

SOMMAIRE

- 1 Vérification
de l'amplificateur
- 2-3 Schémas
Vue châssis
Tableau des valeurs
Principales pièces

**DUCRETET****THOMSON**PRODUCTION
1964**PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES**

PLATINE TOURNE-DISQUES	4 vitesses changeur automatique de disques sur toutes les vitesses - Type U 460 équipé d'une cartouche à pointe diamant.
LAMPES	ECL 86 - EZ 80.
TONALITÉ	Réglage sur aigus et graves par potentiomètres séparés.
PUISSANCE MODULÉE	2 W.
HAUT-PARLEURS	2 elliptiques 12 x 19 impédance 2 Ω .
ALIMENTATION	Par transformateur 115-230 V. 50 Hz, redressement par valve.
CONSOMMATION	Moteur en service 45 V.A.
PRÉSENTATION	Valise bois gainé.
DIMENSIONS	Longueur 428 mm - Profondeur 318 mm Hauteur 198 mm.
POIDS	8,450 kgs.

ELECTROPHONE**EU 74**

EU

CONTROLE DE L'AMPLIFICATEUR

APPAREILS NÉCESSAIRES

Générateur B.F.
Voltmètre B.F.
Voltmètre 10.000 ohms par volt pour mesure des tensions.

CONDITIONS DE MESURE

Remplacer les haut-parleurs par une résistance de 4 ohms puissance 5 watts.
Voltmètre B.F. branché aux bornes de la résistance 4 ohms.
Potentiomètre de puissance réglé pour atténuation nulle (maximum de puissance).
Tonalité : maximum d'aiguës, maximum de graves.

CONTROLE DE SENSIBILITÉ

1°) au générateur B.F. :

Injecter dans l'entrée, à l'aide du générateur, un signal à la fréquence de 1.000 Hz et ajuster son niveau pour obtenir 1 volt (134 mW) aux bornes de R. 4 ohms. La tension injectée doit être comprise entre 115 et 170 mV.

Cette injection doit être faite à travers une résistance de 100 K ohms.

2°) au disque de fréquence :

Utiliser le disque études ET 151.

Pendant la lecture de la plage 1.000 Hz (6,5 cm/s) la tension de sortie doit être \geq à 2,5 volts.

VÉRIFICATION DES COURBES DE RÉPONSES

1°) au générateur B.F. :

Appareils nécessaires) Les mêmes que pour niveau de sensibilité.
Conditions de mesure)

Tarage : injecter dans l'entrée un signal à la fréquence de 1.000 Hz et ajuster son niveau pour obtenir 1 volt aux bornes de R. 4 ohms.

Sans modifier le niveau du signal injecté, faire varier la fréquence et relever les différentes tensions de sortie.

Les tensions ainsi mesurées doivent se situer dans les limites indiquées sur le tableau ci-dessous :

TONALITÉ	1.000 Hz	100 Hz	10.000 Hz
Maximum aiguës Maximum graves	Tarage 1 volt	0,55 à 0,75 V	0,32 à 0,52 V
Maximum aiguës Minimum graves	0,5 à 0,7 V	0,25 à 0,45 V	0,27 à 0,47 V
Maximum graves Minimum aiguës	0,65 à 0,85 V	0,55 à 0,75 V	0,07 à 0,27 V
Minimum aiguës Minimum graves	0,35 à 0,60 V	0,25 à 0,45 V	0,07 à 0,30 V

2°) au disque de fréquence ET 233 :

Utiliser la seconde plage à 1.000 Hz.

Effectuer le tarage en réglant la tension de sortie à 0,5 volt (à l'aide du potentiomètre de puissance).

Les tensions de sortie pour les autres fréquences doivent se situer dans les limites suivantes :

TONALITÉ	1.000 Hz	10.000 Hz	5.000 Hz	110 Hz
Maximum aiguës Maximum graves	Tarage 0,5 V	0,3 à 0,5 V	0,3 à 0,5 V	0,15 à 0,35 V
Minimum aiguës Minimum graves	0,13 à 0,33 V	0,11 à 0,31 V	0,12 à 0,32 V	0,01 à 0,08 V

CONTROLE DU RONFLEMENT RÉSIDUEL

Appareil : Voltmètre B.F.

Conditions de mesure :

Voltmètre branché aux bornes de R. 4 ohms.

