

DOCUMENTATION TECHNIQUE
RADIO-TELEVISION-ELECTRO ACOUSTIQUE

Continental Edison

TABLE
DE LECTURE
TD 9751



service après-vente BP. 110 7 rue ampère 91302 massy tel 920 84 72

SOMMAIRE

| | Pages |
|---|-------|
| I. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES | 2 |
| II. DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT EN AUTOMATIQUE | 3 |
| A - FIN DE LECTURE | 3 |
| B - FONCTION REJET | 3 |
| III. DEMONTAGES | 4 |
| A - DEPOSE DU PATEAU ET DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT | 4 |
| B - POSE DU PATEAU ET MISE EN PLACE DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT | 4 |
| C - DEMONTAGE DU BRAS DE LECTURE | 4 |
| D - DEMONTAGE DE LA CAME | 5 |
| IV. CONTROLE ET REGLAGES MECANQUES | 5 |
| A - POSITIONNEMENT DE LA CELLULE | 5 |
| B - EQUILIBRAGE DU BRAS | 5 |
| C - REGLAGE COMBINE « FORCE D'APPUI ET COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPETE » (ANTISKATING) | 6 |
| D - REGLAGE DU POINT DE RETOUR AUTOMATIQUE | 6 |
| V. CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES | 6 |
| A - CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 45 tr/mn | 6 |
| B - CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 33 tr/mn | 6 |
| VI. CIRCUITS IMPRIMES - IMPLANTATION DES ELEMENTS | 7 |
| VII. SCHEMAS DE PRINCIPE | 9 |
| VIII. LUBRIFICATION ET ENTRETIEN | 10 |
| IX. ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES | 10 |
| X. LISTES DES PIECES DETACHEES | 12 |

I - CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

| | |
|------------------------------------|---|
| TYPE D'APPAREIL | : Platine tourne-disques manuelle |
| TYPE D'ENTRAINEMENT | : Par courroie. |
| TYPE DE MOTEUR | : A courant continu asservi |
| PLATEAU | : Ø 30,8 cm |
| VITESSES DE ROTATION | : 33 et 45 tr/mn ajustables |
| FLUCTUATIONS TOTALES | : ≤ 0,05 % |
| REGLAGES DU BRAS DE LECTURE | : Force d'appui de 0 à 3 g compensation de la Force centripète « antiskating » |
| TYPE DE LA TETE DE LECTURE | : MG 35 V magnétique |
| TYPE DE LA POINTE DE LECTURE | : ST 35 VD sphérique |
| FORCE D'APPUI CONSEILLEE | : 2 à 2,5 g |
| COURBE DE REPONSE | : 25 à 25000 Hz (+ 2dB, -3dB) |
| ECARTS DE NIVEAU ENTRE VOIES | : ≤ 1 dB |
| SEPARATION DES VOIES | : 28 dB à 1 KHz |
| SENSIBILITE | : 2,7 mV à 5 cm/s pour 1 KHz |
| RAPPORT SIGNAL/RONRONNEMENT | : ≥ 60dB (mesure pondérée) |
| ALIMENTATION | : 110-220 V - 50Hz |
| CONSOMMATION | : 6 VA |
| DIMENSIONS AVEC CAPOT | : L 450 - H 150 - P 380 mm |
| POIDS AVEC CAPOT | : 7,4 kg |
| ACCESSOIRE | : 1 centreur 45 tr/mn. |

II – DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT EN AUTOMATIQUE

A. FIN DE LECTURE

1° – Levée du bras de lecture (Fig. 1)

- Lorsque la pointe de lecture arrive en fin de sillon, le levier (2) entraîné directement par le bras, agit sur le levier intermédiaire (1) qui pousse le cliquet de came (8).
- La butée d'axe du pignon (7) entraîné par le plateau, agit sur le cliquet, obligeant la came à s'engrener et à tourner.
- L'ergot (6) suit le chemin de distribution inférieur de la came et actionne le levier (5) qui transmet son mouvement à l'ensemble lève bras (4), soulevant ainsi le bras de lecture (3).

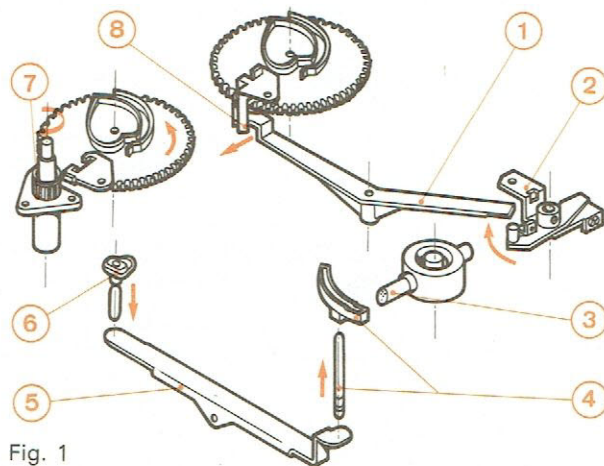


Fig. 1

2° – Retour du bras de lecture sur son support (Fig. 2)

- Une fois le bras de lecture levé, la came (4) entraîne par son mouvement l'ergot (5) dans le chemin de distribution supérieur, déplaçant ainsi le coulisseau métallique (6).
- Le coulisseau métallique (6) commande par l'intermédiaire du levier (3) le retour du bras et le déplacement angulaire de la plaque support (8) du contacteur moteur (1).

• ARRÊT DU MOTEUR

- Lorsque le mouvement de la came (4) se termine, le coulisseau métallique (6) soumis à l'action du ressort (7) reprend sa position initiale.
- La plaque support (8) soumise à l'action du ressort (9) reprend également sa position initiale, amenant le contacteur moteur (1) sur la came plastique (2). Le moteur s'arrête.

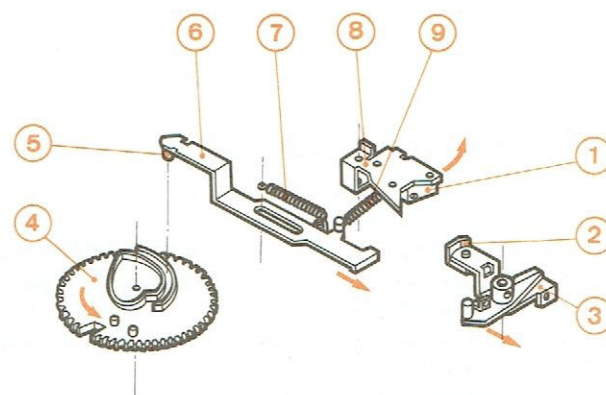


Fig. 2

B. FONCTION REJET (Fig. 3)

- Pour arrêter l'audition d'un disque appuyer, puis relâcher la touche « REJET ».
- Ce mouvement actionne le levier (4), le ressort à épingle (3) et le levier (2), poussant ainsi le levier (1).
- Le fonctionnement reste identique au paragraphe A.

