

SEPTEMBRE 1950 - N° 21

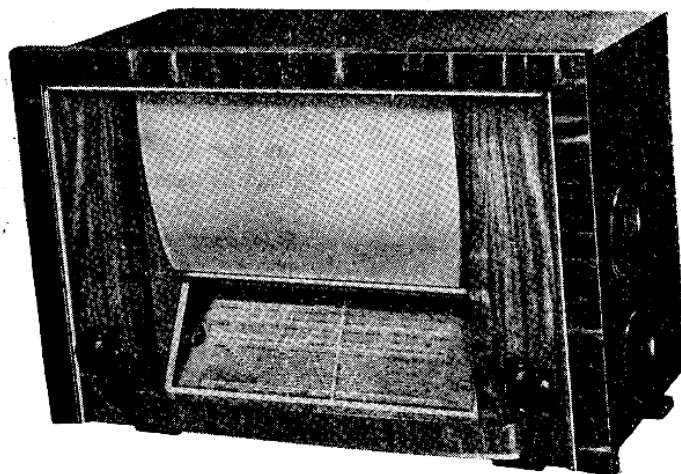
# SERVICE NOTE I. M. E. P. M.



## RÉCEPTEURS PATHÉ 600 & MARCONI 60

### SOMMAIRE

	Pages
Description générale . . . . .	2
Réglage du récepteur. . . . .	2-3
Schéma du récepteur . . . . .	4
Matériel utilisé . . . . .	5
Tensions . . . . .	6
Sensibilités . . . . .	6
Note pour le dépannage. . . . .	6
Disposition des éléments de réglage du bloc d'accord . . . . .	7
Commande mécanique du CV. . . . .	8
Essai de sonnage . . . . .	9



### — DIMENSIONS —

Hauteur. . . . .	397 mm
Largeur. . . . .	570 mm.
Profondeur . . . . .	290,5 mm.
Poids. . . . .	12,50 kg.

## DESCRIPTION GÉNÉRALE

Cet appareil est un récepteur superhétérodyne 6 lampes fonctionnant sur les secteurs alternatifs de 110 à 250 volts, 25 ou 50 périodes selon le modèle.

Le récepteur est équipé avec les lampes suivantes :

<b>ECH 42</b> .....	Changeuse de fréquence
<b>EAF 42 (1)</b> .....	Amplificatrice MF, détectrice
<b>EAF 42 (2)</b> .....	Première amplificatrice BF, VCA
<b>6V6</b> .....	Amplificatrice finale
<b>5Y3</b> .....	Valve
<b>6AF7</b> .....	Œil cathodique.

Le récepteur couvre les gammes d'ondes suivantes :

<b>ONDES COURTES</b> ...	O.C. 1 de 12,50 à 30 mètres
	O.C. 2 de 29 à 67 mètres
	O.C. 3 de 65 à 193 mètres
<b>PETITES ONDES</b> ....	de 185 à 577 mètres
<b>GRANDES ONDES</b> ...	de 1.000 à 2.000 mètres

La sixième position du combinateur est la position P.U.

Le **bloc d'accord** est composé des bobines séparées pour chaque gamme d'ondes. Les circuits oscillateurs et antenne sont réglables dans toutes les gammes par un trimmer et un noyau de fer par circuit.

Le **circuit MF** est à sélectivité variable et accordé sur 455 Kc/s. Un filtre en parallèle sur le circuit d'antenne et accordé sur 455 Kc/s augmente la protection contre les sifflements en P.O. et en G.O.

La **détection** est assurée par la partie diode de la EAF 42 (1).

Le **VCA** est du type retardé. L'antifading agit sur les lampes ECH 42 et EAF 42 (1) polarisées directement par leurs grilles respectives à partir de la tension négative prise sur la résistance R 18. Une partie seulement de la tension d'antifading est appliquée à la grille de la première amplificatrice BF EAF 42 (2).

L'**amplification BF** est assurée par les lampes EAF 42 (2) et 6V6.

La tension de contre-réaction prise sur le secondaire du transformateur de sortie est appliquée à la première BF par un diviseur. Le circuit résonnant S 1 - C 18 fait remonter les aiguës. Il est mis hors circuit pour le fonctionnement en P.U. Le filtre S 2 - C 17 est accordé sur 9.000 périodes.

La **variation de tonalité** est assurée par P 2 et C 13. La résistance R 11 en série avec C 9, branchée entre la prise 200 K $\Omega$  du potentiomètre et la masse, fait ressortir les fréquences basses au fur et à mesure que la puissance diminue.

Le **HP** est de forme elliptique à aimant permanent.

Le **filtrage** est assuré par les résistances R 16 - R 23 et les condensateurs électrolytiques C 15 et C 16.

## RÉGLAGE DE RÉCEPTEUR

**Essai basse fréquence.** — Brancher un voltmètre à redresseur aux bornes du HP, placer le combinateur du récepteur sur la position PU, injecter un signal BF de 400 périodes à la prise PU du récepteur.

La commande de tonalité du récepteur étant placée sur la position *aiguë* et le potentiomètre au maximum, on doit obtenir une puissance de 220 mW (1 V aux bornes du HP) pour une entrée de 30 mV.

