1952/53 - N° 7

Pour améliorer le fonctionnement du réglage continu et celui des boutons-poussoirs, le mécanisme d'entraînement est modifié dans les nouvelles séries d'appareils.

Cette modification porte principalement sur le système d'embrayage du pignon denté avec l'axe de la bascule. Au lieu d'une friction dure, fibre sur laiton, il est employé maintenant une friction à bille ajustable; cela permet la suppression du système de débrayage de l'axe d'entraînement manuel.

La description du fonctionnement ainsi que la liste de pièces et dessin inclus dans la documentation service sont à remplacer par cette information.

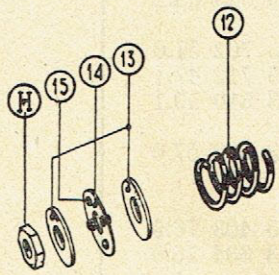
DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

1° Réglage continu :

En tournant le bouton (1) l'accord continu est toujours possible (plus besoin d'enclancher la vis sans fin). Le pignon à denture hélicoïdale (11) est monté fou sur l'axe, il est néanmoins pressé par un ressort (12) contre un disque de l'axe par l'intermédiaire d'une plaque de friction (10). La pression est ajustable en vissant ou dévissant l'écrou (H). L'ensemble se graisse à l'huile fluide.

2° Accord par boutons-poussoirs :

En enfonçant un poussoir (19 par ex.) la came (B) vient en contact avec la bascule (C) et lui donne une position correspondant à l'inclinaison de la came. Cette inclinaison détermine la position des noyaux



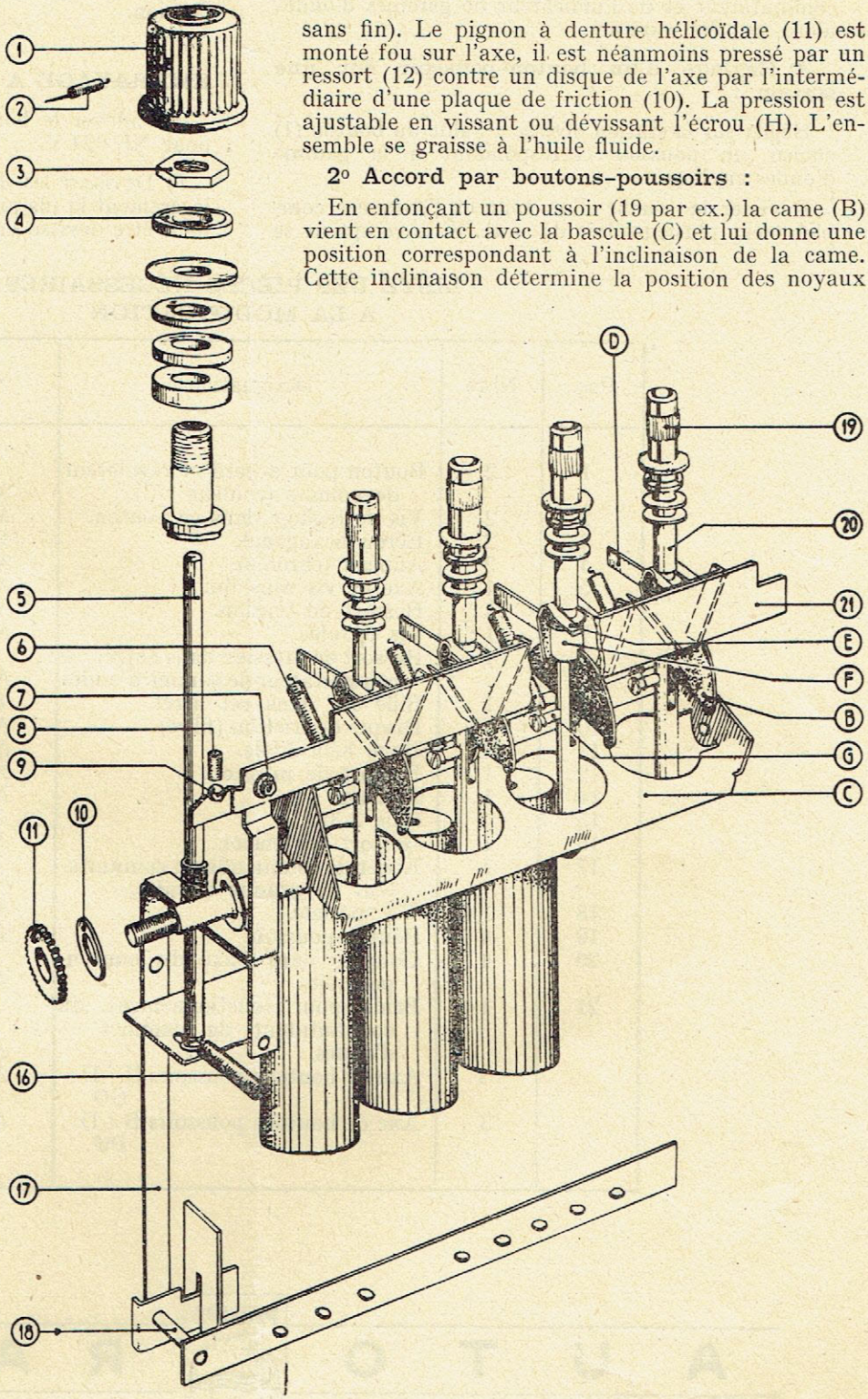


Fig. 4

plongeurs à l'intérieur des bobines, donc accorde le récepteur.

