

Si l'aiguille vient trop loin sur le disque, la languette "y" est courbée un peu dans la direction a).

Si l'aiguille ne vient pas suffisamment loin sur le disque, la languette "y" doit être courbée un peu dans la direction b).

Si toutefois le bouton 27 est enfoncé entièrement 12", l'étrier 40 pousse l'équerre d'arrêt dans son troisième arrêt. Si maintenant le bras de p.u. tourne vers l'intérieur, la languette x sur la plaque d'arrêt 95 s'attrape derrière la came sur l'équerre d'arrêt 44. Par là le bras de p.u. est arrêté sur la dimension de posage de 12" (30 cm) (voir la fig. 33).

Si l'aiguille est posée trop loin sur le disque, la languette "x" est courbée un peu dans la direction a). En cas contraire dans la direction b (voir la fig. 32). Si les dimensions de posage des deux diamètres de 10" et 12" sont déplacées proportionnellement trop loin vers l'intérieur ou vers l'extérieur, ceci indique un réglage inexact de l'entier ressort d'arrêt 94 + plaque d'arrêt 95 par rapport à l'étrier 91 (voir la fig. 37).

Si avec les deux dimensions de posage l'aiguille vient trop loin sur le disque le ressort 94 est tourné dans la direction b) après avoir dévissé la vis 97.

En cas contraire dans la direction a).

Après la reproduction d'un disque d'un diamètre certain il est nécessaire, que l'équerre d'arrêt 44 est placée de nouveau dans la position "neutre".

Si par exemple on jouait un disque de 7" après un disque de 10", le bras de p.u. se poserait hors de la dimension de 7" au diamètre pour disques de 10".

Pour éviter cela, la vieille position de l'équerre d'arrêt 44 est "annulée" lorsque le bras de p.u. tourne vers l'extérieur.

Pour cela la came ronde "z" est prévue sur la plaque d'arrêt 95 (voir la fig. 32A). Si le bras après la terminaison du disque de 10" mentionné est levé, l'arrêt se trouve devant la came d'arrêt sur l'équerre 44 (voir la fig. 37).

Si le ressort d'arrêt et la plaque 95 est poussé vers l'intérieur par le mécanisme, la came ronde "z" sur la plaque d'arrêt 95 repousse l'équerre d'arrêt 44 dans la position "neutre" (7").

Il en est le même pour l'enfoncement du bouton "start" (voir la fig. 28).

Les trois diamètres doivent être ajustés de telle façon que la pointe de l'aiguille descend pour les disques de 12" (30 cm) à 294 ± 2 mm

disques de 10" (25 cm) à 244 ± 2 mm

disques de 7" (17,5cm) à 169 ± 2 mm

Pour pouvoir contrôler cela, il faut utiliser le disque d'essai A9 867 44.0

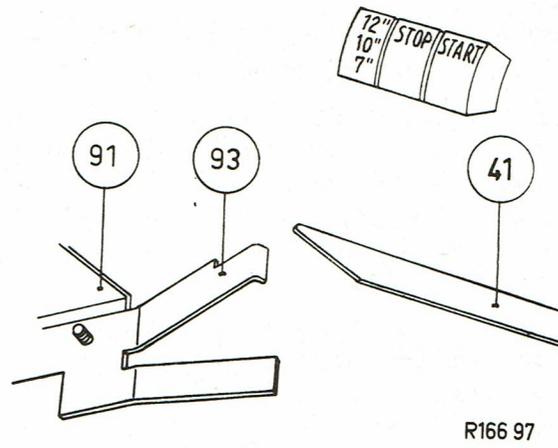


Fig.38

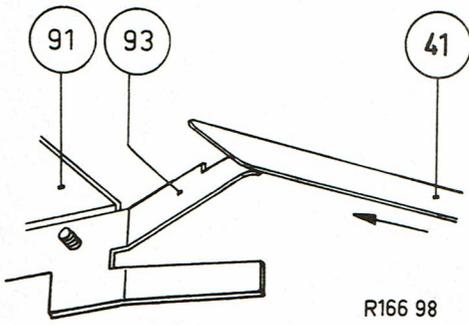


Fig.39

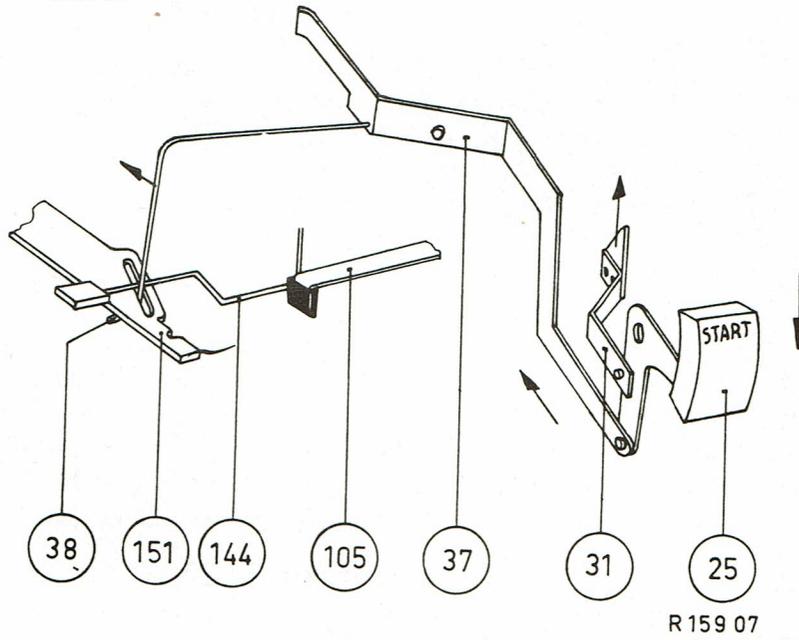


Fig.40

Le mécanisme d'arrêt.

A l'équerre d'arrêt a été fixé de façon mobile l'étrier 41. Cet étrier est retiré de la plaque de montage par ressort 42.

En enfonçant le bouton "stop" l'étrier 41 peut être poussé vers l'avant (voir la fig. 39).

A l'équerre 91 a été fixée l'équerre d'arrêt 93. Or, si le bras tourne vers l'extérieur pendant le changement, donc en position levée de l'équerre 91, l'équerre d'arrêt 93 poussera cet étrier 41 dans la direction de la plaque de montage au moyen du bord bisauté sur l'étrier 41. A un moment déterminé toutefois le crochet d'arrêt glisse par-dessus l'équerre d'arrêt 41.

Si le bras de p.u. veut de nouveau tourner vers l'intérieur maintenant, donc aussi l'équerre 91 et l'équerre 93, alors l'équerre 93 est arrêtée par l'étrier 41. Ceci est possible par la friction entre l'équerre de levage 91 et la plaque de friction 101.

Si le bras descend, il vient sur la goupille de l'interrupteur de réseau SK1 et le contact dans l'interrupteur est coupé.

Ainsi, le moteur est sans tension.

Le mécanisme de démarrage.

En enfonçant le bouton "start", l'équerre 37 est déplacée vers l'avant (voir la fig. 40).

A cette équerre, le ressort de démarrage 38 a été fixé, qui pousse l'équerre du palpeur 144 de la position neutre. Ainsi, comme il a été décrit déjà, le mécanisme est mis en fonctionnement.

Lors de l'enfoncement du bouton "start", le ressort de démarrage 38 doit tourner l'équerre de palpeur 144 jusqu'à contre la butée de la dent de commande 139.

Ce dernier ne doit toutefois pas être mû par cela.

A l'équerre 23 l'équerre 31 avec le triangle 32 a été fixée aussi.

Si le bouton "start" est enfoncé, le triangle 32 glisse dans le commutateur SK2, qui est commuté par cela.

Par là le moteur est mis sous tension.

Commutateur SK1 (voir la fig. 41).

Les deux ressorts de contact 461 et 462 dans l'interrupteur sont construits de telle façon, qu'ils ont un équilibre instable. Ces ressorts peuvent se courber vers l'un ou l'autre côté, mais jamais rester dans la position médiane. Si donc un ressort est poussé dans un sens déterminé, il demeure stationnaire aussi. Si le bras de p.u. repose sur la goupille 463 de l'interrupteur, les ressorts sont ajustés suivant a).

Si le bouton de démarrage est enfoncé, le triangle 32 pousse le ressort de contact 461 vers le haut. Ainsi, un contact est fait, en suite de quoi, le moteur obtient de la tension. Lorsque le bouton de démarrage est relâché, le contact maintient aussi. Ceci parce que le ressort 461 reste dans l'autre équilibre (voir b).

Par le démarrage du moteur et la commande du ressort de démarrage 38 contre l'équerre du palpeur 144, le mécanisme se met en mouvement.

