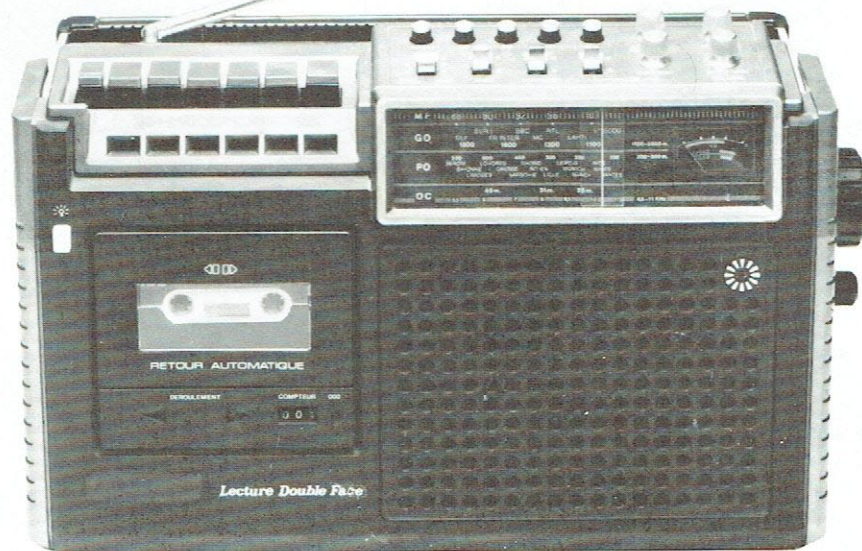


DOCUMENTATION TECHNIQUE
RADIO — TELEVISION — ELECTRO - ACOUSTIQUE

Continental Edison

COMBINE RADIO-CASSETTES RC 5696



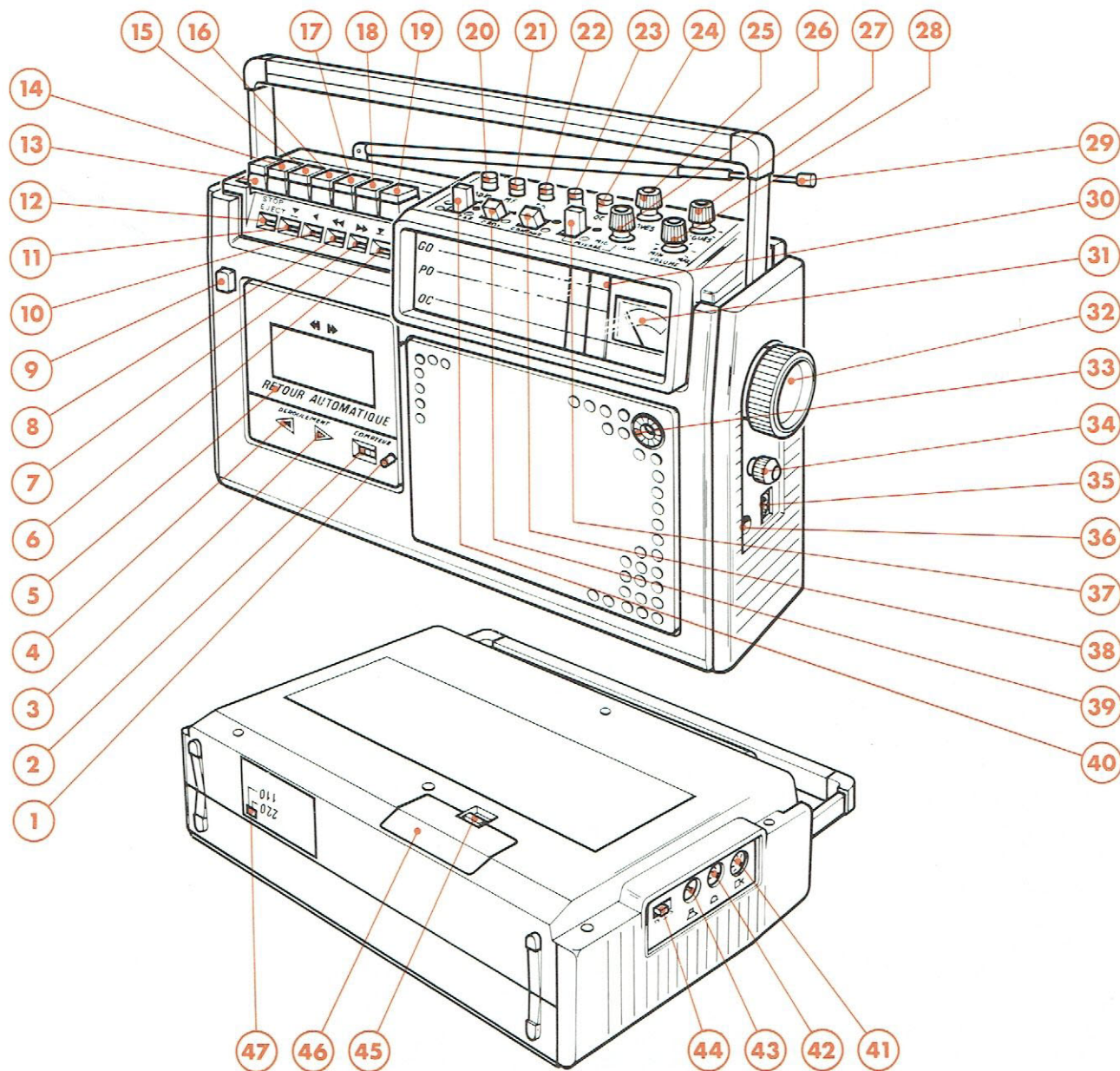
service après-vente BP. 110 7 rue ampère 91302 massy tel 920 84 72

SOMMAIRE

	Page
I - PRISES ET COMMANDES DE L'APPAREIL	2
II - CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES	3
III - DÉMONTAGE DE L'APPAREIL	4
IV - CONTRÔLES ET RÉGLAGES MÉCANIQUES	6
V - CONTRÔLES ET RÉGLAGES ÉLECTRIQUES	8
VI - CIRCUITS IMPRIMÉS : IMPLANTATION DES ÉLÉMENTS	12
VII - SCHÉMA DE PRINCIPE	13
VIII - TABLEAU D'ALIGNEMENT	16
IX - SCHÉMA DE CABLAGE	17
X - LISTES DES PIÈCES DÉTACHÉES	19

I - PRISES ET COMMANDES DE L'APPAREIL

- 1 - Touche de remise à zéro du compteur.
- 2 - Compteur.
- 3 - Flèche indiquant que la bande déroule vers la droite.
- 4 - Flèche indiquant que la bande déroule vers la gauche.
- 5 - Volet porte-cassette.
- 6 - Voyant apparaissant lors de la mise en service de la touche (19) « ▾ ».
- 7 - Voyant apparaissant lors de la mise en service de la touche (18) « ►► ».
- 8 - Voyant apparaissant lors de la mise en service de la touche (17) « ◀◀ ».
- 9 - Touche d'éclairage du cadran.
- 10 - Voyant apparaissant lors de la mise en service de la touche (16) « ◀ ».
- 11 - Voyant apparaissant lors de la mise en service de la touche (15) « ▾ ».
- 12 - Voyant apparaissant lors de la mise en service de la touche (14) « STOP/EJECT ».
- 13 - Touche « INVERSE » : inversion du sens de déroulement de la bande magnétique.
- 14 - Touche « STOP/EJECT » : arrêt et éjection de la cassette.
- 15 - Touche pause « ▾ ».
- 16 - Touche lecture « ◀ ».
- 17 - Touche de défilement avant rapide « ◀◀ ».
- 18 - Touche de défilement arrière rapide « ►► ».
- 19 - Touche enregistrement « ▾ » à utiliser simultanément avec la touche (16).
- 20 - Touche de sélection « RADIO ».
- 21 - Touche « MF ».
- 22 - Touche « GO ».
- 23 - Touche « PO ».
- 24 - Touche « OC ».
- 25 - Commande du registre sonore « GRAVES ».
- 26 - Réglage du niveau d'entrée des signaux lors du mixage.
- 27 - Commande du registre sonore « AIGUES ».
- 28 - Réglage du volume sonore « VOLUME ».
- 29 - Antenne télescopique.
- 30 - Cadran.
- 31 - Indicateur du niveau d'enregistrement, de l'accord et de l'état des piles.
- 32 - Commande pour la recherche des stations.
- 33 - Microphone incorporé.
- 34 - Commande « ACCORD FIN » pour OC.
- 35 - Prise pour le raccordement du cordon secteur.
- 36 - Prise pour le raccordement d'une source d'alimentation de 9 V.
- 37 - Commande de mise en service du mixage.
- 38 - Mise en service du filtre physiologique « CONTOUR ».
- 39 - Sélecteur de bande « Cr O₂ ».
- 40 - Mise en service du « CAF » et arrêt automatique de la radio.
- 41 - Prise « ⚡ » pour le raccordement d'une source extérieure.
- 42 - Prise « Q » pour le raccordement d'un microphone extérieur.
- 43 - Prise « 🔊 » pour le raccordement d'un haut-parleur extérieur.
- 44 - Commande « Anti-sifflement ».
- 45 - Verrou de la trappe à piles.
- 46 - Trappe à piles.
- 47 - Sélecteur de tensions.



II - CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL	: Récepteur de radiodiffusion et enregistreur-lecteur de cassette monophonique avec lecture double face*.
ALIMENTATIONS	: Piles et secteur : - 110 ou 220 V - 50 Hz - 6 piles de 1,5 V type R20. Alimentation extérieure.
CONSOMMATIONS	: Sur secteur 12 VA à Ps = 3,5 W. Sur piles ou alimentation extérieure : - 1 A à Ps = 3,5 W, - 100 mA au repos.
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE	: 3,5 W sur Zs = 8 Ω à f = 1 kHz pour d = 10 %.
ACTION DES TONALITÉS	: Réglage séparé des graves et des aiguës. Graves +5 dB ± 1,5 dB à f = 100 Hz. Aiguës +6 dB ± 1,5 dB à f = 10 kHz -17 dB ± 1,5 dB à f = 10 kHz
ACTION DU CONTOUR	: 6,5 dB à 100 Hz et 8 dB à 10 kHz.
HAUT-PARLEUR	: Ø 14 cm - Z = 8 Ω.

*NOTA : Le système lecture double face permet de lire les deux pistes de la cassette sans intervention manuelle ; à la fin de la première piste le sens de défilement s'inverse et la deuxième piste est lue. Une touche « INVERSE » permet, à tout moment, de lire l'une ou l'autre des deux pistes enregistrées.

PRISES DE RACCORDEMENT	:	Prise DIN auxiliaire « \times ».
	-	$V_e = 300 \mu V$ - $Z_e = 3,3 k\Omega$ pôles 1-4 et 2,
	-	$V_s = 0,65$ - $Z_s = 4,7 k\Omega$ pôles 3-5 et 2.
		Prise DIN microphone « \square ».
	-	$V_e = 300 \mu V$ - $Z_e = 3,3 k\Omega$ pôles 1-4 et 2.
		Prise DIN HP extérieur à coupure « \triangle »
	-	$Z_s = 8 \Omega$.
		Prise alimentation extérieur « 9 V = ».
		Prise alimentation secteur à coupure « SECTEUR »
DIMENSIONS	:	L. 395 - H. 250 - P. 110 mm.
POIDS	:	4,4 kg sans piles.
RÉCEPTEUR DE RADIODIFFUSION		
COLLECTEURS D'ONDES	:	Antenne télescopique orientable à 5 brins pour MF et OC. Antenne cadre pour GO et PO.
GAMME D'ONDES REÇUES	:	MF : 87 à 105 MHz. OC : 5,8 à 16 MHz. PO : 505 à 1650 kHz GO : 145 à 315 kHz.
ACCORD	:	Par condensateurs variables avec réglage fin en OC.
SENSIBILITÉS HF UTILISABLES	:	MF 2 μV pour S/B = 30 dB et $\Delta f = 22,5$ kHz. OC 15 μV PO 300 $\mu V/m$ GO 600 $\mu V/m$. } pour S/B = 20 dB à 30 % de modulation.
FRÉQUENCES INTERMÉDIAIRES	:	MF $\approx 10,7$ MHz avec filtre céramique. MA = 460 ± 5 kHz.
PLAGE DE CAPTURE DU CAF	:	± 300 kHz.
ENREGISTREUR-LECTEUR		
CASSETTES UTILISABLES	:	jusqu'à C 90 avec bande à oxyde de fer et de chrome.
NOMBRE DE PISTES	:	2.
VITESSE DE DÉFILEMENT	:	4,75 cm/s.
FLUCTUATIONS TOTALES	:	$\leq 0,6$ %.
DURÉE DE REBOBINAGE	:	120 s avec cassette C 60.
BANDE PASSANTE ENREG./LECT. à - 20 dB	:	80 Hz et 8 kHz à - 6 dB - avec bande à oxyde de fer.
DISTORSION HARMONIQUE	:	
GLOBALE ENREG./LECT.	:	≤ 2 % à $f = 1$ kHz au niveau 0 dB.
RAPPORT SIGNAL/BRUIT	:	48 dB à $f = 1$ kHz mesure non pondéré.
DIAPHONIE	:	60 dB à $f = 1$ kHz.
FRÉQUENCE D'EFFACEMENT	:	50 kHz.
EFFICACITÉ DE L'EFFACEMENT	:	60 dB.

III - DÉMONTAGE DE L'APPAREIL

A. DÉPOSE DU COFFRET ARRIÈRE (Fig. 1)

- 1° - Dévisser et enlever les vis (1) à (6).
- 2° - Soulever le coffret arrière (7) puis débrancher la connexion raccordant l'antenne télescopique.
- 3° - Déposer le coffret arrière (7).

B. DÉPOSE DU COFFRET AVANT (Fig. 2)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe A.
- 2° - Tirer les boutons (1), (2), (4), (5), (19) et (20).
- 3° - Dévisser et enlever les vis (9) et (14).
- 4° - Ouvrir le porte-cassette en appuyant sur la touche « Ejection ».
- 5° - Desserer les connexions de la commande d'éclairage cadran.
- 6° - Déposer le coffret avant (11).

