

PHILIPS *Service*

GRAMOPHONES

AG 2049

1960



Spécification :

L'appareil AG 2049 est un tourne-disques sans plaque de montage, se composant des pièces suivantes :

Bloc d'entraînement
Bras de phonocapteur et pied
Plateau rotatif

Données techniques :

Tension de batterie	:	6 V
Consommation	:	45 - 60 mA
Vitesses de plateau	:	16 $\frac{2}{3}$ - 33 $\frac{1}{3}$ - 45 - 78 t/m
Débrayage du galet intermédiaire	:	Automatique
Tête de p.u. à utiliser sur cet appareil	:	AG 3019, cristal, monophonique AG 3209, céramique, monophonique AG 3301, cristal, stéréo.

SERVICE INFORMATION										
------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Copyright Central Service Division N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, Eindhoven

Confidential information for Philips Service Dealers

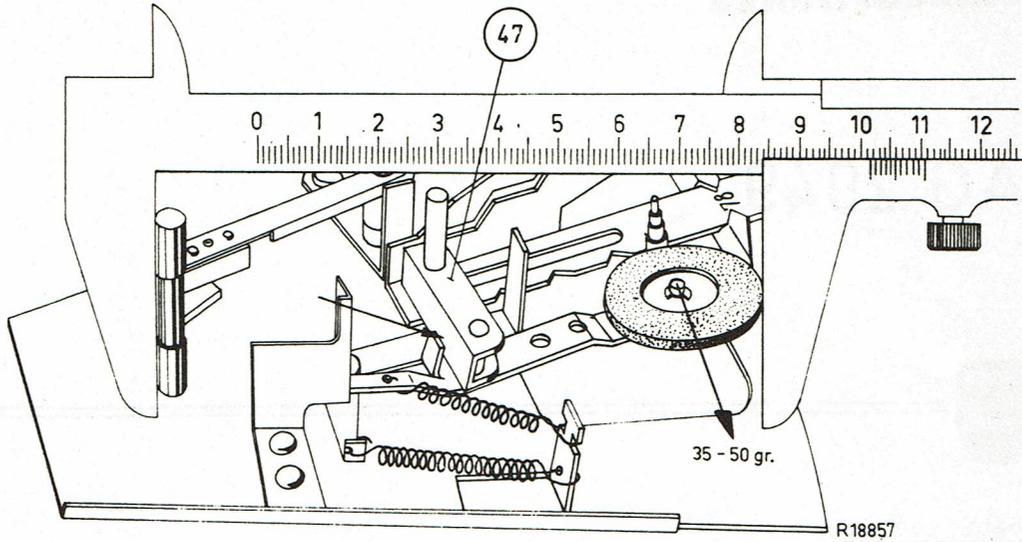


Fig.1

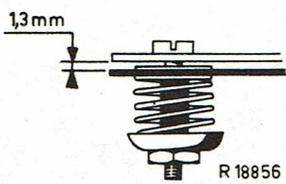


Fig.2

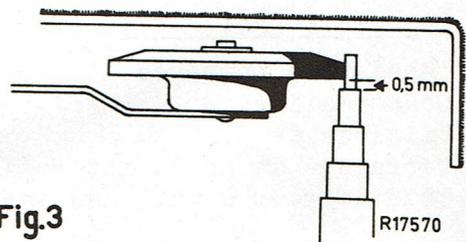


Fig.3

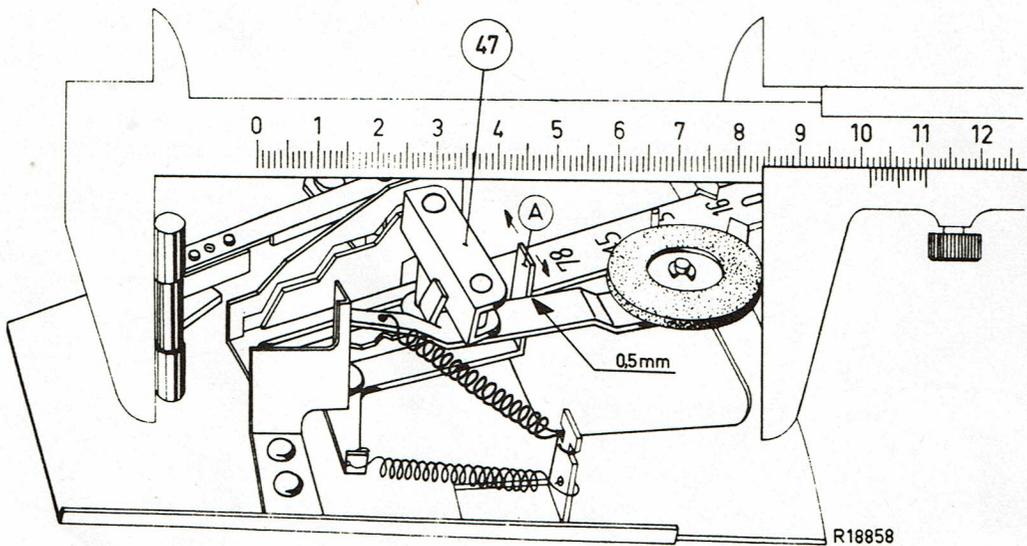


Fig.4

Réglage et contrôle de l'unité d'entraînement.

1. Dans la position de 78 t/m, il faut que la languette (B) sur l'étrier du galet intermédiaire se trouve à 0,3 mm au minimum de l'étrier en U 47.

Au moyen d'un pied à coulisse on peut contrôler ceci. Ce pied -- réglé à 101,5 mm -- est tenu sur la roue intermédiaire et l'axe du plateau (voir fig. 1), tandis que la roue intermédiaire est légèrement repoussé.

La distance précitée doit alors être de 0,3 mm.

On peut régler cette mesure en cintrant la languette 3 sur le galet intermédiaire.

2. Dans la position zéro la distance entre la poulie de moteur et la roue intermédiaire est de minimum 1,5 mm.

