

DOCUMENTATION TECHNIQUE  
RADIO-TELEVISION-ELECTRO ACOUSTIQUE

# Continental Edison

## COMBINES RADIO CASSETTES RC5783



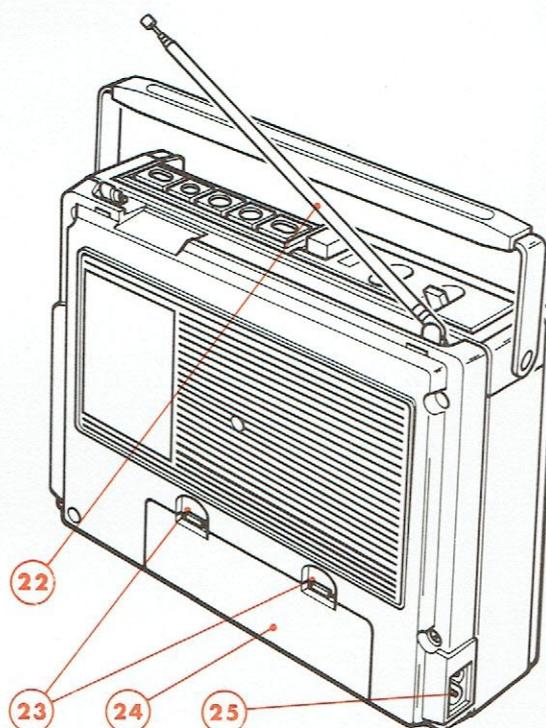
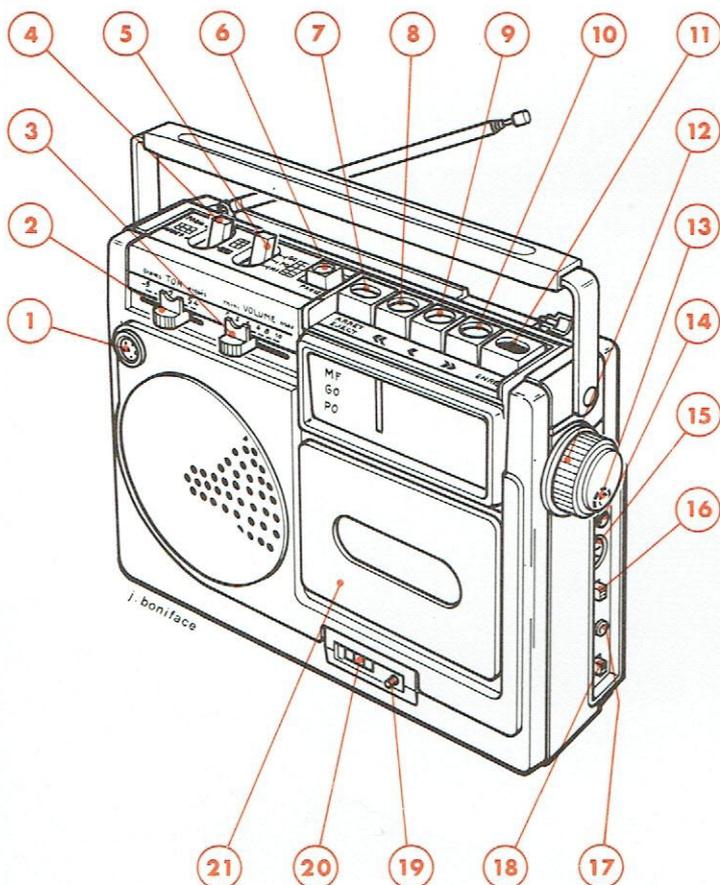
service après-vente BP.110 7 rue ampère 91302 massy tel 920 84 72

# SOMMAIRE

	Pages
I - PRISES ET COMMANDES DE L'APPAREIL .....	2
II - CARACTERISTIQUES PRINCIPALES .....	3
III - DEMONTAGE DE L'APPAREIL .....	4
IV - CONTROLES MECANQUES .....	5
V - CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES .....	6
VI - RECEPTEUR DE RADIODIFFUSION .....	7
VII - ENREGISTREUR/LECTEUR DE CASSETTES .....	11
VIII - LISTES DES PIECES DETACHEES .....	15

## I - PRISES ET COMMANDES DE L'APPAREIL

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1 - Microphone incorporé.</li> <li>2 - Commande tonalité « TON ».</li> <li>3 - Commande « VOLUME ».</li> <li>4 - Sélecteur de fonctions.</li> <li>5 - Sélecteur de gammes d'ondes.</li> <li>6 - Touche « PAUSE ».</li> <li>7 - Touche « ARRET-EJECT. » : arrêt et éjection de la cassette.</li> <li>8 - Touche défilement avant rapide « &lt;&lt;&lt; ».</li> <li>9 - Touche lecture « &lt;&lt; ».</li> <li>10 - Touche défilement arrière rapide « &gt;&gt;&gt; ».</li> <li>11 - Touche enregistrement « ENREG. » à utiliser simultanément avec la touche (9).</li> <li>12 - Commande pour la recherche des stations.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>13-14- Prises « MIC » et « TEL » pour le raccordement d'un microphone à télécommande.</li> <li>15 - Prise « AUX » pour le raccordement d'une source extérieure.</li> <li>16 - Interrupteur de contrôle « MONIT ».</li> <li>17 - Prise pour le raccordement d'un écouteur « ♯ ».</li> <li>18 - Commande de mise en service du dispositif anti-sifflement « A.S ».</li> <li>19 - Touche de remise à zéro du compteur de bande.</li> <li>20 - Compteur de bande.</li> <li>21 - Volet porte-cassette.</li> <li>22 - Antenne télescopique.</li> <li>23 - Trappillons</li> <li>24 - Trappe du bac à piles.</li> <li>25 - Prise pour le raccordement du cordon secteur.</li> </ul> |
|--|--|



## II - CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL .....	Récepteur de radiodiffusion et enregistreur-lecteur de cassette monophonique.
ALIMENTATION .....	Piles et secteur. - 220 V - 50 Hz. - 4 piles de 1,5 V type R20.
FUSIBLE .....	1 de 0,8 A.
CONSOMMATION .....	- sur secteur 7 VA. - sur piles 250 mA.
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE .....	Secteur 700 mW } sur $Z_c = 4 \Omega$ à $f = 1 \text{ kHz}$ . Piles 800 mW } et pour $d = 10\%$ .
HAUT-PARLEUR .....	$\varnothing 10 \text{ cm} - Z = 4 \Omega$ .
PRISES DE RACCORDEMENT .....	a) Prise DIN auxiliaire « <b>AUX</b> ». - $V_e = 0,3 \text{ mV} - Z_e = 680 \Omega$ . - Pôles 1 - 4 et 2. - $V_s = 0$ à $1,3 \text{ V}$ (selon la position du potentiomètre de volume). - $Z_s = 10 \text{ k}\Omega$ . b) Prise microphone « <b>MIC</b> ». - $V_e = 0,3 \text{ mV} - Z_e = 680 \Omega$ . c) Prise télécommande.
DIMENSIONS .....	L. 272 - H. 190 - P. 90 mm.
MASSE .....	2,4 kg.

### RECEPTEUR DE RADIODIFFUSION

COLLECTEUR D'ONDES .....	Antenne télescopique orientable à 5 brins pour la MF. Antenne cadre pour les PO et GO.
GAMMES D'ONDES REÇUES .....	MF 87 à 105 MHz. PO 505 à 1650 kHz. GO 145 à 315 kHz.
ACCORD .....	Par condensateurs variables.
SENSIBILITES HF UTILISABLES .....	MF $10 \mu\text{V}$ pour $S/B = 30 \text{ dB}$ et $\Delta F = 22,5 \text{ kHz}$ . PO $500 \mu\text{V/m}$ } Pour $S/B = 20 \text{ dB}$ et modulation 30% GO $1000 \mu\text{V/M}$ }
FREQUENCES INTERMEDIAIRES .....	MF 10,7 MHz MA 460 kHz

### ENREGISTREUR-LECTEUR

CASSETTES UTILISABLES .....	Jusqu'à C90 avec bandes à oxyde de fer ou de chrome.
NOMBRE DE PISTES .....	2.
VITESSE DE DEFILEMENT .....	$4,75 \text{ cm/s} \pm 3\%$ .
DUREE DE REBOBINAGE .....	100 s en retour rapide } avec cassette C60 220 s en avance rapide }
FLUCTUATIONS TOTALES .....	0,25%.
BANDE PASSANTE ENREG./LECT. A - 20 dB .....	150 Hz et 6,3 kHz à - 8 dB
DISTORSION HARMONIQUE GLOBALE ENREG./LECT. ....	3% à $f = 1 \text{ kHz}$ au niveau 0dB.
RAPPORT SIGNAL/BRUIT .....	40 dB à $f = 1 \text{ kHz}$ .
EFFICACITE DE L'EFFACEMENT .....	65 dB mesure pondérée.

