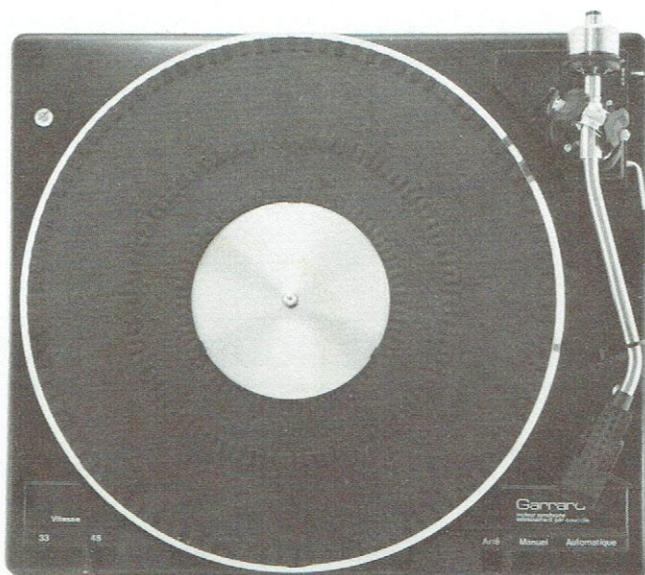


DOCUMENTATION TECHNIQUE
RADIO-TELEVISION-ELECTRO ACOUSTIQUE

Continental Edison



PLATINE TOURNE-DISQUES

126SB

service après-vente BP. 110 7 rue ampère 91302 massy tel 920 84 72

SOMMAIRE

	Pages
I – CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	2
II – DEMONTAGES	3
A – DEMONTAGE DU PLATEAU ET DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT	3
B – DEMONTAGE DU MOTEUR	3
C – DEMONTAGE DU BRAS DE LECTURE	3
D – DEMONTAGE DE LA CAME DE VITESSES	4
E – DEMONTAGE DE LA CAME DE BRAS DE LECTURE	4
F – DEMONTAGE DE L'ENSEMBLE CHANGEMENT DE VITESSES	4
III – CONTROLES ET REGLAGES	5
A – EQUILIBRAGE DU BRAS DE LECTURE	5
B – REGLAGE COMBINE « FORCE D'APPUI-COMPENSATION DE LA POUSSEE LATERALE »	5
C – CONTROLE DE LA POSITION DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT	5
D – REGLAGE DE LA HAUTEUR DU BRAS DE LECTURE	6
E – REGLAGE DU LEVE-BRAS	6
F – REGLAGE DU POINT DE TOMBEE DU BRAS DE LECTURE SUR LE DISQUE	6
G – REGLAGE DE LA HAUTEUR LIMITE DU BRAS DE LECTURE	7
IV – LUBRIFICATION ET ENTRETIEN	7
V – LISTE DES PIECES DETACHEES	9

I – CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL	: Platine manuelle et automatique
TYPE d'ENTRAINEMENT	: Par courroie
TYPE DE MOTEUR	: Synchrones à quatre pôles
PLATEAU	: Ø 280 mm
VITESSES DE ROTATION	: 33 - 45 tr/mn
PLEURAGE ET SCINTILLEMENT ..	: ≤ 0,16% (mesure pondérée)
BRUIT DE FONCTIONNEMENT	: - 59 dB (mesure pondérée)
REGLAGE DU BRAS	: Force d'appui et antiskating
TYPE DE LA CELLULE	: SHURE M 75 - 6S
TYPE DE LA POINTE	: Pointe diamant sphérique SHURE N 75-6
FORCE D'APPUI	: Réglable de 0 à 4g
ALIMENTATION	: 220V - 50Hz
CONSOMMATION	: 14W
DIMENSIONS PLATINE « NUE » ..	: L.335 - H.130 - P.290 mm
POIDS PLATINE « NUE »	: 3,15kg
ACCESSOIRES	: 1 centreur pour disques 33 tr/mn 1 centreur pour disques 45 tr/mn

II – DEMONTAGES

A – DEMONTAGE DU PLATEAU ET DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT (Fig. 1)

- 1° - Retirer l'enjoliveur de plateau (80) (Fig. 9) et le couvre-plateau (7) (Fig. 9).
- 2° - Enlever par traction le centreur de disque 33 tr/mn (79) (Fig. 9).
- 3° - Retirer l'anneau d'arrêt (E).
- 4° - Dégager la courroie d'entraînement (C) de l'étrier du sélecteur de vitesses (F) et de la poulie du moteur (G).
- 5° - Tirer verticalement le plateau (H) en le saisissant entre le pouce et l'index par les fenêtres (A) et (B) ou (D).

