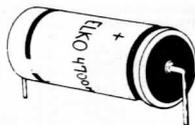
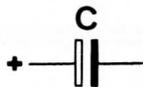


R5	15 kOhms
R6	220 Ohms
R7	5,6 kOhms
R8	68 Ohms
R9	2,2 kOhms
R11	68 Ohms

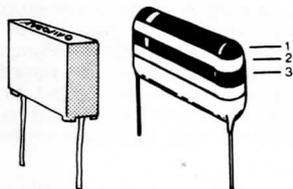
marron, vert, orange
 rouge, rouge, marron
 vert, bleu, rouge
 bleu, gris, noir
 rouge, rouge, rouge
 bleu, gris, noir



3. CONDENSATEUR ELECTROLYTIQUE

Monter le condensateur électrolytique C1 aussi près que possible contre le circuit en prenant garde à sa polarité correcte. Après le soudage, couper les extrémités dépassantes.

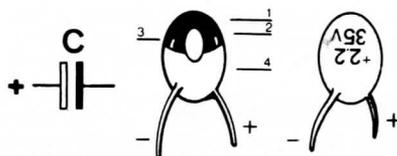
C1 100 uF/35 - 40 V



4. CONDENSATEURS

Monter les condensateurs C2 et C4 aussi près que possible contre le circuit imprimé. La polarité est sans importance. C2 et C4 peuvent être livrés soit avec la valeur indiquée en clair, soit marqués selon le code des couleurs. Si un code des couleurs est utilisé, la lecture se fera selon le sens exprimé par le dessin. Après le soudage, couper les extrémités dépassantes.

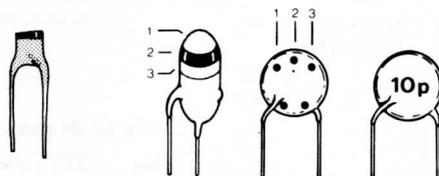
C2 100 nF ou 0,1/100/- marron, noir, jaune
 C4 100 nF ou 0,1/100/- marron, noir, jaune



5. CONDENSATEUR AU TANTALE

Monter le condensateur au tantale C3 à l'endroit prévu. C3 doit être polarisé correctement et monté le plus près que possible contre le circuit imprimé. Le condensateur au tantale peut être livré soit avec la valeur indiquée en clair soit marqué selon le code des couleurs. Si un code des couleurs est utilisé, la lecture se fera selon le sens exprimé par le dessin. Après le soudage, couper les extrémités dépassantes.

C3 10 uF/25 V marron, noir, point noir, gris



6. CONDENSATEUR CERAMIQUE

Un condensateur céramique peut être polarisé n'importe comment. C6 et C7 doivent être montés le plus près possible contre le circuit imprimé. Les condensateurs céramiques peuvent être livrés soit avec la valeur indiquée en clair, soit marqués selon le code des couleurs. Si un code des couleurs est utilisé, la lecture se fera selon le sens exprimé par le dessin. Après le soudage, couper les extrémités dépassantes.

C6 220 pF rouge, rouge, marron
 C7 1 nF marron, noir, rouge