### III – DEMONTAGE DE L'APPAREIL

#### A – DEPOSE DU COFFRET AVANT (Fig. 1)

- 1° - Dévisser et enlever les vis (5) et (6).
- 2° - Tirer les boutons de commandes (2) (3) et (4).
- 3° - Soulever puis déposer le coffret avant (1).

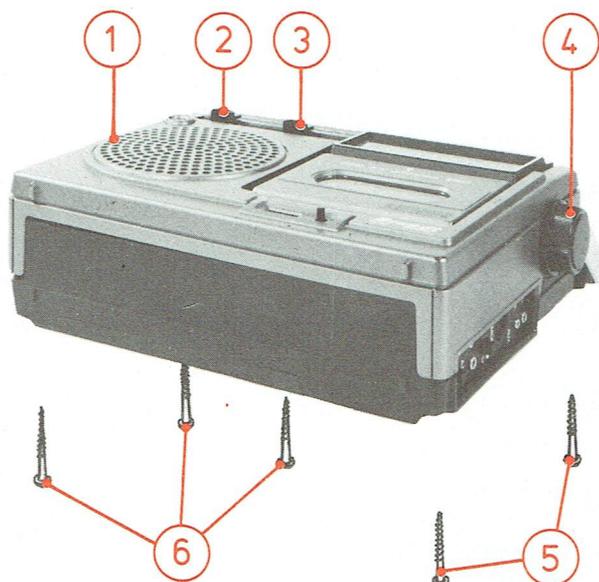


Fig. 1

#### B – DEPOSE DE L'ENSEMBLE CHASSIS PLASTIQUE (Fig. 2)

- 1° - Effectuer les opérations du § A.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (1) (4) et (5).
- 3° - Déconnecter le câble de l'antenne télescopique (2).
- 4° - Déposer l'ensemble châssis plastique (6).

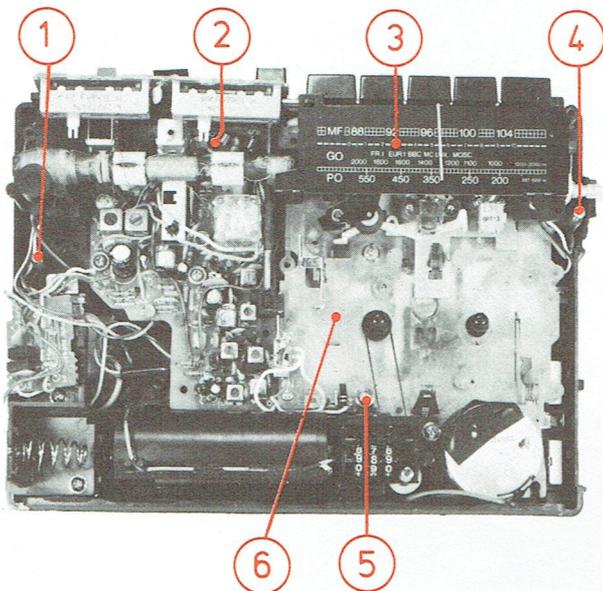


Fig. 2

#### C – DEPOSE DE LA PLATINE AMPLIFICATEUR, ENREG./LECT. (Fig. 3)

- 1° - Effectuer les opérations des § A et B.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (1) et (5).

- 3° - Déposer la platine (3) des potentiomètres, puis tirer le bouton (2) radio-arrêt  $\odot$ , déconnecter les liaisons des platines.
- 4° - Déposer la platine amplificateur, ENREG./LECT. (4), en la dégagant de son logement.

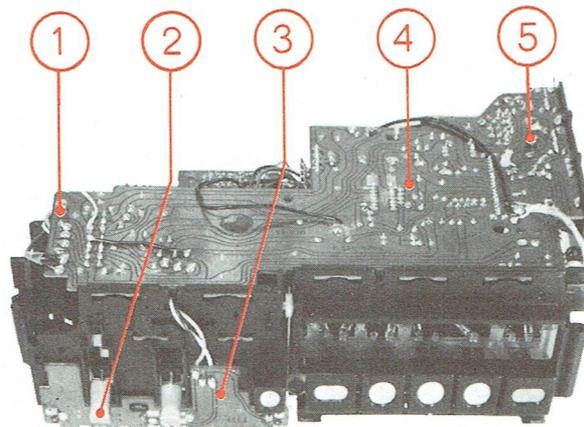


Fig. 3

#### D – DEPOSE DES TETES ENREG./LECT ET EFFACEMENT (Fig. 4)

- 1° - Effectuer les opérations des § A et B.
- 2° - Déposer le cadran (3) figure 2.
- 3° - Dessouder les connexions.
- 4° - Dévisser et enlever les vis et rondelles (4), déposer la tête d'enregistrement/lecture (9) puis le ressort (10).
- 5° - Dévisser et enlever les vis et rondelles (1) et (3), enlever les pattes (11), puis déposer la tête d'effacement (2).

**Nota :** Lors du remplacement de la tête d'enregistrement/lecture effectuer le réglage d'azimut voir chapitre V § A.

#### E – DEMONTAGE DE L'ENSEMBLE GALET PRESSEUR (Fig. 4)

- 1° - Effectuer les opérations des § A et B.
- 2° - Déposer le cadran (3) figure 2.
- 3° - Enlever l'anneau d'arrêt (6).
- 4° - Maintenir le ressort (8) hors de son logement (7).
- 5° - Déposer l'ensemble galet presseur (5).

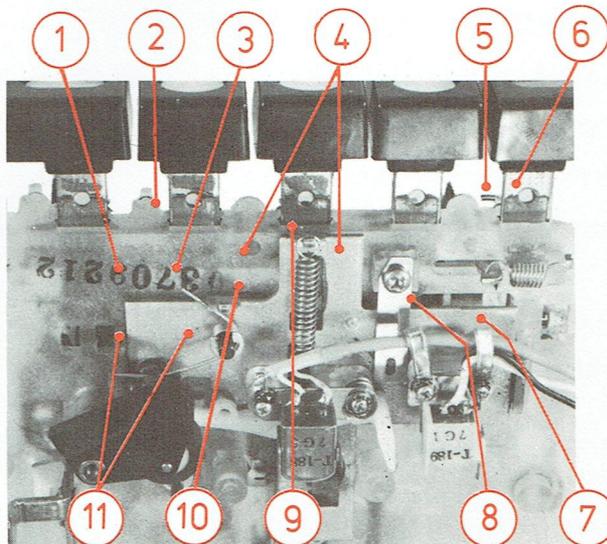


Fig. 4

## F — REMPLACEMENT DU CORDONNET D'ENTRAINEMENT (Fig. 5)

- 1° - Effectuer les opérations des § A, B et C.
- 2° - Prendre un cordonnet d'une longueur de 760 mm.
- 3° - Tourner la poulie (3) du condensateur variable jusqu'en butée dans le sens de la flèche A.
- 4° - Nouer les deux extrémités du cordonnet au ressort (2).
- 5° - Fixer l'extrémité libre du ressort dans l'encoche B de la poulie (3).
- 6° - Passer un brin du cordonnet dans l'encoche C de la poulie (3) puis effectuer 1/2 tour dans le sens de la flèche A.
- 7° - Passer sur les poulies (9) (8) et (6).
- 8° - Effectuer 4 tours sur l'axe (5) dans le sens de la flèche D.
- 9° - Passer sur la poulie (4), puis effectuer 1/4 de tour sur la poulie (3) dans le sens de la flèche A.
- 10° - Passer sur la poulie (1), puis effectuer 3/4 de tour sur la poulie (3) dans le sens de la flèche A, terminer en passant dans l'encoche C.
- 11° - Placer l'aiguille (7) à 16 mm de l'attache plastique puis la sceller à l'aide d'une goutte de vernis.

