



PLATINES TOURNE-DISQUES CHANGEUR UNIVERSEL

RC 490

RC 491

ET DÉRIVÉES

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

TOURNE-DISQUES

4 vitesses : 16, 33, 45 et 78 T/m.

Changeur automatique, tous disques, tous diamètres avec arrêt automatique au dernier disque.

1 distributeur pour disques grand trou.

1 distributeur pour disques petit trou.

TENSION D'ALIMENTATION

a) 110 V - 50 Hz (RC 491/5-6).

b) 110/220 V - 50 Hz - Sortie secondaire 20 V.) RC 491/1-2-3-4-7
Commutateur 110/220 placé derrière le support de bras.) RC 490/1-2

CONSOMMATION

14 VA.

SELECTION DES DIAMETRES

Par touche sur côté droit.

SELECTION DES VITESSES

Par bouton sur côté gauche.

DEPART-REJET

Par touche sur côté droit.

VERROUILLAGE DU BRAS

Automatique par crochet en position repos.

SUSPENSION

Equilibrée sur 3 ressorts.

CARTOUCHES DE LECTURE

STC ou MC.

ENCOMBREMENT

Longueur : 380 mm.

Hauteur dessus : 55 mm.

Largeur : 305 mm.

Hauteur dessous : 85 mm.

POIDS

3,8 kg.

DOCUMENTATION TECHNIQUE PROVISOIRE

2^e EDITION

(ANNULE ET REMPLACE L'EDITION DE JUILLET 1969)

COMMENT FONCTIONNE CETTE PLATINE

(Voir schéma de fonctionnement page 6)

1° LECTURE D'UN DISQUE A PETIT TROU CENTRAL

- Mettre le disque sur le plateau.
- Afficher la vitesse.
- Afficher le diamètre du disque à lire.

1^{er} TEMPS

- Tirer la touche « Départ-Rejet », ce qui libère la lame mobile de l'interrupteur qui se ferme, le moteur est alimenté, le plateau se met à tourner.

2^e TEMPS

- En tirant la touche « Départ-Rejet », le ressort (R) situé à l'extrémité du levier « Départ-Rejet » vient armer les pièces d'arrêt automatique (AA), le plateau tournant, l'ergot (N) du pignon de plateau vient entraîner ces pièces et la came avec elles.

3^e TEMPS

- La came tournant, la partie plane de son profil inférieur passe sur l'excentrique (S) du levier de verrouillage en relevant ce dernier. Le ressort (V) de montée PU se détend. La patte du levier de verrouillage sur laquelle s'appuie le poussoir de PU (U) est soulevée en provoquant le déplacement vertical du bras.

4^e TEMPS

- La came continuant à tourner, l'extrémité (L) du levier de PU suit le profil (F) — le bras se dirige vers son support — (L) vient en (A) — le bras est au-dessus de son support — l'extrémité emprunte le profil (E), le bras revient au-dessus du disque. Dans le même temps, le profil inférieur arrive à l'extrémité de la partie plane, où il est à son minimum. L'excentrique (S) ne touche plus la came, le levier de verrouillage rappelé par son ressort est à la hauteur maxi. Par l'intermédiaire du poussoir (U), le bras de PU est en haut de sa course.

5^e TEMPS

- Le diamètre ayant été sélectionné, l'extrémité du levier de sélection diamètre se déplace, guidé par l'axe d'encliquetage coulissant dans une rainure de la platine comportant 4 crans correspondant aux positions 0, 17, 25 et 30 du levier de sélection.

A la partie inférieure du levier de sélection se trouvent 4 butées dont (1), (2) et (3) correspondent à 17, 25 et 30 cm. La butée (4) étant prévue pour repousser le levier de sélection lorsque l'extrémité (L) est aiguillée dans le profil D, C ou B correspondant au diamètre sélectionné 17, 25 ou 30 cm. L'extrémité (L) qui se déplace en (E) est arrêtée par la butée (4) du levier de sélection en face du profil correspondant à ce diamètre.

Elle passe dans le profil, la came tournant, l'ergot (P) vient repousser la butée (4) du levier de sélection. La touche « SELECTION DIAMETRE » revient à 0 où elle est verrouillée par l'ergot se trouvant sur le poussoir d'interrupteur. En fin du profil, la partie la plus haute du profil inférieur de la came passe sur l'excentrique, le levier de verrouillage est rappelé vers le bas, le bras se pose sur le sillon d'attaque du disque.

La pointe de lecture lit le disque. L'échancrure du profil inférieur de la came est sur l'excentrique et la verrouille, ce qui fait correspondre le pignon de plateau à la partie non dentée de la came.

6^e TEMPS

- En fin de lecture, l'extrémité (L) sollicitée par le bras vient en (G) pousser le levier de commande d'arrêt automatique qui amène le patin d'arrêt automatique dans la trajectoire de la butée de plateau (W). La came est entraînée, la partie plane du profil inférieur passe sur l'excentrique, le levier est entraîné vers le haut par son ressort. Le bras se soulève.

7^e TEMPS

- L'extrémité (L) suit le profil (F) — Le bras se dirige vers son support — l'extrémité arrive en (A) — le bras est à l'altitude maxi au-dessus de son support — l'extrémité (L) emprunte le profil commun (E). Le bras revient vers le plateau — l'extrémité du levier n'étant arrêtée par aucune des butées (1), (2) ou (3) va jusqu'au bout de profil (E), emprunte le profil (H), vient se placer sur l'aiguillage (Q) qu'elle pousse jusqu'en (A) — le bras revient dans le même temps sur son support. L'extrémité (L) vient en (A), l'aiguillage (Q) rappelé par son ressort revient en position de départ. La came est verrouillée sur l'excentrique (S) par l'échancrure de son profil inférieur — le bras lui-même est verrouillé sur son support par le crochet de verrouillage. Il exerce une pression sur le poussoir d'interrupteur qui repousse la lame mobile, l'interrupteur est ouvert, le moteur n'est plus alimenté et le plateau s'arrête de tourner.

Cette platine est équipée d'un contact « SILENCE » composé d'une lame de masse (milieu) et de deux lames latérales correspondant à chaque voie de la cellule.

- A - Durant le cycle de la came, la lame de masse est en contact avec les deux autres lames — l'entrée de l'ampli est ainsi court-circuitée et aucun bruit ne se propage.
- B - En position « LECTURE », came verrouillée, la vis (X) située sur celle-ci appuie sur la lame de masse et l'éloigne des deux autres. La lecture s'effectue normalement.

2^o LECTURE D'UNE PILE DE DISQUES

- Mettre en place la pile de disques sur le distributeur :
 - Disques à petit trou central, tous diamètres :
 - 6 disques au maximum, en commençant par les disques 30 cm, puis 25 cm et 17 cm.
 - Disques à grand trou central, 45 T/m, 17 cm :
 - 8 disques au maximum.
- Afficher la vitesse.
- Tirer la touche « DEPART-REJET ».
- Durant les 1^{er}, 2^e et 3^e temps, tous se passe comme pour la lecture d'un seul disque.

4^e TEMPS

- La came continuant à tourner, l'extrémité (L) du levier de PU suit le profil (F) — le bras revient vers son support — puis l'extrémité (L) vient en (A) — le bras est au-dessus de son support. Dans le même temps, la came tournant, son profil inférieur devient nul et ne touche plus l'excentrique (S), le levier de verrouillage est rappelé au maximum par son ressort (V) — le bras par l'intermédiaire du poussoir de PU (U) vient se placer à l'altitude maximum au-dessus de son support.

