

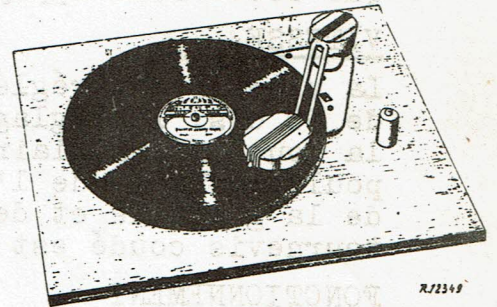
# PHILIPS

## DOCUMENTATION DE SERVICE

pour le tourne-disques

### 2977

1949



#### SPECIFICATION

2977 : pour réseau alternatif 220 V 50 c/s  
 2977/01 : pour réseau alternatif 110 - 127 V 50 c/s  
 Joue des disques de 25 & 30 cm.

#### FIGURES

Fig. 1 : Schéma de principe pour 220 V  
 Fig. 2 : Schéma de principe pour 110 V  
 Fig. 3 : Assemblage moteur  
 Fig. 4 : Assemblage pick-up  
 Fig. 5 : Vue de dessus  
 Fig. 6 : Vue de dessous

#### GENERALITES

Le bras de pick-up est réalisé à l'aide de matière thermo-plastique. Comme cette matière fond à haute température, il est recommandé de ne pas approcher d'objet chaud tel que fer à souder. Pour cette raison le bras est fixé sur le pied à l'aide de ressorts spiralés; ceci vaut également pour l'élément cristal. De plus, les fils de connexion au cristal sont fixés à l'aide de ressorts de pression. Ces fils de connexion sont collés au bras et sont raccordés dans une boîte de connexion blindée.

L'appareil est mis sous tension en déplaçant le bras du phono vers la droite. Lorsque le disque est terminé, le tourne-disques s'arrête automatiquement.

L'aiguille saphir 2945 fournie avec l'appareil est à utiliser. Celle-ci ne peut être placée dans son logement que dans une seule position, par suite du côté plat de la tige de l'aiguille. Cette aiguille n'est pas fixée à l'aide d'une vis, mais est maintenue par pincement.

#### TRANSFORMATION DE 110 et 127 V

Le tourne-disques est fourni pour fonctionner en 110 V. Pour l'adaptater en 127 V, il suffit d'enlever le court-circuit de

la résistance additionnelle.

PLATEAU

Le plateau peut être enlevé en le tirant vers le haut. Pour replacer le plateau, il faut en même temps appuyer sur la roue d'entraînement, afin de l'engager sous le plateau, de manière que cette roue appuie sur le bord intérieur.

VITESSE

La vitesse est réglée à 78 tours par minute pour une fréquence de 50 c/s. Le réglage de la vitesse peut être fait en déplaçant la roue intermédiaire qui entraîne le plateau le long de la poulie conique de l'axe moteur. Ceci peut être fait à l'aide de la goupille et de l'écrou de blocage. L'utilisation d'un tournevis coudé est nécessaire pour cette opération.

FONCTIONNEMENT

En manoeuvrant le bras vers l'extérieur, l'interrupteur est manoeuvré par le levier et le moteur est mis sous tension. A la fin du disque, lorsque l'aiguille s'engage dans le sillon de dégagement, le mécanisme reçoit une impulsion de la came fixée au plateau. Le moteur est ainsi mis hors circuit.

REPARATION

Le pied du bras de pick-up et l'axe creux sont livrables séparément. Lors du remplacement de cette pièce, l'axe creux doit être collé dans le pied. La poulie conique de l'axe moteur peut après échauffement de l'axe, être enlevée par glissement.

STRICTEMENT CONFIDENTIEL  
Ces listes ne sont destinées qu'aux clients  
des services de Philips

PHILIPS

FIGURES  
Fig. 1 : Schéma de principe pour SSO  
Fig. 2 : Schéma de principe pour M10  
Fig. 3 : Assemblage moteur  
Fig. 4 : Assemblage pick-up  
Fig. 5 : Vue de dessus  
Fig. 6 : Vue de dessous

GENERALITÉS

Le bras de pick-up est réalisé à l'aide de matière thermo-  
plastique. Comme cette matière fond à haute température, il  
est recommandé de ne pas approcher l'objet chaud tel que  
fer à souder. Pour cette raison le bras est fixé sur le châssis  
à l'aide de ressorts spiralés; ceci vaut également pour l'axe  
moteur. De plus, les fils de connexion au châssis  
sont fixés à l'aide de ressorts de pression. Ces fils de con-  
nexion sont collés dans des trous et sont raccordés dans une boîte  
de connexion blindée.

