

ELECTROPHONE A TRANSISTORS VSM 8027



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

PLATINE TOURNE-DISQUES

R C 490/1 à changeur universel (Documentation spéciale)
équipée d'une cartouche de lecture M C D.

AMPLIFICATEUR

Monophonique à transistors - type C 57/U 58.

NOMBRE DE TRANSISTORS

5.

TONALITE

Réglage des aiguës et des graves par potentiomètre.

PUISSANCE MODULEE

2,5 W.

HAUT-PARLEUR

2 - Elliptique 12 × 19 de 4 Ω en série.

PRISE EXTERIEURE

Prise DIN 5 broches pour magnétophone et tuner.

ALIMENTATION

120/220 V - 50 HZ.

CONSOMMATION

20 VA à vide.

PRESENTATION

Coffret bois gainé.

DIMENSIONS

Longueur 495 mm - Largeur 360 mm - Hauteur 170 mm.

POIDS

9,500 kg.

PATHE 
MARCONI
LA VOIX DE SON MAITRE

ANALYSE DES CIRCUITS

PLATINE T.D.

Voir documentation technique R C 490.

ALIMENTATION

Le moteur de la platine tourne disques peut être alimenté à partir du réseau 110 ou 220 volts 50 HZ par commutation du répartiteur de tension qui met les enroulements moteur en parallèle ou en série suivant le réseau.

La tension alternative, nécessaire à l'alimentation, est prélevée sur le moteur par un enroulement secondaire qui fournit une tension de 20 V (tension alternative secondaire à vide). La mise en marche de l'appareil se fait par l'intermédiaire de l'interrupteur du repose-bras de PU.

AMPLIFICATEUR

Entre T 1 et T 2 se trouvent les potentiomètres Volume, Graves et Aiguës. Le transistor T 3 attaque le Push. T 4 - T 5 composent l'étage de puissance dont l'impédance de charge est de 8Ω .

DÉMONTAGE DE L'APPAREIL

DEMONTAGE

a) de l'appareil :

Vérifier que le bras de PU est bien immobilisé à l'aide du crochet de verrouillage.

Dévisser les 4 vis fixant les pieds de l'appareil et retirer le fond. On a ainsi accès à la platine et au circuit imprimé.

b) du circuit imprimé :

Retirer les 3 boutons de commande en dévissant leur vis d'immobilisation. Dévisser les 3 vis fixant le circuit au coffret. Sortir le circuit imprimé.

c) de la platine :

Basculer les verrous des vis d'immobilisation. Enlever la platine, les verrous passant dans les trous du coffret.

CONTROLE DE L'AMPLIFICATEUR

Appareils nécessaires :

Générateur B F - Voltmètre B F.

Conditions de mesure :

Remplacer les hauts parleurs par une résistance de 8Ω 5 W.

Brancher le voltmètre B F aux bornes de la résistance de charge.

1. CONTROLE DE LA SENSIBILITE

Retirer la cartouche de lecture.

Injecter le signal entre les points A et B à travers une résistance de $10 K \Omega$.

Potentiomètre de volume atténuation minimum.

Potentiomètres de tonalité au maximum.

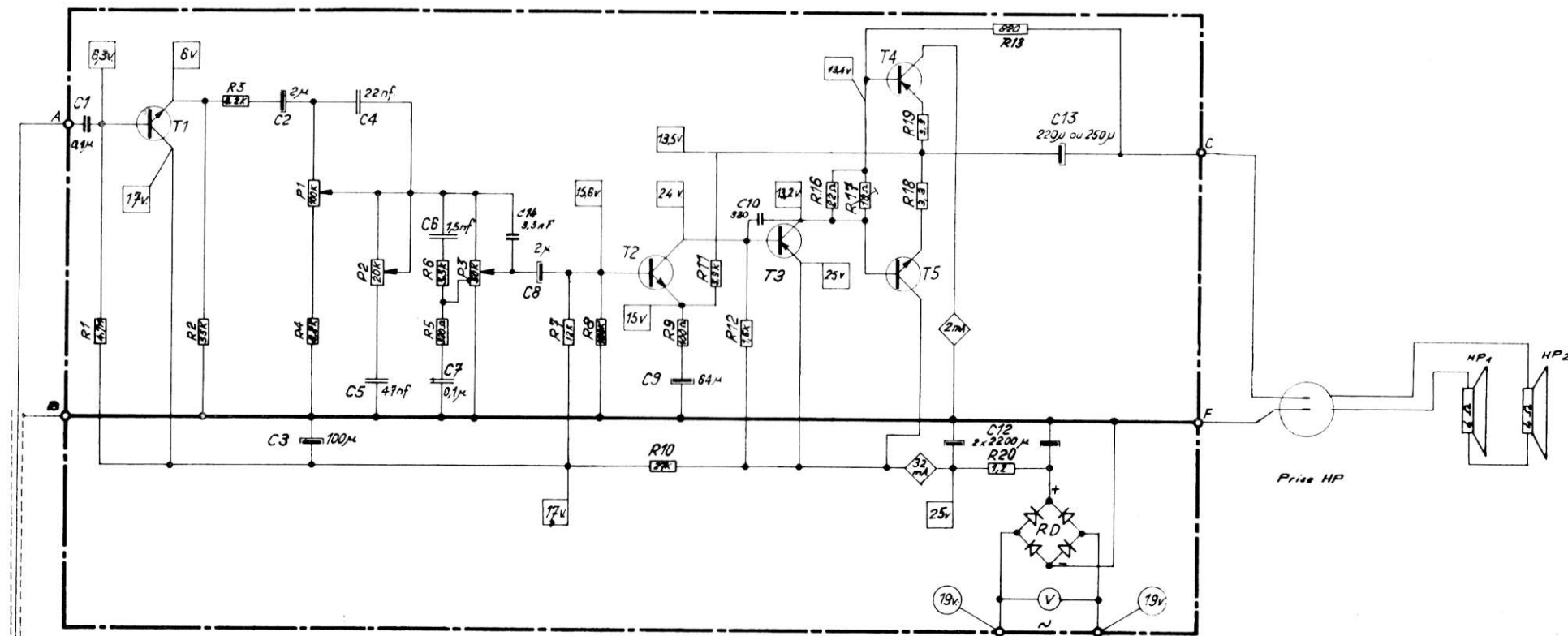
Injecter un signal de 1000 HZ pour avoir une tension de sortie de 500 mW (2 V) aux bornes de la résistance de charge. La tension injectée doit être comprise entre 125 et 150 mV.