**Réglage MF.** — Placer le récepteur en position G.O., lames du CV rentrées, potentiomètre au maximum, le contrôle de tonalité sur la position *aiguë*.

1° Brancher un amortisseur, composé d'une résistance de 20 K $\Omega$  en série avec un condensateur de 1.000 pF entre la diode de la EAF 42 (1) et la masse. Injecter un signal de 455 Kc/s sur la grille de la EAF 42 (1) à travers un condensateur de 10.000 pF. Accorder le circuit-plaque du transformateur MF 2 en tournant le noyau inférieur de façon à obtenir le maximum de tension de sortie.

2° Brancher l'amortisseur entre la plaque de EAF 42 (1) et la masse. Accorder le circuit diode en agissant sur le noyau supérieur de façon à obtenir le maximum de tension de sortie.

3° Revenir sur les opérations 1 et 2.

Le transformateur MF 2 étant aligné, ne plus toucher à son réglage. Passer à l'alignement du transformateur MF 1.

4° Brancher l'amortisseur entre la diode de EAF 42 (1) et la masse. Placer la commande de sélectivité sur la position *sélectif*. Injecter un signal de 455 Kc/s sur la grille de la changeuse ECH 42 à travers un condensateur de 10.000 pF. Accorder les circuits plaque et grille du transformateur MF 1 en agissant sur les noyaux respectifs jusqu'au maximum de la tension de sortie. Revenir sur l'alignement de chaque circuit du transformateur, s'il y a lieu.

Le réglage étant terminé on doit obtenir une puissance de 50 mW (0,5 V. aux bornes du HP) pour une entrée de 20  $\mu$ V en position sélective et 40  $\mu$ V en position musicale.

**Réglage du filtre MF.** — Injecter un signal de 455 Kc/s à l'entrée du récepteur (douilles *antenne* et *terre*) à travers une *antenne fictive universelle type extérieure*, le récepteur étant en position P.O., lames du CV rentrées. Accorder le filtre en agissant sur son noyau de façon à obtenir le *minimum* de tension aux bornes du HP.

**Réglage HF.** — S'assurer que les lames du CV étant complètement rentrées, l'aiguille coïncide avec le zéro de l'échelle du cadran. Effectuer le réglage dans les conditions suivantes :

- 1° Dans l'ordre O.C. 1 - O.C. 2 - O.C. 3 - P.O. - G.O.;
- 2° Potentiomètre au maximum;
- 3° Tonalité sur la position *aiguë*;
- 4° Sélectivité sur la position *sélectif*;

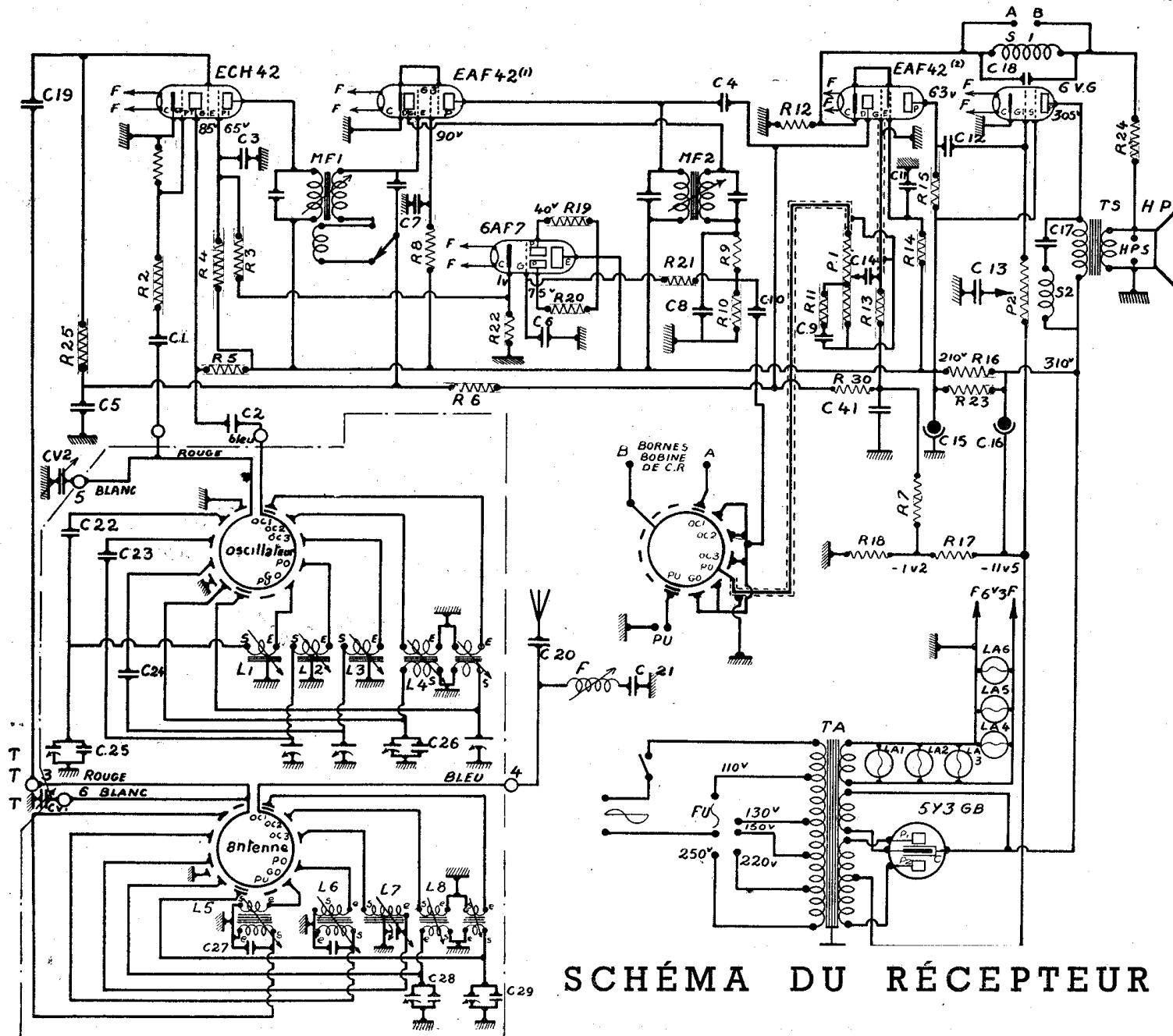
- 5° Tension du secteur maintenue constante;
- 6° Tension de sortie du récepteur maintenue entre 0,5 et 1 volt.