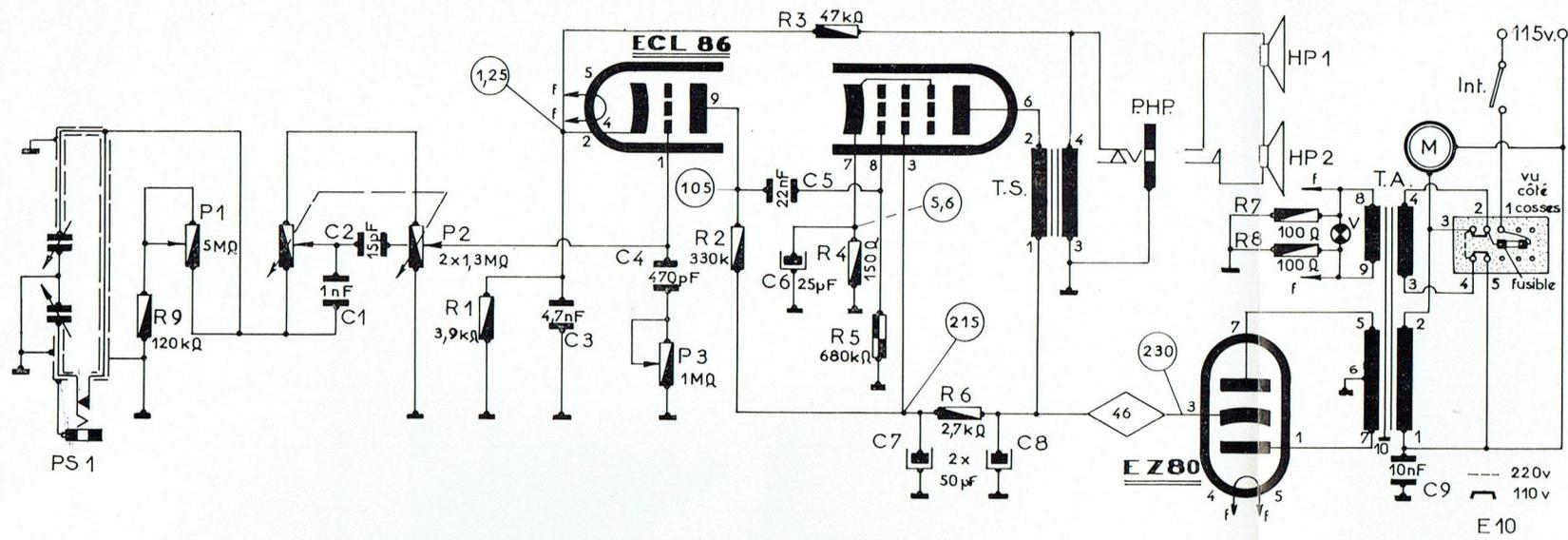
Entrée P.U. court-circuitée.

Potentiomètre de puissance au minimum.

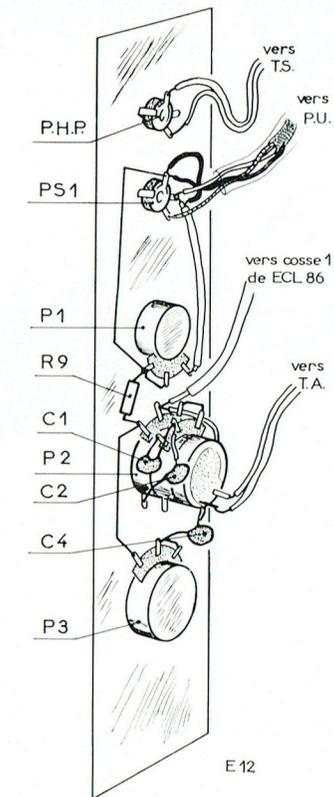
Potentiomètres de tonalité au maximum.

La tension lue au voltmètre B.F. doit être inférieure à $<$ 4 mV.