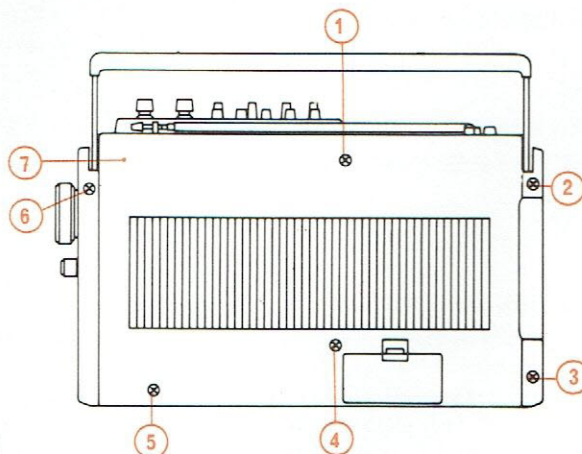


Fig. 1

C. DÉPOSE DE LA PLATINE AMPLIFICATEUR-ENREG./LECT. (Fig. 2)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe A.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (7), (8), (12) et (13).
- 3° - Dessouder les connexions de la commande d'éclairage cadran.
- 4° - Déposer la platine amplificateur-enreg./lect. (10).

D. DÉPOSE DE LA PLATINE HF-FI (Fig. 2)

- 1° - Effectuer les opérations du paragraphe A.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (15), (16), (17) et (21).
- 3° - Soulever la partie inférieure de la platine (18) (côté haut-parleur) afin de la libérer de la poulie du condensateur variable.
- 4° - Déposer la platine HF-FI (18).

E. DÉPOSE DE LA PLATINE POTENTIOMÈTRES-COMMUTATIONS (Fig. 2)

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A et B.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (3) et (6).
- 3° - Déposer la platine potentiomètres-commutations en la dégageant des encoches (22).

F. DÉPOSE DE LA PLATINE MÉCANIQUE ENREG./LECT. (Fig. 3)

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A, B et C.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (1), (6) et (10).
- 3° - Déposer la platine mécanique enreg./lect.

G. DÉPOSE DU MOTEUR (Fig. 3)

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A et C.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (7) et (9).
- 3° - Enlever la courroie (5) et dessouder les connexions d'alimentation du moteur.
- 4° - Déposer le moteur (8).

H. ACCÈS AUX COURROIES (Fig. 3, 4)

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A et C.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (3) et (4).
- 3° - Enlever la plaque métallique (2).
- 3° - A la remise en place de la plaque métallique (2) respecter les indications de la figure 4.

I. REMPLACEMENT DES GALETS PRESSEURS (Fig. 5 et 6)

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A et B.
- 2° - Dévisser et enlever les vis (5) et (13).
- 3° - Enlever les anneaux d'arrêt (6) et (12).
- 4° - Dégager les leviers (4) et (1) dans le sens des flèches D et A.
- 5° - Déposer l'ensemble, galet presseur (3) et levier (4) dans le sens de la flèche C et l'ensemble galet presseur (2) et levier (1) dans le sens de la flèche B.
- 6° - Lors de la pose procéder de façon inverse en respectant les indications de la figure 6.

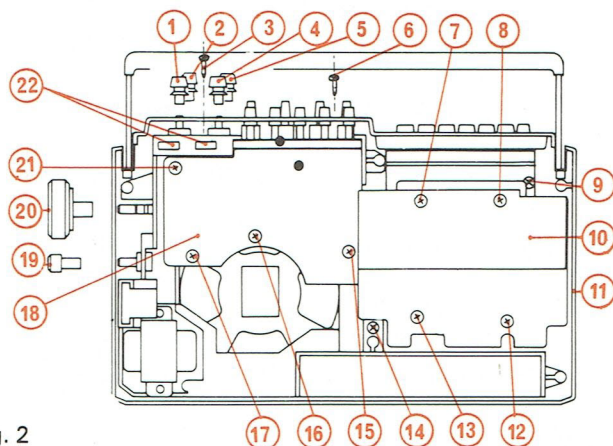


Fig. 2

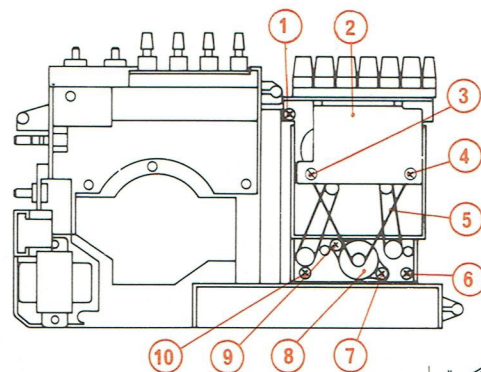


Fig. 3

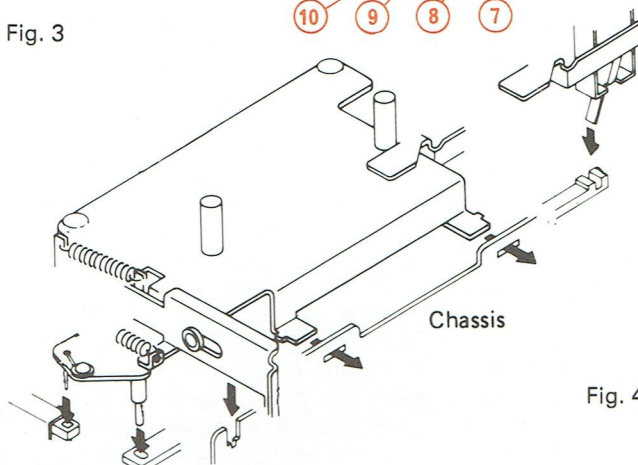


Fig. 4

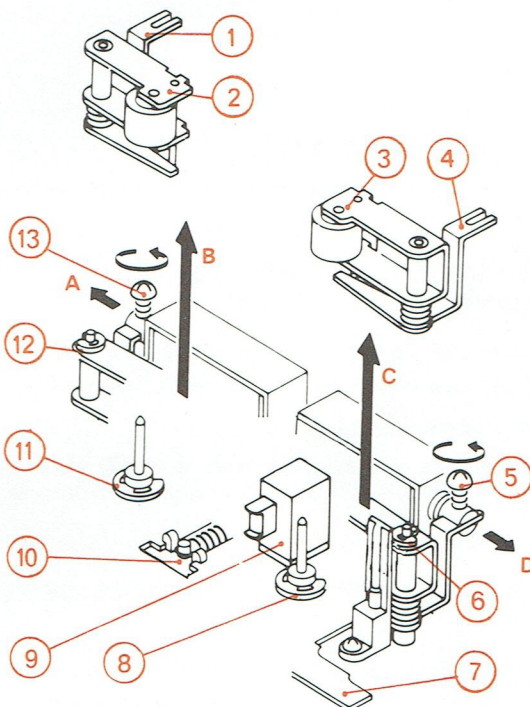


Fig. 5

J. REMPLACEMENT DE LA TÊTE D'EFFACEMENT (Fig. 5, 7)

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A, B et I.
- 2° - Enfoncer la touche « ◀ ».
- 3° - Enlever les anneaux d'arrêt (8) et (11).
- 4° - Libérer le ressort (10).
- 5° - Dégager la platine mobile (7).
- 6° - Dévisser et enlever les 2 vis de fixation de la tête d'effacement (9).
- 7° - Déposer la tête d'effacement (9).
- 8° - Mettre en place la tête d'effacement de remplacement.
- 9° - Placer le levier pause (1) comme indiqué sur la figure 7.
- 10° - Remonter la platine mobile (7).
- 11° - Accrocher le ressort (10).
- 12° - Mettre en place les anneaux d'arrêt (8) et (11).
- 13° - Relâcher la touche « ◀ » puis remonter les ensembles, galet presseur et levier de commande comme indiqué au paragraphe I.

Fig. 6

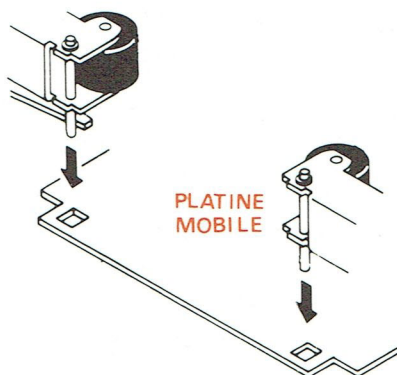
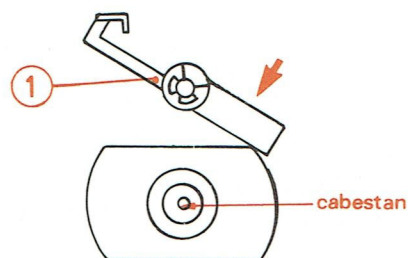


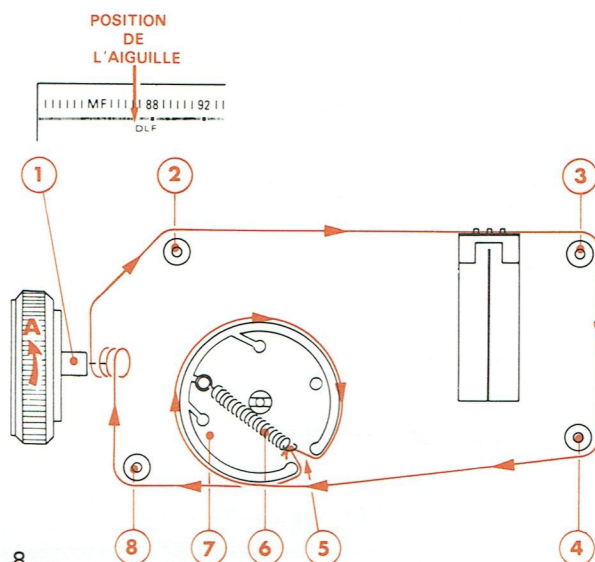
Fig. 7



K. REMPLACEMENT DU CORDONNET D'ENTRAÎNEMENT (Fig. 8)

- 1° - Effectuer les opérations des paragraphes A-B et D.
- 2° - Tourner l'axe du condensateur variable, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, jusqu'en butée.
- 3° - Orienter la poulie (7) comme indiqué sur la figure.
- 4° - Prendre un cordonnet de 790 mm de longueur et effectuer une boucle avec les deux extrémités.
- 5° - Accrocher cette boucle à l'extrémité libre du ressort (6).
- 6° - Passer un des brins du cordonnet dans l'encoche (5) puis sur la poulie (8), effectuer 3 tours sur l'axe du bouton (1), passer sur les poulies (2), (3) et (4) et terminer en effectuant 1 tour sur la poulie (7) dans le sens indiqué par les flèches.
- 7° - Remonter la platine HF-FI, tourner le bouton (2) dans le sens de la flèche A, jusqu'en butée puis placer l'aiguille comme indiqué sur la figure.

Fig. 8



IV - CONTROLES ET RÉGLAGES MÉCANIQUES

A. RÉGLAGE DE L'INTERRUPTEUR MARCHE-ARRET (Fig. 9)

- 1° - Touches de l'enregistreur-lecteur relâchées.
- 2° - La distance entre les contacts de l'interrupteur (1) doit être de **1 mm**.
- 3° - Dans le cas contraire, desserrer la vis (2) et, suivant la flèche A, pivoter l'interrupteur (1) dans le sens convenable.

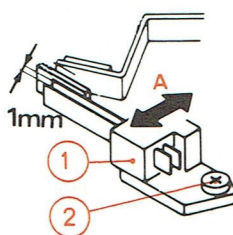


Fig. 9

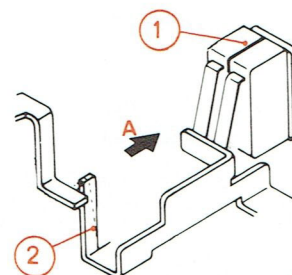


Fig. 10

B. RÉGLAGE DU MICRO-CONTACTEUR DE RETOUR RAPIDE (Fig. 10)

- 1° - Alimenter l'appareil.
- 2° - Enfoncer la touche « ▶▶ », le micro-contacteur (1) doit être en service.
- 3° - Dans le cas contraire, plier légèrement le levier de commutation (2) dans le sens de la flèche A.

C. RÉGLAGE DE L'INVERSEUR DE PISTES (Fig. 11)

- 1° - Enfoncer la touche « ◀ ».
- 2° - Appuyer sur la touche « INVERSE » puis vérifier que la lamelle de commande de l'inverseur entre en contact avec le support métallique (2) et le coulisseau plastique (3) aux points (1) et (4) comme indiqué sur la figure 11.
- 3° - Dans le cas contraire desserrer la vis (6) et, suivant la flèche A déplacer le support (5) dans le sens convenable.

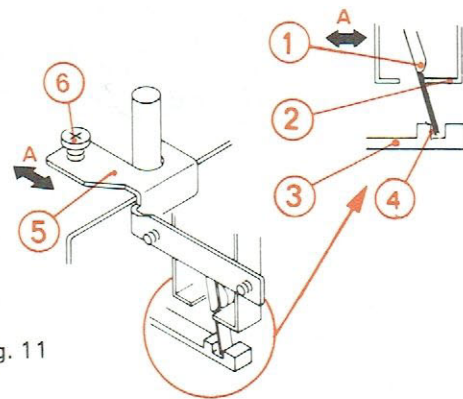


Fig. 11

D. RÉGLAGE DES INTERRUPTEURS D'ALIMENTATION DES ÉLECTRO-AIMANTS (Fig. 12)

- 1° - Alimenter l'appareil.
- 2° - Enfoncer les touches « ◀ » et « ▼ ».
- 3° - Relâcher lentement la touche « ▼ » et vérifier que la mise en service de l'électro-aimant s'effectue après la rotation du porte-bobine.
- 6° - Dans le cas contraire, desserrer la vis (4) et, suivant la flèche A, pivoter l'interrupteur (1) dans le sens convenable.
- 5° - Appuyer sur la touche « INVERSE » et procéder de façon identique pour l'interrupteur (2).

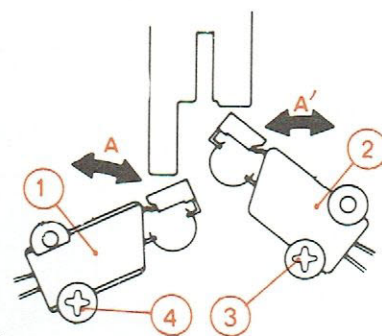


Fig. 12

E. RÉGLAGE DES ÉLECTRO-AIMANTS (Fig. 13 et 14)

- 1° - Appareil non alimenté.
- 2° - Enfoncer la touche « ◀ ».
- 3° - Appuyer doucement sur le noyau plongeur (3), dans le sens de la flèche A, jusqu'à ce que le galet presseur (2) entre en contact avec le cabestan (1). Pour parvenir à la fin de course du noyau plongeur il doit subsister un jeu compris entre : **0,2 et 0,4 mm** comme indiqué sur la figure 13.
- 4° - Dans le cas contraire, desserrer les vis (1) et (2) de la figure 14 et, suivant la flèche A, déplacer l'électro-aimant dans le sens convenable.