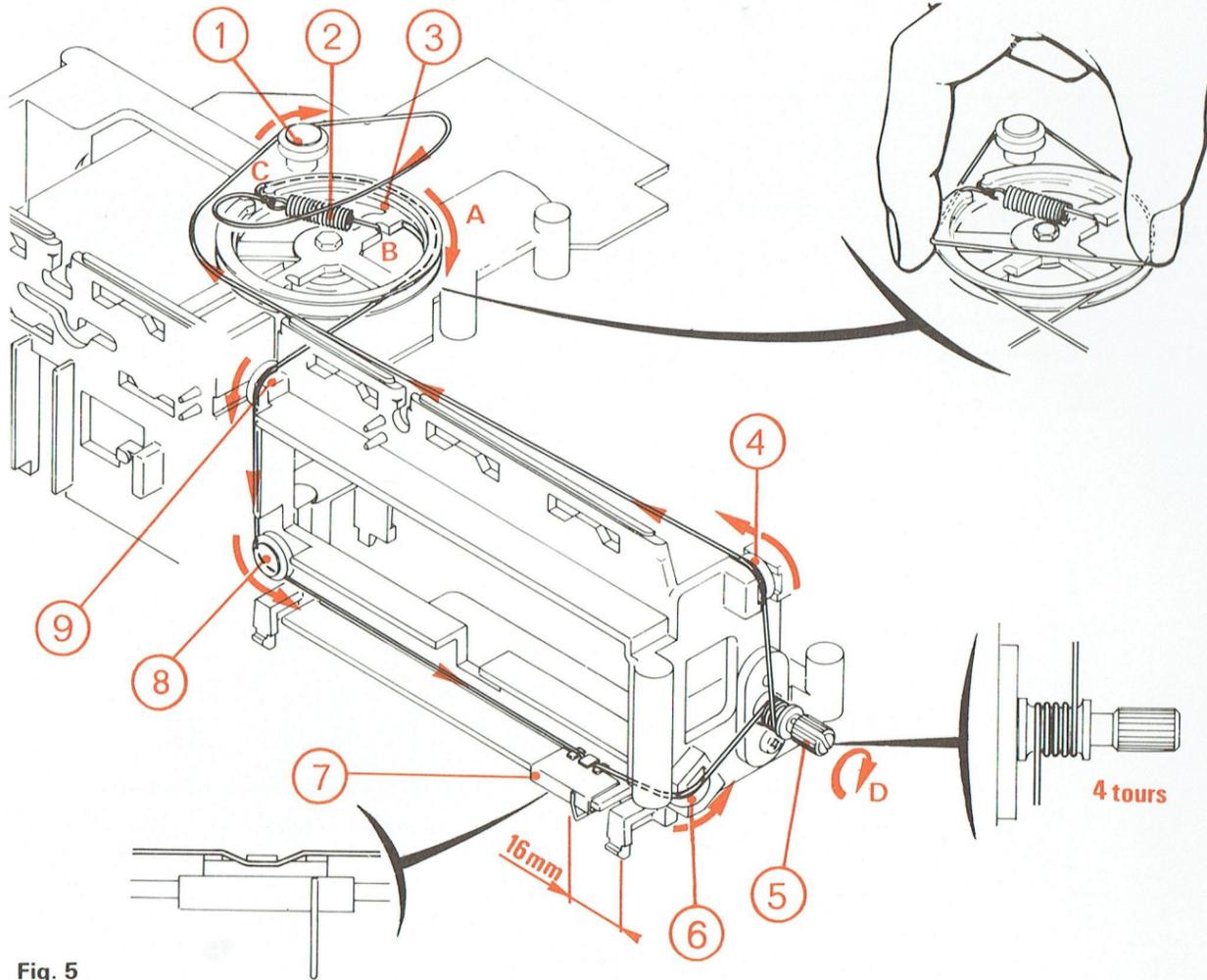


Fig. 5

## IV — CONTROLES MECANIQUES

### A — CONTROLE DE LA FORCE D'APPUI DU GALET PRESSEUR (Fig. 6)

- Appareil non alimenté.
- Exercer, à l'aide d'un dynamomètre, une force sur l'axe du galet presseur dans le sens de la flèche A jusqu'au décollement de celui-ci.
- Cette force doit être comprise entre :
 

$400\text{ g} < F < 600\text{ g}$
- Si la valeur de la force mesurée est en dehors des tolérances, agir sur le ressort (1) ou le remplacer.

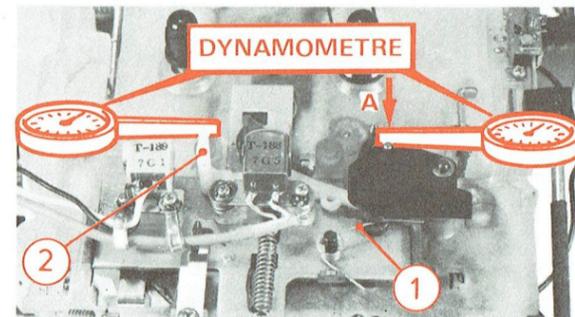


Fig. 6

### B — CONTROLE DE L'ARRET AUTOMATIQUE (Fig. 6)

- Appareil alimenté.
- Touche lecture «  $\llcorner$  » enfoncée.
- Exerçer, à l'aide d'un dynamomètre, une force sur l'index de commande (2) jusqu'au déclenchement du mécanisme.
- La force d'appui doit être comprise entre les valeurs :

$50\text{ g} < F < 75\text{ g}$

### C — CONTROLE DES COUPLES D'ENTRAINEMENT

- Introduire une cassette dynamométrique puis mesurer les couples suivants :
  - En «  $\llcorner$  » 

$30\text{ g/cm} < \mathcal{M} < 65\text{ g/cm}$
  - En «  $\gg$  » 

$55\text{ g/cm} < \mathcal{M} < 110\text{ g/cm}$
  - En «  $\llcorner$  » 

$55\text{ g/cm} < \mathcal{M} < 110\text{ g/cm}$
- Si les couples mesurés sont en dehors des tolérances, nettoyer à l'aide d'un coton tige imbibé d'alcool les courroies et poulies d'entraînement.

## V — CONTROLES ET REGLAGES ELECTRIQUES

### A — REGLAGE D'AZIMUT DE LA TETE D'ENREGISTREMENT-LECTURE (Fig. 7 et 8)

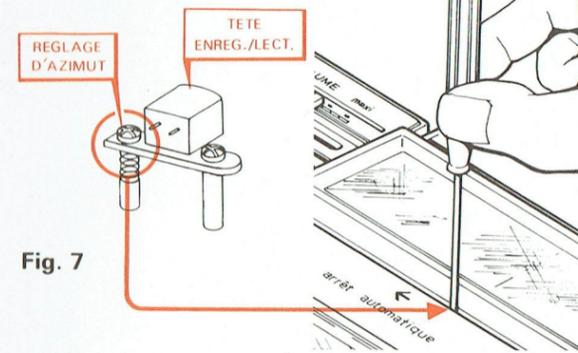


Fig. 7

Fig. 8

### B — CONTROLE DU COURANT DE PREMAGNETISATION (Fig. 9)

#### Conditions de mesure

- Brancher une résistance de 100  $\Omega$  en série avec la tête d'enregistrement-lecture.
- Millivoltmètre  $\sim$  branché aux bornes de la résistance de 100  $\Omega$ .
- Position des commandes :
  - Touches « ENREG. » et «  $\llcorner$  » enfoncées.

#### Mesure

a) Cassette à oxyde de fer 

$V_s \approx 60\text{ mV}$

Ce qui correspond à un courant de prémagnétisation :

$I \approx 600\ \mu\text{A}$

b) Cassette à oxyde de chrome 

$V_s \approx 90\text{ mV}$

Ce qui correspond à un courant de prémagnétisation :

$I \approx 900\ \mu\text{A}$

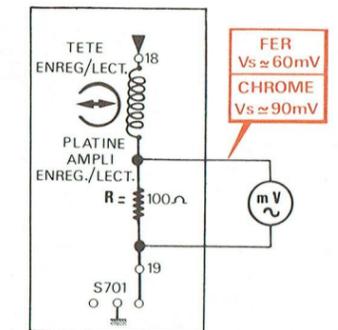


Fig. 9

### C — CONTROLE DE LA SENSIBILITE EN ENREG./LECT. (Fig. 10)

#### Conditions de mesure

- Introduire une cassette à oxyde de fer dans l'appareil.
- Brancher un générateur BF à la prise « AUX » pôles 1 - 4 et 2 à travers un pont diviseur résistif de 10 k $\Omega$ /10  $\Omega$ .
- Brancher un voltmètre  $\sim$  à la prise « AUX » pôles 3 - 5 et 2.

#### Position des commandes

- Touches « ENREG. » et «  $\llcorner$  » enfoncées.
- Sélecteur de fonctions sur « ARRET »
- Potentiomètre de volume au maximum.

#### Mesure

- Régler la fréquence du générateur à  $f = 1\text{ kHz}$  et le niveau de sortie pour obtenir :

$V_e = 0,3\text{ mV}$

- Effectuer un enregistrement puis une lecture.

- La tension mesurée à la prise « AUX » pôles 3 - 5 et 2 doit être :

$V_s \approx 2\text{ V}$

**Nota :** Les résultats des mesures après enregistrement puis lecture dépendent de la qualité de la cassette utilisée. Suivant le type de cassette les résultats peuvent varier de 6 dB environ par rapport à ceux indiqués ci-dessus.