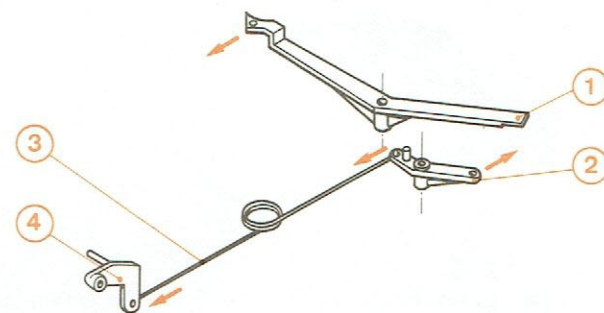


Fig. 3

III – DEMONTAGES

A. DEPOSE DU PLATEAU ET DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT (Fig. 4)

- 1° – Retirer le couvre plateau
- 2° – Dégager la courroie d'entraînement (A) de la poulie moteur (B)
- 3° – Tirer verticalement le plateau en le saisissant entre le pouce et l'index par les fenêtres (C) et (D)

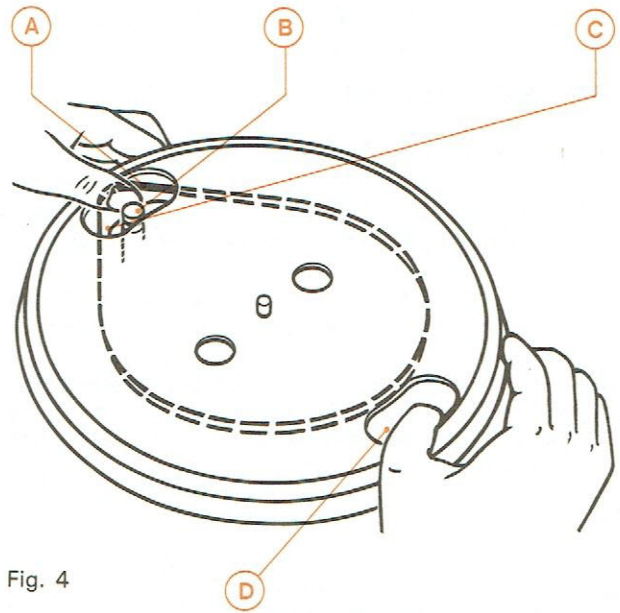


Fig. 4

B. POSE DU PLATEAU ET MISE EN PLACE DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT

- 1° – Placer la courroie d'entraînement (A) sur le tambour du plateau. Lors de cette opération, intercaler votre pouce entre le tambour et la courroie et veiller à ce que celle-ci ne soit pas vrillée.
- 2° – Remettre le plateau sur son axe.
- 3° – A l'aide de votre pouce, placer la courroie sur la poulie (B) du moteur.
- 4° – Remettre le couvre plateau.

C. DEMONTAGE DU BRAS DE LECTURE (Fig. 5)

- 1° – Retirer les dix vis de fixation de la plaque de fond de coffret pour accéder aux organes mécaniques.
- 2° – Enlever les quatre vis (3) et séparer la platine du coffret en bois (1).
- 3° – Retirer la plaque support des passes-fils secteur, masse et prise DIN.
- 4° – Dessouder les fils de liaison aboutissant à la cellule de lecture.
- 5° – Dégager le ressort de compensation de force centripète (5) du levier (6).
- 6° – Desserrer les vis (2) et (4) et déboîter le levier (6).
- 7° – Retirer l'écrou (8) et les rondelles (9), puis enlever de son axe le bras de lecture (10).

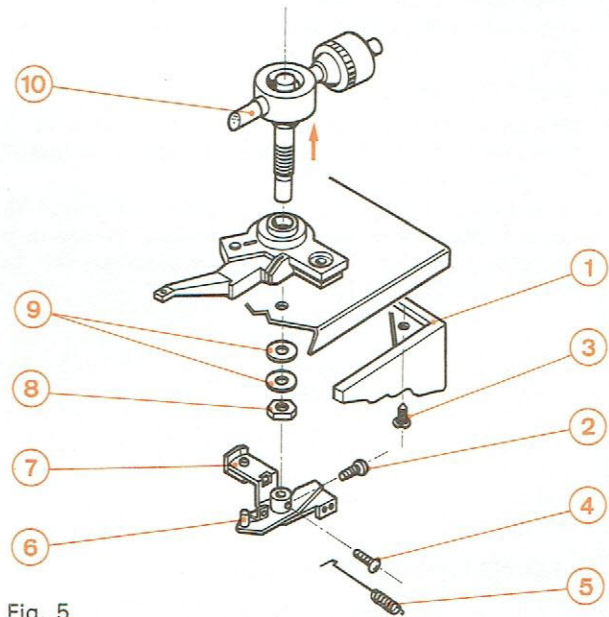


Fig. 5

Nota : Lors du remontage bloquer le bras de lecture sur son support et positionner le levier (6) de façon à ce que la came (7) vienne prendre appui sur le contacteur moteur, les différents mécanismes étant au repos.

Après remplacement du bras de lecture, vérifier et reprendre les réglages (voir chapitre IV CONTROLES ET REGLAGES MECANIQUES).

D. DEMONTAGE DE LA CAME (Fig. 6)

- 1° - Enlever le plateau (voir § A de ce chapitre)
- 2° - Retirer les vis de fixation du guide (6) du coulisseau (5), l'anneau d'arrêt et rondelle (4) ainsi que le ressort (3) pour libérer le coulisseau de la came (7).
- 3° - Enlever l'anneau d'arrêt (1) et la rondelle plastique (2) maintenant la came (7) sur son axe.
- 4° - Déboîter l'ensemble came (7) et cliquet d'arrêt (8).
- 5° - Retirer l'anneau d'arrêt (10) et la rondelle (9) pour séparer l'ensemble cliquet d'arrêt de la came (7).

Nota : Lors du remontage, procéder en sens inverse, et orienter la came de façon à faire coïncider sa partie non dentée avec le pignon d'entraînement.

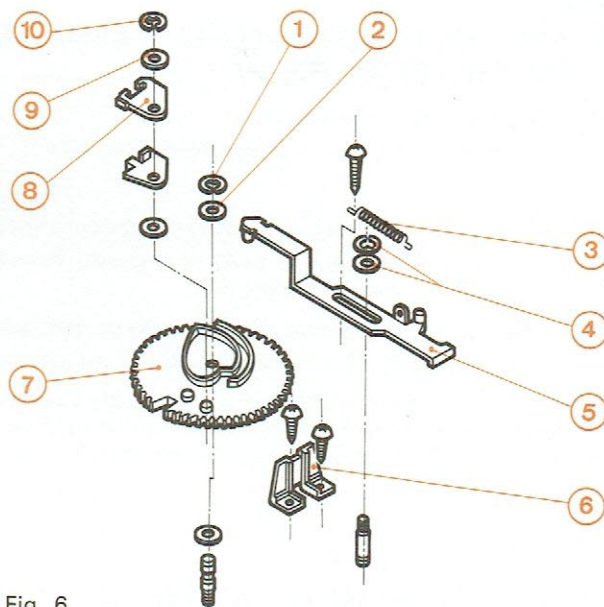


Fig. 6

IV - CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES

- Avant de contrôler et de parfaire les différents réglages, débrancher le cordon secteur.

A. POSITIONNEMENT DE LA CELLULE (Fig. 7)

- 1° - Placer la cellule dans le porte cellule et serrer modérément les vis de fixation (A)
- 2° - Placer le levier lève-bras sur la position basse et déplacer le bras de lecture de façon à amener la pointe de lecture au-dessus de l'axe du gabarit (B).
- 3° - Régler la position de la cellule en la déplaçant longitudinalement dans le porte cellule de sorte que l'axe de la pointe coïncide avec l'axe du gabarit (B).
- 4° - Vérifier que la cellule est rigoureusement dans l'axe du porte cellule.
- 5° - Serrer les vis de fixation (A) de la cellule.

REMARQUES : En cas de changement de la cellule il est indispensable de reprendre l'équilibrage du bras ainsi que les réglages de la force d'appui et de compensation de la force centripète (voir § B-C de ce chapitre).