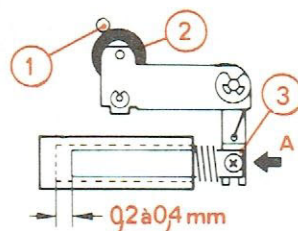


Fig. 13

F. CONTROLE DE LA FORCE D'APPUY DE L'ENSEMBLE « ARRÊT AUTOMATIQUE ET INVERSE » (Fig. 15)

- 1° - Alimenter l'appareil.
- 2° - Enfoncer la touche « ◀ ».
- 3° - Appliquer le palpeur d'un dynamomètre sur le contre-poids (1). La force d'appui doit être comprise entre : **7 g < F < 10 g**

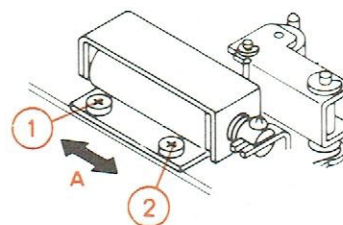


Fig. 14

G. RÉGLAGE DES POINTS DE REPOS DE L'ENSEMBLE « ARRÊT AUTOMATIQUE ET INVERSE » (Fig. 16)

- 1° - Alimenter l'appareil.
- 2° - Enfoncer la touche « ◀ ».
- 3° - Mesurer le jeu existant entre la poulie de friction (4) et le support métallique denté (2).
- 4° - Enfoncer la touche « INVERSE ».
- 5° - Effectuer l'opération 3° de ce paragraphe. Les jeux mesurés aux points de repos doivent être compris entre : **0,1 et 0,3 mm**
- 6° - Dans le cas contraire, desserrer les vis (1) puis (3) et, suivant les flèches A, déplacer le support métallique denté (2) dans le sens convenable.

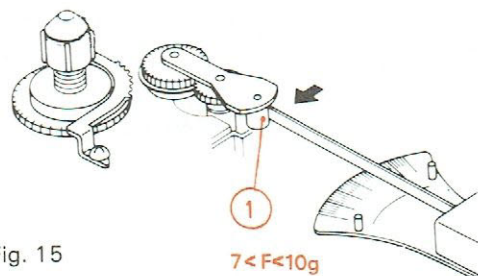


Fig. 15

H. RÉGLAGE DE L'ARRÊT AUTOMATIQUE (Fig. 17)

- 1° - Alimenter l'appareil.
- 2° - Enfoncer la touche « ◀ ».
- 3° - Appuyer sur la touche « INVERSE » puis mesurer la distance entre le palpeur (2) et le levier d'arrêt automatique (1). Cette distance doit être comprise entre : **0,1 et 0,3 mm**
- 4° - Dans le cas contraire, plier légèrement, suivant la flèche A, le levier d'arrêt automatique (1) dans le sens convenable.

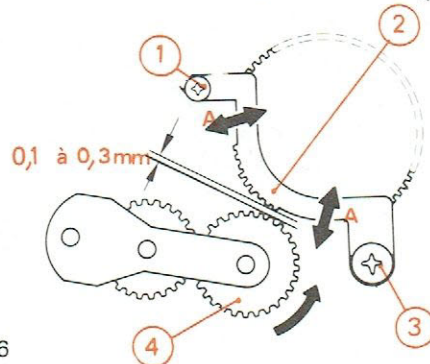


Fig. 16

I. RÉGLAGE DU JEU AXIAL DES VOLANTS (Fig. 18)

- 1° - Supprimer le jeu axial du volant (2) à l'aide de la vis (1) puis effectuer une rotation inverse comprise entre un quart et un demi tour.
- 2° - Procéder de façon identique pour le jeu axial du second volant.
- 3° - Bloquer les vis de réglage à l'aide d'une goutte de vernis.

J. CONTROLE DU COUPLE D'ENTRAÎNEMENT EN LECTURE

- 1° - Alimenter l'appareil.
- 2° - Introduire une cassette dynamométrique.
- 3° - Enfoncer la touche « ◀ ».
- 4° - Vérifier le couple d'entraînement.
- 5° - Enfoncer la touche « INVERSE ».
- 6° - Vérifier le couple d'entraînement.
- 7° - Les couples d'entraînement mesurés doivent être compris entre : $30 \text{ g/cm} < \mathcal{M} < 55 \text{ g/cm}$
- 8° - Si les couples mesurés sont en dehors des tolérances, nettoyer, à l'aide d'un coton tige imbibé d'alcool les poulies d'entraînement porte-bobines. Dans le cas où le nettoyage n'est pas efficace changer les ensembles poulies d'entraînement porte-bobines.

K. CONTROLE DES COUPLES D'ENTRAÎNEMENT EN AVANCE ET RETOUR RAPIDE

- 1° - Alimenter l'appareil.
- 2° - Introduire une cassette dynamométrique.
- 3° - Enfoncer la touche « ◀◀ ».
- 4° - Vérifier le couple d'entraînement.
- 5° - Appuyer sur la touche « STOP-EJECT » puis enfoncer la touche « ▶▶ ».
- 6° - Vérifier le couple d'entraînement.
- 7° - Les couples d'entraînement mesurés doivent être compris entre : $70 \text{ g/cm} < \mathcal{M} < 180 \text{ g/cm}$
- 8° - Si les couples mesurés sont en dehors des tolérances, nettoyer, à l'aide d'un coton tige imbibé d'alcool la poulie intermédiaire d'avance et de retour rapide. Dans le cas où le nettoyage n'est pas efficace, changer l'ensemble poulie intermédiaire d'avance et de retour rapide.

L. RÉGLAGE DU PARALLÉLISME DE LA TÊTE ENREGISTREMENT-LECTURE (Fig. 19)

- 1° - Effectuer les opérations 1°, 2°, 3°, 4° et 5° du paragraphe J concernant le chapitre « DÉMONTAGE DE L'APPAREIL ».
- 2° - Appliquer une équerre non métallique sur la plaque mobile (2) déplacer cette équerre jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec la tête (1) puis régler la vis (3) afin d'obtenir la coïncidence des génératrices sur toute la hauteur de la tête (1).
- 3° - Bloquer la vis (3) à l'aide d'une goutte de vernis.

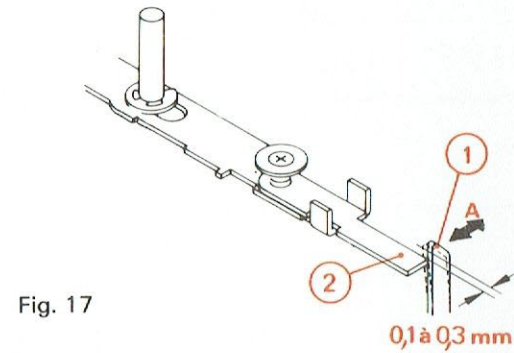


Fig. 17

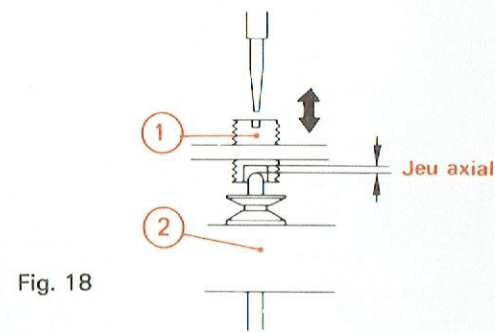


Fig. 18

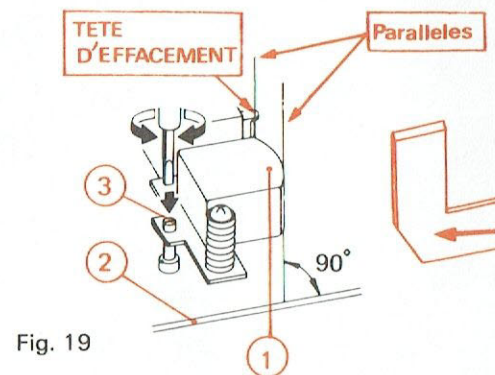


Fig. 19

V - CONTROLES ET RÉGLAGES ÉLECTRIQUES

A. RÉGLAGE D'AZIMUT DE LA TÊTE ENREG./LECT. (Fig. 20)

Conditions de réglage

- Introduire une cassette étalon de fréquence 6,3 kHz.
- Position des commandes :
 - Touche « ◀ » enfoncée.
 - Touche « RADIO » relâchée.
 - Sélecteur de mixage sur « O ».
 - Volume au maximum sur « MAX ».

- Réglage**
- Lire la cassette étalon à $f = 6,3 \text{ kHz}$.
 - Régler la vis A

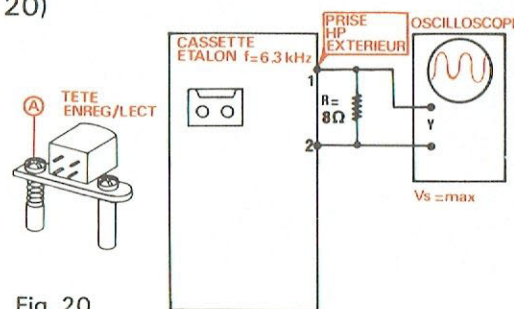


Fig. 20

B. RÉGLAGE DE LA VITESSE DE DÉFILEMENT (Fig. 21)

Réglage

- Régler P 201 en lecture « NORMAL » et P 202 en lecture « INVERSE ».

C. RÉGLAGE DE LA FRÉQUENCE DE PRÉMAGNÉTISATION (Fig. 22)

Conditions de réglage

- Oscilloscope branché à la tête d'effacement.
- Position des commandes :
 - Touches « ◀ » et « ▼ » enfoncées.
 - Commutateur d'anti-sifflement sur « B ».

Réglage

- Régler T 101 afin d'obtenir, sur l'écran de l'oscilloscope une période de $T \approx 20 \mu\text{s}$ ce que correspond à une fréquence de prémagnétisation de : $f \approx 50 \text{ kHz}$.

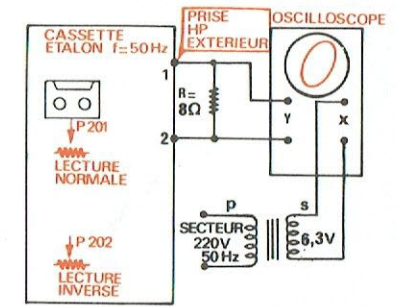


Fig. 21

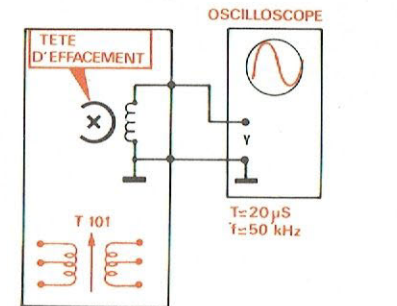


Fig. 22

D. RÉGLAGE DU COURANT DE PRÉMAGNÉTISATION (Fig. 23)

Conditions de réglage

- Insérer une résistance de 100Ω entre le point froid de la tête d'enregistrement-lecture et la masse.
- Millivoltmètre \sim branché aux bornes de la résistance de 100Ω .
- Position des commandes :
 - Touches « ◀ » et « ▼ » enfoncées.
 - Touche « RADIO » relâchée.
 - Sélecteur de bande sur « O ».

Réglage

- Régler P 103 afin d'obtenir une tension $V_s = 55 \text{ mV}$ ce qui correspond à un courant de prémagnétisation de : $I_{pr} = 550 \mu\text{A}$

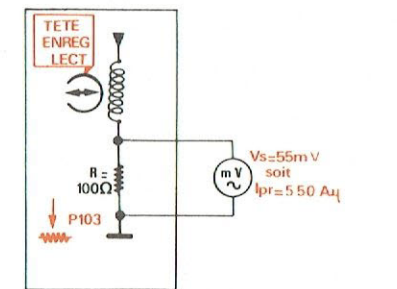


Fig. 23

E. RÉGLAGE DU NIVEAU DE SORTIE DE LA PRISE DIN AUXILIAIRE « ㄣ » (Fig. 24)

Conditions de réglage

- Générateur B.F. branché à la prise DIN auxiliaire « ㄣ », pôles 1-4 et 2 par l'intermédiaire d'un pont diviseur résistif de $1 \text{ k}\Omega / 10 \Omega$.
- Millivoltmètre \sim branché à la prise DIN auxiliaire « ㄣ », pôles 3-5 et 2.
- Introduire une cassette à oxyde de chrome.
- Position des commandes :
 - Sélecteur de bande sur « ● ».
 - Touche « RADIO » relâchée.

Réglage

- Régler la fréquence du générateur B.F. à $f = 1 \text{ kHz}$.
- Ajuster le niveau de sortie du générateur B.F. afin d'obtenir une tension $V_g = 1 \text{ V}$ ce qui correspond à $V_e = 10 \text{ mV}$
- Enregistrer une partie de la bande puis lire cet enregistrement.
- Régler P 101 afin d'obtenir une tension $V_s = 650 \text{ mV}$

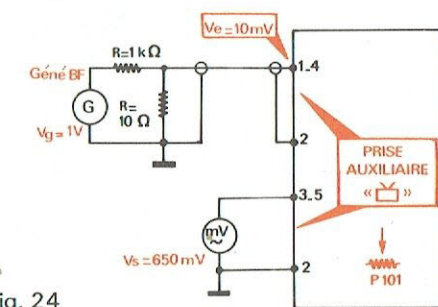


Fig. 24

F. ÉTALONNAGE DE L'INDICATEUR DE NIVEAU (Fig. 25)

Conditions de réglage

- Alimentation continue branchée à la prise alimentation extérieure « 9 V ».
- Position des commandes :
 - Touche « ◀ » enfoncée.
 - Touche « RADIO » relâchée.

Réglage

- Ajuster la tension de sortie de l'alimentation continue à 6,6 V.
- Régler P 102 afin de placer l'aiguille de l'indicateur de niveau en regard du repère « O ».