Brancher la sortie du générateur à travers l'*antenne fictive universelle type extérieure* aux douilles *antenne* et *terre* du récepteur. Procéder à l'alignement d'après les indications du tableau :

Gamme	N° d'ordre du réglage	POSITION DE L'AIGUILLE			MODE OPÉRATOIRE
		en m/m	en mètres	en Kc/s	
O.C. 1	1	200	14,30	21.000	Accorder le trimmer oscillateur <b>e1</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur et le trimmer antenne <b>a1</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	2	95	24	12.500	Accorder le noyau oscillateur <b>E1</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur et le noyau antenne <b>A1</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	3				Revenir sur les réglages 1 et 2.
O.C. 2	1	225	30	10.000	Accorder le trimmer oscillateur <b>e2</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur et le trimmer antenne <b>a2</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	2	46	57,7	5.200	Accorder le noyau oscillateur <b>E2</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur et le noyau antenne <b>A2</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	3				Revenir sur les réglages 1 et 2.
O.C. 3	1	208	75	4.000	Accorder le trimmer oscillateur <b>f</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur et le trimmer antenne <b>b</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	2	50	166,6	1.800	Accorder le noyau oscillateur <b>F</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur et le noyau antenne <b>B</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	3				Revenir sur les réglages 1 et 2.
P.O.	1	203	215	1.395	Accorder le trimmer oscillateur <b>g</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur et le trimmer antenne <b>c</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	2	29	530	566	Accorder le noyau oscillateur <b>G</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur, et le noyau antenne <b>C</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	3				Revenir sur les réglages 1 et 2.
G.O.	1	26	1.875	160	Accorder le noyau oscillateur <b>H</b> pour recevoir le signal injecté par le générateur et le noyau antenne <b>D</b> au maximum de la tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	2	183	1.100	273	Tout en tournant légèrement la commande du CV de part ou d'autre de 1.100 mètres pour recevoir le signal accorder le trimmer oscillateur <b>h</b> de façon à obtenir le maximum de tension de sortie aux bornes du HP du récepteur.
	3				Revenir sur les réglages 1 et 2.

L'alignement HF étant terminé, coller les ajustables et les noyaux par une goutte de cire. S'assurer que le poste ne produit pas de crachements.

LAMPES			ECH 42				EAF42 <sup>(1)</sup>				6AF7		EAF42 <sup>(2)</sup>				5Y3GB		6V6		LAMPES		
LT			L <sup>1</sup> <sub>5</sub>	L <sup>2</sup> <sub>6</sub>	L <sup>3</sup> <sub>7</sub>	L <sup>4</sup> <sub>8</sub>			F		MF2		TA				S <sup>1</sup> <sub>2</sub>		TS		LT		
R	25	1	4	3		8	6	22	19 20		21	9 10	12	11	P <sub>1</sub> 30	14 18	15 17	16 23	P <sub>2</sub>		24	R	
C	19	CV25 CVI22	23 25	24	1	2	3	27	7	26 28	29	6 20	21	8	4	10	9	14 41	11 15	12 13	16 18	17	C