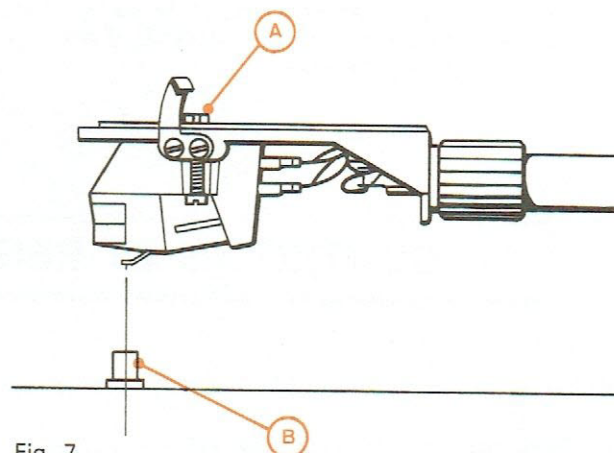


Fig. 7

B. EQUILIBRAGE DU BRAS (Fig. 8).

- 1° - La tête de lecture étant fixée sur le bras, retirer la coquille de protection de la pointe de lecture.
- 2° - Placer le repère « ● » de la commande du réglage de compensation de la force centripète en regard du chiffre zéro.
- 3° - Engager le contrepoids (A) sur l'extrémité libre du bras, en le tournant dans le sens de la flèche (a).
- 4° - Libérer le bras de son support, puis amener le levier lève-bras en position basse.
- 5° - Visser ou dévisser le contrepoids (A) pour amener le bras à l'horizontale.
- 6° - Replacer le bras de lecture sur son support.

ATTENTION : Pour éviter la détérioration de la pointe de lecture, placer votre doigt sous le bras pour éviter que la tête de lecture ne tombe sur le socle.

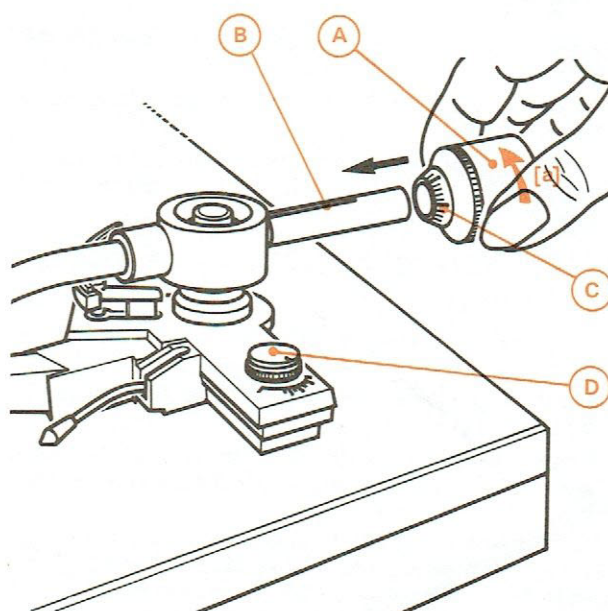


Fig. 8

C. REGLAGE COMBINE « FORCE D'APPUI ET COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPÈTE (ANTISKATING) » (Fig. 8)

1° - Réglage de la force d'appui :

- Régler la force d'appui de la pointe de lecture à :

$$F = 2 \text{ g}$$

- Pour cela, tourner la bague graduée (C) du contrepoids pour faire coïncider le chiffre zéro en face du repère (B).
- Tourner l'ensemble contrepoids (A) et bague (C) dans le sens de la flèche (a) pour mettre en coïncidence le chiffre (2) de la bague (C) avec le repère (B).

2° - Réglage de la compensation de la force centripète (antiskating)

- Amener le repère « 0 » du bouton de commande « antiskating » (D) en face du chiffre (2).

Nota : Si vous êtes amené à remplacer la cellule d'origine sur votre appareil par une cellule d'un autre type, il convient de régler la force d'appui et la compensation de la force centripète en fonction des valeurs données par le constructeur de celle-ci, et de reprendre les opérations des § A, B de ce chapitre.

D. REGLAGE DU POINT DE RETOUR AUTOMATIQUE (Fig. 9)

- 1° - Retirer les dix vis de fixation de la plaque de fond de coffret pour accéder à la vis de réglage (1) du point de retour automatique.
- 2° - Pour un serrage de la vis (1), le déclenchement du retour automatique du bras se fera en A.
- 3° - Pour un desserrage de la vis (1), le déclenchement du retour automatique du bras se fera en B.
- 4° - Pour un fonctionnement normal, la vis (1) doit écarter les deux mâchoires du levier (2) d'une distance d'environ 16,5 mm.

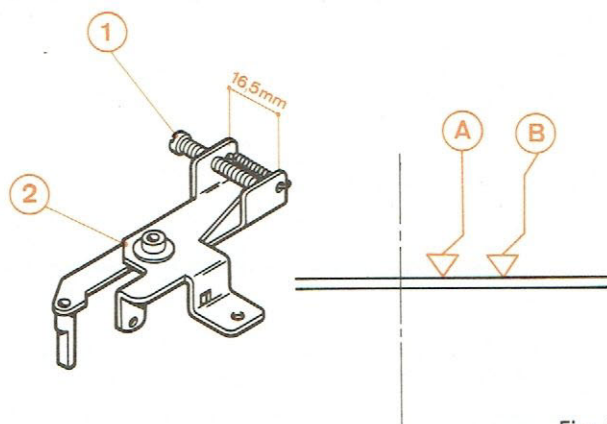


Fig. 9

V - CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES (Fig. 10)

Retirer les dix vis de fixation de la plaque de fond de coffret pour accéder aux organes électriques.

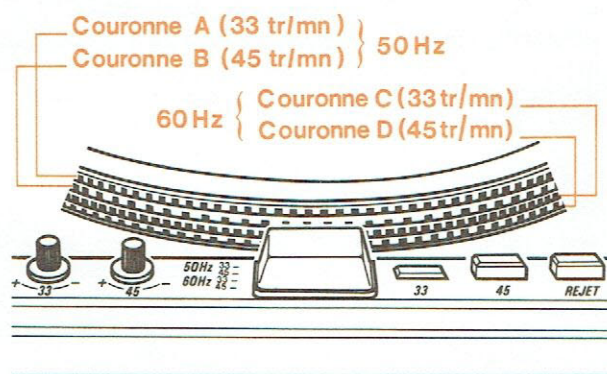
A. CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 45 tr/mn.

- Alimenter la platine et sélectionner la vitesse de 45 tr/mn.
- Mettre à mi-course le potentiomètre de réglage fin 45 tr/mn « + 45 - »
- Régler l'ajustable (1) de sorte que la couronne « B » soumise à l'éclairage stroboscopique paraisse immobile.

B. CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 33 tr/mn

- Alimenter la platine et sélectionner la vitesse de 33 tr/mn.
- Mettre à mi-course le potentiomètre de réglage fin 33 tr/mn « + 3 - »
- Régler l'ajustable (2) de sorte que la couronne « A » soumise à l'éclairage stroboscopique paraisse immobile.

Nota : Après ces opérations, ajuster avec le plus de précision possible les vitesses à l'aide des potentiomètres de réglage fin « + 45 - » ou « + 33 - » suivant le cas.



