

# PHILIPS

## DOCUMENTATION DE SERVICE

pour le tourne-disques  
**AG 2046-95 - 96**

1958

Convient pour alimentation sur secteurs alternatifs

### Specification:

AG 2046 - 95 Prévu pour 110 - 127 - 220 V. 50 c/s  
AG 2046 - 96 Prévu pour 110 - 127 - 220 V. 60 c/s

### Données techniques:

L'appareil AG 2046 est un tourne-disques sans plaque de montage,  
se composant des pièces suivantes:

Bloc d'entraînement  
Bras de phonocapteur et pied  
Plateau rotatif

Vitesses de plateau : 16 - 33 - 45 et 78 t/m  
Tête de phonocapteur : AG 3019  
Pression d'aiguille : 6 - 9 gr.  
Consommation : ca. 8 Watt

### Manuel de graissage:

Graissage avec de la graisse graphitée      X 013 58

Etages d'arrêt et rainure dans l'étrier de commutation	104
Etrier d'arrêt	113
Surface de glissement entre l'étrier de commutation et la plaque de montage	101+104
Surface de friction de l'étrier de commutation et bague	104+125
Languette de l'étrier en U et surfaces de glissement dans l'étrier de commutation	106+104
Surface de glissement de la languette sur l'étrier d'arrêt et l'étrier du galet intermédiaire	113+107