# MATÉRIEL UTILISÉ

MATÉRIEL	Référence de la pièce	Correspondance du schéma
20 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	60192	R 1
50 $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	45010	R 2
30 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/2 w. ....	45404	R 3
40 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1 w. ....	45178	R 4
30 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1 w. ....	45565	R 5
2 M $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46572	R 6
2 M $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46572	R 7
100 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46574	R 8
50 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	45013	R 9
200 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46536	R 10
100 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46574	R 11
50 $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	45010	R 12
2 M $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46572	R 13
600 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	63218	R 14
150 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	60727	R 15
10 K $\Omega$ $\pm$ 5 % 2 w. ....	63027	R 16
170 $\Omega$ $\pm$ 5 % 1 w. ....	62428	R 17
20 $\Omega$ $\pm$ 5 % 1/4 w. ....	63215	R 18
1 M $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46815	R 19
1 M $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46815	R 20
2 M $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46572	R 21
300 $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46082	R 22
10 K $\Omega$ $\pm$ 5 % 2 w. ....	63027	R 23
5 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	45901	R 24
500 K $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46575	R 25
1 M $\Omega$ $\pm$ 10 % 1/4 w. ....	46815	R 30
50 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	44419	C 1
1.000 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	60698	C 2
50.000 pF $\pm$ 10 % 750 v. papier .....	41988	C 3
10 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	60830	C 4
50.000 pF $\pm$ 10 % 750 v. papier .....	41988	C 5
25.000 pF $\pm$ 20 % 1.500 v. papier .....	46669	C 6
50.000 pF $\pm$ 10 % 750 v. papier .....	41988	C 7
200 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	61041	C 8
3.500 pF $\pm$ 10 % 1.500 v. papier .....	60605	C 9
25.000 pF $\pm$ 20 % 1.500 v. papier .....	46669	C 10
0,1 $\mu$ F $\pm$ 10 % 1.500 v. papier .....	41416	C 11
50.000 pF $\pm$ 10 % 1.500 v. papier .....	42736	C 12
2.000 pF $\pm$ 10 % 1.500 v. papier .....	46816	C 13
25.000 pF $\pm$ 20 % 1.500 v. papier .....	46669	C 14
50 $\mu$ F $\pm$ 50 % 350/400 v. EL .....	63037	C 15
32 $\mu$ F $\pm$ 50 % 500/550 v. EL .....	63036 A	C 16
1.250 pF $\pm$ 10 % 1.500 v. mica .....	63191	C 17
10.000 pF $\pm$ 10 % 1.500 v. papier .....	41989	C 18
500 pF $\pm$ 10 % 1.500 v. papier .....	60598	C 19
1.000 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	60698	C 20
30 pF $\pm$ 5 % 500 v. mica .....	61262	C 21

MATÉRIEL	Référence de la pièce	Correspondance du schéma
529 pF $\pm$ 1 % 500 v. mica .....	63770	C 22
571 pF $\pm$ 1 % 500 v. mica .....	63771	C 23
1.200 pF $\pm$ 2 % 500 v. mica .....	63479	C 24
340 pF $\pm$ 2 % 500 v. mica .....	44817	C 25
75 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63478	C 26
65 pF $\pm$ 1 % 500 v. mica .....	63477	C 27
75 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63478	C 28
15 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	44552	C 29
0,1 $\mu$ F $\pm$ 10 % 750 v. papier .....	43135	C 41
Oscillatrice G.O. ....	63459	L 1
Oscillatrice P.O. ....	63458	L 2
Oscillatrice O.C. 3 .....	63457	L 3
Oscillatrice O.C. 1, O.C. 2 .....	63456	L 4
Antenne G.O. ....	63455	L 5
Antenne P.O. ....	63454	L 6
Antenne O.C. 3 .....	63453	L 7
Antenne O.C. 1, O.C. 2 .....	63452	L 8
Transformateur d'alimentation 25 .....	63092	T.A.
Transformateur d'alimentation 50 .....	62599	T.A.
Transformateur de sortie .....	62924	T.S.
Transformateur moyenne fréquence .....	63599	M.F. 1
Transformateur moyenne fréquence .....	63601	M.F. 2
Cond. variable 2 $\times$ 497 pF .....	62717	C.V. 1
Self 220 MH .....	63147	C.V. 2
Self 220 MH .....	63147	S 1
Potentiomètre int. 0,5 M $\Omega$ pr. 200 K $\Omega$ .....	62767	S 2
Potentiomètre 500 K $\Omega$ .....	61985 A	P 1
Filtre M.F. ....	63485	P 2
Haut-Parleur .....	61086	F
Lampes cadran 6 v. 3 0,1 A. ....	41729	H.P.
Lampes cadran 6 v. 3 0,3 A. ....	41096	L.A. 1
Fusible 2 Ampères .....	63128	L.A. 2
Combinateur Tonalité-Sélectivité monté .....	63235	L.A. 3
Cordon d'alimentation .....	63635	L.A. 4
Coffret Pathé .....	54727	L.A. 5
Panneau arrière 50 .....	63497	L.A. 6
Panneau arrière 25 .....	63508	Fu
Coffret Marconi .....	54728	
Cadran .....	63489	
Bouton gammes d'ondes .....	63202	
Bouton tonalité .....	63232	
Bouton puissance .....	63233	
Bouton d'accord .....	63233	
Bloc d'accord .....	63466	B.A.

## TENSIONS

Les valeurs de tensions sont indiquées directement sur le schéma du récepteur. Le voltmètre utilisé pour les mesures doit avoir une consommation négligeable, sinon les lectures seront inférieures aux valeurs portées sur le schéma, en parti-

culier celles situées à l'extrémité d'une résistance élevée.

Maintenir la tension d'alimentation constante pendant toute la durée des essais. Elle doit correspondre à la valeur indiquée par le distributeur du transformateur d'alimentation.