EMPLACEMENT DES REGLAGES

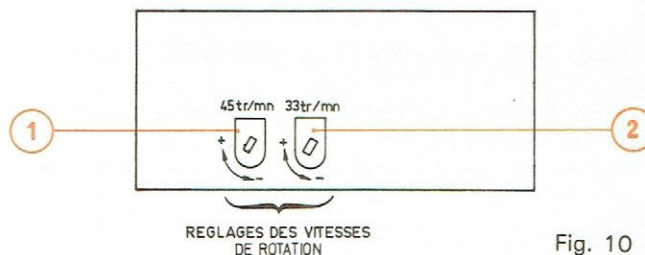
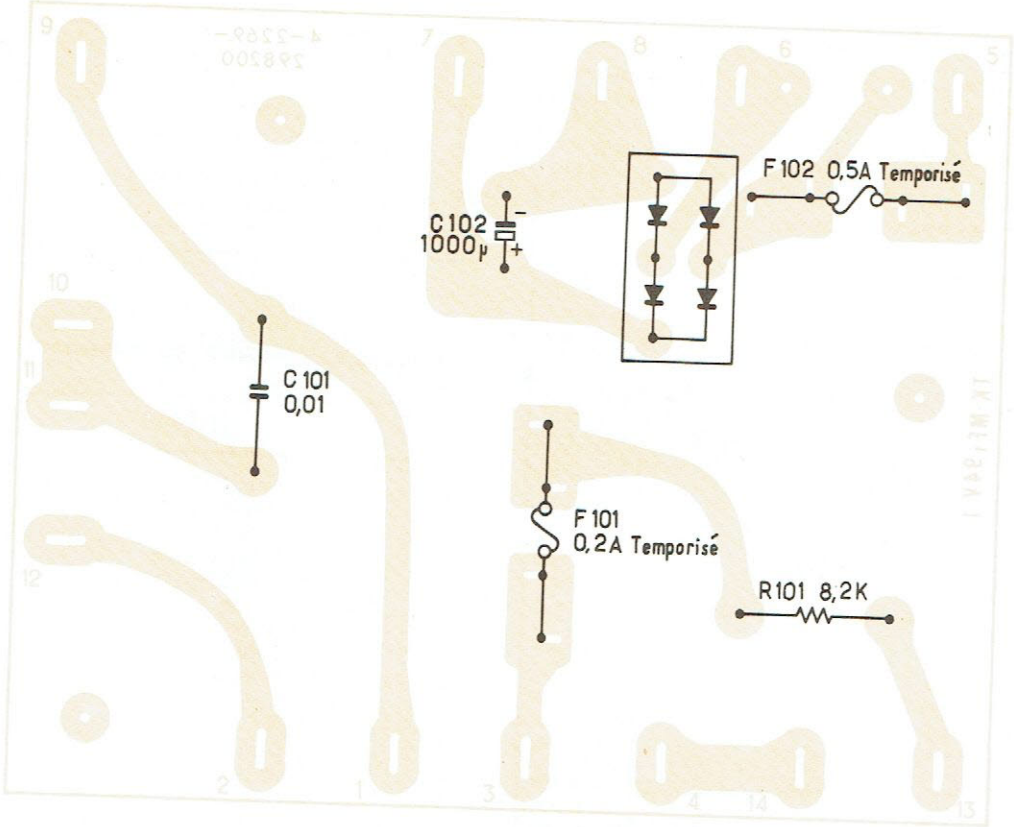