En lâchant le bouton-poussoir, le ressort (6) le renvoie à sa position initiale.

La tige de guidage (D) empêche l'axe du bouton de tourner et actionne le commutateur de gammes.

L'entraînement de l'aiguille, la commande du commutateur et de l'indicateur de gammes d'ondes n'ont pas été modifiés.

3° Réglage d'un bouton-poussoir sur une station :

Régler sur la station désirée à l'aide du bouton (1) choisir un poussoir correspondant à la gamme d'ondes envisagée.

Dévisser la touche d'un tour et l'enfoncer complètement plusieurs fois de suite. Si le récepteur se dérègle, accorder de nouveau avec le bouton (1) et enfoncer la touche à nouveau. Laisser revenir lentement le bouton et serrer énergiquement.

4° Remplacement d'un axe de poussoir :

Identique aux indications de la documentation, sauf supprimer des paragraphes 5 et 11.

Le nouvel axe livré peut être utilisé sans modification.

EMBRAYAGE A FRICTION

a) Enlever le bouton 1. Plaque chromée d'étrier pour NF 624 V.

b) Dévisser les 4 vis autour du cadran, écarter légèrement la plaque avant. L'écrou H peut maintenant être dévissé sans difficultés.

LISTE DES PIÈCES NÉCESSAIRES A LA MODIFICATION

Pos.	Nbre	Désignation	N° de Code
1	2	Bouton pour accord et régulateur de volume (couleur UC).	A3 368 77.0
2	2	Vis de réglage dans ce bouton.	A3 324 16.0
3	2	Ecrou hexagonal.	07 093 11.0
4	2	Anneau (chromé).	A3 563 04.0
5	1	Axe et vis sans fin.	A3 334 74.0
6	4	Ressort de tension.	A3 646 47.0
7	1	Vis épaulée.	A3 712 49.0
8	1	Ressort de pression dans l'arrêt du commutateur de gamme d'ondes	A3 644 58.0
9	1	Bille 3/6 dans cet arrêt.	89 205 79.0
10	1	Disque de friction (fibre).	A3 564 19.0
11	1	Roue hélicoïdale.	A3 680 18.0
12	1	Ressort de pression.	A3 644 56.0
14	1	Anneau.	A3 576 49.0
15	4	Bille 3/32.	89 205 01.0
16	1	Ressort de tension.	A3 646 63.2
17	1	Etrier de commande du commutateur de gamme d'ondes.	A3 702 51.0
18	1	Vis spéciale.	A3 712 47.1
19	4	Bouton-poussoir.	A3 510 10.1
20	4	Goupille dans l'axe du bouton-poussoir.	A3 600 57.0
21	1	Bride pour fonctionnement du commutateur de gammes d'ondes.	A3 403 76.0
	1	Axe de boutons poussoirs B+D GO	A3 334 76.0
	3	Axe de boutons poussoirs B+D PO	A3 334 77.0

PHILIPS Service	CONCERNE : **Modifications**	NF 524 - 624 V
		JE/JR 09.09.53 — AR 5068

1952/53. — N° 8

I. En grandes ondes, des parasites provenant du vibreur peuvent gêner l'audition.

Un filtre RC inséré dans le circuit anodique de B1 atténue sensiblement ces perturbations.

Les dessins ci-après indiquent les modifications à apporter au schéma et au plan de câblage.

Les appareils actuellement fabriqués comportent cette amélioration.

II. Dans les cas rebelles de parasites vibreurs sur O.C, (avec bloc adaptateur bien entendu) il est possible de les éliminer de la façon suivante :

1° Découpler le chauffage filament de l'ECH 42 du bloc adaptateur O.C. par une bobine de 40 à 50 spires de fil de diamètre 25 à 40/100. Cette bobine pourra être placée soit à l'intérieur du bloc, soit à l'extérieur. Dans ce dernier cas, le fil devra passer par le trou qui se trouve le plus près de l'ECH 42.

2° Si ceci n'est pas suffisant, ajouter dans l'ordre :

a) Un condensateur de 10.000 à 25.000 pF entre masse et bobine dont nous venons de parler.

b) Un condensateur de même valeur entre filament H, F. du bloc (avant le bloc) et masse.

c) Une bobine de 50 à 100 spires avant le condensateur précédent.