## SENSIBILITÉS

Les valeurs de sensibilités dépendant d'un grand nombre de facteurs : jeu de lampes utilisé, tension du secteur, taux de modulation, type de l'antenne fictive et atténuateur du générateur HF, nous donnons ces valeurs à titre purement indicatif.

Tension d'entrée nécessaire pour obtenir une puissance de 50 mW (0,5 volt environ) aux bornes du HP du récepteur :

<b>O.C. 1</b>	14,30 mètres	21 Mc/s	30 $\mu$ V
	24 —	12,5 —	35 —

<b>O.C. 2</b>	30 Mètres	10 Mc/s	20 $\mu$ V
	57,7 —	5,2 —	20 —
<b>O.C. 3</b>	75 —	4 —	10 —
	166,5 —	1,8 —	10 —
<b>P.O.</b>	215 —	1.395 Kc/s	15 —
	350 —	856 —	15 —
	530 —	566 —	10 —
<b>G.O.</b>	1.100 —	273 —	10 —
	1.875 —	160 —	10 —

## NOTES POUR LE DÉPANNAGE

### 1. - Commande mécanique du CV.

#### a) Montage de la ganse commandant l'aiguille.

Desserrer les deux vis de blocage du tambour d'enroulement A, l'amener vers l'avant de l'axe de commande. Passer une longueur de ganse n° 48.997 de 400 mm. dans le trou T1 du tambour A, arrêter la ganse par un nœud à son extrémité devant se loger dans le chambrage du trou T1. Ramener vers l'arrière de l'axe de commande le tambour A, le bloquer par deux vis, les rondelles-butée devant s'engrainer et pouvoir tourner librement.

Tourner l'axe de commande dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée gauche, le brin de ganse monté doit être alors complètement déroulé. Passer la ganse sur les poulies 1 et 2 suivant le dessin. Maintenir l'extrémité libre de la main gauche et tourner l'axe de commande dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée droite, la ganse se trouvant ainsi enroulée sur le tambour A. Maintenir l'axe dans cette position.

Prendre une longueur de ganse n° 48.997 de 750 mm. Passer cette ganse dans le trou T2 du tambour A. Arrêter la ganse par un nœud à son extrémité du côté extérieur du tambour A et l'enrouler d'un tour sur ce tambour dans le sens opposé au brin déjà enroulé. Fixer à l'autre extrémité le ressort n° 41.927 B (ressort fort) par un nœud très court. Amener cette extrémité de la ganse sur la poulie 3 d'après les indications du dessin. Fixer le ressort à l'extrémité du premier brin enroulé et passé sur les poulies 1 et 2 au moyen d'un œillet aplati à la pince en donnant préalablement une forte tension au ressort. Fixer la ganse sur l'aiguille indicatrice du cadran de façon à la faire coïncider avec le zéro de l'échelle de celui-ci, lames du CV rentrées.

#### b) Montage de la ganse commandant le CV.

Les lames du CV étant complètement rentrées le tambour B doit être bloqué sur l'axe du CV, le trou t1 se trouvant sur l'horizontale vers l'arrière du châssis.

Amener l'axe de commande en butée à gauche. Prendre une longueur de ganse n° 48.997 de 660 mm., la passer dans

le trou t2 de l'axe de commande, l'arrêter par un nœud très court. Enrouler la ganse d'un tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre autour de l'axe de commande. Enrouler la ganse sur la jante du tambour, la passer dans le trou t1, enfiler l'œillet O, passer la ganse dans la boucle du ressort n° 41.917 (ressort faible) fixé sur le crevé et dans l'œillet O, la faire passer par le trou t1. Tout en maintenant l'extrémité libre de la ganse, tourner l'axe de commande jusqu'à la butée droite. Enrouler cette extrémité d'un tour sur l'axe de commande dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la passer dans le trou t2, enfiler l'œillet I, tendre le ressort sur la ganse et aplatir l'œillet I à la pince.

Tourner l'axe de commande jusqu'à la butée gauche, le maintenir dans cette position, faire rentrer complètement les lames du CV, aplatir à la pince l'œillet O.

