

DOCUMENTATION TECHNIQUE
RADIO-TELEVISION-ELECTRO ACOUSTIQUE

Continental Edison

TABLE DE LECTURE



TD 9750

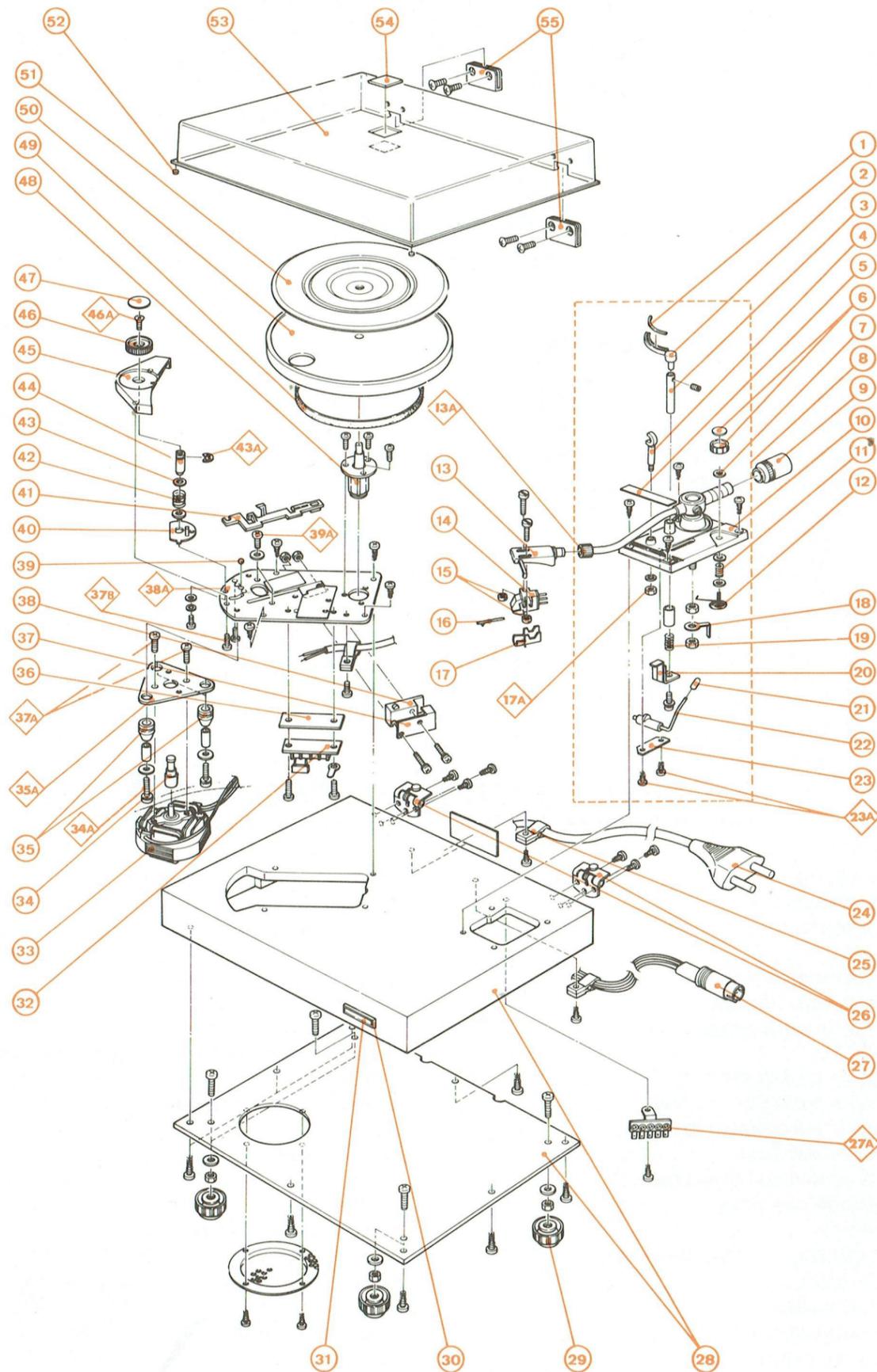
service après-vente BP.110 7 rue ampère 91302 massy tel 920 84 72

SOMMAIRE

	Pages
I. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES	2
II. DEMONTAGES	4
III. CONTROLES ET REGLAGES MECANQUES	5
IV. BRANCHEMENTS ELECTRIQUES	6
V. ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES	7
VI. LISTES DES PIECES DETACHEES	7

I - CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL	: Platine tourne-disques manuelle.
TYPE D'ENTRAINEMENT	: Par courroie.
TYPE DE MOTEUR	: Synchrones à 4 pôles.
PLATEAU	: Ø 30 cm.
VITESSES DE ROTATION	: 33 et 45 tr/mn.
FLUCTUATIONS TOTALES	: ≤ 0,06 %
REGLAGE DU BRAS DE LECTURE	: - Force d'appui de 0 à 3 g - Compensation de la force centripète (« antiskating »).
TYPE DE LA TETE DE LECTURE	: V 3300/7 magnétique.
TYPE DE LA POINTE DE LECTURE	: V 3300/7 diamant sphérique.
FORCE D'APPUI CONSEILLEE	: 2 g.
COURBE DE REPONSE	: 20 à 20 000 Hz.
ECARTS DE NIVEAU ENTRE VOIES	: < 1 dB.
SEPARATION DES VOIES	: 25 dB à 1 kHz.
SENSIBILITE	: 4 mV à 5 cm/s pour 1 kHz.
RAPPORT SIGNAL /RONRONNEMENT	: ≥ 48 dB non pondéré.
ALIMENTATION	: 220 V - 50 Hz.
CONSOMMATION	: 6 VA.
DIMENSIONS AVEC CAPOT	: L 450 - H 135 - P 350 mm.
POIDS AVEC CAPOT	: 5 kg.
ACCESSOIRES	: 1 centreur 45 tr/mn - 1 tournevis.



17 REPERES RELATIFS AUX PIÈCES GÉRÉES EN APRÈS VENTE, UTILISÉS ÉGALEMENT POUR LES EXPLICATIONS TECHNIQUES

17A REPERES UTILISÉS UNIQUEMENT POUR LES EXPLICATIONS TECHNIQUES

Fig. 1

II - DEMONTAGES

A. DEPOSE DU PLATEAU (Fig. 2)

- 1° - Mettre le chiffre « 0 » du sélecteur de vitesses en regard du repère « ◀ ».
- 2° - Retirer le couvre-plateau.
- 3° - Dégager la courroie d'entraînement (C) de la poulie moteur (D).
- 4° - Tirer verticalement le plateau (A) en le saisissant par les fenêtres (B) et (E).

Nota : Lors de la pose du plateau, écarter la courroie à l'aide d'un tournevis et la faire passer sur la poulie moteur. Lors de cette opération, veiller à ce que la courroie ne se vrille pas.

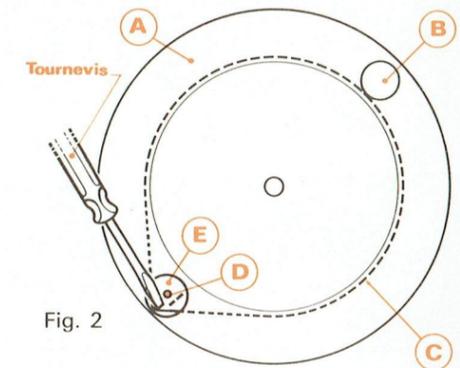


Fig. 2

B. DEPOSE DU MOTEUR (Fig. 1)

- 1° - Retirer le plateau (voir § A).
- 2° - Enlever les deux vis de blocage (39A) de la suspension du moteur.
- 3° - Retirer les huit vis de fixation de la plaque de dessous de coffret (28).
- 4° - Retirer la plaque de dessous de coffret (28).
- 5° - Dessouder les fils de la plaquette à bornes (32).
- 6° - Retirer les trois vis de fixation (34A).
- 7° - Enlever les deux vis de fixation (37A).
- 8° - Retirer le moteur (33).

Nota : Lors de la pose du moteur, positionner correctement la plaque support moteur (35A) sur la plaque support des commandes (38A) afin d'assurer le blocage de la suspension moteur à l'aide des vis de blocage (39A).

C. DEMONTAGE DU BRAS DE LECTURE

• Pour faciliter cette opération, nécessitant le démontage du roulement à billes, nous vous conseillons d'extraire au préalable l'ensemble tableau de commandes-bras de lecture de la platine tourne-disques.

