

PHILIPS *Service*

monard ?

GRAMOPHONES

22GC030/05



Tension secteur	: 110 - 127 - 220 - 240 V
Fréquence secteur	: 50 Hz
Force de pression d'aiguille	: 2 - 4 gr (ajustable)
Vitesses	: 78 - 45 - 33 1/3 - 16 2/3 t/m
Ecart t/m	: $\leq 0,5 \%$
Compensation de déplacement latéral	: ajustable
Consommation	: 10 W env.
Têtes de pick-up utilisables dans cet appareil	: 22GP407 - Magnéto - dynamique Microsilicon - stéréo 22GP409 - Magnéto - dynamique Silicon normal stéréo
Porteur universel d'éléments	: 22EG7036
Elévateur de pick-up	: <u>Automatique</u> à la fin du jeu d'un disque <u>Manuel</u> avec bouton, pos. 54

Index: CS5525, CS5526, CS6044-CS6046.

CS6044

SERVICE INFORMATION										
------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Copyright Central Service N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, Eindhoven
Confidential information for Philips Service Dealers

4822 726 1.0169

INSTRUCTIONS SERVICE

1. Démontage du plateau rotatif

Le plateau rotatif est démonté comme suit:

1. Enlever l'anneau du volant 28 du plateau rotatif.
2. Enlever la corde 30.
3. Détacher l'ensemble de palier grain de crapaudine 36 et enlever la bague de serrage 25 et la rondelle 300.
4. Tirer avec précaution dans le sens vertical le plateau rotatif hors des coussinets du palier.

Le montage s'effectue dans l'ordre inverse.

N.B. Lors de ces manipulations surtout veiller à ce que l'axe du plateau rotatif ne soit pas endommagé par des chocs ou d'une autre manière.
En outre s'assurer que la corde soit absolument libre d'huile et de graisse et qu'elle se ne déplace pas sur le plateau rotatif ou la poulie, quand elle est torsadée.

2. Ajustages

1. La distance entre le montant du moteur et les cames de suspension du montant doit être de $1 \pm 0,5$ mm pour les trois points de suspension. Voir fig. 1.
2. L'équerre d'aimant du frein du courant de Foucault doit être ajustée de manière que le disque en cuivre de la poulie du moteur se déplace librement au centre. Ajuster avec les vis 1a de l'équerre d'aimant 80. Voir la fig. 2.
3. Le bloc moteur où sont montées la poulie et la roue intermédiaire doit se trouver en parallèle avec le plateau rotatif. Ajuster avec les vis 83, fig. 12.
4. La roue intermédiaire doit se déplacer au centre de chaque étage de poulie. Ajuster en tournant le raccord à vis 77 du câble Bowden. Voir fig. 3. Cette figure montre aussi les côtés du câble Bowden. Voir fig. 12 pour les numéros de code.
5. L'ajustage pour le verrouillage du commutateur de vitesse et le dégagement de la roue intermédiaire s'effectue en courbant les cosses sur les équerres 76 et 308. Voir figure 4.
6. Le frein à courant parasites est réglable au moyen d'un tournevis à travers le trou dans le plateau. Voir fig. 5.
Si l'on tourne le tournevis à gauche la vitesse s'agrandit si l'on le tourne à droite, la vitesse diminue.

Mécanisme d'arrêt

Ce mécanisme comporte les composants suivants:

levier de commutation 48, bras du palpeur 62, palpeur 57 et ressort 31 en dessous du plateau rotatif.
En position A de la fig. 5 ce mécanisme est démarré, de sorte qu'à la fin du jeu d'un disque le bras du palpeur 61 inverse l'équerre rabattable 41.

Par conséquent l'élévateur de pick-up est poussé vers le haut et donc le bras de pick-up est élevé.

En position B de la fig. 5 ce mécanisme est arrêté et l'élévateur du bras de pick-up peut être commandé au moyen du bouton poussoir 54.

Le moteur et le plateau rotatif continuent à tourner en positions A et B.

Frein du plateau rotatif

En position d'arrêt le frein du plateau rotatif 35 doit pousser contre le plateau rotatif. En position démarrage le frein rotatif doit être dégagé du plateau rotatif d'au moins 3 mm.

Ajuster en courbant le ressort de freinage 35.

Contrôle: A 78 t/m le plateau rotatif doit s'arrêter dans 4 sec. Lorsque l'appareil est arrêté.

Hauteur d'élévation du bras de pick-up, voir fig. 6

Lorsque l'appareil fonctionne la distance entre l'élévateur de pick-up et le bras de pick-up doit de 0,5 mm au minimum, tandis que l'aiguille doit se trouver 8-10 mm au dessus le tapis en caoutchouc, lorsque le bras de pick-up est élevé. L'ajustage s'effectue à l'aide de vis 40 sur l'équerre rabattable.

Mécanisme d'arrêt automatique, voir fig. 7

Le mécanisme d'arrêt automatique doit se trouver précisément entre les diamètres 115 + 3 mm. L'ajustage s'effectue à l'aide de la vis d'ajustage 6A sur l'entraîneur 65.
Si le tourne-disques arrête trop tôt vous devez tourner la vis pos. 6a à gauche.

Données d'incorporation, voir fig. 8

Pour l'incorporation et le transport l'aillet 300, la vis 60 et la vis 20 sont utilisés. Pour la fixation du joueur dans des coffret e.a. d'abord desserrer la vis 20, de sorte que l'aillet 300 se dégage et que la vis 60 peut être tournée jusque contre la butée.
Ensuite serrer la vis 20 et fixer l'aillet 300 à l'aide de la vis 60.

Pour schéma du bras de pick-up, voir fig. 10.

Pour schéma de branchement du moteur, voir fig. 9.

