Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 1005

Index :
RS-1

Concerne : CHANGEMENT INCERTAIN.

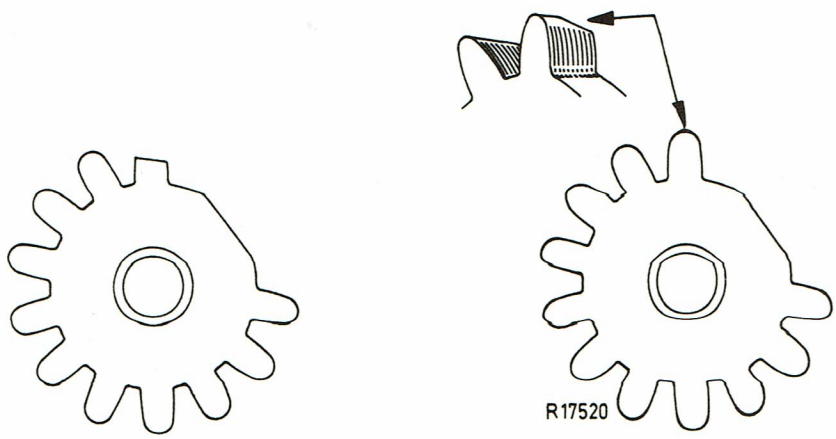
Dans certains cas, il peut arriver qu'après la fin d'un disque, le changement automatique ne fonctionne plus, même en enfonçant la touche de mise en marche.

La cause de ce défaut peut être due au fait que l'axe de commande ne se met en position d'arrêt.

Pour éviter cela, le profil de la dernière dent de la roue hélicoïdale en nylon a été modifié. Ainsi, cette dent sera entraînée plus longtemps par la vis sans fin du plateau et l'axe de commande sera en position correcte d'arrêt.

Cette nouvelle roue dentée peut être obtenue sous le numéro de code :

P5.515.62/56



AG1005 STEREO pour transformer en stéréo voir notice en fin de documentation AG1003

Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 1005

Index :
RS-Z

Concerne : BAGUE DE SERRAGE.

Il se peut qu'en dégageant le plateau pos. 165, on endommage gravement le moyeu de celui-ci à cause d'une bavure sur l'axe. Celle-ci se forme par les heurts du plateau contre les bouts de la bague de sertissage pos. 169 qui s'incurve vers le haut, ce qui provoque une bosse sur l'axe en refoulant la matière environnante (fig. 81).

Afin de remédier à cet inconvénient, un anneau de construction différente doit être utilisé (voir fig. 82). Grâce à celui-ci, la force du plateau est répartie sur une surface plus grande et il ne se produit plus de bavure.

Il est recommandé d'utiliser une pince spéciale pour placer cet anneau (fig. 83).

Numéro de code de la pince : A9.600.30
Numéro de code de l'anneau : B 045 BF9

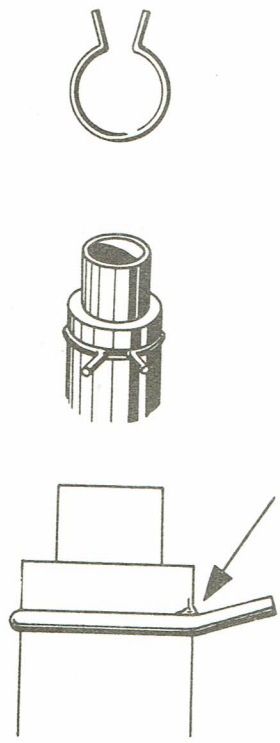


Fig. 81

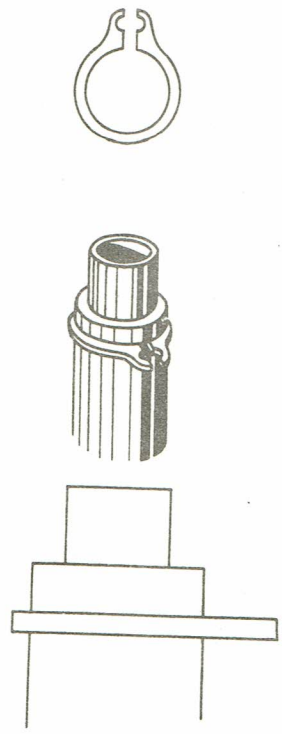


Fig. 82

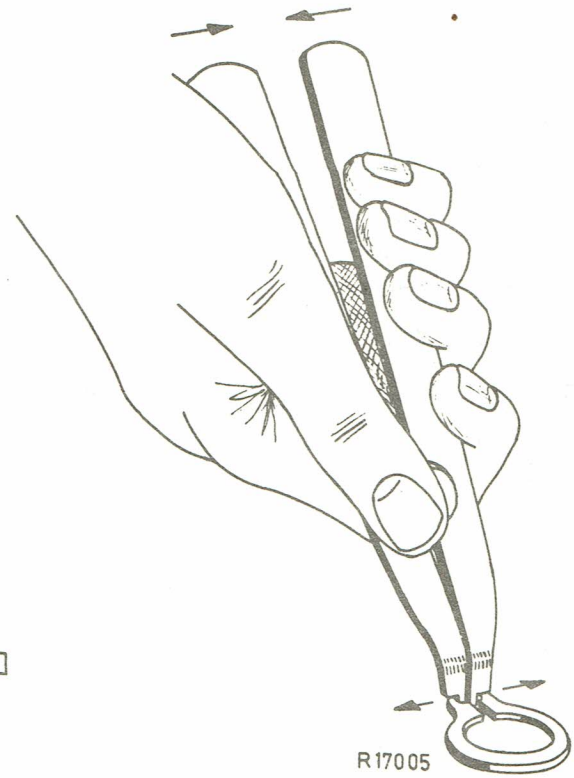


Fig. 83

Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 1005

Index :
RS-3

Concerne : POSE AUTOMATIQUE DU BRAS DE P. U.