1° Démontage de l'ensemble tableau de commandes-bras de lecture (Fig. 1)

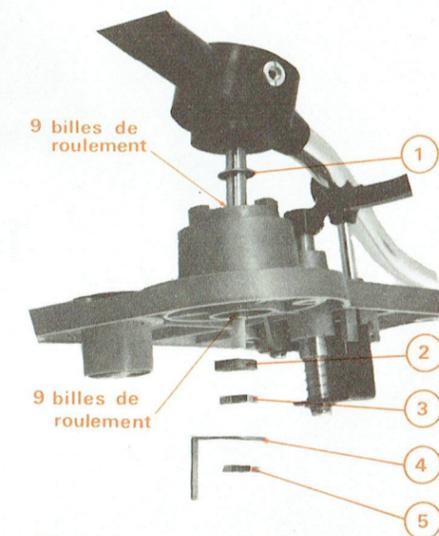
- Enlever le contrepois (9) du bras de lecture.
- Retirer la tête de lecture (13) du bras en dévissant la bague (13A).
- Déposer le plateau (voir § A).
- Enlever la plaque de fond de coffret (Voir 3° § B).
- Dessouder les fils des cosses relais (27A).
- Décoller l'enjoliveur (5) du tableau de commandes (10).
- Retirer les vis de fixation du tableau de commandes (10) sur le coffret.
- Enlever le tableau de commandes (10).

2° Démontage du bras de lecture (Fig. 3)

- Dégager le ressort de compensation de la force centripète (« antiskating ») (12) du crochet métallique (18) (Fig. 1).
- Retirer l'écrou (5) ainsi que le crochet métallique (4).
- Enlever l'écrou (3) et la rondelle en laiton (2). Lors de cette opération prendre soin de ne pas perdre les billes de roulement situées entre les rondelles (1), (2) et le palier solide du tableau de commandes.

REMONTAGE :

- Opérer dans l'ordre inverse.
- Serrer modérément l'écrou (3) pour laisser le bras libre en mouvement.
- Le bras de lecture étant fixé sur son support, régler la position du crochet métallique (4) afin que le ressort de compensation de la force centripète vienne prendre appui sur ce dernier pour un réglage de 0,5 g.



bille gérée en après vente sous le code 101TX 0603

Fig. 3

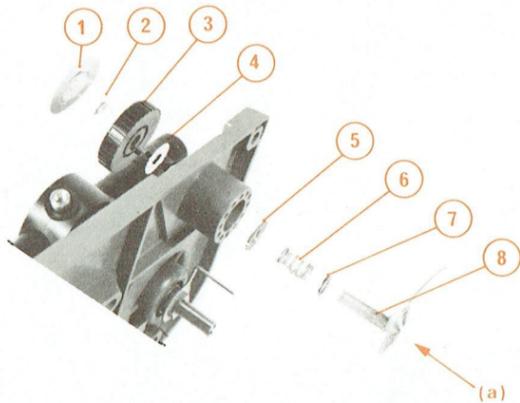


Fig. 4

D. DEMONTAGE DU SYSTEME DE COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPETE (« ANTISKATING ») (Fig. 4)

- 1° - Décoller l'enjoliveur (1) du bouton (3) de réglage de compensation de la force centripète (« ANTISKATING »).
- 2° - Retirer l'anneau d'arrêt (2) de l'axe (8) tout en exerçant une poussée de l'ensemble dans le sens de la flèche (a).
- 3° - Relâcher et dégager le bouton (3), les rondelles (4) (5) et (7) ainsi que le ressort (6).
- 4° - Le ressort de compensation de la force centripète solidaire de l'axe (8) est alors libre.

E. DEMONTAGE DU SELECTEUR DE VITESSES (Fig. 1)

- 1° - Déposer le plateau (voir § A).
 - 2° - Retirer la plaque de fond de coffret (28) (voir 3° § B).
 - 3° - Déposer le moteur (voir § B).
 - 4° - Décoller l'enjoliveur (47) du bouton de sélection de vitesses (46).
 - 5° - Retirer la vis de fixation (46A) pour libérer le bouton (46).
 - 6° - Enlever les vis de fixation (37B) pour dégager l'enjoliveur (45) du sélecteur de vitesses.
 - 7° - Retirer l'anneau d'arrêt (43A) ainsi que les deux rondelles et le ressort (42).
- Nota :** Lors de cette opération, maintenir la platine horizontalement, pour éviter de perdre la bille acier (39)
- 8° - Déboîter la commande (40) du coulisseau (41), puis retirer la bille acier (39).
 - 9° - Dégager le coulisseau (41) en le glissant vers le contacteur (38).