5^e TEMPS

- L'extrémité (L) du levier emprunte le profil (E), le bras se dirige vers la pile de disques et vient « palper » le 1^{er} disque à lire — l'extrémité (L) est dirigée dans le profil D, C ou B correspondant au diamètre « palpé », elle suit ce profil. En même temps le profil inférieur de la came augmente et devient plan — le bras descend vers le plateau et s'arrête à une certaine hauteur.

6^e TEMPS

- La came tourne toujours, le secteur denté (T) vient engrener la came de distribution, le galet (M) fixé à l'extrémité du poussoir de distribution suit le profil supérieur de la came de distribution, le ressort (K) s'aplatit sous la pression du poussoir, le galet (M) monte et repousse le poussoir de commande du distributeur par l'intermédiaire de la corde à piano (J) du poussoir de distribution. Sous cette pression les doigts de retenue du distributeur qui arrêtaient les disques s'effacent, un disque tombe, au même instant les doigts de serrage sortent et arrêtent les disques suivants.
 - En fin du secteur denté, le galet du poussoir revient se positionner, poussé par son ressort de rappel, dans l'échancrure de la partie supérieure de la came de distribution. Dans le même temps, l'extrémité (L) suit le profil du diamètre « palpé ». Parallèlement, la hauteur du profil inférieur augmente, le levier de verrouillage est attiré vers le bas par l'excentrique (S), le bras se pose sur le sillon d'attaque du disque, l'extrémité (L) arrive en (O). La came est verrouillée par l'excentrique dans son échancrure, le pignon de plateau se trouve en face du secteur non denté de la came.

7^e TEMPS

- La pointe de lecture lit le disque, la came n'est plus entraînée et ne tourne plus. En fin de lecture, tout se passe comme pour la lecture d'un seul disque.

8^e TEMPS

- L'extrémité (L) suit le profil (F) — le bras se dirige vers son support — l'extrémité (L) arrive en (A). Le bras est à l'altitude maximum au-dessus de son support. L'extrémité (L) emprunte le profil commun (E).
 - Le bras se dirige vers la pile de disques, vient « palper » le disque suivant, l'extrémité (L) est dirigée dans le profil correspondant au diamètre « palpé ». Tout se passe comme pour le 1^{er} disque et ainsi de suite jusqu'au dernier.
 - Lorsqu'il n'y a plus de disque, l'extrémité du levier se déplace en (E), le bras ne rencontrant pas de disque, l'extrémité (L) va jusqu'au bout de (E) et emprunte le profil (H) et tout se passe comme pour la lecture d'un seul disque.

POINTS DE GRAISSAGE DU MÉCANISME

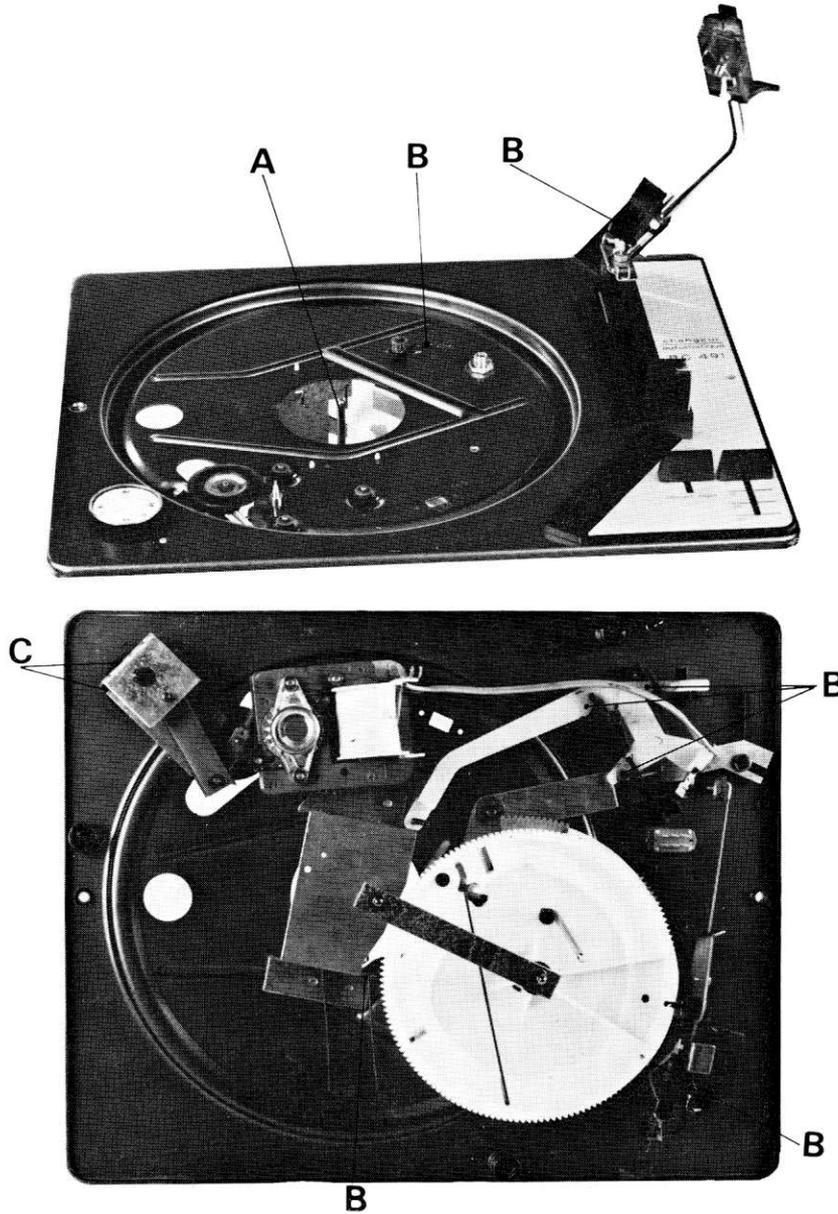
Lors du montage de la platine tourne-disques, toutes les surfaces de guidage ont été convenablement lubrifiées.

Une nouvelle lubrification ne devient nécessaire qu'après une longue période de fonctionnement (2 ans environ) ou lors de la mise en place de nouvelles pièces.

Ce graissage doit être fait sans exagération. Il est important qu'aucun lubrifiant ne touche les surfaces de friction du galet, de la roue intermédiaire et du rebord intérieur.