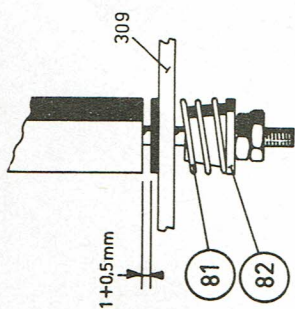


Fig. 1

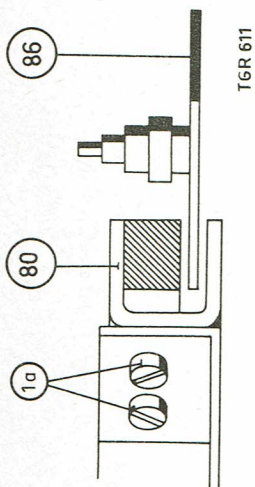


Fig. 2

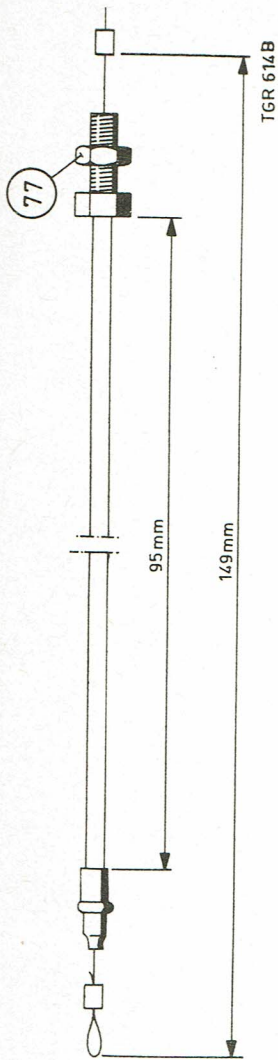


Fig. 3

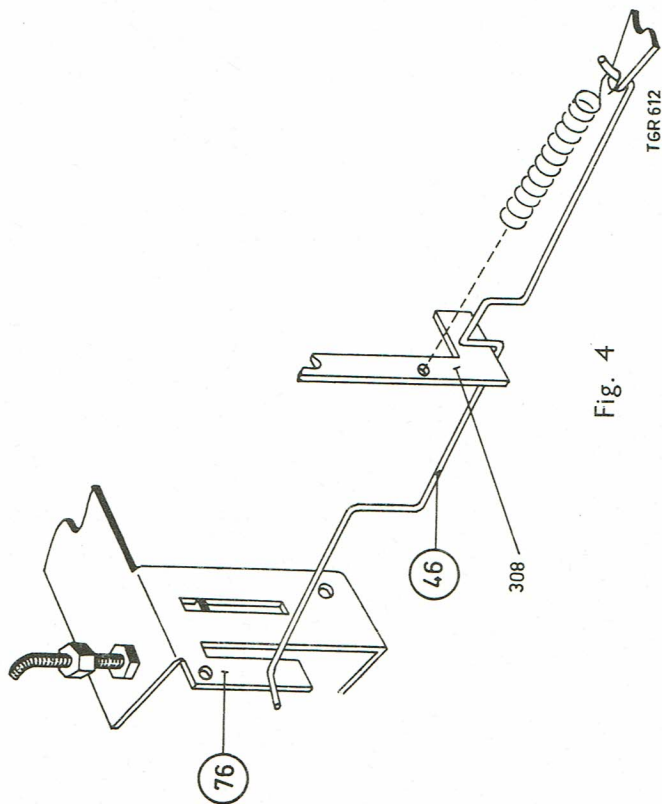


Fig. 4

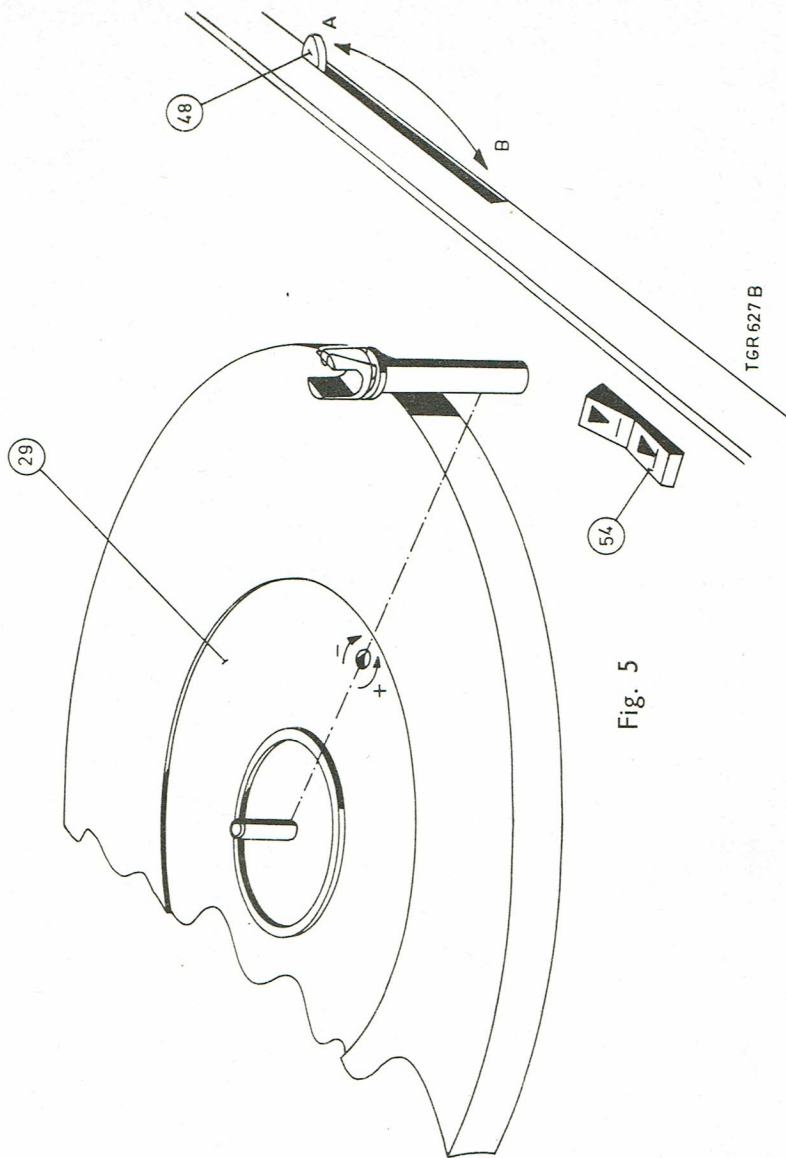
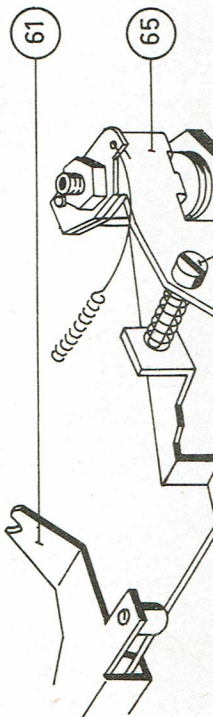
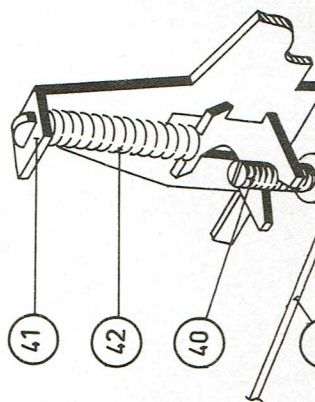