III - CONTROLES ET REGLAGES MECANIQUES

A. POSITIONNEMENT DE LA CELLULE (Fig. 5)

- 1° - Placer la cellule dans le porte cellule et serrer modérément les vis de fixation (B).
- 2° - Pousser le levier lève-bras sur la position « ▽ ».
- 3° - Saisir la tête de lecture par son doigt de préhension et amener le bras au-dessus de l'axe (A) du plateau.
- 4° - Faire glisser la cellule pour obtenir une distance de 15 mm entre le centre de l'axe (A) et la pointe de lecture.
- 5° - Vérifier que la cellule est rigoureusement dans l'axe du porte cellule.
- 6° - Serrer les vis de fixation (B) de la cellule.

REMARQUE : En cas de changement de cellule, il est indispensable de reprendre l'équilibrage du bras ainsi que les réglages de la force d'appui et de compensation de la force centripète (voir § B, C)

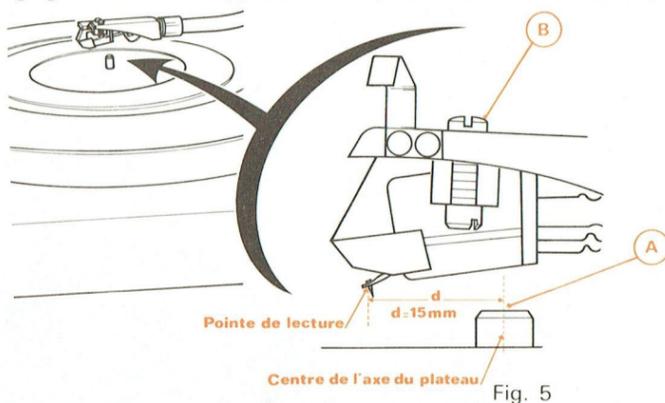


Fig. 5

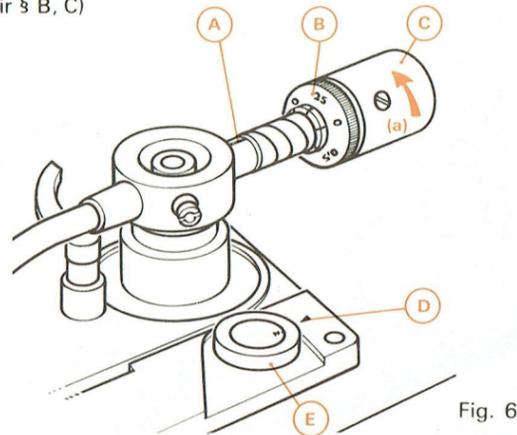


Fig. 6

B. EQUILIBRAGE DU BRAS (Fig. 6)

- 1° - La tête de lecture étant fixée sur le bras, retirer la coquille de protection de la pointe de lecture.
- 2° - Engager le contrepoids (C) sur l'extrémité libre du bras en le tournant jusqu'à encliquetage.
- 3° - Placer le « 0 » de la commande du réglage de compensation de la force centripète (« antiskating ») (E) en regard du repère fixe (D).
- 4° - Vérifier que le levier lève-bras est sur la position « ▽ ».
- 5° - Libérer le bras de son support.
- 6° - Visser ou dévisser le contrepoids (C) pour amener le bras à l'horizontale.
- 7° - Replacer le bras sur son support.

ATTENTION : Cette opération est délicate. Pour éviter de détériorer la pointe de lecture, placer votre doigt sous le bras pour éviter que la tête de lecture ne tombe sur le socle.

C. REGLAGE COMBINE « FORCE D'APPUI ET COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPETE » (« ANTISKATING ») (Fig. 6)

1° Réglage de la force d'appui :

- Régler la force d'appui de la pointe de lecture à : $F = 2g$

Pour cela :

- Tourner la bague graduée (B) du contrepoids pour faire coïncider le chiffre zéro avec le repère (A).
- Tourner l'ensemble contrepoids (C) et bague (B) dans le sens de la flèche |a| pour mettre en coïncidence le chiffre 2 de la bague (B) avec le repère (A).

2° Réglage de compensation de la force centripète (« Antiskating »)

- Mettre le chiffre 2 de la commande (E) en face du repère fixe (D).

