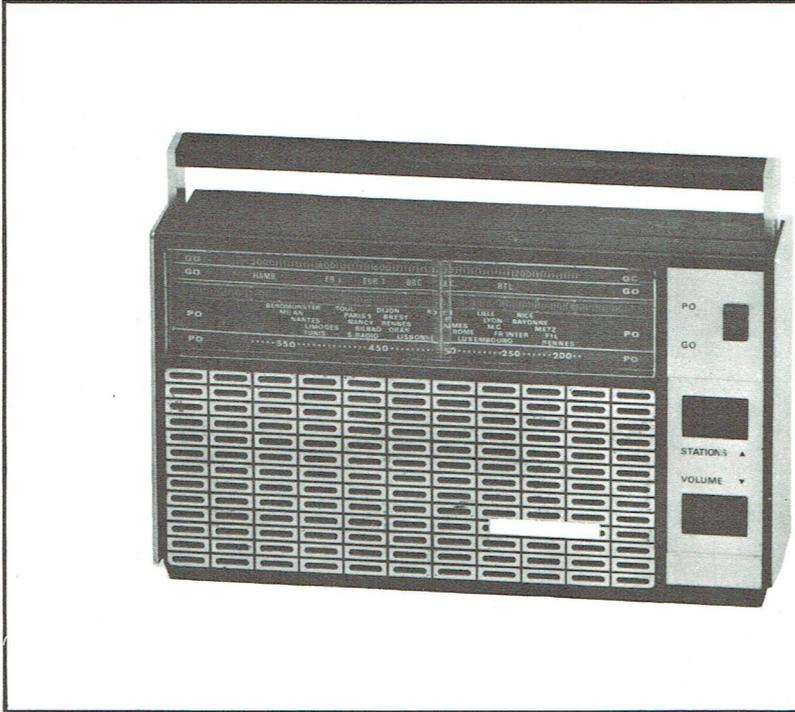
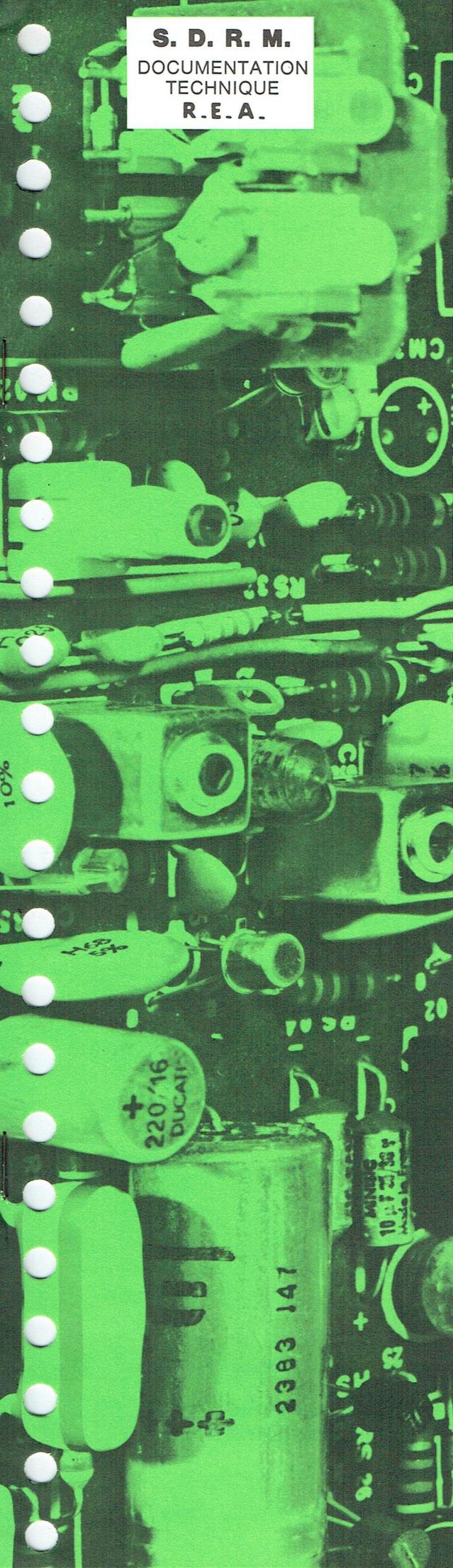