Fig. 5



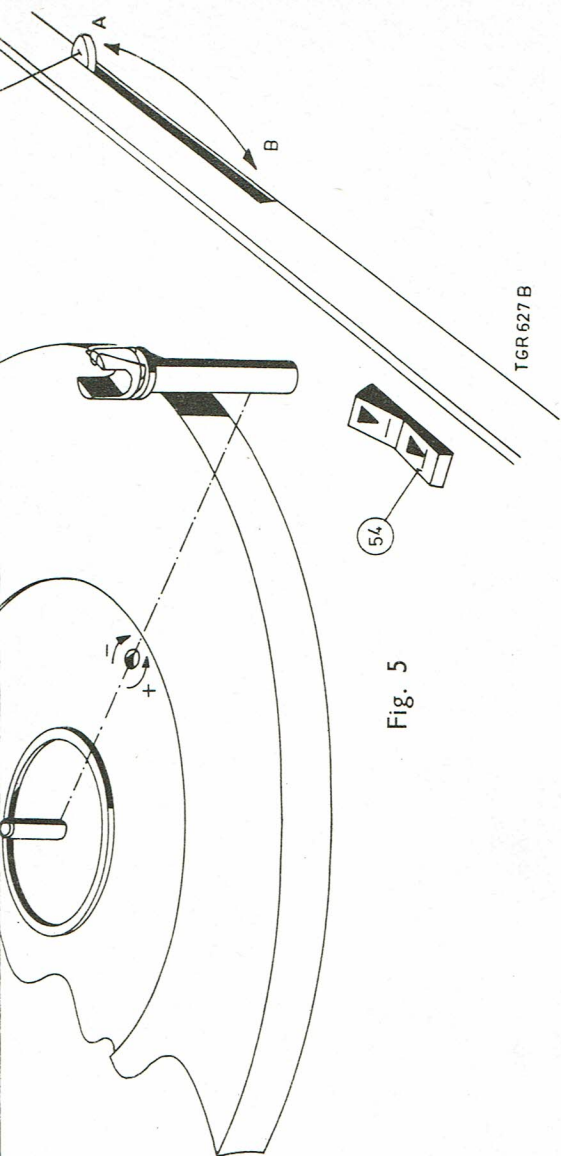


Fig. 5

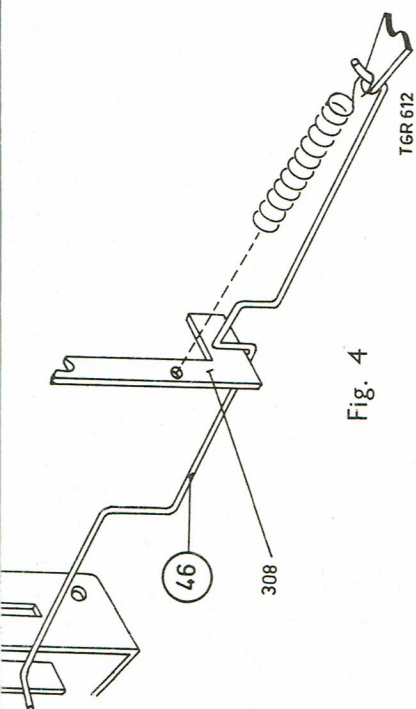


Fig. 4

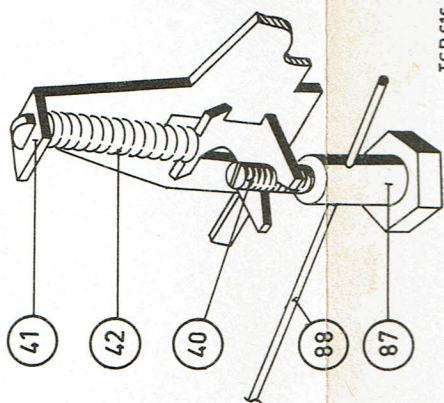


Fig. 6

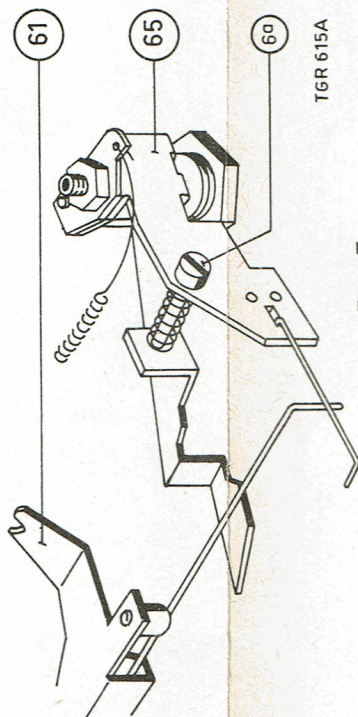


Fig. 7

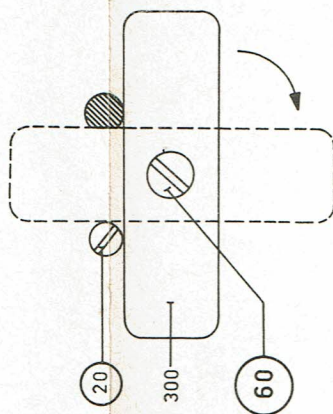


Fig. 8

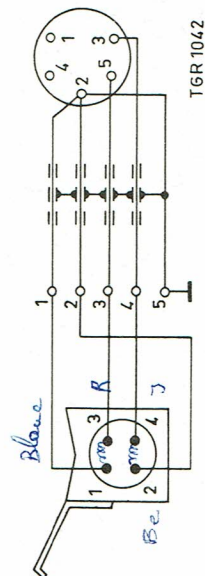
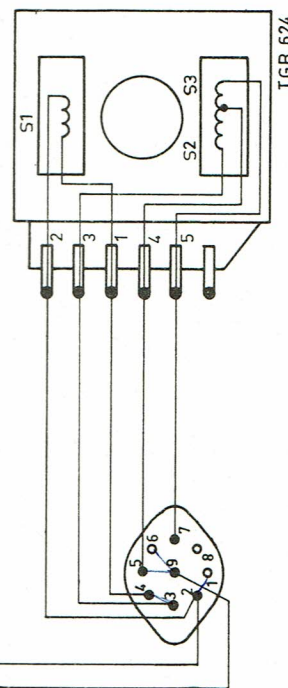
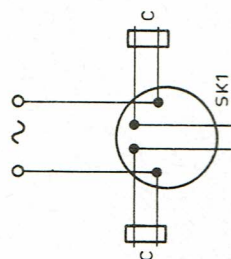


Fig. 10

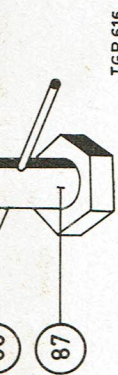


Fig. 6

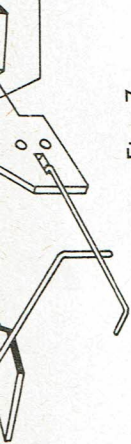


Fig. 7

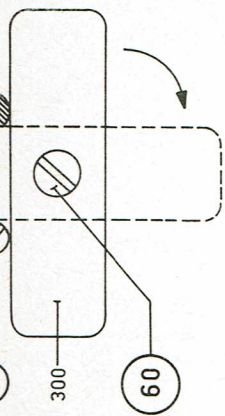


Fig. 8

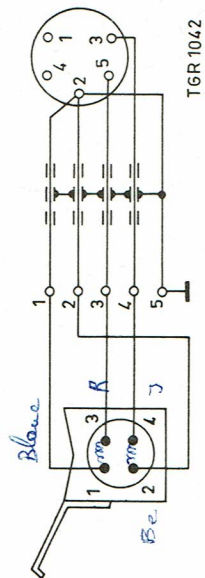
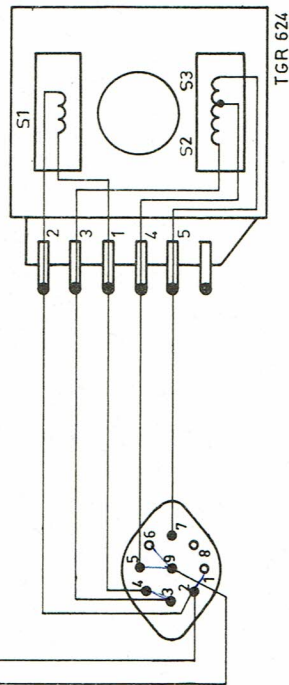
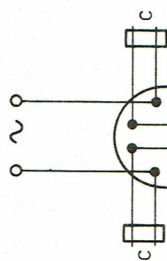