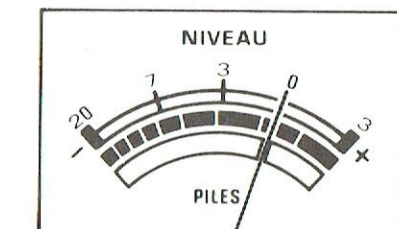
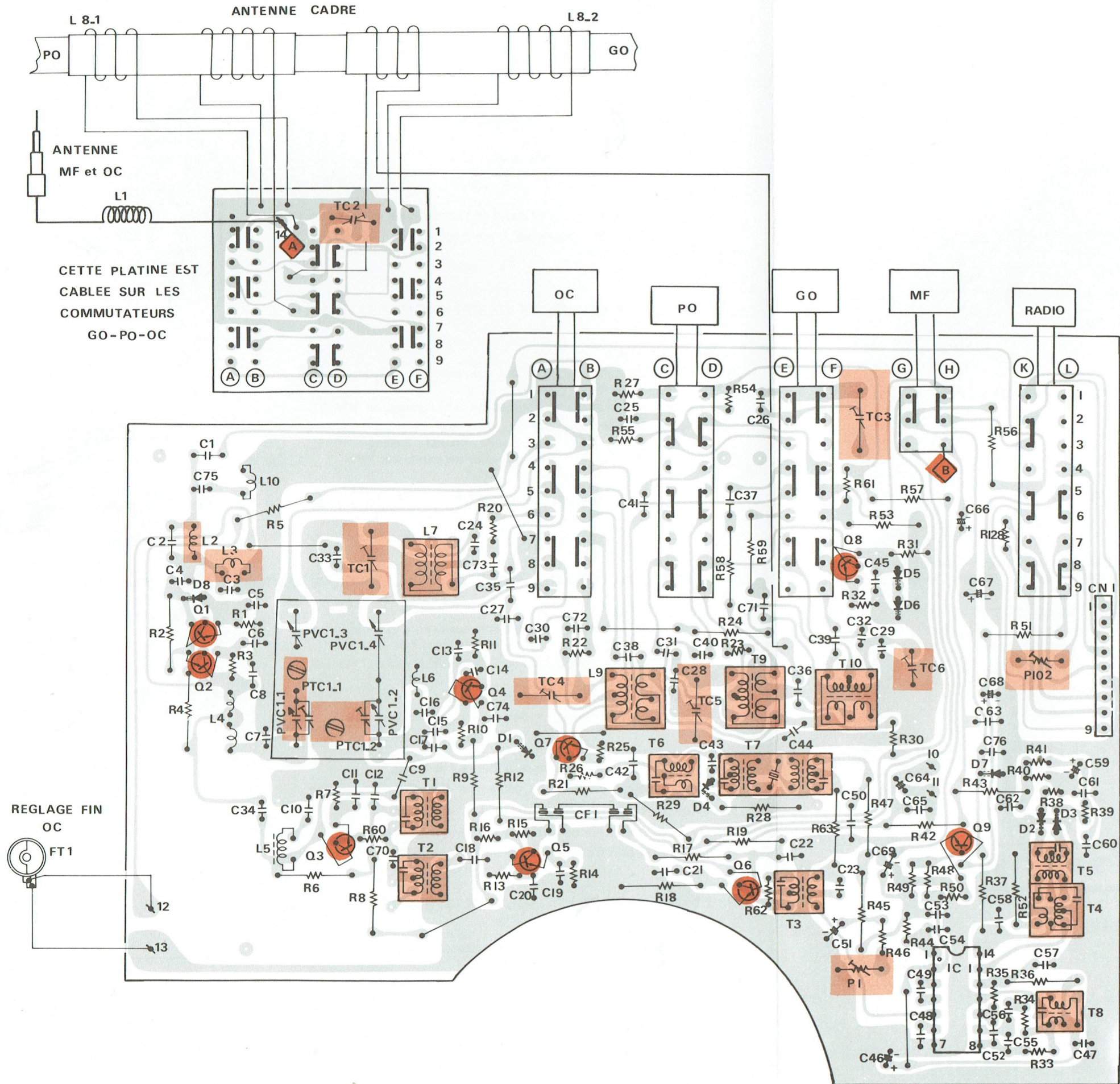
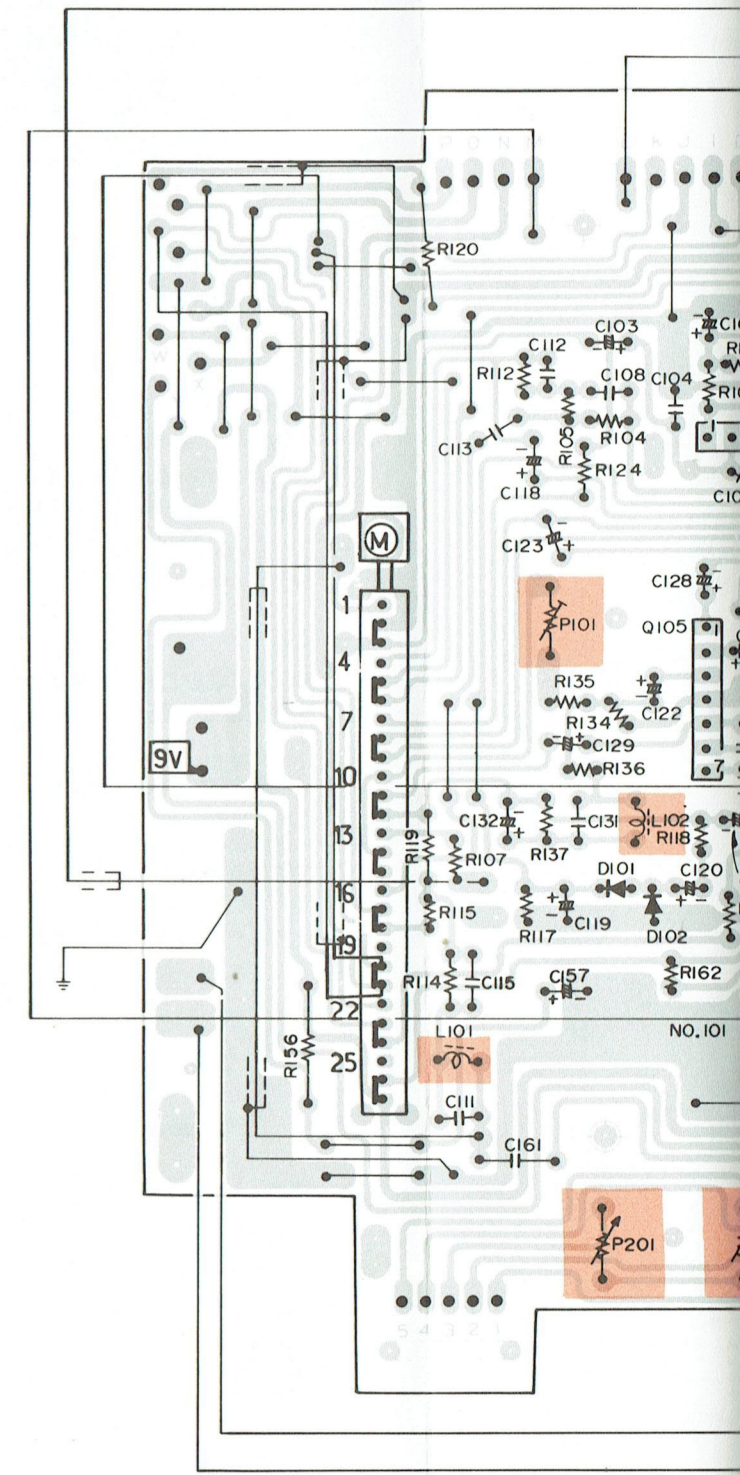


Fig. 25

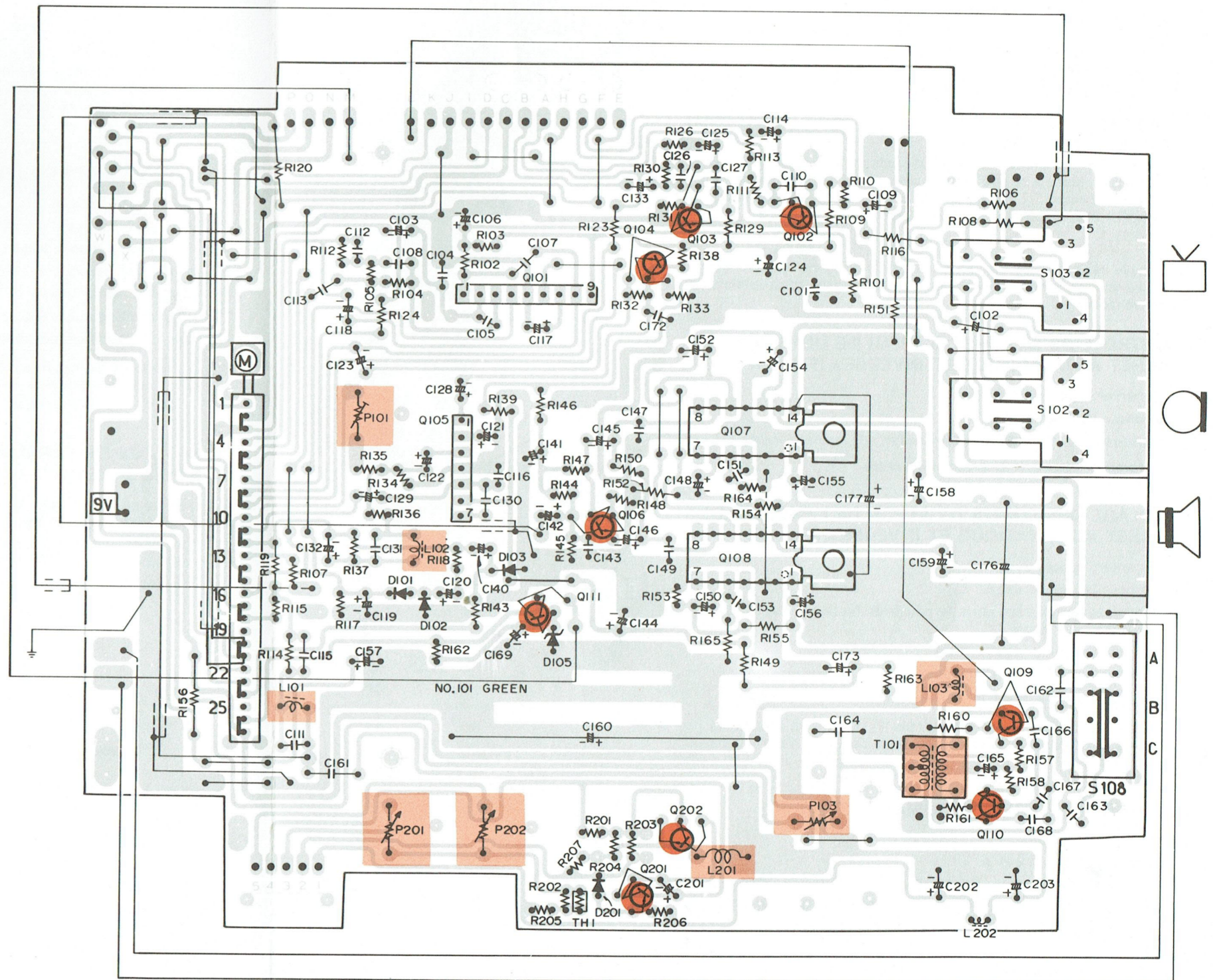
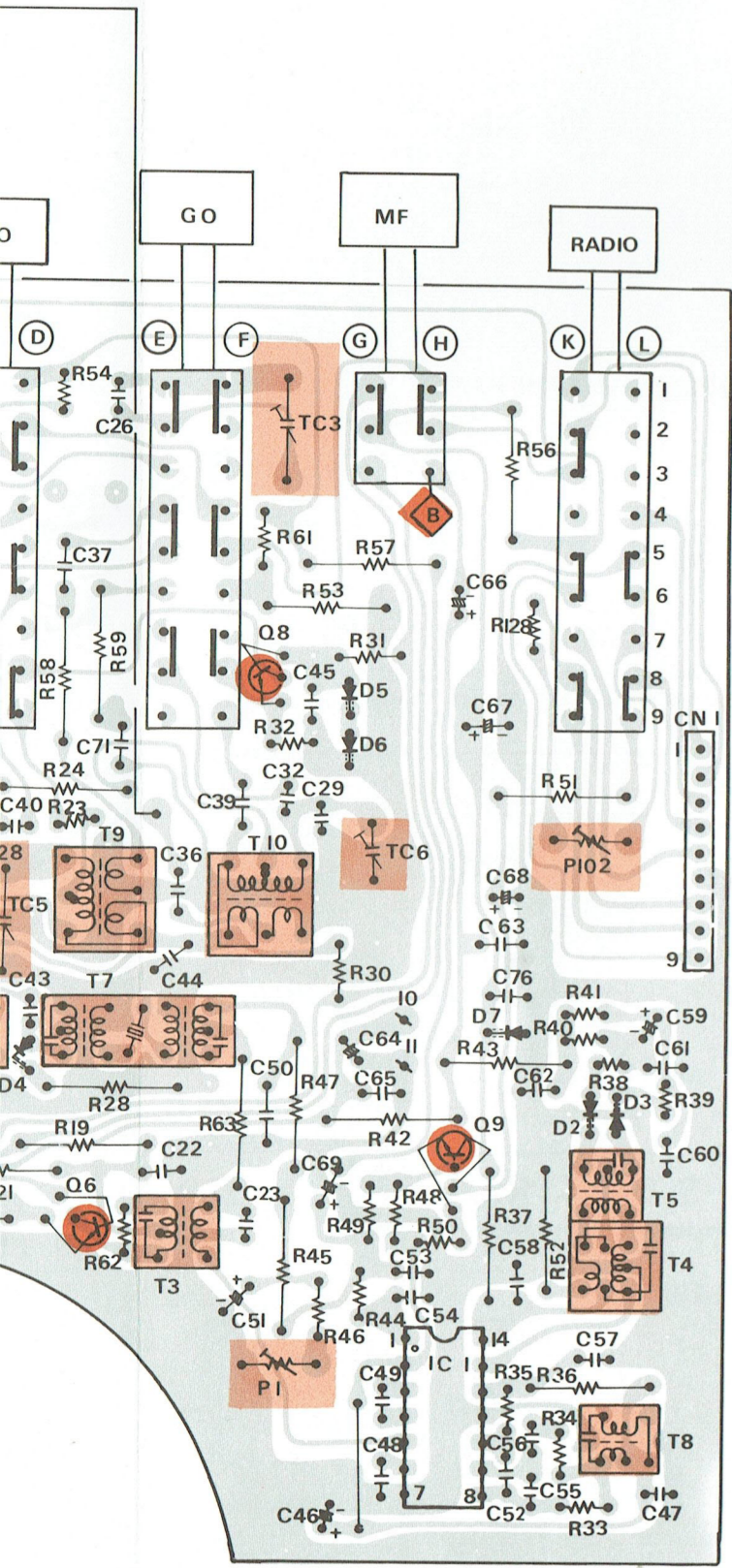


PLATINE AMPLIFICATEUR ENREGISTREUR/LECTEUR



VI - CIRCUITS IMPRIMÉS : IMPLANTATION DES ÉLÉMENTS

PLATINE AMPLIFICATEUR ENREGISTREUR/LECTEUR (côté cuivre)