L'appareil est mis sous tension en déplaçant le bras du phonographe vers la droite. Lors de la rotation, le tourne-  
disques s'arrête automatiquement.

L'aiguille s'arrête 20 ms après l'appareil est éteint.  
Celle-ci ne peut être placée dans son logement que dans une  
certaine position, car suite au côté plat de la tige de l'aiguille.  
Cette aiguille n'est pas fixée à l'aide d'une vis, mais est  
maintenue par pincement.

TRANSPORTATION DE 127 V

Les tourne-disques sont fournis pour fonctionner en 110 V. Pour  
l'adapter en 127 V, il suffit d'enlever le court-circuit de  
93 975 48.1.88

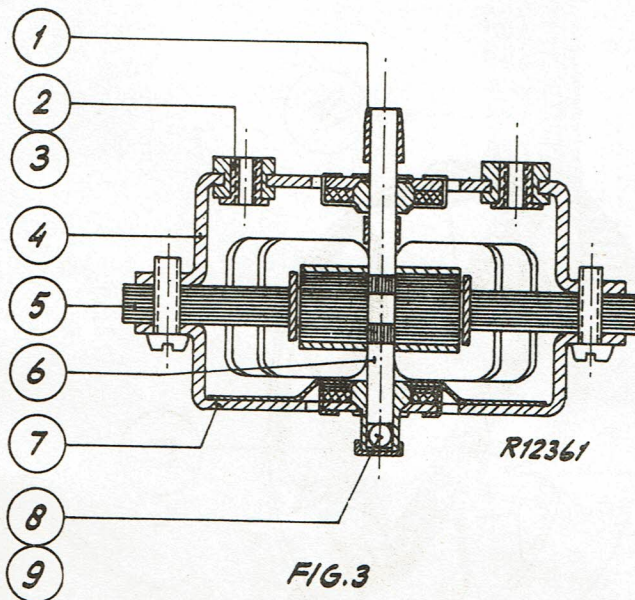
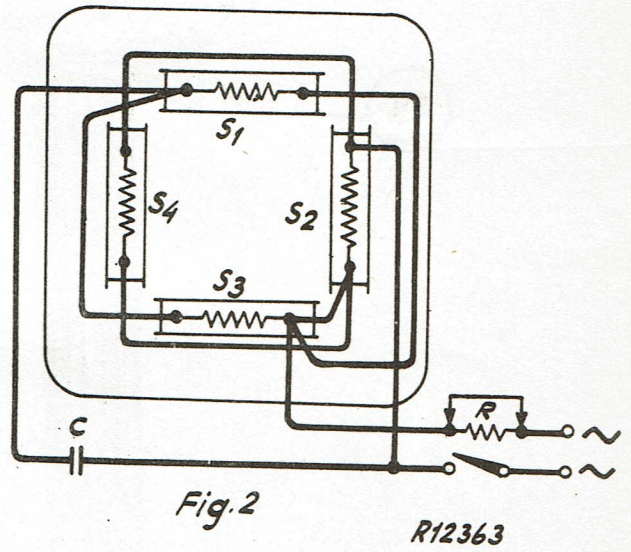
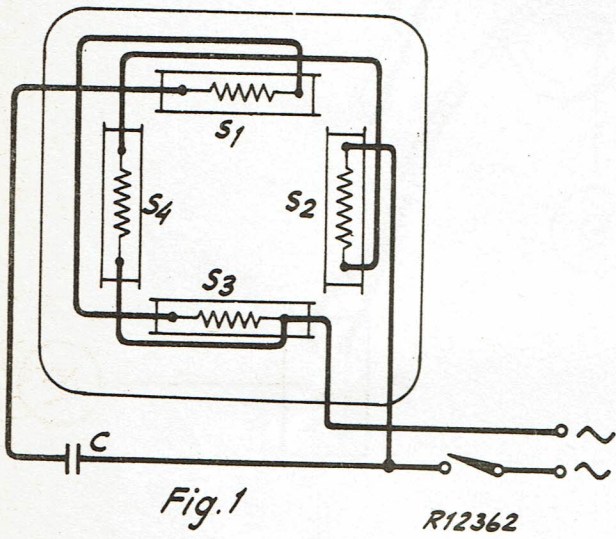
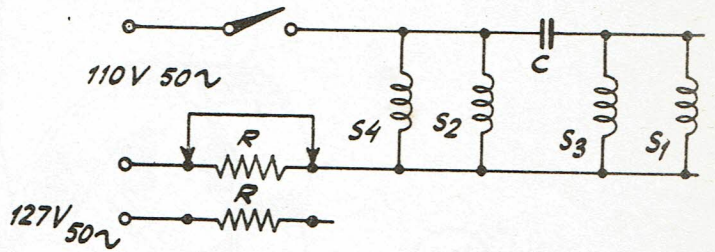
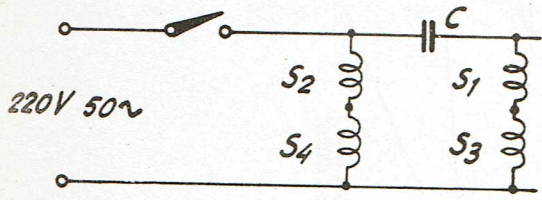
LISTE D'ELEMENTS CONSTITUTIFS

