operazioni indicate fino a quando la

regolazione fatta su una frequenza non influisce sull'altra regolazione.

Allineamento OC. 2

Passare il commutatore in posizione OC2; sintonizzare l'apparecchio su un segnale modulato di 15 MHz (20 mt.) e regolare il compensatore C5 per massima uscita, riportando sempre l'apparecchio in sintonia.

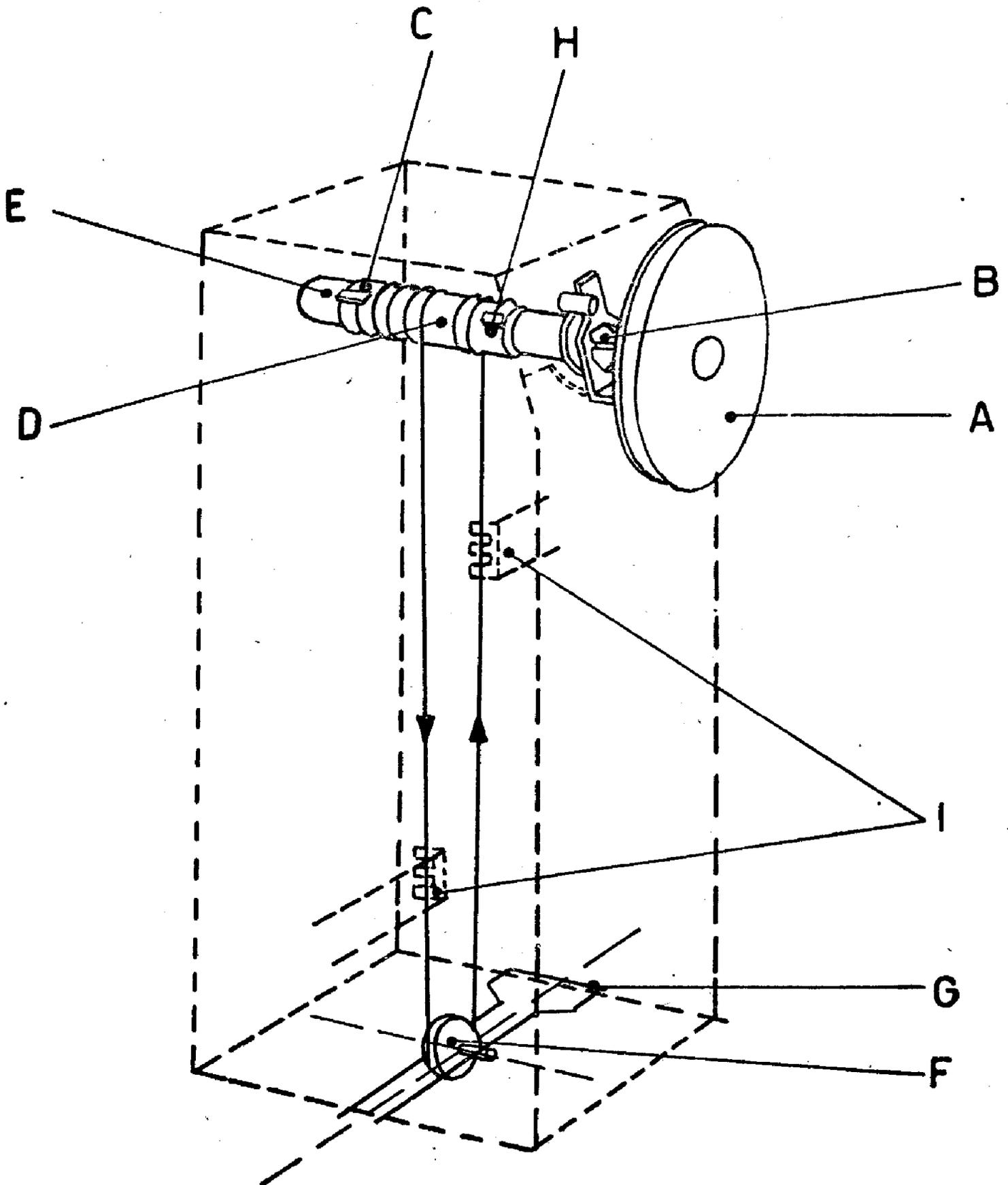
Allineamento OC. 1

Passare il commutatore in posizione OC1; sintonizzare l'apparecchio su un segnale modulato di 9 MHz (33,3 mt.) e regolare il compensatore C4 per massima uscita, riportando sempre l'apparecchio in sintonia.

N. B. — Le due bobine L17 e L18 di regolazione del pre-selettore per le gamme rispettivamente OC1 e OC2, che vengono già regolate in produzione non vanno più toccate; solo in casi eccezionali e da personale specializzato che possieda la necessaria attrezzatura può essere fatta la loro regolazione.