S. D. R. M.
DOCUMENTATION
TECHNIQUE
R.E.A.

DOCUMENTATION TECHNIQUE

RT 216
RV 216



RECEPTEURS RADIO

RT 216 - RV 216

S. D. R. M. - Service Après-Vente
51, bd du Général Delambre - 95100 ARGENTEUIL
Tél. : 982-09-27

R.C. PONTOISE B 592006696

SOMMAIRE

	Page
I - CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES	2
II - DÉMONTAGE DE L'APPAREIL	2
III - REMPLACEMENT DU CORDONNET D'ENTRAÎNEMENT	3
IV - TABLEAU D'ALIGNEMENT	3
V - SCHÉMA DE PRINCIPE	5
VI - CIRCUIT IMPRIMÉ : IMPLANTATION DES ÉLÉMENTS	7
VII - LISTES DES PIÈCES DÉTACHÉES	7

I - CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL	: Récepteur portable à transistors.
NOMBRE DE SEMI-CONDUCTEURS	: 3 transistors, 1 diode, 1 circuit intégré.
GAMMES D'ONDES REÇUES	: PO : 520 à 1620 kHz. GO : 148 à 272 kHz
SÉLECTION DES GAMMES	: Par inverseur.
FRÉQUENCE INTERMÉDIAIRE	: 480 kHz.
COLLECTEUR D'ONDES	: Antenne cadre.
SENSIBILITÉ HF UTILES	: PO : 300 $\mu\text{V/m}$ } Pour un rapport S/B = 20 dB. GO : 600 $\mu\text{V/m}$ }
PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE	: 300 mW à 1 kHz pour $d \leq 2\%$.
HAUT-PARLEUR	: Elliptique 8 x 12 cm - Z = 6 Ω .
ALIMENTATION	: 6 V fournis par 4 piles rondes de 1,5 V type R14.
CONSOMMATION A VIDE	: ≤ 10 mA.
PRISE DE RACCORDEMENT	: Prise écouteur - Z $\geq 8 \Omega$.
PRÉSENTATION	: Coffret plastique moulé.
DIMENSIONS	: L. 283 - H. 168 - P. 63 mm.
POIDS SANS PILES	: 1 kg.

