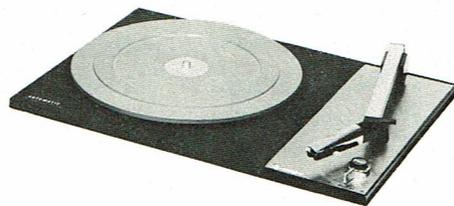


PHILIPS *Service*

PHONOGRAPHERS

22GC 028 - 00 - 01 - 02 - 03
- 04 - 16 - 17 - 22
- 32 - 40 - 50 - 61
- 62 - 63 - 64



TGR 1373



Caracteristiques techniques

Les 22GC028 - 00 - 01 - 02 - 03 - 04

16 - 17 - 22 - 32 - 40 - 50 conviennent pour 110/127 - 220 V, 50 Hz.

Les 22GC028 - 61 - 62 - 63 - 64 conviennent pour 110/127 V, 60 Hz.

Vitesses de plateau : 16 - 33 - 45 - 78 tours par minute

Têtes de PU : AG 3306 - AG 3310 - AG 3224 - AG 3228

Pression de l'aiguille : 4 - 6g (réglable)

Puissance absorbée : 6 W

Déviations du nombre de

tours pour 78 - 45 - 33

tours par minute : $\pm 2\%$

Instructions de lubrification, voir la figure 1

C lubrifier avec 4822 390 20001 (Shell Alvania II)

D lubrifier avec 4822 390 10003 (Mélange huile molykote)

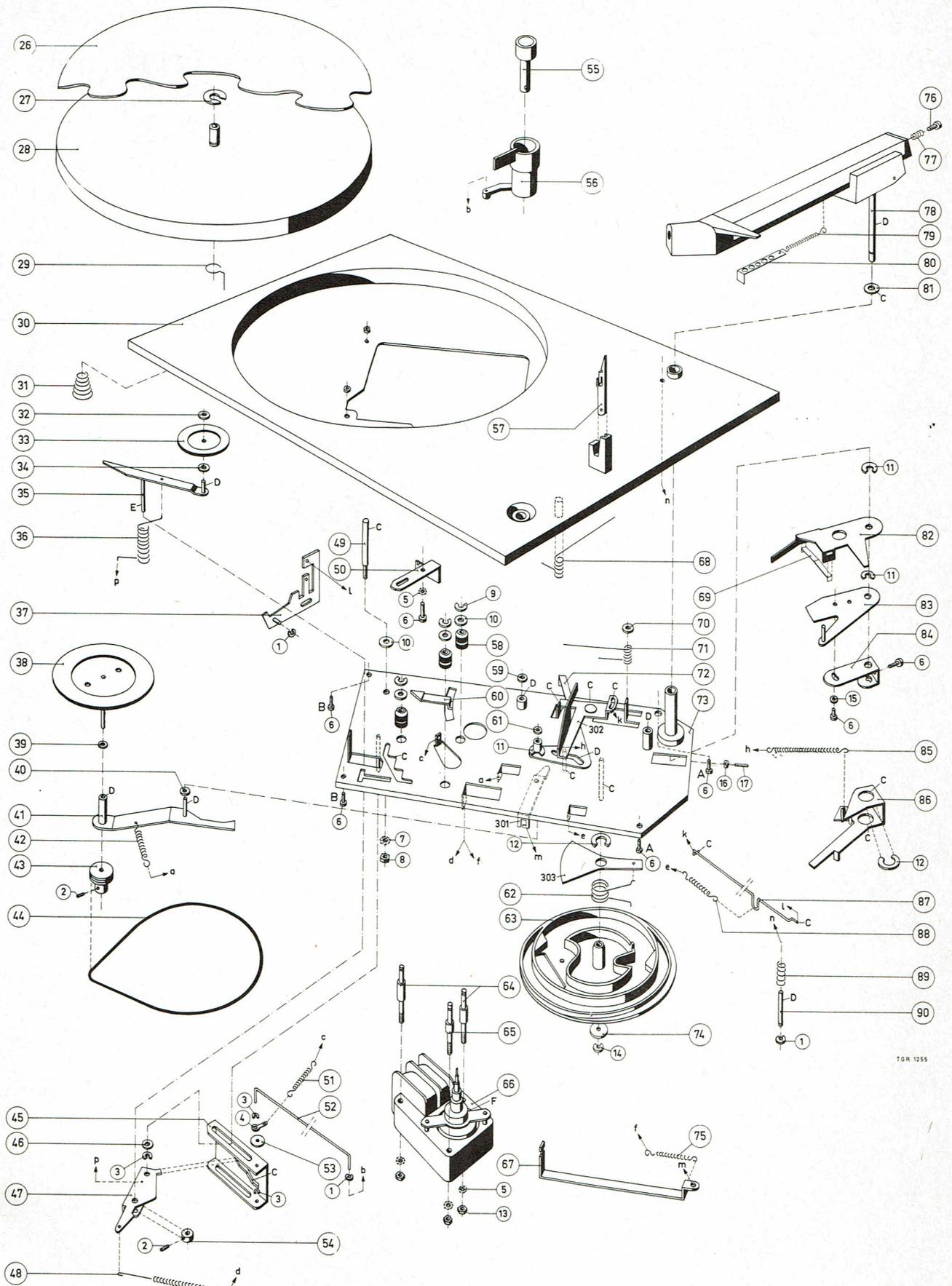
E lubrifier avec 4822 390 10006 (Tellus 33)