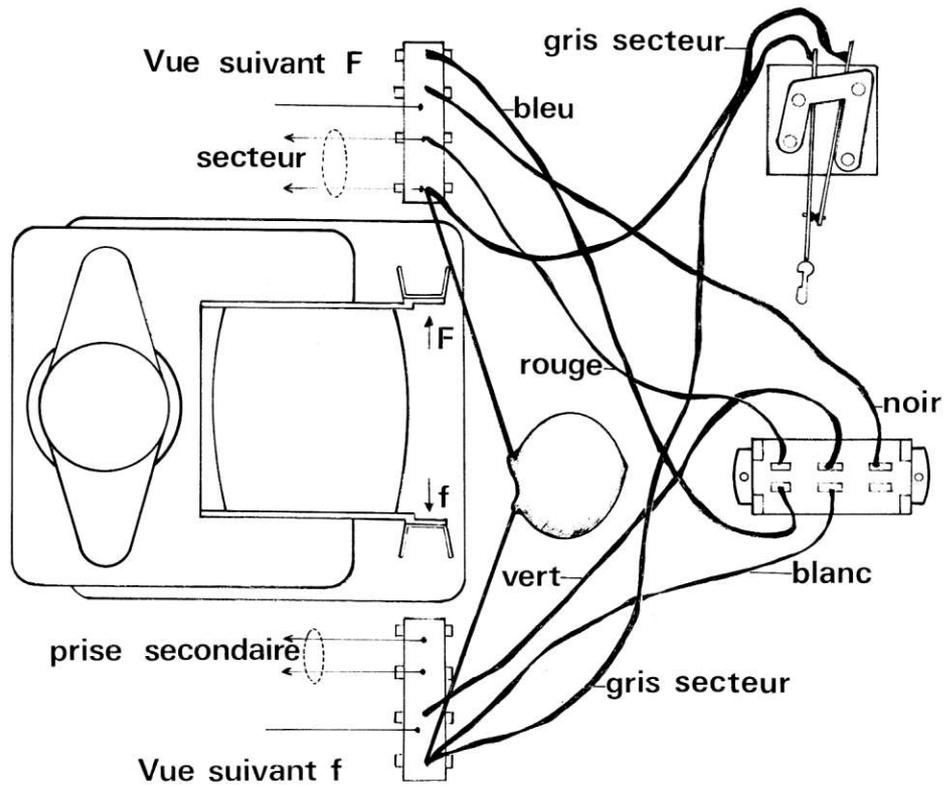
Si un léger bridage du plateau se produit, pour le débrider il est nécessaire :

- de retirer celui-ci ;
- de nettoyer et de lubrifier l'axe (pour cette dernière opération, utilisez de la graisse vaseline blanche).

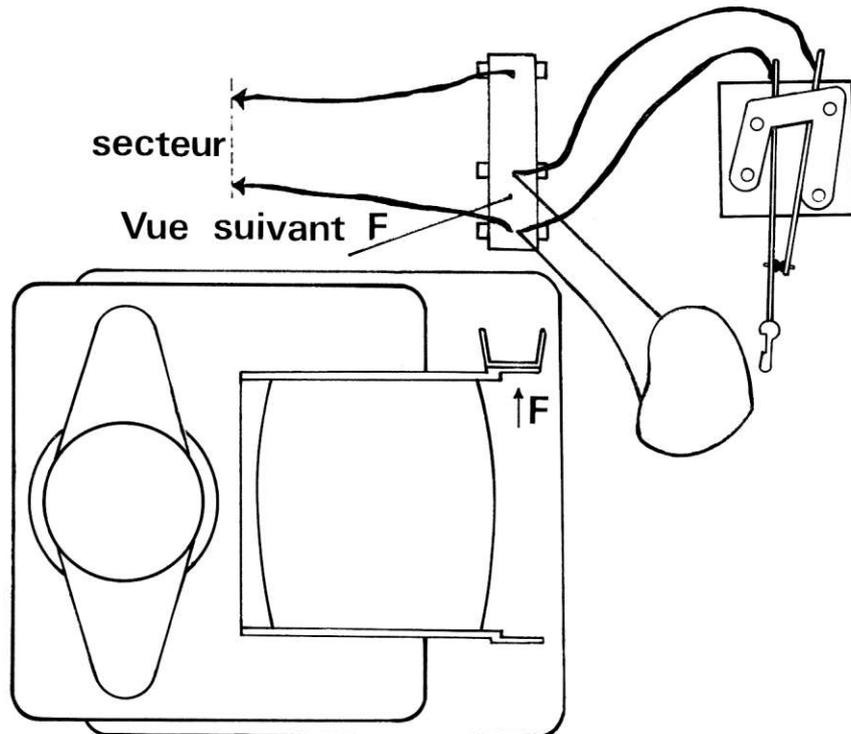


- LUBRIFIANTS EMPLOYÉS**
- A - Graisse vaseline
 - B - Graisse graiphol ODC 10
 - C - Graisse graiphol OD non graphitée

