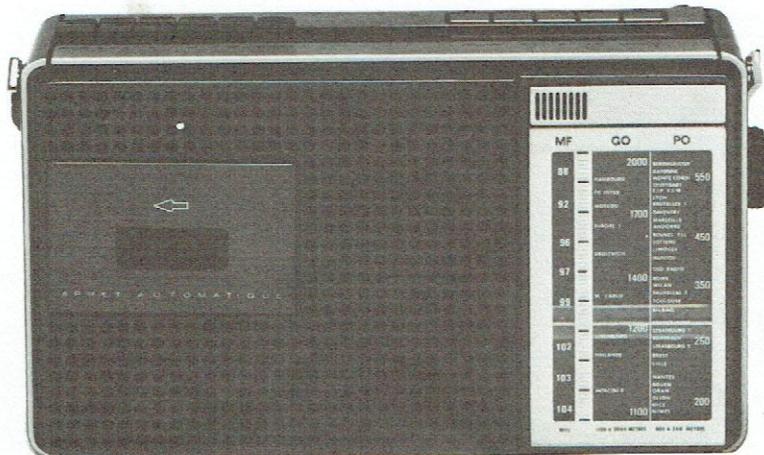


DOCUMENTATION TECHNIQUE  
RADIO-TELEVISION-ELECTRO ACOUSTIQUE

# Continental Edison

## COMBINE RADIO-CASSETTES



RC5780

service après-vente BP. 110 7 rue ampère 91302 massy tel 920 84 72

# SOMMAIRE

	Pages
I – CARACTERISTIQUES PRINCIPALES .....	2
II – DEMONTAGE DE L'APPAREIL .....	3
III – CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES .....	5
IV – CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES .....	6
V – SCHEMA DE PRINCIPE .....	8
VI – SCHEMA DE CABLAGE ET CIRCUITS IMPRIMES .....	11
VII – LISTES DES PIECES DETACHEES .....	16

## I – CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL .....	: Récepteur radio - Enregistreur-lecteur de cassettes.
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE .....	: 1 W à 1 kHz pour $d \leq 10\%$ sur piles. 1,7 W à 1 kHz pour $d \leq 10\%$ sur secteur.
PRISES .....	: <b>Magnétophone « Q » type DIN 7 broches</b> - Entrée micro extérieur - Entrée source extérieure. <b>Haut-parleur extérieur</b> : $Z = 8\Omega$ .
HAUT-PARLEUR .....	: Elliptique $8 \times 12$ cm - $Z = 6\Omega$ .
ALIMENTATION .....	: a) Secteur 220 V - Adaptable en 120 V par cosse enfichable à l'intérieur de l'appareil. b) 6 piles 1,5 V type R 20.
CONSOUMATIONS .....	: Sur secteur 220 V - 50 Hz : $\leq 6$ VA au repos $\leq 11$ VA à puissance maximum et enregistreur-lecteur en service. Sur piles : $\leq 200$ mA au repos $\leq 600$ mA à puissance maximum et enregistreur-lecteur en service.
DIMENSIONS .....	: L.320 mm - H.180 mm - P.175 mm.
POIDS SANS PILES .....	: 2,6 kg.
<b>RECEPTEUR DE RADIODIFFUSION</b>	
GAMMES REÇUES .....	: MF : 87,3 à 104 MHz. PO : 520 à 1620 kHz. GO : 148 à 272 kHz.
SELECTION DES GAMMES .....	: Par contacteurs à poussoirs.
COLLECTEURS D'ONDES .....	: Réception des PO-GO sur antenne cadre. Réception de la MF sur antenne télescopique orientable.
ACCORD .....	: Par condensateur variable.
SENSIBILITE HF UTILISABLE .....	: MF $\leq 2,2 \mu\text{V}$ pour $S/B = 26$ dB. PO $\leq 1000 \mu\text{V/m}$ GO $\leq 1500 \mu\text{V/m}$ } Pour $S/B = 20$ dB
FREQUENCES INTERMEDIAIRES .....	: MF : 10,7 MHz. MA : 480 kHz.
<b>ENREGISTREUR-LECTEUR</b>	
TYPE .....	: Monophonique à cassettes.
NOMBRE DE PISTES .....	: 2.
CASSETTES UTILISABLES .....	: Jusqu'à C90 (avec bande à oxyde de fer ou de chrome).
NIVEAU D'ENREGISTREMENT .....	: Avec contrôle automatique (A.L.C.).
VITESSE DE DEFILEMENT .....	: 4,75 cm/s.
DUREE DE REBOBINAGE .....	: $< 90$ s avec une cassette C60.
PLEURAGE .....	: $\leq 0,35\%$ .
BANDE PASSANTE GLOBALE .....	: 100 Hz à 6,3 kHz à $-6$ dB avec bande à oxyde de fer. 80 Hz à 8 kHz avec bande à oxyde de chrome.
DISTORSION GLOBALE .....	: $< 5\%$
RAPPORT SIGNAL/BRUIT .....	: 50 dB
EFFICACITE D'EFFACEMENT .....	: $\geq 60$ dB
	} à $f = 1$ kHz.

## II – DEMONTAGE DE L'APPAREIL

### A – ACCES AUX CIRCUITS IMPRIMES (Fig. 1)

- 1° - Enlever par traction le bouton de recherche des stations (11).
- 2° - Mettre l'appareil à plat sur sa façade (Fig. 1).
- 3° - Retirer la trappe à piles (6) en agissant sur le verrou (8).
- 4° - Enlever les vis (5) et (9).
- 5° - Soulever le fond arrière (1)
- 6° - Libérer la cosse enfichable (10) de l'antenne télescopique (12).
- 7° - Retirer le fond arrière (1).

### B – ACCES A LA PLATINE ENREGISTREUR-LECTEUR COTE COMPOSANTS ET A LA PARTIE MECANIQUE DE L'ENREGISTREUR-LECTEUR (Fig. 1)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe A.
- 2° - Déboîter la platine enregistreur-lecteur (2) de ses languettes de maintien.
- 3° - Dégager la platine du coffret et déconnecter la cosse (3) et les fils d'alimentation du moteur.
- 4° - Rabattre sur le côté la platine enregistreur-lecteur.

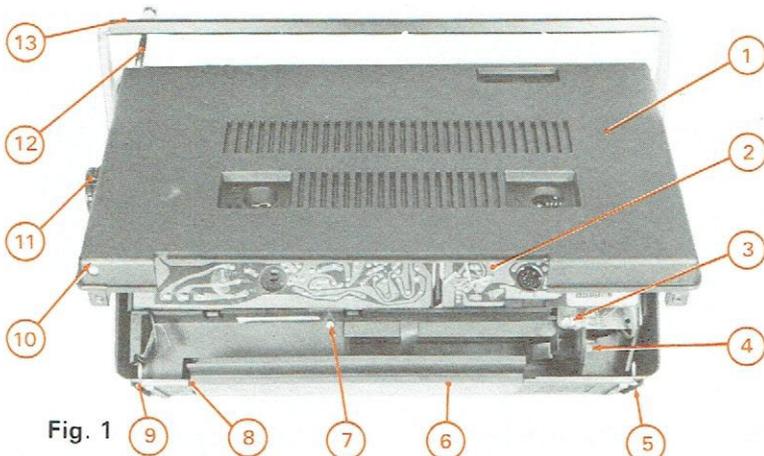


Fig. 1

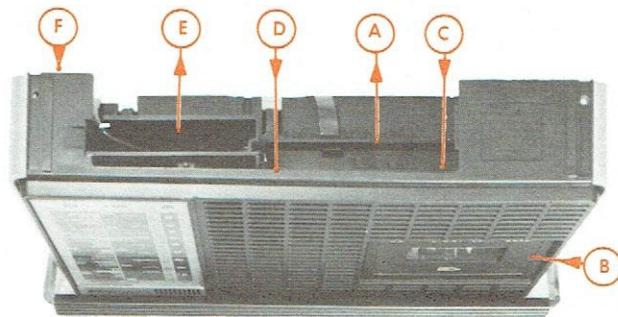


Fig. 2

### C – DEPOSE DU COFFRET - ACCES AUX TETES D'ENREGISTREMENT-LECTURE ET D'EFFACEMENT ET AU CORDONNET D'ENTRAINEMENT DU CV (Fig. 1 et 2)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe A.
- 2° - Sortir le cordon secteur de son logement (E).
- 3° - Enlever les vis (4) et (7).
- 4° - Basculer la poignée (13) sur la façade.
- 5° - Tenir l'appareil debout sur ses touches de commande (Fig. 2).
- 6° - Maintenir de la main gauche le bord du châssis au point (A).
- 7° - Poser le pouce de la main droite sur le volet porte-cassettes (B) et l'index sur le bord du coffret au point (C).
- 8° - Exercer une traction dans le sens des flèches (A), (B) et (C) pour dégager le côté droit du châssis.
- 9° - Saisir de la main droite le bord de la façade au point (D).
- 10° - Introduire les 4 doigts de la main gauche dans le logement du cordon secteur (E) et poser le pouce sur le point (F) du coffret.
- 11° - Tirer fortement dans le sens des flèches (D), (E) et (F) pour libérer le côté gauche du châssis.
- 12° - Ecarter fortement le châssis pour le dégager du coffret.
- 13° - Déconnecter les 2 cosses enfichables du haut-parleur.
- 14° - Enlever les 2 vis de fixation du micro situées à l'intérieur du coffret.
- 15° - Retirer le châssis.