Remontage :

- 6° - Placer la courroie d'entraînement (C) sur le tambour du plateau. Lors de cette opération, intercaler votre pouce entre le tambour et la courroie et veiller à ce que celle-ci ne soit pas vrillée.
- 7° - Remettre en place le plateau (H).
- 8° - A l'aide de votre pouce faire passer la courroie sur la poulie du moteur (G) et entre les joues de l'étrier du sélecteur de vitesses (F).
- 9° - Remettre l'anneau d'arrêt (E), le centreur 33 tr/mn (79) (Fig. 9), le couvre-plateau (77) (Fig. 9) et l'enjoliveur de plateau (80) (Fig. 9).

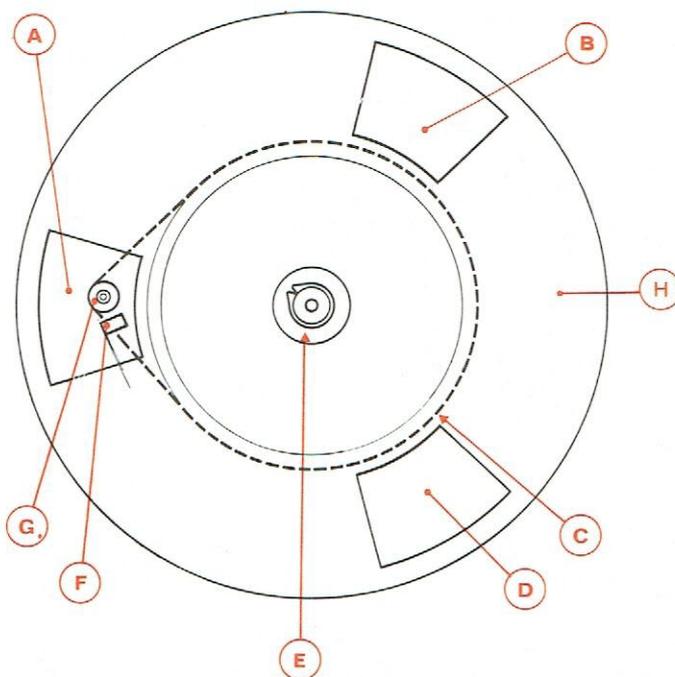


Fig. 1

B – DEMONTAGE DU MOTEUR (Fig. 9)

- 1° - Enlever le plateau (voir paragraphe A).
- 2° - Débrancher les connecteurs (52A) et (58A) ainsi que le fil de masse (54A).
- 3° - Retirer l'ensemble anneaux d'arrêt et rondelles (63A) de fixation du moteur (56).
- 4° - Enlever le moteur (56) de la platine.
- 5° - Pour le remontage procéder en sens inverse.

C – DEMONTAGE DU BRAS DE LECTURE (Fig. 9)

- 1° - Dessouder les fils de liaison situés sur les prises femelles (43) et enlever délicatement la bande adhésive maintenant les fils sur la platine.
- 2° - Libérer le bras de lecture en le déverrouillant de son support.
- 3° - Enlever le contrepoids (5).
- 4° - Desserrer les vis de blocage du bras (6A) et (9).
- 5° - Enlever le bras de lecture de son support (7).
- 6° - Procéder en sens inverse pour le remontage. Ne pas omettre de placer correctement les vis (6A) et (9) (la vis (9) comprenant un ressort, constitue le pivot extérieur).
- 7° - Après remplacement du bras de lecture, vérifier ou éventuellement reprendre les réglages (voir chapitre III CONTROLES ET REGLAGES).

III – CONTROLES ET REGLAGES

A – EQUILIBRAGE DU BRAS DE LECTURE (Fig. 4)

L'appareil étant au repos :

- Mettre à zéro sur son échelle l'index de réglage de l'antiskating (F).
- Libérer le bras de lecture de son support.
- Placer le contrepoids (A) sur la tige support (C). S'assurer que l'ergot (D) situé sur la tige (C) est engagé dans la rainure intérieure du contrepoids.
- Enlever le protège pointe de lecture.
- Tourner le contrepoids (A) dans le sens de la flèche (1) pour amener le bras de lecture à l'horizontale.