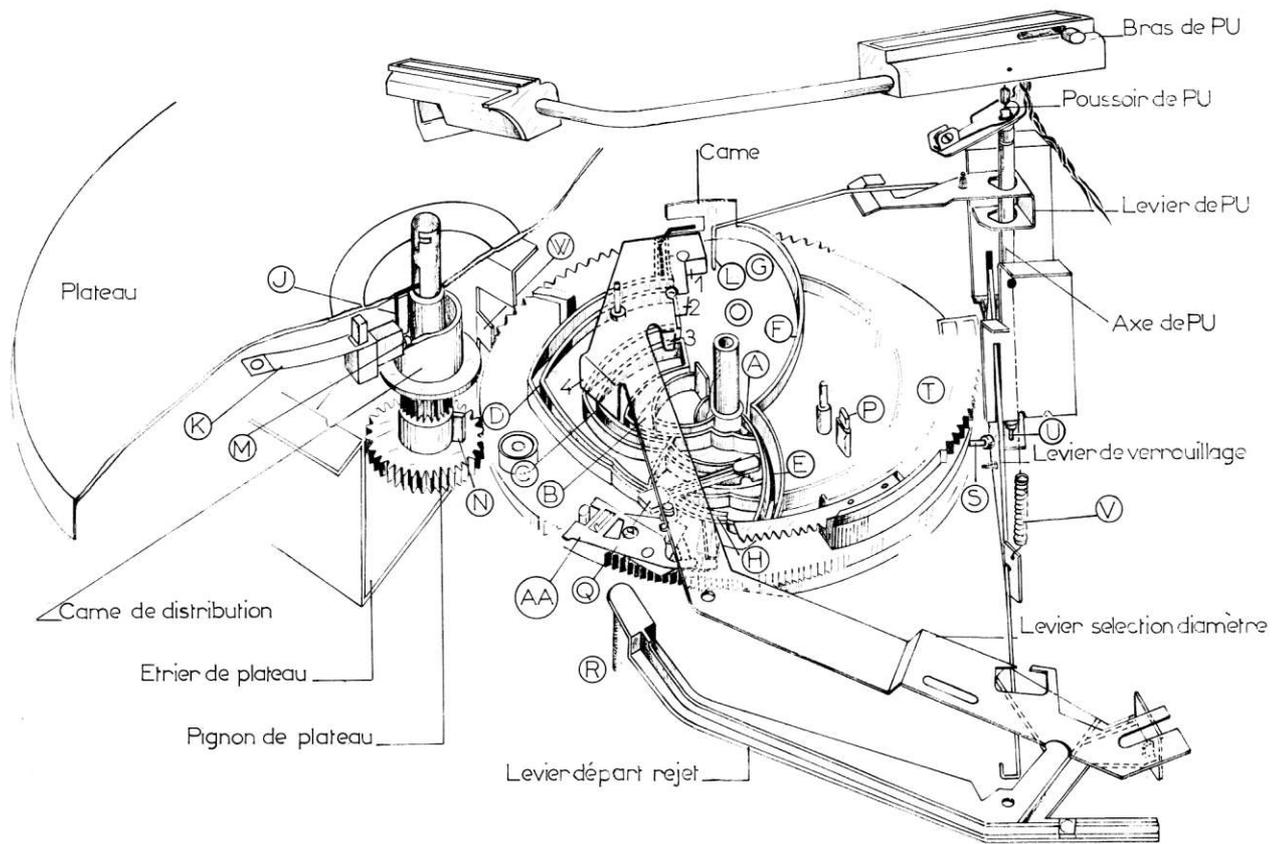
CABLAGE DU MOTEUR BI.TENSION



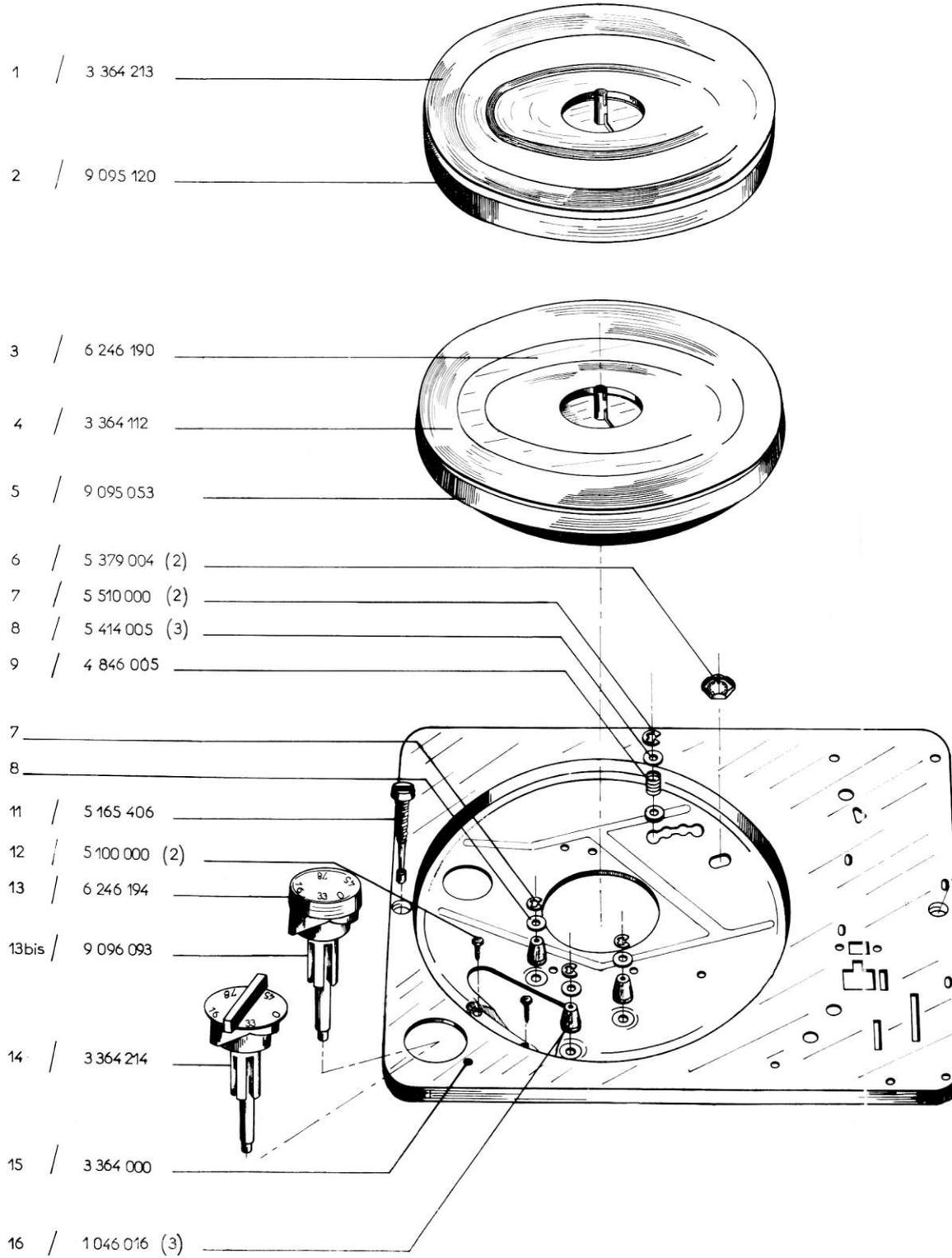
CABLAGE DU MOTEUR MONO.TENSION

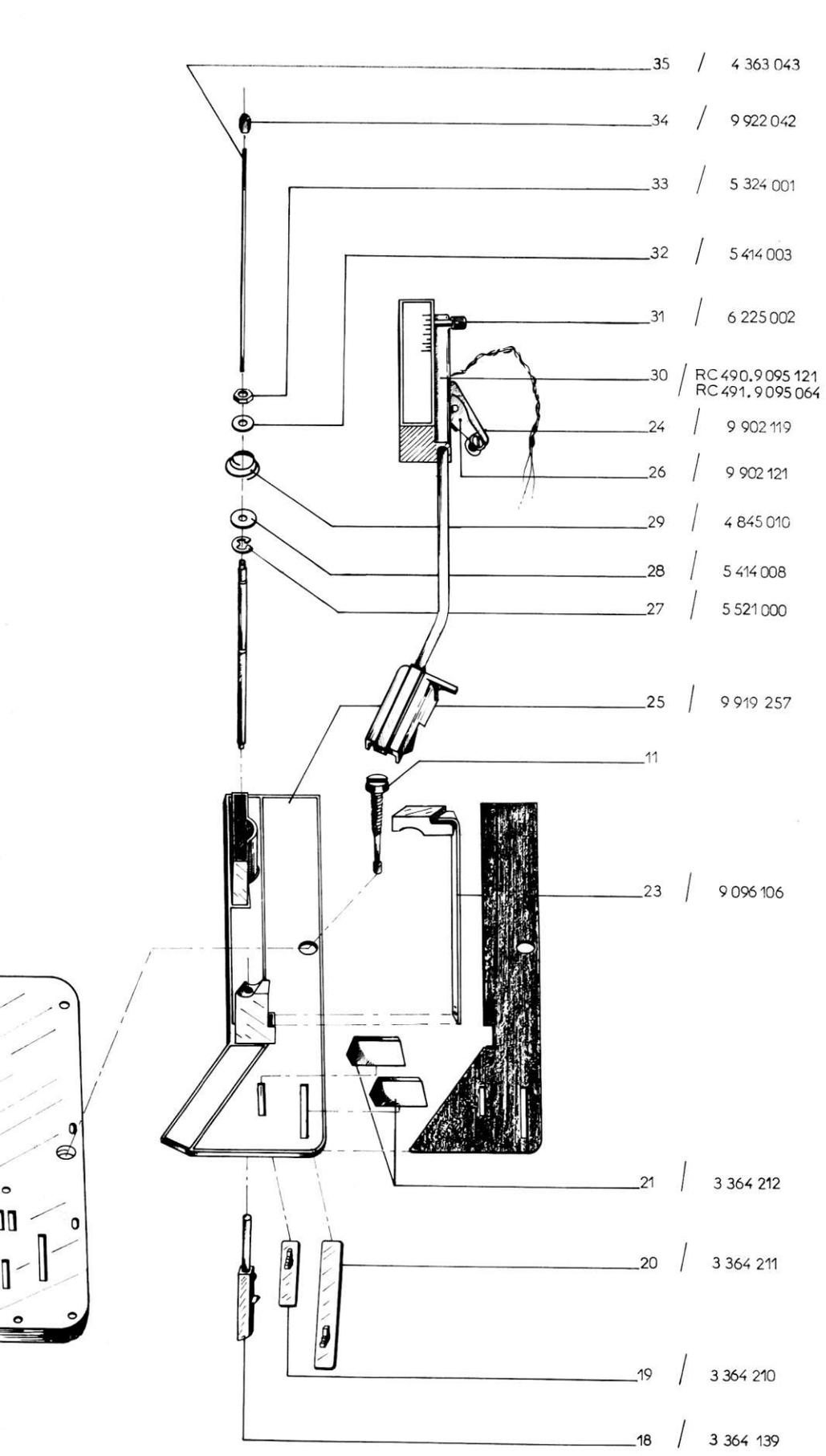