A la commande toujours mentionner :

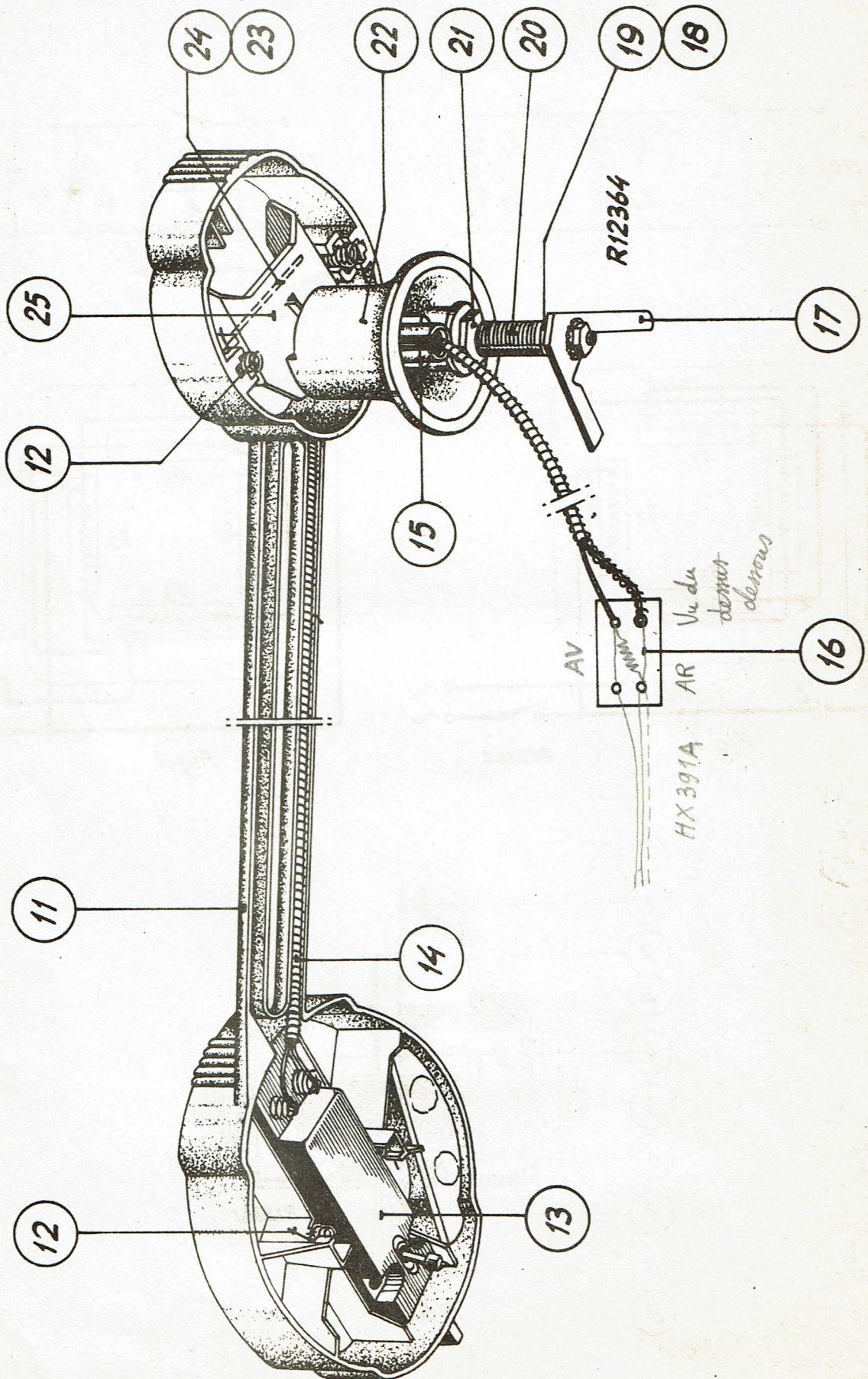
1. Le numéro de code
2. La spécification
3. Le numéro de type de l'appareil