A régler en cintrant la languette A sur l'étrier d'arrêt.

Contrôler si le galet intermédiaire est libre du bord du plateau rotatif.

3. Dans la position 16-2/3 il faut que l'étrier de la roue intermédiaire soit libre de la languette A sur l'étrier d'arrêt de 0,5 mm.

Comme indiqué dans la fig. 5, cette mesure peut être contrôlée au moyen d'un pied à coulisse, réglé à 101,5 mm. Légèrement repousser alors le galet intermédiaire.

A régler en cintrant la languette A sur l'étrier d'arrêt.
Ensuite contrôler point 2.

4. La pression de la roue intermédiaire contre la poulie est d'environ 30 - 50 gr. (voir la fig. 1).

Si la pression est trop grande, allonger légèrement le ressort 12.

Dans le cas contraire, le raccourcir légèrement.

5. La suspension flexible du moteur doit être réglée de façon que la distance entre la plaque de montage et la plaque de montage du moteur est de 1,5 mm. (voir fig. 2).

6. En agrandissant ou rapetissant le ressort 13, on peut régler la pression nécessaire pour arrêter l'étrier de commutation dans les positions successives.

La force de commutation doit être de 600 gr. au maximum.

7. La roue intermédiaire doit être perpendiculaire par rapport à la poulie et le plateau et dans chaque position il doit se trouver libre de 0,5 mm des étages de poulie (voir fig. 3).

Dans la fig. 5 est indiqué comment on peut régler l'étrier de la roue intermédiaire, si la roue intermédiaire se trouve trop bas sur la poulie.

Si la roue intermédiaire se trouve trop haut sur la poulie, l'étrier de la roue intermédiaire doit être cintré en des sens de flèche opposés.