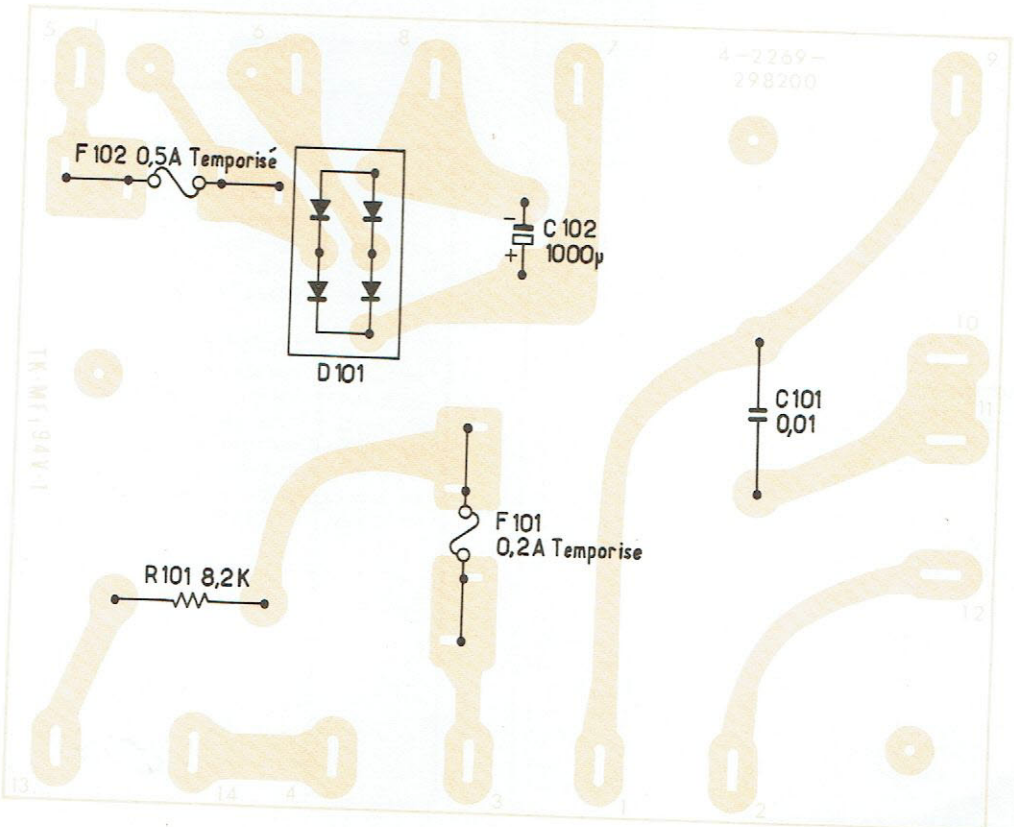
Fig. 10

VI - CIRCUITS IMPRIMES : IMPLANTATION DES ELEMENTS

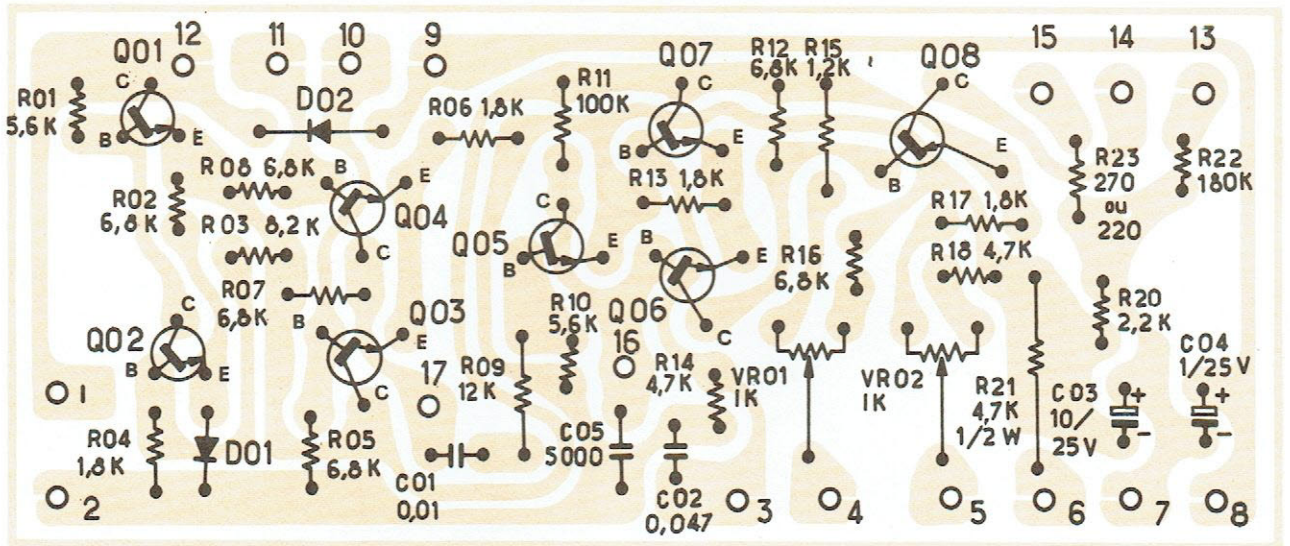
PLATINE ALIMENTATION COTÉ ÉLÉMENTS



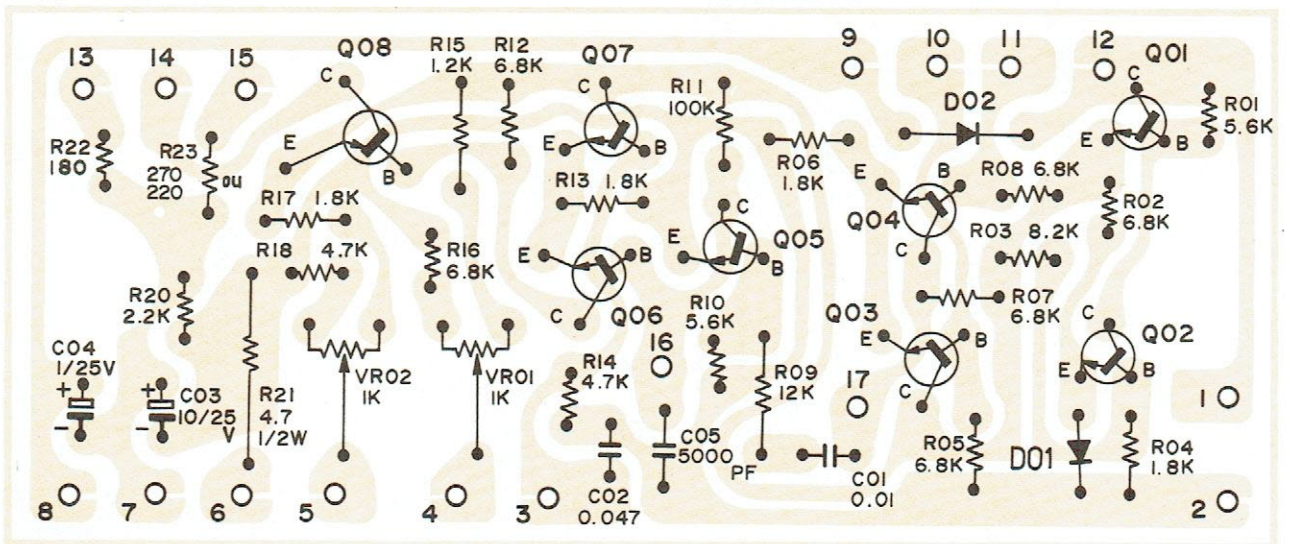
COTÉ CUIVRE



PLATINE REGULATION MOTEUR COTÉ ÉLÉMENTS

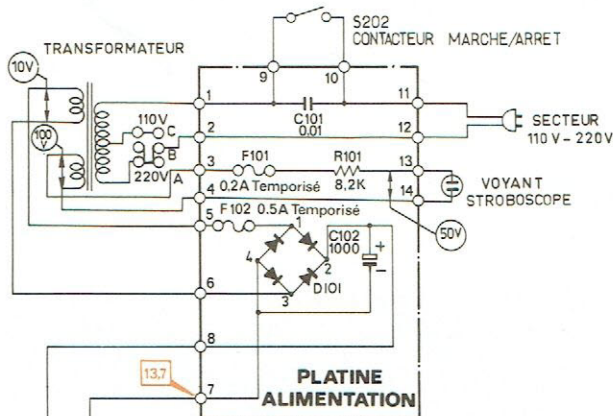


COTÉ CUIVRE



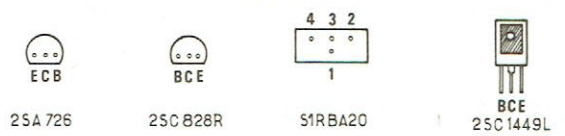
VII - SCHEMA DE PRINCIPE

SCHEMAS DE PRINCIPE DE LA PLATINE ALIMENTATION ET DE LA PLATINE REGULATION MOTEUR



BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS

COTE SOUDURE



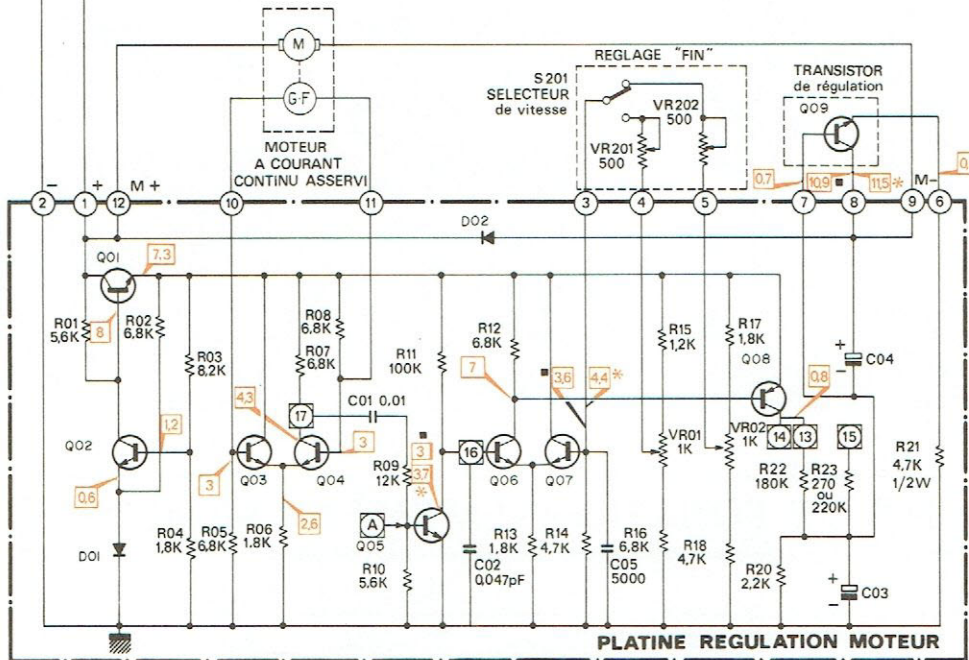
TABLEAUX DES SEMI-CONDUCTEURS

PLATINE ALIMENTATION

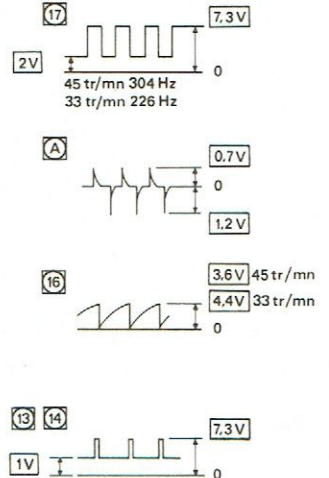
PLATINE REGULATION-MOTEUR

| | |
|----------------------------------|---------|
| REPÈRES SCHEMA | D 101 |
| SEMI-CONDUCTEURS GÈRES | S1RBA20 |
| SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT | |

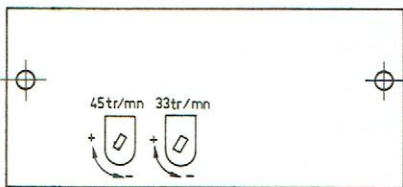
| Q01 à Q07 | Q08 | Q09 | D01-D02 |
|-----------|--------|----------|---------|
| 25C828R | 25A726 | 25C1449L | 34 P4 |
| | | | |



■ 45 tr/mn
* 33 tr/mn

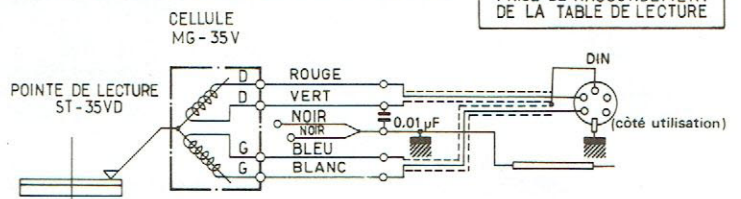


EMPLACEMENT DES REGLAGES



REGLAGES DES VITESSES DE ROTATION

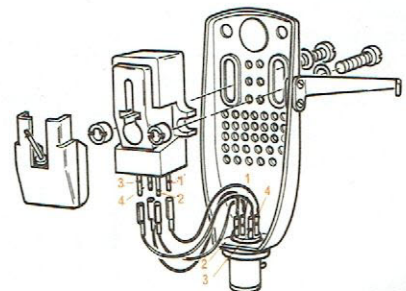
SCHEMA DE LA CELLULE DE LECTURE



REPERAGE DES CONNEXIONS DU PORTE-CELLULE

LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

- DELIMITATION DES CIRCUITS IMPRIMES.
 - POINTS DE RACCORDEMENT AUX CIRCUITS IMPRIMES.
 - TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE DE 20 KΩ/V.
 - ▭ TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE ELECTRONIQUE.
 - ⊙ TENSIONS ALTERNATIVES RELEVÉES AVEC UN VOLTMETRE DE 20 KΩ/V.
 - Ⓜ POINTS TESTS DE RELEVÉS D'OSCILLOGRAMMES.
- PLATINE : MOTEUR EN SERVICE.



