

DOCUMENTATION TECHNIQUE
RADIO-TELEVISION-ELECTRO ACOUSTIQUE

Continental Edison

TABLE
DE LECTURE
TD 9751



service après-vente BP. 110 7 rue ampère 91302 massy tel 920 84 72

SOMMAIRE

	Pages
I. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	2
II. DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT EN AUTOMATIQUE	3
A - FIN DE LECTURE	3
B - FONCTION REJET	3
III. DEMONTAGES	4
A - DEPOSE DU PATEAU ET DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT	4
B - POSE DU PATEAU ET MISE EN PLACE DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT	4
C - DEMONTAGE DU BRAS DE LECTURE	4
D - DEMONTAGE DE LA CAME	5
IV. CONTROLE ET REGLAGES MECANQUES	5
A - POSITIONNEMENT DE LA CELLULE	5
B - EQUILIBRAGE DU BRAS	5
C - REGLAGE COMBINE « FORCE D'APPUI ET COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPETE » (ANTISKATING)	6
D - REGLAGE DU POINT DE RETOUR AUTOMATIQUE	6
V. CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES	6
A - CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 45 tr/mn	6
B - CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 33 tr/mn	6
VI. CIRCUITS IMPRIMES - IMPLANTATION DES ELEMENTS	7
VII. SCHEMAS DE PRINCIPE	9
VIII. LUBRIFICATION ET ENTRETIEN	10
IX. ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES	10
X. LISTES DES PIECES DETACHEES	12

I - CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL	: Platine tourne-disques manuelle
TYPE D'ENTRAINEMENT	: Par courroie.
TYPE DE MOTEUR	: A courant continu asservi
PLATEAU	: Ø 30,8 cm
VITESSES DE ROTATION	: 33 et 45 tr/mn ajustables
FLUCTUATIONS TOTALES	: ≤ 0,05 %
REGLAGES DU BRAS DE LECTURE	: Force d'appui de 0 à 3 g compensation de la Force centripète « antiskating »
TYPE DE LA TETE DE LECTURE	: MG 35 V magnétique
TYPE DE LA POINTE DE LECTURE	: ST 35 VD sphérique
FORCE D'APPUI CONSEILLEE	: 2 à 2,5 g
COURBE DE REPONSE	: 25 à 25000 Hz (+ 2dB, -3dB)
ECARTS DE NIVEAU ENTRE VOIES	: ≤ 1 dB
SEPARATION DES VOIES	: 28 dB à 1 KHz
SENSIBILITE	: 2,7 mV à 5 cm/s pour 1 KHz
RAPPORT SIGNAL/RONRONNEMENT	: ≥ 60dB (mesure pondérée)
ALIMENTATION	: 110-220 V - 50Hz
CONSOMMATION	: 6 VA
DIMENSIONS AVEC CAPOT	: L 450 - H 150 - P 380 mm
POIDS AVEC CAPOT	: 7,4 kg
ACCESSOIRE	: 1 centreur 45 tr/mn.

II – DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT EN AUTOMATIQUE

A. FIN DE LECTURE

1° – Levée du bras de lecture (Fig. 1)

- Lorsque la pointe de lecture arrive en fin de sillon, le levier (2) entraîné directement par le bras, agit sur le levier intermédiaire (1) qui pousse le cliquet de came (8).
- La butée d'axe du pignon (7) entraîné par le plateau, agit sur le cliquet, obligeant la came à s'engrener et à tourner.
- L'ergot (6) suit le chemin de distribution inférieur de la came et actionne le levier (5) qui transmet son mouvement à l'ensemble lève bras (4), soulevant ainsi le bras de lecture (3).

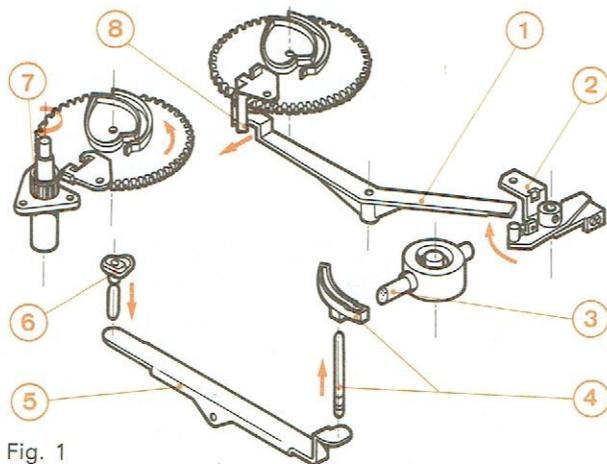


Fig. 1

2° – Retour du bras de lecture sur son support (Fig. 2)

- Une fois le bras de lecture levé, la came (4) entraîne par son mouvement l'ergot (5) dans le chemin de distribution supérieur, déplaçant ainsi le coulisseau métallique (6).
- Le coulisseau métallique (6) commande par l'intermédiaire du levier (3) le retour du bras et le déplacement angulaire de la plaque support (8) du contacteur moteur (1).

• ARRÊT DU MOTEUR

- Lorsque le mouvement de la came (4) se termine, le coulisseau métallique (6) soumis à l'action du ressort (7) reprend sa position initiale.
- La plaque support (8) soumise à l'action du ressort (9) reprend également sa position initiale, amenant le contacteur moteur (1) sur la came plastique (2). Le moteur s'arrête.

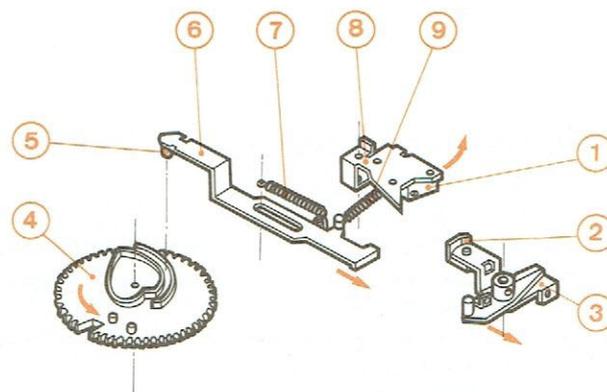


Fig. 2

B. FONCTION REJET (Fig. 3)

- Pour arrêter l'audition d'un disque appuyer, puis relâcher la touche « REJET ».
- Ce mouvement actionne le levier (4), le ressort à épingle (3) et le levier (2), poussant ainsi le levier (1).
- Le fonctionnement reste identique au paragraphe A.