### D – DEPOSE DE LA PARTIE MECANIQUE DE L'ENREGISTREUR-LECTEUR - ACCES AUX PORTE-BOBINES ET AUX POULIES INTERMEDIAIRES (Fig. 3A et Fig. 3B)

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A, C et B.
- 2° - Déboîter et retirer le volet porte-cassettes.
- 3° - Enlever les vis (1), (2) et (3) (Fig. 3A).
- 4° - Retirer la vis et la rondelle (5) (Fig. 3B).
- 5° - Retirer par traction les touches de commande de l'enregistreur-lecteur.
- 6° - Dégager du châssis la partie mécanique (4) de l'enregistreur-lecteur (Fig. 3B).

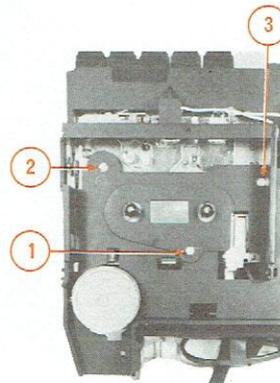


Fig. 3A

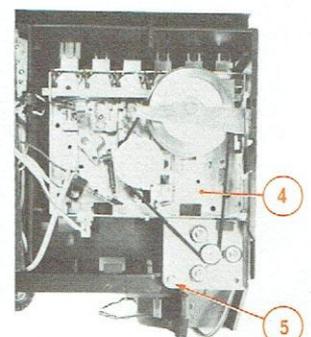
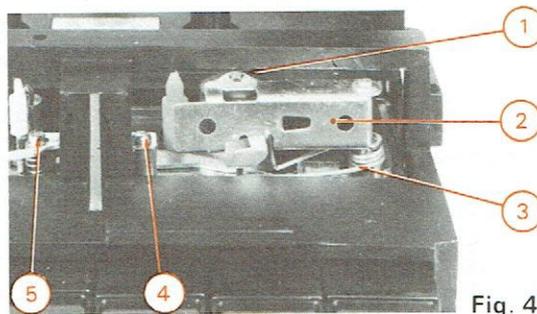


Fig. 3B

## E - DEMONTAGE DE LA TETE D'ENREGISTREMENT-LECTURE (Fig. 4)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe C.
- 2° - Dévisser les vis (4) et (5).
- 3° - Enlever la tête d'enregistrement-lecture et son ressort de positionnement.



## F - DEMONTAGE DE L'ENSEMBLE SUPPORT ET GALET PRESSEUR (Fig. 4)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe C.
- 2° - Extraire l'anneau d'arrêt (1) de son logement.
- 3° - Retirer l'ensemble support - galet presseur (2) et le ressort (3).

## G - ACCES A LA PLATINE HF-FI/BF COTE COMPOSANTS (Fig. 5A et Fig. 5B)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe C.
  - 2° - Déboîter et dégager du châssis le fond de cadran (1).
  - 3° - Agir sur la commande de recherche des stations pour ouvrir le condensateur variable.
  - 4° - Retirer la poulie (4) de l'axe du condensateur variable et la placer sur l'ergot (3).
  - 5° - Désolidariser le coulisseau plastique (2) de la commande du potentiomètre.
  - 6° - Déboîter la platine HF-FI/BF (6) (Fig. 5B) de ses languettes de maintien (5) et (7) et la dégager du châssis pour avoir accès au côté composants.
- Après le remontage de la platine HF-FI/BF ne pas omettre de repositionner le coulisseau plastique (2) sur la commande du potentiomètre, et la poulie (4) sur l'axe du condensateur variable.

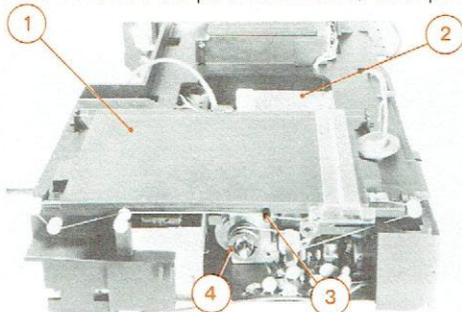


Fig. 5A

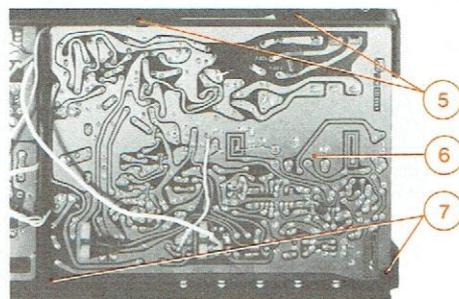


Fig. 5B

## H - REMPLACEMENT DU CORDONNET D'ENTRAINEMENT DU CONDENSATEUR VARIABLE (Fig. 6)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe C.
- 2° - Déboîter et dégager du châssis le fond de cadran (1) (voir Fig. 5A).
- 3° - Tourner la poulie (4) pour fermer le condensateur variable.
- 4° - Prendre un cordonnet de 692 mm.
- 5° - Nouer ensemble les deux extrémités.
- 6° - Engager le cordonnet dans les fentes (A) et (B) de la poulie (4) en ayant soin de placer le nœud à l'intérieur.
- 7° - Prendre la partie du cordonnet sortant de la fente (A) de la poulie (4) et effectuer trois tours sur celle-ci dans le sens indiqué par la flèche (C).
- 8° - Faire ensuite deux tours sur la poulie (3) dans le sens indiqué par la flèche (C').
- 9° - Prendre à présent la partie du cordonnet engagée dans la fente (B) et effectuer un tour sur la poulie (4) dans le sens de la flèche (D) et deux tours sur la poulie (3) dans le sens de la flèche (D').
- 10° - Passer le cordonnet par la poulie (2) et les guides (5), (6) et (1).
- 11° - Passer l'extrémité de la boucle autour du guide (7).
- 12° - Fixer l'aiguille indicatrice (8) à 2 cm du guide (7).
- 13° - Mettre le fond de cadran (1) (Fig. 5A) en place.

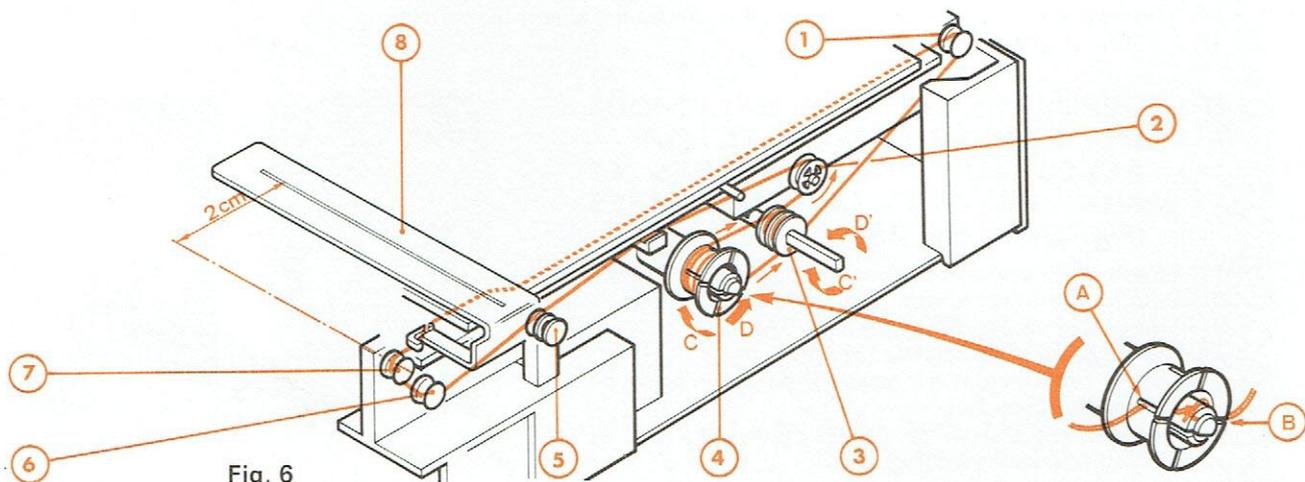


Fig. 6

### III – CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES

#### A – REGLAGE DU JEU AXIAL DU VOLANT (Fig. 7)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe B du chapitre II pour avoir accès au volant.
- 2° - Régler à l'aide de la vis (1) le jeu (d) entre le palier inférieur (2) et l'axe du volant (3) :

$$0,1 \text{ mm} < d < 0,5 \text{ mm}$$

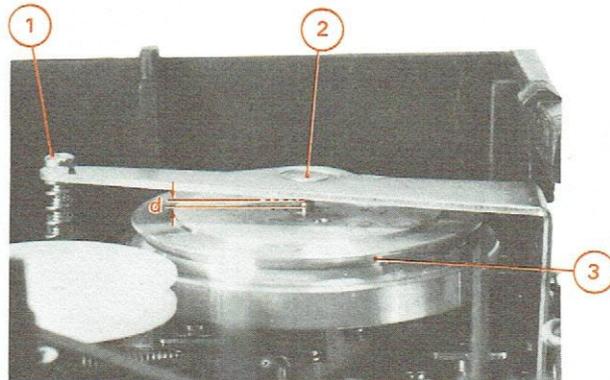


Fig. 7

#### B – REGLAGE DE LA FORCE D'APPUI DU GALET PRESSEUR (Fig. 8)

- Appuyer sur la touche lecture « ◀ ».
- Appliquer le palpeur d'un dynamomètre sur l'axe du galet presseur (1) et mesurer la force d'appui.