IV - BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

A. DE LA CELLULE (Fig. 7)

Si vous êtes amené à remplacer votre cellule, la fiche ou le cordon de raccordement de la table de lecture, respecter les indications données par la figure 7.

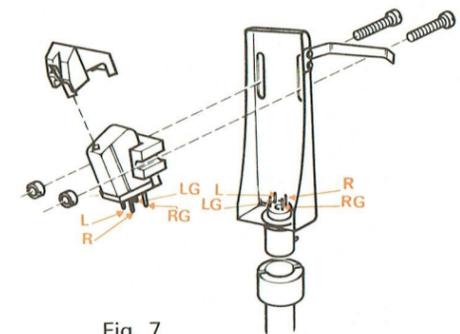
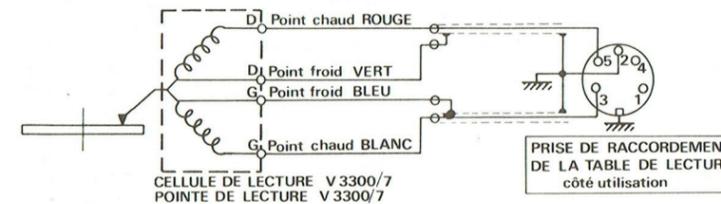


Fig. 7

R - rouge. point chaud } voie droite
 RG - vert. point froid }
 L - blanc.* point chaud } voie gauche
 LG - noir ou bleu. point froid }

B. DU MOTEUR (Fig. 8)

Si vous êtes amené à remplacer votre moteur, respecter les indications de branchements données par la figure ci-dessous.

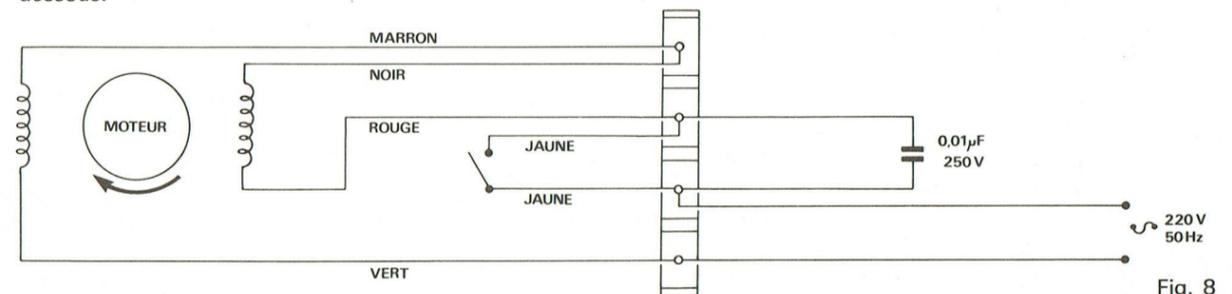


Fig. 8

V - ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMÈDES

ANOMALIES	CAUSES	REMEDES
Le plateau ne tourne pas.	1 - Courroie d'entraînement défectueuse. 2 - Courroie d'entraînement patine. 3 - Le courant n'arrive pas au moteur.	2 - Nettoyer la courroie d'entraînement, la poulie du moteur et le tambour du plateau. 3 - Vérifier les connexions.
Vitesse du plateau trop faible.	- Courroie d'entraînement patine.	- Nettoyer la courroie d'entraînement, la poulie du moteur et le tambour du plateau.
Changement de vitesse impossible, ou erratique	1 - Poulie moteur mal placée sur l'axe du moteur. 2 - Coulisseau du sélecteur de vitesses déformé. 3 - Contacteur du sélecteur de vitesses défectueux.	
La pointe de lecture ne suit pas le sillon.	1 - Pointe usée ou sale. 2 - Les fils aboutissant à la cellule sont trop tendus. 3 - Force d'appui de la tête de lecture insuffisante. 4 - Ressort « antiskating » trop tendu.	3 - Régler la force d'appui de la tête (voir § C chapitre III CONTROLES ET REGLAGES MECANIQUES). 4 - Vérifier le positionnement du ressort « antiskating ».

