

K6400

Code slot	3
Serrure Codée	7
Key CodeLock	11
Cerradura Codificada	15



Serrure codée

CARACTERISTIQUES :

- Plus de 3000 codes possibles.
- Indication LED pour l'état.
- Sortie d'impulsion ou de commutation.
- Neuf chiffres dont quatre chiffres de code.
- Protection contre l'inversion des pôles.

DONNEES TECHNIQUES :

- Alimentation : 9 à 15 VDC ou 8 à 12 VAC.
- Sortie de relais de 5 A/220 V.
- Limite de temps pour la définition du code : +/- 5 s
- Consommation de courant :
 - Sortie débranchée : 0,3 μ A.
 - Sortie branchée : 40 mA.

AVANT DE COMMENCER

Lisez également les astuces pour le soudage et d'autres infos générales dans la notice (p.ex. le code couleurs des résistances et des LEDs).

Matériel nécessaire pour le montage du kit:

- Petit fer à souder de max. 40W.
- Fine soudure de 1mm, sans pâte à souder.
- Petite pince coupante.



1. Montez les pièces correctement orientées sur le circuit imprimé, comme dans l'illustration.
2. Montez les pièces dans l'ordre correct sur le circuit imprimé, comme dans la liste des composants illustrée.
3. Utilisez les cases pour indiquer votre état d'avancement.
4. Tenez compte des remarques éventuelles dans le texte.

MONTAGE

La plupart des composants ont été placés mécaniquement dans l'ordre correct sur une bande pour votre facilité et pour éviter des erreurs. Retirez les composants un par un de la bande.



Truc: Les photos sur l'emballage peuvent vous servir de guide lors de l'assemblage. Toutefois, il se peut que les photos ne correspondent pas à 100% à la réalité en raison des adaptations subies.

1 Assemblage de la plaquette clavier P6400S :

1. Montez les neuf petits boutons-poussoirs; veillez à ce qu'ils se posent tout contre la plaquette.
2. Montez la LED LD1. Attention à la polarité !
3. Définition du code:

Les quatre chiffres de code sont déterminés au moyen de pontages (fig. 1.0).

Le dessin 2 est un exemple de connexion pour le code 1234.

ATTENTION : il faut que les pontages qui forment le code se trouvent le plus près possibles de la plaquette pour éviter qu'ils n'entrent en contact avec le panneau de front en aluminium !

L'ordre du code est déterminé par le raccordement de respectivement les lignes A, B, C et D au raccordement situé au côté intérieur de la plaquette (touches 1 à 9), la ligne A étant le premier code, la ligne B le deuxième, etc. Les touches non utilisées (normalement 5) sont raccordées à la ligne N.

4. Préparation :

Montez sept fils nus au côté soudure de la plaquette. Ces fils sont utilisés ultérieurement pour la jonction à la plaquette de base (cf. fig. 3.0).

☞ **ATTENTION** : Coupez les fils au côté des composants jusqu'à ras de la plaquette.

② Assemblage de la plaquette de base P6400B :

1. Montez les fils de pontage.

- Montez le pontage J1 si vous souhaitez que la serrure codée ait une fonction de marche/arrêt. Si on ne monte pas le pontage, la serrure codée ne donnera qu'une impulsion après la définition du code (ceci s'emploie surtout pour les serrures de porte).
- Montez le pontage NC si vous voulez utiliser le contact normalement "**fermé**" du relais ou le pontage NO si vous voulez utiliser le contact normalement "**ouvert**" du relais.

☞ **ATTENTION** : ces pontages ne sont plus accessibles après le montage du relais.

2. Montez les diodes. Attention à la polarité !

☞ Le côté portant le trait s'introduit dans le plus petit trou, portant la marque "**C**".

3. Montez les résistances. (Contrôlez le code des couleurs au moyen du tableau)

4. Montez le support de IC. Attention à la position de l'encoche !

5. Montez les transistors.

6. Montez les résistance verticales.

7. Montez les condensateurs électrolytiques. Attention à la polarité, le fil de connexion plus long correspond au pôle +.

8. Montez les connecteurs à vissez.

9. Montez le relais.

10. Montez l'IC dan son support. Attention à la position de l'encoche !



ASSEMBLAGE



CONTRÔLEZ UNE NOUVELLE FOIS MINUTIEUSEMENT TOUT LE MONTAGE ET N'OUBLIEZ PAS LE CODE, CAR CELUI-CI NE SERA PLUS ACCESSIBLE APRÈS L'ASSEMBLAGE SUIVANT.

Passez deux petites vis de 2 mm à travers le panneau de front et fixez-les au moyen d'un écrou. Passez ensuite une rondelle étoilée par-dessus les vis et montez-y la plaquette de clavier ; veillez à ce que la LED se trouve dans le panneau de front. La LED ainsi que les boutons-poussoirs ne peuvent normalement pas dépasser de ce panneau. Il faut que les petits boutons-poussoirs se trouvent au même niveau que la face avant. Passez une entretoise de 10 mm par-dessus les deux petites vis et glissez-y ensuite la plaquette de base. Assurez-vous que les interconnexions traversent la plaquette de base. Fixez à présent les deux plaquettes au moyen de deux écrous et soudez alors les interconnexions (attention aux courts-circuits). Voir fig. 4.0

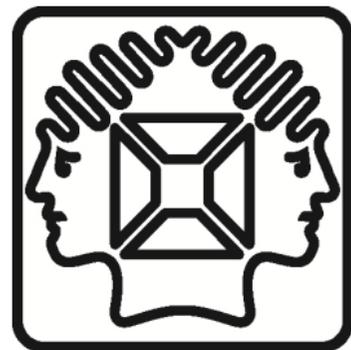
TEST ET UTILISATION

Connectez une tension continue de 9 à 15 V ou une tension alternative de 8 à 12 V aux points V et GND. (Dans le cas d'une tension continue, V est le positif). Posez le film du panneau de front à côté, du clavier et formez le code exact (cela doit se faire dans les 5 secondes dans le cas d'une sortie d'impulsion). Si tout est en ordre, le relais doit s'enclencher et à nouveau se déclencher dans le cas de la sortie d'impulsion. Si on a toutefois opté à pour une position de connexion constante, on peut déclencher le relais en enfonçant un chiffre qui NE fait PAS partie des chiffres de code.

☞ **Conseil** : si, (dans le cas de la sortie d'impulsion), le temps de déclenchement du relais était trop court on peut le modifier en montant un condensateur de 22 μ F a.l.d. C1.

ENCASTREMENT

Si on utilise la serrure codée à l'extérieur, il est conseillé de la monter dans une position enfoncée, afin d'éviter que de l'eau ne puisse s'y infiltrer. Pour toute sécurité, il vaut mieux d'abord fixer la serrure codée dans le mur et y coller après seulement le film, de sorte que les vis de fixation soient "cachées" derrière le film. Faites attention lors du collage que le "REGARD de la LED" corresponde au trou dans l'aluminium.



VELLEMAN NV
Legen Heirweg 33, B-9890 GAVERE
Belgium (Europe)

 @velleman_RnD

Modifications and typographical errors reserved © Velleman nv.
H6400B'2 - 2014 (rev2)