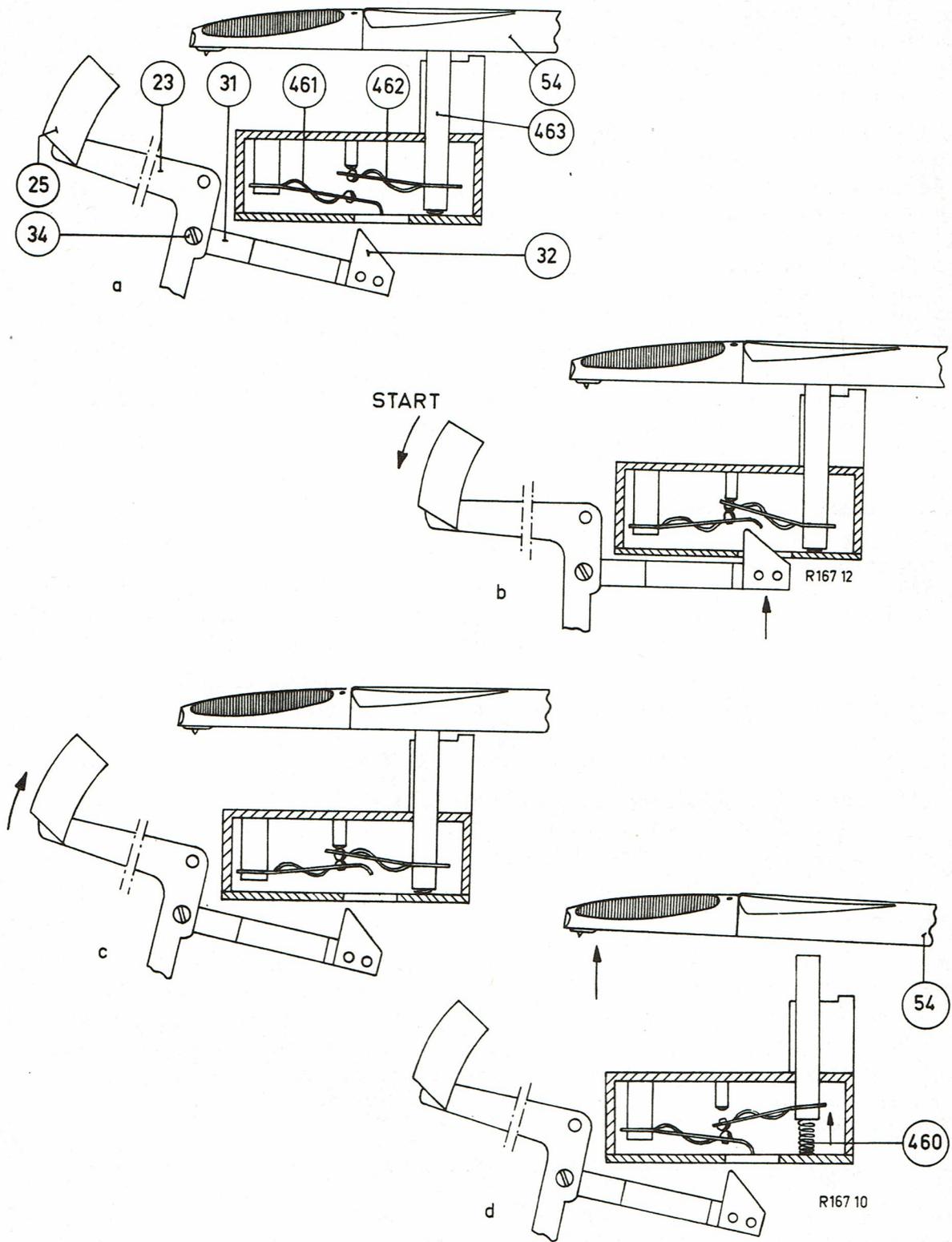


Fig.41

Maintenant, le bras de p.u. 54 est sordevé de la goupille de commande 463 et cette goupille 463 est poussée vers le haut par le ressort 460. En même temps, le point de fixation du ressort 462 se lève (voir c). Par là, le point d'application du moment du ressort est donc déplacé, tandis que l'extrémité du ressort 462 reste au même endroit. Si le point de fixation du ressort 462 a dépassé le point instable, le ressort saute vers le bas par la butée contre la came supérieure et entraîne en même temps le ressort 461.

Ceci est dû au fait que le ressort 462 est plus fort que le ressort 461. Le contact entre les ressorts 462 et 461 se maintient aussi dans cette position.

Si après l'arrêt du mécanisme le bras de p.u. 54 revient à la goupille 463, celle-ci est donc repoussée vers le bas.

Le point d'application du ressort 462 est à nouveau déplacé vers le bas, ce qui fait que le ressort saute vers le haut et le contact entre les deux ressorts 462 et 461 est interrompu (voir a).

Mécanisme d'entraînement et nombre de tours (voir la fig. 3).

La poulie 261, qui est fixée sur l'axe du moteur, a 3 étages avec des diamètres différents, à savoir:

pour 33 1/3 - 45 et 78 tours/min. du plateau.

Contre cette poulie, la roue intermédiaire 195 est poussée avec le ressort 200. La force de traction de ce ressort doit être comprise entre 90 et 110 gr. Cette roue intermédiaire 195 marche aussi contre le bord du plateau 165.

Le côté inférieur de la roue intermédiaire ne doit pas marcher trop près du bord de la surface de roulement contre le plateau.

Si le mécanisme est placé dans la position 78 tours/min, la distance côté inférieur de la roue intermédiaire jusqu'au côté inférieur du plateau doit être au moins 2,1 mm (voir la fig. 42).

La disposition des axes: du moteur, de la roue intermédiaire et du plateau est choisie de telle façon que la roue intermédiaire en caoutchouc ne peut être serrée jamais entre la poulie du moteur et le plateau.

Par le mécanisme de verrouillage de l'équerre 183 et le levier 193, la roue intermédiaire peut être placée sur les divers étages de la poulie du moteur par la commutation du bouton 189.

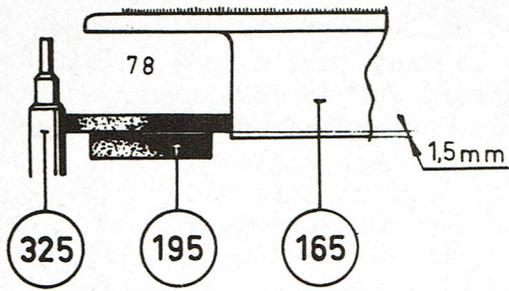
En outre, on a prévu encore une position zéro dans ce mécanisme, en suite de quoi la roue intermédiaire peut être soulevée de la poulie du moteur et du plateau.

Cette position zéro est prévue pour prévenir, si l'appareil n'est pas utilisé pendant un long temps, que la roue intermédiaire en caoutchouc est empreinte par la poulie du moteur.

Par cette pression à un endroit déterminé, il pourrait se produire une bosse dans le caoutchouc, ce qui peut causer un pleurage.

Il y a deux sortes de roues intermédiaires, à savoir: pour les appareils appropriés à 40 à 50 ou 60 c/s et une à 25 c/s, parce que la poulie d'un moteur de 25 c/s est beaucoup plus épaisse (voir pour cela, la liste de pièces).

L'entier mécanisme est suspendu élastiquement à trois points à la plaque de base 1 (voir la fig. 43).