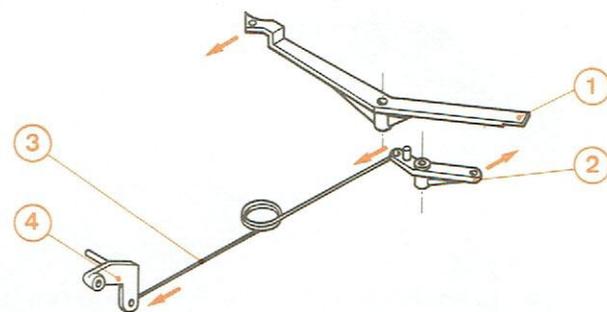
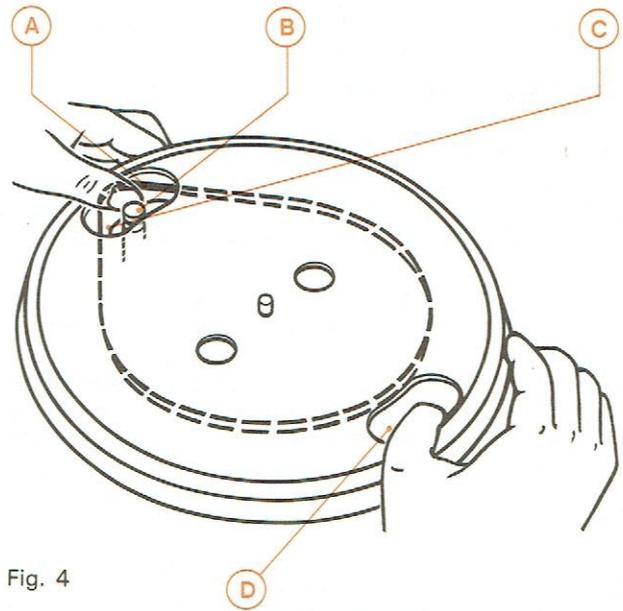


Fig. 3

III – DEMONTAGES

A. DEPOSE DU PLATEAU ET DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT (Fig. 4)

- 1° – Retirer le couvre plateau
- 2° – Dégager la courroie d'entraînement (A) de la poulie moteur (B)
- 3° – Tirer verticalement le plateau en le saisissant entre le pouce et l'index par les fenêtres (C) et (D)

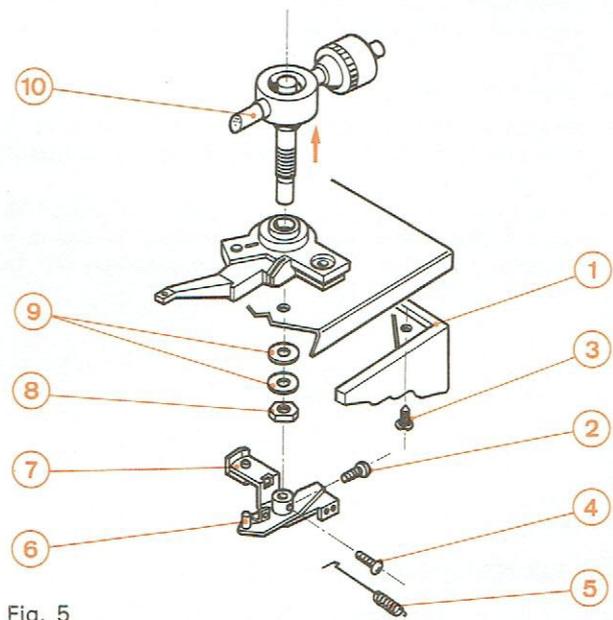


B. POSE DU PLATEAU ET MISE EN PLACE DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT

- 1° – Placer la courroie d'entraînement (A) sur le tambour du plateau. Lors de cette opération, intercaler votre pouce entre le tambour et la courroie et veiller à ce que celle-ci ne soit pas vrillée.
- 2° – Remettre le plateau sur son axe.
- 3° – A l'aide de votre pouce, placer la courroie sur la poulie (B) du moteur.
- 4° – Remettre le couvre plateau.

C. DEMONTAGE DU BRAS DE LECTURE (Fig. 5)

- 1° – Retirer les dix vis de fixation de la plaque de fond de coffret pour accéder aux organes mécaniques.
- 2° – Enlever les quatre vis (3) et séparer la platine du coffret en bois (1).
- 3° – Retirer la plaque support des passes-fils secteur, masse et prise DIN.
- 4° – Dessouder les fils de liaison aboutissant à la cellule de lecture.
- 5° – Dégager le ressort de compensation de force centripète (5) du levier (6).
- 6° – Desserrer les vis (2) et (4) et déboîter le levier (6).
- 7° – Retirer l'écrou (8) et les rondelles (9), puis enlever de son axe le bras de lecture (10).



Nota : Lors du remontage bloquer le bras de lecture sur son support et positionner le levier (6) de façon à ce que la came (7) vienne prendre appui sur le contacteur moteur, les différents mécanismes étant au repos.

Après remplacement du bras de lecture, vérifier et reprendre les réglages (voir chapitre IV CONTROLES ET REGLAGES MECANIQUES).

D. DEMONTAGE DE LA CAME (Fig. 6)

- 1° - Enlever le plateau (voir § A de ce chapitre)
- 2° - Retirer les vis de fixation du guide (6) du coulisseau (5), l'anneau d'arrêt et rondelle (4) ainsi que le ressort (3) pour libérer le coulisseau de la came (7).
- 3° - Enlever l'anneau d'arrêt (1) et la rondelle plastique (2) maintenant la came (7) sur son axe.
- 4° - Déboîter l'ensemble came (7) et cliquet d'arrêt (8).
- 5° - Retirer l'anneau d'arrêt (10) et la rondelle (9) pour séparer l'ensemble cliquet d'arrêt de la came (7).

Nota : Lors du remontage, procéder en sens inverse, et orienter la came de façon à faire coïncider sa partie non dentée avec le pignon d'entraînement.

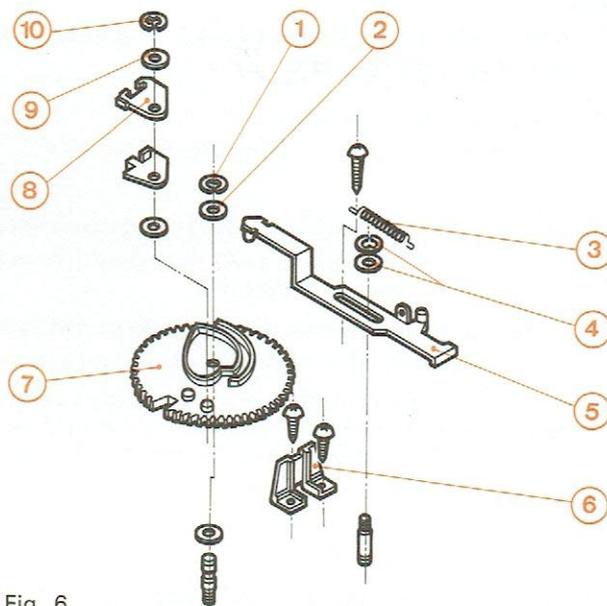


Fig. 6

IV - CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES

- Avant de contrôler et de parfaire les différents réglages, débrancher le cordon secteur.

A. POSITIONNEMENT DE LA CELLULE (Fig. 7)

- 1° - Placer la cellule dans le porte cellule et serrer modérément les vis de fixation (A)
- 2° - Placer le levier lève-bras sur la position basse et déplacer le bras de lecture de façon à amener la pointe de lecture au-dessus de l'axe du gabarit (B).
- 3° - Régler la position de la cellule en la déplaçant longitudinalement dans le porte cellule de sorte que l'axe de la pointe coïncide avec l'axe du gabarit (B).
- 4° - Vérifier que la cellule est rigoureusement dans l'axe du porte cellule.
- 5° - Serrer les vis de fixation (A) de la cellule.

REMARQUES : En cas de changement de la cellule il est indispensable de reprendre l'équilibrage du bras ainsi que les réglages de la force d'appui et de compensation de la force centripète (voir § B-C de ce chapitre).