F lubrifier avec 4822 390 10018 (Calypsol I 7)

CS 2414

SERVICE INFORMATION										
------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Copyright Central Service Division N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, Eindhoven 4822 726 00101
Confidential information for Philips Service Dealers



TGR 1255

Fig. 3

NOMENCLATURE DES COMPOSANTS MECANIQUES

<u>Rep.</u>	<u>Numéro de code</u>	<u>Désignation</u>	<u>Rep.</u>	<u>Numéro de code</u>	<u>Désignation</u>
1	4822 530 70043	Circlip 2, 3 Ø	54	4822 532 20324	Douille
2	4822 520 10555	Vis de réglage 73x5	55	4822 412 20007	Bouton de démarrage
3	4822 530 70001	Circlip 2 Ø	56	4822 411 10026	Sélecteur de vitesse
4	4822 290 30024	Cosse à souder 3 Ø	57	4822 402 60189	Crochet
5	4822 530 80005	Rondelle dentée 3 Ø	58	4822 325 60087	Manchon en caoutchouc
6	4822 502 10558	Vis M3x5	59	4822 532 50266	Bague en nylon 3 Ø
7	4822 530 80006	Rondelle dentée 4 Ø	60	4822 402 20034	Palpeur
8	4822 505 10006	Ecrou M4	61	4822 532 50266	Bague en nylon 3 Ø
9	4822 530 70006	Circlip 4 Ø	62	4822 492 40226	Ressort de traction
10	4822 532 10202	Bague 4 Ø	63	4822 528 30061	Disque de commande
11	4822 530 70007	Circlip 5 Ø	64	4822 535 80318	Vis (suspension du moteur)
12	4822 530 70009	Circlip 6 Ø	65	4822 535 80317	Vis (suspension du moteur)
13	4822 505 10005	Ecrou M3	66	4822 361 70146	Moteur 50 Hz
14	4822 530 70044	Circlip 3, 2 Ø	66	4822 361 70149	Moteur 60 Hz
15	4822 532 10235	Bague 3 Ø	67	4822 402 30032	Etrier
16	4822 502 10004	Ecrou M2, 6	-	4822 528 50046	Poulie 50 Hz
17	4822 502 10014	Vis M2, 6x13	-	4822 528 50047	Poulie 60 Hz
26	4822 466 50041	Tapis en caoutchouc	68	4822 492 40228	Ressort de pression
27	4822 530 70052	Circlip	69	4822 492 60963	Ressort à lame
28	4822 528 10118	Plateau	70	4822 532 50006	Bague
29	4822 492 60922	Ressort sous plateau	71	4822 492 40225	Ressort de pression
30	4822 444 30068	Plaque de montage	72	4822 402 50077	Etrier
31	4822 492 50476	Ressort de pression	73	4822 464 50018	Plaque de montage du moteur
32	4822 532 50266	Circlip en nylon	74	4822 532 10145	Bague
33	4822 528 70145	Roue intermédiaire	75	4822 492 30432	Ressort de traction
34	4822 532 50044	Bague	76	4822 502 10035	Vis dans bras PU
35	4822 402 60185	Etrier de roue intermédiaire	77	4822 492 50499	Ressort de pression dans bras PU
36	4822 492 40229	Ressort de pression	78	4822 251 70064	Ens. bras PU
37	4822 402 30024	Etrier	79	4822 492 30038	Ressort de traction en bras PU
38	4822 528 70144	Poulie	80	4822 401 10152	Plaque de réglage en bras PU
39	4822 532 50044	Bague 3 Ø	81	4822 532 50453	Bague (en matière plastique)
40	4822 532 50453	Bague 3 Ø	82	4822 402 30023	Etrier
41	4822 402 60182	Ensemble étrier	83	4822 402 60186	Etrier
42	4822 492 30255	Ressort de pression	84	4822 402 60187	Etrier de réglage
43	4822 528 80244	Poulie	85	4822 492 30434	Ressort de traction
44	4822 358 30094	Corde	86	4822 402 50076	Ens. étrier
45	4822 402 60183	Etrier d'arrêt	87	4822 535 90349	Tige
46	4822 532 10326	Bague 3 Ø	88	4822 492 30436	Ressort de traction
47	4822 402 60184	Etrier	89	4822 492 50475	Ressort de pression
48	4822 492 30425	Ressort de traction	90	4822 535 90347	Broche
49	4822 535 80316	Axe du plateau			
50	4822 402 60188	Etrier			
51	4822 492 30436	Ressort de traction			
52	4822 535 90348	Tige			
53	4822 532 10326	Bague			

