

PHILIPS *Service*

GRAMOPHONES

AG 2040



Données techniques :

Tension d'alimentation : 9 V
Vitesses de plateau : 33 1/3, 45 et 78 t/m.
Têtes de pick-up à utiliser sur cet appareil : AG 3306
AG 3310

SERVICE INFORMATION									
------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

PWi/DD

Copyright Central Service Division N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, Eindhoven
Confidential information for Philips Service Dealers

Ajustage et contrôle du tourne-disques AG 2040

A. Pression d'aiguille

La pression d'aiguille doit être comprise entre 4 et 6 grammes. Cette force est réglable avec la bande de réglage pos. 73... voir la fig. 8.

B. Position du bras de pick-up

Lorsque le bras de pick-up est libre du support, l'aiguille doit être 1 mm libre de la plaque de montage.

Ajustage au moyen de l'équerre A sous le bras de pick-up. Voir la fig. 4. Le jeu entre l'unité de bras de pick-up et le côté supérieur de la plaque de montage doit être compris entre 0,1 et 0,3 mm lorsque le bras de pick-up est levé. Voir la fig. 5.

C. Entraînement

Le bord intérieur du plateau tournant doit être complètement libre de graisse tout comme les cordes, la roue intermédiaire, les roues de corde, et la poulie du moteur.

D. Mécanisme de commande

- a. Lorsque l'appareil est mis hors circuit, le palpeur A doit être amené jusqu'à contre la came sur la plaque de montage dans la cuve du plateau tournant en recourbant la cosse soulevée B. Voir la fig. 6.
- b. Lorsque le palpeur se meut vers l'intérieur jusqu'à contre la cosse soulevée B le bloc en nylon sur le palpeur doit se trouver dans un rayon de 10 mm de l'axe du plateau tournant.
- c. Le bloc en nylon sur le palpeur A ne doit pas marcher contre la partie enflée sous le plateau tournant. Il doit être un jeu d'au moins 0,3 mm. Voir la fig. 7.