- 1 - Blanc point chaud } Voie gauche
- 2 - Noir ou bleu point froid
- 3 - Vert point froid } Voie droite
- 4 - Rouge point chaud

VIII – LUBRIFICATION ET ENTRETIEN (Fig. 11 et 12)

Lors du montage de la platine tourne-disques, toutes les surfaces de guidage ont été convenablement lubrifiées. S'il s'avère nécessaire de regraisser certains points, il faut le faire avec modération et en protégeant les surfaces de friction telles que poulie moteur, rebord intérieur du plateau.

→ : graisse de consistance moyenne

GRAISSAGE DU PALIER D'AXE DU PLATEAU

Pour accéder à la partie interne du palier de l'axe du plateau, desserrer la vis (A) et sortir l'axe de son logement pour le graisser.

Les figures (11) et (12) rappellent les points de graissage.

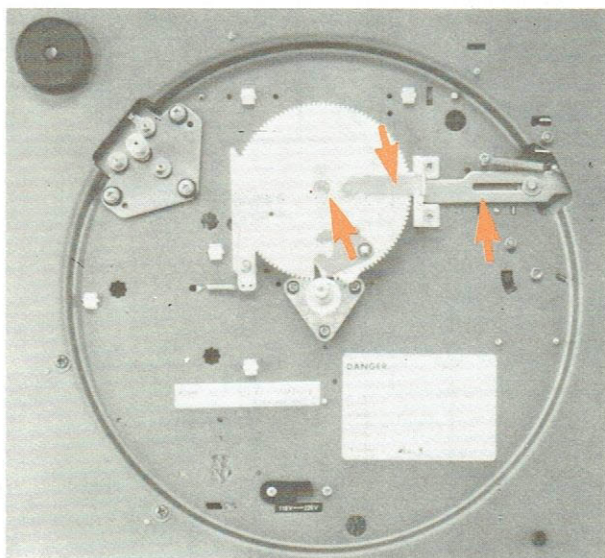


Fig. 11

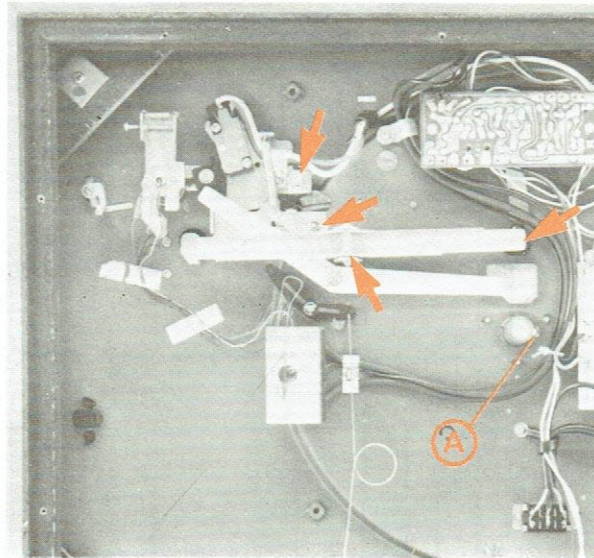


Fig. 12

IX – ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES

| ANOMALIES | CAUSES | REMEDES |
|---|---|---|
| Le plateau ne tourne pas | 1°) Courroie d'entraînement défectueuse 2°) Courroie d'entraînement patine 3°) Le courant n'arrive pas au moteur | 2°) Nettoyer la courroie d'entraînement, la poulie du moteur et le tambour du plateau 3°) Vérifier les connexions. |
| Vitesse du plateau trop faible. | 1°) Courroie d'entraînement patine. 2°) Circuit de régulation de vitesse mal réglé 3°) Tension secteur trop basse | 1°) Nettoyer la courroie d'entraînement la poulie du moteur et le tambour du plateau 2°) Reprendre les réglages (chapitre V CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES) |
| Le retour automatique du bras de lecture en fin de disque ne s'effectue pas | Mauvais réglage du point de déclenchement du retour automatique du bras de lecture | Reprendre le réglage (voir § D chapitre IV CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES) |
| Le plateau continue de tourner lorsque le bras de lecture est sur son support | 1°) Contacteur moteur défectueux 2°) Ressort de la plaque support du contacteur moteur défectueux | 1°) Changer le contacteur |
| La pointe de lecture ne suit pas le sillon | 1°) Pointe usée ou sale 2°) Les fils aboutissant à la cellule sont trop tendus 3°) Force d'appui de la tête de lecture insuffisante 4°) Ressort « antiskating » trop tendu | 3°) Régler la force d'appui de la tête (voir § C chapitre IV CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES) 4°) Vérifier le positionnement du ressort « antiskating » |