REGLAGES DE L'APPAREIL

Bras de PU, voir la figure 1

Dans la position "bobinage" l'aiguille de PU doit se trouver 2 mm sous le côté supérieur du tapis en caoutchouc.

La vis rep. 76 dans le bras du PU permet le réglage.

Bouton de démarrage, voir la figure 2

En enfonçant le bouton de démarrage rep. 55 la broche sur l'étrier 302 doit être entièrement sortie de sa position d'arrêt et le côté arrière de l'étrier doit se trouver en parallèle avec la plaque de montage.

Réglage: Courber la tige filetée 87.

Roue intermédiaire 33 voir la figure 1

La roue intermédiaire doit se trouver tout droit sur la poulie du moteur et marcher au milieu de chaque étage.

Réglage: Dans le sens horizontal: en courbant l'étrier de la roue intermédiaire rep. 35

Dans le sens vertical: en mettant sur la hauteur correcte l'axe sur l'étrier 35 au moyen de la vis rep. 2

Interrupteur secteur

L'interrupteur secteur est commandé par le bouton de démarrage rep. 55.

Réglage: en déplaçant l'interrupteur secteur prévu sur la plaque de montage.

Sertir à la laque la vis de blocage!

Mécanisme de déclenchement, automatique voir la figure 3

Le mécanisme de déclenchement automatique doit commencer à fonctionner lorsque l'aiguille de la tête de PU se trouve à une distance de 60 à 65 mm du plateau,

Réglage: Lorsque l'appareil s'arrête trop tôt, courber la cosse sur l'étrier 82 dans le sens A.

Si l'appareil ne s'arrête pas ou trop tard, courber cette cosse dans la direction B.