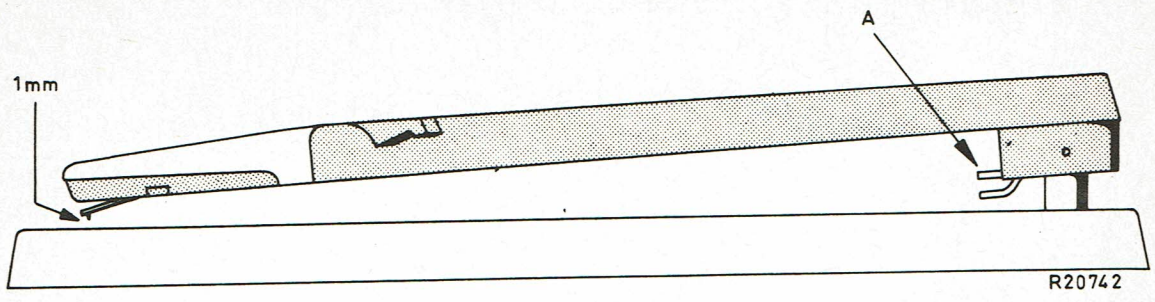


Fig. 4

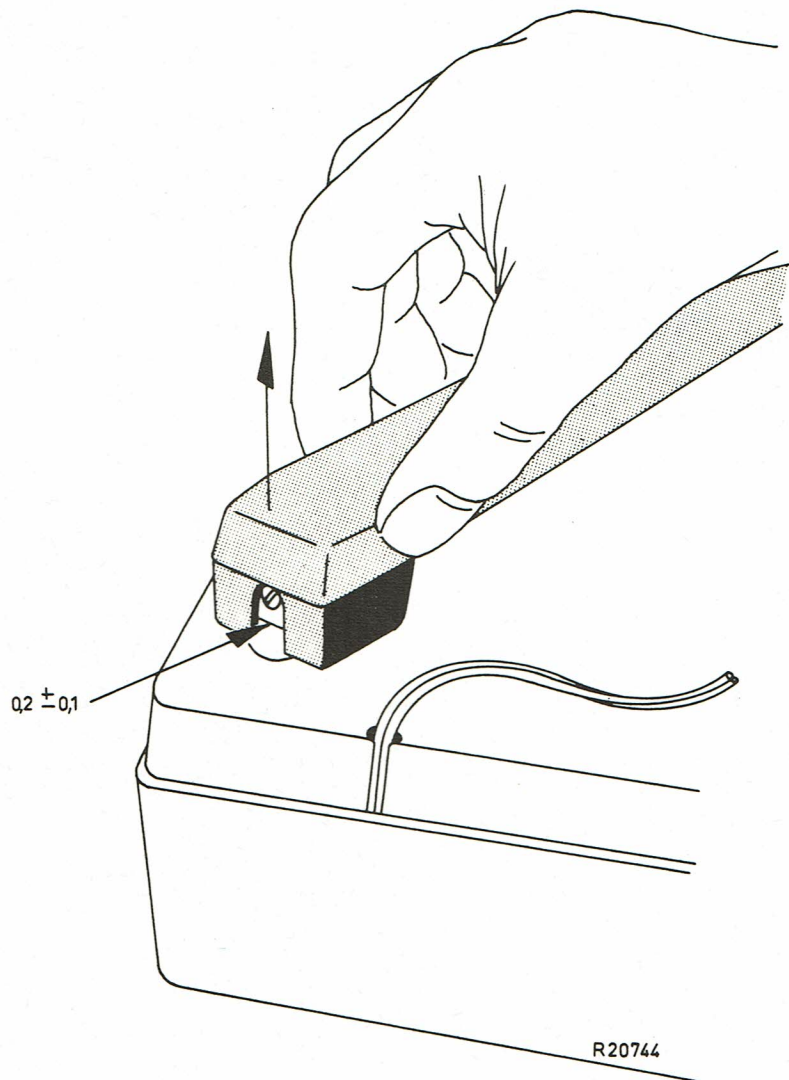


Fig. 5

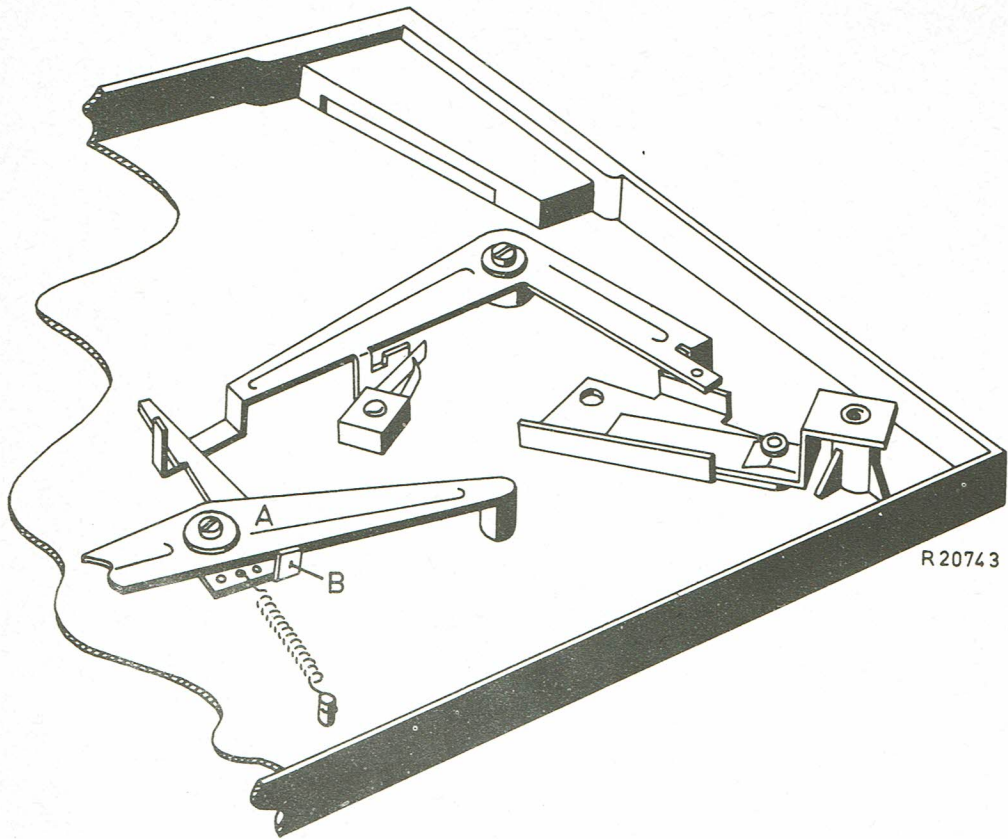


Fig. 6

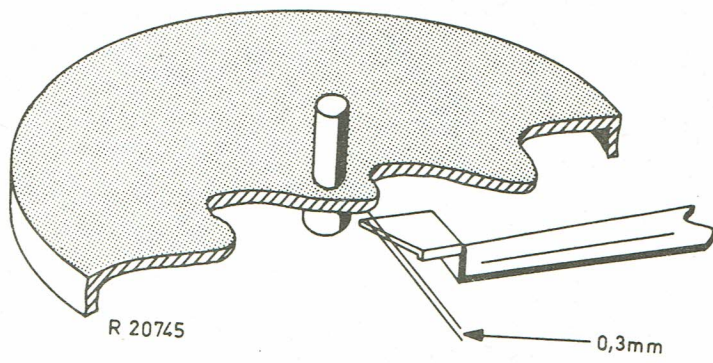


Fig. 7

Liste de pièces mécaniques

<u>Pos.</u>	<u>Numéro de code</u>	<u>Désignation</u>
1	TD 801 36	Plaque de montage
2	AE 606 92	Plateau tournant
3	TD 700 48	Ressort
4	P5 512 18/159	Commutateur
7	999/M4	Ecrou
8	TD 700 50	Axe du plateau
9	TD 300 54	Adaptateur 45 T.
10	TD 650 17	Couche en caoutchouc
11	TD 700 60	Ressort de traction
12	TD 500 29	Barre
13	TD 700 61	Ressort de traction
14	TD 050 70	Palpeur
15	TD 050 71	Equerre
16	TD 100 19	Canon
17	TD 000 18	Rondelle
18	B 054 EE/2x4	Vis
23	TD 300 48	Levier
24	TD 050 72	Equerre
29	AE 606 95	Equerre ensemble
30	TD 600 04	Rondelle
31	TD 700 58	Ressort à lame
32	988/3	Rondelle
36	TD 801 31	Equerre ensemble