ATTENTION : Pour éviter la détérioration de la pointe de lecture, placer votre doigt sous le bras pour l'empêcher de tomber sur la platine.

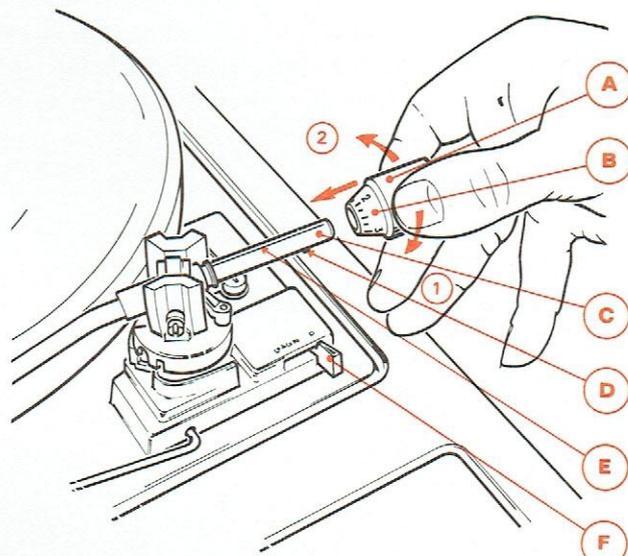


Fig. 4

B - REGLAGE COMBINE « FORCE D'APPUI - COMPENSATION DE LA POUSSEE LATERALE » (Fig. 4)

L'équilibrage du bras étant effectué :

1° - Réglage de la force d'appui :

- Tourner la bague graduée (B) du contrepoids (A) pour mettre le chiffre zéro en regard du repère (E).
- Régler la force d'appui de la pointe de lecture sur le disque à 2,5 g. Pour cela tourner l'ensemble contrepoids (A) et bague (B) dans le sens de la flèche (2) pour que le repère fixe (E) soit situé en regard de la graduation « 2,5 ».

2° - Réglage de la compensation de la poussée latérale.

- Régler l'antiskating, en plaçant l'index de la commande (F) en regard du chiffre correspondant à celui affiché lors du réglage de la force d'appui.

C – CONTROLE DE LA POSITION DE LA COURROIE D'ENTRAINEMENT (Fig. 5)

L'appareil étant au repos :

1° - Enlever le couvre-plateau.

2° - Vérifier que la courroie d'entraînement (2) est bien placée sur le gradin de la poulie du moteur (4) correspondant à la vitesse sélectionnée par la commande (5).

3° « Si tel n'est pas le cas, agir sur la vis (1) :

- **Visser** → le guide (3) et la courroie descendent.
- **Dévisser** → le guide (3) et la courroie remontent.

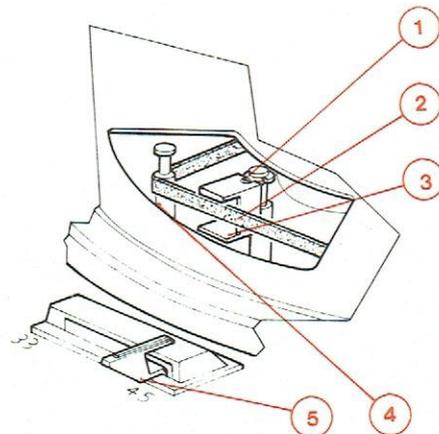


Fig. 5

D – REGLAGE DE LA HAUTEUR DU BRAS DE LECTURE (Fig. 6)

L'appareil étant au repos :

- 1° - Déverrouiller le bras de lecture de son support.
- 2° - Tourner manuellement le plateau.
- 3° - Placer la manette de fonctions (49) (Fig. 9) sur la position « **AUTOMATIQUE** »
- 4° - Continuer à entraîner manuellement le plateau pour amener le bras de lecture, au-dessus du plateau, en position haute du cycle de fonctionnement.
- 5° - La distance entre la pointe de lecture et le couvre-plateau doit être :

d = 7 mm

- 6° - Si tel n'est pas le cas, agir sur la vis (1) :
 - **Visser** → la hauteur du bras de lecture augmente
 - **Dévisser** → la hauteur du bras de lecture diminue.

