

# RA 7424

Année de lancement : 1957

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Electrophone en mallette gainée deux tons.  
Tourne-disque NG 2072.  
Deux haut-parleurs inversés dans le couvercle amovible.  
Réglage de tonalité progressif.  
Commutateur de « graves » à deux positions.  
Prise pour modulation.  
Voyant de marche lumineux.  
Carrousel de tensions accessible sous le plateau.



DIMENSIONS	NU	EMBALLÉ
Longueur en mm .....	425	580
Largeur en mm.....	295	410
Hauteur en mm .....	200	280
Poids en kg .....	8	

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

### TUBES

L 1 EF 80 Tube préamplificateur.  
L 2 EL 84 Tube de puissance.  
L 3 EZ 80 Tube redresseur.  
L 4 8073 D-00 Ampoule 6,3 V/0,1 A.

### ALIMENTATION

Secteur alternatif 50 Hz.  
Tensions : 110, 127, 220 volts.  
Consommation sans TD : 30 watts environ.  
Consommation avec TD : 38 watts environ.  
Fusible : FK 820 68.

Pour l'entretien, et la réparation du TOURNE-DISQUE NG 2072 se reporter aux instructions données par la Documentation Service n° PS1 078 06/00 et ses compléments (Année 1958 - Classeur 1).

## PRÉCAUTIONS A PRENDRE POUR LE GRAISSAGE

- Un graissage insuffisant ou l'emploi de lubrifiants douteux peut être une cause de pleurage ;
- Les paliers du moteur ou de la roue intermédiaire doivent être très légèrement graissés ;
- L'excès d'huile, non absorbé, est lancé par la force centrifuge vers les zones extérieures, d'où glissement.

Un examen poussé de la question a démontré que le pleurage doit être attribué le plus souvent à un glissement du mécanisme d'entraînement, notamment lorsque le moteur, la poulie, la roue intermédiaire ou le bord du plateau sont devenus gras par excès d'huile.

Il suffit de dégraisser ces pièces pour que tout rentre en ordre, mais...