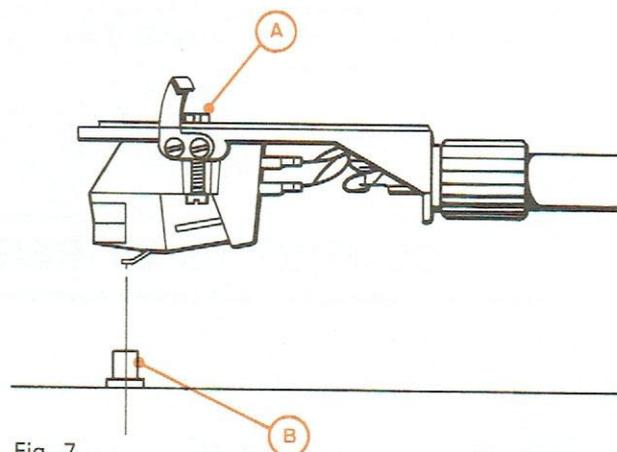


Fig. 7

B. EQUILIBRAGE DU BRAS (Fig. 8).

- 1° - La tête de lecture étant fixée sur le bras, retirer la coquille de protection de la pointe de lecture.
- 2° - Placer le repère « ● » de la commande du réglage de compensation de la force centripète en regard du chiffre zéro.
- 3° - Engager le contrepoids (A) sur l'extrémité libre du bras, en le tournant dans le sens de la flèche (a).
- 4° - Libérer le bras de son support, puis amener le levier lève-bras en position basse.
- 5° - Visser ou dévisser le contrepoids (A) pour amener le bras à l'horizontale.
- 6° - Replacer le bras de lecture sur son support.

ATTENTION : Pour éviter la détérioration de la pointe de lecture, placer votre doigt sous le bras pour éviter que la tête de lecture ne tombe sur le socle.

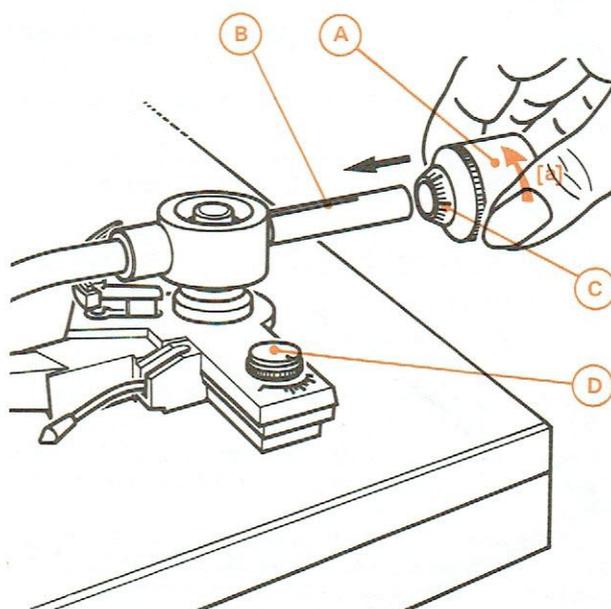


Fig. 8

C. REGLAGE COMBINE « FORCE D'APPUI ET COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPÈTE (ANTISKATING) » (Fig. 8)

1° - Réglage de la force d'appui :

- Régler la force d'appui de la pointe de lecture à :

$$F = 2 \text{ g}$$

- Pour cela, tourner la bague graduée (C) du contrepoids pour faire coïncider le chiffre zéro en face du repère (B).
- Tourner l'ensemble contrepoids (A) et bague (C) dans le sens de la flèche (a) pour mettre en coïncidence le chiffre (2) de la bague (C) avec le repère (B).

2° - Réglage de la compensation de la force centripète (antiskating)

- Amener le repère « 0 » du bouton de commande « antiskating » (D) en face du chiffre (2).

Nota : Si vous êtes amené à remplacer la cellule d'origine sur votre appareil par une cellule d'un autre type, il convient de régler la force d'appui et la compensation de la force centripète en fonction des valeurs données par le constructeur de celle-ci, et de reprendre les opérations des § A, B de ce chapitre.

D. REGLAGE DU POINT DE RETOUR AUTOMATIQUE (Fig. 9)

- 1° - Retirer les dix vis de fixation de la plaque de fond de coffret pour accéder à la vis de réglage (1) du point de retour automatique.
- 2° - Pour un serrage de la vis (1), le déclenchement du retour automatique du bras se fera en A.
- 3° - Pour un desserrage de la vis (1), le déclenchement du retour automatique du bras se fera en B.
- 4° - Pour un fonctionnement normal, la vis (1) doit écarter les deux mâchoires du levier (2) d'une distance d'environ 16,5 mm.

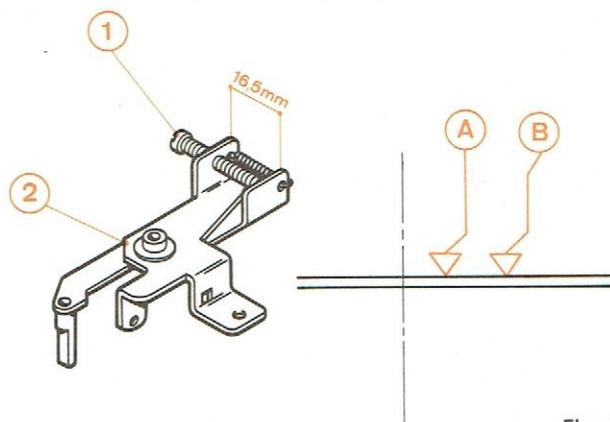


Fig. 9

V - CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES (Fig. 10)

Retirer les dix vis de fixation de la plaque de fond de coffret pour accéder aux organes électriques.

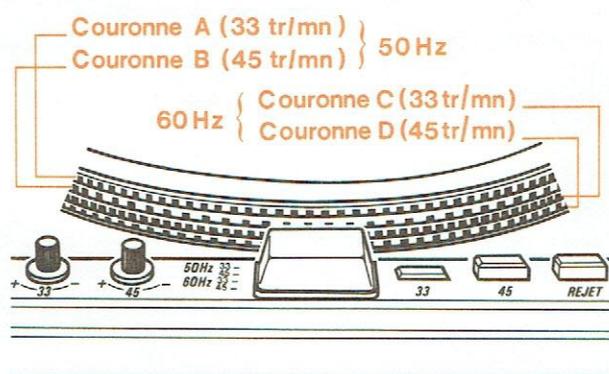
A. CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 45 tr/mn.

- Alimenter la platine et sélectionner la vitesse de 45 tr/mn.
- Mettre à mi-course le potentiomètre de réglage fin 45 tr/mn « + 45 - »
- Régler l'ajustable (1) de sorte que la couronne « B » soumise à l'éclairage stroboscopique paraisse immobile.

B. CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 33 tr/mn

- Alimenter la platine et sélectionner la vitesse de 33 tr/mn.
- Mettre à mi-course le potentiomètre de réglage fin 33 tr/mn « + 3 - »
- Régler l'ajustable (2) de sorte que la couronne « A » soumise à l'éclairage stroboscopique paraisse immobile.

Nota : Après ces opérations, ajuster avec le plus de précision possible les vitesses à l'aide des potentiomètres de réglage fin « + 45 - » ou « + 33 - » suivant le cas.