93 996 65.1.32

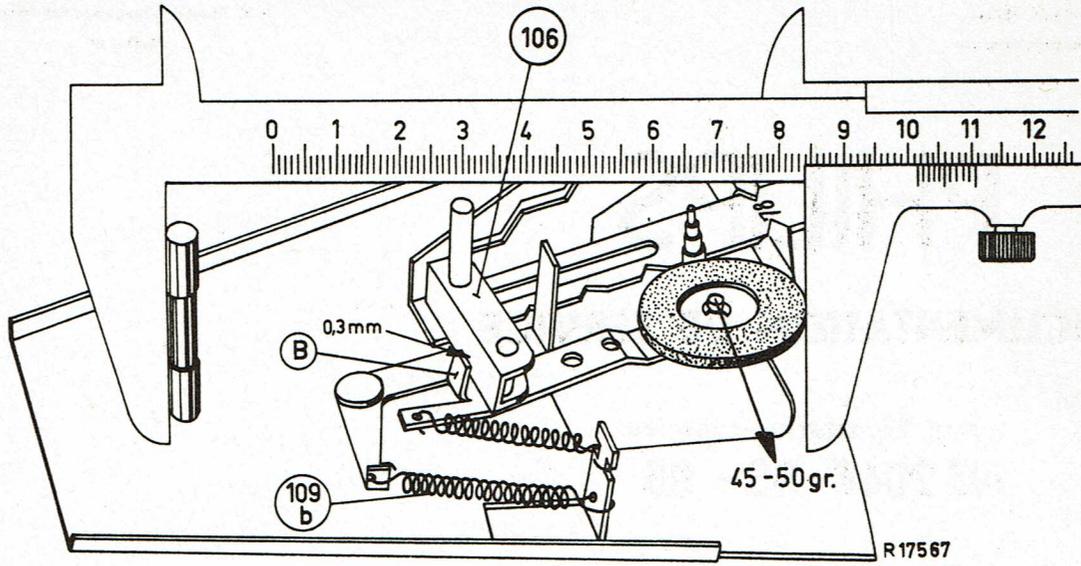


Fig. 2

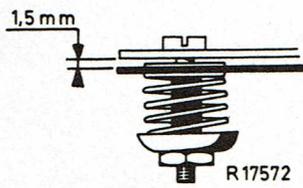


Fig. 3

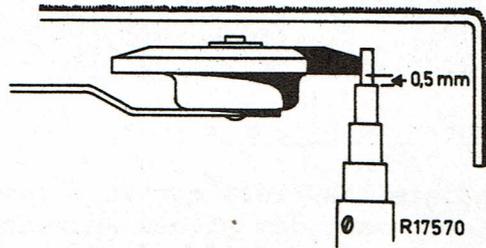


Fig. 4

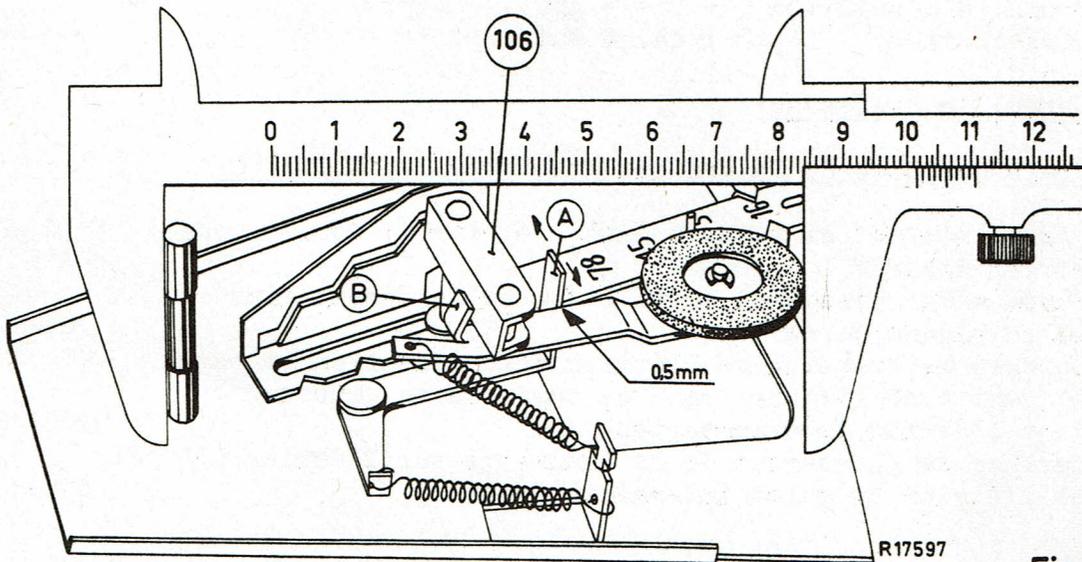


Fig. 5

Graissage avec de la graisse à roulements à billes.X 020 92

Trous dans l'étrier U + axe	106+112
Axe du plateau et moyeu de plateau	116+18
Surface de friction de l'étrier en U avec rondelle et disque	106+123+130
Axe sur l'étrier du galet intermédiaire pour étrier en U	107
Axe, pied, étrier et bague de cellon du palier de p.u.	266+252+250c+265

Graissage avec de l'huile de pied de boeuf X 007 12

Axe, étrier et ressort dans le bras de p.u. 261+250c+250d

Graissage avec de l'huile d'impregnation X 018 17

Axe du galet intermédiaire 107+108

Réglage et contrôle de l'unité d'entraînement.

1. Dans la position de 78 t/m, il faut que la languette sur l'étrier du galet intermédiaire se trouve à 0,3 mm au minimum de l'étrier en U 106.

Au moyen d'un pied à coulisse on peut contrôler ceci. Ce pied -- réglé à 101,5 mm -- est tenu sur la roue intermédiaire et l'axe du plateau (voir fig.2), tandis que la roue intermédiaire est légèrement repoussé.

La distance précitée doit alors être de 0,3 mm.

On peut régler cette mesure en cintrant la languette 3 sur le galet intermédiaire.

2. Dans la position zéro la distance entre la poulie de moteur et la roue intermédiaire est de minimum 1,5 mm.

A régler en cintrant la languette A sur l'étrier d'arrêt.

Contrôler si le galet intermédiaire est libre du bord du plateau rotatif.

3. Dans la position 16-2/3 il faut que l'étrier de la roue intermédiaire soit libre de la languette A sur l'étrier d'arrêt de 0,5 mm.

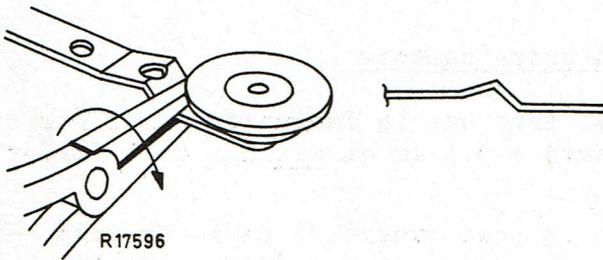
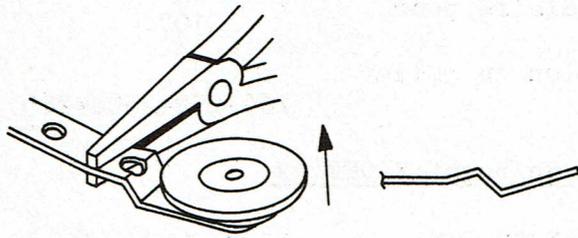
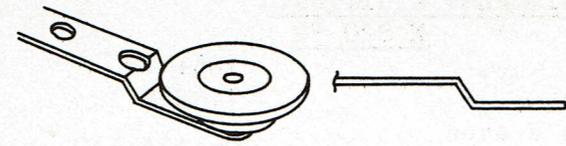
Comme indique dans la fig. 5, cette mesure peut être contrôlée au moyen d'un pied à coulisse, réglé à 101,5 mm. Légèrement repousser alors le galet intermédiaire.