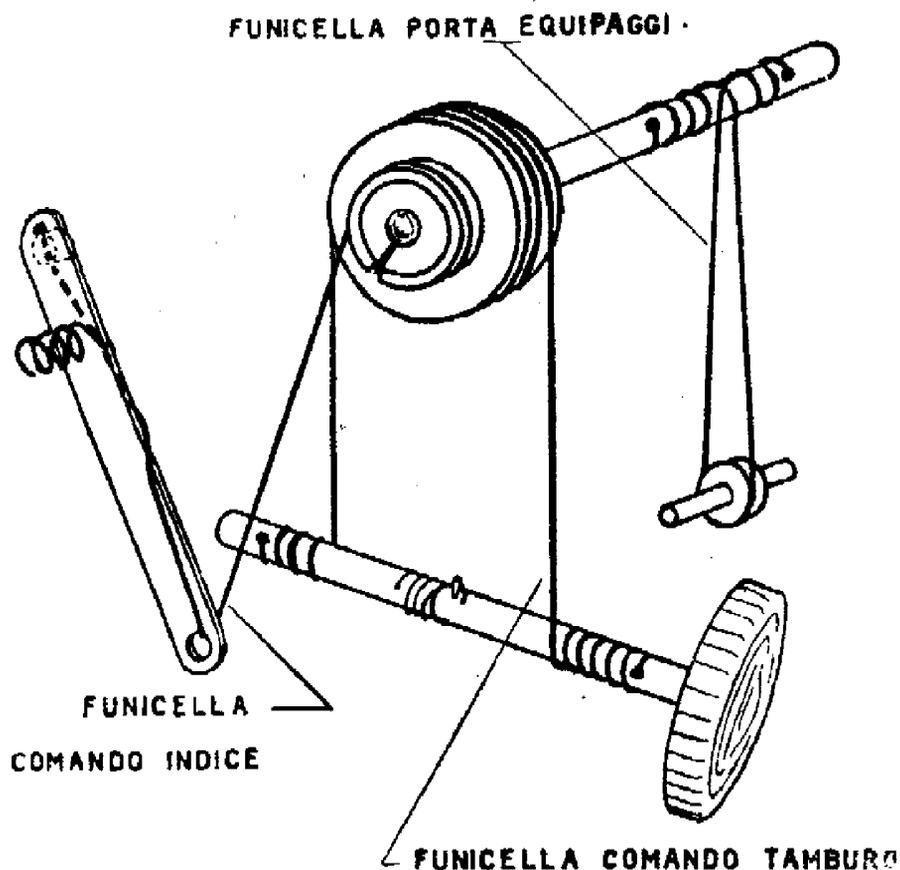
Gruppo di sintonia	NM. 200.362 - 503
Commutatore anteriore (elemento)	H. 200.093 - 502
Commutatore posteriore (elemento)	H. 200.359 - 503
Commutatore asta	H. 200.133 - 1
Gruppo compensatori	H. 200.096 - 501
Poliferro OC	H. 200.105 - 501
» OM	H. 200.105 - 502
Nucleo di poliferro per trasformatore MF	H. 200.030 - 1
Nucleo di polif. per induttori di compensaz.	Rd. 76/109
Scala stampata	H. 200.387 - 3

(NB. I numeri di catalogo si riferiscono al mod. 9U65 C).



MARELLI SERIE 9U65, 9A75, 9A95 E SIMILI - Cambio della funicella porta equipaggi (nuclei ferromagnetici del gruppo Alta Frequenza).

MONTAGGIO FUNICELLE DI COMANDO



ISTRUZIONI PER IL CAMBIO DELLA FUNICELLA PORTA EQUIPAGGI (NUCLEI FERROMAGNETICI) DEGLI APPARECCHI 'MARELLI DELLE SERIE 9U65, 9A75, 9A85, 9A95 E SIMILI

Materiale:

Funicella D 20 V^o; lunghezza cm 32; due nodi all'estremità.

Attrezzi:

N. 1 pinza a molla.

N. 1 astina tondino ferro diam. 1,5 mm, lunghezza 200 mm, con una estremità appuntita e piegata ad uncino.

Operazioni per il montaggio:

1^o) Liberare il tamburo a) del ferro a fine corsa togliendo la vite b).

2^o) Infilare il nodo praticando ad un capo della funicella sotto il fermo c) del manicotto d) sull'albero di comando e).

3^o) Passare la funicella sotto la f) aiutandosi con l'astina a gancio e riportandola dal lato opposto verso l'albero di comando e).

4^o) Girare il tamburo a) tenendo fisso il capo della funicella libero ed accompagnando l'avvolgimento della medesima sul manicotto d) sino a portarla in tensione a mezzo della molla g) della carrucola inferiore.

5^o) Infilare il nodo eseguito sull'estremità libera della funicella sotto il fermo h).

6^o) Rimettere sull'asse del tamburo la vite b) bloccandola.

7^o) Fissare la funicella agli equipaggi nelle posizioni corrispondenti ai due pattini i) infilandola fra i denti degli stessi e badando che i due equipaggi si trovino reciprocamente alle due opposte estremità della loro corsa.