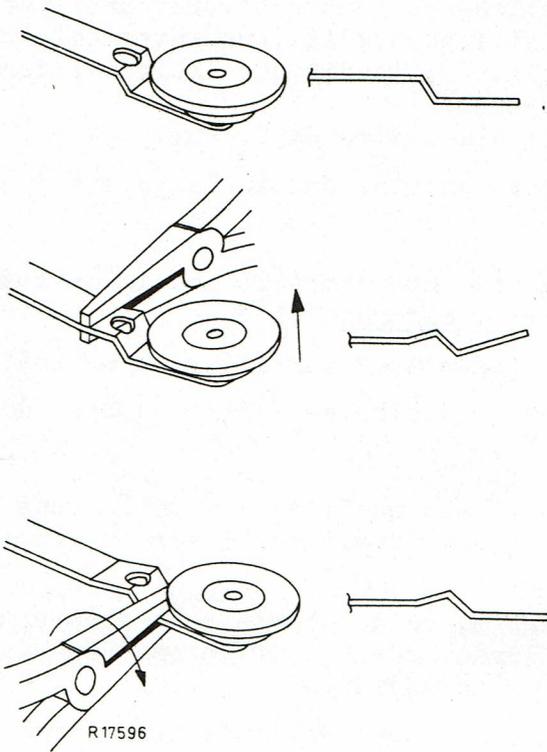


Fig.5

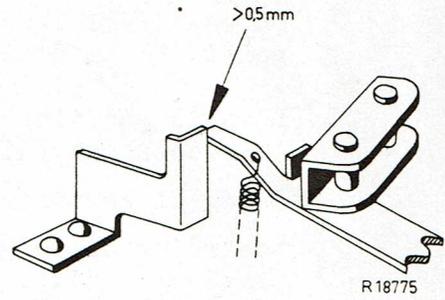


Fig.7

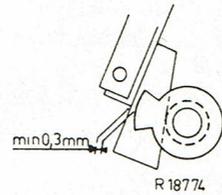


Fig.8

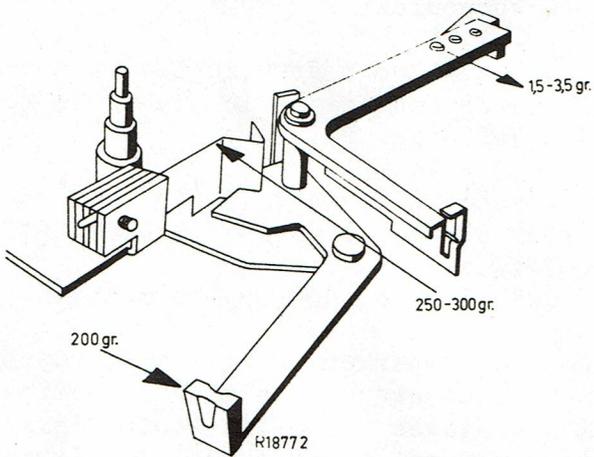


Fig.6

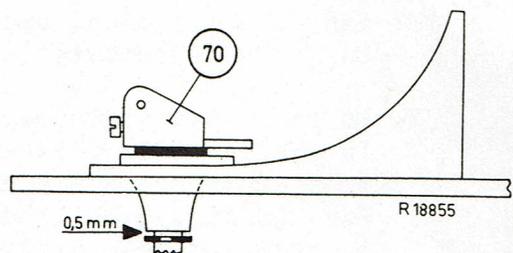


Fig.9

8. La force nécessaire pour mettre hors-circuit l'appareil mesurée au bouton sur la manette de commutation 24 doit être 200 gr. au maximum.
Ceci peut être réglé en réduisant la pression du ressort d'arrêt 32 contre cette manette.
9. Dans la position hors-circuit de l'appareil la pression du ressort contre la manette de commutation 24 doit être comprise entre 250 et 350 gr.
Ceci doit être mesuré dans la courbure du ressort d'arrêt 32 suivant la figure 6.
La manette de commutation doit être bloquée pendant la mesure.
10. Dans la position de reproduction la roue intermédiaire doit être située 0,5 mm minimum librement de l'équerre d'arrêt sur la plaque de montage (voir la fig. 7).
A ajuster éventuellement en recourbant l'équerre d'arrêt.
11. Dans la position hors circuit la butée de nylon doit être située 0,3 mm minimum librement de la came du plateau (voir la fig. 8).

Réglage et contrôle du bras de pick-up

1. L'étrier du bras de pick-up 70 doit être monté de telle façon sur l'axe de pick-up à l'aide de la vis de réglage que le jeu entre la rondelle et le pied est de 0,5 mm (voir la fig. 9).
2. La pression d'aiguille
pour le : AG 3301 doit être comprise entre 4 et 6 gr.
AG 3209 " " " 10 " 13 gr.
AG 3019 " " " 6 " 8 gr.

Les positions du mécanisme de commutation pour les diverses têtes de pick-up sont indiquées à la fig. 10.

Dans la position pour le AG 3301 la pression d'aiguille peut être réglée en décrochant le ressort de traction pos. 69 et en l'accrochant à un autre endroit.

Dans la position pour le AG 3019 et AG 3209 la pression d'aiguille correcte est ajustée en déplaçant la plaque de butée 67 (voir la fig. 1).