A régler en cintrant la languette A sur l'étrier d'arrêt.  
Ensuite contrôler point 2.

4. La pression de la roue intermédiaire contre la poulie est d'environ 45 - 55 gr. (voir la fig.2).

Si la pression est trop grande, allonger légèrement le ressort 109a.

Dans le cas contraire, le raccourcir légèrement.



R17596

Fig.6

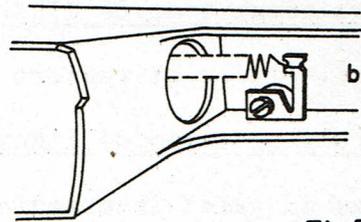
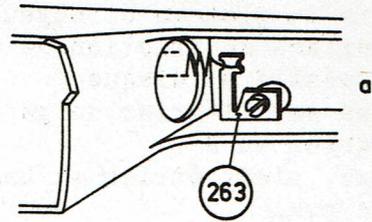
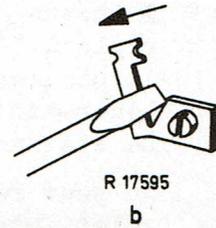
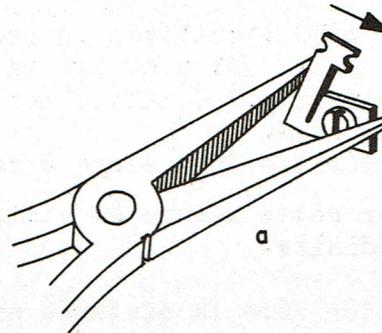


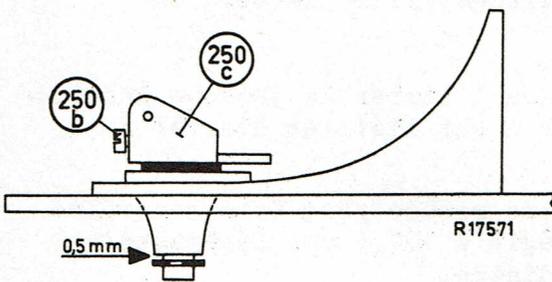
Fig.7



R 17595

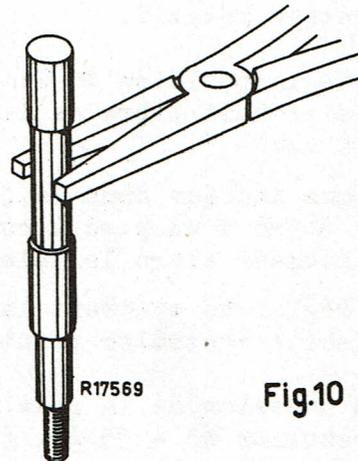
b

Fig.8



R17571

Fig.9



R17569

Fig.10

5. La suspension flexible du moteur doit être réglée de façon que la distance entre la plaque de montage et la plaque de montage du moteur est de 1,5 mm. (voir fig. 3).
6. En agrandissant ou rapetissant le ressort 109 b, on peut régler la pression nécessaire pour arrêter l'étrier de commutation dans les positions successives.  
La force de commutation doit être de 600 gr. au maximum.
7. La roue intermédiaire doit être perpendiculaire par rapport à la poulie et le plateau et dans chaque position il doit se trouver libre de 0,5 mm des étages de poulie (voir fig. 4). Dans la fig. 6 est indiqué comment on peut régler l'étrier de la roue intermédiaire, si la roue intermédiaire se trouve trop bas sur la poulie.  
Si la roue intermédiaire se trouve trop haut sur la poulie, l'étrier de la roue intermédiaire doit être cintré en des sens de flèche opposés.
8. Monter l'étrier du bras de p.u. 250c sur l'axe de p.u. (au moyen de la vis de réglage 250 b) de façon que le jeu entre l'arrêt et le pied est de 0,5 mm (voir fig.9).
9. La pression d'aiguille pour la tête de p.u. à cristal AG 30'9 est de 6 à 9 grammes. Le réglage en est indiqué dans les figures 7 et 8. Si la pression d'aiguille est trop petite, la languette de la plaquette de réglage peut être courbée vers la gauche au moyen d'un tournevis (fig. 8).  
Si la pression d'aiguille est toujours trop petite, le ressort du bras de p.u. 264 peut être légèrement allongé.  
Si la pression d'aiguille est trop grande, on peut courber la languette vers la droite avec une pince (fig. 8a).  
S'il paraît que ce réglage ne suffit pas pour obtenir la pression d'aiguille voulue, inverser la plaquette de réglage (fig. 7b).  
Maintenant les mêmes réglages sont possibles:  
Pour une pression d'aiguille trop petite, courber la languette vers la gauche.  
Si la pression d'aiguille est encore trop grande, raccourcir la ressort 264.
10. Lorsqu'une tête de p.u. AG 30'9 est placée sur le bras, cette tête ne doit pouvoir toucher le bouton de commutation 104; ceci est indépendant de la position de l'étrier de commutation. La distance entre la tête de p.u. et le bouton de commutation doit être de 4 mm au minimum et de 8 mm au maximum.