2. RELEVÉ DES COURBES DE REPONSE

Mêmes conditions de mesure que pour le contrôle de la sensibilité (avec les points A et B). Le tarage du Odb à 1000 HZ doit être fait pour une tension de sortie de 500 mW (2 V).

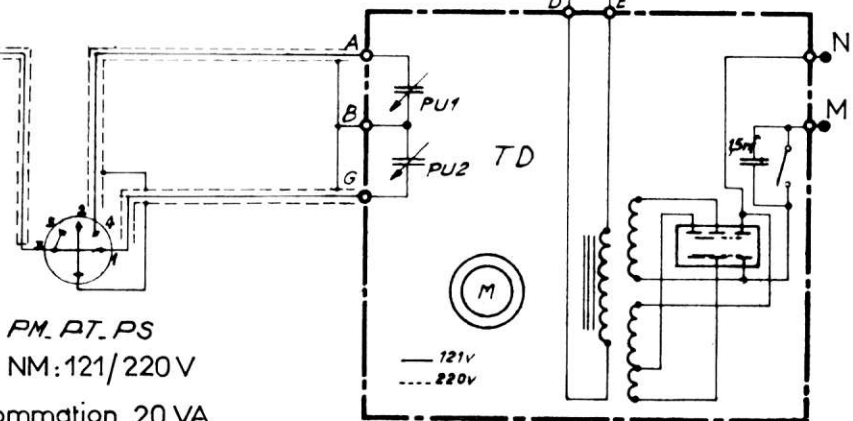
TONALITE	110 HZ	1000 HZ	10000 HZ
MAX.	1,68 à 2,20 V	2 V	1,68 à 1,84 V
M.N.	0,56 à 0,80 V	2 V	0,36 à 0,47 V