Fig. 10

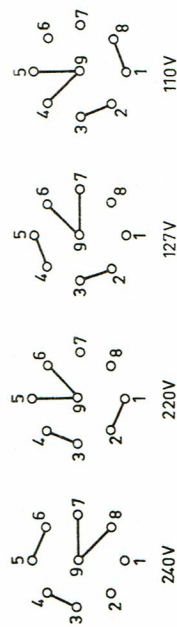


Fig. 9

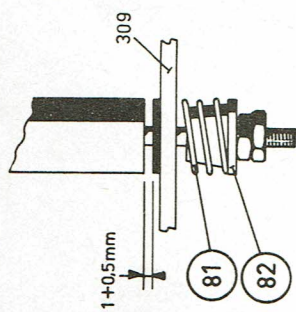


Fig. 1
TGR 613

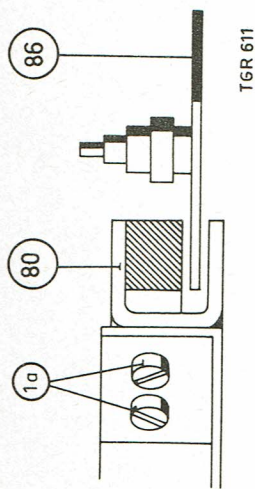


Fig. 2

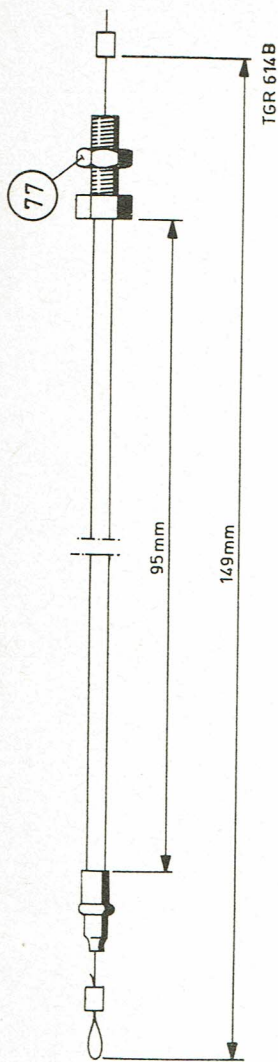


Fig. 3

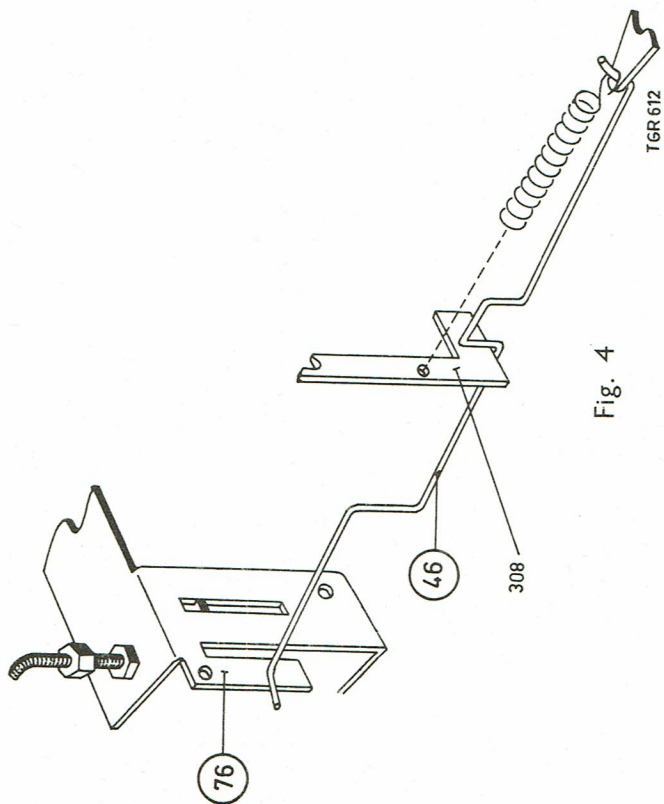


Fig. 4

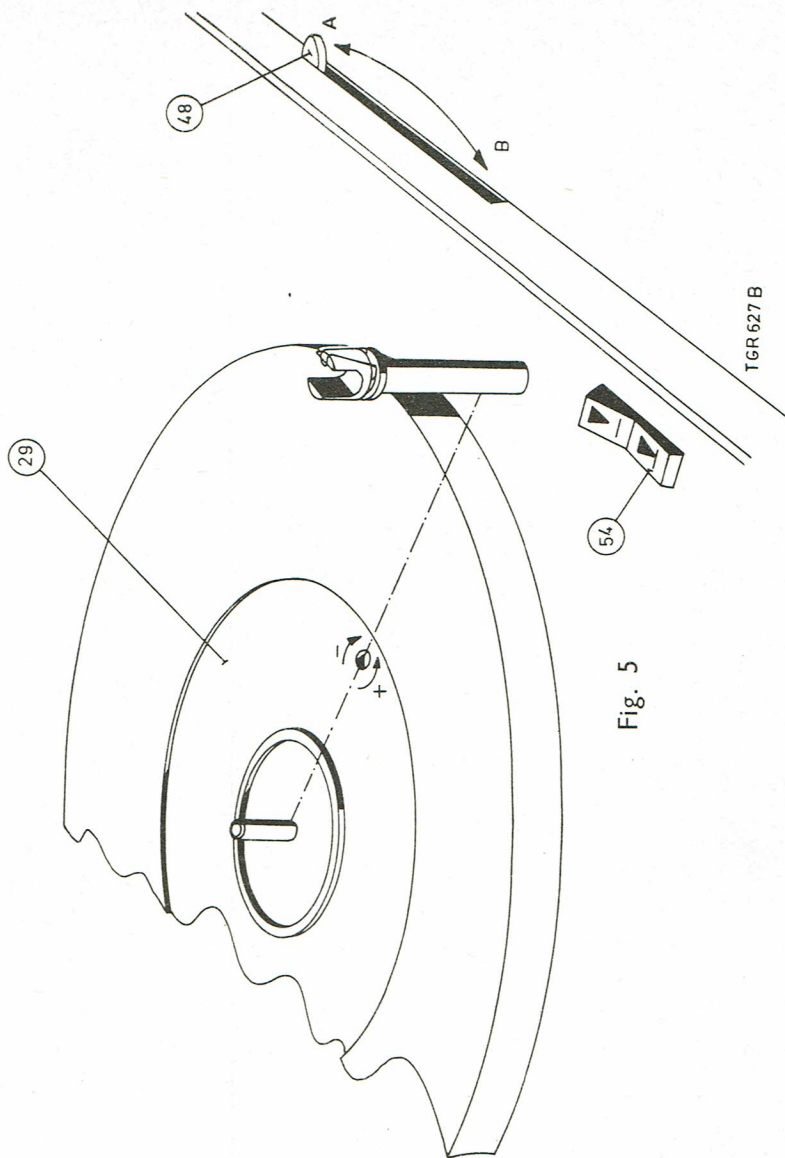
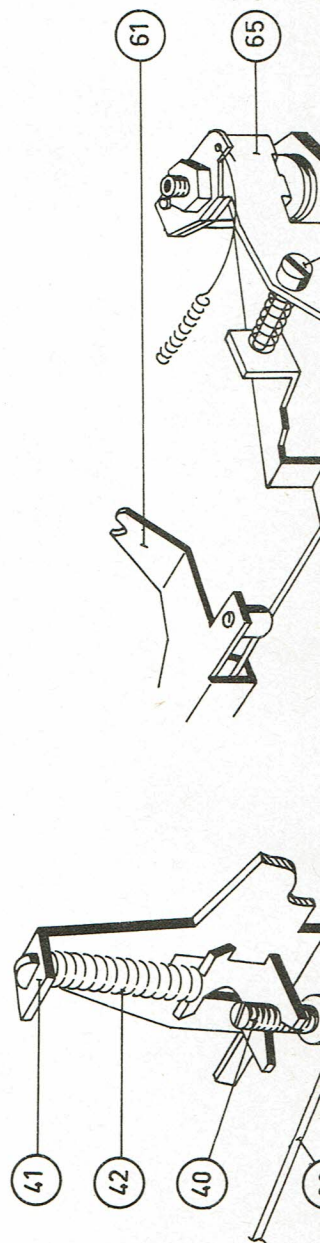