R 170 37

Fig.4 2

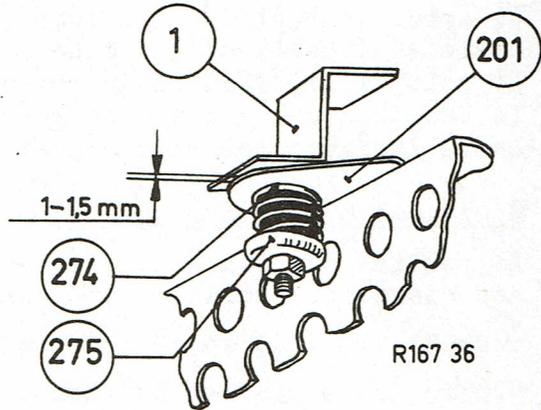


Fig.4 3

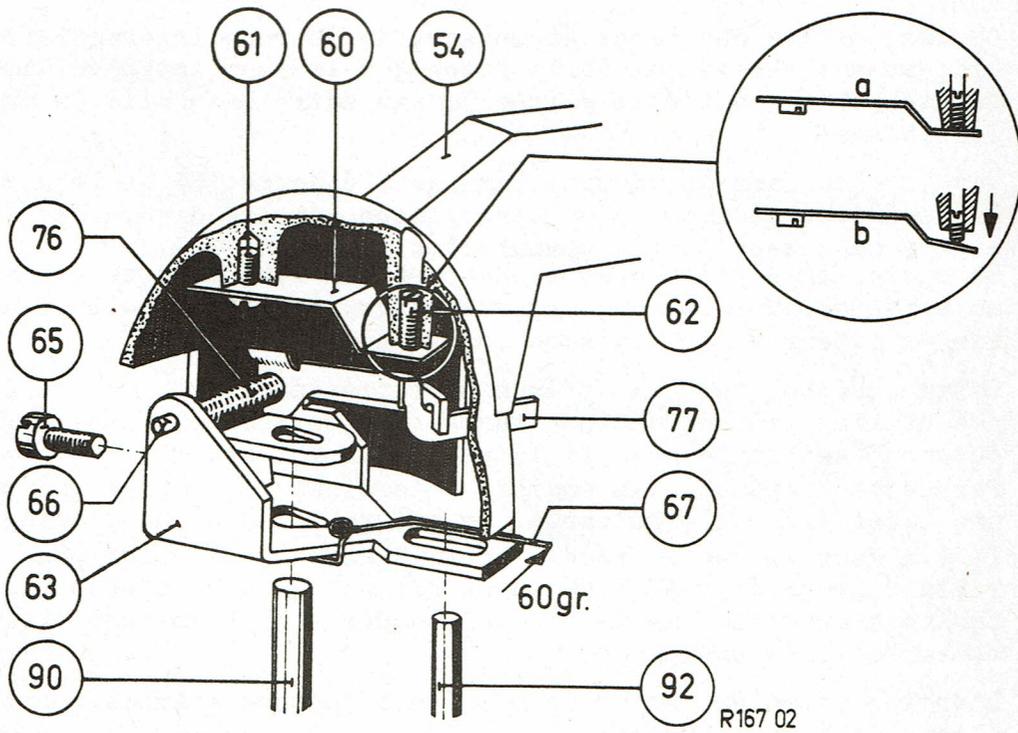


Fig.4 4

Avec des cames en bout 220, les ressorts 225 sont ajustés de telle façon, qu'il y a une distance de 1 à $1\frac{1}{2}$ mm entre la plaque 181 et la plaque de base 1.

Ceci est mesuré, lorsque la plaque de base se trouve en position horizontale.

Le bras de p.u.

Le bras 54 est fixé de façon mobile (dans le plan vertical) à l'équerre 63 au moyen de l'axe 66 (voir la fig. 44).

La goupille de levage 92 fait saillie à travers le trou dans l'équerre 63 et est poussée toujours à un seul côté du trou par le ressort 67. Ceci pour éviter du jeu.

La force avec laquelle le ressort 67 presse contre la goupille de levage 92, doit être environ 60 gr. (voir la fig. 49).

La goupille de levage accomplit deux fonctions. En premier lieu, elle commande la déviation du bras dans le plan horizontal.

En second lieu cette goupille presse le bras de p.u. 54 vers le haut contre le ressort 60.

Dans la partie sphérique du bras, le ressort à lames 60 a été fixé. L'extrémité de celui-ci doit être recourbé vers le bas par la vis de réglage 62.

Ainsi l'on peut déplacer le point de contact de la goupille de levage 92 avec le ressort 60 par rapport au bras. Ainsi l'angle entre le bras et la plaque de base, à une position déterminée de la goupille de levage peut être ajusté.

L'équerre 63 doit être fixée sur l'axe 90 au moyen de la vis de réglage 65 de la façon suivante:

La vis de réglage 62 est tournée si loin vers l'extérieur que le ressort à lames 60 se trouve contre le bras (voir la fig. 44a).

Le mécanisme de changement est mis en mouvement et la goupille de levage 92 amenée dans la position la plus haute.

Alors l'équerre 63 est ajustée de façon que la pointe de l'aiguille se trouve à une distance de 25 mm au dessus du côté supérieur du plateau (voir la fig. 45). La vis de réglage 65 doit être serrée maintenant.

Puis la vis de réglage 62 est vissée si loin, que la pointe de l'aiguille se trouve à une distance de $26\frac{1}{2}$ mm au dessus du côté supérieur du plateau (voir la fig. 45).

La languette de réglage à l'équerre 63 (voir la fig. 46) doit être courbée de telle façon que, si la goupille de levage se trouve dans la position la plus basse, la pointe de l'aiguille juste touche le feutre sur le plateau. Si l'on met un disque sur le plateau maintenant et on y place l'aiguille, le bras 54 ne doit pas toucher la languette de réglage à l'équerre 63.

La pression de l'aiguille doit être comprise entre 10 et 12 gr.

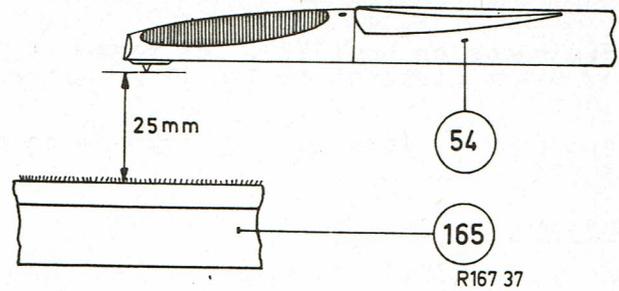
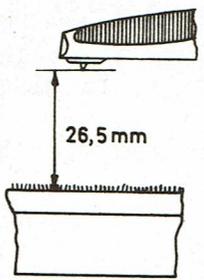


Fig.45

R167 37

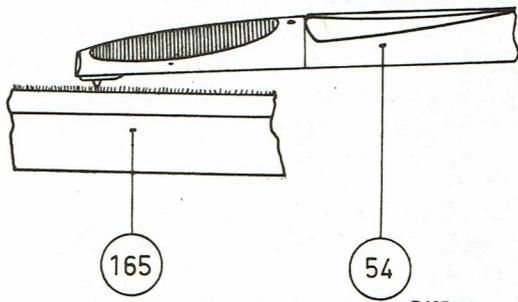
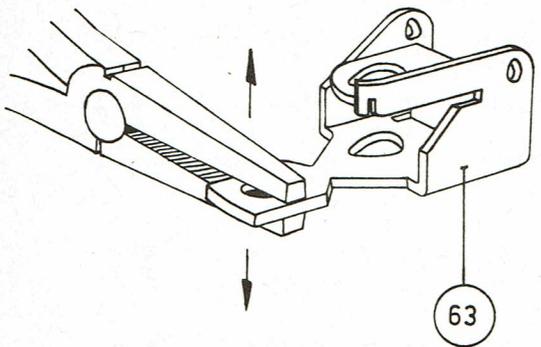


Fig.46

R167 09

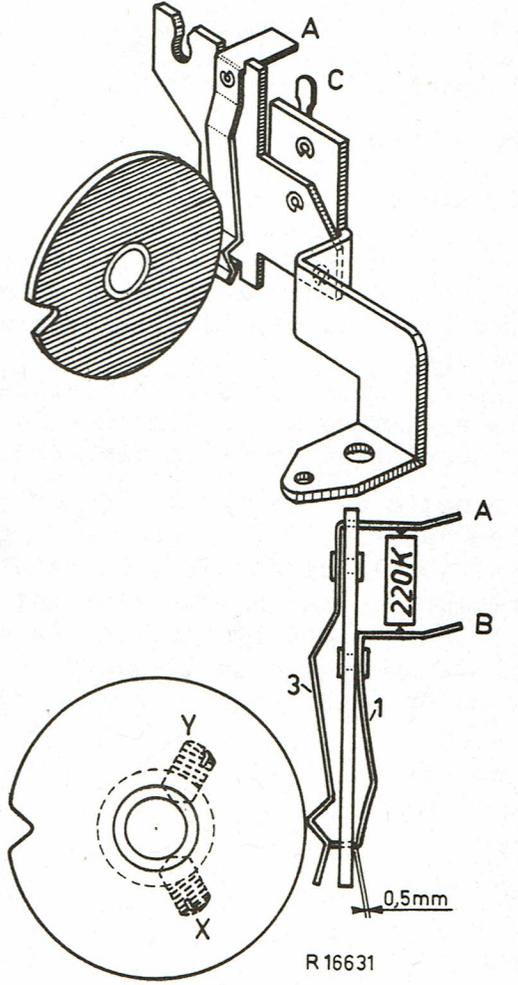
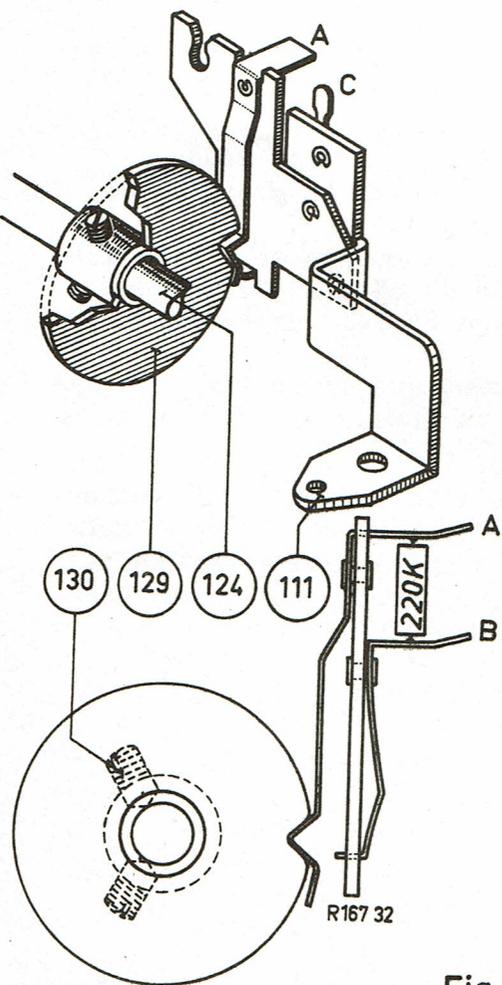


Fig.47

R 16631

Le levier 77 sert de commutation de la tête de p.u. à cristal à la tête de p.u. magnéto-dynamique. Si ce levier accroche derrière l'équerre 63, la pression de l'aiguille dépend du poids du bras et la tête de p.u.