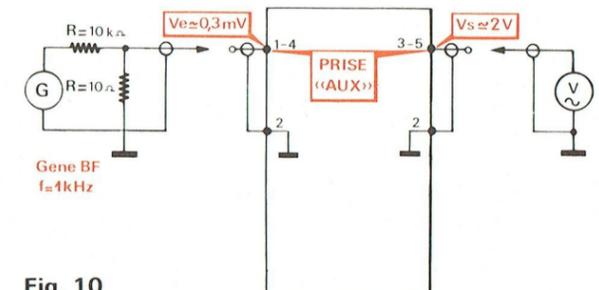
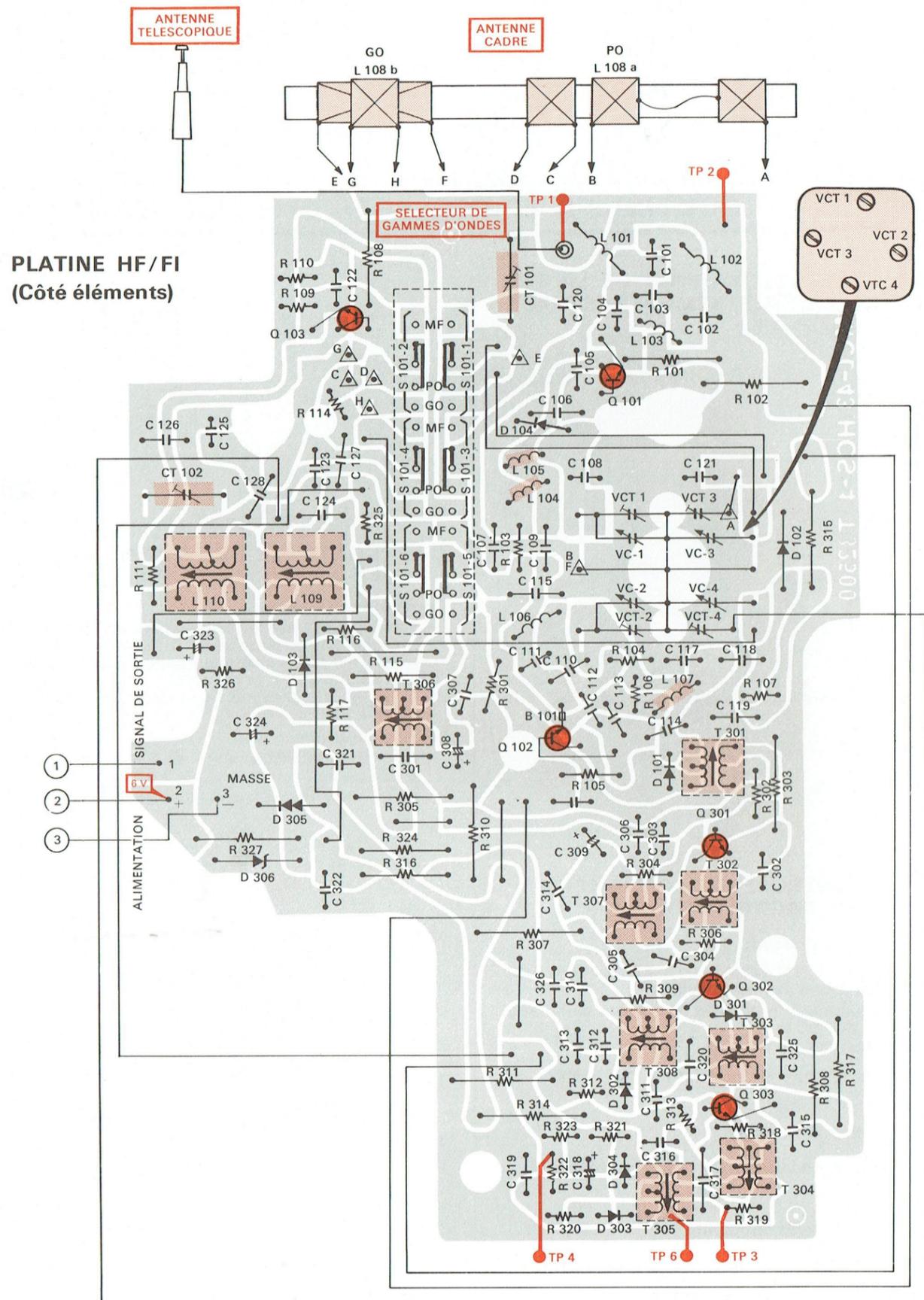


Fig. 10

# VI - RECEPTEUR DE RADIODIFFUSION

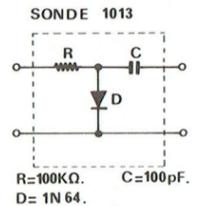
## A - CIRCUIT IMPRIME : IMPLANTATION DES ELEMENTS ET SCHEMA DE CABLAGE



## B - TABLEAU D'ALIGNEMENT EN MF

PARTIE A REGLER	APPAREILS ET ACCESSOIRES UTILISES	POINT D'INJECTION	POINT DE LECTURE	CONDITIONS DE REGLAGE	FREQUENCES DE REGLAGE	POINTS DE REGLAGE	RESULTATS A OBTENIR
FI-MF	Wobuloscope sonde de détection (1) niveau d'inject. $V_e \approx 5 \text{ mV}$	TP1 et TP2 (masse)	TP3 et TP6 (masse)	MF en service Aiguille en butée bas de gamme	10,7 MHz	T304 T303 T302 T301	
	TP4 et TP6 (masse)		T305				
Osc.MF	Géné. MF modulé à 50% niveau d'inject. $V_e \approx 10 \mu\text{V}$	Bornes HP		MF en service Aiguille en butée bas de gamme	87 MHz	L107 (2) (3)	Régler pour obtenir le maximum d'amplitude
				MF en service Aiguille en butée haut de gamme	105 MHz	VCT2 (3)	
Acc.MF				MF en service Rechercher l'acc. Rechercher l'acc.	90 MHz 102 MHz	L104 (2) L105 (2) VCT1	

NOTA : (1) Voir la figure ci-contre.  
 (2) Le réglage s'effectue en modifiant l'écartement des spires.  
 (3) Parfaire ces réglages.

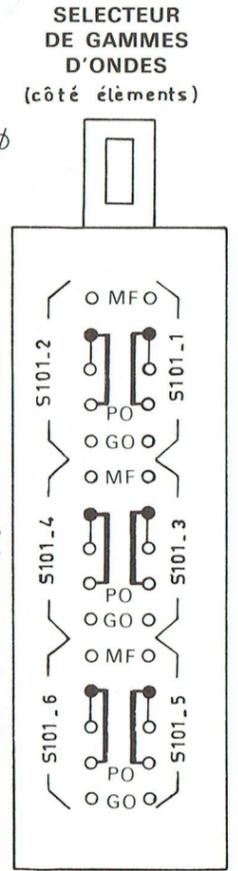
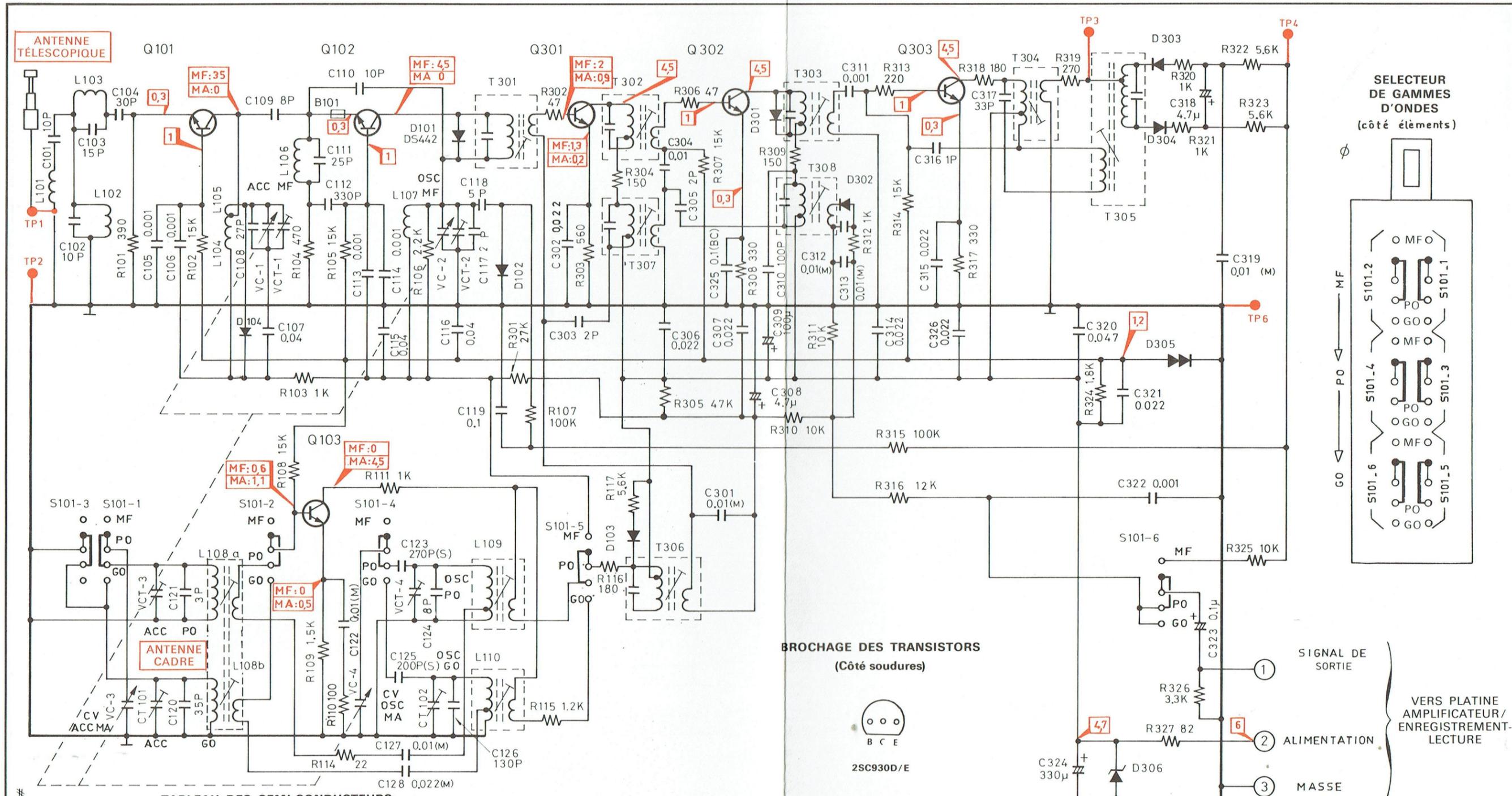