SCHEMA DE FONCTIONNEMENT



VUE DE DESSUS





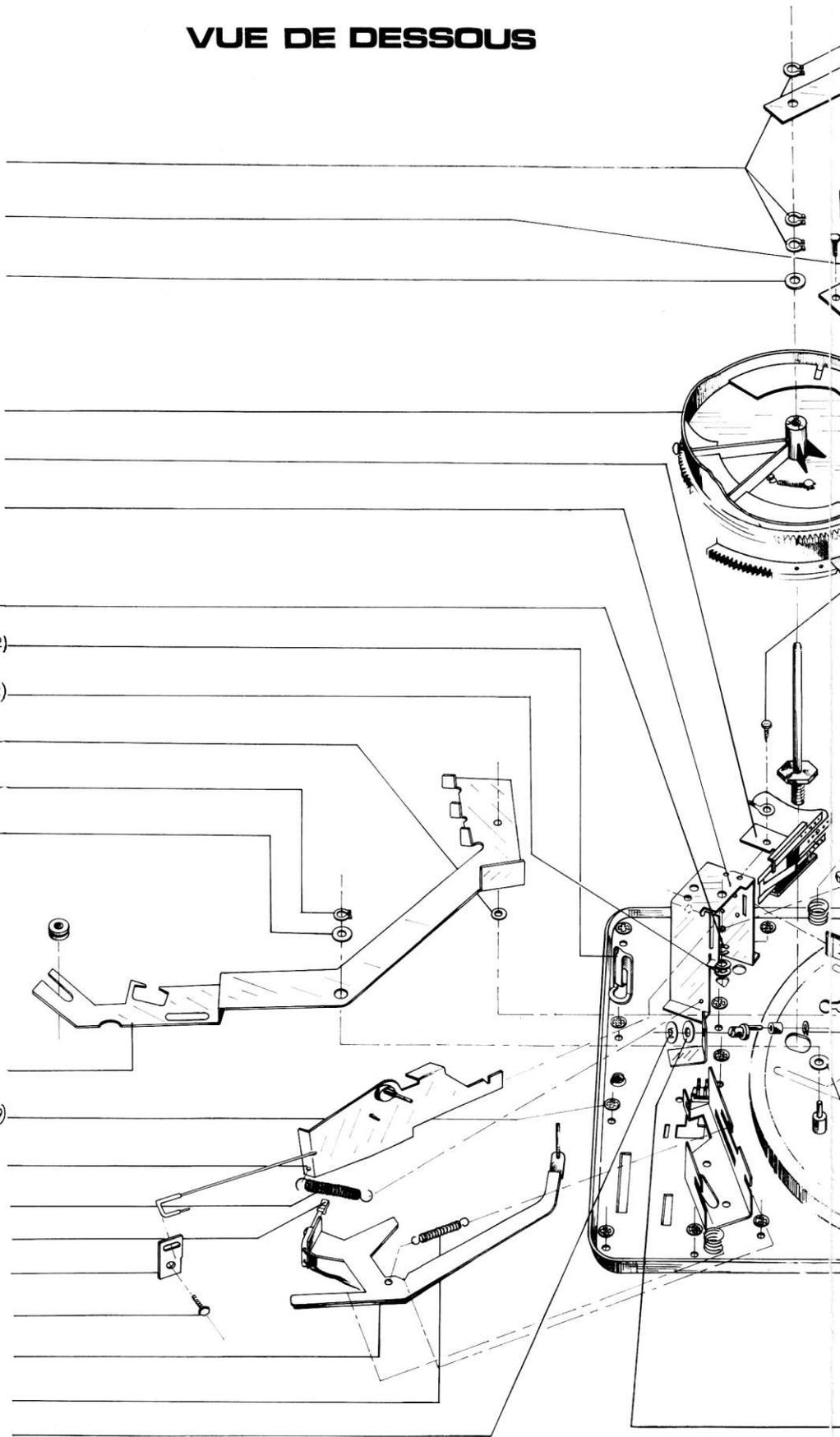
VUE DE DESSOUS

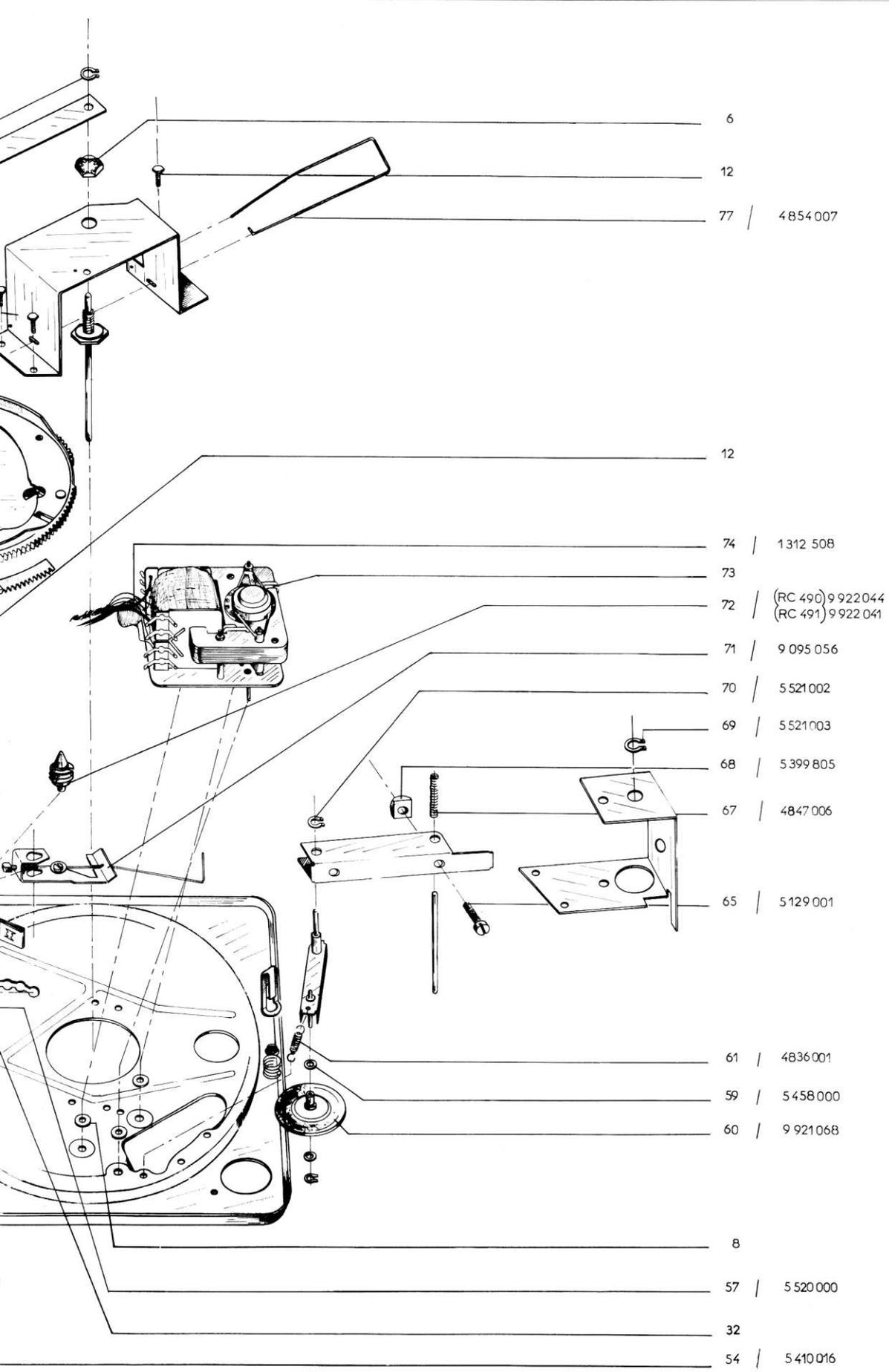
- 37 / 5 526 001
- 38 / 9 096 094
- 39 / 5 414 036