Fig.	Pos.	Spécification	No. de code
		<u>MOTEUR</u>	
3	1	Poulie conique	49 933 03.4
3	2	Manchon	49 922 26.2
3	3	Ecrou	49 922 27.0
3	4	Etrier avec palier	49 926 56.0
3	5	Stator	49 924 12.3
3	6	Rotor	49 926 55.0
3	7	Etrier avec palier	49 926 57.0
3	8	Bille 3/16"	89 205 79.0
3	9	Disque	49 934 28.0
		<u>PICK-UP</u>	
4	11	Ensemble bras (couleur comme polysterène 248 avec cordon)	49 944 42.0
4	12	Ressort	49 947 16.0
4	13	Cristal	<del>49 944 43.0</del>
4	14	Cordon (pour pos. 11)	49 944 64.0
4	15	Bouchon	49 947 02.1
4	16	Boîte de raccordement	49 927 20.0
4	17	Plaque	49 933 12.0
4	18	Rondelle	49 947 14.0
4	19	Ressort à boudin	49 939 26.3
4	20	Tube	49 947 05.2
4	21	Ecrou (F 8)	07 093 06.0
4	22	Pied (couleur comme polysterène 248)	23 690 76.0
4	23	Fiche	49 947 15.0
4	24	Anneau	49 947 64.0
4	25	Ensemble axe avec charnière	49 944 45.0
	26	Support pour bras de pick-up (couleur comme polysterène 248)	23 644 99.5
	27	Ressort pour pos. 26	49 947 65.0
		<u>MECANISME</u>	
5	31	Axe	49 930 52.1
5	32	Goujon	49 920 11.0
5	33	Ensemble plaque	49 924 48.0
5	34	Disque	49 927 19.0
5	35	Plaque	49 933 06.1
5	36	Bague	49 932 54.0
5	37	Bague	07 892 01.0
5	38	Plateau	49 926 59.0
5	39	Ressort tendeur	49 933 07.0
5	40	Roue intermédiaire	49 927 22.0
5	41	Goujon	49 933 36.1
5	42	Ecrou (F 5)	49 932 12.0
5	43	Ensemble plaque de montage	49 926 58.0

Fig.	Pos.	Spécification	No.de code
6	50	Bande	49 933 08.1
6	51	Rondelle (voir pos. 60)	
6	52	Fiche	49 933 09.0
6	53	Lame de ressort	49 920 18.3
6	54	Bague de sertissage	07 892 00.0
6	55	Bague	A1 758 01.0
5	56	Ensemble plaque de commutation	49 926 62.0
6	57	Ensemble commutateur	49 925 85.0
6	58	Ensemble ressort de contact	49 925 79.0
6	59	Ressort de torsion	49 920 03.1
6	60	Rondelle	07 030 76.0
6	61	Arrêt	49 919 98.1
6	62	Ressort de torsion	49 920 02.1
6	63	Bague de sertissage	07 892 00.0
6	R	Résistance 6 W 200 Ohms (pour 2977-01)	48 494 10/200E
6	C	Condensateur 0,3 uF (pour 2977 )	49 134 11.2
6	C	Condensateur 1,2 uF (pour 2977-01)	49 134 12.0