La valeur de cette force doit être comprise entre **350 et 600 g.**

- Si la valeur de cette force est en dehors de ces tolérances il convient de modifier la position de l'extrémité du ressort (2) ou de le remplacer.

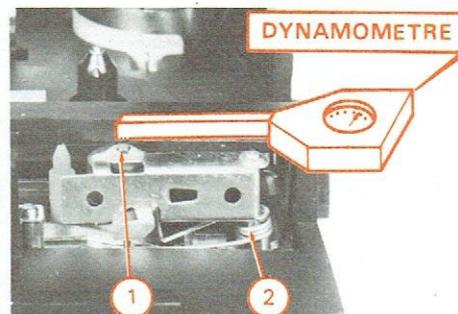


Fig. 8

#### C – CONTROLE DE LA FONCTION « ARRET AUTOMATIQUE » (Fig. 9)

- Mettre l'appareil sous tension.
- Appuyer sur la touche lecture « ◀ ».
- Appliquer le palpeur d'un dynamomètre sur l'index de commande (1) et appuyer jusqu'au déclenchement du mécanisme.

La force d'appui doit être  **$F \leq 80 \text{ g.}$**

- Si la force de déclenchement est incorrecte il convient de changer le ressort de tension.

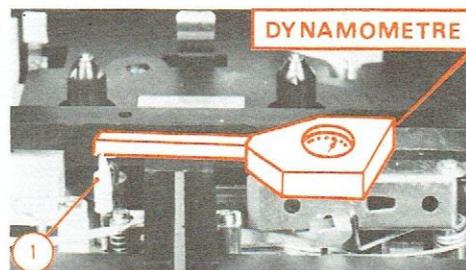


Fig. 9

#### D – CONTROLE DES COUPLES D'ENTRAINEMENT

- Appareil sous tension.
- Introduire une cassette dynamométrique et effectuer les mesures des couples d'entraînement dans les divers cas d'utilisation suivants :

##### 1 - En fonction LECTURE

- La touche lecture « ◀ » étant enfoncée vous devez lire à l'aide d'une cassette dynamométrique un couple d'entraînement  $\mathcal{M}$  compris entre :

$$40 \text{ et } 70 \text{ g/cm}$$

##### 2 - En fonction DEFILEMENT AVANT OU ARRIERE RAPIDE

- La touche défilement avant rapide « ◀◀ » ou défilement arrière rapide « ▶▶ » étant enfoncée vous devez trouver un couple d'entraînement :

$$\mathcal{M} \geq 60 \text{ g/cm}$$

- Si les valeurs mesurées sont hors tolérances vérifier la courroie d'entraînement et nettoyer à l'alcool les surfaces de friction des porte-bobines et les poulies intermédiaires.

## IV - CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES

### A - ENREGISTREUR-LECTEUR

#### 1° - REGLAGE DE LA VITESSE DE DEFILEMENT

##### Conditions de réglage

- Alimentation : secteur 220 V - 50 Hz.
- Cassette utilisée : cassette étalonnée en fréquence à 3150 Hz.
- Touche lecture « ◀ » enfoncée.
- Touche magnétophone « MAGNE » enfoncée.
- Effectuer les branchements de mesure indiqués par la figure 10.

##### Réglage

- Lire la cassette étalon à 3150 Hz.
- Régler R pour obtenir sur l'oscilloscope une figure de Lissajous la plus stable possible.

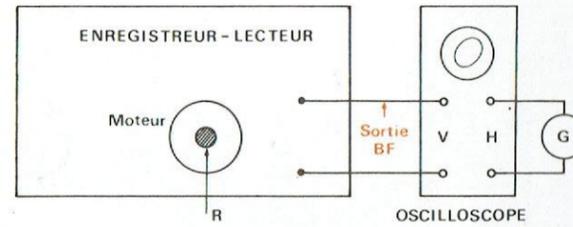


Fig. 10

#### 2° - REGLAGE D'AZIMUT DE LA TETE D'ENREGISTREMENT-LECTURE

##### Conditions de réglage

- Alimentation : secteur 220 V - 50 Hz.
- Cassette utilisée : cassette étalonnée en fréquence à 6,3 kHz.
- Touche lecture « ◀ » enfoncée.
- Touche magnétophone « MAGNE » enfoncée.
- Voltmètre branché en sortie amplificateur BF.

##### Réglage

- Lire la cassette étalon.
- Agir sur la vis de réglage d'azimut (5) (voir Fig. 4) pour obtenir un maximum de niveau à la sortie de l'appareil.

#### 3° - FREQUENCE ET VALEUR DE LA TENSION D'EFFACEMENT

##### a - FREQUENCE

##### Conditions de réglage

- Commutateur « anti-sifflement » en position « osc. ».
- Effectuer les opérations du paragraphe B du chapitre II pour avoir accès au réglage « L osc. ⓪ ».
- Touche lecture « ◀ » enfoncée.
- Mettre le commutateur enregistrement-lecture situé sur la platine enregistreur-lecteur en position enregistrement.
- Alimentation : secteur 220 V - 50 Hz.
- Oscilloscope branché aux bornes de la tête d'effacement.

##### Réglage

- Régler le pot oscillateur « L osc. ⓪ » pour obtenir une fréquence :

$$f \approx 63 \text{ kHz} \quad \text{soit} \quad T \approx 15,8 \mu\text{s}$$

##### b - VALEUR

##### Conditions de mesure

- Alimentation : secteur 220 V - 50 Hz.
- Touches lecture « ◀ » et enregistrement « ENREG. » enfoncées.
- Voltmètre électronique large bande ou oscilloscope branché aux bornes de la tête d'effacement.

##### Mesure

Valeur de la tension d'effacement :  $V = 28 \text{ V} \pm 4 \text{ V}$

#### 4° - REGLAGE DU NIVEAU DE LA TENSION DE PREMAGNETISATION

##### Conditions de réglage

- Alimentation : secteur 220 V - 50 Hz.
- Insérer dans l'appareil une cassette à oxyde de fer dont les languettes de protection ne sont pas supprimées.
- Touches lecture « ◀ » et enregistrement « ENREG. » enfoncées.
- Voltmètre électronique large bande ou oscilloscope branché aux bornes de la tête enreg./lecture.

##### Réglage

- Agir sur la résistance ajustable RAJ 2 pour obtenir aux bornes de la tête d'enregistrement-lecture une tension :

$$V = 6 \text{ V}$$

- Insérer dans l'appareil une cassette à oxyde de chrome dont les languettes de protection ne sont pas supprimées et vérifier la tension de prémagnétisation. Celle-ci doit être égale à :

$$V = 12 \text{ V} \pm 2 \text{ V}$$

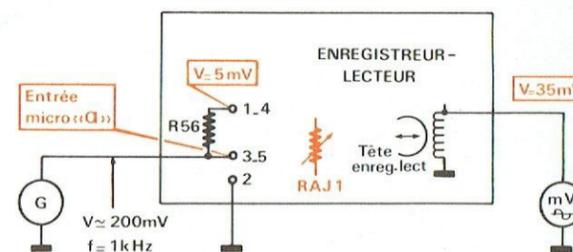


Fig. 11

#### 5° - REGLAGE DE LA TENSION BF AUX BORNES DE LA TETE D'ENREGISTREMENT-LECTURE

##### Conditions de réglage

- Alimentation : secteur 220 V - 50 Hz.
- Touches lecture « ◀ » et enregistrement « ENREG. » enfoncées.
- Touche magnétophone « MAGNE » enfoncée.
- Supprimer l'alimentation de l'oscillateur en dessoudant le pont « A » (voir circuit imprimé de l'enregistreur-lecteur).
- Millivoltmètre alternatif branché aux bornes de la tête d'enregistrement-lecture.
- Générateur BF branché à l'entrée prise micro extérieure « Q » (entre les points 3 - 5 et 2).

### Réglage

- Agir sur le niveau de sortie du générateur BF pour obtenir aux points 1 - 4 de la prise micro-extérieur (entrée de l'amplificateur d'enregistrement) une tension  $V = 5 \text{ mV}$  à  $f = 1 \text{ kHz}$ .