- 40 / 9 095 059
- 41 / 9 096 091
- 62 / 9 098 018

- 27
- 42 / 5 458 002 (2)
- 43 / 5 527 005 (2)
- 8
- 37
- 32

- 45 / 9 912 150
- 46 / 5 525 001 (9)
- 47 / 9 095 060
- 48 / 4 839 004
- 63 / 9 922 030
- 49 / 9 096 043
- 50 / 5 087 202
- 51 / 9 096 043
- 52 / 4 837 005
- 53 / 5 379 001





COMMENT DÉMONTER LES PIÈCES PRINCIPALES

Les numéros entre parenthèses indiquent les repères figurant sur les vues éclatées (pages 7 à 10)

1. **DEMONTAGE
DU PLATEAU (2 ou 5)**
 - Enlever l'épingle de retenue (77).
 - Tirer la touche DEPART-REJET.
 - **Faire tourner le plateau de 1 à 2 tours.**
 - **Le plateau peut être sorti dès que les pièces d'Arrêt Automatique (AA) ne sont plus en contact avec le pignon de plateau.**
2. **REPLACEMENT
DU BRAS (30)**
 - Dessouder les connexions arrivant à la barrette relais.
 - Dévisser l'écrou de fixation du bras.
 - Retirer écrou et rondelle.
 - Le bras peut être retiré.
3. **REPLACEMENT
DE LA CAME**
 - Enlever le Grip-ring (37) maintenant la barrette (36) came-plateau, côté came.
 - Faire pivoter la barrette.
 - Enlever l'attache à griffe (58) de l'étrier de PU.
 - Sortir le levier de verrouillage de l'étrier de PU.
 - Enlever Grip-ring et rondelle de fixation de la came qui peut être sortie.
4. **REPLACEMENT DU LEVIER
DEPART-REJET (51)**
 - Il suffit de retirer le ressort (52) maintenant le levier à la platine.
5. **REPLACEMENT
DU LEVIER SELECTION
DIAMETRES (45)**
 - Enlever le plateau, la came ainsi que les pièces d'encliquetage.
 - Enlever Grip-ring (37) et rondelle de fixation.
 - Faire glisser le levier dans la douille (44) du support de touche sélection.
6. **DEMONTAGE
DU CHANGEMENT
DE VITESSE**
 - Enlever le Grip-ring (69) de fixation bouton-vitesse (13 ou 14).
 - Sortir le bouton vitesse.
 - Dévisser la vis (65) de maintien de l'axe changement de vitesse.
 - Sortir axe (64) et ressort (67).
 - Détacher ressort (61) côté platine.
 - Sortir genouillère (63) et porte-roulette (62).
7. **DEMONTAGE
DU LEVIER
DE VERROUILLAGE**
 - Décrocher le ressort (48) étrier PU.
 - Dévisser la vis de fixation patte-crochet.
 - Enlever l'attache à griffe.
 - Sortir le levier de verrouillage de l'étrier de PU.
 - Enlever la patte-crochet de l'extrémité de la corde à piano.
8. **REPLACEMENT
CONTACT SILENCE (41)**
 - Dessouder les connexions.
 - Dévisser la vis de fixation.
 - Changer le contact silence.
 - Refaire les connexions.
9. **DEMONTAGE
DU MOTEUR (73)**
 - Enlever le plateau (§ 1).
 - Dessouder les connexions.
 - Retirer les 3 circlips et les 3 rondelles.
 - Le moteur peut être sorti.
10. **REPLACEMENT
DE LA
PLAQUE DE BASE (25)**
 - Casser les picots et retirer les self-locking.
 - Enlever la douille (44) du support de touche sélection diamètre.
 - Retirer la plaque. Les touches et les supports de touche étant collés ensemble sont retirés en même temps que la plaque.
Pour remettre une plaque :
 - Positionner les deux supports de touche sur la platine.
 - Mettre en place la plaque.
 - Fixer par un point de colle les boutons sur les supports de touches.
 - Retourner la platine.
 - Mettre les self-locking sur les picots, écraser à chaud ces derniers.
 - Mettre la douille (44) sur le support de touche sélection diamètre.
Ecraser à chaud.

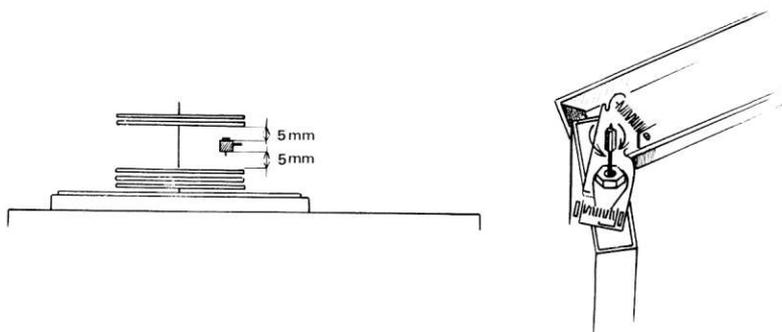
COMMENT EFFECTUER LES RÉGLAGES

REGLAGES DE HAUTEUR DU BRAS

Il y en a deux à effectuer.

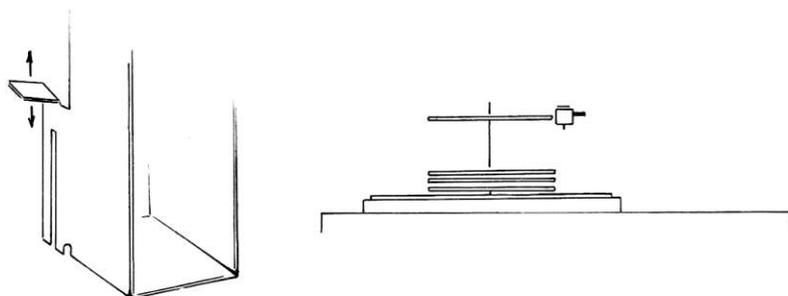
1. Tourner la came de façon que le premier palier de la rampe inférieure soit en contact avec l'excentrique du levier de verrouillage.

Régler l'écrou (34) situé sur le poussoir de PU pour que la pointe de PU dépasse de 5 mm une pile de disques posée sur le plateau et pour que l'extrémité du bras soit à 5 mm au moins, en-dessous du disque en attente.