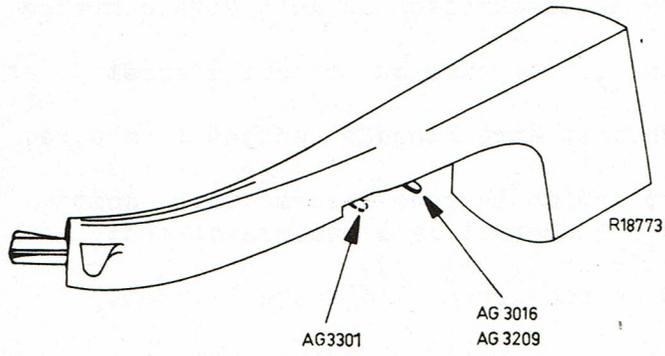


Fig.10

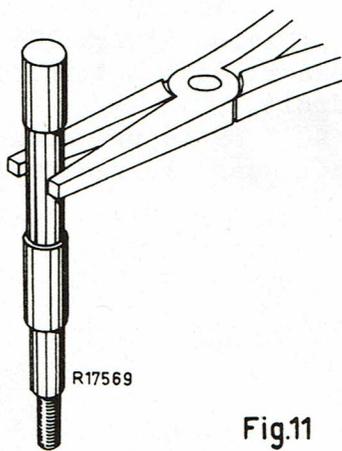


Fig.11

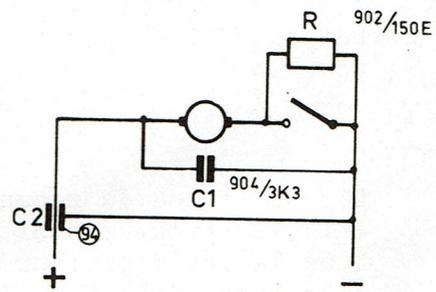


Fig.12

Remplacement de la poulie

La poulie collée sur l'axe du moteur doit être chauffée pendant un temps court avec une petite flamme violente (par exemple une flamme de gaz) alors le matériel de la poulie se dilate et peut être tiré maintenant de l'axe du moteur à l'aide d'une pince.

Alors la nouvelle poulie service doit être serrée avec une vis et ceci de façon à ce que la distance à partir de la partie supérieure de la poulie jusqu'à la partie supérieure du coffret du moteur soit de 30,6 mm.

Ajustage du régulateur

La distance partie inférieure du moteur et régulateur doit être 1 - 1,2 mm. La pression entre l'équerre de contact 93 et régulateur est comprise entre 10 et 20 gr. La pression entre le ressort de contact du régulateur et la vis de réglage doit être comprise entre 1,9 et 2,5 gr.

Instructions de graissage

Graisser avec de la graisse de graphite X 013 58

N° de pos.