Si le levier est commuté, il pousse contre le côté inférieur du bras de p.u. en suite de quoi la pression de l'aiguille est déterminée par le poids du bras de p.u. et tête de p.u. redoute de la pression de compensation du ressort 76.

Pour les têtes de p.u. magnéto-dynamiques la pression de l'aiguille doit être environ 10 gr.

Commutateur de p.u. SK2.

Dans la position de repos du mécanisme, le ressort de contact A juste tombe dans la rainure en forme de V du disque 129. Ici le commutateur de p.u. est ouvert.

Cependant si le mécanisme est en fonctionnement le ressort A est poussé hors de la rainure en forme de V du disque 129 (voir la fig. 47). Par là SK2 est donc fermé et il est évité que des cliquets sonores causés par l'interrupteur de réseau SK1, sont perceptibles dans le haut-parleur.

Si l'axe de commande vient à nouveau dans la position d'arrêt, le ressort A glisse à niveau dans la rainure du disque 129. Le ressort A favorise donc aussi un bon arrêt du mécanisme.

Le disque 129 doit être ajusté de façon que lorsque l'axe de commande est bien arrêté, le ressort A se trouve tout droit dans la rainure en forme V du disque.

Le commutateur de p.u. doit être ajusté de façon telle que pendant la reproduction d'un disque, la distance entre les cosses A et B soit d'environ $1,5 \pm 0,5$ mm.

Moteur.

Ce moteur est un moteur asynchrone. Le nombre de tours à une fréquence de réseau de 50 c/s est un peu plus haut que 2600 tours/min.

A une fréquence de réseau de 60 c/s, ce nombre de tours est conformément plus haut et à 40 c/s plus bas.

Or, pour pouvoir utiliser le même moteur pour 40 à 50 et 60 c/s, on a développé des poulies de diamètres différents, pour compenser cette différence, dans le nombre de tours.

Comme il a été décrit déjà, le nombre de tours à 50 c/s est 2600 tours/min, à 60 c/s, ceci est alors $\frac{6}{5} \times 2600 = \pm 3120$ tours/min.

5

Le nombre de tours et donc aussi la vitesse circonférentielle de la poulie du moteur sont devenus beaucoup plus grands.

Le plateau fera donc un nombre de tours/min trop grand.

En utilisant maintenant une poulie plus mince (dont tous les trois étages sont proportionnellement plus minces) cette différence de vitesse peut être compensée.

Pour une fréquence de réseau de 40 c/s, il faut faire l'inverse.

Sur le stator, 2 bobines séparées ont été glissées, lesquelles chacune sont appropriées à une tension de 110 V. En connectant ces bobines en série ou en parallèle, on peut faire approprié le moteur pour 220 V ou 110 V respectivement.

Puis, il y a de types d'appareils qui sont équipés avec un carrousel. Ainsi l'appareil peut être fait approprié pour 110 à 127 V et 220 V par commutation.

Pour la tension de réseau de 127 V, les bobines sont connectées en parallèle et on a mis en série une résistance pour compenser la différence de tension entre 110 et 127 V (voir la fig. 3).

Pour les moteurs appropriés pour une fréquence de réseau de 40 c/s, on a aussi mis en série une résistance pour limiter le courant de démarrage. En cas d'un remplacement ou une réparation éventuel, on livrera le moteur standard pour 50 c/s pour une fréquence de réseau de 40 c/s ou 60 c/s, avec une poulie séparée de 40 c/s ou 60 c/s.

Cette poulie séparée doit alors être échangée avec celle sur le moteur (qui est approprié pour 50 c/s). Pour une fréquence de réseau de 25 c/s, un tout autre moteur est nécessaire. Cette différence de fréquence par rapport à 50 c/s est trop grande que seul l'échange de la poulie du moteur suffit.

Avec ce moteur les bobines sont connectées aussi pour une tension de réseau de 115 V contrairement à celles de 40 à 50 et 60 c/s. Le moteur est muni de paliers de bronze de palier retenant l'huile.

Contre ces paliers se trouve un feutre imprégné d'huile. Puisque les paliers sont poreux, ils absorbent l'huile du feutre susmentionné.

Ainsi, il y a un graissage efficace de l'axe du rotor dans les paliers.

Si le palier est lubrifié avec de grands intervalles, le feutre absorbe l'huile et le palier fait qu'il existe une amenée uniforme de cette huile vers l'axe du moteur.