#### Remarques.

Pour empêcher les dégâts à l'axe du plateau lors du remplacement, il doit seulement être serré avec une pince dans l'évidement (voir fig. 10)

Régler l'étrier de commutation toujours dans la position zéro lors de l'enlèvement et de la remise en place du plateau rotatif, sinon le galet intermédiaire est endommagé.

Les connexions du moteur pour 110, 127 et 220 V sont représentées dans les figures 13 et 14.

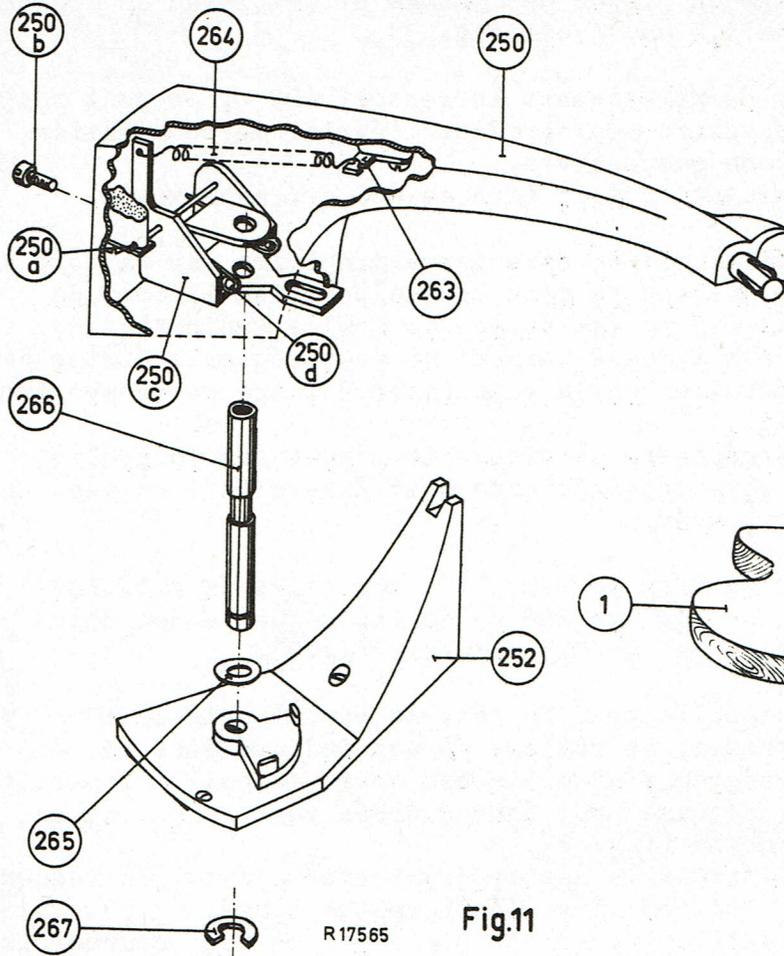


Fig.11

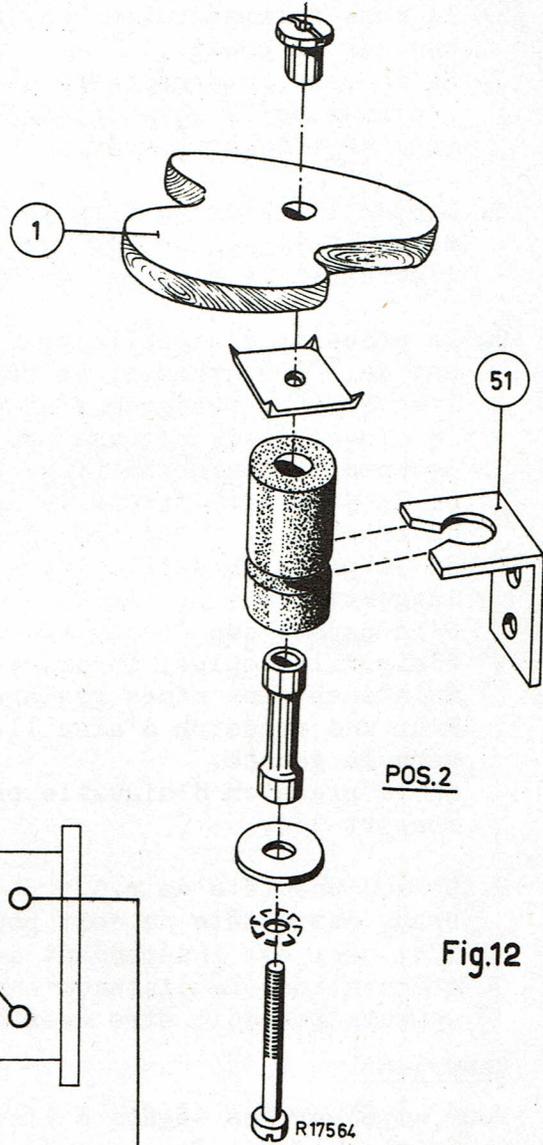


Fig.12

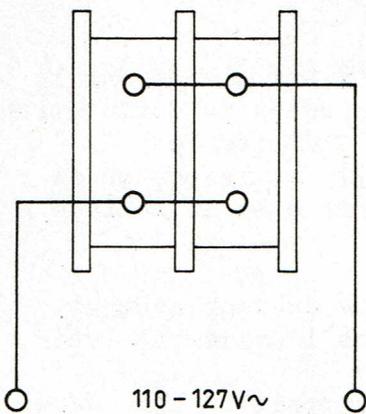


Fig.13

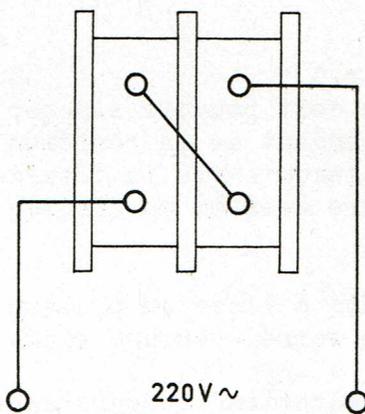


Fig.14

## LISTE DE PIÈCES MÉCANIQUES

Pos.	Fig.	Désignation	Numéro de code
2	12	Suspension comp.	AE 605 43
10	1	Vis cylindrique	999/4x25
11	1	Rondelle dentée ext. flexible 4 $\phi$	987/4
12	1	Rondelle 4 $\phi$	988/4
18	1	Plateau comp. (brun)	AE 152 65.2
104	1	Bouton (beige)	P5 510 66/159
105	1	Etrier de commutation	AE 005 02
106	1	Etrier	AE 005 01
107	1	Etrier de galet intermédiaire comp.	AE 605 42