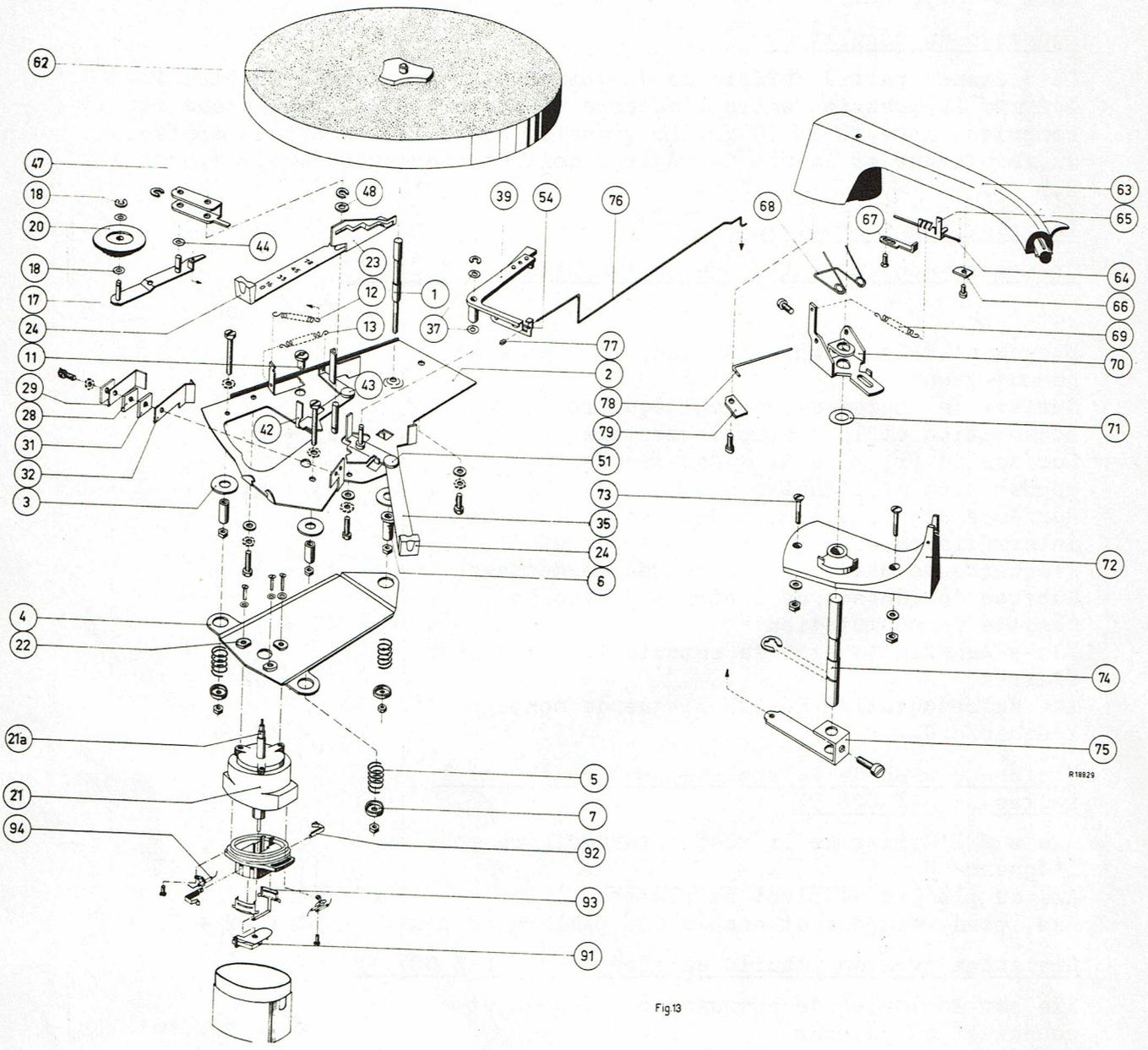
Etages d'arrêt et rainures dans l'équerre de commutation	23
Surface de roulement entre l'équerre de commutation et la plaque de montage	23 + 2
Surface de friction de l'équerre de commutation et l'anneau	23 + 48
Surfaces de contact de l'équerre de la roue intermédiaire avec l'étrier d'arrêt et l'équerre de butée sur la plaque de montage	17 + 42 + 1
Surface de contact de l'étrier V avec la manette de commutation	47 + 35
Cames dans la manette de commutation et ressort d'arrêt	35 + 32
Axe de commutation sur la plaque de montage et l'équerre U.	1 + 47

Graissage avec de la graisse pour roulement à billes. X 020 92

Axe sur l'étrier de la roue intermédiaire pour l'équerre U	17 + 44 + 47
Axe du plateau et pivot du plateau	62
Axe, pied, équerre et anneau des paliers de p.u.	74 + 72 + 70 + 71

Graissage avec de l'huile de pied de boeuf X 007 12

Axe sur le levier de commutation, anneau et coussinet du palpeur	35 + 37 + 39
Palier de la roue intermédiaire	17 + 18
Surfaces de contact de l'étrier du bras de p.u. et bras de p.u.	70 + 63



R18829

Fig 13

Pos.	Désignation	Numéro de code
1	Axe	AE 004 93
3	Bague	P5 350 06/150
4	Plaque de montage du moteur	AE 007 65
5	Ressort de pression	AE 006 44
6	Boîte	AE 004 92
7	Disque de ressort	49 955 25
12	Ressort de traction	AE 001 62
13	Ressort de traction	AE 001 81
17	Etrier de galet intermédiaire	AE 601 54
18	Bague	P5 515 93/304
20	Galet intermédiaire	AE 151 44
21	Moteur	49 266 85
21a	Poulie de service	49 896 76
22	Canon	49 892 06
23	Etrier de commutation	AE 011 09
24	Bouton	
29	Ressort	P5 510 66/159 FB
32	Ressort d'arrêt	A3 651 75
35	Levier de commutation	AE 009 07
37	Bague	P5 515 93/304
39	Palpeur	AE 601 56
44	Disque	P5 515 64/304
47	Etrier en U	AE 005 01
54	Ressort de torsion	AE 009 18
60	Plateau	AE 153 71
63-70	Bras de p.u.	AE 601 13.2
69	Ressort de tension	AE 010 34
71	Bague	P5 510 05/304
72	Pied	P5 511 39/159 KW
74	Axe	AE 009 14
90	Vis de réglage de la poulie	49 893 40
91	Régulateur	49 266 96
92	Balai	49 266 91
93	Etrier de contact	49 266 92
94	Condensateur	B1 664 25