

# PHILIPS

## DOCUMENTATION DE SERVICE

pour le tournedisque en mallette

### AG 2145



1957.

---

Voir aussi le tableau au verso.

Les lettres A, B et C après les numéros d'exécution dans la colonne 1 indiquent la couleur de la mallette.

A = Vert foncé / vert clair	Numéro de code de la mallette	AE 002 18
B = Brun / beige		AE 002 19
C = Bleu foncé / gris		AE 002 20

Dans la colonne 2 on a mentionné le type de tournedisque qui est incorporé dans la mallette.

- AG 2145 -

Type de la mallette complète	Type de tourne-disque incorporé	La tension et fréquence à utiliser
AG 2145/95 A AG 2145/95 B AG 2145/95 C	AG 2012/95	110-127-220 V 50 Hz
AG 2145/19 A AG 2145/19 B AG 2145/19 C	AG 2012/19	110-127-220 V 50 Hz
AG 2145/46 A AG 2145/46 B AG 2145/46 C	AG 2012/46	110 V 60 Hz.
AG 2145/47 A AG 2145/47 B AG 2145/47 C	AG 2012/47	115 V 60 Hz.
AG 2145/76 A AG 2145/76 B AG 2145/76 C	AG 2012/76	220 V 60 Hz.

vG/HDK.