VII - SCHÉMA DE PRINCIPE

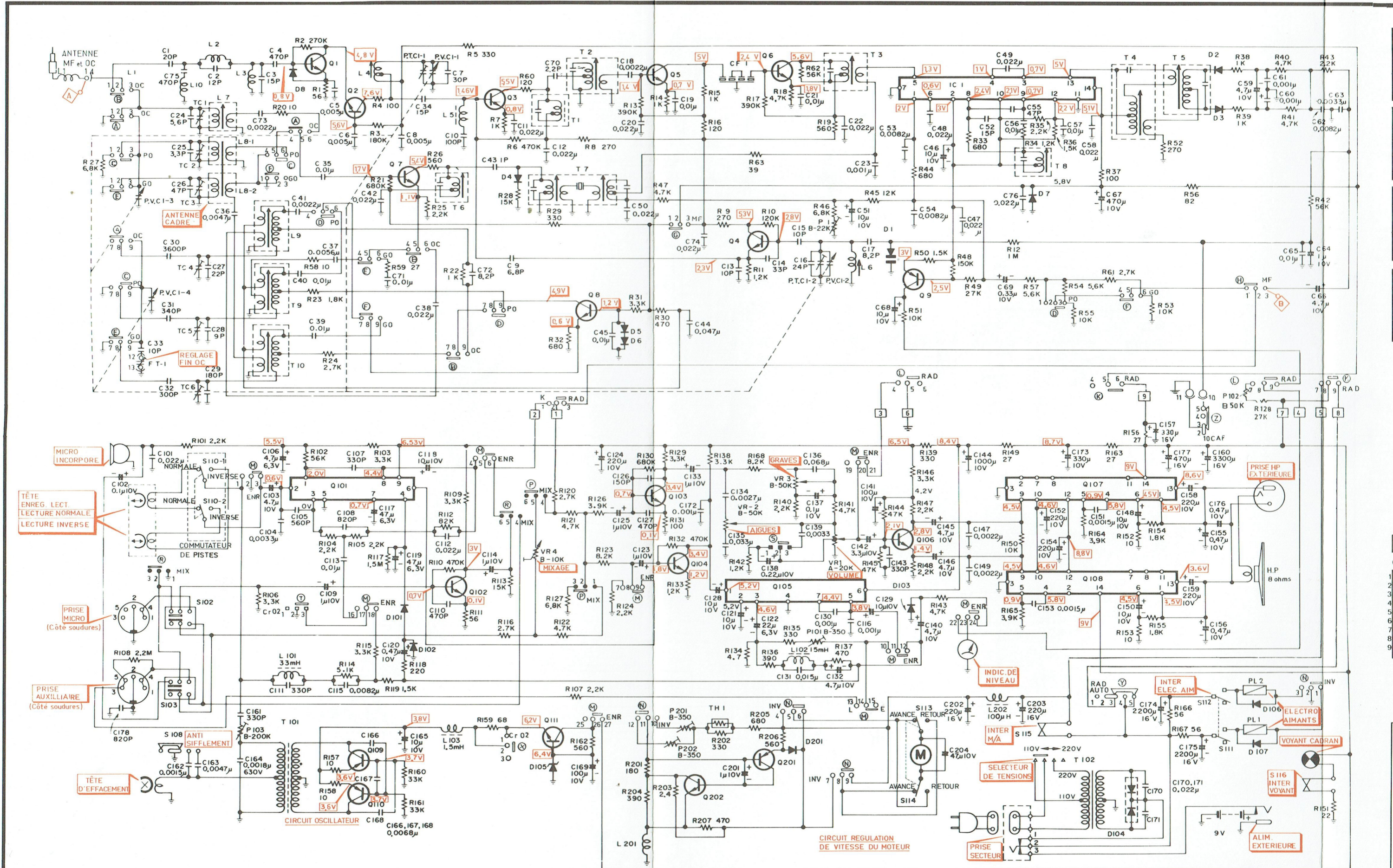


TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

REPERES SCHEMA	Q 1	Q 2	Q 3	Q 4	Q 5	Q 6	Q 7	Q 8	Q 9	Q 10	Q 101	Q 102	Q 103
SEMI-CONDUCTEURS GERES	2SC668 N.D	2SC930 N.D	2SC930 N.D	2SC930 N.D	2SC930 N.D	2SC930 N.C	2SC929 N.D	2SC930 N.D	2SA608 E	TA7137P A	2SC693	2SC693	
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT													

REPERES SCHEMA	Q 104	Q 105	Q 106	Q 107	Q 108	Q 109	Q 110	Q 111	Q 201	Q 202		IC 1
SEMI-CONDUCTEURS GERES	2SC693	TA7140 P C	2SC693	LA 4102	LA 4102	2SB22 RED	2SB22 RED	2SD30 RED	2SB 185 P	2SD400 F		LA 1201 C
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT												

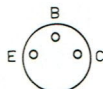
REPERES SCHEMA	D 1	D 2	D 3	D 4	D 5	D 6	D 7	D 8	D 101	D 102	D 103	D 104
SEMI-CONDUCTEURS GERES	1S 553	1S 188 FM.1	1S 188 FM.1	DS 442	DS 442	1S 442	XZ 0 57	1S 442	DS 448	DS 448	1S 188 AM	DS 131
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT												

REPERES SCHEMA	D 105	D 106	D 107	D 201								
SEMI-CONDUCTEURS GERES	RD 6.8 EB	10 D 1	10 D 1	DS 443								
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT												

BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS

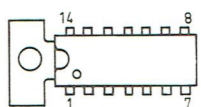
(Côté soudures)

(Côté éléments)

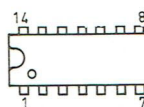


2SA608
2SB22
2SC668
2SC693
2SC929
2SC930
2SD400

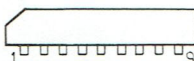
2SB185
2SD30



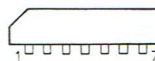
LA 4102



LA 1201

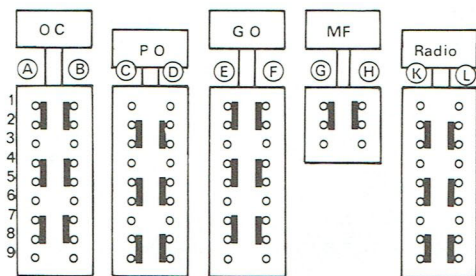


TA 7137

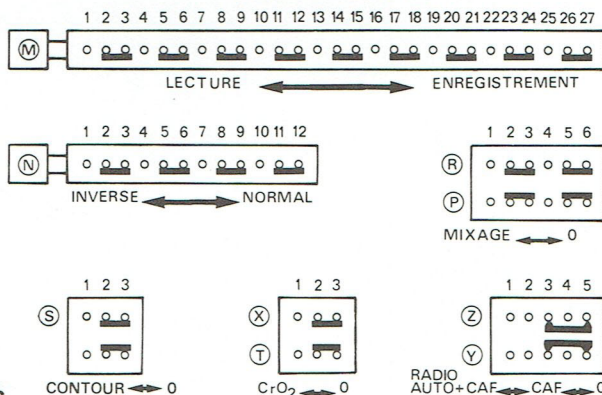


TA 7140

CLAVIER



COMMUTATEURS



LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

POINTS DE RACCORDEMENT SUR LES CIRCUITS IMPRIMES
 1 par connecteur
 par cosses

TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE

à l'aide d'un voltmètre de 40 k Ω /V
 à l'aide d'un voltmètre électronique

POINTS TEST

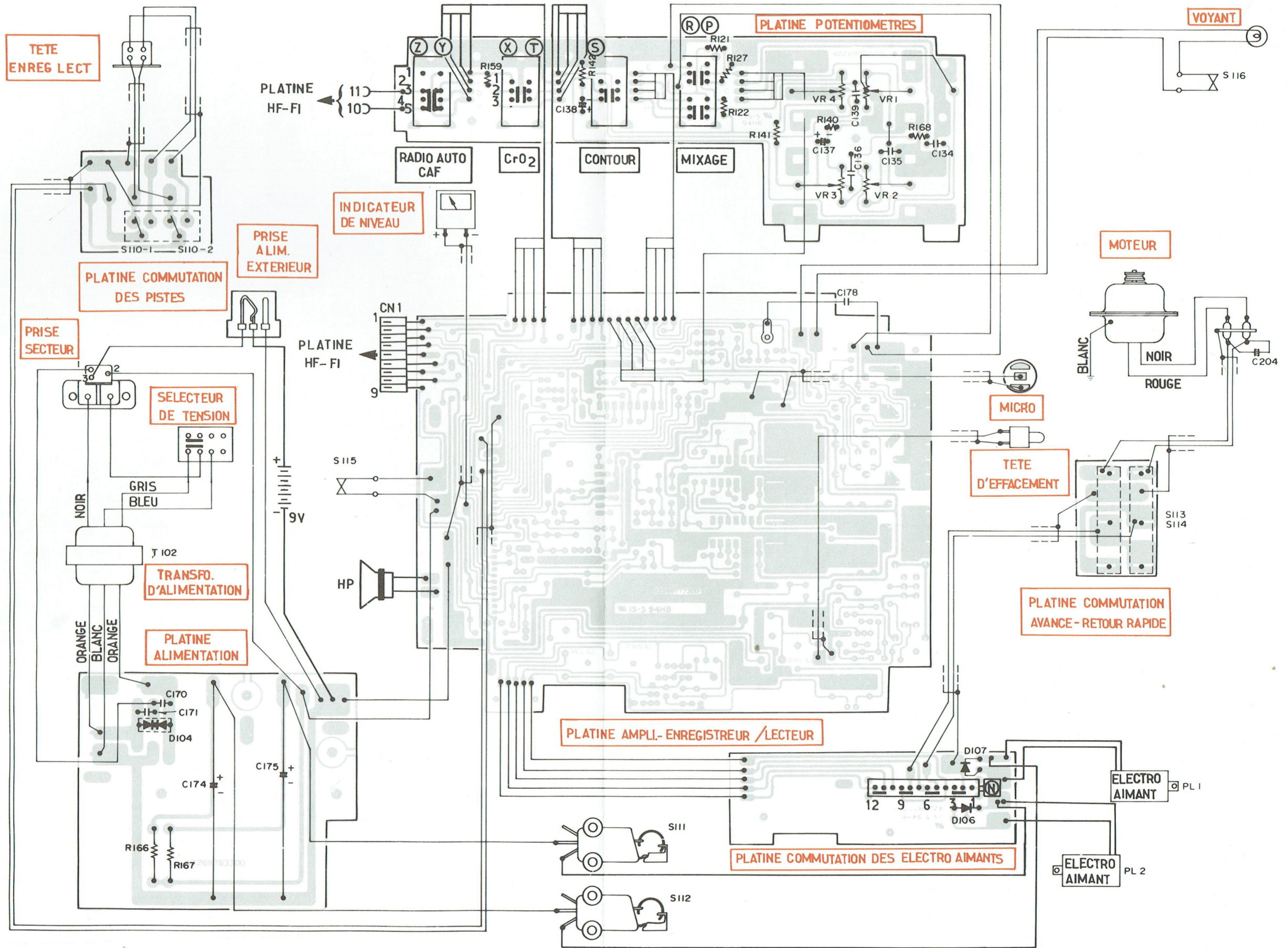
CONDITIONS GÉNÉRALES DE MESURE APPAREIL

- Alimenté sur secteur 220V. 50Hz.
- PO ou MF en service
- Enregistrement en service
- Potentiometre de volume au minimum
- Sans signal à l'entrée

FREQUENCES DE REGLAGE

GAMMES	OSCILLATEUR	ACCORD
PO	505 - 1650 kHz	600 - 1400 kHz
GO	145 - 315 kHz	160 - 280 kHz
OC	5.8 - 16 MHz	6.5 - 14 kHz
MF	87 - 105 MHz	90 - 100 MHz
FL.MA	460 kHz	FL.MF 10.7 MHz

IX - SCHÉMA DE CABLAGE

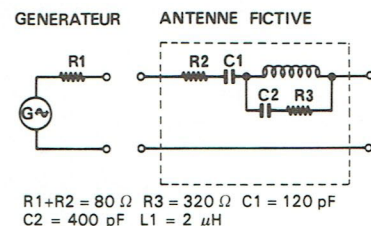


VIII - TABLEAU D'ALIGNEMENT

PARTIE A RÉGLER	APPAREILS ET ACCESSOIRES UTILISÉS	POINTS D'INJECTION	POINTS DE LECTURE	CONDITIONS DE RÉGLAGE	FRÉQUENCES DE RÉGLAGE	POINTS DE RÉGLAGE	RÉSULTATS A OBTENIR	
FI-MA	Géné. HF-MA modulé à 30 % Voltmètre Boucle rayonnante (1)	ANT. cadre	Bornes HP (2)	PO en service CV fermé CV accord en court-circuit	460 kHz	T6 T7 T8	Régler pour le maximum de tension aux bornes du HP	
Osc. PO				PO en service CV fermé CV ouvert	505 kHz 1650 kHz	T9 TC-5 (3)		
Acc. PO				PO en service Rechercher Acc Rechercher Acc	600 kHz 1400 kHz	L8-1 TC-2 (3)		
Osc. GO				GO en service CV fermé CV ouvert	145 kHz 315 kHz	T10 TC-6 (3)		
Acc. GO				GO en service Rechercher Acc Rechercher Acc	160 kHz 280 kHz	L8-2 TC-3 (3)		
Osc. OC	Géné. HF-MA modulé à 30 % Voltmètre Antenne fictive (4)	Point test 		OC en service CV fermé CV ouvert	5,8 MHz 16 MHz	L-7 TC-4 (3)		
Acc. OC				OC en service Rechercher Acc Rechercher Acc	6,5 MHz 14 MHz	L-7 TC-1 (3)		
FI-MF	Wobblateur Oscilloscope	Point test 	Point test 	MF en service CV fermé	10,7 MHz	T4, T3 T2, T1		Régler pour le maximum d'amplitude et de symétrie la courbe en S
Osc. MF	Géné. HF-MF ΔF 22,5 kHz Voltmètre	Point test 	Bornes HP	MF en service CV fermé CV ouvert	87 MHz 105 MHz	L6 PTC1-2 (3)		Régler pour le maximum de tension aux bornes du HP
Acc. MF				MF en service Rechercher Acc Rechercher Acc	90 MHz 100 MHz	L4 PTC1-1 (3)		
C.A.G M.A.	Géné. HF-MA modulé à 30 % Voltmètre Boucle rayonnante (1)	ANT. cadre Niveau d'injection minimum	Bornes HP	PO en service accordé hors stations		P 1	Régler pour le maximum de tension aux bornes du HP	

NOTA :

- (1) La boucle rayonnante peut être constituée par quelques spires de fil isolé disposées près de l'antenne cadre et branchées aux bornes de sortie du générateur.
- (2) Lors des réglages agir sur le niveau d'entrée afin d'obtenir une tension de sortie ne dépassant pas 0,63 V, ce qui correspond à 50 mW de sortie sur $R = 8 \Omega$.
- (3) Parfaire ces deux réglages.
- (4) Pour la réalisation de cet accessoire voir la figure ci-contre.