La tension aux bornes de la tête d'enregistrement-lecture doit être de  $35 \text{ mV} \pm 3 \text{ mV}$  réglable par la résistance ajustable RAJ 1.

**Nota :** Ne pas omettre, après réglage de ressouder le pont « A ».

#### 6° - CONTROLE DE LA SENSIBILITE GLOBALE ENREGISTREMENT-LECTURE

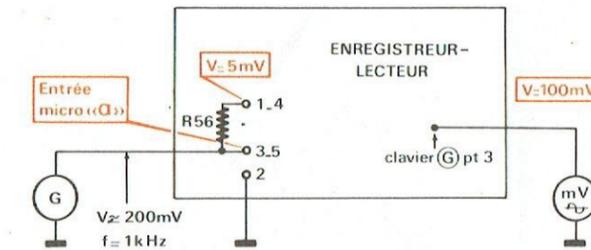
##### Conditions de contrôle

- Alimentation : secteur 220 V - 50 Hz.
- Insérer dans l'appareil une cassette à oxyde de fer dont les languettes de protection ne sont pas supprimées.
- Touches lecture « ◀ » et enregistrement « ENREG. » enfoncées.
- Générateur BF branché à l'entrée prise micro-extérieur « Q » (entre points 3 - 5 et 2).
- Millivoltmètre alternatif branché au point 3 du clavier (G).

##### Contrôles

- Agir sur le niveau de sortie du générateur BF pour obtenir aux points 1 - 4 de la prise micro-extérieur (entrée de l'amplificateur d'enregistrement) une tension  $V = 5 \text{ mV}$  à  $f = 1 \text{ kHz}$ .
- Enregistrer le signal.
- Effectuer la lecture du signal enregistré ; la tension en sortie enregistreur-lecteur doit être :

$$V_s = 100 \text{ mV}$$



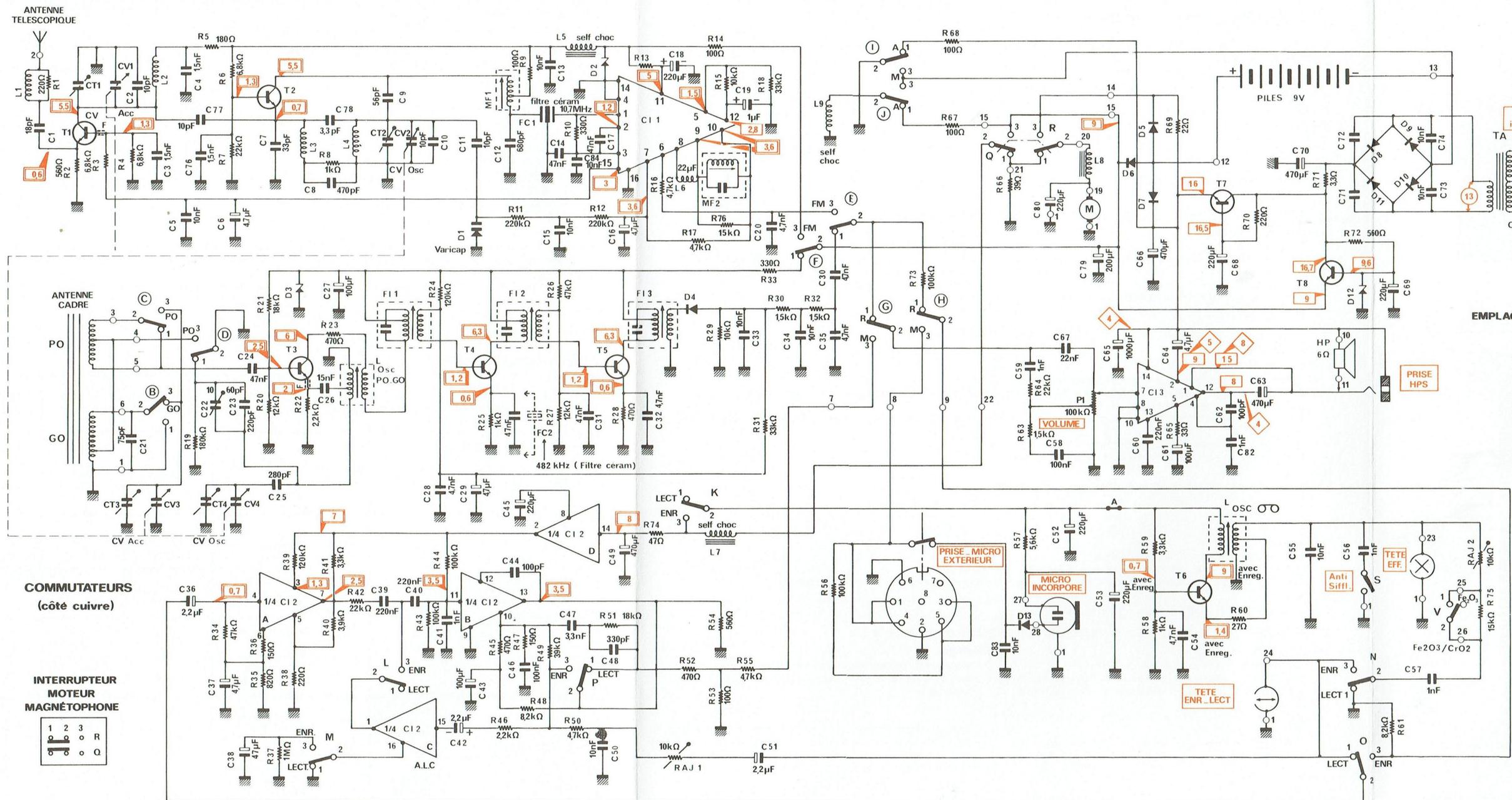
### B - RECEPTEUR RADIO

#### TABLEAU D'ALIGNEMENT

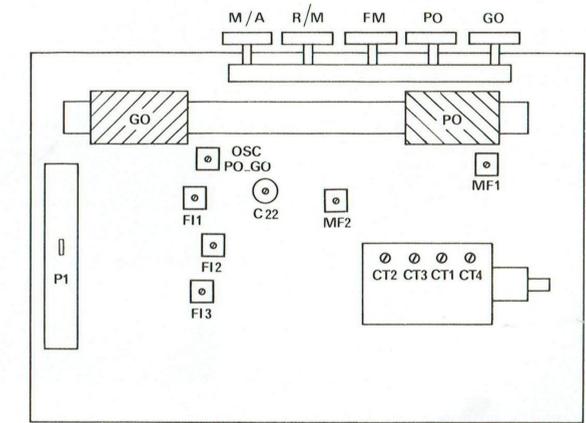
PARTIE A REGLER	APPAREILS ET ACCESSOIRES UTILISES	POINT D'INJECTION	POINT DE LECTURE	CONDITIONS DE REGLAGE	FREQUENCES DE REGLAGE	POINTS DE REGLAGE	RESULTATS A OBTENIR
FI MA	Géné. HF-MA modulé à 30% Voltmètre $\approx$ Boucle rayonnante (1)	Base de T3 à travers 0,1 $\mu$ F	Bornes HP (2)	PO en service CV fermé CV osc. en court-circuit	480 kHz	FI1 FI2 FI3	Régler pour obtenir le maximum de tension aux bornes du HP.
Osc. PO	Géné. HF-MA modulé à 30% Voltmètre $\approx$ Boucle rayonnante (1)	Ant. cadre	Bornes HP (2)	PO en service CV fermé CV ouvert	520 kHz 1620 kHz	L. Osc. (3) CT4	
Acc. PO				PO en service Rechercher Acc. Rechercher Acc.	574 kHz 1400 kHz	L. PO (3) CT3	
Osc. GO				GO en service CV ouvert	272 kHz	C22	
Acc. GO				GO en service Rechercher Acc.	210 kHz	L. GO	
Discri. MF	Wobulateur Oscilloscope	Filtere céram. FC 10,7 MHz (côté MF 1) (4)	Clavier plot 3 (E)	MF en service CV 2 osc. en court-circuit	10,7 MHz	MF2	Régler pour obtenir la meilleure symétrie et la meilleure linéarité de la courbe en S.
FI MF		Base T2 à travers 220 nF		MF en service CV 2 osc. en court-circuit		MF1	
Oscillateur MF	Géné. HF modulé en Fréquence Voltmètre $\approx$	Antenne MF	Bornes HP (2)	MF en service CV fermé	87 MHz	CT2	Régler pour obtenir le maximum de tension aux bornes du HP.
Accord MF					87 MHz	CT1	

- NOTA :** (1) La boucle rayonnante peut être constituée par quelques spires de fil isolé disposées près du cadre d'antenne et branchées aux bornes du générateur.  
 (2) Lors des réglages agir sur le niveau d'entrée pour que la tension de sortie ne dépasse pas 0,45 V ce qui correspond à 33 mW de sortie sur 6  $\Omega$ .  
 (3) Parfaire ces deux réglages.  
 (4) Le wobulateur est branché avec une résistance série de 270  $\Omega$ .