Gr/GH

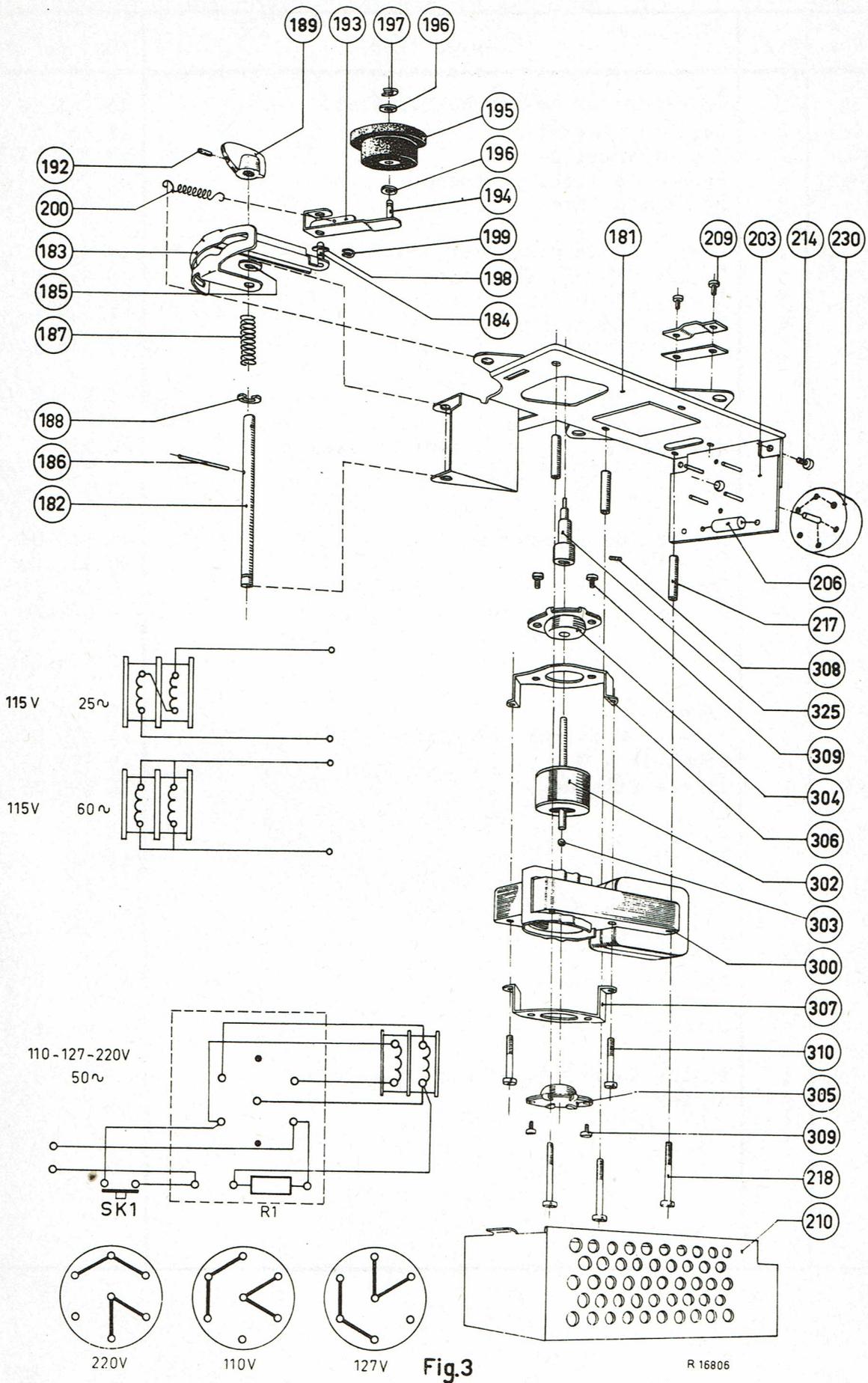


Fig.3

R 16806

Pos.	Fig.	Désignation	Num. de code
2	2	Interrupteur de réseau (complet)	49 946 08
4+5	2	Ressort d'arrêt	AE 605 01
16	2	Vis cylindrique 3x5	A9 999 99/3x10
20+21	5	Ressort à lames + broche	49 945 94.0
21+22	5	Ressort à lames + broche	49 945 95
23+25	5	Levier de démarrage et bouton	49 946 82
24+26	5	Levier d'arrêt et bouton	49 946 81
24+27	5	Levier 7"-10"-12" et bouton	49 946 80
25	5	Bouton "démarrage"	P5 515 53/04
26	5	Bouton "arrêt"	P5 515 54/04
27	5	Bouton 7"-10"-12"	P5 515 55/04
30	5	Ressort de torsion	A3 651 16
31-33	5	Equerre de l'interrupteur de réseau	49 946 83
34	5	Vis cylindrique 3x5	A9 999 99/3x10
35	5	Rondelle 4 \emptyset	A9 999 85/4
37-39	5	Equerre de démarrage	49 946 84
40	5	Equerre	49 954 26
41	5	Etrier d'arrêt	AE 000 36
42	2	Ressort de traction	49 897 40
43+44+			
48-51	2	Equerre d'arrêt	AE 605 06
45	5	Broche	49 954 30
46	5	Anneau de serrage élastique 3 \emptyset	A9 999 86/3
47	5	Rondelle 4 \emptyset	A9 999 85/4
53	2	Broche filetée	AE 000 45
54-66			
+76+77	1	Bras de p.u.	49 946 74.1
91+92	4	Etrier de levage et broche	49 945 97.1
94-96	4	Plaque d'arrêt et ressort	49 945 98.0
97	4	Vis cylindrique 3x5	A9 999 99/3x10
98	4	Rondelle 3 \emptyset	A9 999 88/4
99	4	Ressort de pression	49 954 61
100	4	Manchon	49 954 62
101+			
102	4	Plaque de friction et broche	49 945 99
104	2	Anneau	P5 515 19

Pos.	Fig.	Désignation	Num. de code
105+			
106	2	Entraîneur	AE 605 08
107	4	Ressort de friction	49 954 69
109	4	Rondelle 7 \emptyset	A9 999 85/6
110	2	Vis cylindrique 3x5	A9 999 99/3x10
111	2	Commutateur de p.u.	AE 150 16
112	2	Vis cylindrique 3x6	A9 999 99/3x10
113	2	Rondelle 3 \emptyset	A9 999 88/3
114	2	Anneau denté extérieur élastique 3 \emptyset	A9 999 87/3
117	2	Anneau denté extérieur élastique 3 \emptyset	A9 999 87/3
118	2	Vis cylindrique 3x5	A9 999 99/3x10
120	2	Rondelle 3 \emptyset	A9 999 88/3
122	1	Vis cylindrique 3x6	A9 999 99/3x10
123	1	Rondelle 3 \emptyset	A9 999 88/3
125	2	Broche de serrage	B 074 AF/2x24
126-			
127	2	Equerre de levage et broches	49 946 00
128	2	Rouleau de commande	49 954 79
129	2	Disque	AE 150 15
130	2	Vis de réglage 4x4	A9 999 97/4x5
131	2	Manchon	49 954 81
132	2	Ecrou	A9 999 93/M5
133	2	Disque à came	49 954 82
134	2	Ressort à lames	49 954 83
135	2	Vis cylindrique 2,6 x 6	A9 999 99/2,6x15
136	2	Anneau denté extérieur élastique 2,6 \emptyset	A9 999 87/3
137	2	Roue tangente	P5 515 62/34
138	2	Ressort	49 954 84
139	2	Dent de commutation	49 954 85
140	2	Rondelle 5 \emptyset	A9 999 88/5
141	2	Anneau de pression élastique	A9 999 86/5
142	2	Ecrou	A9 999 93/M5
143	2	Palpeur	49 946 97
147	2	Trépied	49 946 70

Pos.	Fig.	Désignation	Num. de code
148	2	Levier de changement	49 946 89
151	2	Levier d'arrêt	49 946 88
152	2	Rouleau	P5 515 94/34
153	2	Rondelle 4 \emptyset	X1 304 12
154	2	Rondelle 3,2 \emptyset	A9 999 85/3
155	2	Ressort de traction	49 954 94
156	1	Ressort à lames	49 933 77
157	1	Vis cylindrique 3x6	A9 999 99/3x10
158	2	Plaque	49 954 96
159	2	Vis cylindrique 3x8	A9 999 99/3x10
160	2	Anneau (caoutchouc)	49 954 97
161	2	Anneau (acier)	49 954 98
162	2	Cage à billes	P5 515 59/04
163	2	Bille 5/32"	A9 999 71/61
164	2	Manchon	P5 515 60/34
165	1	Plateau	49 946 92
169	1	Anneau de serrage	AE 501 53
174	4	Anneau	P5 515 19
175	2	Vis cylindrique 3x5	A9 999 99/3x10
183-			
184	3	Equerre de commutation	49 946 86
186	3	Broche de serrage 2x24	B 074 AF/2x24
187	3	Ressort de pression	49 955 04
188	3	Rondelle 7 \emptyset	A9 999 85/6
189	1	Bouton	P5 510 09/04
192	1	Vis de réglage 3x8	A9 999 99/3x10
193+			
194	3	Equerre de la roue intermédiaire	49 946 85
195	3	Roue intermédiaire	49 946 56
196	3	Anneau	P5 515 93/16
197	3	Rondelle 3 \emptyset	A9 999 89/3
199	3	Rondelle 4 \emptyset	A9 999 85/4
200	3	Vis de traction	49 952 60
203	3	Plaque	A3 227 70
206	3	Résistance 3,5 W 200 Ω	48 767 05/200E
209	3	Vis cylindrique 3x8	A9 999 99/3x10
214	3	Vis cylindrique 3x6	A9 999 99/3x10

Pos.	Fig.	Désignation	Num. de code
220	2	Disque à ressort	49 935 31
221	2	Vis cylindrique	A9 999 99/3x10
222	2	Entretoise	A9 999 90/3,5x35
223	2	Manchon	49 955 29
224	2	Ecrou M5	A9 999 93/M5
225	2	Vis de pression	49 935 30
230	3	Bouton (pour carrousel)	A3 228 26
233-			
235	6	Assemble suspension	49 946 05
235	6	Manchon métallique fileté	P5 515 65
238	1	Capot central	AE 001 11
252		Huile de pied de boeuf	X 007 12
255		Graisse graphitée	X 013 58
256		Graisse Shell Alvania 3	X 020 92
303	3	Bille	89 205 02
304	3	Palier avec traversée	49 927 04
305	3	Palier sans traversée	49 927 05
308	3	Vis de réglage	49 937 15
309	3	Vis cylindrique 3 x 5	A9 999 99/3x10
310	3	Vis cylindrique 3 x 20	A9 999 99/3x30
317	3	Ensemble moteur 25 c/s	49 266 75
317	3	Ensemble moteur 40 c/s 1 x Poulie 40 c/s	49 266 45+ 49 892 75
317	3	Ensemble moteur 50 c/s	49 266 45
317	3	Ensemble moteur 60 c/s est 1 x Poulie 60 c/s	49 266 45+ 49 892 74
325	3	Poulie 40 c/s	49 892 75
325	3	Poulie 50 c/s	49 892 73
325	3	Poulie 60 c/s	49 892 74
468	6	Bloc de connexion	E1 571 75
			Gr/GH