EMPLACEMENT DES REGLAGES

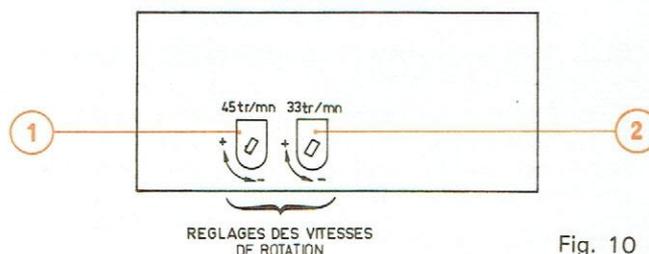
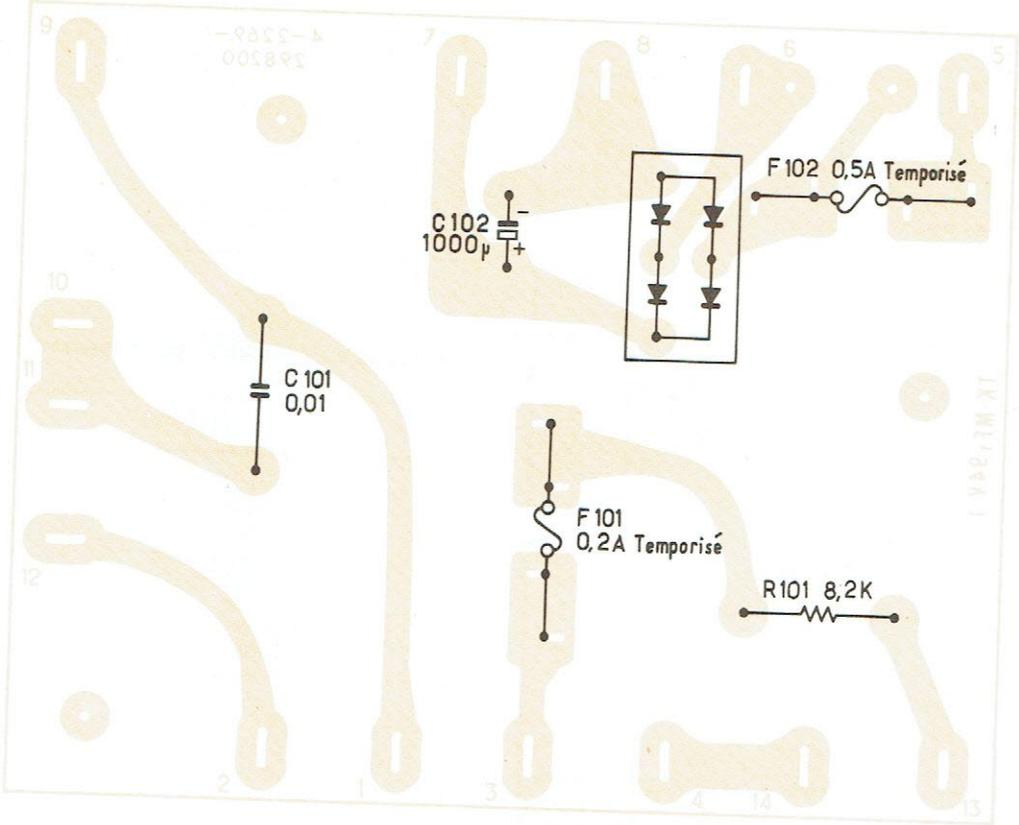