E – REGLAGE DU LEVE-BRAS (Fig. 6)

L'appareil étant au repos :

- 1° - Déverrouiller le bras de lecture de son support.
- 2° - Lever le bras de lecture en agissant sur la commande lève-bras (4).
- 3° - Amener manuellement le bras de lecture au-dessus du plateau.
- 4° - La distance entre la pointe de lecture et le couvre-plateau doit être identique à celle mesurée lors du réglage de la hauteur du bras de lecture soit :

d = 7 mm

- 5° - Si tel n'est pas le cas agir sur la vis (5) :
 - **Visser** → la hauteur du bras de lecture augmente
 - **Dévisser** → la hauteur du bras de lecture diminue.

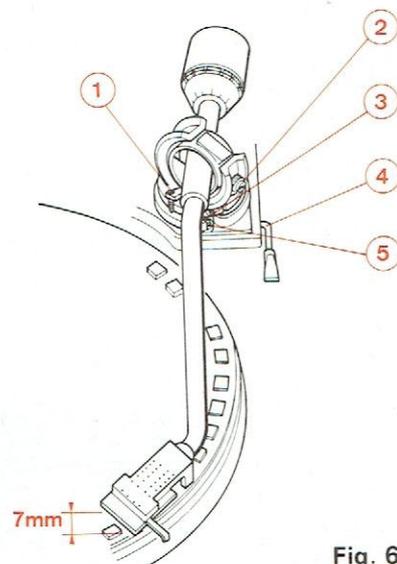


Fig. 6

F – REGLAGE DU POINT DE TOMBEE DU BRAS DE LECTURE SUR LE DISQUE (Fig. 6)

L'appareil étant au repos, mettre un disque de 17 cm sur le plateau et placer la manette du sélecteur de vitesses (58) (Fig. 9) en regard de la position 45 correspondant à un disque de 17 cm.

- 1° - Effectuer les opérations 1, 2, 3 (paragraphe D chapitre III).
- 2° - Tourner toujours le plateau à la main pour amener la pointe de lecture au milieu de la plage d'entrée du disque.
- 3° - Si tel n'est pas le cas, agir sur la vis (3) :
 - **Visser** → l'action se fera vers l'intérieur du disque.
 - **Dévisser** → l'action se fera vers l'extérieur du disque.
- 4° - Placer la manette (58) sur la position « 33 » et contrôler à l'aide d'un disque de 30 cm que le point de tombée est également correct. Dans le cas contraire :
 - Reprendre le réglage précédent en cherchant un compromis du point de tombée sur les disques 30 cm et 17 cm.

G – REGLAGE DE LA HAUTEUR LIMITE DU BRAS DE LECTURE

Ce dispositif permet de protéger le bras de lecture. Régler la vis (1) de façon que le bras de lecture puisse être levé manuellement jusqu'à une hauteur supérieure d'environ 1 mm à la hauteur en position haute du cycle de fonctionnement.

Ce qui correspond à une distance entre la pointe de lecture et le couvre-plateau de :

d = 8 mm

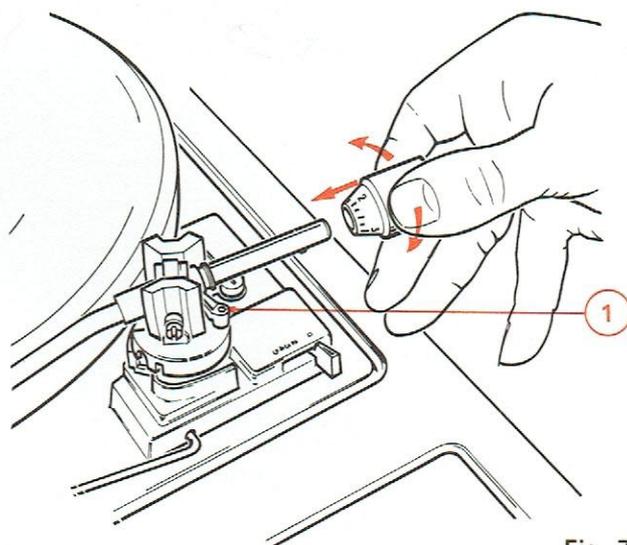


Fig. 7

IV – LUBRIFICATION ET ENTRETIEN

Lors du montage de la platine, toutes les surfaces de guidage ont été convenablement lubrifiées. S'il s'avère nécessaire de regraisser certains points, il faut le faire avec modération et en protégeant les surfaces de friction telles que poulie moteur, courroie d'entraînement, tambour du plateau.