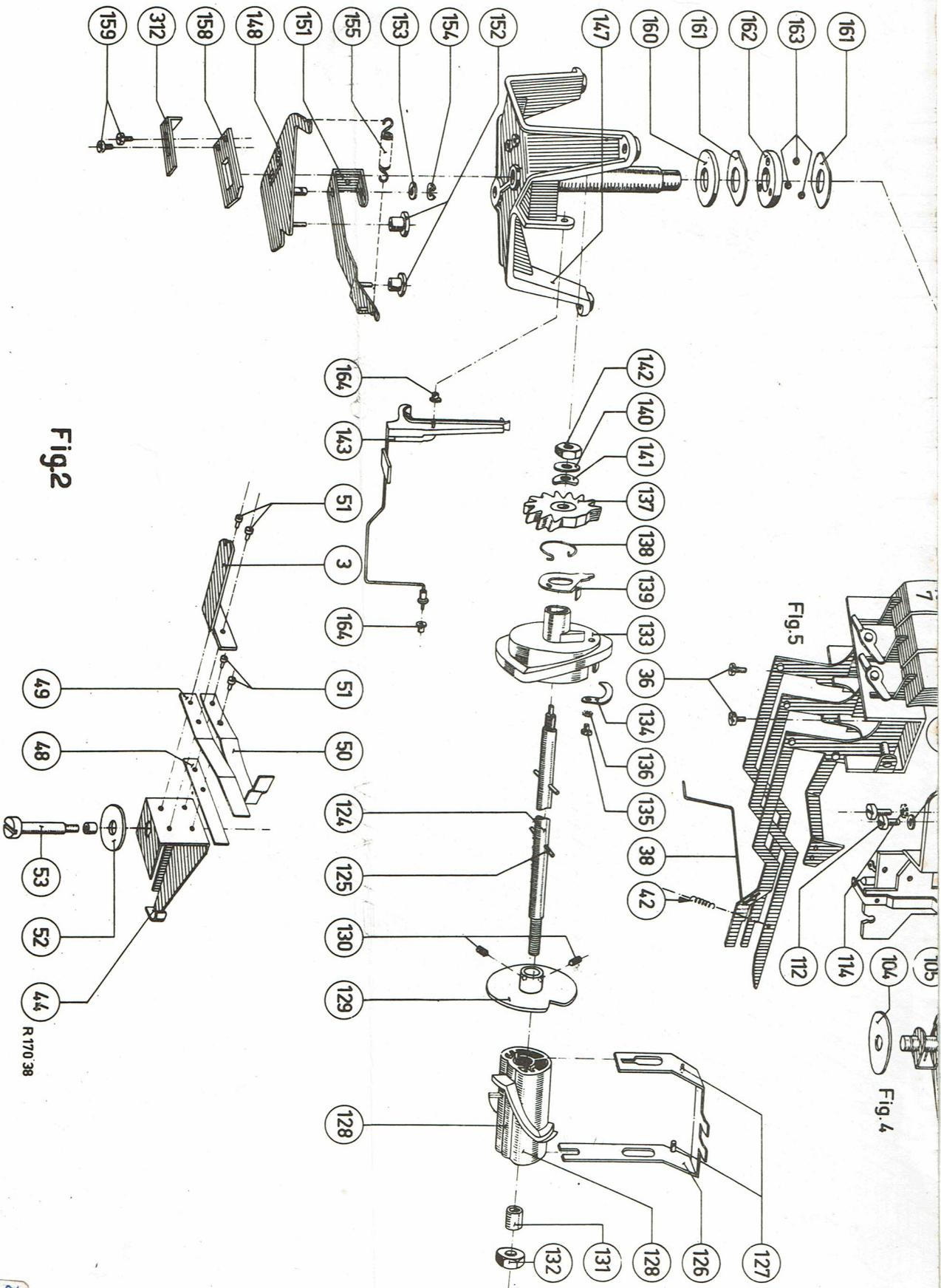


Fig2

R 170 38

78Fr

AQ 2006

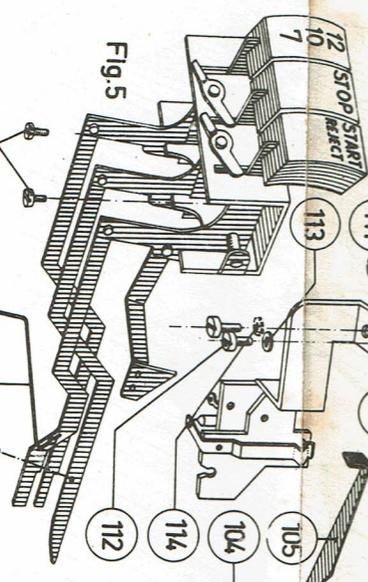
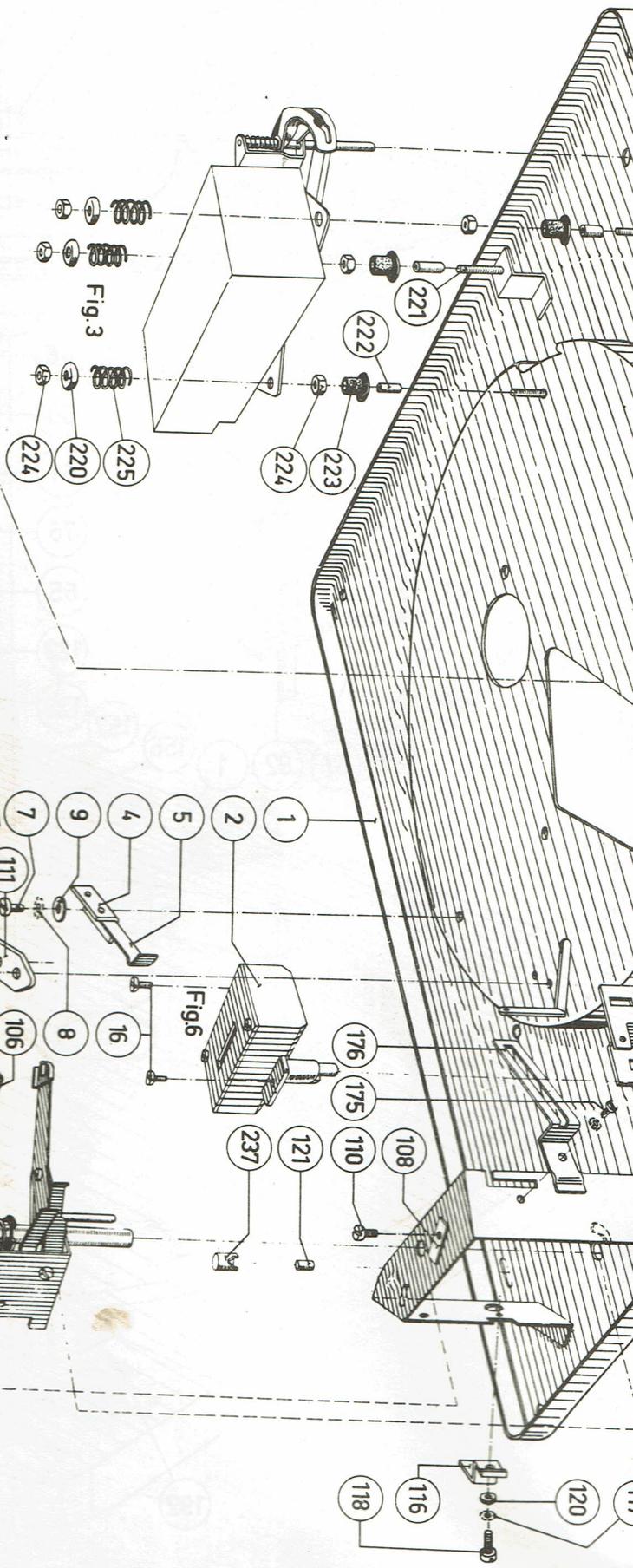
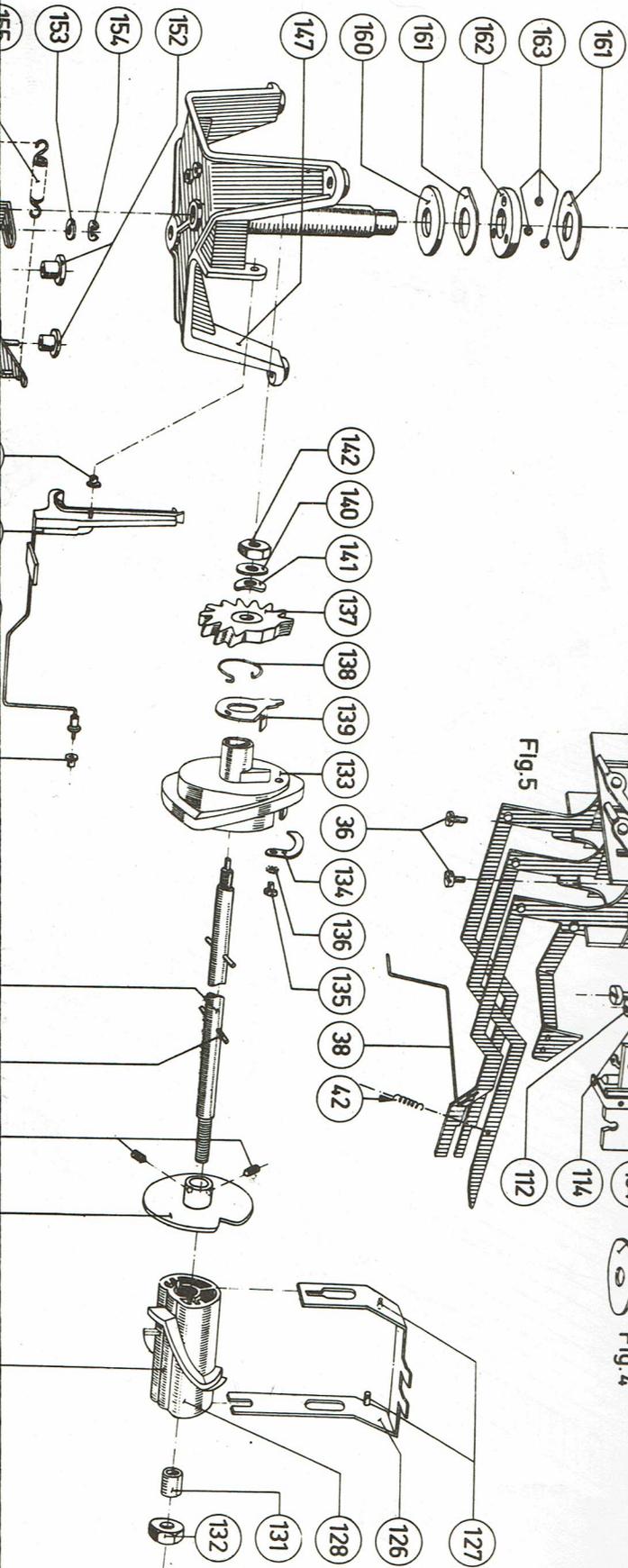