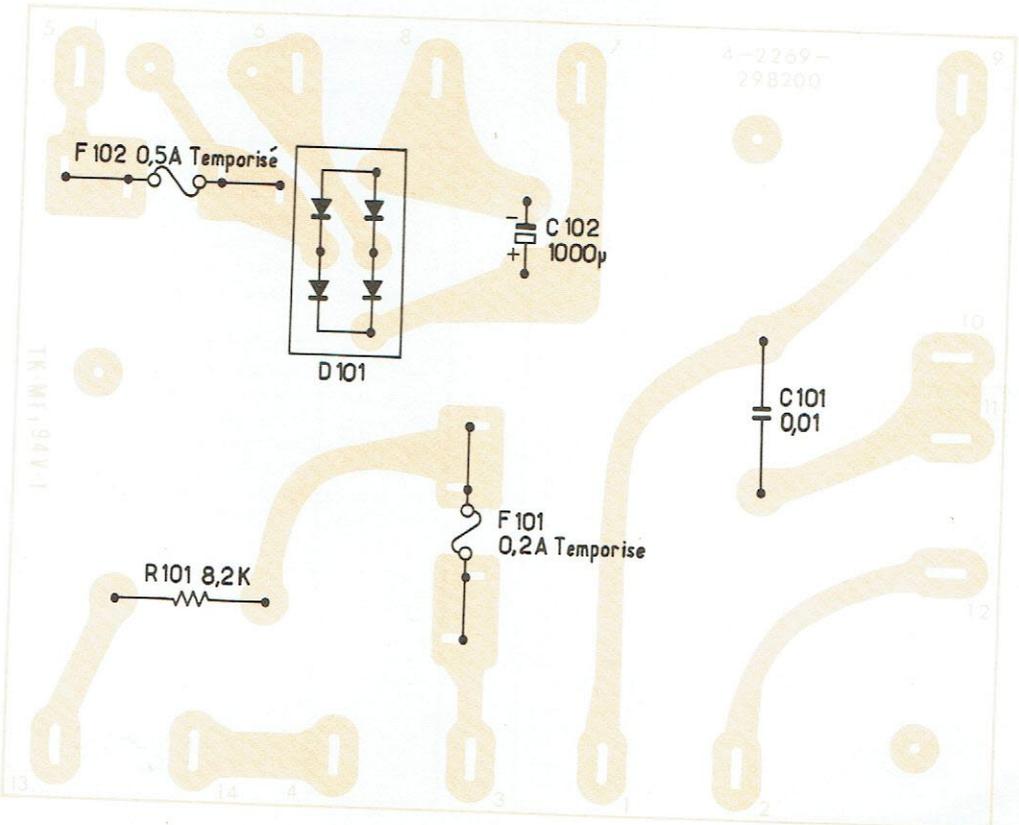
Fig. 10

VI - CIRCUITS IMPRIMES : IMPLANTATION DES ELEMENTS

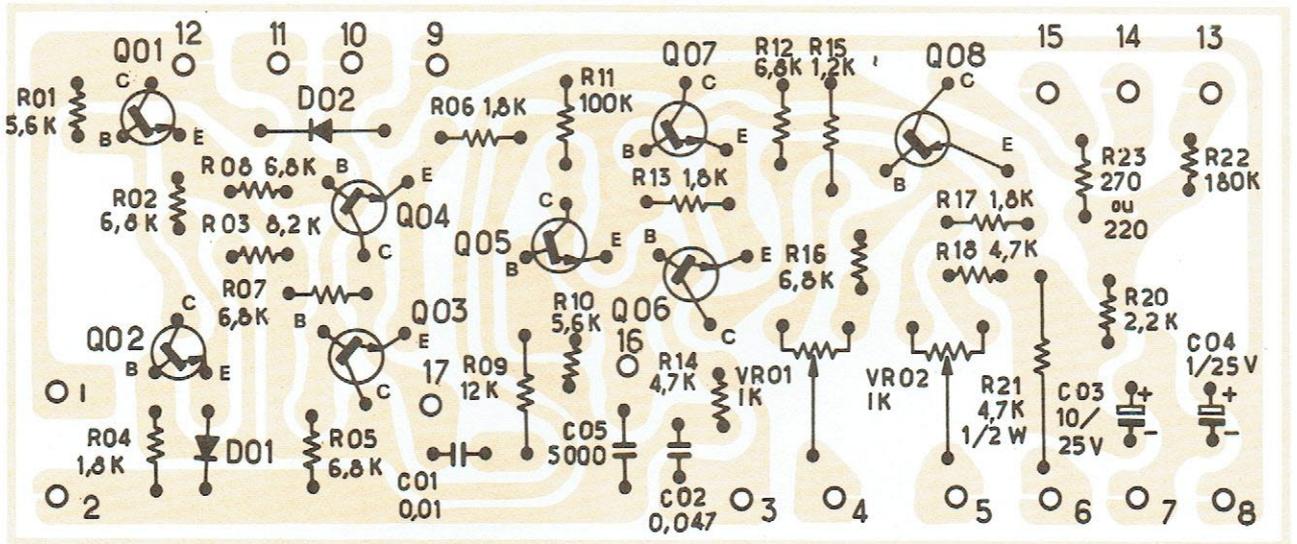
PLATINE ALIMENTATION COTÉ ÉLÉMENTS



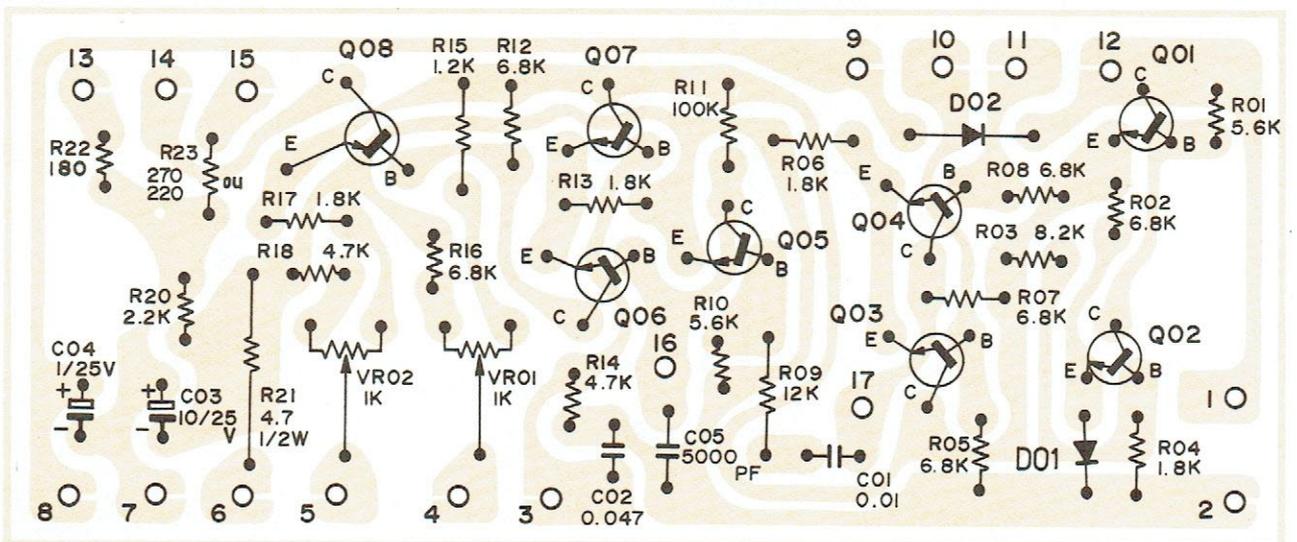
COTÉ CUIVRE



PLATINE REGULATION MOTEUR COTÉ ÉLÉMENTS

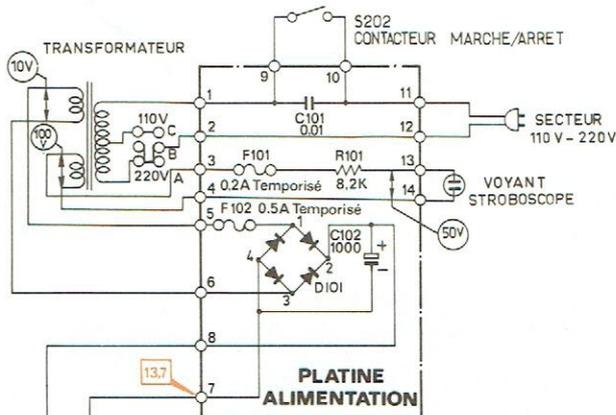


COTÉ CUIVRE



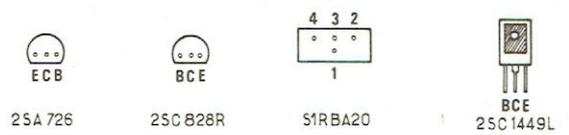
VII - SCHEMA DE PRINCIPE

SCHEMAS DE PRINCIPE DE LA PLATINE ALIMENTATION ET DE LA PLATINE REGULATION MOTEUR



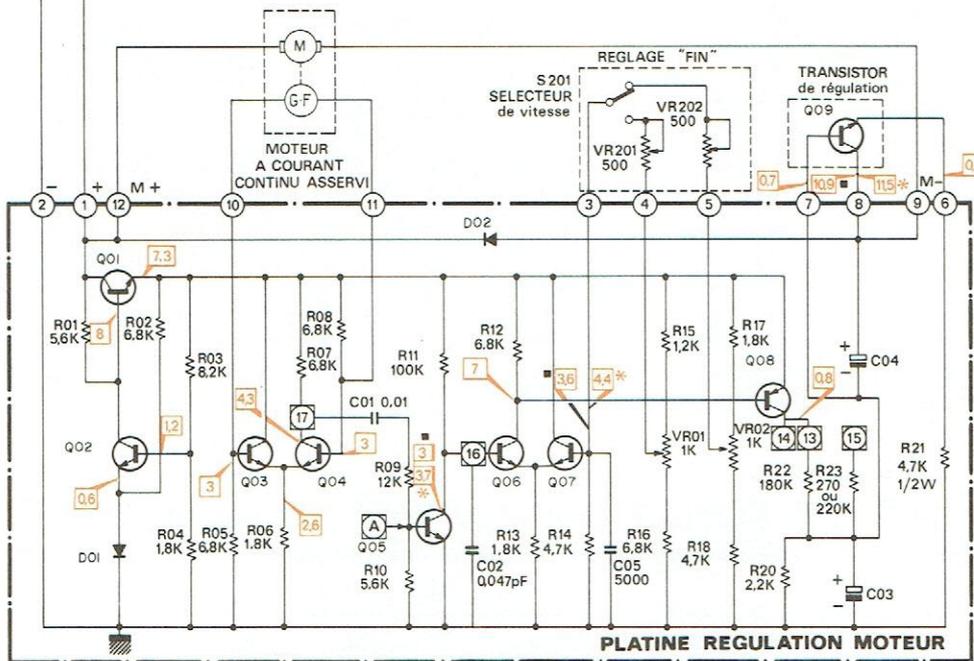
BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS

COTE SOUDURE

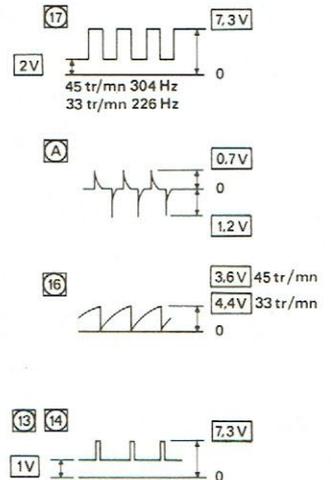


TABLEAUX DES SEMI-CONDUCTEURS

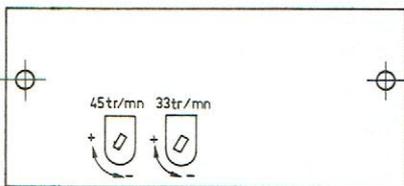
PLATINE ALIMENTATION	PLATINE REGULATION-MOTEUR				
REPÈRES SCHEMA	D 01	Q 01 à 07	Q 08	Q 09	D01-D02
SEMI-CONDUCTEURS GÈRES	S1RBA20	2SC828R	2SA726	2SC1449L	34 P4
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT					