La figure ci-dessous rappelle les points de graissage.

- ➔ Graisse de consistance moyenne.
- Huile de vaseline.

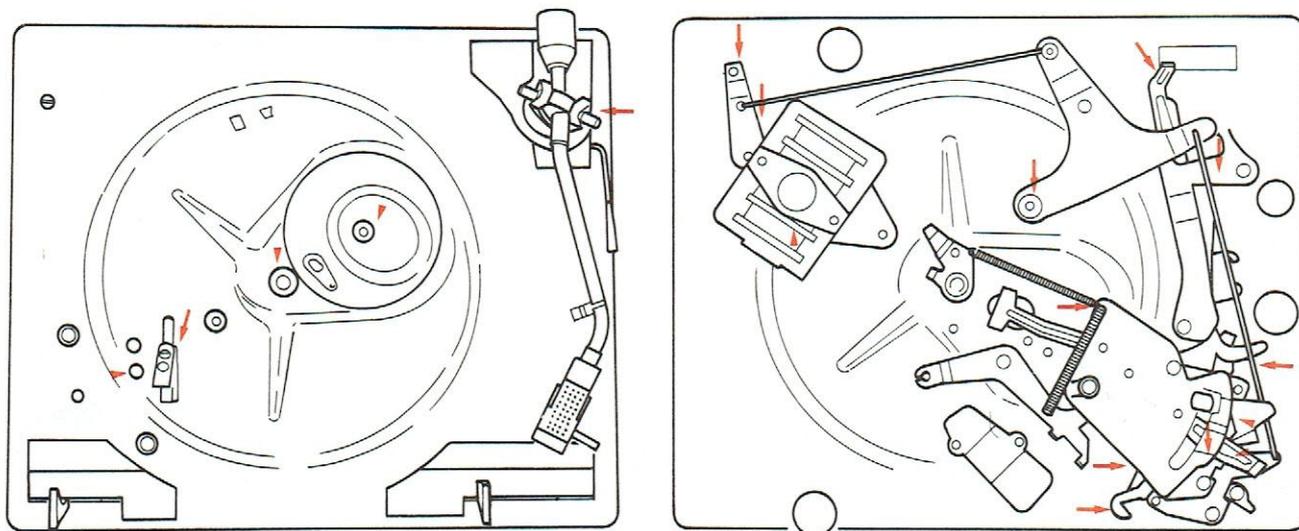
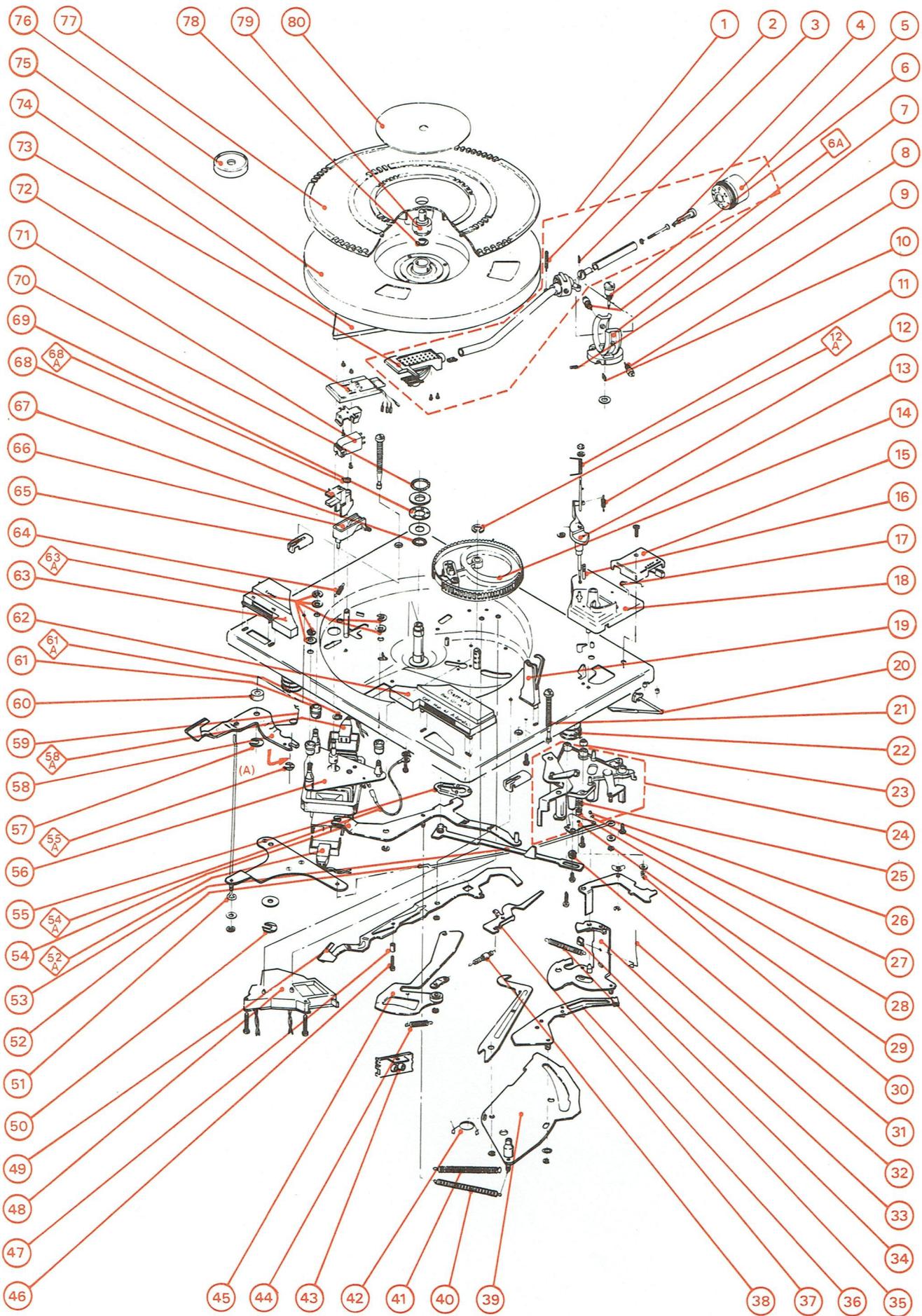