Fig. 5



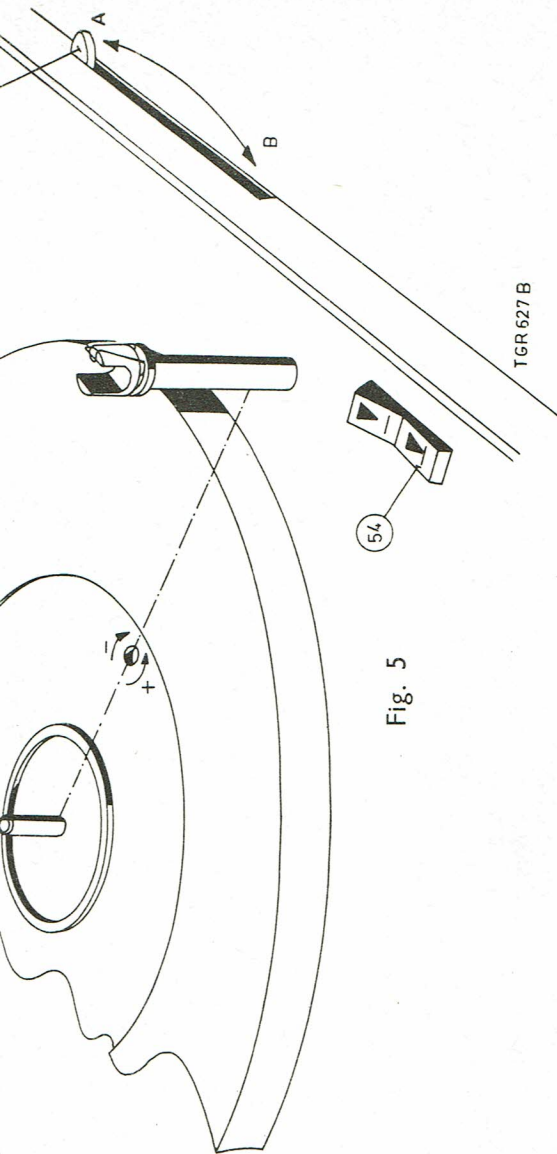


Fig. 5

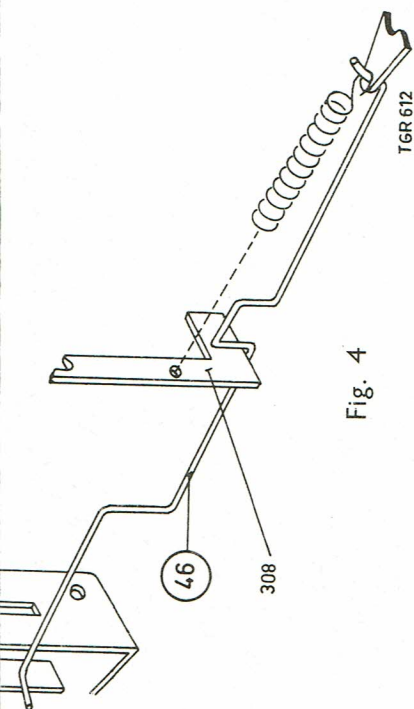


Fig. 4

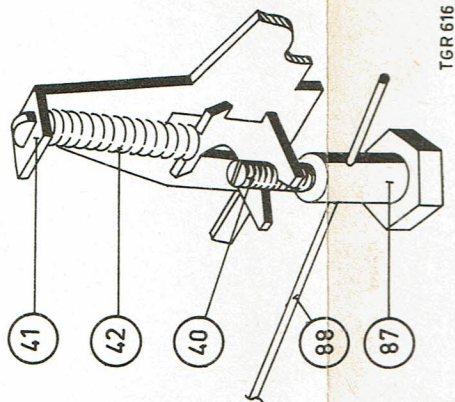


Fig. 6

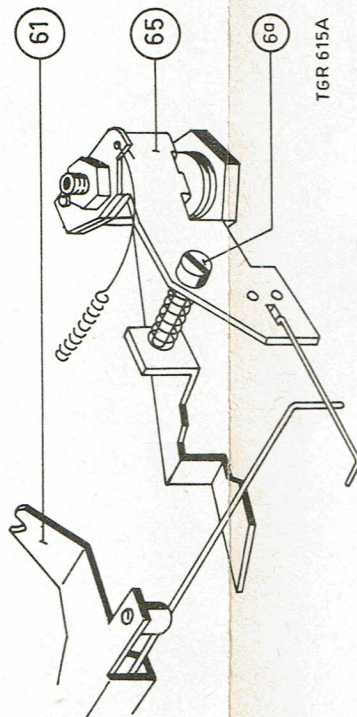


Fig. 7

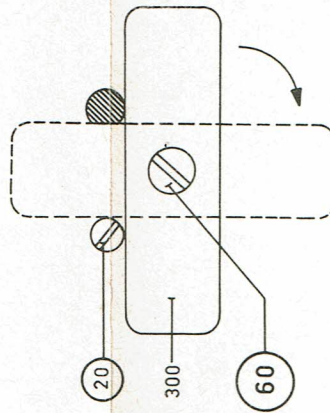


Fig. 8

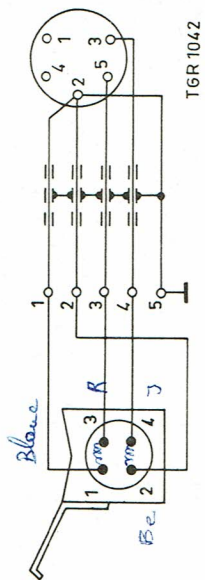
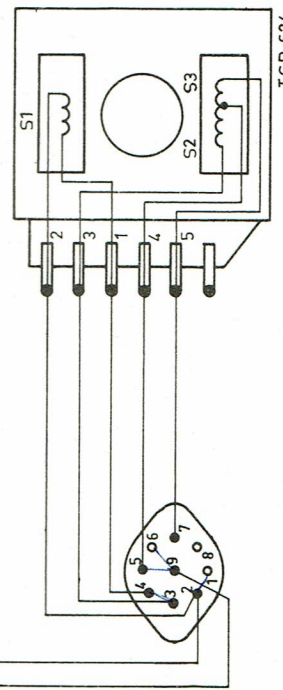
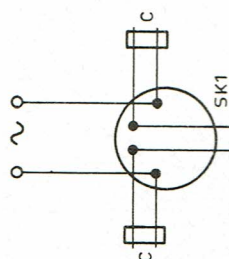
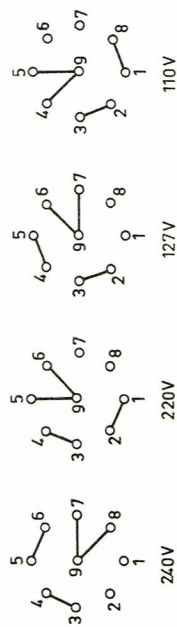
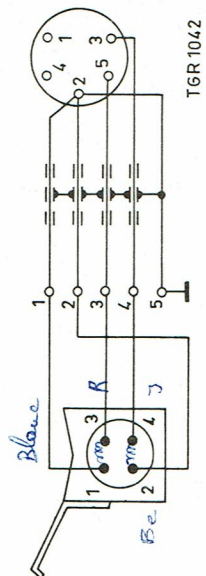
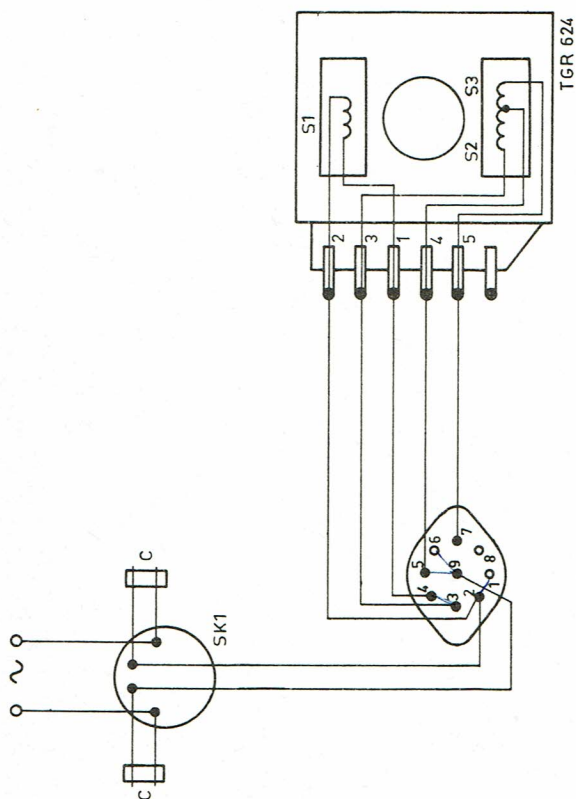
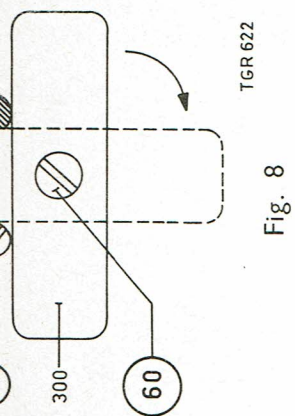
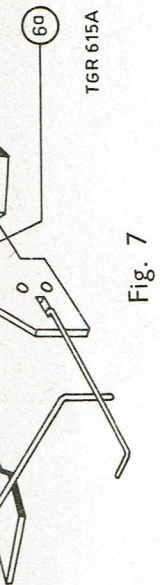
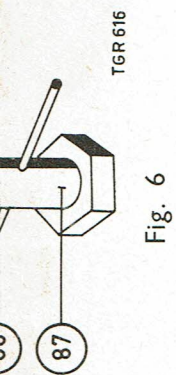


Fig. 10



LISTE DE PIECE MECANIQUE

Pos.	Numéro de code	Description	Pos.	Numéro de code	Description	Pos.	Numéro de code	Description
1	4822 502 10039	Vis M3x6	41	4822 251 70033	Equerre	81	4822 492 50017	Ressort de pression
2	4822 502 10041	Vis M3x10	42	4822 492 50305	Ressort	82	4822 532 20018	Bague
3	4822 530 80005	Anneau M3	43	4822 535 90133	Bielle	83	4822 502 10051	Ecroû
4	4822 505 10005	Ecroû M3	44	4822 492 60389	Ressort	84	4822 361 70118	Moteur 50 Hz
5	4822 530 80006	Anneau M4	45	4822 492 50332	Ressort de pression	85	4822 361 70132	Moteur 60 Hz
6	4822 502 10042	Vis M3x15	46	4822 403 50387	Bielle	86	4822 502 10054	Ecroû
7	4822 532 10235	Rondelle M3	47	4822 466 80063	Carette pour commutateur	87	4822 402 60079	Ens. élévateur pour bras de pick-up
8	4822 532 10203	Rondelle M4	48	4822 402 30008	Equerre de commutateur	88	4822 492 60391	Ressort pour élévateur