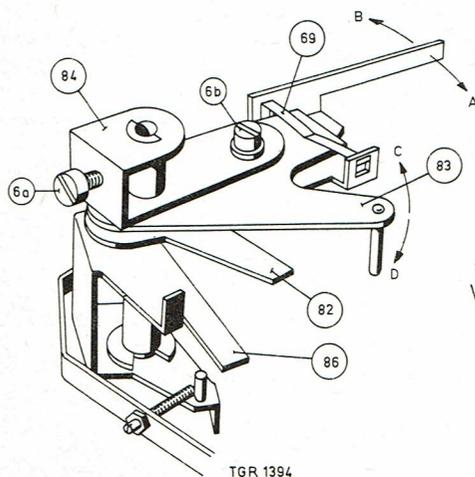


Fig. 1

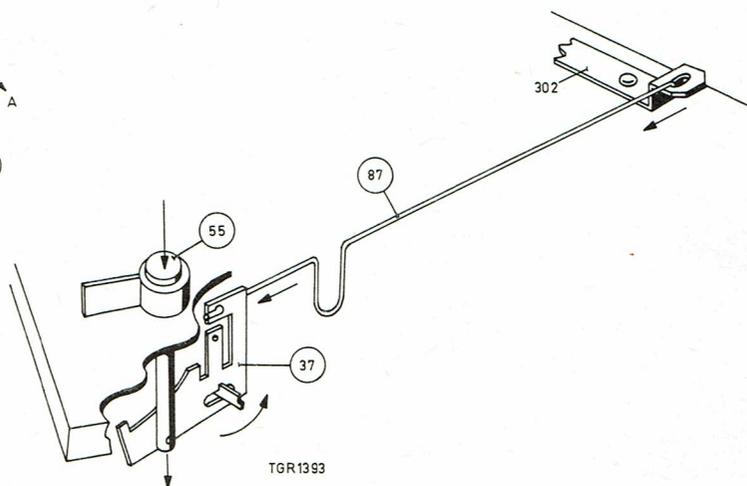


Fig. 2

Rayon de pose de la pointe, voir la figure 3

Poser l'aiguille de PU pour les trois diamètres dans le sillon initial du disque.

Réglage: Si l'aiguille de PU se pose trop loin vers l'extérieur, desserrer la vis 6b et déplacer l'étrier 83 dans le sens D par rapport à l'étrier rep. 84.

Si l'aiguille de PU se pose trop loin vers l'intérieur, desserrer la vis 6b et déplacer l'étrier 83 dans le sens C par rapport à l'étrier 84.

Serrer la vis 6b et la sertir à la laque.

REPARATION ET CONTROLE DE L'APPAREIL

Démontage du bras de PU: voir les figures 1 et 3.

Dessouder les fils de PU des cosses à souder.

Retirer le ressort à lame 69 en le déplaçant de côté

Desserrer la vis 6a et retirer les étriers 83 et 84.

Détacher le circlip 11 de sorte que l'étrier rep. 82 est dégage.

Retirer le circlip 11.

Maintenant il est possible d'enlever le bras de PU de l'appareil

L'ordre de succession correct et l'endroit des étriers 82-83-84-86 sont indiqués dans la figure 3.

Démontage du bloc d'entraînement, voir la figure 1

Retirer le circlip rep. 27 et enlever le plateau.

Dessouder les fils de moteur.

Retirer le bras de PU.

Retirer le circlip rep. 1 du bouton de démarrage et le circlip rep. 1 du bouton sélecteur de vitesse.

Lors de retrait du bloc d'entraînement veiller à ce que l'étrier rep. 72 ne reste pas accroché à l'interrupteur secteur. Desserrer les vis marquées A et B prévues du côté inférieur de l'appareil, de sorte que tout le bloc d'entraînement est dégage.

Démontage du disque de commande, figure 1

Dessouder les fils de PU des cosses à souder.

Retirer les étriers 82-83 et 84.

Détacher le circlip 14 du disque de commande et retirer le circlip 12. En déplaçant un peu l'étrier rep. 86 il est possible de retirer le disque de commande de l'axe.



Service

INFORMAT.

TOURNE-DISQUES
PLATENDRAAIER22 GC 028 et dérivés
en afgeleiden

- IS1

1. Concerne : Introduction de nouveaux moteurs (voir tableau)

Pendant la production de ces appareils, les moteurs de 50 Hz comme ceux de 60 Hz ont été remplacés par un nouveau moteur ayant des dimensions différentes et des colonnes de fixation différentes.

De même, la plaque de montage du moteur a été modifiée (voir figure 1).

- a. Nouveau moteur position 66a, 50/60 Hz (sans poulie), numéro de code: 4822 361 70227
- b. Nouvelle poulie de service, position 91a, 50 Hz, numéro de code: 4822 528 50075
Nouvelle poulie de service, position 91b, 60 Hz, numéro de code: 4822 528 50076
- c. Le matériel de fixation du nouveau moteur, constitué par 2 colonnes position 64a et 1 colonne position 65a, est fourni sous un numéro de code global: 4822 310 30343

Phono	Introduction		Phono	Introduction	
	50 Hz	60 Hz		50 Hz	60 Hz
22GC028	919	-xx)	22GF328	LF01/919	début production
22GA228	LF03/919	-x)	22GF528	-x)	-x)
22GF228	-x)	-x)	22GF628	début production	-xx)

x) N'est pas d'application.

xx) N'est pas encore d'application, l'adoption éventuelle se fera alors à partir de la production initiale.

Les anciens moteurs 50 Hz, numéro de code 4822 361 70146 et 60 Hz, numéro de code 4822 361 70149, ne seront plus fournis.

Les anciennes poulies de service 50 Hz, numéro de code : 4822 528 50046 et 60 Hz, numéro de code 4822 528 50047, pourront être livrées.

La plaque de montage du moteur modifiée ne sera pas fournie.

N.B.