■ 45 tr/mn
* 33 tr/mn

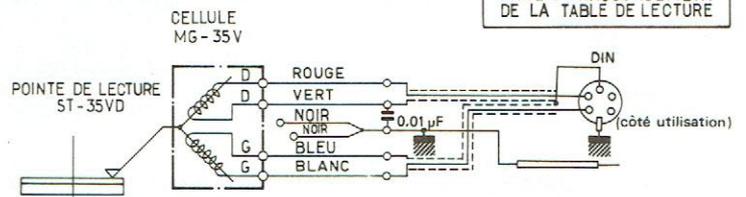


EMPLACEMENT DES REGLAGES



REGLAGES DES VITESSES DE ROTATION

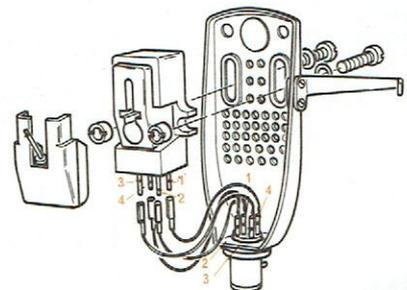
SCHEMA DE LA CELLULE DE LECTURE



REPERAGE DES CONNEXIONS DU PORTE-CELLULE

LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

- DELIMITATION DES CIRCUITS IMPRIMES.
 - POINTS DE RACCORDEMENT AUX CIRCUITS IMPRIMES.
 - TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE DE 20 KΩ/V.
 - ▭ TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE ELECTRONIQUE.
 - ⊙ TENSIONS ALTERNATIVES RELEVÉES AVEC UN VOLTMETRE DE 20 KΩ/V.
 - Ⓜ POINTS TESTS DE RELEVÉS D'OSCILLOGRAMMES.
- PLATINE : MOTEUR EN SERVICE.



- 1 - Blanc point chaud } Voie gauche
- 2 - Noir ou bleu point froid
- 3 - Vert point froid } Voie droite
- 4 - Rouge point chaud

VIII – LUBRIFICATION ET ENTRETIEN (Fig. 11 et 12)

Lors du montage de la platine tourne-disques, toutes les surfaces de guidage ont été convenablement lubrifiées. S'il s'avère nécessaire de regraisser certains points, il faut le faire avec modération et en protégeant les surfaces de friction telles que poulie moteur, rebord intérieur du plateau.

→ : graisse de consistance moyenne

GRAISSAGE DU PALIER D'AXE DU PLATEAU

Pour accéder à la partie interne du palier de l'axe du plateau, desserrer la vis (A) et sortir l'axe de son logement pour le graisser.

Les figures (11) et (12) rappellent les points de graissage.

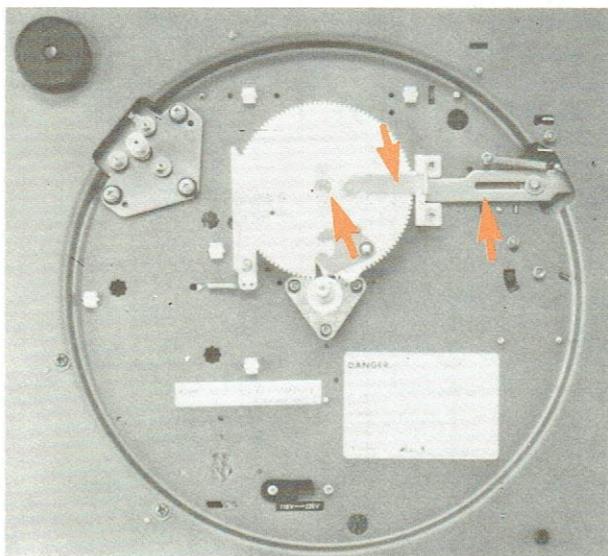


Fig. 11

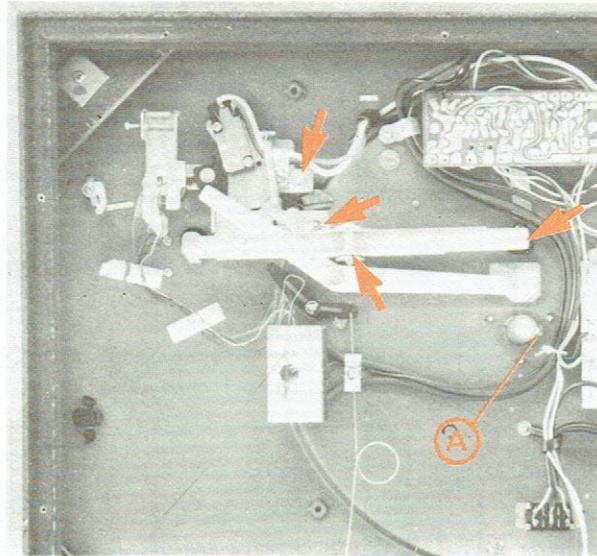


Fig. 12

IX – ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES

ANOMALIES	CAUSES	REMEDES
Le plateau ne tourne pas	1°) Courroie d'entraînement défectueuse 2°) Courroie d'entraînement patine 3°) Le courant n'arrive pas au moteur	2°) Nettoyer la courroie d'entraînement, la poulie du moteur et le tambour du plateau 3°) Vérifier les connexions.
Vitesse du plateau trop faible.	1°) Courroie d'entraînement patine. 2°) Circuit de régulation de vitesse mal réglé 3°) Tension secteur trop basse	1°) Nettoyer la courroie d'entraînement la poulie du moteur et le tambour du plateau 2°) Reprendre les réglages (chapitre V CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES)
Le retour automatique du bras de lecture en fin de disque ne s'effectue pas	Mauvais réglage du point de déclenchement du retour automatique du bras de lecture	Reprendre le réglage (voir § D chapitre IV CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES)
Le plateau continue de tourner lorsque le bras de lecture est sur son support	1°) Contacteur moteur défectueux 2°) Ressort de la plaque support du contacteur moteur défectueux	1°) Changer le contacteur
La pointe de lecture ne suit pas le sillon	1°) Pointe usée ou sale 2°) Les fils aboutissant à la cellule sont trop tendus 3°) Force d'appui de la tête de lecture insuffisante 4°) Ressort « antiskating » trop tendu	3°) Régler la force d'appui de la tête (voir § C chapitre IV CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES) 4°) Vérifier le positionnement du ressort « antiskating »