9	4822 530 70003	Rondelle M5	49	4822 492 40123	Ressort	89	4822 402 60086	Support
10	4822 530 70006	Rondelle M4	50	4822 273 40147	Ens. commutateur	90	4822 528 30012	Pièce de raccordement
11	4822 530 70042	Rondelle M1, 9	51	4822 492 60392	Ressort	91	4822 492 30273	Ressort de traction
12	4822 530 70002	Rondelle M3	52	4822 325 60038	Tulle	92	4822 402 60114	Plaque indicatrice
13	4822 530 70043	Rondelle M2, 3	53	4822 492 40124	Ressort	93	4822 175 01385	Ressort de traction
14	4822 505 10006	Ecroû M4	54	4822 411 50006	Bouton de pression	94	4822 278 70007	Ens. équerre de commutation
15	4822 530 80008	Anneau M6	55	4822 535 90068	Axe pour bouton	95	4822 506 90015	Ecroû
16	4822 530 70004	Rondelle M5	56	4822 691 30025	Poids	96	4822 402 60227	Equerre
17	4822 502 10007	Vis de réglage 3x4	57	4822 413 50262	Palpeur	97	4822 402 60226	Pièce de raccordement
18	4822 530 70007	Rondelle M5	58	4822 413 50214	Bielle pour palpeur	98	4822 450 80214	Rondelle
19	4822 502 10094	Vis M3x10	59	4822 425 50015	Ens. bras de pick-up	99	4822 492 30537	Ressort de traction
20	4822 502 10097	Vis M4x10	60	4822 498 40134	Ecroû	100	4822 466 80309	Plaque
21	4822 530 70043	Rondelle M2, 3	61	4822 402 60144	Ens. équerre	101	4822 492 61145	Ressort de traction
22	4822 530 70044	Rondelle M3, 2	62	4822 492 30202	Ressort de traction	102	4822 532 10423	Rondelle
23	4822 530 70041	Rondelle M1, 5	63	4822 535 90071	Axe pour palpeur	103	4822 530 80002	Anneau