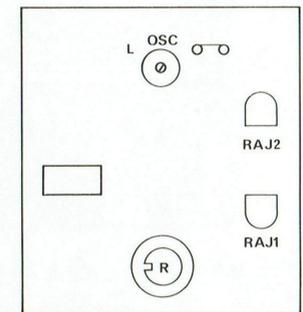
# V - SCHEMA DE PRINCIPE



## EMPLACEMENT DES RÉGLAGES RADIO (Cote elements)



## EMPLACEMENT DES RÉGLAGES MAGNÉTOPHONE (Cote elements)



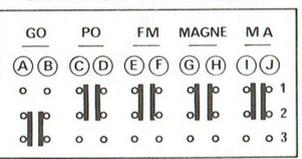
### FRÉQUENCES DE RÉGLAGE

GAMMES	OSCILLATEUR	ACCORD
GO	272 KHz	210 KHz
PO	520_1620 KHz	574_1400KHz
MF	87MHz	87 MHz
FI_MA	480 KHz	
FI_MF	10,7MHz	

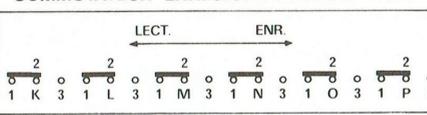
### LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

- : POINTS DE RACCORDEMENT DES CIRCUITS IMPRIMES.
  - APPAREIL ALIMENTÉ PAR LE SECTEUR**
    - : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE DE 20 kΩ/V.
    - : TENSIONS ALTERNATIVES RELEVÉES AVEC UN VOLTMETRE DE 20 kΩ/V.
  - APPAREIL ALIMENTÉ PAR LE SECTEUR OU PAR DES PILES**
    - : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE DE 20 kΩ/V.
    - : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE ELECTRONIQUE.
  - APPAREIL ALIMENTÉ PAR DES PILES**
    - : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE DE 20 kΩ/V.
- DANS TOUS LES CAS  
 - PO OU MF OU ENREGISTREUR-LECTEUR EN SERVICE  
 - SANS SIGNAL  
 - POTENTIOMETRE DE VOLUME AU MINIMUM

### SELECTEUR DE GAMMES



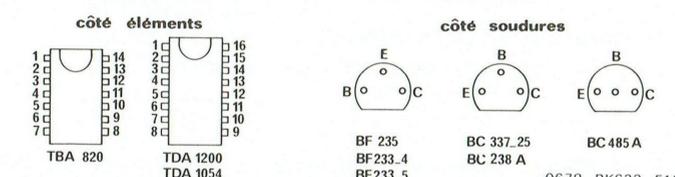
### COMMUTATEUR ENREGISTREMENT - LECTURE



### TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

REPÈRES SCHÉMA	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	CI1	CI2	CI3	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12	D13
SEMI-CONDUCTEURS GÉRÉS	BF 235	BF 235	BF 233_5	BF 233_4	BC 238A	BC 337_25	BC 485 A	BC 485 A	TDA1200	TDA1054	TBA 820	BB 142	BZX46 C5V6	BZX46 C6V2	46P1	1N4001	BZX46 C10	34P4						
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT			BF 253																					

### BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS

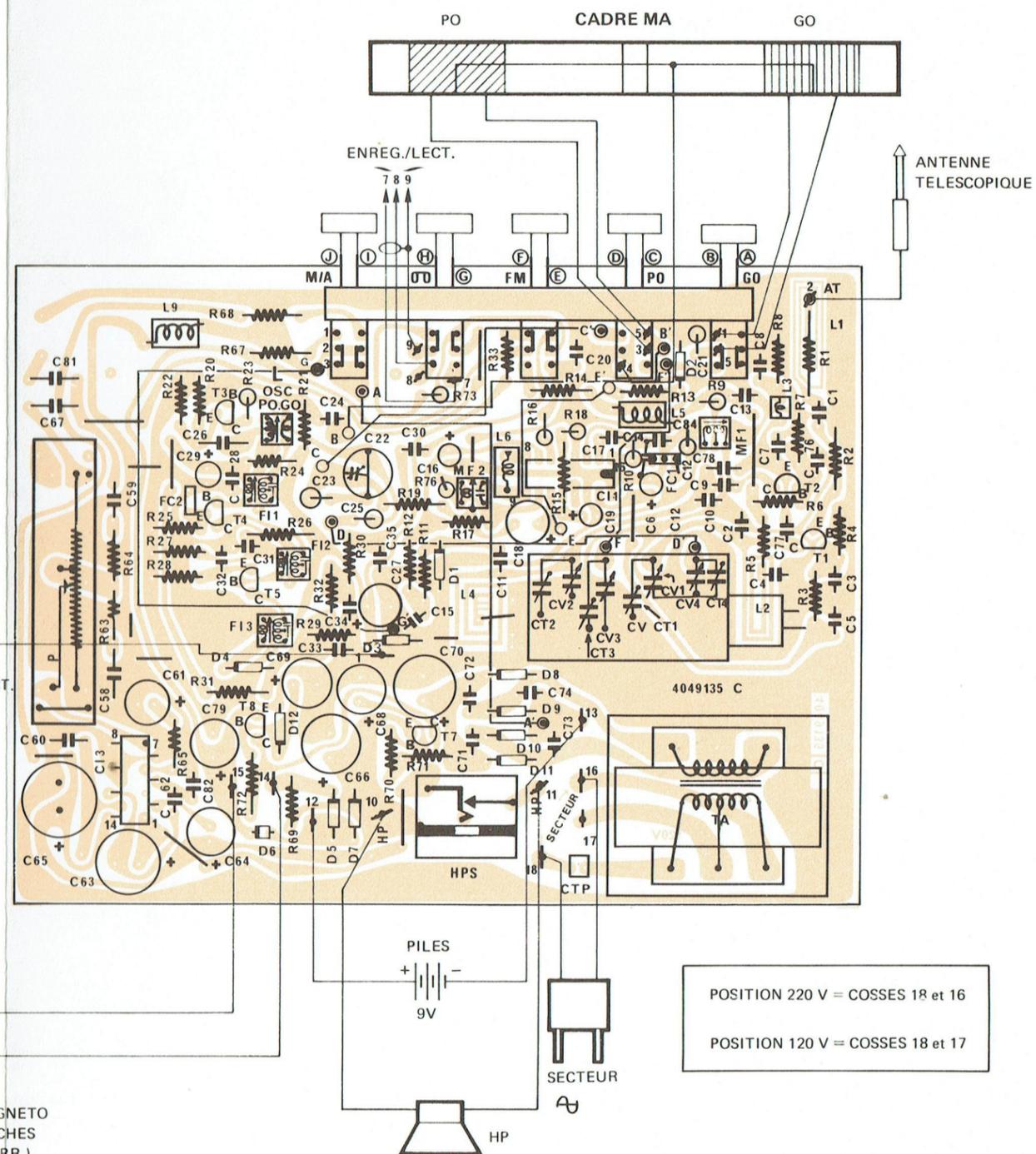
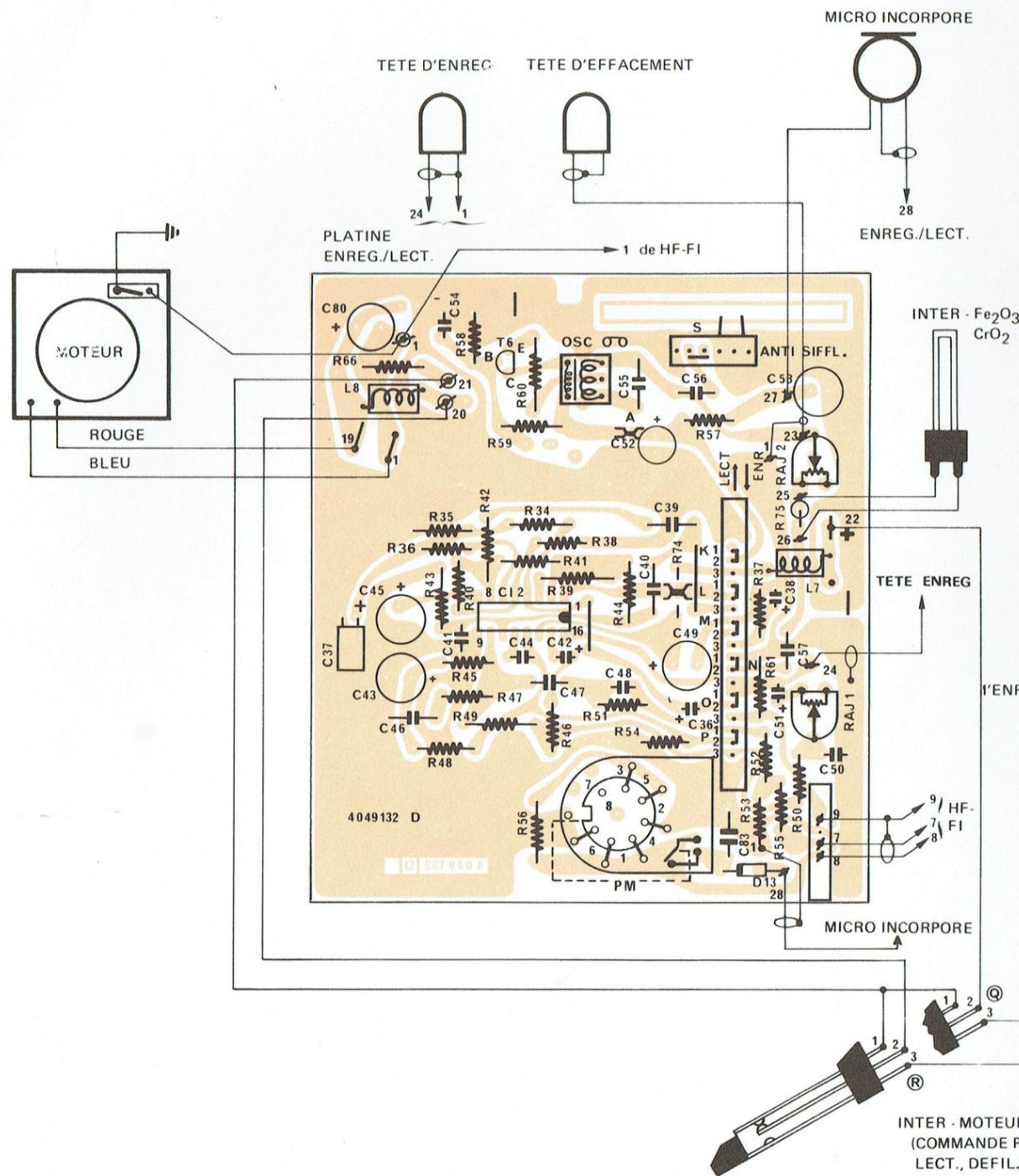