X - LISTES DES PIÈCES DÉTACHÉES

A) PIÈCES DE CHASSIS

CODE	DESIGNATION	REPERE
<u>196 TX 0241</u>	<u>PLATINE ALIMENTATION EQUIPEE</u>	
240 TX 0062	CONDENSATEUR CHIMIQUE 2200µF 16V	C174/175
273 TX 0342	DIODE DOUBLE DS131 (A OU B)	D104
<u>596 TX 0174</u>	<u>PLATINE AMPLIFICATEUR/ENREGISTREMENT/LECTURE EQUIPEE</u>	
310 TX 0195	BOBINE	L101
101 TX 1070	BOBINE	L102
101 TX 1338	BOBINE	L103
101 TX 1340	BOBINE	L202
101 TX 1341	BOBINE	T101
276 TX 0162	CIRCUIT INTEGRE TA7137P-A	Q101
276 TX 0163	CIRCUIT INTEGRE TA7140P-C	Q105
276 TX 0155	CIRCUIT INTEGRE LA4102	Q107/108
101 TX 1334	COMMUTATEUR (ANTI-SIFFLEMENT)	S108
240 TX 0172	CONDENSATEUR CHIMIQUE 0,1µF 10V	C102
240 TX 0174	CONDENSATEUR CHIMIQUE 4,7µF 25V	C103/132 140/145/ 146
207 TX 0050	CONDENSATEUR CHIMIQUE 47µF 10V	C106/117 119
240 TX 0163	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1µF 10V	C109/114 123/125 133/201
240 TX 0164	CONDENSATEUR CHIMIQUE 10µF 10V	C118/121 128/129 148/150 165
240 TX 0176	CONDENSATEUR CHIMIQUE 0,47µF 10V	C120/155 156
240 TX 0212	CONDENSATEUR CHIMIQUE 22µF 10V	C122
240 TX 0194	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220µF 10V	C124/152 154/158 159
207 TX 0220	CONDENSATEUR CHIMIQUE 100µF 10V	C141/169
240 TX 0162	CONDENSATEUR CHIMIQUE 3,3µF 25V	C142
240 TX 0237	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1000µF 10V	C144
240 TX 0185	CONDENSATEUR CHIMIQUE 330µF 16V	C157/173
207 TX 0285	CONDENSATEUR CHIMIQUE 3300µF 16V	C160
207 TX 0011	CONDENSATEUR CHIMIQUE 470µF 40V	C177
240 TX 0229	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220µF 16V	C202/203
101 TX 1337	CONNECTEUR 9 BROCHES EQUIPE	
101 TX 1332	CONTACTEUR ENREGISTREMENT/LECTURE	S101
101 TX 1333	CONTACTEUR PRISE DIN	S102/103
273 TX 0454	DIODE DS448	D101/102
273 TX 0242	DIODE 1S188-AM	D103
273 TX 0455	DIODE RD6.8EB	D105
273 TX 0363	DIODE DS443	D201
101 TX 1335	PRISE DIN 5 BROCHES INSERABLE (RACCORDEMENT SOURCE ET MICROPHONE EXTERIEUR)	
101 TX 1336	PRISE HAUT-PARLEUR 2 BROCHES INSERABLE	
207 TX 0283	RESISTANCE AJUSTABLE 350Ω B	P101/201 202
239 TX 0095	RESISTANCE AJUSTABLE 200kΩ B	P103
207 TX 0284	RESISTANCE CTN SOT65	TH1
101 TX 1339	SELF	L201
270 TX 0678	TRANSISTOR 2SC693	Q102a/104 106
270 TX 0802	TRANSISTOR 2SB22-RED	Q109/110
270 TX 0803	TRANSISTOR 2SD30-RED	Q111
270 TX 0782	TRANSISTOR 2SB185-P	Q201
270 TX 0700	TRANSISTOR 2SD400F	Q202

CODE	DESIGNATION	REPERE
<u>196 TX 0247</u>	<u>PLATINE COMMUTATION ELECTRO-AIMANT EQUIPEE</u>	
101 TX 1358	CONTACTEUR (INVERSE)	
273 TX 0237	DIODE 10D-1	D106/107
<u>596 TX 0169</u>	<u>PLATINE HF-F1 EQUIPEE</u>	
101 TX 1352	BOBINE	L6
101 TX 1353	BOBINE	L7
101 TX 1354	BOBINE	L9
310 TX 0202	BOBINE	L10
101 TX 1346	BOBINE	T9
101 TX 1347	BOBINE	T10
196 TX 0242	CIRCUIT IMPRIME INTERMEDIAIRE NU DU CLAVIER	
276 TX 0048	CIRCUIT INTEGRE LA1201-C	IC1
512 TX 0153	CLAVIER 5 TOUCHES	
258 TX 0028	CONDENSATEUR AJUSTABLE 0,8/8pF	TC1/2/4/ 5
258 TX 0027	CONDENSATEUR AJUSTABLE 16pF	TC3
207 TX 0287	CONDENSATEUR AJUSTABLE 4,5/50pF	TC6
240 TX 0164	CONDENSATEUR CHIMIQUE 10µF 16V	C46/51/ 68
240 TX 0174	CONDENSATEUR CHIMIQUE 4,7µF 25V	C59/66
240 TX 0170	CONDENSATEUR CHIMIQUE 470µF 6,3V	C67
207 TX 0092	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1µF 25V NON POLARISE	C64
207 TX 0134	CONDENSATEUR CHIMIQUE 0,33µF 10V	C69
207 TX 0288	CONDENSATEUR VARIABLE	
101 TX 1342	CONNECTEUR MALE 9 BROCHES	CN1
273 TX 0244	DIODE 1S553	D1
273 TX 0213	DIODE 1S188FM-1	D2/3
273 TX 0326	DIODE DS442	D4/5/6/8
273 TX 0456	DIODE XZ-057	D7
101 TX 1343	FILTRE CERAMIQUE	CF1
207 TX 0286	RESISTANCE AJUSTABLE 220kΩ	P1
239 TX 0008	RESISTANCE AJUSTABLE 47kΩ	P102
101 TX 1348	SELF	L2
101 TX 1349	SELF	L3
101 TX 1350	SELF	L4
101 TX 1351	SELF	L5
120 TX 0253	SUPPORT PLASTIQUE DE CADRE	
101 TX 1344	TRANSFORMATEUR FI	T1/2/3
330 TX 0054	TRANSFORMATEUR FI	T4
330 TX 0055	TRANSFORMATEUR FI	T5
330 TX 0059	TRANSFORMATEUR FI	T6
101 TX 1345	TRANSFORMATEUR FI	T7
330 TX 0058	TRANSFORMATEUR FI	T8
270 TX 0673	TRANSISTOR 2SC668N-D	Q1
270 TX 0586	TRANSISTOR 2SC930N-D	Q2/3/4/5 8
270 TX 0804	TRANSISTOR 2SC930N-C	Q6
270 TX 0805	TRANSISTOR 2SC929N-D	Q7
270 TX 0806	TRANSISTOR 2SA608E	Q9
<u>596 TX 0170</u>	<u>PLATINE POTENTIOMETRES/COMMUTATION EQUIPEE</u>	
101 TX 1357	COMMUTATEUR (CAF/ARRET AUTOMATIQUE)	S107
240 TX 0172	CONDENSATEUR CHIMIQUE 0,1µF 10V	C137
240 TX 0196	CONDENSATEUR CHIMIQUE 0,22µF 10V	C138
101 TX 1356	INTERRUPTEUR (C+02-CONTOUR)	S105/106
101 TX 1355	INTERRUPTEUR (MIXAGE)	S104
207 TX 0289	POTENTIOMETRE 20kΩ A (VOLUME)	VR1
207 TX 0290	POTENTIOMETRE 50kΩ B (GRAVES-AIGUES)	VR2/3
207 TX 0291	POTENTIOMETRE 10kΩ B (MIXAGE)	VR4

**B) PIÈCES DE LA PLATINE
MAGNÉTOPHONE (PLANCHE A)**

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
1	RESSORT A LAME (BUTEE CASSETTE)	136 TX 0746
2	INTERRUPTEUR A LAMES (COMMANDE ELECTRO AIMANT)	101 TX 1398
3	TÊTE ENREGISTREMENT/LECTURE	908 TX 0056
4	SUPPORT METALLIQUE AVANT (TÊTE 3)	101 TX 1399
5	RESSORT A BOUDIN (REGLAGE AZIMUT TÊTE 3)	136 TX 0747
6	LEVIER PLASTIQUE (BUTEE CASSETTE)	101 TX 1400
7	EMBOUT PLASTIQUE (GUIDE BANDE)	101 TX 1401
8	GALET CAOUTCHOUC PRESSEUR	101 TX 1402
9	RESSORT A EPINGLE (PRESSION GALET 8)	136 TX 0748
10	LEVIER SUPPORT METALLIQUE (COMMANDE GALET 8)	101 TX 1412
11	AXE/POULIE METALLIQUE (PORTE-BOBINE 23)	101 TX 1403
12	PLATINE MOBILE	101 TX 1404
13	LEVIER SUPPORT METALLIQUE (COMMANDE GALET 15)	101 TX 1405
14	RESSORT A EPINGLE (PRESSION GALET 15)	136 TX 0749
15	GALET CAOUTCHOUC PRESSEUR	101 TX 1402
16	RESSORT A BOUDIN (PRESSION PLATINE 12)	136 TX 0750
17	LEVIER PLASTIQUE (BUTEE CASSETTE)	101 TX 1400
18	SUPPORT METALLIQUE ARRIERE (TÊTE 3)	101 TX 1406
19	SUPPORT METALLIQUE (TÊTE 20)	101 TX 1407
20	TÊTE D'EFFACEMENT	908 TX 0057
21	GUIDE BANDE (TÊTE 20)	101 TX 1408
22	LEVIER PLASTIQUE (SECURITE ENREGISTREMENT)	101 TX 1409
23	PORTE-BOBINE EQUIPEE	101 TX 1410
24	SUPPORT METALLIQUE DENTE	101 TX 1411

**C) PIÈCES DE LA PLATINE
MAGNÉTOPHONE (PLANCHE B)**

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
1	ENSEMBLE A FRICTION (INDICATION DU SENS DE DEROULEMENT DE LA BANDE)	101 TX 1413
2	CONDENSATEUR CHIMIQUE 47µF 16V NON POLARISE	207 TX 0292
3	MOTEUR	423 TX 0033
4	PLATINE MAGNETOPHONE EQUIPEE	928 TX 0015
5	MICRO CONTACTEUR (INVERSION DE POLARITE DE L'ALIMENTATION MOTEUR)	101 TX 1414
6	CIRCUIT IMPRIME NU (MICRO-CONTACTEUR 5)	196 TX 0244
7	COURROIE CAOUTCHOUC (ENTRAINEMENT ENSEMBLE 1)	101 TX 1415
8	SUPPORT METALLIQUE (ENSEMBLE MOTEUR-COMPTEUR ET ENSEMBLE 1)	101 TX 1416
9	RESSORT A EPINGLE (PRESSION LEVIER SECURITE ENREGISTREMENT)	136 TX 0751
10	COURROIE CAOUTCHOUC (ENTRAINEMENT COMPTEUR)	101 TX 1417
11	COMPTEUR	512 TX 0115

**D) PIÈCES DE LA PLATINE
MAGNÉTOPHONE (PLANCHE C)**

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
1	ELECTRO-AIMANT	101 TX 1418
2	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL NOYAU ELECTRO-AIMANT 1)	136 TX 0752
3	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU DE BLOCAGE TOUCHES)	136 TX 0753
4	SUPPORT PLASTIQUE DES TOUCHES	101 TX 1419
5	TOUCHE PLASTIQUE (ENREGISTREMENT)	166 TX 0232
6	TOUCHE PLASTIQUE (RETOUR RAPIDE)	166 TX 0233
7	TOUCHE PLASTIQUE (AVANCE RAPIDE)	166 TX 0234
8	TOUCHE PLASTIQUE (LECTURE)	166 TX 0235
9	TOUCHE PLASTIQUE (PAUSE)	166 TX 0236
10	TOUCHE PLASTIQUE (STOP/EJECT)	166 TX 0237
11	COULISSEAU METALLIQUE (COMMANDE TOUCHE 22)	101 TX 1421
12	ENTRETOISE EPAULEE (FIXATION COULISSEAU 11)	101 TX 1379
13	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 11)	136 TX 0270
14	LEVIER METALLIQUE	101 TX 1420
15	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 14)	136 TX 0754
16	PLATINE COMMUTATION ELECTRO-AIMANT EQUIPEE	196 TX 0247
17	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 20)	136 TX 0755
18	VIS (FIXATION COULISSEAU 20 ET RESSORT 17)	101 TX 1422
19	RESSORT A EPINGLE (RAPPEL VERROU COULISSEAU 20)	136 TX 0756
20	COULISSEAU EJECTION CASSETTE	101 TX 1423
21	ENTRETOISE EPAULEE (FIXATION COULISSEAU 20)	101 TX 1424
22	TOUCHE PLASTIQUE (INVERSE)	166 TX 0238
23	ENJOLIVEUR DE TOUCHE GRIS (INVERSE)	152 TX 0574
24	RESSORT A LAME (RAPPEL TOUCHES 5-6-7-8-9-10)	136 TX 0757
25	RESSORT A LAME (RAPPEL TOUCHE 8)	136 TX 0758
26	ENJOLIVEUR DE TOUCHE GRIS	152 TX 0575
27	CACHE TOUCHE	101 TX 1425
28	VOYANT ROUGE/BLEU (MISE EN SERVICE TOUCHES MAGNETOPHONE)	101 TX 1426
29	ELECTRO-AIMANT	101 TX 1427
30	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL NOYAU ELECTRO-AIMANT 29)	136 TX 0752