Il arrive que lors de la pose automatique du bras sur le disque, l'aiguille glisse sur les premiers sillons, ce qui peut provoquer de légers dégâts au disque.

Ceci est dû à une trop faible friction du bras.

En plaçant un ressort, comme il est montré à la fig. 1, la friction est un peu plus grande et cet inconvénient ne se présente plus.

Ajustage : La friction peut être ajustée en incurvant ce ressort. Lorsqu'elle est trop grande, le ressort doit être incurvé dans le sens de la flèche (fig. 1).

Le numéro de code de ce ressort pos. 500 est AE. 005. 71.

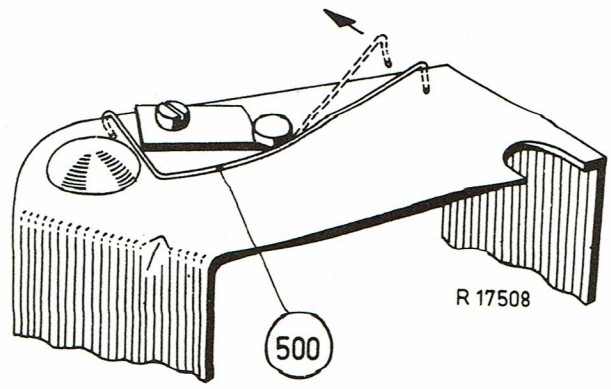


Fig.1

Groupe : CHANGEURS DE DISQUES
Type AG 1005 - AG 1005 Y - AG 1005 Z

Index :
RS-5

Concerne : POULIE DU MOTEUR.

Ces changeurs peuvent être utilisés sur un réseau de fréquence différente en remplaçant la poulie du moteur.

Comme la qualité de reproduction de ces appareils doit être parfaite, à la fabrication les poulies sont ajustées sur l'axe du moteur, ceci afin d'éviter une oscillation de la poulie (voilage de la poulie).

Or, si on adapte un appareil à une autre fréquence en remplaçant la poulie, la qualité de reproduction peut en être affectée suite à une oscillation de la poulie.

De ce fait, les poulies ne seront plus livrables séparément, mais les moteurs seront fournis complets avec la poulie.

Les moteurs complets portent les numéros de code suivants :

3 vitesses	Moteur 50 c/s	49.916.06
	Moteur 60 c/s	49.916.07
4 vitesses	Moteur 50 c/s	49.916.20
	Moteur 60 c/s	49.916.21

Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 1005

Index :
RS-5

Concerne : NOUVEAUX ROULEAUX.

Dans un but de standardisation, le rouleau P5.515.93/94 - pos. 116, fig. 2 de la documentation "Service" - est remplacé par un nouveau modèle. Cependant, comme ce dernier est plus court de 1,5 mm environ, il y a lieu d'utiliser 2 ou 3 rondelles intercalaires.

En cas de remplacement, il faut donc commander ce qui suit :

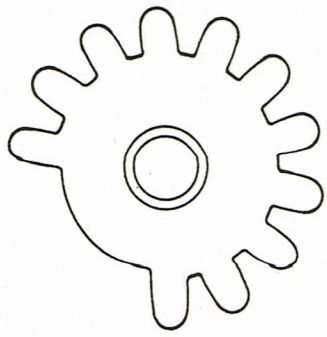
Rouleau	P5.515.94.2
2 ou 3 rondelles	988/3

Concerne : CHANGEMENT DIFFICILE.

Par suite du gonflement de la roue hélicoïdale en nylon, des anomalies peuvent se présenter lors du changement de disques ou bien à l'arrêt de l'axe de commande.

Afin d'y porter remède, le profil des dents et le matériau utilisé pour cette roue ont été modifiés.

Celle-ci se présente comme dessiné à la figure ci-dessous et peut être commandée sous le numéro de code P5.515.62/333.



Groupe : CHANGEURS DE DISQUES
Type : AG 1005 Z

Index :
RS-6

Concerne : UTILISATION DE LA TETE P.U. MAGNETODYNAMIQUE AG 3401.

Pour utiliser la tête magnétodynamique stéréo sur ce type de changeur, il y a lieu de modifier le ressort de traction et le ressort de torsion du bras de pick-up.

Le ressort de traction porte le numéro de code AE. 010. 27 et le ressort de torsion le numéro AE. 010. 28.

Après remplacement des ressorts, la hauteur du bras de pick-up doit être réglée de la façon indiquée dans la documentation "Service" de l'appareil.

Après modification, le changeur peut être utilisé avec les têtes suivantes :

AG 3401	Tête magnétodynamique stéréo	- Pression : 4-6 gr.
AG 3020) AG 3021)	Tête magnétodynamique mono	- Pression : 6-9 gr.
AG 3301) AG 3304)	Tête cristal stéréo	- Pression : 4-6 gr.

Le petit levier dans le bras de pick-up doit être mis du côté gauche pour la tête AG 3401 (ressort de compensation en service).