

Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 1003

Index :
RS-1

Concerne : CHANGEMENT INCERTAIN.

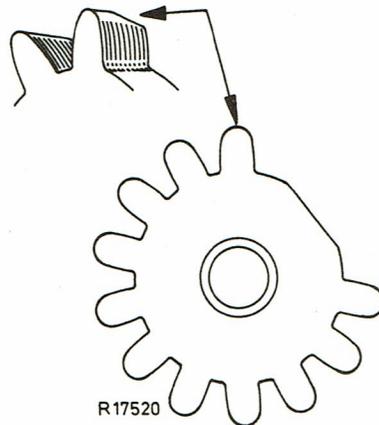
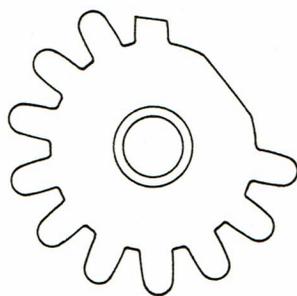
Dans certains cas, il peut arriver qu'après la fin d'un disque, le changement automatique ne fonctionne plus, même en enfonçant la touche de mise en marche.

La cause de ce défaut peut être due au fait que l'axe de commande ne se met en position d'arrêt.

Pour éviter cela, le profil de la dernière dent de la roue hélicoïdale en nylon a été modifié. Ainsi, cette dent sera entraînée plus longtemps par la vis sans fin du plateau et l'axe de commande sera en position correcte d'arrêt.

Cette nouvelle roue dentée peut être obtenue sous le numéro de code :

P5.515.62/56



Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 1003

Index :
RS-2

Concerne : BAGUE DE SERRAGE

Il se peut qu'en dégageant le plateau pos. 165, on endommage gravement le moyeu de celui-ci à cause d'une bavure sur l'axe. Celle-ci se forme par les heurts du plateau contre les bouts de la bague de sertissage pos. 169 qui s'incurve vers le haut, ce qui provoque une bosse sur l'axe en refoulant la matière environnante (fig. 81).

Afin de remédier à cet inconvénient, un anneau de construction différente doit être utilisé (voir fig. 82). Grâce à celui-ci, la force du plateau est répartie sur une surface plus grande et il ne se produit plus de bavure.

Il est recommandé d'utiliser une pince spéciale pour placer cet anneau (fig. 83).

Numéro de code de la pince : A9.600.30

Numéro de code de l'anneau : B 045 BF9

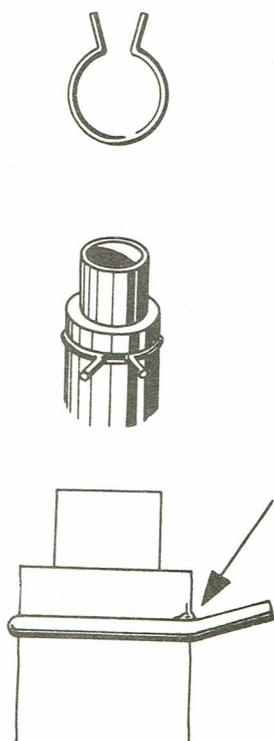


Fig.81

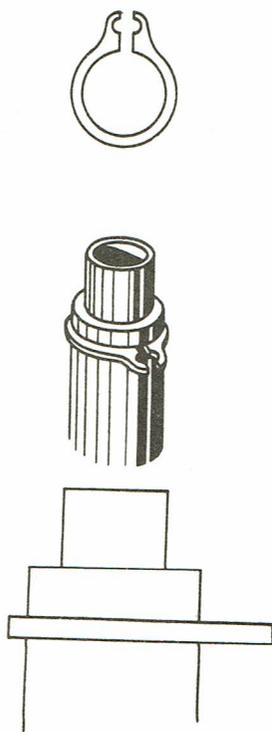


Fig.82



Fig. 83

Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 1003

Index :
RS-5

Concerne : NOUVEAUX ROULEAUX.

Dans un but de standardisation, le rouleau P5.515.93/94 - pos.152 , fig. 2 de la documentation "Service" - est remplacé par un nouveau modèle. Cependant, comme ce dernier est plus court de 1,5 mm environ, il y a lieu d'utiliser 2 ou 3 rondelles intercalaires.

En cas de remplacement, il faut donc commander ce qui suit :

Rouleau	P5.515.94.2
2 ou 3 rondelles	988/3

Concerne : CHANGEMENT DIFFICILE.

Par suite du gonflement de la roue hélicoïdale en nylon, des anomalies peuvent se présenter lors du changement de disques ou bien à l'arrêt de l'axe de commande.

Afin d'y porter remède, le profil des dents et le matériau utilisé pour cette roue ont été modifiés.

Celle-ci se présente comme dessiné à la figure ci-dessous et peut être commandée sous le numéro de code P5.515.62/333.