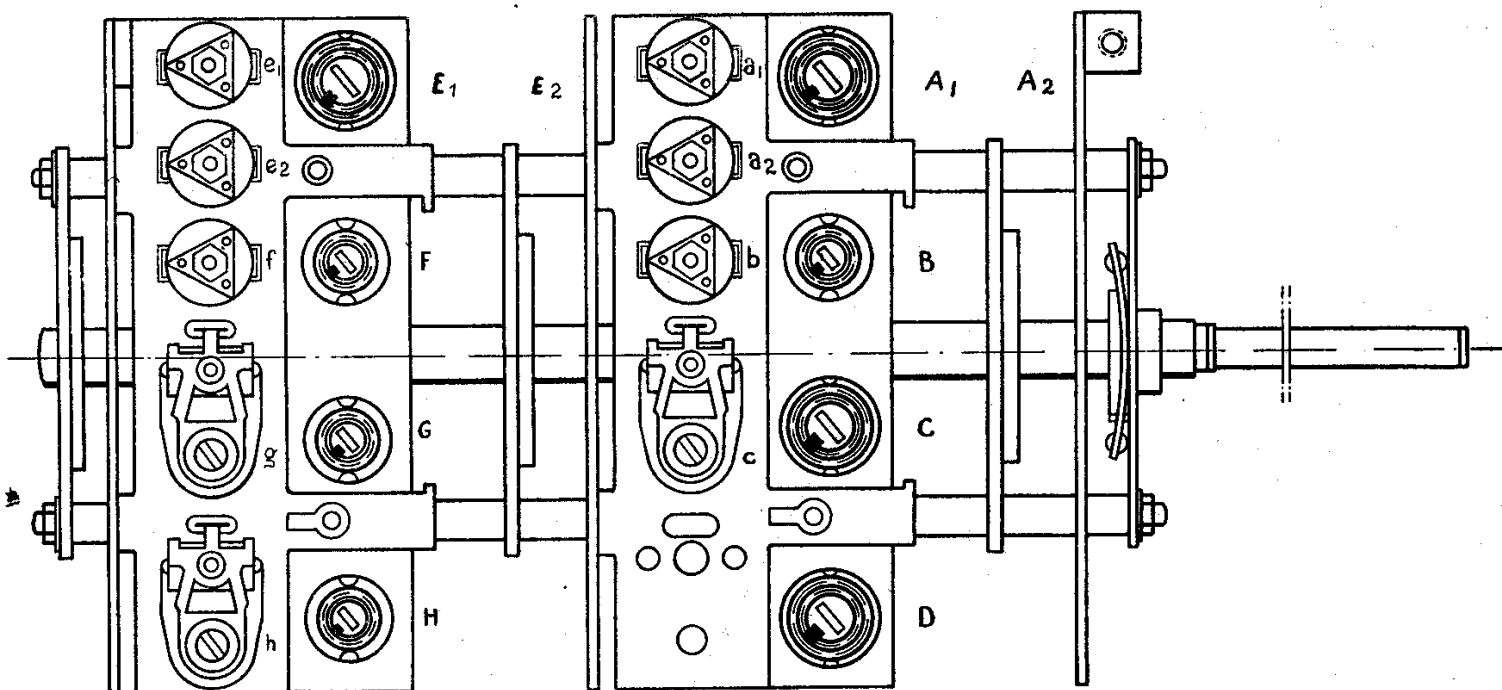
c) Le montage de la commande de l'indicateur de gammes s'effectue d'après les indications du dessin.

**2. - Contre-réaction.** — En procédant au remplacement du transformateur de sortie vérifier si le sens de branchement du secondaire par rapport au primaire est correct. Il suffit de mettre à la masse la résistance de 50  $\Omega$  (R 12), la tension de sortie doit augmenter. Inverser le sens du branchement soit du primaire soit du secondaire dans le cas d'une diminution de la tension de sortie.

**3. - Lampes 6 V 6 et 5 Y 3.** — Pour retirer la lampe 6 V 6 ou 5 Y 3 appuyer avec deux doigts d'une main sur les deux ailes du ressort, enlever la lampe avec l'autre main.

**4. - Lames du cadran.** — Pour remplacer les lampes du cadran et la lampe indicatrice des gammes d'ondes il suffit d'enlever le panneau arrière. Pour remplacer l'ampoule éclairant les voyants « Sélectivité » et « Tonalité », retirer le panneau du dessous de l'ébénisterie.

**5. - Remplacement de la 6 AF 7.** — Retirer le panneau arrière, dévisser l'écrou de la tige supérieure. Enlever le panneau du dessous et dévisser l'écrou de la tige inférieure, tirer le support de façon à pouvoir enlever la 6 AF 7.

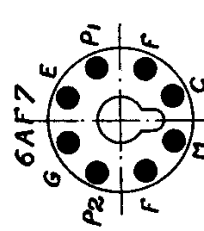
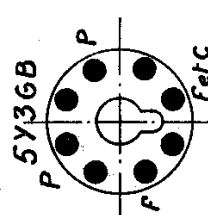
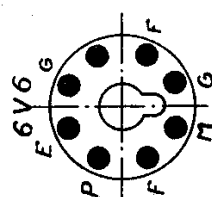
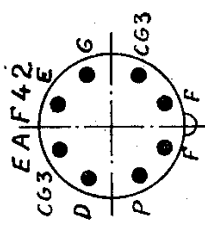
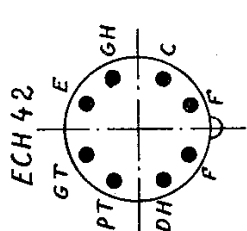