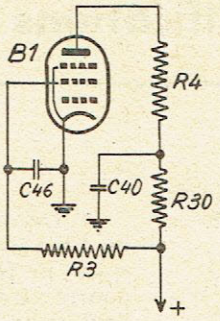
PHILIPS Service	CONCERNE : **Porte-fusibles Auto-Radio**	DIV. : 4643
		JR/MP 09.07.53 — AR 5069

1952/53 - N° 8

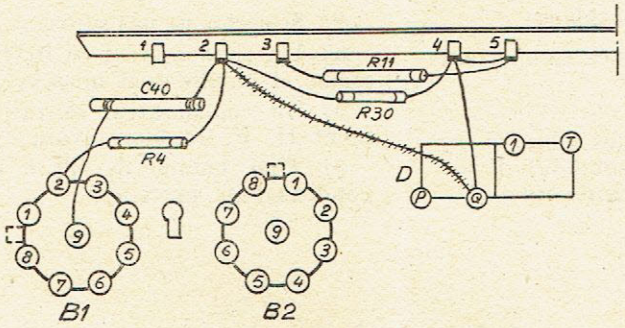
Nous ne fournissons pas les pièces détachées des porte-fusibles auto-radio,

Ces pièces détachées figurent aux positions 46 à 50 de la figure 12 dans la Documentation : NF 524 V sont donc remplacées par leur ensemble.

Porte-fusibles complet N° de code : **A3 359 540.**



R30 = 1800 Ω A9 999 00 /1K8
C40 = 4700 pF 48 206 50 /4K7



PHILIPS Service

CONCERNE :

Prises d'antenne pour NF 524 V NF 624 V - AF 7502 - AF 7505

DIV : 4641/2

JR/MMG 15.12.52 | AR 5062

1952/53 — N° 3

Les récepteurs NF 524 V, NF 624 V et les adaptateurs OC AF 7502 et AF 7505 possèdent une prise d'antenne d'un diamètre légèrement inférieur à celui des anciens récepteurs.

Pour l'utilisation des antennes 7271/01-7274 et 7274/25 sur les nouveaux récepteurs, nous livrons un câble spécial, numéro de code : FR 503 480.

Composition de ce câble :

1	câble (au mètre)	FR 635 020
1	prise côté récepteur	FR 503 450
1	prise-antenne	FR 500 700
1	bouchon fileté pour prise-antenne	FR 500 750
1	manchon de protection	FR 501 240

PHILIPS Service

CONCERNE :

Modifications

NF 524 V

RS 2123 GM/MMG 15.12.52 | AR 5063

1952/53 — N° 3

I. Afin d'éviter une « suroscillation » de l'oscillateur susceptible de se produire sur les appareils de la première série, nous vous conseillons d'insérer une résistance de 100 Ω, numéro de code :

48 555 10/100 E

entre le point de jonction de R 8 — G_t B 2 et C 23. Dans le cablage, cette résistance doit être placée entre la broche 4 du support de B 2 et le conducteur qui relie C 23 à cette broche. Cette modification a déjà été appliquée sur les châssis de fabrication récente.

II. Des modifications ont été apportées en cours de fabrication. C 54 passe de 47.000 pF à 0,1 µF. Il portera désormais le numéro de code :

48 742 20/100 K

à la place de 48 742 20/47 K, ancien numéro de code.

Cette modification a été apportée afin d'obtenir un découplage meilleur.

III. Les premières séries de cet appareil ont été équipées d'un ressort (voir documentation Service, fig. 4, n° 21), dont la tension s'est révélée un peu

faible à l'usage. Ceci se traduit par le fait que la vis sans fin entraînant la roue hélicoïdale saute de l'engrenage. On peut remédier à ce défaut en remplaçant ce ressort par un autre, dont la tension est convenable.

Celui-ci peut être commandé au Département « SERVICE » Central, sous le numéro de code :

A3 646 63.2

à la place de A3 646 63.0, ancien numéro de code.

IV. Nous indiquons, dans la documentation Service comment on procède pour examiner le sens de vibration de deux haut-parleurs. Ceux-ci, montés en série, doivent vibrer dans le même sens.

Nous précisons qu'il faut placer en série une résistance de 30 Ω pour effectuer cet essai. Cette valeur de résistance reste la même, selon que l'on utilise un accumulateur de 6 ou 12 V.

V. Sur les châssis des premières séries, la double flèche que l'on voit tracée ordinairement sur le vibreur n'existe pas.

Comme cela est mentionné dans la notice générale d'installation, cette flèche indique le sens de vibration.

Il y a tout intérêt à mettre cette flèche dans le sens de la longueur de la partie alimentation, si toutefois la position du vibreur est encore la même qu'à la sortie d'usine (voir instructions de montage dans « Notices générales d'installation »).