**ATTENTION :** N'utilisez en aucun cas des produits susceptibles d'attaquer le caoutchouc ou la laque.

## MANETTE DE VITESSE « POSITION ZÉRO »

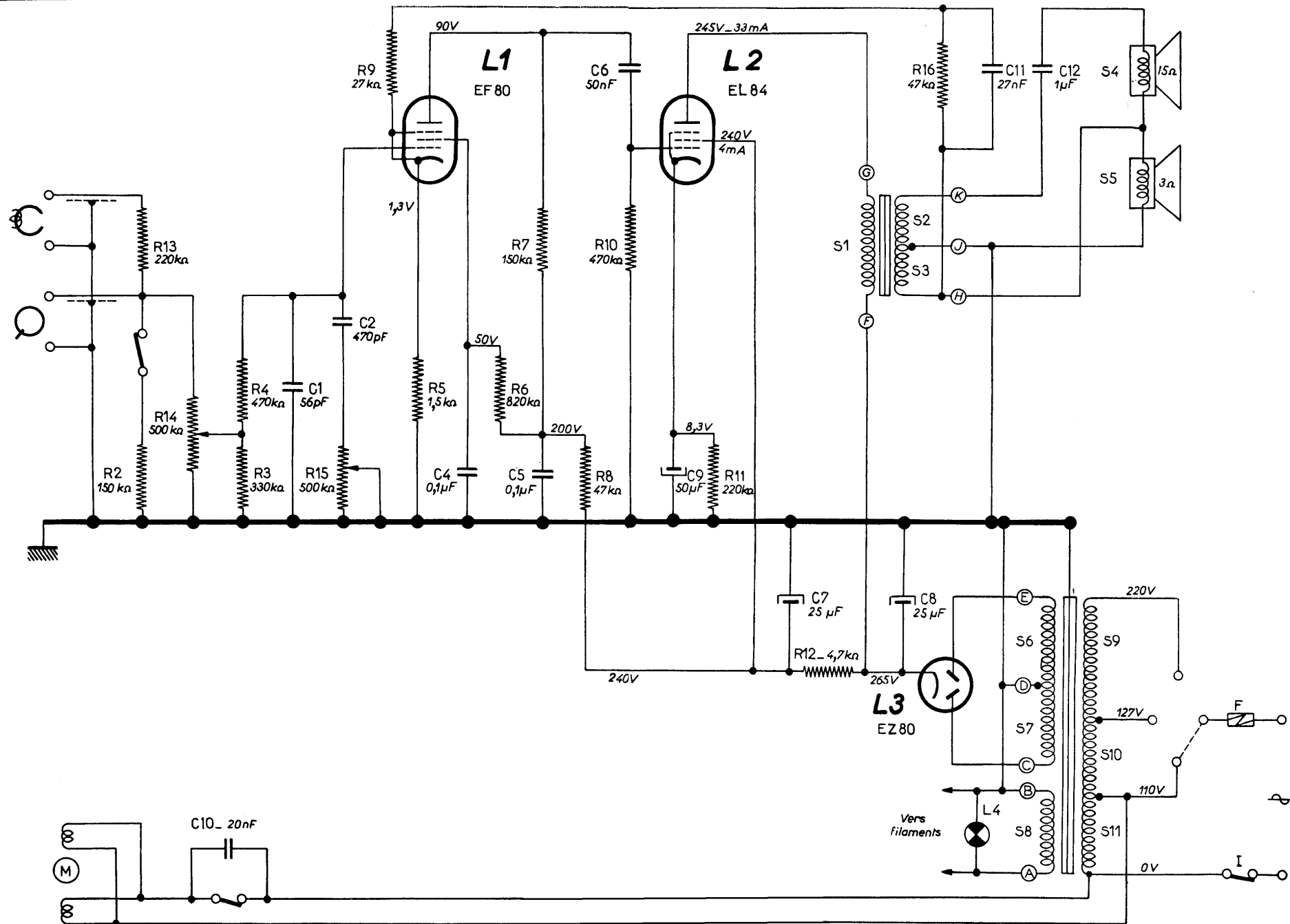
Lorsque le tourne-disques n'est pas utilisé, toujours ramener le sélecteur à la position « zéro », ceci afin de libérer la roue intermédiaire.

**S. A. LA RADITECHNIQUE, SIÈGE SOCIAL : 47, RUE DE MONCEAU, PARIS-8<sup>e</sup>**

CAPITAL 2 MILLIARDS DE FRANCS - R. C. Seine 55 B 2793

Strictement confidentiel Document uniquement destiné aux commerçants chargés du Service Radiola. - Reproduction interdite.





Ensemble mallette gainée avec couvercle .....	TD 852 47
Grille plastique du couvercle .....	TD 350 36
Grille métallique de la platine .....	PX 506 08
Boutons .....	PX 506 75
Pince pour bras de P. U. ....	PX 055 75
Ensemble amortisseur (fixation TD) .....	PX 805 60
Interrupteur unipolaire .....	PX 505 17
Ensemble carrousel secteur.....	FD 150 21
Voyant rouge .....	PX 503 14
Ressort de fixation des tubes .....	A3 651 64

Cordon d'alimentation .....	FK 635 20/02
Ecusson .....	FK 320 33/02

**Fixation des potentiomètres standard**

Rondelle dentée .....	FR 100 59
Ecrou .....	49 758 21
Axe de 23 mm prolongateur.....	FR 100 60
Ecrou semi-cylindrique .....	FR 100 58
Vis pointeau de bouton .....	V 152 030 04
Vis de l'axe prolongateur .....	997/3 x 4

**Accessoires****SAPHIRS DE RECHANGE**

Pour tête piézo-électrique AG 3010

Boîte de 10 aig.	point vert. ....	49 945 90
	point rouge .....	49 945 91

Pour tête AG 3012, l'unité .....

49 945 89

Pour tête AG 3013, l'unité .....