2. Tourner la came pour que l'excentrique du levier de verrouillage soit en contact avec le profil plan de la came.

Régler la patte de l'étrier de PU pour que le milieu de la partie droite de la tête de bras vienne palper le disque en attente.

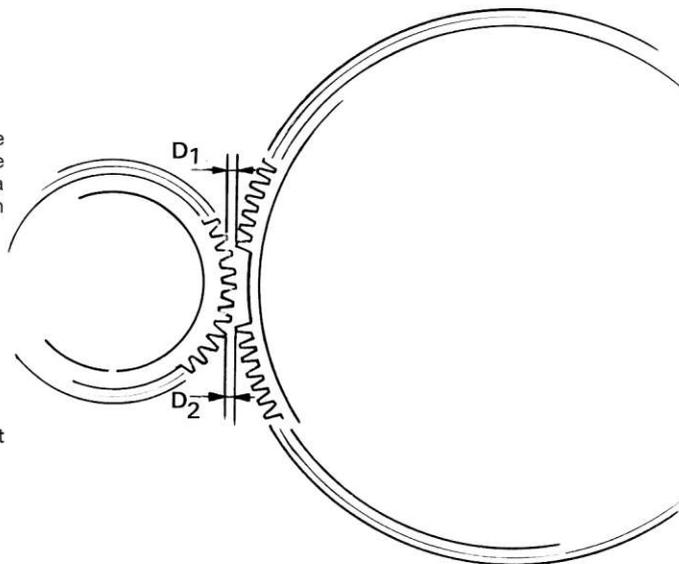


VERROUILLAGE DE LA CAME

L'excentrique du levier de verrouillage (47) doit être réglé avec un tournevis pour que, en position de repos, la distance entre les dents de la came et la trajectoire extérieure décrite par les dents du pignon de plateau soit la même en D1 et D2.

REGLAGE POSITION DE LA CAME

L'axe de la came (75) est fixé dans un oblong. Régler l'écrou PAL pour obtenir un engrènement normal des dents du pignon avec la came.



REGLAGE POSITIONNEMENT LATERAL DU BRAS

— Poser sur le plateau un disque de diamètre quelconque.

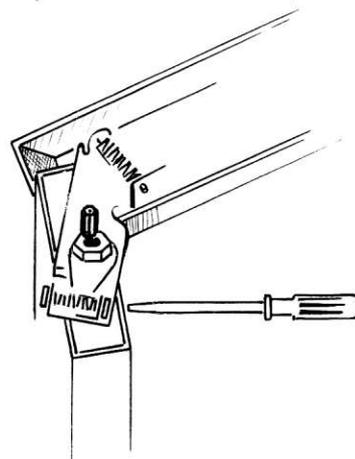
Le bouton vitesse étant en position « O », pousser la touche sélection en face du diamètre du disque et tourner lentement le plateau à la main dans le sens des aiguilles d'une montre.

— Vérifier que la pointe de lecture ne se pose :

- ni en dehors du disque ;
- ni dans la partie enregistrée du disque.

— Si elle se pose en dehors, régler en dévissant légèrement la vis située sous le bras.

— Si elle se pose dans la partie enregistrée, régler en vissant légèrement cette vis.



REGLAGE REARMEMENT D'ARRÊT AUTOMATIQUE (AA)

— La platine étant horizontale, pousser la touche DEPART-REJET et tourner lentement le plateau dans le sens des aiguilles d'une montre.

— Lorsque le levier d'Arrêt Automatique rencontre la patte de l'étrier de plateau, le petit cambrage du levier d'Arrêt Automatique doit être entièrement en position arrière dans la lumière du patin d'Arrêt Automatique. Sinon, cambrer vers l'avant ou vers l'arrière la patte de l'étrier du plateau.

— Révérifier.

REGLAGE POSITION ROUE INTERMEDIAIRE (60)

— Placer le sélecteur sur la vitesse 45 tours.

— Desserrer la vis (65) et positionner correctement la roue intermédiaire sur le galet moteur en déplaçant la genouillère le long de son axe.

— Révérifier.

REGLAGE EXCENTRIQUE DE CAME (55)

L'excentrique situé sur une équerre soudée à la platine doit être réglé de façon que le galet soit en léger contact avec la came au repos ou qu'il y ait un jeu maxi de 0,1 mm.

REGLAGE DU POIDS DE LA CARTOUCHE

Pour obtenir une lecture correcte, la pointe de lecture doit exercer sur le disque une pression de :

- 7 g. pour les cartouches MCS - MCD - MC 78 - STCS - STCD.
- 10 g. pour les cartouches MCHS - MCHD.

Pour augmenter ou diminuer la pression, dévisser le bouton de réglage,

- pour augmenter, éloigner le bouton ;
- pour diminuer, rapprocher le bouton ;

le revisser dans la position voulue.

INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT SUSCEPTIBLES DE SE PRODUIRE

SYMPTOMES	CAUSES	VERIFICATIONS REMEDES OU REGLAGES A EFFECTUER
La platine est sous tension, le PLATEAU ne tourne pas.	1. Le courant n'arrive pas au moteur.	— Vérifier que les connexions d'alimentation ne sont pas coupées. — Vérifier que l'interrupteur (63) n'est pas défectueux
	2. Le plateau est bridé.	— Retirer le plateau. — Nettoyer l'intérieur du moyeu. — Graisser l'axe du plateau. — Remonter le plateau.
Le plateau tourne à une vitesse irrégulière.	3. Le démarrage du moteur est difficile. Le moteur chauffe.	— Vérifier la bonne position du commutateur de tension 110-220 V. — Si celui-ci est bien placé, changer le moteur (73).
	4. La roue intermédiaire (60) est bridée.	— A l'aide de l'anneau d'arrêt assurer le jeu nécessaire.
	5. Le pincement est insuffisant (ressort détendu).	— Changer le ressort (61).
	6. Manque d'adhérence.	— Nettoyer le bord intérieur du plateau à l'alcool, ainsi que le galet moteur et la roue intermédiaire.
	7. La roue intermédiaire (60) frotte sur l'épaule du galet.	— Régler la position de hauteur de la roue intermédiaire.
LE BRAS		
— Ne vient pas lire le disque.	1. Le levier de PU (71) est dévissé	— Visser et régler le levier de PU.
— Ne suit pas le cycle normal.	2. Le levier de PU (71) est trop haut.	— Régler la hauteur du levier de PU.
— Fait beaucoup de bruit lors de son retour sur le support.	3. Présence de bavures sur le levier de PU (71).	— Vous assurer que l'extrémité du levier de PU est arrondie.
— Fait beaucoup de bruit lors de la sélection du diamètre du disque.	4. Le levier de PU (71) est trop bas.	— Régler la hauteur du levier de PU.
— Est bridé latéralement.	5. Le levier de PU (71) frotte dans le fond de la came.	
	6. La boucle du fil de PU gêne le mouvement du bras.	— Vérifier la position de la boucle du fil de PU.
— Ne revient pas sur son support.	7. L'aiguillage ne revient pas.	— Changer la came.
— Ne porte pas sur le disque.	8. Hauteur du bras mal réglée. Bras bridé.	— Régler la hauteur du bras. — Changer le bras.
— Ne suit pas les sillons du disque.	9. Pointe de lecture usée, détériorée ou inadaptée au type de disque utilisé.	— Remplacer la pointe de lecture.
	10. La tête du bras est inclinée.	— Changer le bras.
	11. Le bras de liaison (24) est faussé.	— Redresser le bras (24) ou le changer.