24	4822 530 70039	Rondelle M1, 2	64	4822 505 10043	Ecroû	104	4822 502 10781	Vis
25	4822 530 70035	Rondelle M8	65	4822 402 30007	Equerre d'arrêt	105	4822 492 61144	Ressort de traction
26	4822 532 10185	Bague enjoliveuse	66	4822 505 10007	Ecroû	106	4822 505 10285	Ecroû
27	4822 466 50018	Tapis en caoutchouc	67	4822 492 50025	Ressort de pression	107	4822 532 50635	Anneau
28	4822 528 60009	Volant	68	4822 520 30038	Palier inférieur	108	4822 532 50634	Rondelle
29	4822 528 10041	Ensemble du plateau	69	4822 535 80004	Axe	109	4822 532 20386	Disque
30	4822 358 30002	Corde d'entraînement	70	4822 528 80079	Roue	110	4822 321 30043	Câble
31	4822 492 40125	Ressort pour plateau	71	4822 402 60109	Pièce de raccordement	111	4822 532 50377	Douille
32	4822 462 40069	Capot	72	4822 528 70003	Roue intermédiaire	112	4822 321 30052	Câble
33/33A	4822 411 10016	Bouton de commutation	73	4822 402 60024	Equerre	113	4822 532 10247	Barrage de câble
34	4822 492 60419	Ressort pour bouton	74	4822 520 10144	Palier supérieur			
35	4822 492 60444	Ensemble frein	75	4822 492 30054	Ressort de traction			
36	4822 520 10215	Ensemble palier	76	4822 402 40002	Equerre de la roue intermédiaire			
37	4822 404 60014	Equerre de frein	77	4822 532 20077	Bague taraudée			
38	4822 492 30278	Ressort	78	4822 492 30277	Ressort de traction			
39	4822 401 10172	Equerre	79	4822 532 50146	Anneau en caoutchouc			
40	4822 502 10004	Vis	80	4822 526 20045	Pièce polaire			
							4822 251 30007	Aiguille pour 22CP407
							4822 251 40005	Aiguille pour 22CP409