37	TD 700 59	Ressort à lame
38	TD 300 55	Support de bras de pick-up

Tapis en caoutchouc: brun: TD 650 17/KW.
 " " " : rouge: TD 650 17/JF.
 " " " : bleu: TD 650 17/MY.

PWi/DD

<u>Pos.</u>	<u>Numéro de code</u>	<u>Désignation</u>
39	TD 050 76	Ressort à lame
40	TD 300 49	Anneau
41	TD 801 27	Roue intermédiaire
44	TD 700 51	Ressort à lame
46	89 205 02	Bille
47	AE 606 96	Ensemble plaque
48	TD 500 29	Barre
49	TD 050 78	Equerre en U
50	AE 606 94	Equerre roue intermédiaire
53	TD 300 49	Rondelle
55	TD 801 38	Roue 33 T.
56	TD 801 39	Roue 45 T.
57	TD 801 37	Roue 78 T.
58	5N 290 29	Rondelle
61	JW 525 09	Moteur
62	AE 016 16 300 32	Corde, grande
64	TD 650 16	Canon
65	988/3	Anneau
67	985/3	Bague de fermeture
68	TD 801 32	Ens. bras de pick-up
70	TD 801 42	Roue intermédiaire
71	AE 016 17 300 33	Corde, petite
72	AE 014 74	Ressort de traction
73	AE 014 75	Bande de réglage