VI - SCHEMA DE CABLAGE ET CIRCUITS IMPRIMES

COTE ELEMENTS

PLATINE ENREGISTREUR-LECTEUR

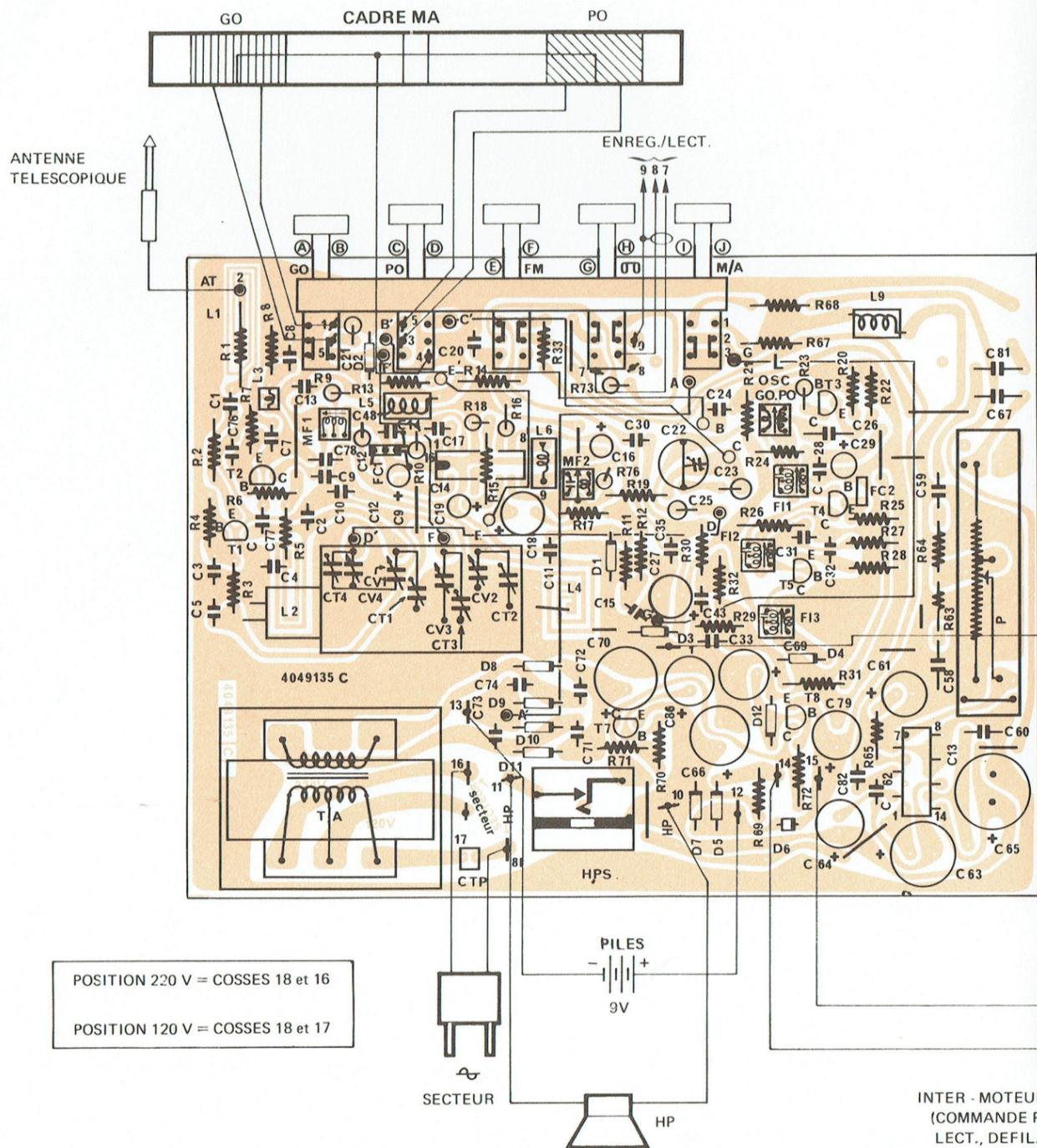
PLATINE HF-FI-BF



COTE CUIVRE

PLATINE HF\_FI\_BF

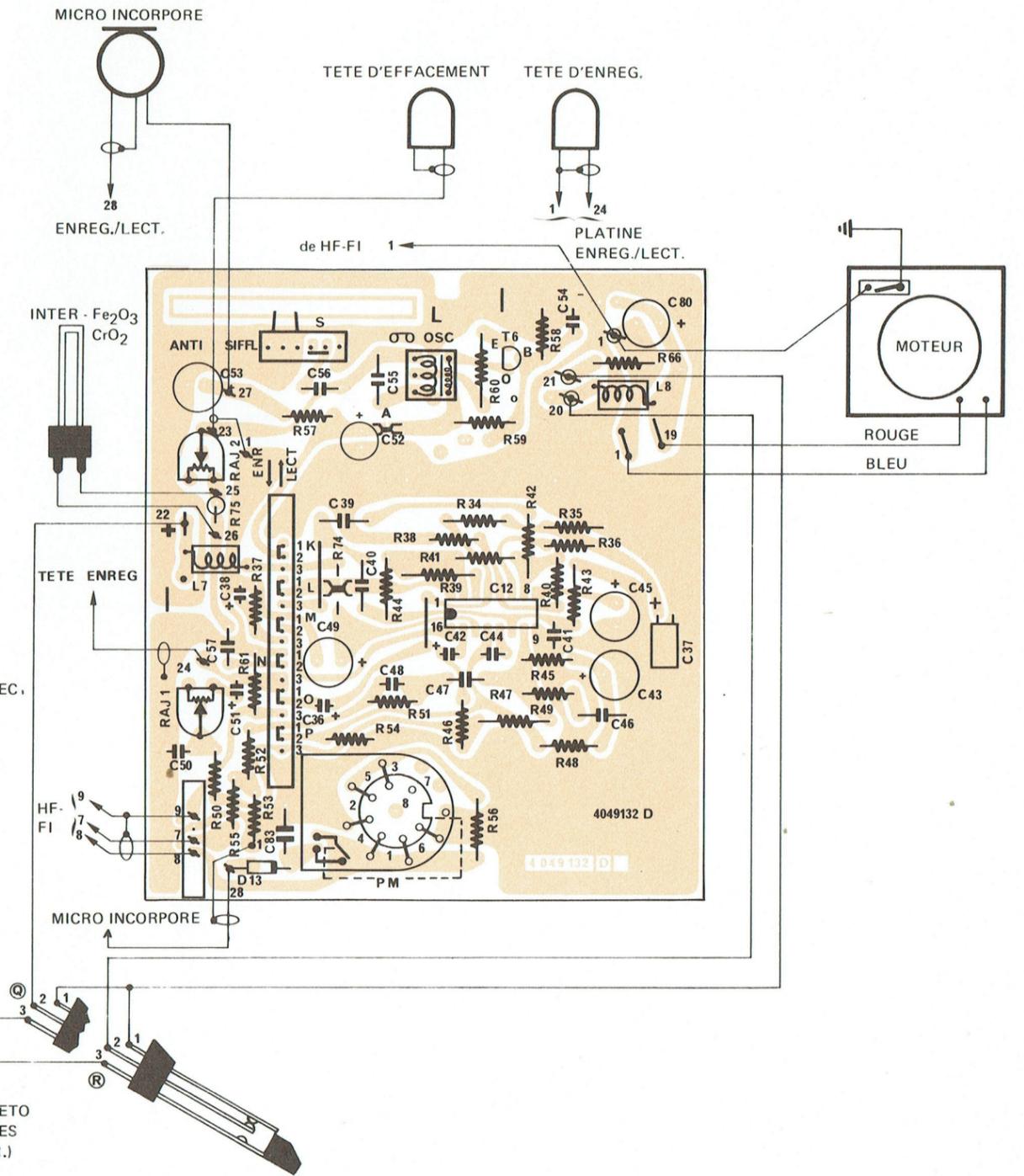
PLATINE ENREGISTREUR\_LECTEUR



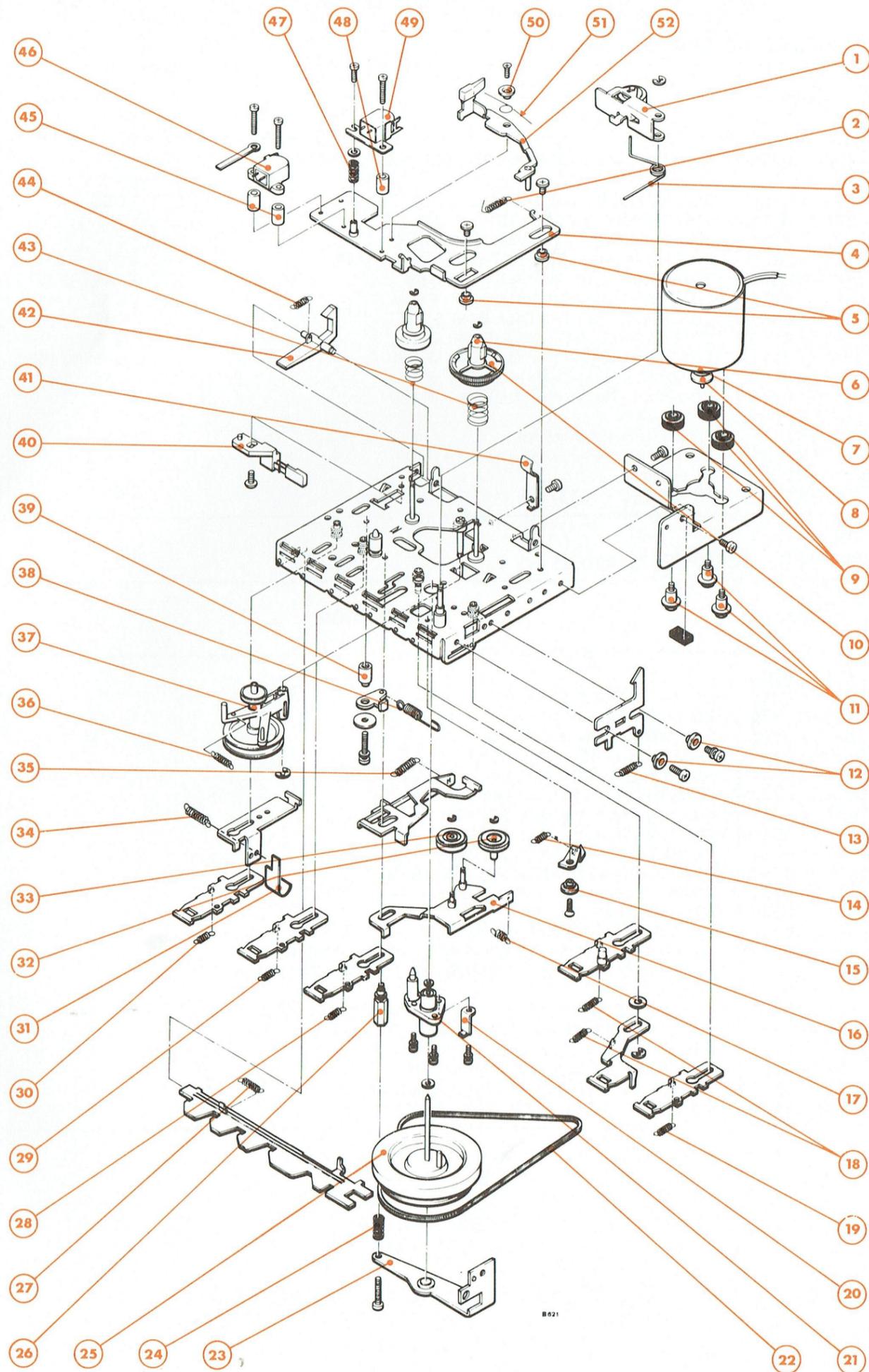
POSITION 220 V = COSSES 18 et 16  
 POSITION 120 V = COSSES 18 et 17



INTER - MOTEUR ET MAGNETO  
 (COMMANDE PAR TOUCHES  
 LECT., DEFIL. AV ou ARR.)



## VII - LISTES DES PIECES DETACHEES



### A) PIECES DE LA PLATINE MAGNETOPHONE (VUE ECLATEE)

REPERE	DESIGNATION	CODE
1	GALET PRESSEUR .....	101 TX 2187
2	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL PLATINE MOBILE) .....	136 TX 0899
3	RESSORT A EPINGLE (PRESSION GALET 1) .....	136 TX 0900
4	PLATINE MOBILE .....	101 TX 2184
5	ENTRETOISE EPAULEE .....	101 TX 2185
6	PORTE-BOBINE DEBITEUR .....	101 TX 2186
7	MOTEUR .....	423 TX 0049
8	POULIE PLASTIQUE (AXE MOTEUR) .....	101 TX 2189
9	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (MOTEUR) .....	101 TX 2190
10	PORTE-BOBINE RECEPTEUR .....	101 TX 2188
11	VIS EPAULEE (FIXATION MOTEUR) .....	147 TX 0094
12	ENTRETOISE EPAULEE .....	101 TX 2202
13	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL CROCHET VERROUILLAGE VOLET PORTE-CASSETTE) .....	136 TX 0913
14	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL CLIQUET D'ARRET AUTOMATIQUE) .....	136 TX 0904
15	ENTRETOISE EPAULEE .....	101 TX 2192
16	SUPPORT POULIES INTERMEDIAIRES .....	101 TX 2196
17	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL SUPPORT 16) .....	136 TX 0904
18	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU DE LA TOUCHE RETOUR RAPIDE) .....	136 TX 0907
19	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU DE LA TOUCHE EJECTION) .....	136 TX 0906
20	RESSORT A LAME (MISE A LA MASSE AXE VOLANT) .....	136 TX 0905
21	PALIER SUPERIEUR (AXE VOLANT) .....	101 TX 2193
22	COURROIE CAOUTCHOUC .....	101 TX 2199
23	PALIER INFERIEUR (AXE VOLANT) .....	101 TX 2197