Pour le remplacement d'un ancien moteur par un nouveau, il faut non seulement monter une nouvelle poulie de service, mais aussi de nouvelles colonnes de fixation, conformément à la figure 2.

Sous le numéro de code 4822 310 30344, est réuni tout le matériel de fixation et de transformation pour effectuer le remplacement d'un ancien moteur; l'ensemble se compose d'une colonne, position 64a, une colonne position 65a, une colonne, position 64b et une vis, position 64c.

2. Concerne : Modification du plateau tournant et du palpeur

Dans les appareils à partir de l'estampillage 826, on a modifié le plateau tournant rep.28 (numéro de code 4822 528 10118) et le palpeur rep.60 (numéro de code 4822 402 20034).

Numéro de code du nouveau plateau : 3111 159 00700

Numéro de code du nouveau palpeur : 4822 402 20044.

Le plateau 4822 528 10118 et palpeur 4822 402 20034 restent cependant livrables.

L'ancienne et la nouvelle version ne sont pas interchangeables.

N.B.: Simultanément à la modification en question, le ressort fixé sous le plateau tournant a été raccourci jusqu'à 6,5 mm.

Pour des motifs de normalisation on livrera cependant pour les besoins de service le ressort original (10 mm) (numéro de code 4822 492 60922) et qui devra alors être raccourci jusqu'à env. 6,5 mm.

Vlaamse tekst
zie keerzijde.

1. Betreft : Introductie van nieuwe motoren tijdens de produktie van bovengenoemde apparaten (zie tabel)

Tijdens de produktie van deze apparaten werden de motoren zowel de 50 Hz als 60 Hz uitvoering vervangen door een nieuwe motor met andere afmetingen en andere bevestigingspalen.

Eveneens werd de motormontageplaat gewijzigd (zie fig.1).

- a. Nieuwe motor pos.66a, 50/60 Hz (zonder poelie), codenummer : 4822 361 70227
 b. Nieuwe service poelie pos.91a, 50 Hz , codenummer : 4822 528 50075
 Nieuwe service poelie pos.91b, 60 Hz , codenummer : 4822 528 50076
 c. Het bevestigingsmateriaal voor de nieuwe motor bestaande uit 2x paal pos.64a en 1x paal pos.65a wordt geleverd als samenstelling, codenummer : 4822 310 30343.

Grammofoon	Introductie		Grammofoon	Introductie	
	50 Hz	60 Hz		50 Hz	60 Hz
22GC028	919	-xx)	22GF328	LF01/919	Start produktie
22GA228	LF03/919	-x)	22GF528	-x)	-x)
22GF228	-x)	-x)	22GF628	Start produktie	-xx)

x) niet van toepassing.

xx) nog niet van toepassing, indien invoering dan vanaf start produktie.

De oude motoren 50 Hz, codenummer : 4822 361 70146 en 60 Hz, codenummer : 4822 361 70149 worden niet meer geleverd.

De oude servicepoelies 50 Hz, codenummer : 4822 528 50046 en 60 Hz, codenummer : 4822 528 50047 blijven wel leverbaar.

De gewijzigde motormontageplaat wordt niet geleverd.

N.B.

Ter vervanging van een oude motor door een nieuwe dient men behalve de nieuwe servicepoelie ook nieuwe bevestigingspalen te monteren volgens fig.2.

Codenummer ombouw pakket bevestigingsmateriaal voor vervanging oude motor bestaande uit 1x paal, pos.64a, 1x paal, pos.65a, 1x paal pos.64b en een schroef, pos.64c, is 4822 310 30344.

2. Betreft : Wijziging draaitafel en taster

In apparaten vanaf stempeling 826 is de draaitafel pos.28, codenummer 4822 528 10118 en de taster pos. 60, codenummer 4822 402 20034 gewijzigd.

Codenummer nieuwe draaitafel : 3111 159 00700

Codenummer nieuwe taster : 4822 402 20044.

De draaitafel, codenummer 4822 528 10118 en de taster, codenummer 4822 402 20034 blijven leverbaar.

De oude en nieuwe uitvoeringen zijn niet voor elkaar te gebruiken.

N.B.: Tegelijkertijd met bovengenoemde wijziging werd het op de draaitafel bevestigde afslagveertje ingekort tot 6,5 mm.

Om standaardisatie redenen wordt voor Servicedoeleinden het oorspronkelijke afslagveertje (lengte 10 mm) : codenummer 4822 492 60922 geleverd, hetgeen men bij toepassing zelf dient in te korten tot ca. 6,5 mm.