2977



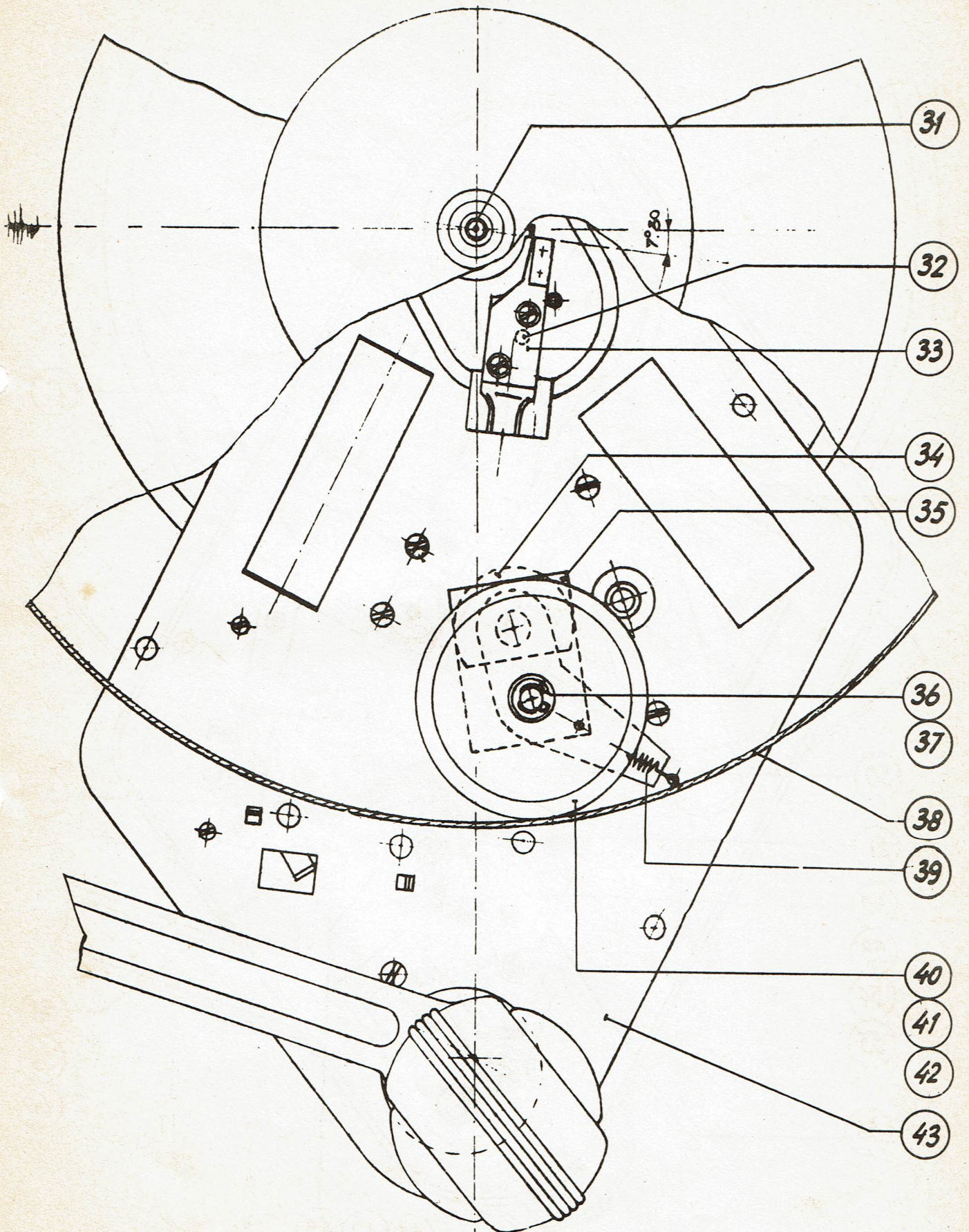


FIG. 5

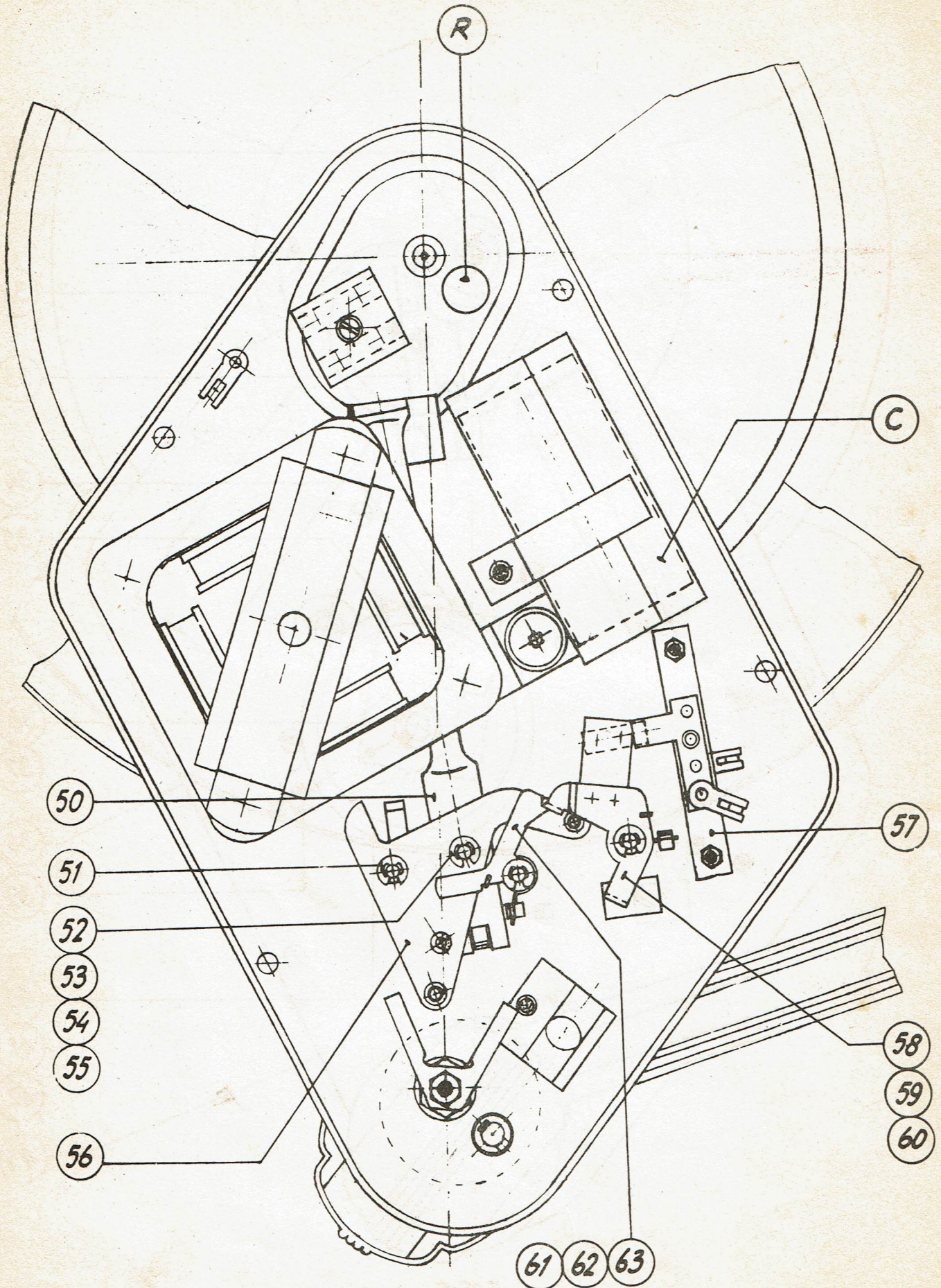