SCHEMA U58

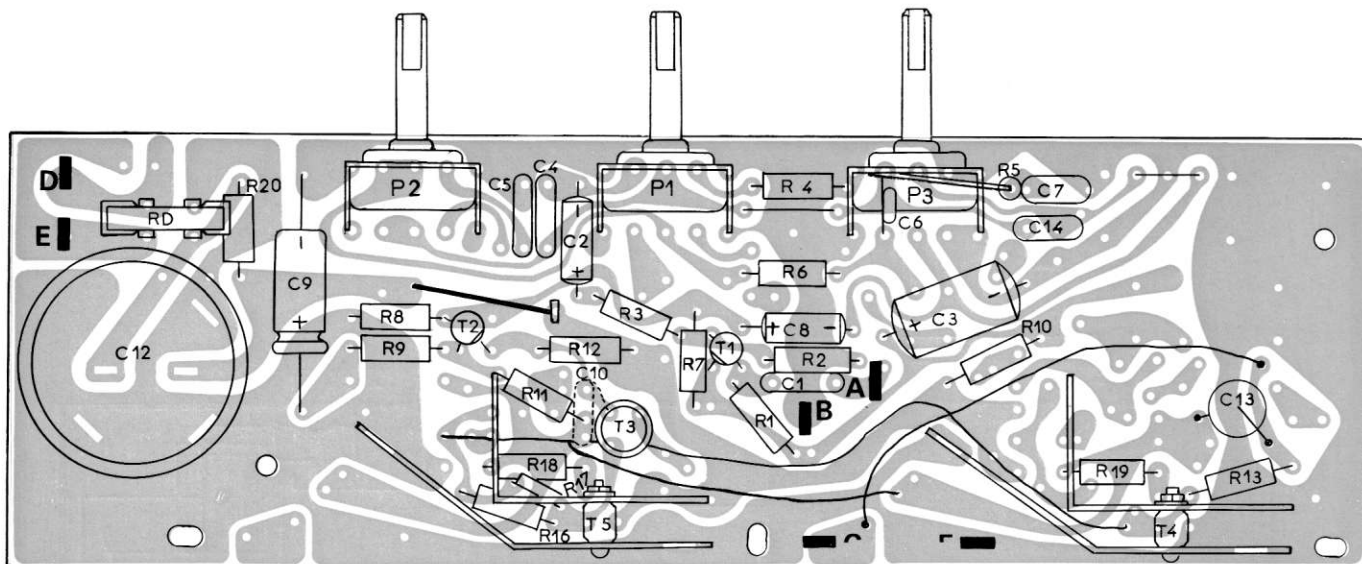


TRANSISTORS	
T1	2N 3393
T2	2N 3393
T3	2N 2907
T4	AC 180 K cl VII
T5	AC 181 K cl VII

PM. PT. PS
 Entrée NM: 121/220V
 Consommation 20 VA



PLATINE BF 9 035 217



RÉSISTANCES

Repère	Type	Valeur (en Ω)	Tolérance	Puissance
R. 1	Mini-Iso	4,7 M	10 %	0,5 W
R. 2	—	33 K	—	—
R. 3	—	8,2 K	—	—
R. 4	—	8,2 K	—	—
R. 5	—	330	—	—
R. 6	—	3,3 K	—	—
R. 7	—	12 K	—	—
R. 8	—	180 K	—	—
R. 9	—	100	—	—
R. 10	—	27 K	—	—
R. 11	—	3,9 K	—	—
R. 12	—	1,5 K	—	—
R. 13	—	820	—	—
R. 16	—	22	—	—
R. 17	CTN	10	20 %	1 W
R. 18	Mini-Iso	3,3	5 %	0,5 W
R. 19	—	3,3	—	—
R. 20	—	1,2	10 %	—

CONDENSATEURS

Type	Repère	Valeur (en F)	Tolérance	Tensions (en V) Service-Essais	Référence
C. 1	Polyest.	0,1 μ	± 20 %	30	—
C. 2	Chim.	2 μ	—10+100 %	12 - 15	1 369 022
C. 3	—	100 μ	—10+50 %	16 - 18	1 362 503
C. 4	Polyest.	22 n	± 20 %	30	—
C. 5	—	47 n	± 20 %	230	—
C. 6	Céram.	1,5 n	—20+50 %	500	—
C. 7	Polyest.	0,1 μ	± 20 %	30	—
C. 8	Chim.	2 μ	—10+100 %	12 - 15	1 369 022
C. 9	—	64 μ	—10+50 %	25	1 369 511
C. 10	Céram.	330 p	± 20 %	500	—
C. 12	Chim.	2 × 2200 μ	—10+50 %	25 - 30	1 366 701
C. 13	—	220 μ	—20+50 %	16 - 18	1 362 504
C. 14	Céram.	3300 p	—20+50 %	500	—

PIÈCES CHASSIS U 58

CODE	DESIGNATION
1 551 038/2	RESISTANCE CTN 10 Ω - 1 W - R 17
1 560 049/2	POTENTIOMETRE 50 K SI B VOLUME
1 560 059/2	POTENTIOMETRE 100 K SI A GRAVES
1 561 039/2	POTENTIOMETRE 20 K SI B AIGUES

CODE

1 636 127/2
1 636 114/2
1 636 115/2
ou équival.

1 655 001/2
3 135 005/2
9 035 217/2

DESIGNATION

TRANSISTOR 2 N 3393 (T 1 - 2)
PAIRE TRANSISTOR AC 180 K / 181 K VII (T 4/5)
TRANSISTOR 2 N 2907 (T 3)

AMPOULE « LUCIOL » - 24 V - 0,04 A
REDRESSEUR
PLATINE BF EQUIPEE

PIÈCES COFFRET VSM 8097

1 147 015/2	ATTACHE FILS
6 237 097/2	BOUCHON 8027
6 214 050/2	BOUTON CHROMÉ (3)
9 055 012/2	CELLULE DE PICK-UP MCD
6 117 076/2	COFFRET GRIS AVEC COUVERCLE - 7007/8027
1 456 001/2	CORDON D'ALIMENTATION
6 237 030/2	ENJOLIVEUR TABLEAU GRIS
6 238 160/2	GRILLE NOIRE
3 345 532/2	HAUT-PARLEUR 2,5 W, point bleu 12 × 19
3 345 533/2	— — point rouge —
4 436 065/2	PATIN NOIR (4)
9 095 151/2	PLATINE TOURNE-DISQUES RC 490/1 EQUIPEE

6 417 080/2
1 119 507/2
1 135 011/2
1 138 000/2
1 145 003/2
4 437 060/2
4 086 012/2
6 124 065/2
6 275 050/2
5 160 104/2
6 558 000/2

POIGNEE CHROMEE
PRISE DE HAUT-PARLEUR
— MAGNETOPHONE
— SECTEUR
SUPPORT DE DISTRIBUTEUR 45 Tm
— — 33 Tm
— DE PRISE
TABLEAU DE COMMANDE
VIGNETTE DE MARQUE
VIS DE TABLEAU
VOYANT ROUGE