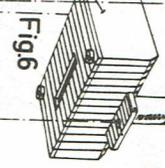
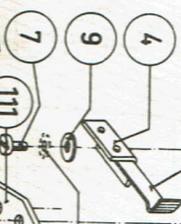
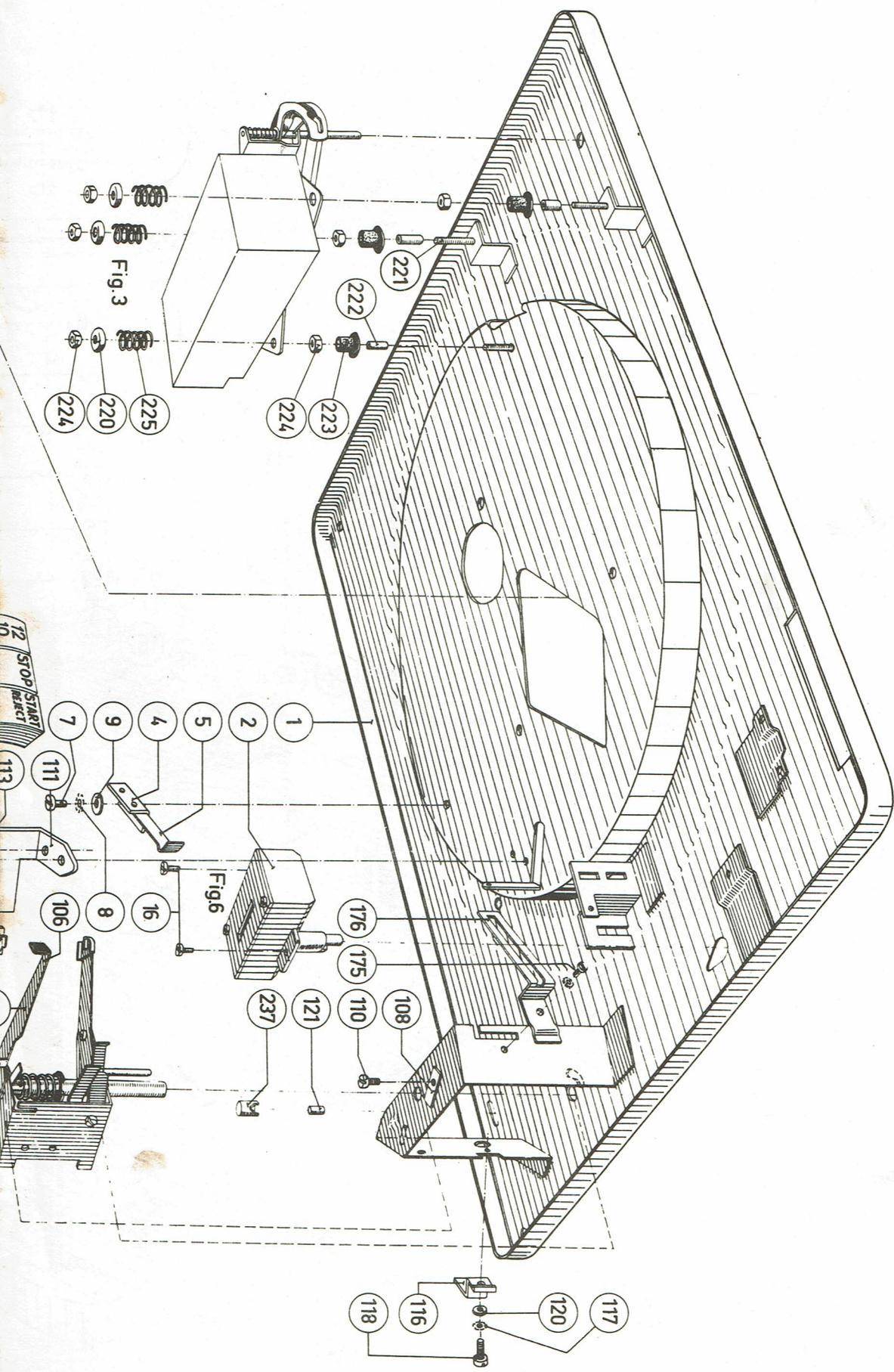
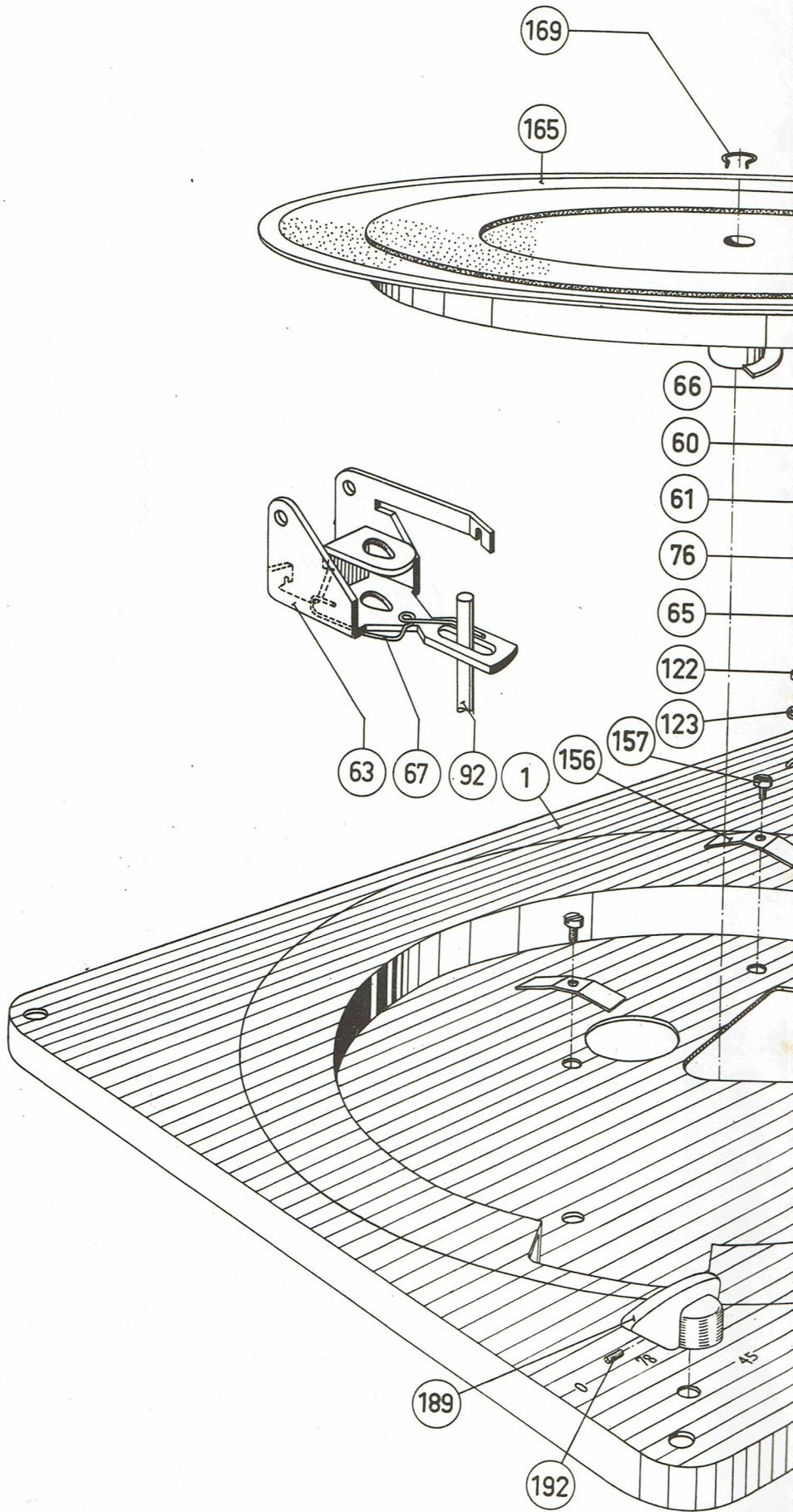