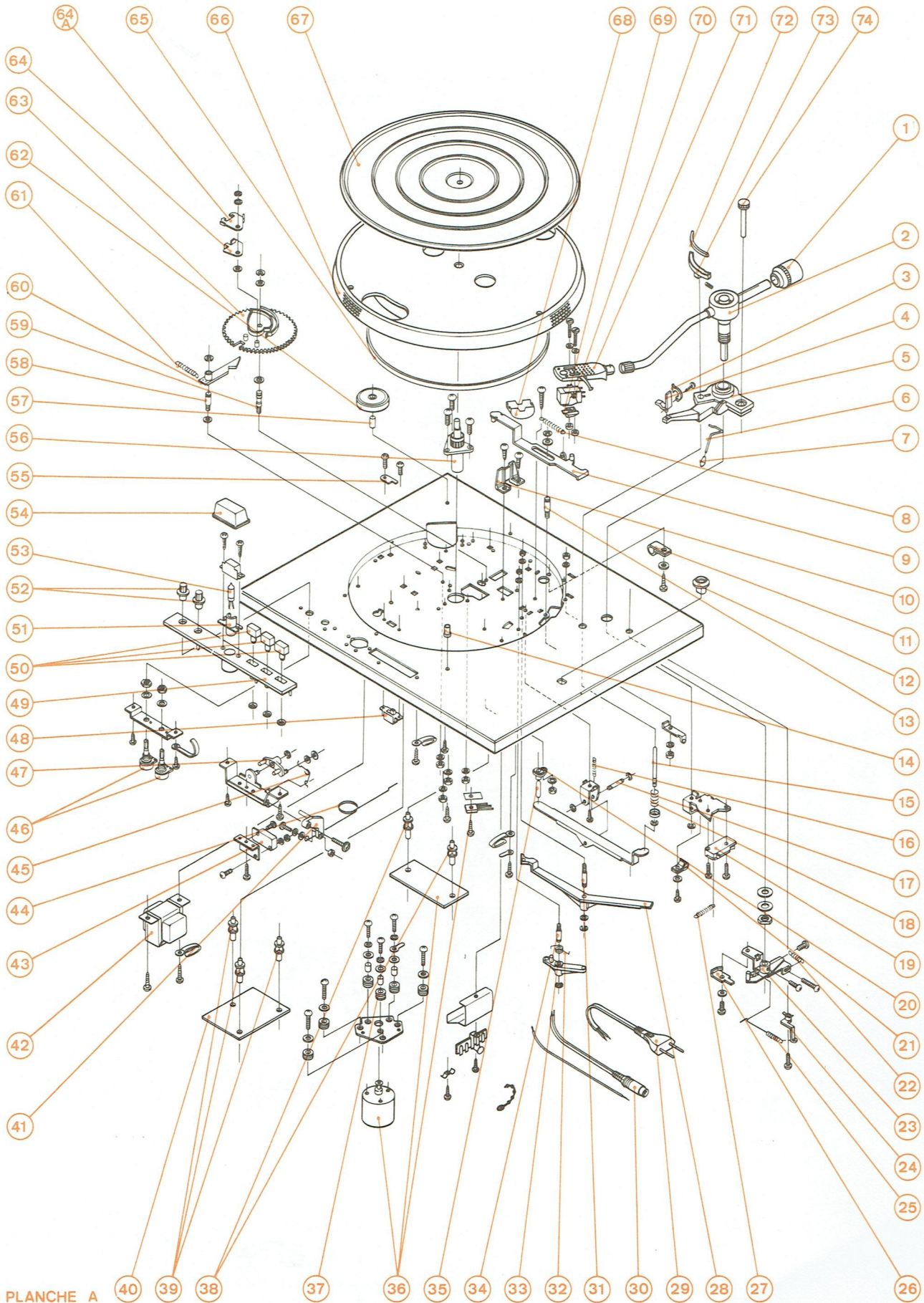


PLANCHE A

X - LISTES DES PIECES DETACHEES

A) PIECES DE LA PLATINE TOURNE-DISQUES (Planche A)

| REPERE | DESIGNATION | CODE |
|--------|---|-------------|
| 1 | CONTREPOIDS | 101 TX 1573 |
| 2 | BRAS EQUIPE | 553 TX 0015 |
| 3 | VERROU DE BRAS | 101 TX 1574 |
| 4 | SUPPORT DE BRAS | 101 TX 1575 |
| 5 | EMBASE DE BRAS EQUIPEE | 553 TX 0016 |
| 6 | LEVIER LEVE-BRAS | 101 TX 1576 |
| 7 | MANETTE PLASTIQUE NOIRE (LEVIER 6) | 166 TX 0268 |
| 8 | RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 9) | 136 TX 0795 |
| 9 | COULISSEAU METALLIQUE (COMMANDE RETOUR BRAS) | 614 TX 0429 |
| 10 | SUPPORT PLASTIQUE (COULISSEAU 9) | 101 TX 1577 |
| 11 | ATTACHE PLASTIQUE | 101 TX 1578 |
| 12 | SUPPORT PLASTIQUE (RANGEMENT PORTE-CELLULE) | 101 TX 1579 |
| 13 | AXE METALLIQUE (COULISSEAU 9) | 101 TX 0991 |
| 14 | PION PLASTIQUE NOIR (GABARIT POSITION LECTURE) | 101 TX 1580 |
| 15 | AXE LEVE-BRAS | 101 TX 1581 |
| 16 | RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER COMMANDE AXE LEVE-BRAS) | 136 TX 0796 |
| 17 | AXE METALLIQUE (PIVOT LEVIER COMMANDE AXE LEVE-BRAS) | 101 TX 1582 |
| 18 | RESSORT A BOUDIN (RAPPEL AXE 15) | 136 TX 0797 |
| 19 | CONTACTEUR (INTERRUPTEUR MOTEUR) | 101 TX 0875 |
| 20 | SUPPORT PLASTIQUE NOIR (AXE 35) | 101 TX 1583 |
| 21 | ATTACHE PLASTIQUE | 101 TX 0877 |
| 22 | RESSORT A BOUDIN (PRESSION ENSEMBLE LEVIER 23) | 136 TX 0798 |
| 23 | ENSEMBLE LEVIER (COMMANDE BRAS) | 101 TX 1584 |
| 24 | LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE ANTISKATING) | 101 TX 1585 |
| 25 | RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 24) | 136 TX 0799 |
| 26 | CAME PLASTIQUE (COMMANDE CONTACTEUR 19) | 101 TX 1586 |
| 27 | RESSORT A BOUDIN (RAPPEL SUPPORT CONTACTEUR 19) | 136 TX 0795 |
| 28 | LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE REJET AUTOMATIQUE) | 614 TX 0271 |
| 29 | CORDON SECTEUR | 824 TX 0011 |
| 30 | CORDON LIAISON BF | 824 TX 0008 |
| 31 | AXE METALLIQUE (LEVIER 28) | 101 TX 1587 |
| 32 | RESSORT A EPINGLE (PRESSION LEVIER 33) | 136 TX 0800 |
| 33 | LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE LEVIER 28) | 101 TX 1588 |
| 34 | AXE METALLIQUE (LEVIER 33) | 101 TX 1589 |
| 35 | AXE METALLIQUE (LEVIER COMMANDE AXE LEVE-BRAS) | 101 TX 1590 |
| 36 | MOTEUR EQUIPE (AVEC SA PLATINE DE REGULATION) | 423 TX 0039 |
| 37 | AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (MOTEUR) | 101 TX 1591 |
| 38 | ENTRETOISE PLASTIQUE (FIXATION PLATINE DE REGULATION) | 101 TX 1592 |
| 39 | ENTRETOISE PLASTIQUE (FIXATION PLATINE 40) | 101 TX 1593 |
| 40 | PLATINE ALIMENTATION EQUIPEE | 196 TX 0270 |
| 41 | LEVIER PLASTIQUE (RAPPEL RESSORT 44) | 101 TX 1594 |
| 42 | TRANSFORMATEUR D'ALIMENTATION | 433 TX 0037 |
| 43 | CONTACTEUR (33tr/mn - 45tr/mn) | 101 TX 0875 |
| 44 | RESSORT A EPINGLE (RAPPEL LEVIER 33) | 136 TX 0801 |
| 45 | RESSORT A EPINGLE (RAPPEL LEVIER 47) | 136 TX 0802 |
| 46 | POTENTIOMETRE 500Ω B (REGLAGE FIN DE VITESSES) | 207 TX 0317 |
| 47 | LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE CONTACTEUR 43) | 101 TX 1595 |
| 48 | COMMUTEUR INVERSEUR (110/220V) | 188 TX 5062 |
| 49 | TABEAU DE COMMANDES | 614 TX 0430 |
| 50 | TOUCHE (33tr/mn - 45tr/mn-REJET) | 166 TX 0269 |
| 51 | SUPPORT PLASTIQUE (NEON 53) | 101 TX 1596 |
| 52 | BOUTON (REGLAGE FIN DE VITESSES) | 166 TX 0271 |
| 53 | NEON | 101 TX 1597 |
| 54 | CACHE PLASTIQUE (NEON 53) | 101 TX 1598 |
| 55 | DETROMPEUR PLASTIQUE | 128 TX 0014 |
| 56 | PALIER D'AXE (PLATEAU 66) | 101 TX 1599 |
| 57 | PION PLASTIQUE NOIR (SUPPORT CENTREUR 62) | 101 TX 0993 |
| 58 | AXE METALLIQUE (SUPPORT LEVIER 60) | 101 TX 1589 |
| 59 | AXE METALLIQUE (SUPPORT CAME 63) | 101 TX 1600 |
| 60 | LEVIER PLASTIQUE (BLOCAGE CAME 63) | 101 TX 1601 |
| 61 | RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 60) | 136 TX 0803 |
| 62 | CENTREUR 45tr/mn | 128 TX 2008 |
| 63 | CAME PLASTIQUE | 101 TX 1602 |
| 64 | SUPPORT PLASTIQUE | 101 TX 1020 |
| 64A | CLIQUET DE CAME | 101 TX 2803 |
| 65 | COURROIE CAOUTCHOUC | 101 TX 1603 |
| 66 | PLATEAU | 614 TX 0431 |