49 945 88

**ACCESSOIRES NON SERVICE****Têtes de pick-up piézo-électriques**

Tête amovible à 2 aiguilles pour sillon large et microsillon .....

AG 3010

Tête amovible haute fidélité pour sillon large ....

AG 3012

Tête amovible haute fidélité pour microsillon ....

AG 3013

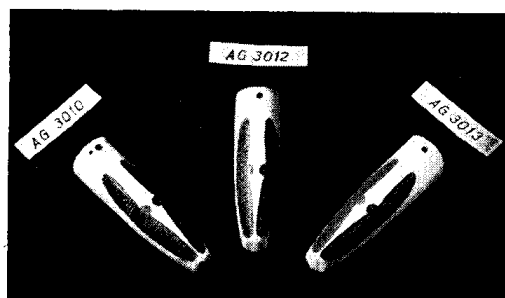
Tête amovible « Hi-Fi » à pointe diamant .....

AG 3025



Microscope de controle

A G 7014



Têtes de P.U. piézo électriques

**LE MICROSCOPE DE CONTROLE  
AG 7014**

vous permet de contrôler sûrement les saphirs.  
Cela signifie :

meilleure reproduction musicale  
usure moindre du disque  
contact fréquent avec le client et

**l'affirmation de votre haute compétence de disquaire**

**IMPORTANT**

Lors d'une commande de pièces Service, le type de l'appareil et le N° de code de chaque pièce (tel qu'il est donné par la présente documentation ou modifié par les informations du "Bulletin Service") doivent figurer sur la commande afin d'en faciliter l'exécution. L'omission de l'une ou l'autre de ces indications ne peut avoir pour effet qu'un retard certain, aggravé parfois d'un échange de lettres pour demande de précisions.

**RÉSISTANCES**

Ind.	Valeur en ohms	N° de Code
R 1	470 k $\frac{1}{2}$ w	900/470 K
R 2	150 k $\frac{1}{2}$ w	900/150 K
R 3	330 k $\frac{1}{2}$ w	900/330 K
R 4	470 k $\frac{1}{2}$ w	900/470 K
R 5	1,5 k $\frac{1}{2}$ w	900/1 K 5
R 6	820 k $\frac{1}{2}$ w	900/820 K
R 7	150 k $\frac{1}{2}$ w	900/150 K
R 8	47 k $\frac{1}{2}$ w	900/ 47 K
R 9	27 k $\frac{1}{2}$ w	900/ 27 K
R 10	470 k $\frac{1}{2}$ w	900/470 K
R 11	220 k 1 w	900/220 E
R 12	4,7 k $\frac{1}{2}$ w	900/4 K 7
R 13	220 k $\frac{1}{2}$ w	900/220 K
R 14	500 k pot. avec l	916/DL 50 K + 450 K
R 15	500 k pot. sans l	916/FG 50 K + 450 K
R 16	47 k	900/ 47 K

**CONDENSATEURS**

Ind.	Désignation	N° de Code
C 1	56 pF céramique	904/ 56 E
C 2	470 pF céramique	904/470 E
C 4	1000 nF papier	906/100 K
C 5	1000 nF papier	906/100 K
C 6	50 nF papier	906/47 K
C 7	25 $\mu$ F chimique 350 V	913/N 25 + 25
C 8	25 $\mu$ F chimique 350 V	
C 9	50 $\mu$ F chimique 30 V	910/D 50
C 10	20 nF papier	906/22K
C 11	27 nF papier	906/27 K
C 12	1 $\mu$ F papier	906/V 1 M

**BOBINAGES**

Ind.	Désignation	N° de Code
S 1	Transformateur de sortie	TD 525 19
S 2		
S 3		
S 6	Transformateur d'alimentation	PX 506 36
S 11		
S 4	H.P. inversé $\varnothing$ 12 (15 ohms)	TD 525 15
S 5	H.P. inversé $\varnothing$ 19 (3 ohms)	PX 506 34