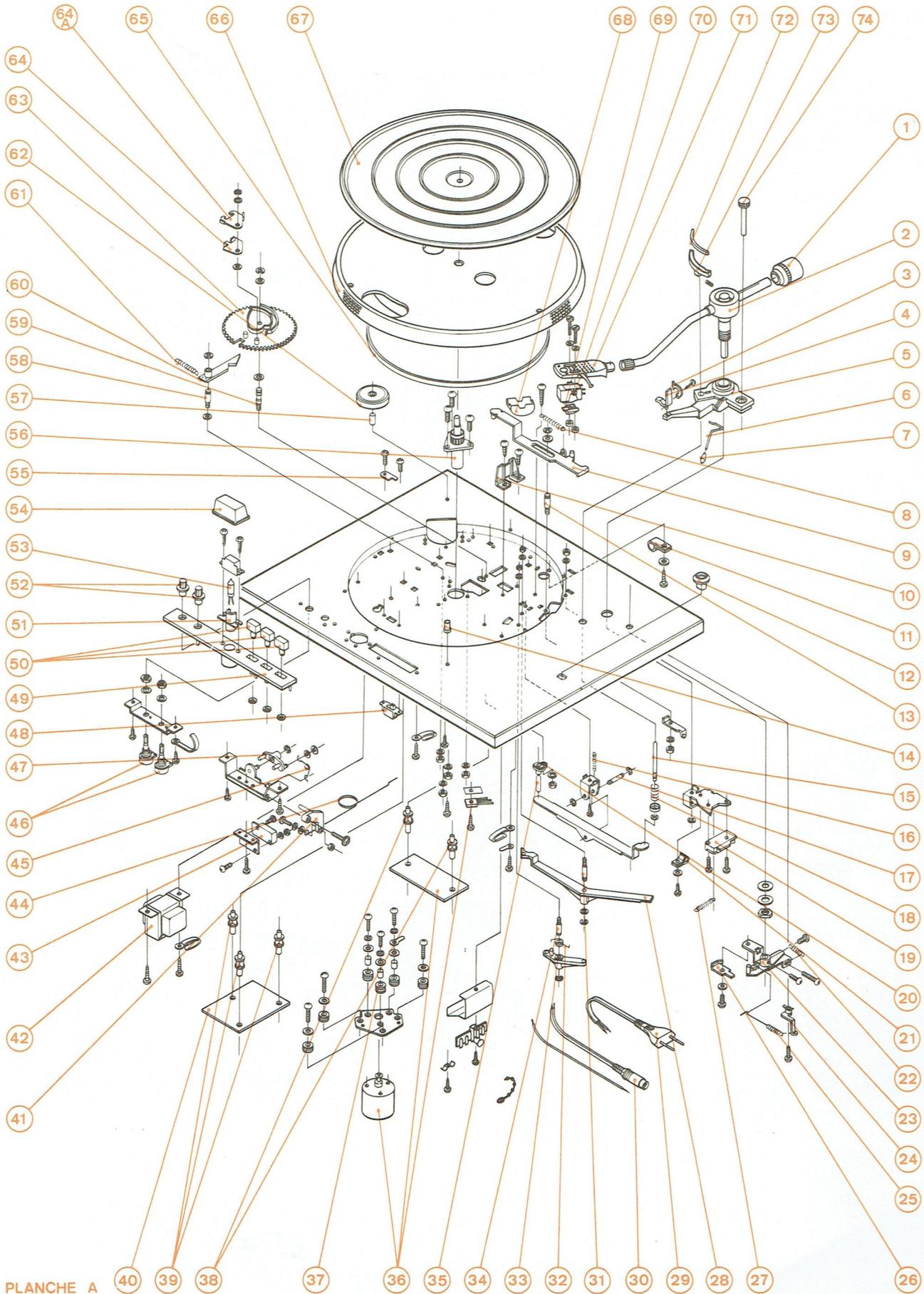


PLANCHE A

X - LISTES DES PIECES DETACHEES

A) PIECES DE LA PLATINE TOURNE-DISQUES (Planche A)

REPERE	DESIGNATION	CODE
1	CONTREPOIDS	101 TX 1573
2	BRAS EQUIPE	553 TX 0015
3	VERROU DE BRAS	101 TX 1574
4	SUPPORT DE BRAS	101 TX 1575
5	EMBASE DE BRAS EQUIPEE	553 TX 0016
6	LEVIER LEVE-BRAS	101 TX 1576
7	MANETTE PLASTIQUE NOIRE (LEVIER 6)	166 TX 0268
8	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 9)	136 TX 0795
9	COULISSEAU METALLIQUE (COMMANDE RETOUR BRAS)	614 TX 0429
10	SUPPORT PLASTIQUE (COULISSEAU 9)	101 TX 1577
11	ATTACHE PLASTIQUE	101 TX 1578
12	SUPPORT PLASTIQUE (RANGEMENT PORTE-CELLULE)	101 TX 1579
13	AXE METALLIQUE (COULISSEAU 9)	101 TX 0991
14	PION PLASTIQUE NOIR (GABARIT POSITION LECTURE)	101 TX 1580
15	AXE LEVE-BRAS	101 TX 1581
16	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER COMMANDE AXE LEVE-BRAS)	136 TX 0796
17	AXE METALLIQUE (PIVOT LEVIER COMMANDE AXE LEVE-BRAS)	101 TX 1582
18	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL AXE 15)	136 TX 0797
19	CONTACTEUR (INTERRUPTEUR MOTEUR)	101 TX 0875
20	SUPPORT PLASTIQUE NOIR (AXE 35)	101 TX 1583
21	ATTACHE PLASTIQUE	101 TX 0877
22	RESSORT A BOUDIN (PRESSION ENSEMBLE LEVIER 23)	136 TX 0798
23	ENSEMBLE LEVIER (COMMANDE BRAS)	101 TX 1584
24	LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE ANTISKATING)	101 TX 1585
25	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 24)	136 TX 0799
26	CAME PLASTIQUE (COMMANDE CONTACTEUR 19)	101 TX 1586
27	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL SUPPORT CONTACTEUR 19)	136 TX 0795
28	LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE REJET AUTOMATIQUE)	614 TX 0271
29	CORDON SECTEUR	824 TX 0011
30	CORDON LIAISON BF	824 TX 0008
31	AXE METALLIQUE (LEVIER 28)	101 TX 1587
32	RESSORT A EPINGLE (PRESSION LEVIER 33)	136 TX 0800
33	LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE LEVIER 28)	101 TX 1588
34	AXE METALLIQUE (LEVIER 33)	101 TX 1589
35	AXE METALLIQUE (LEVIER COMMANDE AXE LEVE-BRAS)	101 TX 1590
36	MOTEUR EQUIPE (AVEC SA PLATINE DE REGULATION)	423 TX 0039
37	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (MOTEUR)	101 TX 1591
38	ENTRETOISE PLASTIQUE (FIXATION PLATINE DE REGULATION)	101 TX 1592
39	ENTRETOISE PLASTIQUE (FIXATION PLATINE 40)	101 TX 1593
40	PLATINE ALIMENTATION EQUIPEE	196 TX 0270
41	LEVIER PLASTIQUE (RAPPEL RESSORT 44)	101 TX 1594
42	TRANSFORMATEUR D'ALIMENTATION	433 TX 0037
43	CONTACTEUR (33tr/mn - 45tr/mn)	101 TX 0875
44	RESSORT A EPINGLE (RAPPEL LEVIER 33)	136 TX 0801
45	RESSORT A EPINGLE (RAPPEL LEVIER 47)	136 TX 0802
46	POTENTIOMETRE 500Ω B (REGLAGE FIN DE VITESSES)	207 TX 0317
47	LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE CONTACTEUR 43)	101 TX 1595
48	COMMUTEUR INVERSEUR (110/220V)	188 TX 5062
49	TABEAU DE COMMANDES	614 TX 0430
50	TOUCHE (33tr/mn - 45tr/mn-REJET)	166 TX 0269
51	SUPPORT PLASTIQUE (NEON 53)	101 TX 1596
52	BOUTON (REGLAGE FIN DE VITESSES)	166 TX 0271
53	NEON	101 TX 1597
54	CACHE PLASTIQUE (NEON 53)	101 TX 1598
55	DETROMPEUR PLASTIQUE	128 TX 0014
56	PALIER D'AXE (PLATEAU 66)	101 TX 1599
57	PION PLASTIQUE NOIR (SUPPORT CENTREUR 62)	101 TX 0993
58	AXE METALLIQUE (SUPPORT LEVIER 60)	101 TX 1589
59	AXE METALLIQUE (SUPPORT CAME 63)	101 TX 1600
60	LEVIER PLASTIQUE (BLOCAGE CAME 63)	101 TX 1601
61	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 60)	136 TX 0803
62	CENTREUR 45tr/mn	128 TX 2008
63	CAME PLASTIQUE	101 TX 1602
64	SUPPORT PLASTIQUE	101 TX 1020
64A	CLIQUET DE CAME	101 TX 2803
65	COURROIE CAOUTCHOUC	101 TX 1603
66	PLATEAU	614 TX 0431