## BLOC D'ACCORD

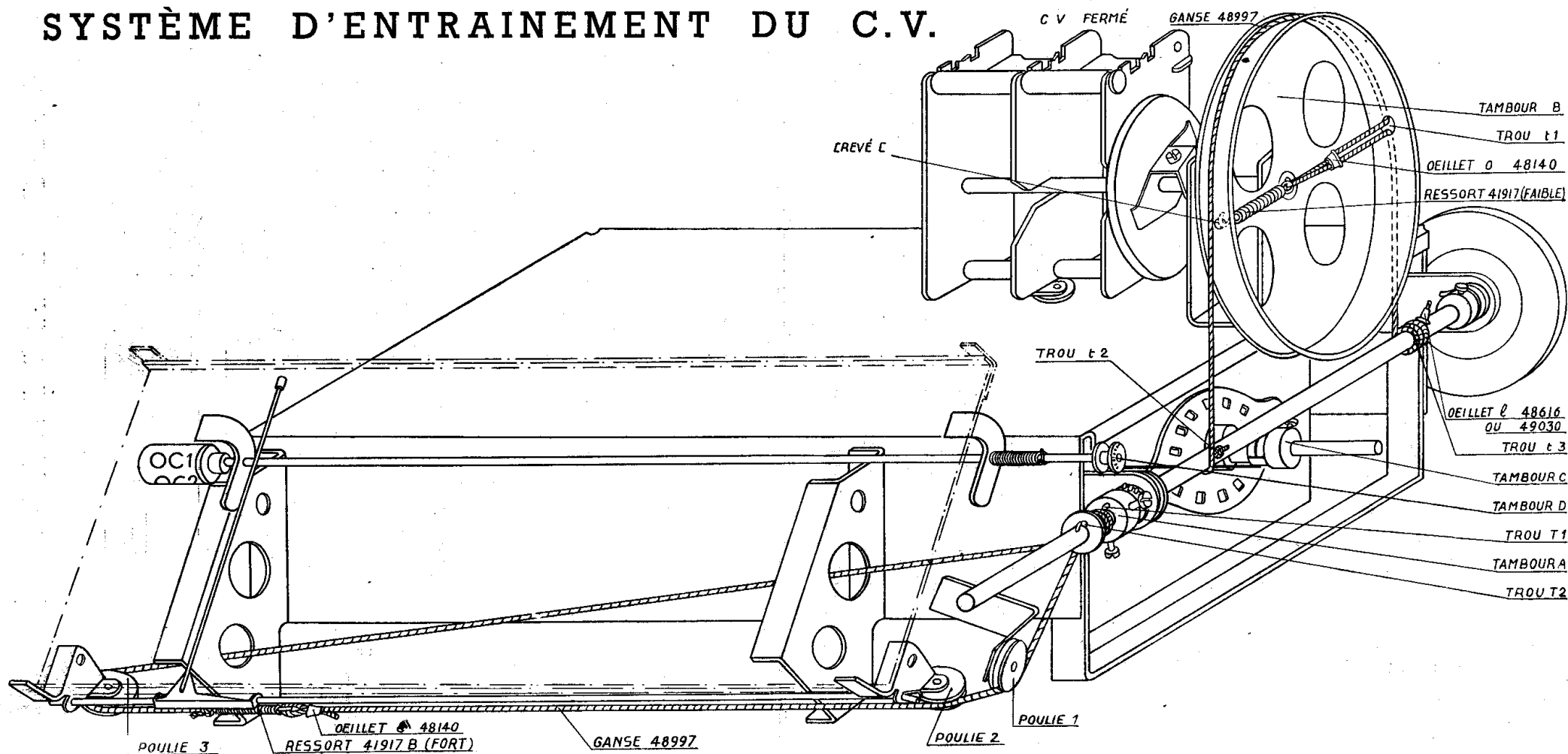
## RÉGLAGES

A1	Noyau antenne OC1	a1	Trimmer antenne OC1
A2	Noyau antenne OC2	a2	Trimmer antenne OC2
B	Noyau antenne OC3	b	Trimmer antenne OC3
C	Noyau antenne PO	c	Trimmer antenne PO
D	Noyau antenne GO		
E1	Noyau oscillatrice OC1	e1	Trimmer oscillatrice OC1
E2	Noyau oscillatrice OC2	e2	Trimmer oscillatrice OC2
F	Noyau oscillatrice OC3	f	Trimmer oscillatrice OC3
G	Noyau oscillatrice PO	g	Trimmer oscillatrice PO
H	Noyau oscillatrice GO	h	Trimmer oscillatrice GO

## BROCHAGES DES LAMPES



# SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT DU C.V.





# ESSAI DE SONNAGE

## POINTS DE SONNAGE

### BLOC D'ACCORD

		O.C. 1	O.C. 2	O.C. 3	P.O.	G.O.	P.U.
1. — Douille antenne	Masse	$\infty$	$\infty$	$\infty$	$\infty$	$\infty$	$\infty$
2. — C 20 - Bloc	Masse	# 0	# 0	# 0	25 $\Omega$	14 $\Omega$	$\infty$
3. — CV accord - Bloc	Masse	# 0	# 0	# 0	2 $\Omega$	14 $\Omega$	$\infty$
4. — CV osc. - Bloc	Masse	# 0	# 0	$\infty$	$\infty$	$\infty$	0
5. — C 2 - Bloc	Masse	# 0	# 0	# 0	1 $\Omega$	1,5 $\Omega$	$\infty$
6. — P 1 - Bloc	C 10 - Bloc	0	0	0	0	0	$\infty$
7. — P 1 - Bloc	Prise PU	$\infty$	$\infty$	$\infty$	$\infty$	$\infty$	0
8. — R 24 - Bloc	Cathode EAF 42 (2)	375 $\Omega$	375 $\Omega$	375 $\Omega$	375 $\Omega$	375 $\Omega$	0