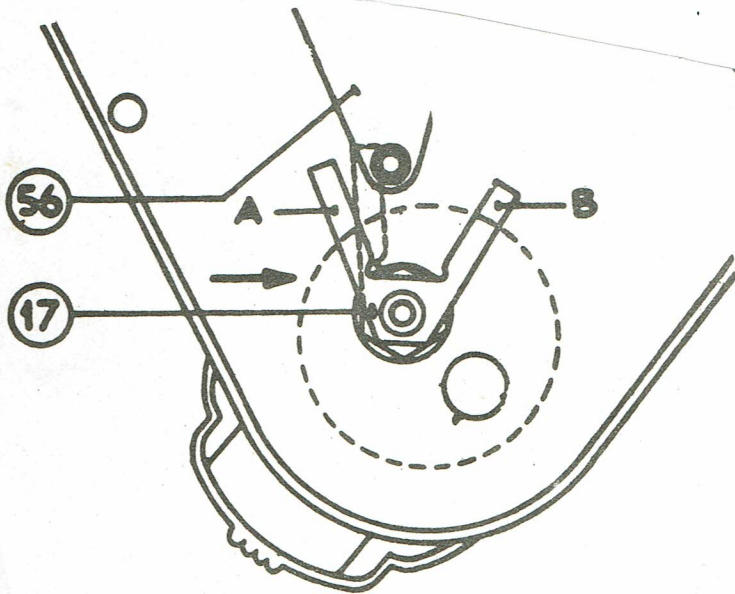


FIG. 6





2977

MISE EN MARCHÉ DU TOURNE-DISQUES.