24	RESSORT A BOUDIN (REGLAGE PALIER 23) .....	136 TX 0908
25	VOLANT .....	101 TX 2198
26	COLONNETTE FILETEE (FIXATION PALIER 23) .....	101 TX 2200
27	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU BLOCAGE TOUCHES) .....	136 TX 0909
28	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU DE LA TOUCHE AVANCE RAPIDE) .....	136 TX 0910
29	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU DES TOUCHES STOP/LECTURE) .....	136 TX 0907
30	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU DE LA TOUCHE ENREGISTREMENT) .....	136 TX 0906
31	RESSORT A LAME (COMMANDE COMMUTATEUR ENREGISTREMENT/ LECTURE) .....	136 TX 0916
32	POULIE INTERMEDIAIRE (LECTURE) .....	101 TX 2194
33	POULIE INTERMEDIAIRE (AVANCE RAPIDE) .....	101 TX 2195
34	RESSORT A BOUDIN (MAINTIEN COMMANDE COMMUTATEUR ENREGISTREMENT/LECTURE) .....	136 TX 0499
35	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU COMMANDE INTERRUPTEUR 40) .....	136 TX 0911
36	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL ENSEMBLE POULIES 37) .....	136 TX 0903
37	ENSEMBLE POULIES ENTRAINEMENT EQUIPE .....	101 TX 2191
38	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL ENSEMBLE POULIES 37) .....	136 TX 0912
39	ENTRETOISE EPAULEE .....	101 TX 2201
40	INTERRUPTEUR A LAMES (MOTEUR) .....	101 TX 2203
41	RESSORT A LAME (BUTEE CASSETTE) .....	136 TX 0902
42	LEVIER PLASTIQUE (SECURITE ENREGISTREMENT) .....	101 TX 2204
43	RESSORT A BOUDIN (PORTE-BOBINES 6/10) .....	136 TX 0901
44	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 42) .....	136 TX 0914
45	ENTRETOISE PLASTIQUE (FIXATION TETE 46) .....	101 TX 2426
46	TETE D'EFFACEMENT .....	908 TX 0086
47	RESSORT A BOUDIN (REGLAGE AZIMUT TETE 49) .....	136 TX 0908
48	ENTRETOISE METALLIQUE (FIXATION TETE 49) .....	101 TX 2205
49	TETE ENREGISTREMENT/LECTURE .....	908 TX 0085
50	ENTRETOISE EPAULEE .....	101 TX 2192
51	RESSORT A EPINGLE (RAPPEL LEVIER 52) .....	136 TX 0915
52	LEVIER ARRET AUTOMATIQUE EQUIPE .....	101 TX 2207