108	1	Galet intermédiaire comp.	AE 151 44
109	1	Ressort de traction	AE 001 62
109b	1	Ressort de traction	AE 001 81
115	1	Ressort de pression	49 935 30
116	1	Axe	AE 004 93
117	1	Boîte	AE 004 92
118	1	Entretoise	990/3,5x35
119	1	Disque à ressort	49 935 31
120	1	Vis cylindrique	999/3x30
121	1	Vis cylindrique	999/3x30
122	1	Entretoise	990/3,5x35
123	1	Rondelle	985/5
124	1	Bague	P5 515 93/16
126	1	Rondelle	985/4
127	1	Rondelle dentée ext. flexible	987/3
128	1	Ecrou	993/M3
129	1	Bague	JE 809 37.0
130	1	Bague	P5 515 64/304
201-			
211			
+213	1	Moteur comp. 50 c/s	49 916 22
		Moteur comp. 60 c/s	49 916 23
		Poulie Service 50 c/s	49 893 74
		Poulie Service 60 c/s	49 893 75
205	1	Palier inférieur	49 916 36
206	1	Palier supérieur	49 916 37
208	1	Vis cylindrique	999/2,6x15
209	1	Vis de réglage du rotor	999/2,6x15
211	1	Bille 1/8"	89 205 02
213	1	Vis de réglage de la poulie	49 893 40
250	11	Bras de p.u. (brun)	AE 152 44.2
252	11	Pied	P5 510 65/159
263	11	Plaque de réglage	AE 005 05
264	11	Ressort de traction	AE 005 53
265	11	Bague	P5 515 81
266	11	Axe	AE 005 06