| REPERE | DESIGNATION | CODE |
|--------|-------------------------------------|-------------|
| 67 | COUVRE PLATEAU CAOUTCHOUC | 614 TX 0432 |
| 68 | PROTECTEUR PLASTIQUE (CELLULE 70) | 101 TX 1022 |
| 69 | POINTE DE LECTURE DIAMANT ST35VD | 908 TX 0037 |
| 70 | CELLULE DE LECTURE MG35V | 908 TX 0038 |
| 71 | PORTE-CELLULE EQUIPE | 101 TX 0985 |
| 72 | AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (EMBOUT 73) | 101 TX 1605 |
| 73 | EMBOUT PLASTIQUE (AXE 15) | 101 TX 1604 |
| 74 | BOUTON PLASTIQUE NOIR (ANTISKATING) | 166 TX 0270 |

B) PIECES DE CHASSIS ET DE PRESENTATION (Planche B)

| REPERE | DESIGNATION | CODE |
|--------|---|-------------|
| 1 | ENJOLIVEUR PLASTIQUE NOIR | 152 TX 0490 |
| 2 | CHARNIERE CHROME | 101 TX 0978 |
| 3 | CHARNIERE NOIRE | 101 TX 1568 |
| 4 | PASSE-FILS (CORDON SECTEUR) | 104 TX 6017 |
| 5 | PASSE-FILS CAOUTCHOUC (CORDON LIAISON BF) | 101 TX 0979 |
| 6 | ATTACHE PLASTIQUE | 101 TX 0877 |
| 7 | CHARNIERE NOIRE | 101 TX 1568 |
| 8 | EMBASE DE VIGNETTE | 161 TX 0010 |
| 9 | VIGNETTE DE MARQUE | 160 TX 0321 |
| 10 | PATIN FEUTRE | 101 TX 1570 |
| 11 | PIED PLASTIQUE NOIR | 101 TX 1571 |
| 12 | AMORTISSEUR CAOUTCHOUC | 101 TX 1572 |
| 13 | COFFRET BOIS | 715 TX 0107 |
| 14 | FOND DE COFFRET | 705 TX 0049 |
| 15 | AMORTISSEUR CAOUTCHOUC | 101 TX 1569 |
| 16 | PROTECTEUR PLASTIQUE | 705 TX 0050 |

C) PIECES DE CHASSIS

| CODE | DESIGNATION | REPERE |
|--------------------|-------------------------------------|---------|
| <u>196 TX 0270</u> | <u>PLATINE ALIMENTATION EQUIPEE</u> | |
| 240 TX 0245 | CONDENSATEUR CHIMIQUE 1000μF 16V | C102 |
| 273 TX 0457 | DIODE 51RBA20 | D101 |
| 101 TX 0899 | FUSIBLE 0,2A TEMPORISE | F101 |
| 291 TX 0002 | FUSIBLE 0,5A TEMPORISE | F102 |
| | <u>PLATINE REGULATION MOTEUR</u> | |
| 240 TX 0187 | CONDENSATEUR CHIMIQUE 10μF 25V | C03 |
| 240 TX 0163 | CONDENSATEUR CHIMIQUE 1μF 25V | C04 |
| 273 TX 0001 | DIODE 34P4 | D01/02 |
| 238 TX 0023 | RESISTANCE AJUSTABLE 1kΩ | VR01/02 |
| 270 TX 0561 | TRANSISTOR 2SC828R | Q01&07 |
| 270 TX 0676 | TRANSISTOR 2SA726 | Q08 |
| 270 TX 0639 | TRANSISTOR 2SC1449L | Q09 |

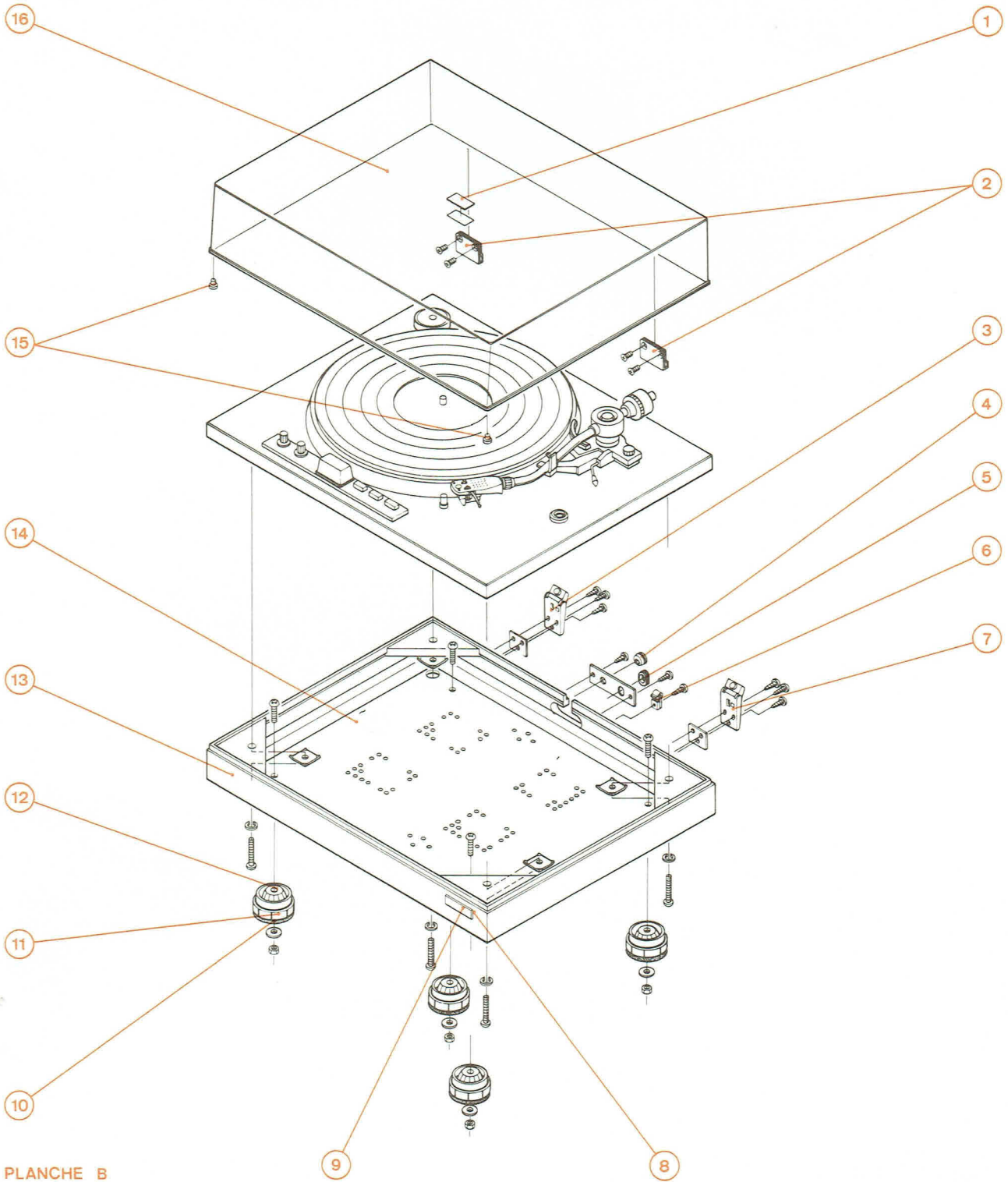


PLANCHE B