E) ACCESSOIRES

CODE	DESIGNATION
821 TX 0020	CORDON D'ALIMENTATION

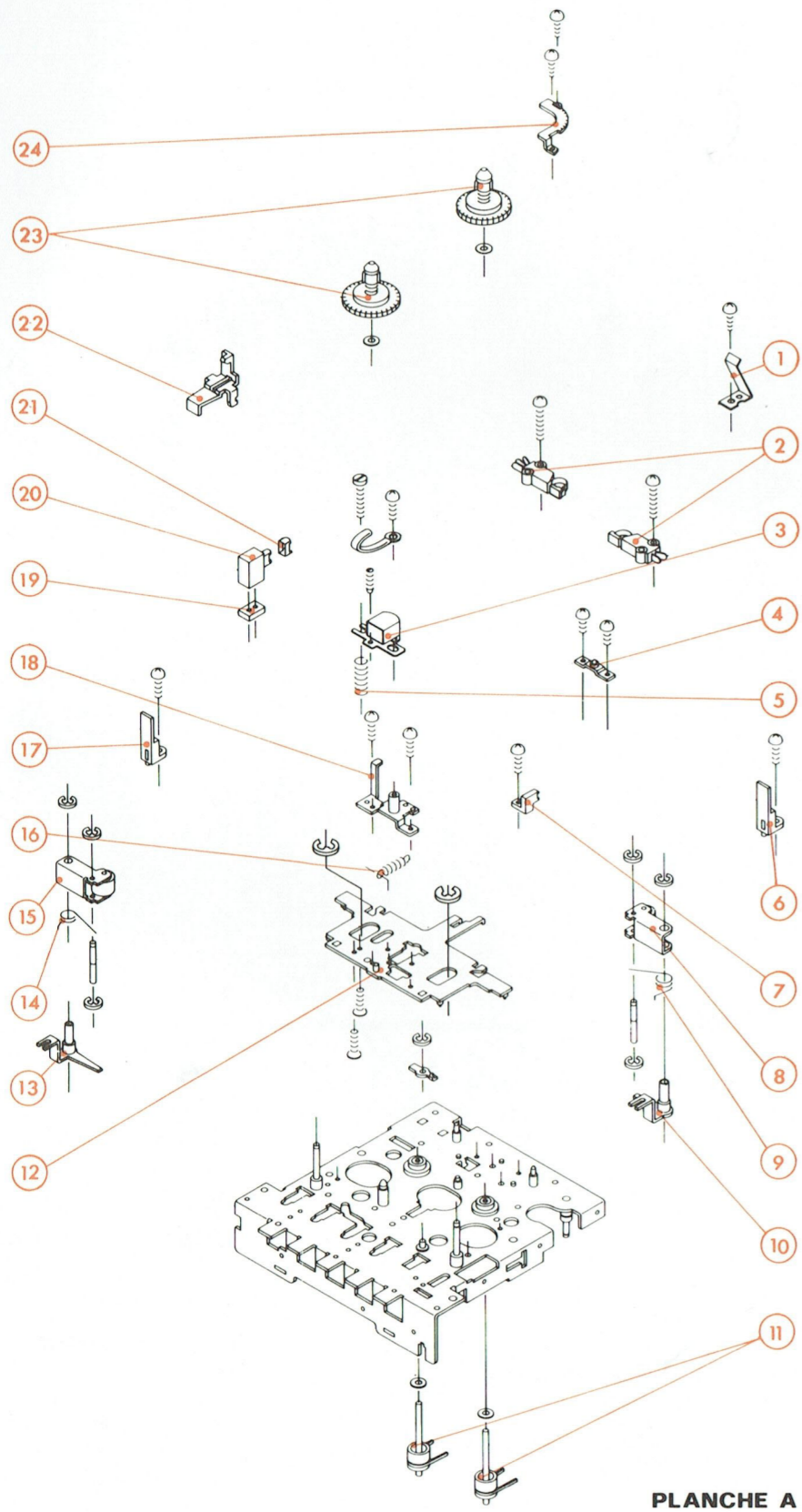


PLANCHE A

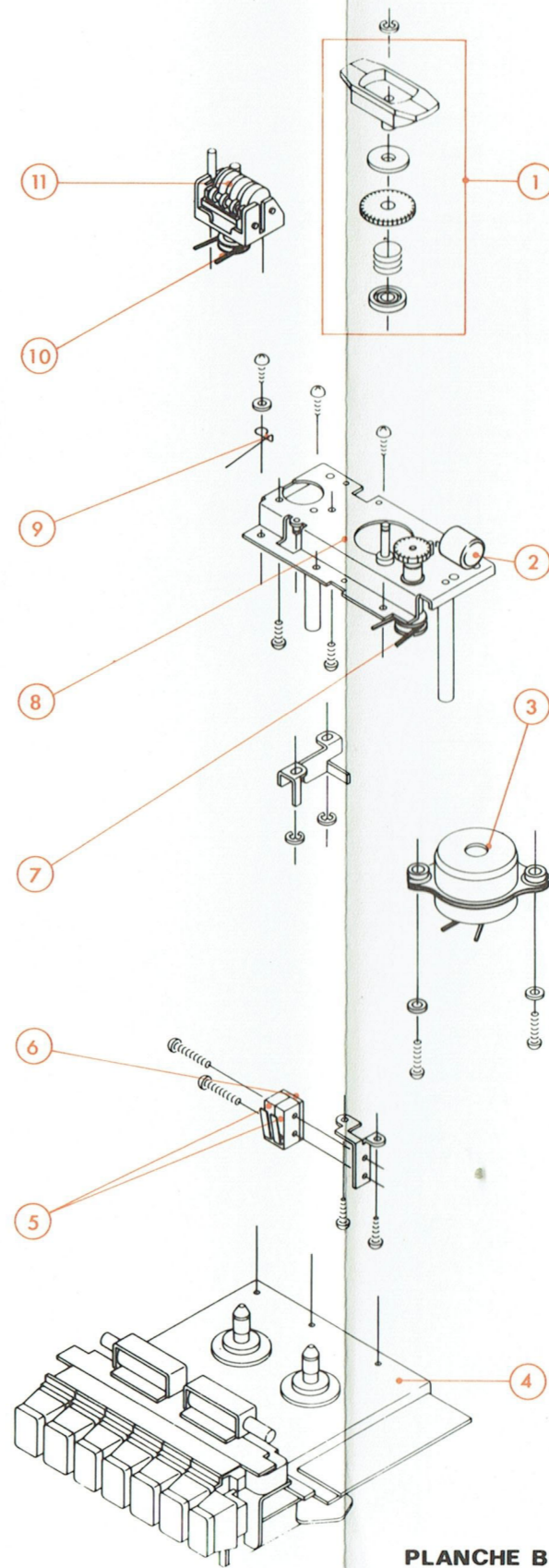


PLANCHE B

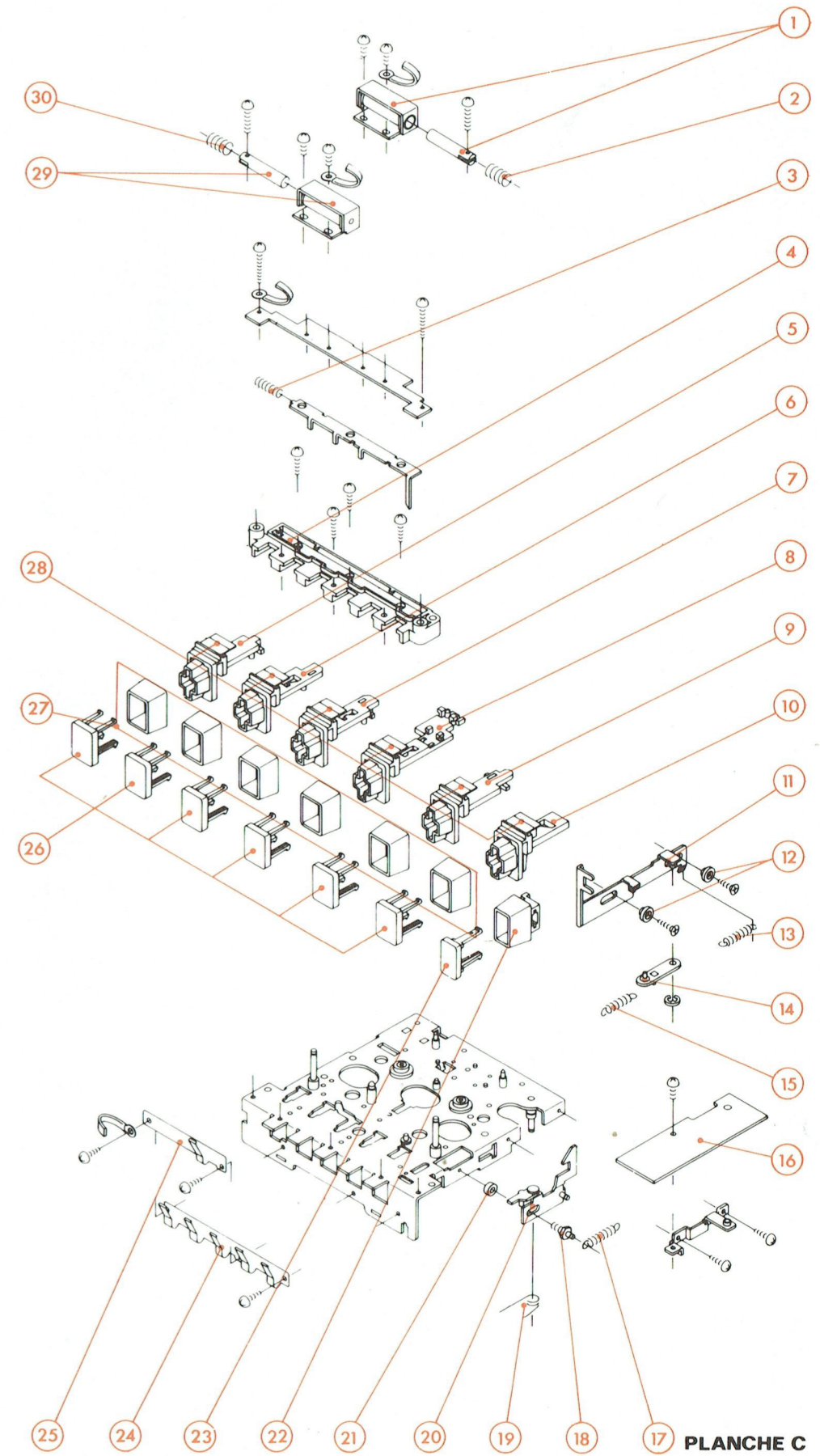


PLANCHE C

F) PIÈCES DE LA PLATINE MAGNÉTOPHONE (PLANCHE D)

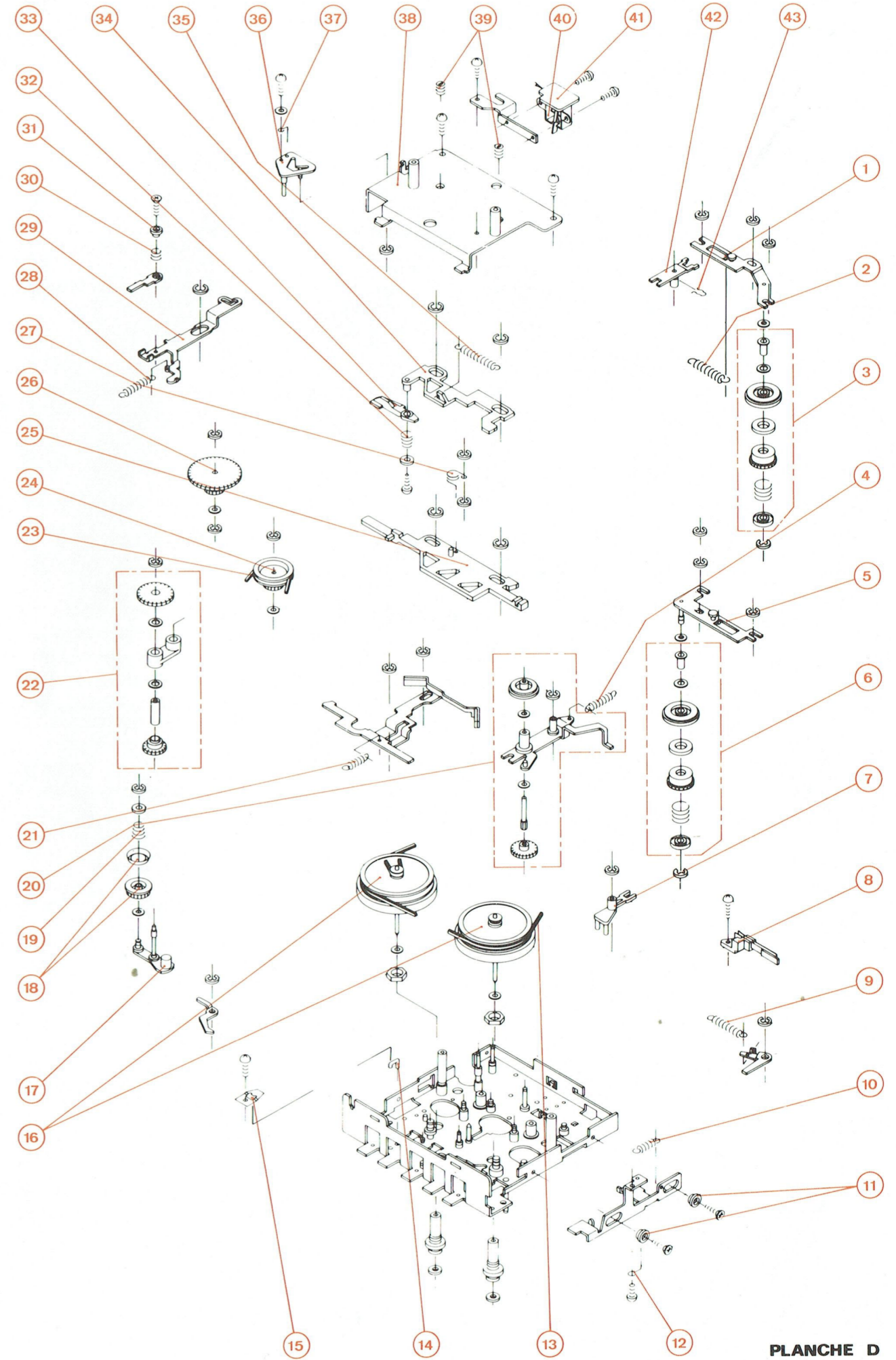
REPERE	DESIGNATION	CODE
1	COULISSEAU METALLIQUE (SUPPORT ENSEMBLE POULIES 3)	101 TX 1374
2	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 1)	136 TX 0730
3	ENSEMBLE POULIES (ENTRAINEMENT PORTE-BOBINE)	101 TX 1375
4	RESSORT A BOUDIN (TENSION POULIES 20)	136 TX 0731
5	COULISSEAU METALLIQUE (SUPPORT ENSEMBLE POULIES 6)	101 TX 1376
6	ENSEMBLE POULIES (ENTRAINEMENT PORTE-BOBINE)	101 TX 1375
7	LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE POULIES 20)	101 TX 1377
8	INTERRUPTEUR A LAMES (MOTEUR)	101 TX 1378
9	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER BLOCAGE TOUCHE ENREGISTREMENT)	136 TX 0732
10	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER BLOCAGE TOUCHE ENREGISTREMENT)	136 TX 0733
11	ENTRETOISE EPAULEE (FIXATION LEVIER BLOCAGE TOUCHE ENREGISTREMENT)	101 TX 1379
12	RESSORT A EPINGLE (COMMANDE CONTACTEUR ENREGISTREMENT/LECTURE)	136 TX 0734
13	COURROIE CAOUTCHOUC (VOLANT/MOTEUR)	101 TX 1380
14	RESSORT A EPINGLE (VERROU TOUCHE PAUSE)	136 TX 0735
15	RESSORT A LAME (MAINTIEN RESSORT 14)	136 TX 0736
16	VOLANT	101 TX 1381
17	LEVIER METALLIQUE (SUPPORT POULIES 18)	101 TX 1382
18	ENSEMBLE POULIES FRICTION (ARRET AUTOMATIQUE ET INVERSE)	101 TX 1383
19	RESSORT A SPIRALE (PRESSION POULIES 18)	136 TX 0737
20	ENSEMBLE POULIES INTERMEDIAIRES (AVANCE ET RETOUR RAPIDE)	101 TX 1384
21	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU FREIN PORTE-BOBINE)	136 TX 0738
22	ENSEMBLE POULIES INTERMEDIAIRES (ENTRAINEMENT LEVIER 17)	101 TX 1385
23	COURROIE CAOUTCHOUC (POULIE 24/VOLANT GAUCHE)	101 TX 1386
24	POULIE PLASTIQUE (RENOVI COURROIE 23)	101 TX 1387
25	COULISSEAU PLASTIQUE (COMMANDE LEVIER 42)	101 TX 1388
26	POULIE PLASTIQUE (ENTRAINEMENT POULIES 22)	101 TX 1389
27	RESSORT A EPINGLE (RAPPEL COULISSEAU 25)	136 TX 0739
28	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 29)	136 TX 0740
29	COULISSEAU METALLIQUE (TOUCHE PAUSE)	101 TX 1390
30	RESSORT A BOUDIN	136 TX 0741
31	ENTRETOISE EPAULEE	101 TX 1391
32	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 33)	136 TX 0742
33	LEVIER PLASTIQUE	101 TX 1392
34	COULISSEAU PLASTIQUE (BLOCAGE TOUCHE ENREGISTREMENT POSITION LECTURE)	101 TX 1393
35	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 34)	136 TX 0743
36	LEVIER METALLIQUE (COMMANDE COULISSEAU 25)	101 TX 1394
37	RESSORT A EPINGLE (COMMANDE CONTACTEUR ELECTRO AIMANT)	136 TX 0744
38	SUPPORT VOLANT EQUIPEE	101 TX 1395
39	VIS NYLON (REGLAGE JEU VOLANT 16)	101 TX 1396
40	INVERSEUR (COMMUTATION LECTURE/ENREGISTREMENT PISTE HAUTE OU BASSE)	188 TX 0046
41	CIRCUIT IMPRIME NU (INVERSEUR 40)	196 TX 0243
42	LEVIER METALLIQUE (COMMANDE COULISSEAU 1 ET 5)	101 TX 1397
43	RESSORT A CLIP (FIXATION LEVIER 42)	136 TX 0745