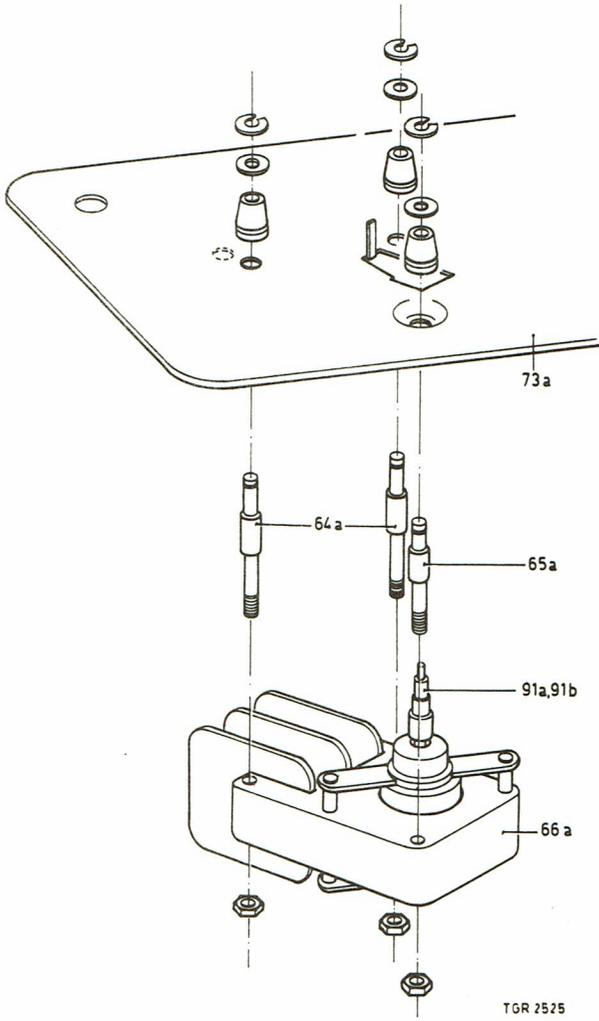


Fig. 1

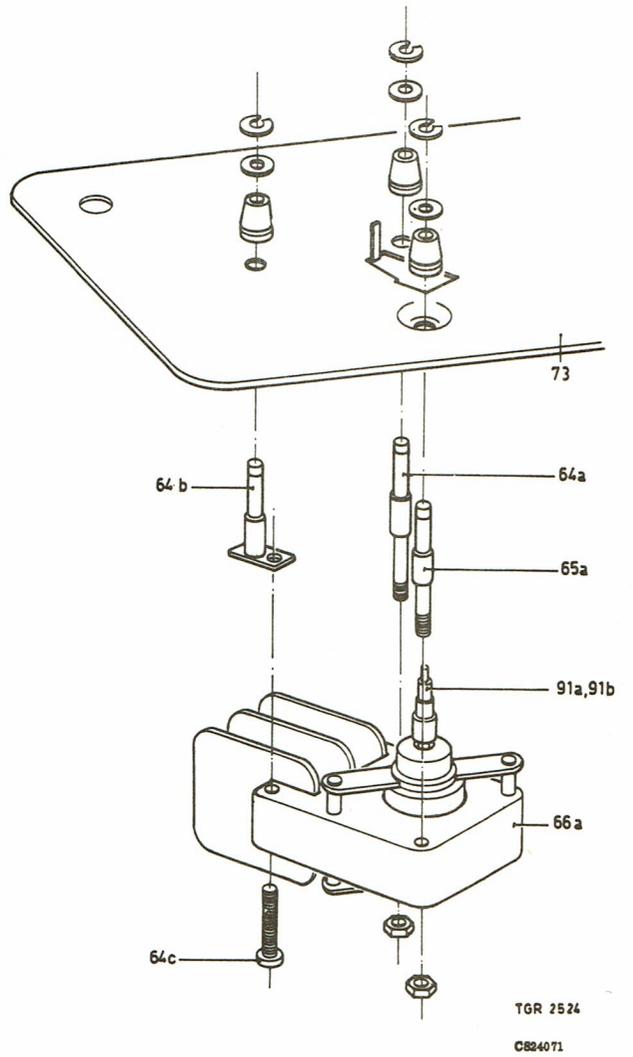


Fig. 2