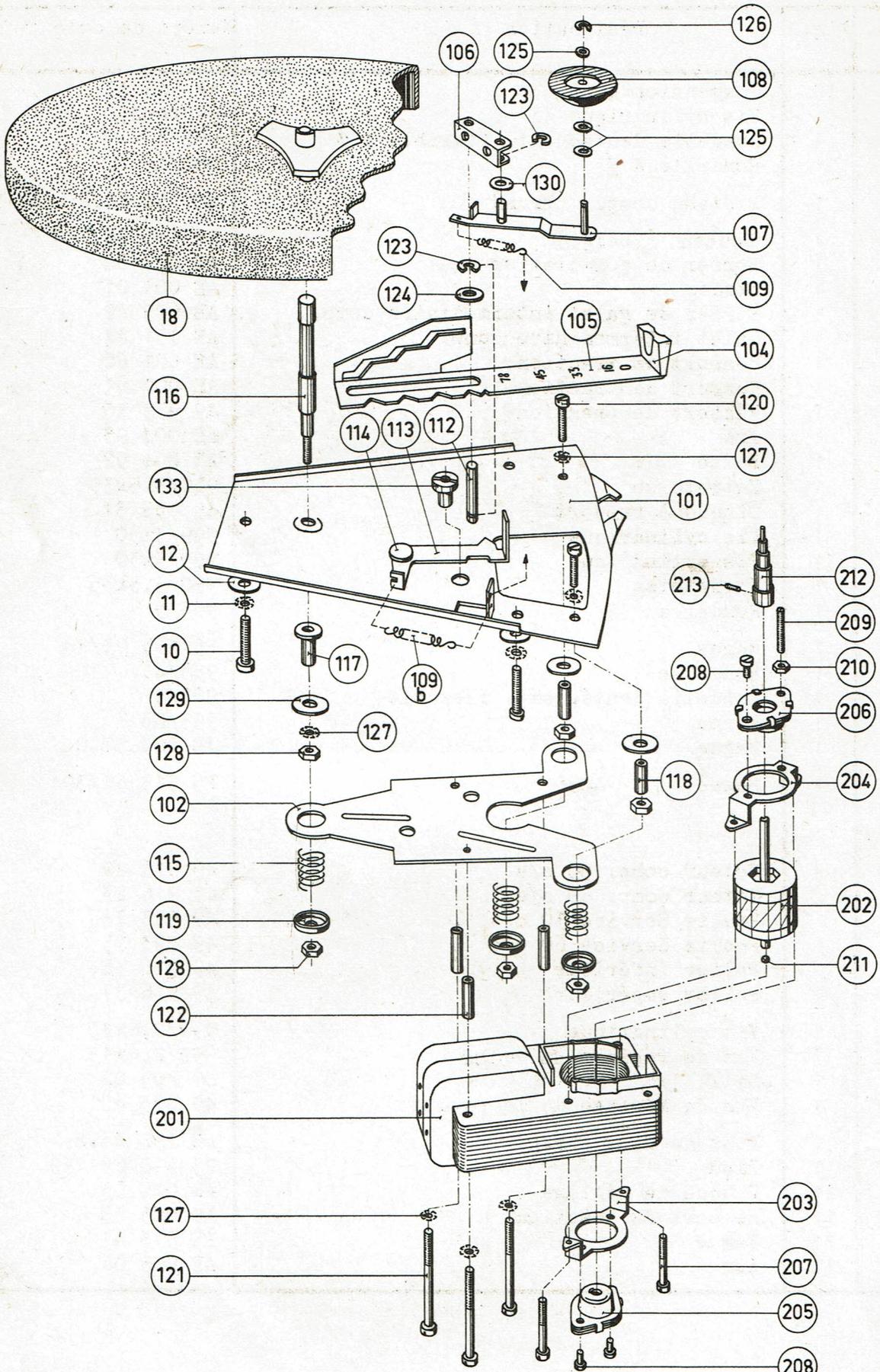


Fig.1

R17573