## C - TABLEAU D'ALIGNEMENT EN MA

PARTIE A REGLER	APPAREILS ET ACCESSOIRES UTILISES	POINT D'INJECTION	POINT DE LECTURE	CONDITIONS DE REGLAGE	FREQUENCES DE REGLAGE	POINTS DE REGLAGE	RESULTATS A OBTENIR
FI-MA	Géné. MA modulé à 30% Boucle rayonnante (1) Voltmètre	Antenne cadre	Bornes HP	PO en service Aiguille en butée bas de gamme	460 kHz	T308 T307 T306	Régler pour obtenir le maximum d'amplitude
Osc.PO				PO en service Aiguille en butée bas de gamme	505 kHz	L109 (2)	
				Aiguille en butée haut de gamme	1650 kHz	VCT4 (2)	
Acc.PO				PO en service Rechercher Acc. Rechercher Acc.	600 kHz 1400 kHz	L108 a VCT3	
Osc.GO				GO en service Aiguille en butée bas de gamme	145 kHz	L110 (2)	
				Aiguille en butée haut de gamme	315 kHz	CT102 (2)	
Acc.GO	GO en service Rechercher Acc. Rechercher Acc.	160 kHz 290 kHz	L108 b CT101				

NOTA : (1) La boucle rayonnante peut être constituée par quelques spires de fil isolé disposées près du cadre d'antenne et branchées aux bornes du générateur.  
 (2) Parfaire ces réglages.

D - SCHEMA DE PRINCIPE DE LA PLATINE HF-FI



BROCHAGE DES TRANSISTORS (Côté soudures)



TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

REPERES SCHEMA	Q101	Q102	Q103	Q301	Q302	Q303	D101	D102
SEMI-CONDUCTEURS GERES	2SC930E	2SC930D	2SC930D2	2SC930E	2SC930D	2SC930D	DS442	1S553
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT								
REPERES SCHEMA	D103	D104	D301	D302	D303	D304	D305	D306
SEMI-CONDUCTEURS GERES	DS442	DS442	DS442	DS442	1N60	1N60	MV11T	Y2047A
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT								RD4.7EC

LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

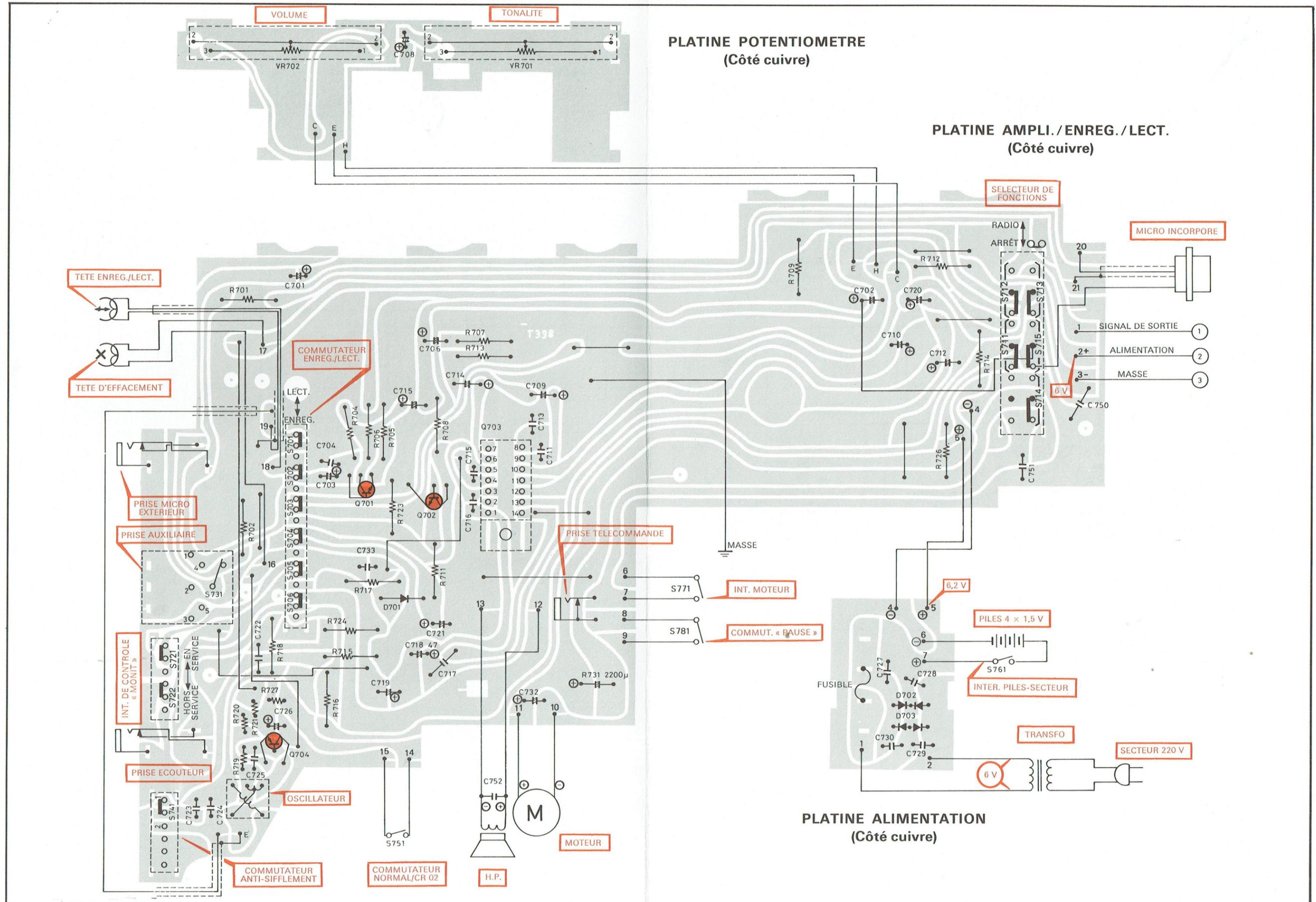
- : POINTS TEST.
  - : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE DE 40 kΩ/V.
  - : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE AVEC UN VOLTMETRE ELECTRONIQUE.
- APPAREIL : ALIMÉTE A PARTIR DU SECTEUR 220 V - 50 Hz.
- NOTA : CERTAINES SPECIFICATIONS RELATIVES AUX MESURES ONT ÉTÉ PORTÉES SUR LE SCHEMA.