### CATHODES

9. — Cathode ECH 42	Masse	0
10. — Cathode EAF 42 (1)	Masse	0
11. — Cathode EAF 42 (2)	Masse	50 $\Omega$
12. — Cathode 6 V 6	Masse	0
13. — Cathode 6 AF 7	Masse	300 $\Omega$

### PLAQUES

14. — Plaque hex. ECH 42	H.T.	4 $\Omega$
15. — Plaque triode ECH 42	H.T.	30 K $\Omega$
16. — Plaque EAF 42 (1)	H.T.	4 $\Omega$
17. — Plaque diode EAF 42 (1)	Masse	250 K $\Omega$
18. — Plaque EAF 42 (2)	H.T.	150 K $\Omega$
19. — Plaque diode EAF 42 (2)	Masse	3 M $\Omega$
20. — Plaque 6 V 6	C 16 - R 23	280 $\Omega$
21. — Plaque 6 AF 7	H.T.	1 M $\Omega$

### ECRANS

22. — Ecran ECH 42	H.T.	40 K $\Omega$
23. — Ecran ECH 42	Masse	30 K $\Omega$
24. — Ecran EAF 42 (1)	H.T.	100 K $\Omega$
25. — Ecran EAF 42 (2)	H.T.	600 K $\Omega$
26. — Ecran 6 V 6	H.T.	0
27. — Ecran 6 AF 7	H.T.	0

### GRILLES

28. — Grille mod. ECH 42	Masse	5,5 M $\Omega$
29. — Grille osc. ECH 42	Masse	20 K $\Omega$
30. — Grille EAF 42 (1)	Masse	5 M $\Omega$
31. — Grille EAF 42 (2)	Masse	3 M $\Omega$
32. — Grille 6 V 6	Masse	500 K $\Omega$
33. — Grille 6 AF 7	Masse	2,2 M $\Omega$

### POTENTIOMETRE

34. — P 1 - C 14	Masse	de 0 à 500 K $\Omega$
35. — P 1 - R 11	R 11 - C 9	100 K $\Omega$

### CIRCUIT H.T.

36. — Cathode 5 Y 3	Masse	70 K $\Omega$
37. — Cathode 5 Y 3	R 16 - C 15	5 K $\Omega$
38. — R 18 - R 17	Masse	20 $\Omega$
39. — R 17 - C 16	Masse	190 $\Omega$

### ALIMENTATION (lampes enlev.)

40. — Entre les 2 fils chauffage	Valve	# 0
41. — Entre les 2 fils chauffage	Lampes	# 0
42. — Plaque 5 Y 3	Masse	320 $\Omega$
43. — Prise secteur (interrup- teur fermé)	Prise 110 v.	13 $\Omega$
44. — id.	Prise 130 v.	16 $\Omega$
45. — id.	Prise 150 v.	19 $\Omega$
46. — id.	Prise 220 v.	40 $\Omega$
47. — id.	Prise 250 v.	48 $\Omega$

## ADDITIF POUR MARCONI 60 T.

Le Marconi 60 T ne diffère du Marconi 60 que par la tropicalisation d'un certain l'un certain nombre d'éléments dont la liste suit :

MATÉRIEL TROPICALISÉ	Référence de la pièce	Correspondance du schéma
50 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63.049	C 1
1.000 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63.126	C 2
10 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63.167	C 4
200 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63.051	C 8
1.250 pF $\pm$ 10 % 1.500 v. mica .....	63.192	C 17
30 pF $\pm$ 5 % 500 v. mica .....	63.166	C 21
529 pF $\pm$ 1 % 500 v. mica .....	63.772	C 22
571 pF $\pm$ 1 % 500 v. mica .....	63.773	C 23
1.200 pF $\pm$ 2 % 500 v. mica .....	63.516	C 24
340 pF $\pm$ 2 % 500 v. mica .....	63.518	C 25
75 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63.514	C 26
65 pF $\pm$ 1 % 500 v. mica .....	63.515	C 27
75 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63.514	C 28
15 pF $\pm$ 10 % 500 v. mica .....	63.513	C 29
Bloc d'accord .....	63.466 T	B A
Oscillatrice G.O. ....	63.459 T	L 1
Oscillatrice P.O. ....	63.458 T	L 2
Oscillatrice O.C. 3 .....	63.457 T	L 3
Oscillatrice O.C. 1 - O.C. 2 .....	63.456 T	L 4
Antenne G.O. ....	63.455 T	L 5
Antenne P.O. ....	63.454 T	L 6
Antenne O.C. 3 .....	63.453 T	L 7
Antenne O.C. 1 - O.C. 2 .....	63.452 T	L 8
Transformateur d'alimentation .....	63.138	T A
Transformateur de sortie .....	63.145	T S
Transformateur moyenne fréquence .....	63.603	MF 1
Transformateur moyenne fréquence .....	63.604	MF 2
Self 220 MH .....	63.147	S 1
Self 220 MH .....	63.147	S 2
Filtre MF .....	63.485 T	F