G) PIÈCES DE CHASSIS ET DE PRÉSENTATION (PLANCHE E)

REPERE	DESIGNATION	CODE
1	RESSORT A BOUDIN (OUVERTURE VOLET 24)	136 TX 0719
2	RESSORT A LAME (MAINTIEN CASSETTE DANS VOLET 24)	136 TX 0720
3	VIGNETTE DE MARQUE	152 TX 0573
4	TOUCHE PLASTIQUE JAUNE (ECLAIRAGE CADRAN ET CONTROLE PILES)	166 TX 0226
5	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL TOUCHE 4)	136 TX 0721
6	INTERRUPTEUR A LAMES (ECLAIRAGE CADRAN ET CONTROLE PILES)	101 TX 1056
7	ENJOLIVEUR DE PRISES DECORE	152 TX 0571
8	AMPOULE (ECLAIRAGE CADRAN)	101 TX 1320
9	DEFLECTEUR CHROME (ECLAIRAGE CADRAN)	101 TX 1321
10	COUVERCLE DU BAC A PILES	101 TX 1322
11	COFFRET ARRIERE	614 TX 0373
12	ANTENNE TELESCOPIQUE	925 TX 0018
13	ATTACHE PLASTIQUE (ANTENNE 12)	101 TX 1323
14	HAUT-PARLEUR Ø 15cm Z : 8Ω	580 TX 0162
15	TOUCHE CHROME (CAF/ARRET AUTOMATIQUE-CONTOUR-MIXAGE)	166 TX 0227
16	POIGNEE EQUIPEE	614 TX 0374
17	BOUION (GRAVES-AIGUES-MIXAGE-VOLUME)	166 TX 0228
18	MICROPHONE	900 TX 0013
19	BOUION (STATIONS)	166 TX 0229
20	GLACE CADRAN	614 TX 0375
21	BOUION (ACCORD FIN)	166 TX 0230
22	ENJOLIVEUR DU MICROPHONE	152 TX 0572
23	COFFRET AVANT EQUIPE	614 TX 0376
24	VOLET PORTE-CASSETTE	614 TX 0377
25	SUPPORT LEVIER PLASTIQUE (VOLET 24)	101 TX 1324

H) PIÈCES DE CHASSIS ET DE PRÉSENTATION (PLANCHE F)

REPERE	DESIGNATION	CODE
1	COMMUTATEUR (110V-220V)	101 TX 0139
2	CONTACT PILES NEGATIF	101 TX 1325
3	CONTACT PILES POSITIF	101 TX 1326
4	CHASSIS PLASTIQUE	614 TX 0378
5	CONDENSATEUR AJUSTABLE 1,3/2,3pF (ACCORD FIN)	207 TX 0282
6	POULIE PLASTIQUE (FICELLE)	132 TX 0084
7	PLATINE ALIMENTATION EQUIPEE	196 TX 0241
8	PLATINE AMPLIFICATEUR/ENREGISTREMENT/LECTURE EQUIPEE	596 TX 0174
9	PLATINE HF-FI EQUIPEE	596 TX 0169
10	CADRE EQUIPE	614 TX 0379
11	TOUCHE (RADIO-MF-GO-PO-OC)	166 TX 0231
12	RESSORT A BOUDIN (TENDEUR FICELLE)	136 TX 0722
13	POULIE PLASTIQUE (DEMUTLIPLICATION DU CONDENSATEUR VARIABLE)	101 TX 1327
14	CAPOT PLASTIQUE (PRISE 15)	101 TX 1328
15	PRISE ALIMENTATION SECTEUR	101 TX 1329
16	TRANSFORMATEUR D'ALIMENTATION	433 TX 0032
17	PLATINE POTENTIOMETRES/COMMUTATION EQUIPEE	596 TX 0170
18	AXE POULIE EQUIPE (BOUION STATIONS)	101 TX 1330
19	PRISE ALIMENTATION (9V EXTERIEUR)	114 TX 3067
20	INDICATEUR DE NIVEAU	352 TX 0016
21	CADRAN STATIONS DECORE	614 TX 0380
22	AIGUILLE	101 TX 1331



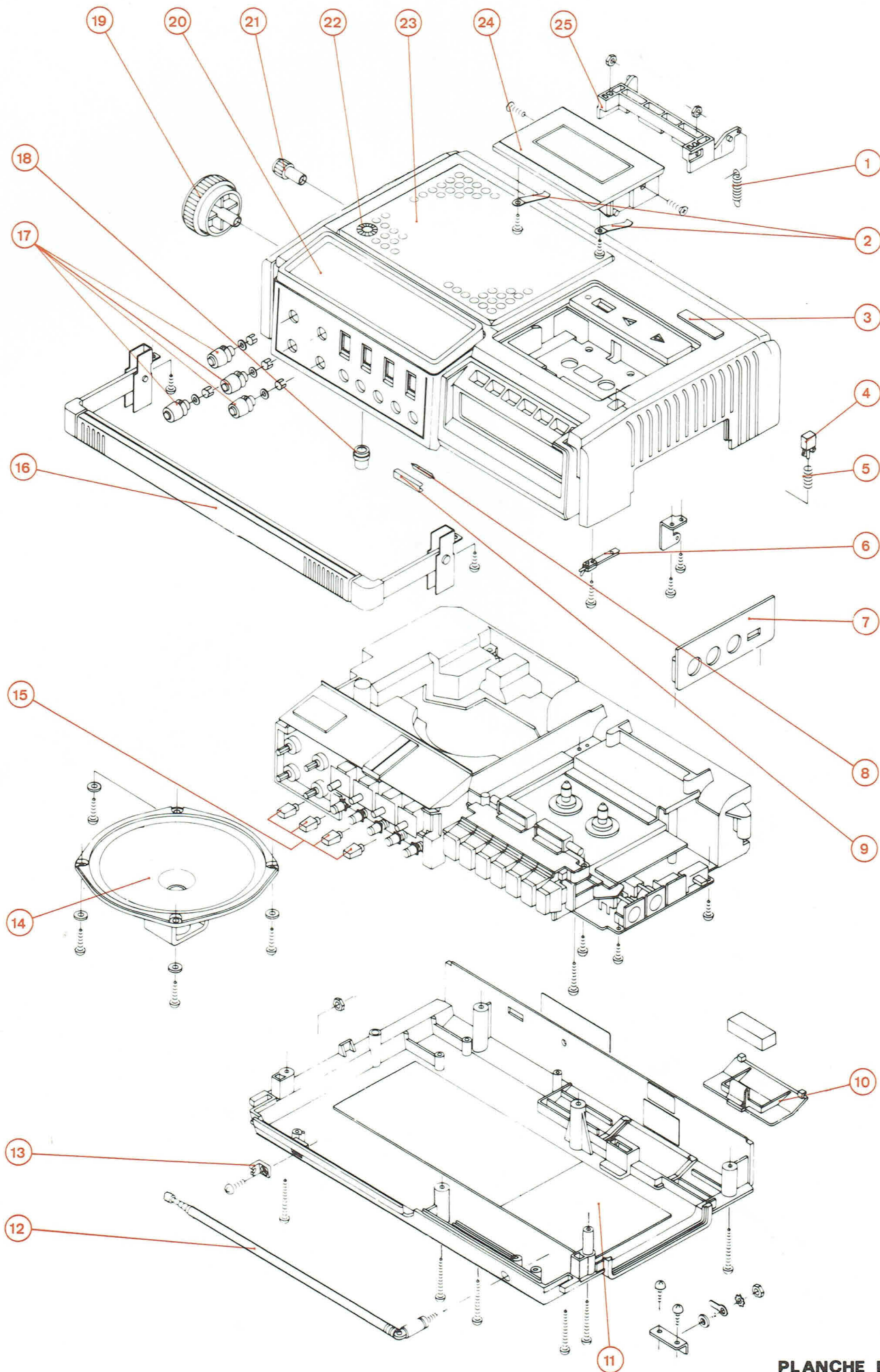


PLANCHE E

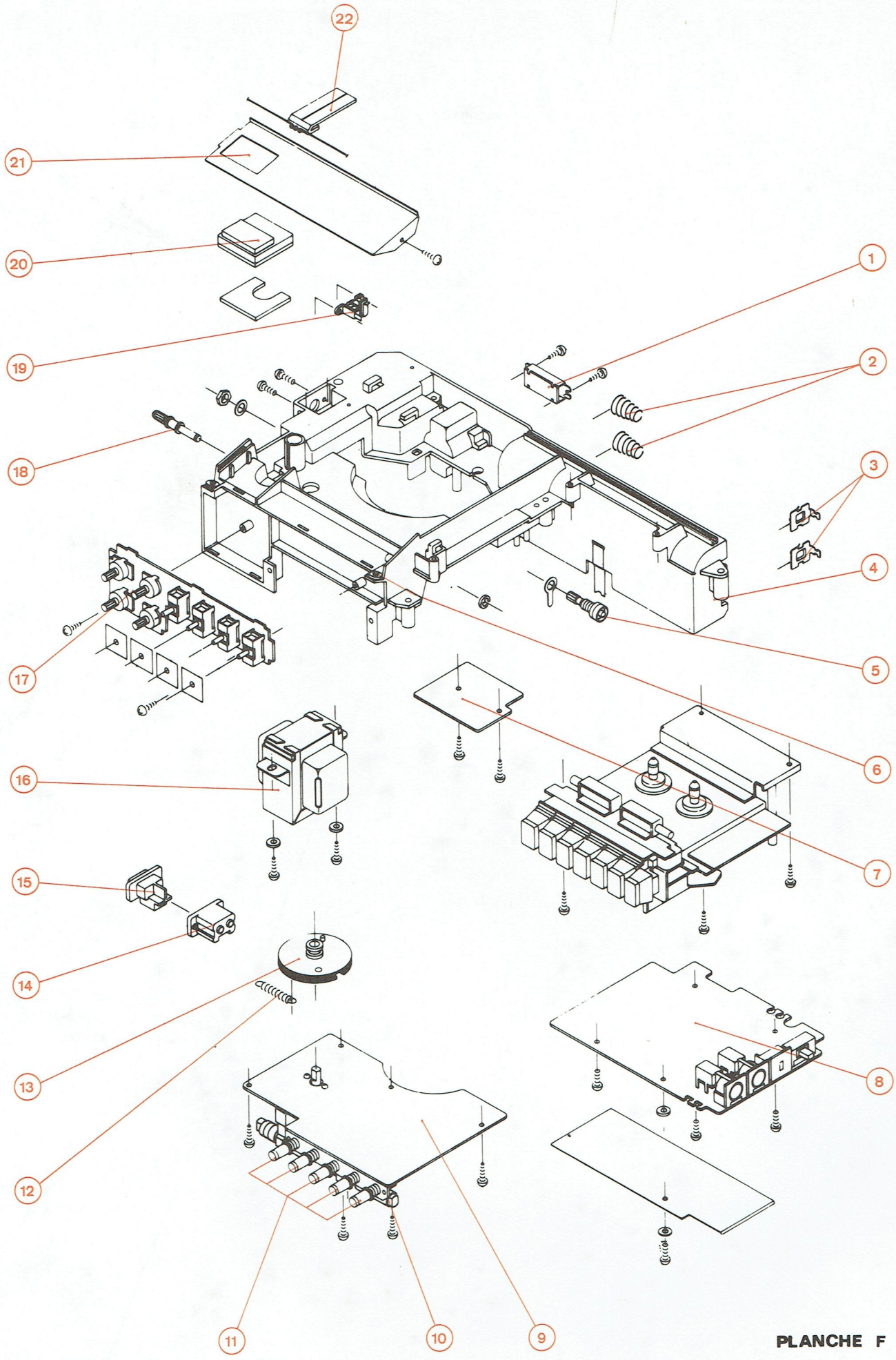


PLANCHE F

Les descriptions et caractéristiques figurant sur ce document sont données à titre d'information et non d'engagement. En effet, soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toute modification ou amélioration.