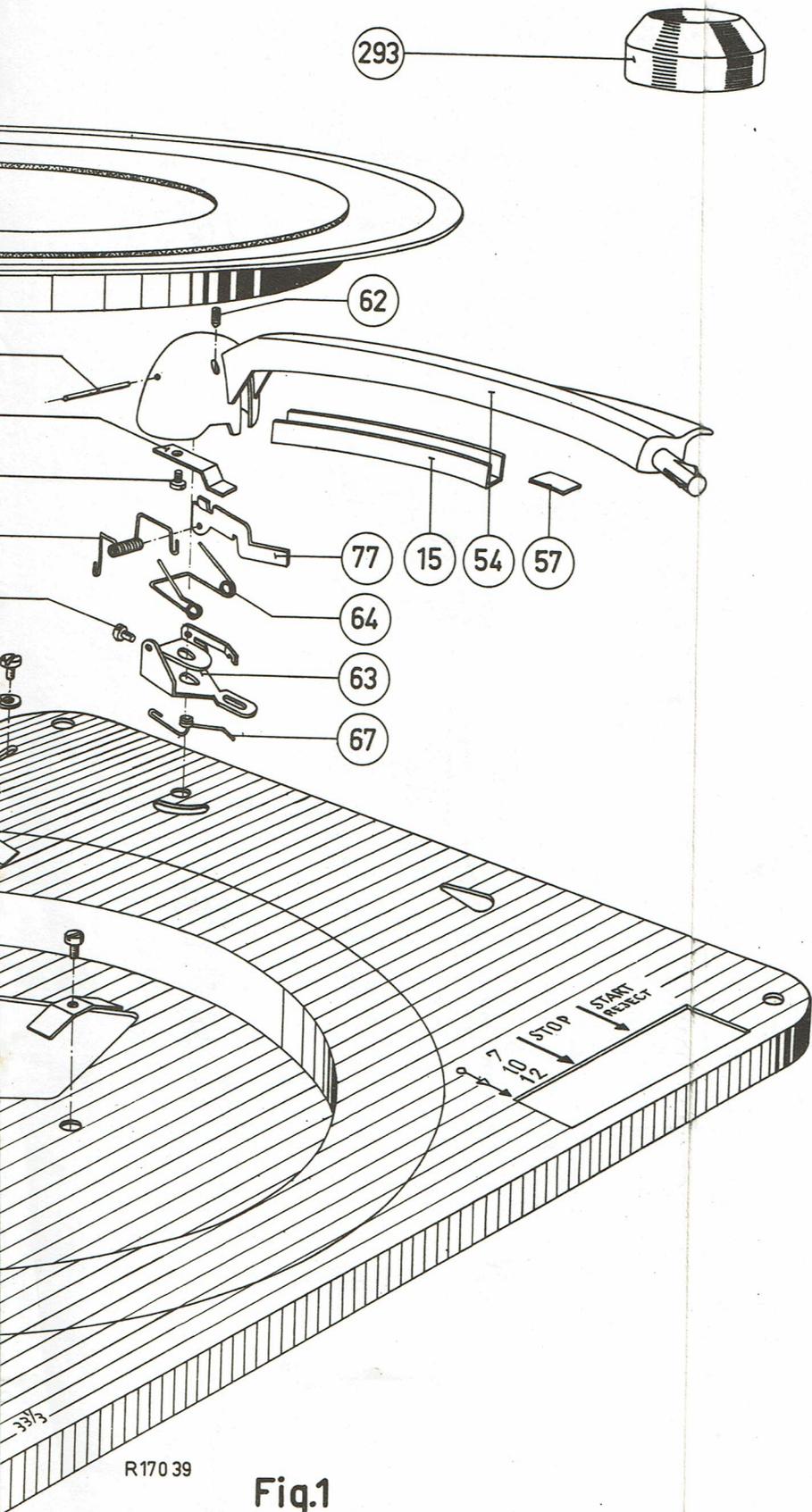
Fig. 4





AG 2006
Changeur 45T.





R17039

Fig.1

Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 2006

Index :
RS-1

Concerne : CHANGEMENT INCERTAIN.

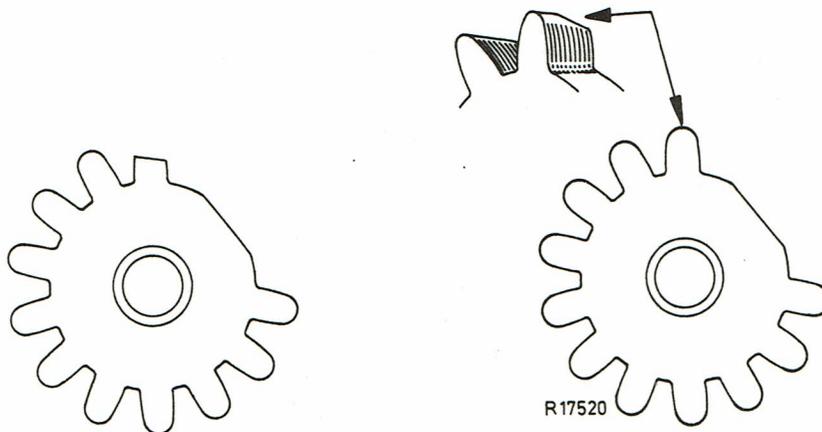
Dans certains cas, il peut arriver qu'après la fin d'un disque, le changement automatique ne fonctionne plus, même en enfonçant la touche de mise en marche.

La cause de ce défaut peut être due au fait que l'axe de commande ne se met en position d'arrêt.

Pour éviter cela, le profil de la dernière dent de la roue hélicoïdale en nylon a été modifié. Ainsi, cette dent sera entraînée plus longtemps par la vis sans fin du plateau et l'axe de commande sera en position correcte d'arrêt.

Cette nouvelle roue dentée peut être obtenue sous le numéro de code :

P5.515.62/56



Concerne : BAGUE DE SERRAGE.

Il se peut qu'en dégageant le plateau pos. 165, on endommage gravement le moyeu de celui-ci à cause d'une bavure sur l'axe. Celle-ci se forme par les heurts du plateau contre les bouts de la bague de sertissage pos. 169 qui s'incurve vers le haut, ce qui provoque une bosse sur l'axe en refoulant la matière environnante (fig. 81).

Afin de remédier à cet inconvénient, un anneau de construction différente doit être utilisé (voir fig. 82). Grâce à celui-ci, la force du plateau est répartie sur une surface plus grande et il ne se produit plus de bavure.

Il est recommandé d'utiliser une pince spéciale pour placer cet anneau (fig. 83).

Numéro de code de la pince : A9.600.30

Numéro de code de l'anneau : B 045 BF9

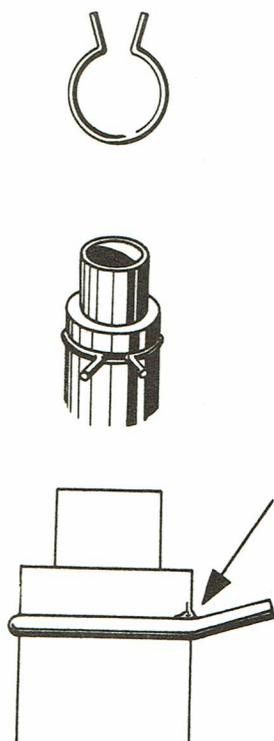


Fig.81

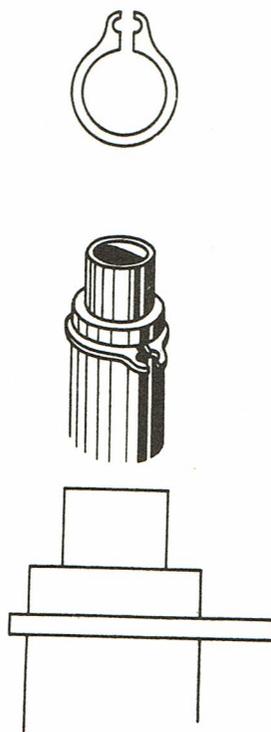


Fig.82

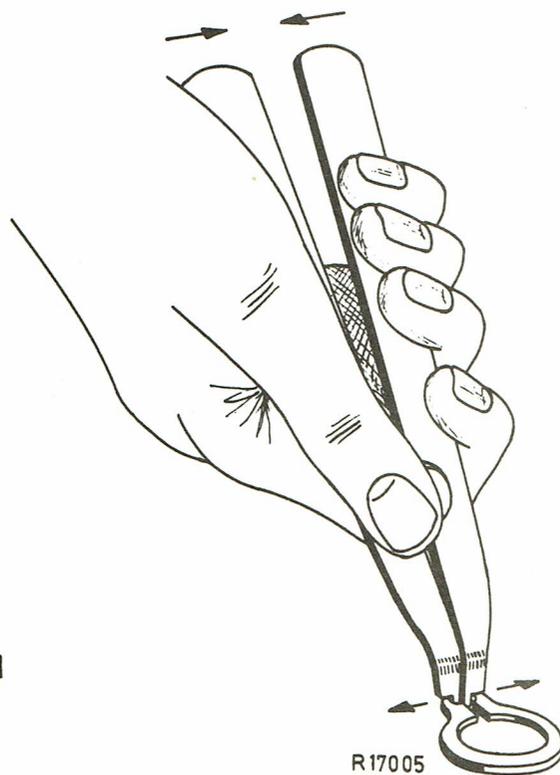


Fig. 83

Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 2006

Index :
RS-3

Concerne : NOUVEAUX ROULEAUX.

Dans un but de standardisation, le rouleau P5.515.93/94 - pos. 116, fig. 2 de la documentation "Service" - est remplacé par un nouveau modèle. Cependant, comme ce dernier est plus court de 1,5 mm environ, il y a lieu d'utiliser 2 ou 3 rondelles intercalaires.

En cas de remplacement, il faut donc commander ce qui suit :

Rouleau	P5.515.94.2
2 ou 3 rondelles	988/3

Concerne : CHANGEMENT DIFFICILE.

Par suite du gonflement de la roue hélicoïdale en nylon, des anomalies peuvent se présenter lors du changement de disques ou bien à l'arrêt de l'axe de commande.

Afin d'y porter remède, le profil des dents et le matériau utilisé pour cette roue ont été modifiés.

Celle-ci se présente comme dessiné à la figure ci-dessous et peut être commandée sous le numéro de code P5.515.62/333.