PWi/DD

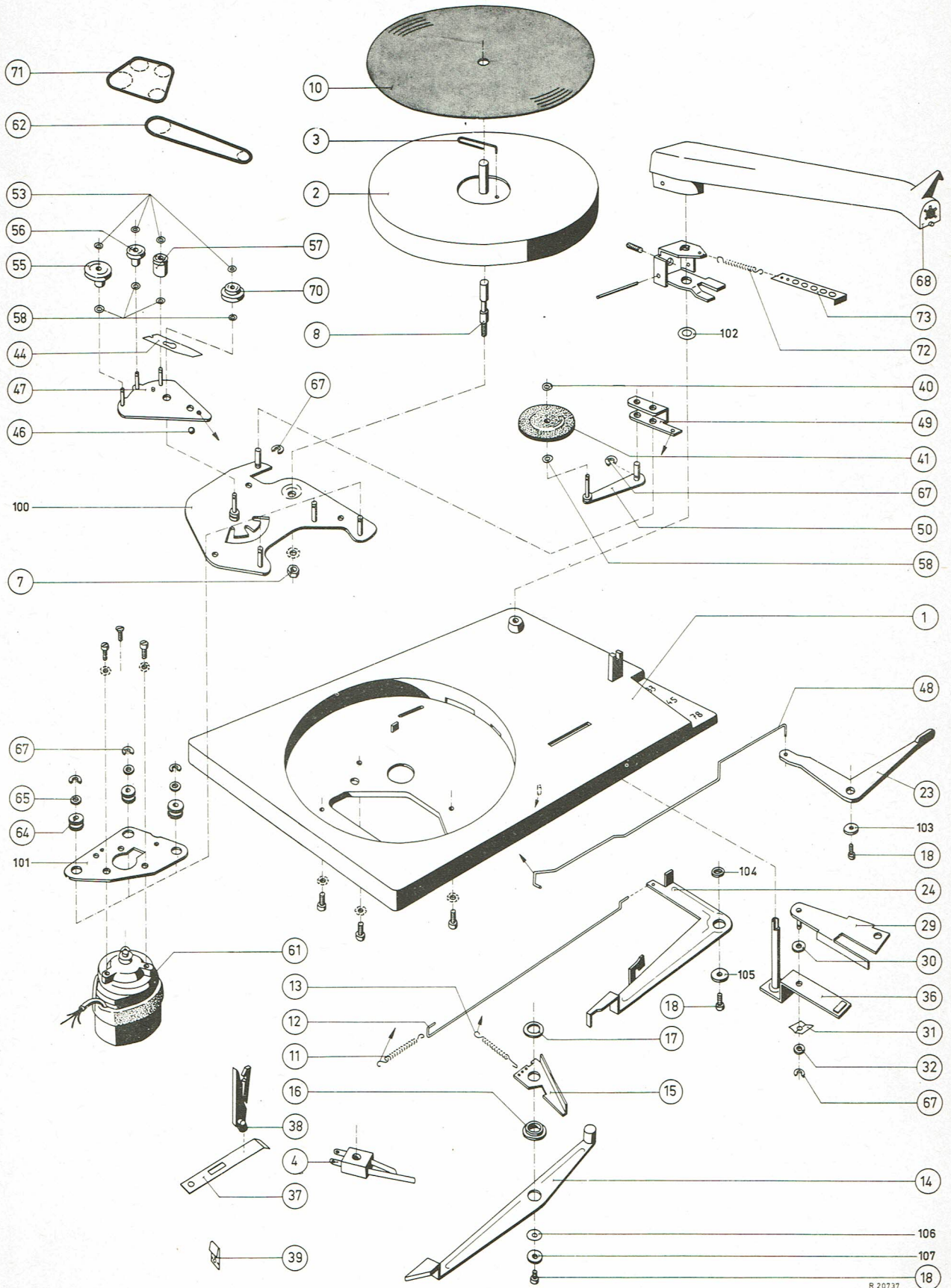


Fig. 8