FREQUENCES DE REGLAGES

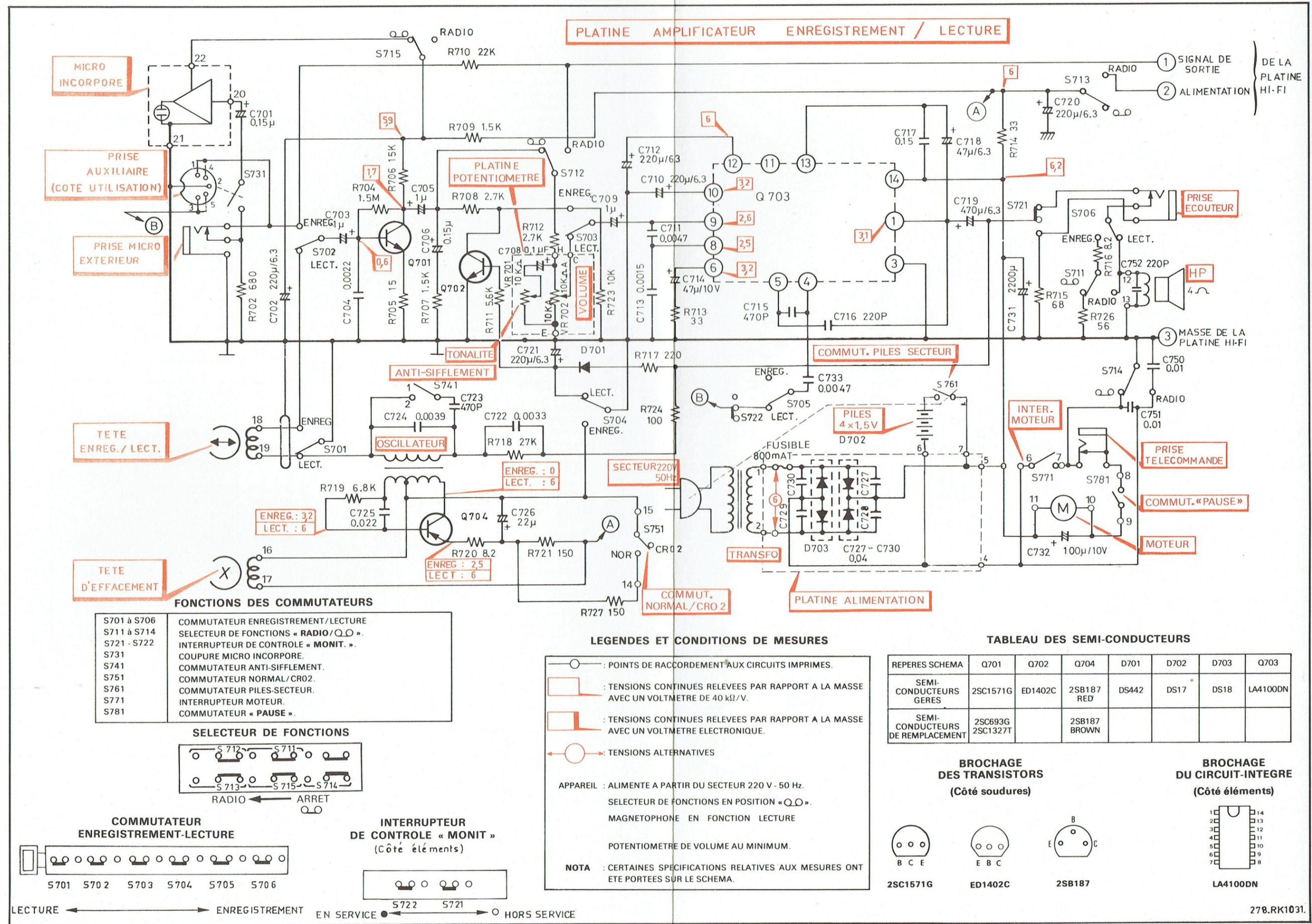
GAMMES	OSCILLATEUR	ACCORD
PO	505 kHz - 1650 kHz	600 kHz - 1400 kHz
GO	145 kHz - 315 kHz	160 kHz - 290 kHz
MF	87 MHz - 105 MHz	90 MHz - 102 MHz
FI-MA	460 kHz	
FI-MF	10.7 MHz	

VII - ENREGISTREUR/LECTEUR DE CASSETTES

A - CIRCUITS IMPRIMES : IMPLANTATION DES ELEMENTS ET SCHEMA DE CABLAGE



B - SCHEMA DE PRINCIPE DES PLATINES AMPLIFICATEUR/ENREG./LECT. ET D'ALIMENTATION



# VIII - LISTES DES PIÈCES DÉTACHÉES

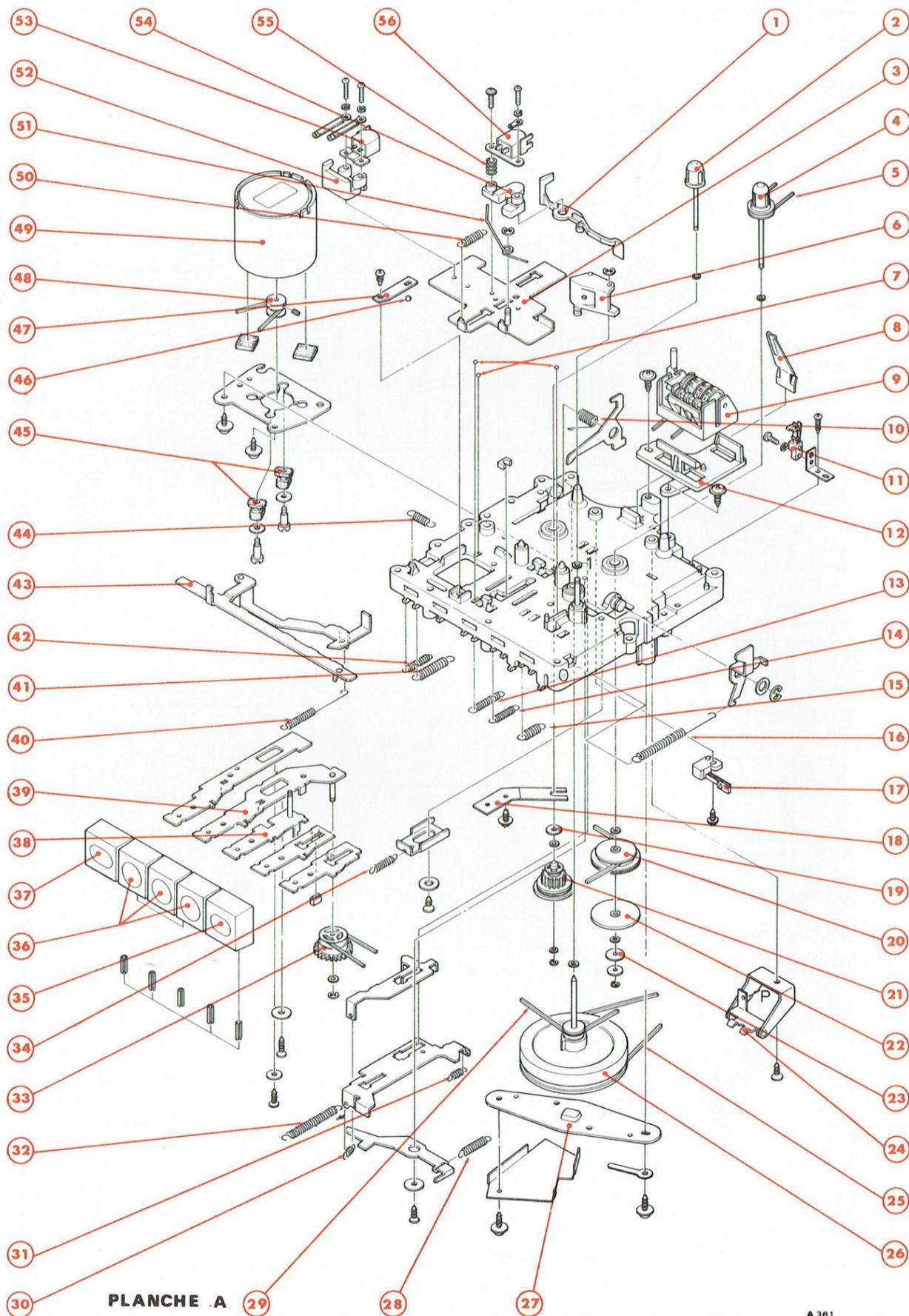


PLANCHE A

A 361

## A) PIÈCES DE LA PLATINE ENREG./ LECT. DE CASSETTES (PLANCHE A)

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
1	LEVIER PLASTIQUE (ARRET AUTOMATIQUE)	101 TX 1437
2	PORTE-BOBINE (DEBITEUR)	101 TX 1438
3	PLATINE MOBILE	101 TX 1455
4	PORTE-BOBINE (RECEPTEUR)	101 TX 2662
5	COURROIE CAOUTCHOUC	101 TX 2663
6	GALET CAOUTCHOUC PRESSEUR	101 TX 1439
7	BILLE ACIER Ø 2mm	101 TX 0603
8	RESSORT A LAME (BUTEE CASSETTE)	136 TX 1013
9	COMPTEUR	512 TX 0183
10	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER SECURITE ENREGISTREMENT)	136 TX 1014
11	INTERRUPTEUR A LAMES	101 TX 2664
12	SUPPORT PLASTIQUE (COMPTEUR 9)	101 TX 2665
13	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 38)	136 TX 0770
14	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU AVANCE RAPIDE)	136 TX 0769
15	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU STOP/EJECT)	136 TX 0398
16	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER EJECTION CASSETTE)	136 TX 1015
17	INTERRUPTEUR A LAMES	101 TX 1444
18	RESSORT A LAME (PRESSION POULIE 21)	136 TX 0774
19	RONDELLE METALLIQUE (POULIE 21)	101 TX 1526
20	POULIE A FRICTION SUPERIEURE (LECTURE/AVANCE RAPIDE)	101 TX 2666
21	POULIE PLASTIQUE (RETOUR RAPIDE)	101 TX 2667
22	POULIE A FRICTION INFERIEURE (LECTURE/AVANCE RAPIDE)	101 TX 1525
23	RONDELLE METALLIQUE (POULIE 22)	101 TX 1526
24	LEVIER METALLIQUE EQUIPE (PRESSION POULIE 22)	101 TX 2668
25	COURROIE CAOUTCHOUC	101 TX 2669
26	VOLANT	101 TX 1447
27	SUPPORT VOLANT EQUIPE	101 TX 2670
28	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER STOP/EJECT)	136 TX 0399
29	COURROIE CAOUTCHOUC	101 TX 1449
30	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU FREIN PORTE-BOBINE)	136 TX 0766
31	RESSORT A BOUDIN (PRESSION COULISSEAU DE COMMANDE LEVIER 24)	136 TX 0765
32	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU DE COMMANDE LEVIER 24)	136 TX 1016
33	POULIE PLASTIQUE INTERMEDIAIRE (RETOUR RAPIDE)	101 TX 1451
34	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU DE COMMANDE STOP/EJECT.)	136 TX 0764
35	TOUCHE NOIRE (STOP/EJECT)	166 TX 0436
36	TOUCHE NOIRE (AVANCE ET RETOUR RAPIDE-LECTURE)	166 TX 0437
37	TOUCHE NOIRE (ENREGISTREMENT)	166 TX 0438
38	COULISSEAU METALLIQUE (LECTURE)	101 TX 1452
39	COULISSEAU METALLIQUE (SUPPORT POULIE 33)	101 TX 1453
40	RESSORT A BOUDIN (PRESSION COULISSEAU DE DEBLOCAGE TOUCHES)	136 TX 0771
41	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 39)	136 TX 1017
42	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU ENREGISTREMENT)	136 TX 0769
43	COULISSEAU METALLIQUE (BLOCAGE TOUCHES)	101 TX 2671
44	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 43)	136 TX 1018
45	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (MOTEUR 49)	104 TX 3024
46	BILLE ACIER Ø 2mm	101 TX 0603
47	RESSORT A LAME (FIXATION BILLE 46)	136 TX 1019
48	POULIE METALLIQUE (MOTEUR 49)	101 TX 2672
49	MOTEUR	423 TX 0035
50	RESSORT A BOUDIN (PRESSION PLATINE 3)	136 TX 0773
51	RESSORT A EPINGLE (PRESSION GALET 6)	136 TX 0762
52	SUPPORT PLASTIQUE (TETE 53)	101 TX 2673
53	TETE EFFACEMENT	908 TX 0058
54	SUPPORT PLASTIQUE (TETE 56)	101 TX 1482
55	RESSORT A BOUDIN (REGLAGE AZIMUT TETE 56)	136 TX 0775
56	TETE ENREGISTREMENT/LECTURE	908 TX 0059