Fig. 8



LEGENDES

1	REPERES RELATIFS AUX PIECES GEREEES EN APRES VENTE UTILISES EGALEMENT POUR LES EXPLICATIONS TECHNIQUES
2A	REPERES UTILISES UNIQUEMENT POUR LES EXPLICATIONS TECHNIQUES

Fig. 9

V - LISTE DES PIECES DETACHEES

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
	<u>PLATINE TOURNE-DISQUES 126SB COMPLETE</u>	<u>928 TX 0052</u>
1	BRAS DE LECTURE EQUIPE	553 TX 0040
2	VIS CHROMEE (REGLAGE HAUTEUR MONTEE DE BRAS)	147 TX 0053
3	VIS (BUTEE DE MONTEE DE BRAS)	147 TX 0133
4	EMBOUT PLASTIQUE DE BRAS	101 TX 1359
5	CONTREPOIDS	101 TX 3811
6	VIS (SUPERIEURE PIVOT DE BRAS)	146 TX 0074
7	PIVOT DE BRAS	101 TX 3812
8	VIS LAITON (REGLAGE TOMBEE DU BRAS)	147 TX 0051
9	VIS CHROMEE (PIVOT DE BRAS)	147 TX 0050
10	ENTRETOISE PLASTIQUE (REGLAGE TOMBEE DU BRAS)	148 TX 0037
11	RESSORT A BOUDIN (POUSSEE D'AXE ANTI-FRICTION)	136 TX 0163
12	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL SEMELLE DU LEVE-BRAS)	136 TX 0153
13	SEMELLE DU LEVE-BRAS	101 TX 3813
14	CAME METALLIQUE	133 TX 0017
15	ENSEMBLE ANTISKATING	552 TX 0030
16	VIS DE REGLAGE(SEMELLE DU LEVE-BRAS)	146 TX 0102
17	RESSORT A EPINGLE	136 TX 0723
18	EMBASE DU BRAS DE LECTURE	121 TX 0246
19	SUPPORT BRAS DE LECTURE	152 TX 0564
20	LEVE-BRAS	101 TX 3814
21	VIS (FIXATION PLATINE TOURNE-DISQUES)	146 TX 0077
22	RESSORT SPIRAL	136 TX 0728
23	ENTRETOISE	101 TX 3815
24	ENSEMBLE MECANIQUE (COMMANDE DU BRAS)	553 TX 0041
25	RESSORT A BOUDIN	136 TX 1157
26	BILLE	121 TX 0214
27	BILLE DE FRICTION	121 TX 0216
28	ENTRETOISE EPAULEE	101 TX 3816
29	LAMELLE DE FRICTION	121 TX 0215
30	RESSORT A BOUDIN	136 TX 0156
31	ENTRETOISE EPAULEE	101 TX 1363
32	RESSORT A EPINGLE (DE SURCHARGE)	136 TX 0155
33	LEVIER METALLIQUE (BRAS DE LECTURE)	124 TX 3072
34	ATTACHE (RESSORT ANTISKATING)	136 TX 0165
35	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 33)	136 TX 0166
36	COULISSEAU METALLIQUE (DE FRICTION)	124 TX 0052
37	LEVIER METALLIQUE (DE REJET)	124 TX 3077
38	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 37)	136 TX 0164
39	CAME METALLIQUE (BRAS DE LECTURE)	101 TX 1364
40	RESSORT A BOUDIN (TENSION CAME 39)	136 TX 0157
41	RESSORT A BOUDIN	136 TX 1158