Service

INFORMAT.

PLATENDRAAIER - TOURNE DISQUE 22 GC 030

IS 2

Wijziging in documentatie

Gelieve te wijzigen in de mechanische stuklijst van de Service Documentatie van de 22 GC 030/05 :

pos. 64 moer	was 4822 505 10043	wordt 4822 505 10285
pos. 93 trekveer	was 4822 175 01385	wordt 4822 492 30267
pos. 106 moer voor p.u.lift	was 4822 505 10285	wordt 4822 505 10043

De cijfers bij de aansluitingen in fig.10 komen niet overeen met die op de aansluitplaat in het apparaat.

Voor de juiste aansluitingen zie de onderstaande figuur.

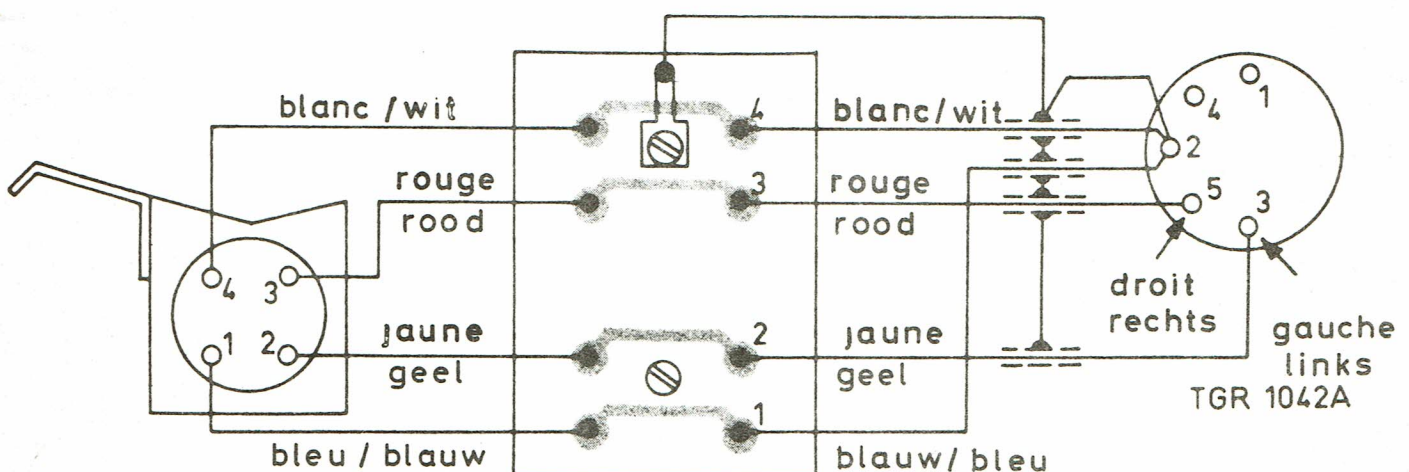
Modification de la notice technique

Veuillez modifier dans la nomenclature des composants mécaniques de l'appareil 22 GC 030/05 :

rep. 64 écrou	4822 505 10043	en 4822 505 10285
rep. 93 ressort de traction	4822 175 01385	en 4822 492 30267
rep. 106 écrou pour lift P.U.	4822 505 10285	en 4822 505 10043

Les chiffres pour les connexions fig.10 ne correspondent pas à ceux de la réglette de connexion dans l'appareil.

La figure ci-dessous indique les connexions correctes.





Service

INFORMAT.

Fhonoreproduction-Fonoweergave 22 GC 030/05

IS 1

Modification de la documentation.

Veuillez modifier dans la liste des pièces, page CS 6046 de la documentation Service du 22 GC 030/05 :

rep. 28 volant	4822 528 60009	en	4822 528 60045
rep. 54 bouton à press.	4822 411 50006	en	4822 411 50134
rep. 57 palpeur	4822 413 50262	en	4822 402 20017
rep. 58 bielle pr. palpeur	4822 413 50214	en	4822 535 90221
rep. 59 ens. bras p. u.	4822 425 50015	en	4822 251 70032
rep. 60 vis	4822 498 40134	en	4822 502 10475

Veuillez incorporer dans la liste des pièces :

rep. 114 ens. axe 4822 535 70261.

Wijziging in documentatie.

Gelieve te wijzigen in de stuklijst blz. CS 6028 van de service documentatie van de 22 GC 030/05 :

pos. 28 vliegwiel	4822 528 60009	in	4822 528 60045
pos. 54 drukknop	4822 411 50006	in	4822 411 50134
pos. 57 taster arm	4822 413 50262	in	4822 402 20017
pos. 58 stang	4822 413 50214	in	4822 535 90221
pos. 59 sam. p. u. arm	4822 425 50015	in	4822 251 70032
pos. 60 schroef	4822 498 40134	in	4822 502 10475

Gelieve toe te voegen aan de stuklijst :

pos. 114 sam. as 4822 535 70261.