**B) PIECES DE CHASSIS**

CODE	DESIGNATION	REPERE
101 TX 0305	AXE METALLIQUE (POULIE CONDENSATEUR VARIABLE) .....	
614 TX 0598	CHASSIS PLASTIQUE GRIS .....	
111 TX 3045	CLIP DE HAUT-PARLEUR .....	
101 TX 1273	CONTACT PILE DOUBLE .....	
111 TX 3041	CONTACT PILE NEGATIF .....	
111 TX 3047	CONTACT PILE POSITIF .....	
101 TX 2173	COULISSEAU PLASTIQUE (COMMANDE POTENTIOMETRE) .....	
580 TX 0117	HAUT-PARLEUR DIMENSIONS : 12 x 8cm Z : 6Ω .....	
101 TX 2175	INTERRUPTEUR A LAMES (COMMUTATION AUTOMATIQUE CRO2) .....	
908 TX 0084	MICROPHONE LM60 .....	
120 TX 0350	PION DE RENVOI CIRCULAIRE .....	
928 TX 0024	PLATINE MAGNETOPHONE COMPLETE .....	
101 TX 2172	POULIE DE DEMULTIPLICATION DU CONDENSATEUR VARIABLE .....	
132 TX 0138	POULIE PLASTIQUE DOUBLE .....	
132 TX 0033	POULIE PLASTIQUE RENVOI .....	
136 TX 0138	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL TENDEUR FICELLE) .....	
136 TX 0898	RESSORT A EPINGLE (OUVERTURE DU VOLET PORTE-CASSETTES) .....	
136 TX 0897	RESSORT A LAME (PRESSION CASSETTE DANS VOLET PORTE-CASSETTES) .....	
147 TX 0093	RONDELLE PLOMB 23 x 10 x 3 (SUPPORT MICROPHONE) .....	
101 TX 2174	TENDEUR PLASTIQUE (FICELLE) .....	
<b>596 TX 0271</b>	<b>PLATINE HF-FI/BF EQUIPEE</b>	
321 TX 0001	BAGUE FERRITE .....	F
614 TX 0022	CADRE EQUIPE .....	
276 TX 0111	CIRCUIT INTEGRE TDA1200 .....	CI1
276 TX 0023	CIRCUIT INTREGRE TBA820 .....	CI3
512 TX 0152	CLAVIER 5 TOUCHES .....	
257 TX 0028	CONDENSATEUR VARIABLE .....	CV
240 TX 0231	CONDENSATEUR CHIMIQUE 4,7 μF 50V .....	C6/16/29
240 TX 0194	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220 μF 10V .....	C18
240 TX 0163	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1 μF 25V .....	C19
207 TX 0318	CONDENSATEUR AJUSTABLE 10/60pF .....	C22
240 TX 0215	CONDENSATEUR CHIMIQUE 100 μF 10V .....	C27/61
240 TX 0170	CONDENSATEUR CHIMIQUE 470 μF 16V .....	C63/66/70
207 TX 0050	CONDENSATEUR CHIMIQUE 47 μF 10V .....	C64
240 TX 0245	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1000 μF 16V .....	C65
240 TX 0229	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220 μF 16V .....	C68/69/79
273 TX 0331	DIODE BB142 .....	D1
273 TX 0394	DIODE BZX46C5V6 .....	D2
273 TX 0209	DIODE BZX46C6V2 .....	D3
273 TX 0063	DIODE 46P1 .....	D4
273 TX 0025	DIODE 1N4001 .....	D5 à 11
273 TX 0041	DIODE BZX46C10 .....	D12
310 TX 0376	FILTRE CERAMIQUE (10,7 MHz) .....	FC1
101 TX 2177	FILTRE CERAMIQUE (482 kHz) .....	FC2
101 TX 2183	PATTE PLASTIQUE (SUPPORT CADRE) .....	
207 TX 0497	POTENTIOMETRE A GLISSIERE 100 kΩ B AVEC PRISE A 10 kΩ .....	P
114 TX 3115	PRISE HAUT-PARLEUR 2 BROCHES INSERABLE .....	HPS
223 TX 0004	RESISTANCE CTP 125 Ω .....	CTP
101 TX 2176	SELF .....	L3/9
310 TX 0032	SELF CHOC .....	L5
101 TX 0226	SELF DE DEPHASAGE 22 mH .....	L6
330 TX 0001	TRANSFORMATEUR FI .....	FI1/2
330 TX 0002	TRANSFORMATEUR FI .....	FI3
330 TX 0067	TRANSFORMATEUR FI-MF .....	MF1/2
330 TX 0069	TRANSFORMATEUR OSCILLATEUR PO/GO .....	OSC
433 TX 0057	TRANSFORMATEUR D'ALIMENTATION .....	TA
270 TX 0082	TRANSISTOR BF235 .....	T1/2
270 TX 0307	TRANSISTOR BF233-5 .....	T3
270 TX 0079	TRANSISTOR BF233-4 .....	T4
270 TX 0264	TRANSISTOR BC238A .....	T5
270 TX 0853	TRANSISTOR BC485A .....	T7/8

**B) PIECES DE CHASSIS (suite)**

CODE	DESIGNATION	REPERE
<b>196 TX 0380</b>	<b>PLATINE ENREGISTREMENT/LECTURE EQUIPEE</b>	
101 TX 2180	BOBINE (OSCILLATEUR 60 kHz) .....	OSC
276 TX 0181	CIRCUIT INTEGRE TDA1054 .....	CI2
101 TX 2181	COMMUTATEUR (ANTI-SIFFLEMENT) .....	S
101 TX 2182	COMMUTATEUR ENREGISTREMENT/LECTURE .....	C
243 TX 0010	CONDENSATEUR TANTALE 2,2 μF 16V .....	C36/42/51
240 TX 0231	CONDENSATEUR CHIMIQUE 4,7 μF 50V .....	C37
207 TX 0407	CONDENSATEUR TANTALE 47 μF 6,3V .....	C38
240 TX 0012	CONDENSATEUR CHIMIQUE 100 μF 10V .....	C43
240 TX 0194	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220 μF 10V .....	C45/52/53
207 TX 0498	CONDENSATEUR CHIMIQUE 470 μF 10V .....	C49
240 TX 0229	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220 μF 16V .....	C80
273 TX 0001	DIODE 34P4 .....	D13
101 TX 2179	PRISE MAGNETOPHONE .....	PM
239 TX 0089	RESISTANCE AJUSTABLE 10 kΩ A 0,3W .....	RAJ1/2
310 TX 0032	SELF CHOC .....	L7/8
270 TX 0544	TRANSISTOR BC337-25 .....	T6

**C) PIECES DE PRESENTATION**

CODE	DESIGNATION
101 TX 2208	AIGUILLE
925 TX 0040	ANTENNE TELESCOPIQUE
166 TX 0350	BOUTON STATIONS
614 TX 0591	CADRAN STATIONS DECORE
600 TX 0108	COFFRET AVANT GRIS EQUIPE
824 TX 0011	CORDON D'ALIMENTATION
614 TX 0592	COUVERCLE DU BAC A PILES GRIS
614 TX 0595	ENJOLIVEUR ALU (JOUE DROITE)
614 TX 0594	ENJOLIVEUR ALU (JOUE GAUCHE)
152 TX 0702	ENJOLIVEUR DECORE DU MICROPHONE
614 TX 0597	ENJOLIVEUR SUPERIEUR DECORE ARRIERE
614 TX 0596	ENJOLIVEUR SUPERIEUR DECORE AVANT
614 TX 0590	FOND DE CADRAN NOIR
600 TX 0109	FOND DE COFFRET GRIS
166 TX 0353	MANETTE PLASTIQUE (POTENTIOMETRE A GLISSIERE)
166 TX 0354	MANETTE PLASTIQUE (COMMUTATEUR ANTI-SIFFLEMENT)
614 TX 0589	POIGNEE
166 TX 0355	TOUCHE NOIRE (MARCHE/ARRET-MAGNETO-FM-PO-GO)
166 TX 0351	TOUCHE NOIRE DE MAGNETOPHONE
166 TX 0352	TOUCHE JAUNE DE MAGNETOPHONE
101 TX 2209	TOURILLON METALLIQUE (AXE POIGNEE)
152 TX 0699	VITRE PLASTIQUE (VOLET PORTE-CASSETTES)
614 TX 0593	VOLET PORTE-CASSETTES GRIS EQUIPE

Les descriptions et caractéristiques figurant sur ce document sont données à titre d'information et non d'engagement. En effet, soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toute modification ou amélioration.