Pour enclencher le moteur du tourne-disques, le bras du pick-up doit être déplacé vers l'extérieur. Dans le cas où le déplacement ne peut pas se faire suffisamment loin, il y a lieu de vérifier le dispositif d'enclenchement, ainsi que la disposition du châssis du tourne-disques par rapport au boîtier.

L'enclenchement et le déclenchement sont effectués par les bras A et B de l'équerre (voir position 17, fig. 6 de la documentation technique).

En courbant le bras A vers l'intérieur (comme indiqué en pointillé, l'enclenchement aura lieu plus tôt et la course du bras de pick-up se trouve réduite.

Nous insistons sur le fait que le bras B ne peut pas être courbé en même temps, sinon on dérègle le mécanisme de déclenchement.

Le bras A peut être facilement courbé à l'aide d'une pince plate.

De préférence ne pas trop courber et ne pas dépasser la position pointillée indiquée dans le dessin.

Lors du montage du tourne-disques, on peut souvent arriver à un bon résultat en choisissant judicieusement l'emplacement du châssis par rapport au boîtier (voir fig. 3).

INSCHAKELLEN VAN DE PLATENDRAAIER.

Om de motor van de platendraaier in te schakelen, moet de pick-uparm naar buiten bewogen worden. In geval deze verplaatsing niet ver genoeg kan gebeuren, moet men het inschakelmecanisme onderzoeken evenals de opstelling van het chassis van de platendraaier ten opzichte van de kast.

Het inschakelen en het uitschakelen wordt bewerkstelligd door de armen A en B van de vorkplaat (zie stand 17, fig. 6 uit de technische documentatie).

Door de arm A van deze vorkplaat naar binnen te buigen (zoals aangeduid in de gestippelde stand) wordt het inschakelen van de motor vervroegd, en aldus wordt de slag van de pick-up arm verkleind.

Met nadruk wordt er de aandacht op gevestigd, dat de arm B van de vorkplaat niet terzelfder tijd mag verbogen worden, zoniet ontregelt men op deze wijze eveneens het uitschakelmecanisme.

De arm A kan gemakkelijk tot de vereiste stand gebogen worden door middel van een stevige platte tang.

Bij voorkeur mag men echter niet verder buigen dan de in de tekening aangegeven gestippelde stand.

Bij het inbouwen van de platenspeler kan men meestal tot een goed resultaat komen, dank zij een gepaste keuze van de opstelling van het chassis ten opzichte van de kast.

DRILLING TEMPLET  
 BOHRLEHRE  
 BOORMAL  
 GABARIT DE PERÇAGE  
 PLANTILLA DE TALADRO

2977

12" record  
 30cm plate  
 30cm plat  
 30cm disque  
 30cm plato

$R = 15 \text{ cm} = 6''$

Centre of turntable  
 Plattenteller - Mitte  
 Hart platenschijf  
 Centre plateau  
 Centro del plato

RADIO - HENRI  
 Station Radiotechnique  
 et Electro Service PHILIPS  
 116, Rue de la Déportation  
 TUBIZE — TÉL.: 208

Turning point pick-up  
 Drehpunkt des Tonabnehmers  
 Draaipunt opnemer  
 Point de rotation du pick-up  
 Punto de rotación del fonocaptor

4 Fixing screws  
 4 Fixierschrauben  
 4 Bevestigingsschroeven  
 4 Vis de fixation  
 4 Tornillos de fijación

Direction support extension  
 Richtung des Stützenfortsatzes  
 Richting steunuitsteeksel  
 Direccion de la saillie du support  
 Direccion del punto del soporte

Pick-up support  
 Tonabnehmerstütze  
 Opnemer-ruststeun  
 Support du pick-up  
 Soporte del fonocaptor