



Alignement.

Commencer par l'accord des transformateurs M.F. Connecter la sortie du générateur M.F. modulé à la grille de la changeuse de fréquence ECH3 par l'intermédiaire d'un condensateur de 500 pF et d'une résistance de fuite à la masse de 0,5 MΩ. Accorder le générateur H.F. sur 462 kHz. Court-circuiter le CV2. Accorder d'abord T₁, puis T₂.

En P.O., faire le réglage des trimmers sur 1.400 kHz. Régler d'abord le trimmers du CV₂ puis celui de CV₁.

En P.O., toujours régler le padding Ca₂ sur kHz, en cherchant le maximum de sensibilité. Revenir ensuite sur 1.400 kHz et retoucher le trimmer de CV₂ s'il y a lieu.

Vérifier que l'étalonnage est correct vers le milieu de la gamme P.O., vers 904 kHz.

En G.O., faire le réglage du padding Ca₃ sur 160 kHz et ensuite celui du trimmer GO. (Ca₁) sur 220 kHz. Revenir sur 160 kHz et parfaire le réglage du padding.

En O.C., mettre en place un signal de 15 MHz (20 m) par la manœuvre du trimmer Ca₁. Utiliser le premier battement, c'est-à-dire celui qui correspond à la position la moins serrée de l'ajustable.

Notes