VI - LISTES DES PIECES DETACHEES

A) PIECES DE CHASSIS ET DE PRESENTATION (VUE ECLATEE)

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
1	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (EMBOUT 2)	101 TX 0871
2	EMBOUT PLASTIQUE	101 TX 0870
3	AXE (LEVE-BRAS)	101 TX 0869
4	VERROU DU BRAS DE LECTURE	101 TX 0872
5	ENJOLIVEUR DECORE "HAUTE FIDELITE"	152 TX 0664
6	BOUTON ANTISKATING EQUIPE	166 TX 0316
7	RONDELLE PLASTIQUE (FRICTION BOUTON 6)	101 TX 1851
8	BRAS EQUIPE	553 TX 0019
9	CONTREPOIDS	101 TX 0883
10	TABEAU DE COMMANDES PLASTIQUE	614 TX 0499
11	RESSORT A BOUDIN (POUSSEE BOUTON 6)	136 TX 0840
12	RESSORT A EPINGLE (ANTISKATING)	136 TX 0841
13	PORTE CELLULE DE LECTURE	101 TX 0879
14	CELLULE DE LECTURE V3300/7	908 TX 0029
15	ECROU METALLIQUE (FIXATION CELLULE 14)	101 TX 0886
16	POINTE DE LECTURE DIAMANT V3300/7	908 TX 0030
17	PROTECTEUR PLASTIQUE (POINTE 16)	101 TX 0885
18	CROCHET METALLIQUE (MAINTIEN RESSORT 12)	101 TX 1912
19	RESSORT A BOUDIN (LEVE-BRAS)	136 TX 0842
20	ENSEMBLE SUPPORT/RESSORT (POUSSEE AXE LEVE-BRAS)	101 TX 1852
21	EMBOUT PLASTIQUE (LEVIER 22)	166 TX 0317
22	LEVIER LEVE-BRAS	101 TX 1905
23	RESSORT A LAME (FIXATION LEVIER 22)	136 TX 0843
24	CORDON D'ALIMENTATION	824 TX 0011
25	ATTACHE PLASTIQUE (FIXATION CORDON 24)	101 TX 0877
26	CHARNIERE NOIRE	101 TX 0889
27	CORDON LIAISON BF	824 TX 0007
28	COFFRET GRIS	715 TX 0149
29	PIED PLASTIQUE	101 TX 0854
30	EMBASE DE VIGNETTE	151 TX 0010
31	VIGNETTE DE MARQUE	160 TX 0321
32	PLAQUETTE A BORNES	101 TX 0878
33	MOTEUR	423 TX 0020
34	POULIE AXE MOTEUR	101 TX 0855
35	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (MOTEUR)	101 TX 0857
36	PLAQUETTE PLASTIQUE (PLAQUETTE 32)	101 TX 0884

REPÈRE	DESIGNATION	CODE
37	PLAQUETTE PLASTIQUE (CONTACTEUR 38)	101 TX 1913
38	CONTACTEUR (45/33 TOURS)	101 TX 0875
39	BILLE ACIER Ø 3,175 mm	121 TX 0316
40	COMMANDE DU SELECTEUR DE VITESSES	101 TX 0859
41	COULISSEAU DU SELECTEUR DE VITESSES	101 TX 1914
42	RESSORT A BOUDIN (PRESSION COMMANDE 40)	136 TX 0596
43	RONDELLE PLASTIQUE (FRICTION COMMANDE 40)	101 TX 0887
44	AXE METALLIQUE DU SELECTEUR DE VITESSES	101 TX 0860
45	ENJOLIVEUR DU SELECTEUR DE VITESSES	152 TX 0509
46	BOUTON (SELECTEUR DE VITESSES)	166 TX 0138
47	ENJOLIVEUR DECORE "33-45 TOURS"	152 TX 0468
48	ENSEMBLE AXE/PALIER PLATEAU	101 TX 0861
49	COURROIE CAOUTCHOUC	101 TX 0858
50	PLATEAU	614 TX 0500
51	DOUVRE-PLATEAU CAOUTCHOUC	614 TX 0501
52	AMORTISSEUR DU PROTECTEUR PLASTIQUE	101 TX 0853
53	PROTECTEUR PLASTIQUE	705 TX 0033
54	ENJOLIVEUR NOIR DU PROTECTEUR PLASTIQUE	152 TX 0467
55	CHARNIERE CHROME	101 TX 0852
	BILLE D'ACIER Ø 2mm	101 TX 0603

B) ACCESSOIRES

CODE	DESIGNATION
925 TX 0016	CENTREUR 45 TOURS
994 TX 0001	TOURNEVIS