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
42	RESSORT A EPINGLE (CAME 39)	136 TX 0168
43	PRISE FEMELLE	101 TX 3818
44	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL DU LEVIER INTER-MEDIAIRE)	136 TX 0167
45	LEVIER INTERMEDIAIRE DE FONCTIONS	101 TX 3819
46	VIS	146 TX 0103
47	ENTRETOISE	148 TX 0065
48	INTERRUPTEUR MOTEUR	101 TX 3820
49	MANETTE (SELECTION DE FONCTIONS)	165 TX 0090
50	RESSORT CLIP	136 TX 0726
51	TRINGLE METALLIQUE	101 TX 3821
52	LEVIER DE SELECTION	124 TX 3105
53	LEVIER ARRET AUTOMATIQUE	124 TX 3076
54	LEVIER METALLIQUE (COMMANDE INTERRUPTEUR)	101 TX 1367
55	GUIDE PLASTIQUE (LEVIER ARRET AUTOMATIQUE)	128 TX 4059
56	MOTEUR	423 TX 0071
57	RESSORT CLIP	136 TX 0726
58	MANETTE (SELECTION DE VITESSES)	165 TX 0090
59	RESSORT A EPINGLE (LEVIER SELECTION VITESSES)	136 TX 0727
60	ENTRETOISE	101 TX 3822
61	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (MOTEUR)	104 TX 3014
62	ENJOLIVEUR DECORE (SELECTION FONCTIONS)	152 TX 1011
63	ENJOLIVEUR DECORE (VITESSE)	152 TX 1012
64	RESSORT A BOUDIN	136 TX 0729
65	CLIP (FIXATION PLATINE TOURNE-DISQUES)	111 TX 3019
66	CAME PLASTIQUE (COMMANDE COULISSEAU 68)	101 TX 1369
67	BAGUE CAOUTCHOUC	129 TX 2028
68	COULISSEAU (CHANGEMENT DE VITESSE)	101 TX 1370
69	BUTEE A BILLES	128 TX 4055
70	BAGUE CAOUTCHOUC (PLATEAU)	129 TX 2029
71	CELLULE DE LECTURE M75-6S	905 TX 0003
72	PORTE-CELLULE DE LECTURE	101 TX 1371
73	TETE DE LECTURE	908 TX 0155
74	COURROIE CAOUTCHOUC	101 TX 1372
75	PLATEAU	124 TX 0371
76	CENTREUR DE DISQUES 45T	128 TX 2012
77	COUVRE-PLATEAU	614 TX 0372
78	CLIP METALLIQUE	147 TX 0052
79	CENTREUR DE DISQUES 33T	152 TX 0568
80	ENJOLIVEUR DU PLATEAU	152 TX 0567
	POINTE DE LECTURE DIAMANT N75-6	907 TX 0011
	PROTEGE DIAMANT (POUR CELLULE M75-6S)	120 TX 0366