SYMPTOMES	CAUSES	VERIFICATIONS REMEDES OU REGLAGES A EFFECTUER
— Butte sous les disques.	12. Hauteur du bras incorrecte en position haute.	} Voir rubrique réglages.
— Ne permet pas de lire 8 disques.	13. Hauteur du bras incorrecte en position basse.	
Passe sous le disque lors du palpéage.	14. Mauvais réglage de la 2 ^e Hauteur.	
Tombe trop à l'intérieur du disque	15. Dérèglement de la position latérale du bras.	— Régler la position latérale du bras, si cela est insuffisant régler le levier de pick-up (71).
La commande départ-rejet ne fonctionne pas.	16. Le ressort (52) de rappel du levier départ-rejet est trop haut.	— Changer le levier de départ (51).
Le levier (45) de sélection de diamètres ne peut être manœuvré	17. Les pièces d'arrêt automatique (AA) sont bloquées.	— Vérifier le jeu de l'ensemble arrêt automatique. — Vérifier si la tringle d'arrêt automatique est libre.
	18. Le bras est sur le support.	— Le cache-crochet de verrouillage ne vient pas en contact avec le support du bras. — Le crochet de verrouillage est bridé par le levier de pick-up. — Le crochet de verrouillage (23) est faussé et ne se déplace pas dans le support de bras.
Le levier de sélection (45) n'est pas verrouillé lorsque le bras est sur le support.	19. La patte du levier de sélection (45) est trop haute. L'interrupteur est mal réglé. Le poussoir interrupteur est bridé.	— La patte du levier de sélection est faussée. — Régler l'interrupteur. — Débrider le poussoir.
L'arrêt automatique ne fonctionne pas.	20. La tringle est faussée. Le réarmement n'est pas fait.	— Démontez la tringle et la redressez. — Régler le réarmement d'arrêt automatique.
LES DISQUES :		
— En fonctionnement « changeur » 45 tours.	1. Les disques sont endommagés, voilés ou en cuvette.	— Utiliser des disques neufs et de bonne qualité pour l'essai.
	2. Les disques sont mal placés sur le distributeur.	— Pour être bien placés les disques doivent être enfoncés jusqu'en butée.
	3. Le distributeur ne fonctionne pas.	— Vérifier manuellement le fonctionnement du distributeur. Si celui-ci est défectueux le remplacer.
— En fonctionnement 33 tours. Les disques tombent 2 par 2. Les disques ne tombent pas. Un disque 17 cm ne tombe pas	4. Le distributeur n'est pas verrouillé.	— Vérifier le verrouillage du distributeur.
	5. Difficulté pour manœuvrer le distributeur.	} — Changer le distributeur.
	6. Les doigts de serrage restent écartés.	
Si vous constatez des incidents qui ne sont pas dans cette liste, consultez notre revendeur spécialiste.		

LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

N° de position	N° de Référence	DESIGNATION	N° de position	N° de Référence	DESIGNATION
		D. PLATINE RC 491/4			E. PLATINE RC 490/2 — PLATINE DE BASE —
		Gris métallisé foncé - Avec cellule de pick-up « STCD » ou avec cellule de pick-up PICKERING - Bras blindé compatible - Moteur 13 AR bi-tension 120/220V 50 Hz - Sortie 20 V - Affectation : TL 491 Voir nomenclature A, à part :			Gris métallisé clair - Sans cellule de pick-up - Bras normal - Moteur 13 BR bi-tension 120/220 V - 50 Hz - Sortie 20 V - Affectation : FRANCE-PLATINES Voir nomenclature A, à part :
	9 055 010/2	CELLULE PICK-UP STCD ou sur dem.			
	3 354 021/2	— — PICKERING - V 15			
		AC 2, équipée de :			
	3 354 022/2	DIAMANT PICKERING D 1507 - AC 2 ORANGE	14	3 364 214/2	BOUTON DE VITESSES
	9 096 101/2	LEVE-BRAS (ensemble)	1	3 364 213/2	COUVRE-PLATEAU NOIR
73	9 085 049/2	MOTEUR 13 AR BI-TENSION 120/220 V 50 Hz (ensemble)	72	9 922 044/2	GUIDE DE RESSORT DE SUSPENS. (3)
			73	9 085 041/2	MOTEUR 13 BR - Bi-tension 50 Hz - 20 V (ensemble)
30	9 095 161/2	PICK-UP BLINDE COMPATIBLE 491/4 avec cellule STCD	30	9 095 121/2	PICK-UP NORMAL 490/2 - Sans cellule (ensemble)
	9 096 110/2	RESSORT DE PICK-UP	2	9 095 120/2	PLATEAU (ensemble)
	9 086 046/2	STATOR 13 AR avec bobine (ensemble)		9 095 151/2	PLATINE RC 490/2 (ensemble)
	9 095 160/2	PLATINE TOURNE-DISQUES RC 491/4 (ensemble)		9 086 048/2	STATOR 13 BR avec BOBINE (ensem.)
F. VERSIONS EXPORTATION					
PLATINE RC 490/1					
— RC 491/1					
— RC 491/2 - Avec lève-bras					
Caractéristiques communes : Moteur 13 AR BI-TENSION 120/220 V Bras blindé « compatible » - Sans cellule de pick-up - Sans commutateur de tension.					

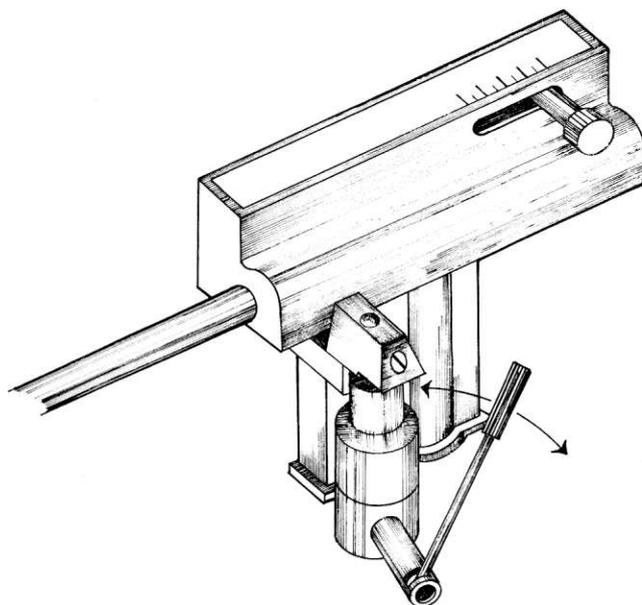
LÈVE-BRAS POUR PLATINES RC 491/4 - RC 491/2

Les platines RC 491/4 - RC 491/2 sont munies d'un lève-bras. En actionnant le levier, vers le haut, le bras de pick-up se soulève ; l'audition en cours est donc interrompue.

Vous pouvez ainsi choisir la partie du disque à lire, en plaçant le pick-up à la verticale du sillon d'entrée de la plage considérée.

En abaissant le levier, le bras descend et continue de lire le disque.

Le lève-bras ne peut être utilisé que lors de la lecture d'un seul disque.



MOULINS - IMP. A. POTTIER — 0 c 664

68/42 - 2/7 M

M A R S 1970