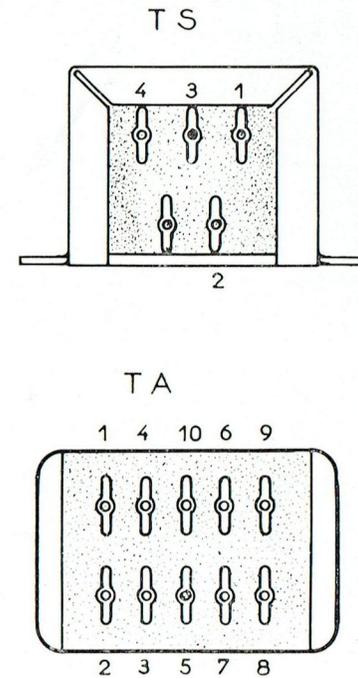
SCHÉMA



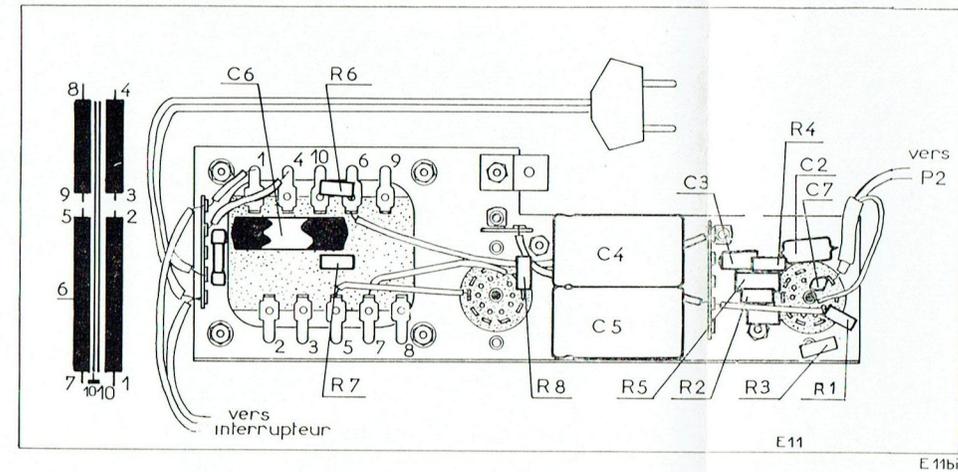
SUPPORT DES COMMANDES



BRANCHEMENTS DES TRANSFOS



VUE CHASSIS



PRINCIPALES PIÈCES

Boutons	6 213 115
Enjoliveur métallique	6 246 000
Haut-parleur 12 x 19 Ω 90 Hz	3 343 500
Haut-parleur 12 x 19 2 Ω 130 Hz ..	3 343 501
Mallette	6 141 005
Répartiteur de tension	1 185 000
Transfo alimentation	9 930 008
Transfo sortie	1 201 049
Vignette marque	6 277 015

DÉMONTAGE DE L'APPAREIL

Pour accéder à l'amplificateur :

- 1°) Dévisser et retirer les deux vis fixant le tableau de commande, soulever ce dernier.
- 2°) Dévisser et retirer les quatre vis situées aux angles de la planchette gainée.
- 3°) Soulever la planchette avec la platine tourne-disques.

Pour retirer la platine tourne-disques :

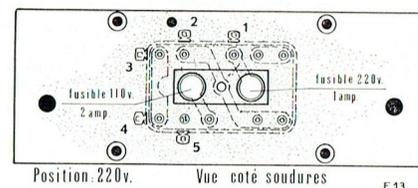
- 1°) Visser à fond les deux vis de blocage de la platine pendant le transport (voir notice d'utilisation).
- 2°) Déconnecter les fils (voir documentation de la platine).
- 3°) Faire basculer les deux clips des vis de blocage.
- 4°) Soulever la platine.

Pour le remontage opérer dans l'ordre inverse.

Vérifier que les ressorts de suspension soient bien engagés dans leur logement.

NOTA - Pour les interventions sur la platine tourne disques, voir documentation technique U 4 60.

PORTE-FUSIBLES vu côté cosses



REPLACEMENT des FUSIBLES

Cet appareil est équipé de deux fusibles commutables par le bouchon répartiteur.

Pour le remplacement, respecter l'ordre indiqué ci-dessus; le bouchon étant en position 220 Volts.

RÉSISTANCES

Repère du schéma	Valeur en ohms	Puiss. en Watts
R 1	3,9 K	0,5
R 2	330 K	0,5
R 3	47 K	0,5
R 4	150	1
R 5	680 K	0,5
R 6	2,7 K	0,5
R 7	100	0,5
R 8	100	0,5
R 9	120 K	0,5

CONDENSATEURS

Rep.	Type	Valeur	Tolérance	Tension	
				Serv.	Essai
C 1	Céramique	1000 pF	-20%+100%	500 V	
C 2	Céramique	15 pF	± 5%	500 V	
C 3	Céramique	4,7 nF	-20%+80%	30 V	
C 4	Céramique	470 pF	-20%+100%	500 V	
C 5	Polyester	22 nF	± 20%	400 V	
C 6	Chim. min.	25 µF	-10%+100%	10 V	12 V
C 7	Chimique	50 µF	-10%+50%	320 V	350 V
C 8	Chimique	50 µF	-10%+50%	320 V	350 V
C 9	Papier	10 nF	± 20%	1000 V	

POTENTIOMETRES

Repère	Valeur en ohms	Type	Fonction	N° de code
P 1	5 M	log.	Grave volume	1 568 053
P 2	2 x 1,3 M	log. avec inter	volume aigu	1 584 052
P 3	1 M	log.		1 568 043