## B) ACCESSOIRE

CODE	DESIGNATION
821 TX 0020	CORDON SECTEUR

## C) PIÈCES DE CHASSIS

CODE	DESIGNATION	REPÈRE
196 TX 0451	PLATINE ALIMENTATION EQUIPEE	
273 TX 0272	DIODE DS17	D702
273 TX 0273	DIODE DS18	D703
101 TX 2245	FUSIBLE VERRE 800ma TEMPORISE	
116 TX 0016	SUPPORT FUSIBLE	
796 TX J1J2	PLATINE AMPLIFICATEUR/ENREGISTREMENT/LECTURE EQUIPEE	
310 TX 0383	BOBINE	
276 TX 0204	CIRCUIT INTEGRE LA4100DN	Q703
101 TX 2646	COMMUTEUR ENREGISTREMENT/LECTURE	S701a 706
188 TX 5055	COMMUTEUR (ANTI-SIFFLEMENT-MONITOR)	S721/ 722/741
207 TX 0132	CONDENSATEUR CHIMIQUE 0,15µF 25V	C701/ 706
240 TX 0194	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220µF 10V	C702/ 710/712/ 720/721
240 TX 0163	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1µF 25V	C703/ 705/709
207 TX 0050	CONDENSATEUR CHIMIQUE 47µF 10V	C714/ 718
207 TX 0498	CONDENSATEUR CHIMIQUE 470µF 10V	C719
240 TX 0011	CONDENSATEUR CHIMIQUE 22µF 40V	C726
207 TX 0133	CONDENSATEUR CHIMIQUE 2200µF 10V	C731
240 TX 0215	CONDENSATEUR CHIMIQUE 100µF 10V	C732
101 TX 2648	CONNECTEUR MALE 4 BROCHES	
273 TX 0326	DIODE DS442	D701
101 TX 2645	INVERSEUR (RADIO/MAGNETOPHONE)	S711 a 714
101 TX 2647	PRISE DIN 5 BROCHES INSERABLE (AUXILIAIRE)	
270 TX 0682	TRANSISTOR 2SC1571G	Q701
270 TX 0801	TRANSISTOR ED1402C	Q702
270 TX 0699	TRANSISTOR 2SB187RED	Q704
196 TX 0452	PLATINE POTENTIOMETRES EQUIPEE	
240 TX 0228	CONDENSATEUR CHIMIQUE 0,1µF 16V	C708
207 TX 0578	POTENTIOMETRE A GLISSIERE 10kΩ A (VOLUME-TONALITE)	VR701/ 702
596 TX 0339	PLATINE HF/FI EQUIPEE	
101 TX 0766	BOBINE	L109
101 TX 0767	BOBINE	L110
101 TX 2656	BOBINE	T301
101 TX 2657	BOBINE	T302/ 303
101 TX 2658	BOBINE	T304
101 TX 2659	BOBINE	T305
101 TX 2660	BOBINE	T306/ 307
101 TX 2661	BOBINE	T308
614 TX 0705	CADRE EQUIPE	
101 TX 2649	COMMUTEUR (GO/PO/MF)	S101
240 TX 0174	CONDENSATEUR CHIMIQUE 4,7µF 25V	C308/ 318
240 TX 0215	CONDENSATEUR CHIMIQUE 100µF 10V	C309
240 TX 0228	CONDENSATEUR CHIMIQUE 0,1µF 16V	C323
240 TX 0175	CONDENSATEUR CHIMIQUE 330µF 10V	C324
207 TX 0580	CONDENSATEUR AJUSTABLE 0/16PF	CT101/ 102
207 TX 0579	CONDENSATEUR VARIABLE	
273 TX 0326	DIODE DS442	D101/ 103/301/ 302
273 TX 0244	DIODE 1S553	D102
273 TX 0052	DIODE 1N60	D303/ 304
273 TX 0344	DIODE MV11T	D305
273 TX 0449	DIODE YZ047A	D306
101 TX 2650	SELF	L101/102
101 TX 2651	SELF	L103
101 TX 2652	SELF	L104
101 TX 2653	SELF	L105
101 TX 2654	SELF	L106
101 TX 2655	SELF	L107
270 TX 0607	TRANSISTOR 2SC930E	Q101/ 301
270 TX 0608	TRANSISTOR 2SC930D	Q102/ 302/303
270 TX 0871	TRANSISTOR 2SC930D2	Q103

# D) AUTRES PIECES DE CHASSIS ET DE PRESENTATION

## 1 - PLANCHE B

REPERE	DESIGNATION	CODE
1	CADRE EQUIPE	614 TX 0705
2	PLATINE POTENTIOMETRES EQUIPEE	196 TX 0452
3	CHASSIS PLASTIQUE	614 TX 0706
4	POULIE PLASTIQUE (FICELLE)	101 TX 0754
5	AXE METALLIQUE (POULIE 4)	124 TX 0090
6	POULIE PLASTIQUE (DEMUTLIPLICATION DU CONDENSATEUR VARIABLE)	101 TX 2639
7	RESSORT A BOUDIN (TENDEUR FICELLE)	136 TX 0440
8	PLATINE AMPLIFICATEUR/ENREGISTREMENT/LECTURE EQUIPEE	796 TX 0102
9	SUPPORT DE PRISES EQUIPE	101 TX 2640
10	AXE METALLIQUE EQUIPE (BOULTON 22-PLANCHE C)	101 TX 2641

REPERE	DESIGNATION	CODE
11	RESSORT A LAME (COMMANDE COMMUTATEUR ENREGISTREMENT/LECTURE)	136 TX 1012
12	PLATINE ENREGISTREUR/LECTEUR A CASSETTE COMPLETE	928 TX 0033
13	CONTACTEUR (PAUSE)	101 TX 2642
14	SUPPORT PLASTIQUE (CONTACTEUR 13)	101 TX 2643
15	PLATINE HF/FI EQUIPEE	596 TX 0339
16	CADRAN STATIONS DECORE	614 TX 0707
17	AIGUILLE	101 TX 2644
18	MICROPHONE	908 TX 0108
19	SUPPORT PLASTIQUE (MICROPHONE 18)	101 TX 1214