REPERE	DESIGNATION	CODE
67	COUVRE PLATEAU CAOUTCHOUC	614 TX 0432
68	PROTECTEUR PLASTIQUE (CELLULE 70)	101 TX 1022
69	POINTE DE LECTURE DIAMANT ST35VD	908 TX 0037
70	CELLULE DE LECTURE MG35V	908 TX 0038
71	PORTE-CELLULE EQUIPE	101 TX 0985
72	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (EMBOUT 73)	101 TX 1605
73	EMBOUT PLASTIQUE (AXE 15)	101 TX 1604
74	BOUTON PLASTIQUE NOIR (ANTISKATING)	166 TX 0270

B) PIECES DE CHASSIS ET DE PRESENTATION (Planche B)

REPERE	DESIGNATION	CODE
1	ENJOLIVEUR PLASTIQUE NOIR	152 TX 0490
2	CHARNIERE CHROMEE	101 TX 0978
3	CHARNIERE NOIRE	101 TX 1568
4	PASSE-FILS (CORDON SECTEUR)	104 TX 6017
5	PASSE-FILS CAOUTCHOUC (CORDON LIAISON BF)	101 TX 0979
6	ATTACHE PLASTIQUE	101 TX 0877
7	CHARNIERE NOIRE	101 TX 1568
8	EMBASE DE VIGNETTE	161 TX 0010
9	VIGNETTE DE MARQUE	160 TX 0321
10	PATIN FEUTRE	101 TX 1570
11	PIED PLASTIQUE NOIR	101 TX 1571
12	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC	101 TX 1572
13	COFFRET BOIS	715 TX 0107
14	FOND DE COFFRET	705 TX 0049
15	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC	101 TX 1569
16	PROTECTEUR PLASTIQUE	705 TX 0050

C) PIECES DE CHASSIS

CODE	DESIGNATION	REPERE
<u>196 TX 0270</u>	<u>PLATINE ALIMENTATION EQUIPEE</u>	
240 TX 0245	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1000µF 16V	C102
273 TX 0457	DIODE 51RBA20	D101
101 TX 0899	FUSIBLE 0,2A TEMPORISE	F101
291 TX 0002	FUSIBLE 0,5A TEMPORISE	F102
	<u>PLATINE REGULATION MOTEUR</u>	
240 TX 0187	CONDENSATEUR CHIMIQUE 10µF 25V	C03
240 TX 0163	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1µF 25V	C04
273 TX 0001	DIODE 34P4	D01/02
238 TX 0023	RESISTANCE AJUSTABLE 1kΩ	VR01/02
270 TX 0561	TRANSISTOR 2SC828R	Q01&07
270 TX 0676	TRANSISTOR 2SA726	Q08
270 TX 0639	TRANSISTOR 2SC1449L	Q09

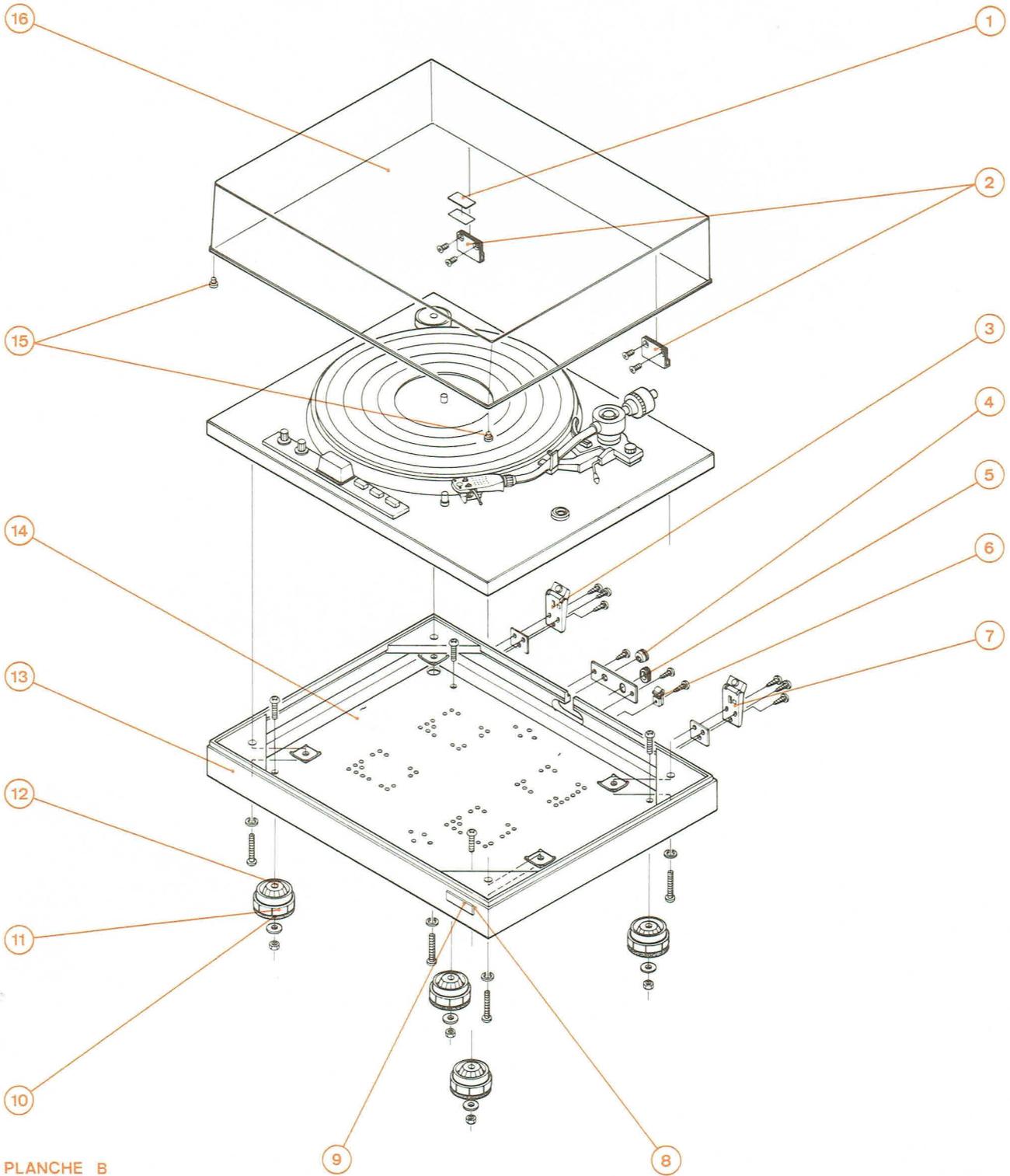


PLANCHE B