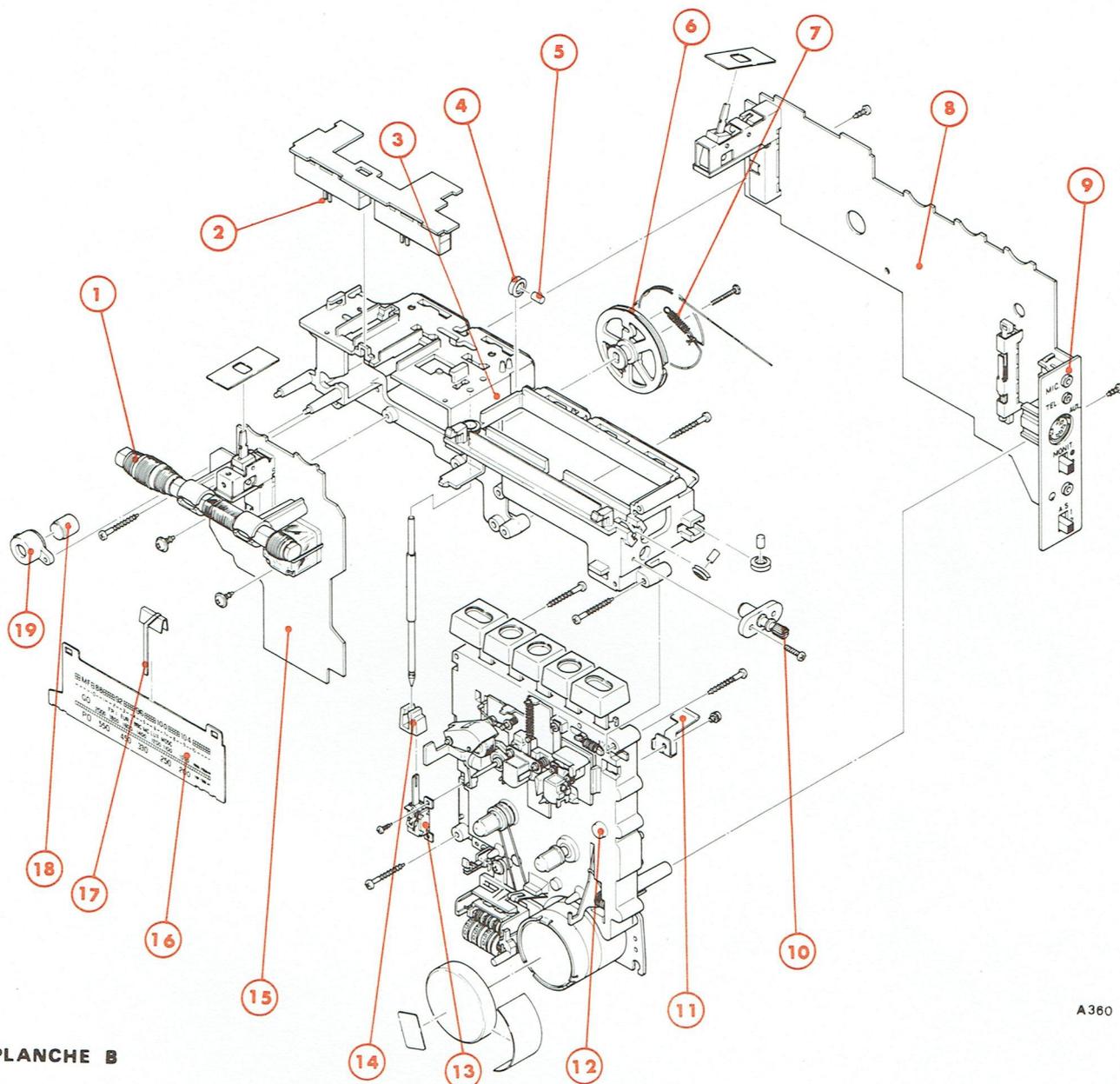


PLANCHE B

A360

## D) AUTRES PIECES DE CHASSIS ET DE PRESENTATION (SUITE)

### 2 - PLANCHE C

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
1	POIGNEE	614 TX 0702
2	MANETTE ALU (RADIO/MAGNETOPHONE)	166 TX 0432
3	FUSIBLE VERRE 800ma TEMPORISE	101 TX 2245
4	TOUCHE NOIRE (PAUSE)	166 TX 0433
5	PLATINE ALIMENTATION EQUIPEE	196 TX 0451
6	CONTACT PILE NEGATIF	101 TX 2628
7	SUPPORT PLASTIQUE (PLATINE 5)	101 TX 2629
8	PRISE ALIMENTATION SECTEUR	101 TX 2630
9	TRANSFORMATEUR D'ALIMENTATION	433 TX 0070
10	CAPOT PLASTIQUE (PRISE 8)	101 TX 1209
11	PONTET METALLIQUE (FIXATION HAUT-PARLEUR 20)	101 TX 2610
12	COUVERCLE METALLIQUE (HAUT-PARLEUR 20)	101 TX 2631
13	ANTENNE TELESCOPIQUE	925 TX 0045
14	COFFRET ARRIERE	715 TX 0208
15	VIS EPAULEE	101 TX 1430
16	SUPPORT PLASTIQUE (FIXATION ANTENNE 13)	101 TX 2632

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
17	COUVERCLE DU BAC A PILES	101 TX 2633
18	CONTACT PILE POSITIF	101 TX 2634
19	PONTET METALLIQUE (FIXATION HAUT-PARLEUR 20)	101 TX 2635
20	HAUT-PARLEUR Ø 100mm Z : 4Ω	580 TX 0194
21	LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE OUVERTURE VOLET 28)	101 TX 2636
22	BOUTON (STATIONS)	166 TX 0434
23	RONDELLE PLASTIQUE (POIGNEE 1)	146 TX 6107
24	COFFRET AVANT	715 TX 0211
25	ENJOLIVEUR DECORE (COMMANDE MAGNETOPHONE)	152 TX 0787
26	GLACE CADRAN	614 TX 0703
27	RESSORT A BOUDIN (OUVERTURE VOLET 28)	136 TX 1011
28	VOLET PORTE CASSETTE EQUIPE	614 TX 0704
30	ADAPTATEUR CURSEUR (MANETTE 31)	101 TX 2638
31	MANETTE (VOLUME-TONALITE)	166 TX 0435

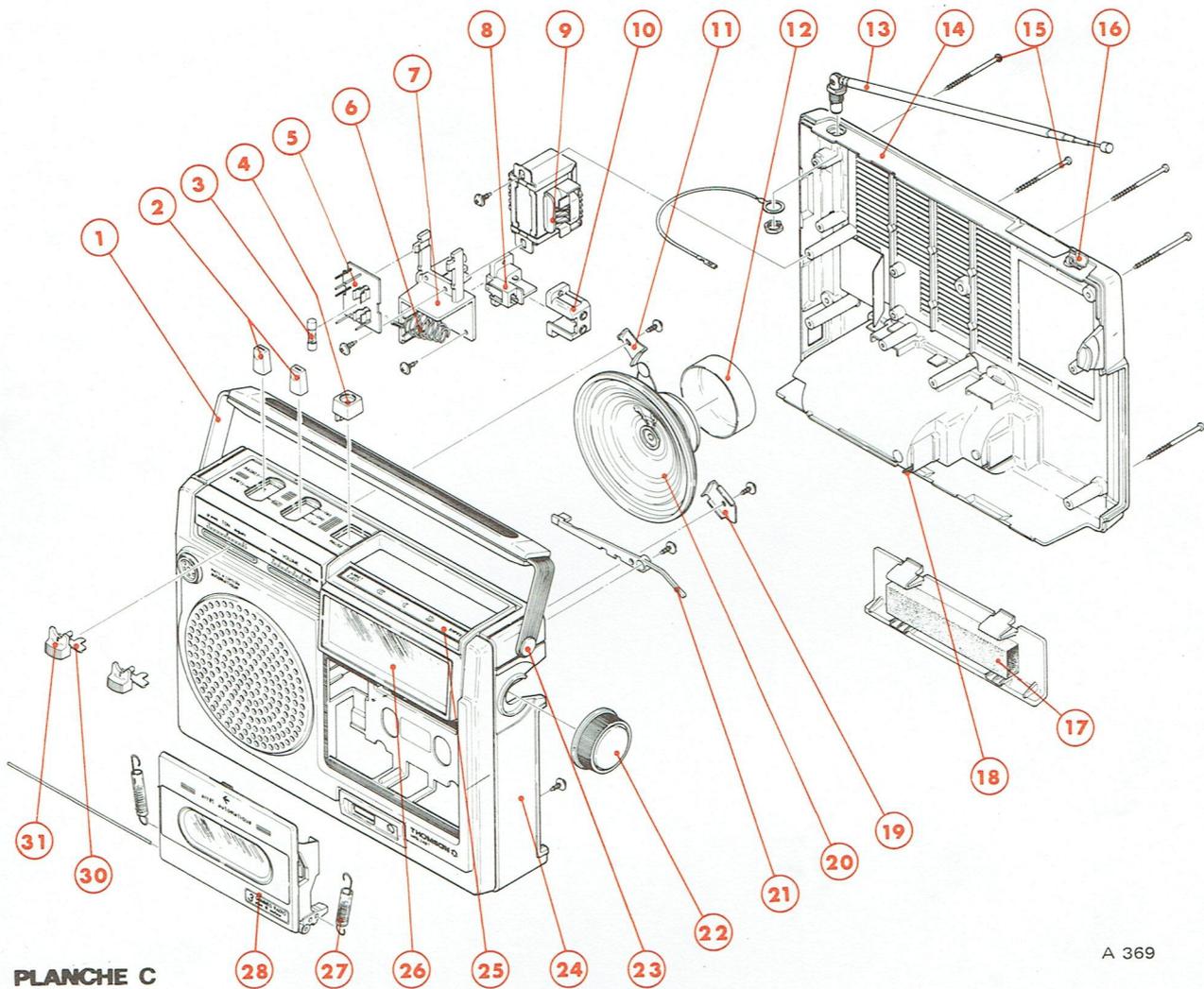


PLANCHE C

A 369

Les descriptions et caractéristiques figurant sur ce document sont données à titre d'information et non d'engagement. En effet, soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toute modification ou amélioration.