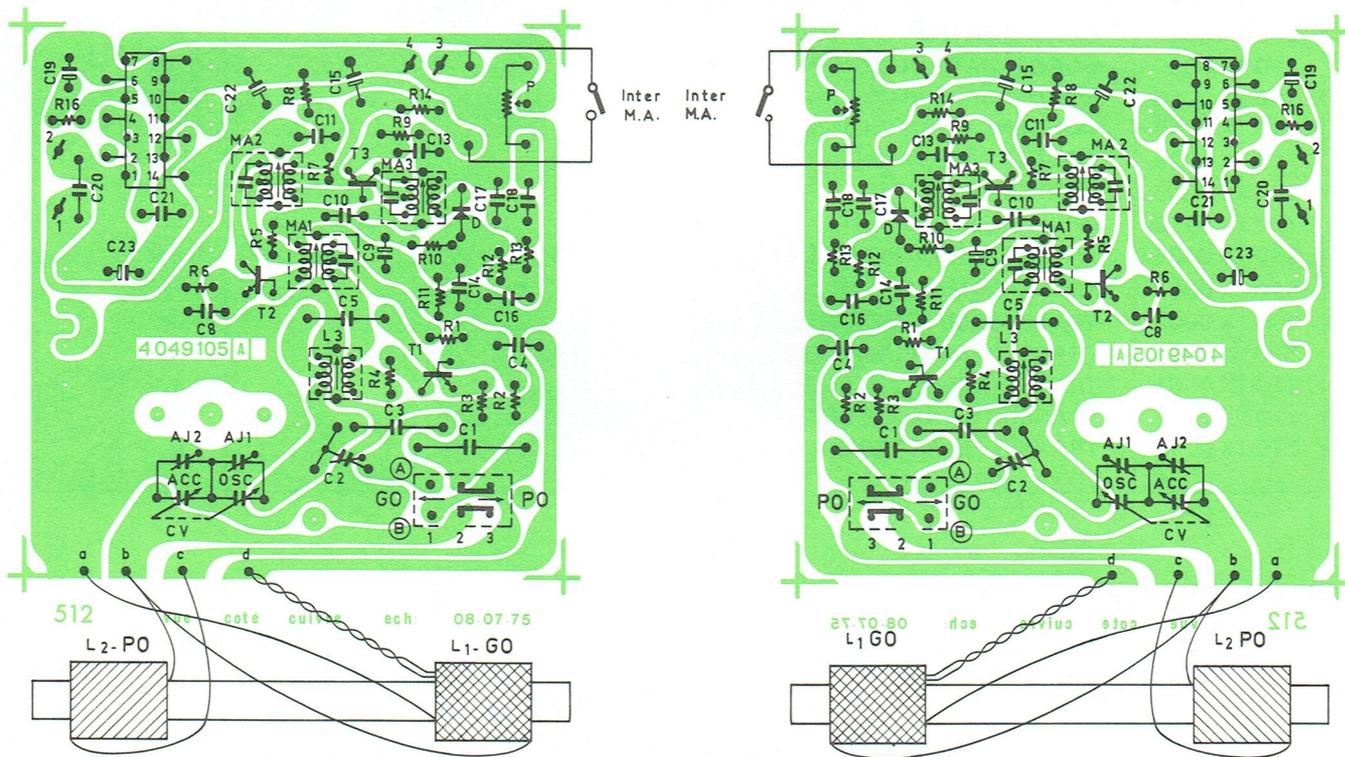
II - DEMONTAGE DE L'APPAREIL

- 1° - Enlever la trappe à piles (3) en appuyant sur le verrou (4) dans le sens de la flèche (C). (Fig. 1)
- 2° - Placer l'appareil debout, mettre la poignée (1) en position de transport, écarter ensuite les flasques (6) et (8) de leur position de repos, comme indiqué par le sens des flèches (A) et (B).
- 3° - Basculer dans le sens de la flèche (D) la coquille arrière (2) pour la dégager de la coquille avant (7).
- 4° - Débrancher les fils (9) et (10) du haut-parleur et retirer l'ensemble « CIRCUIT IMPRIMÉ ET SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT » (5) de la coquille avant (7).

VI - CIRCUIT IMPRIME : IMPLANTATION DES ELEMENTS

COTÉ CUIVRE

COTÉ ÉLÉMENTS



VII - LISTES DES PIÈCES DETACHEES

A. PIÈCES DE CHASSIS

CODE	DÉSIGNATION	REPÈRE
327 TX 0034	CADRE ÉQUIPÉ	
680 TX 0112	CHASSIS PLASTIQUE	
111 TX 3045	CLIP HAUT-PARLEUR	
111 TX 3047	CONTACT PILE NÉGATIF	
111 TX 3046	CONTACT PILE POSITIF	
580 TX 0117	HAUT-PARLEUR DIMENSIONS : 8 x 12 cm - Z : 6 Ω	
120 TX 0351	GUIDE BOUTON PO/GO	
114 TX 8008	JACK ÉCOUTEUR	
120 TX 0352	LEVIER PO/GO	
120 TX 0350	PION RENVOI CIRCULAIRE	
132 TX 3012	POULIE CONDENSATEUR VARIABLE	
136 TX 0067	RESSORT COMMANDE DÉMULTIPLICATION	

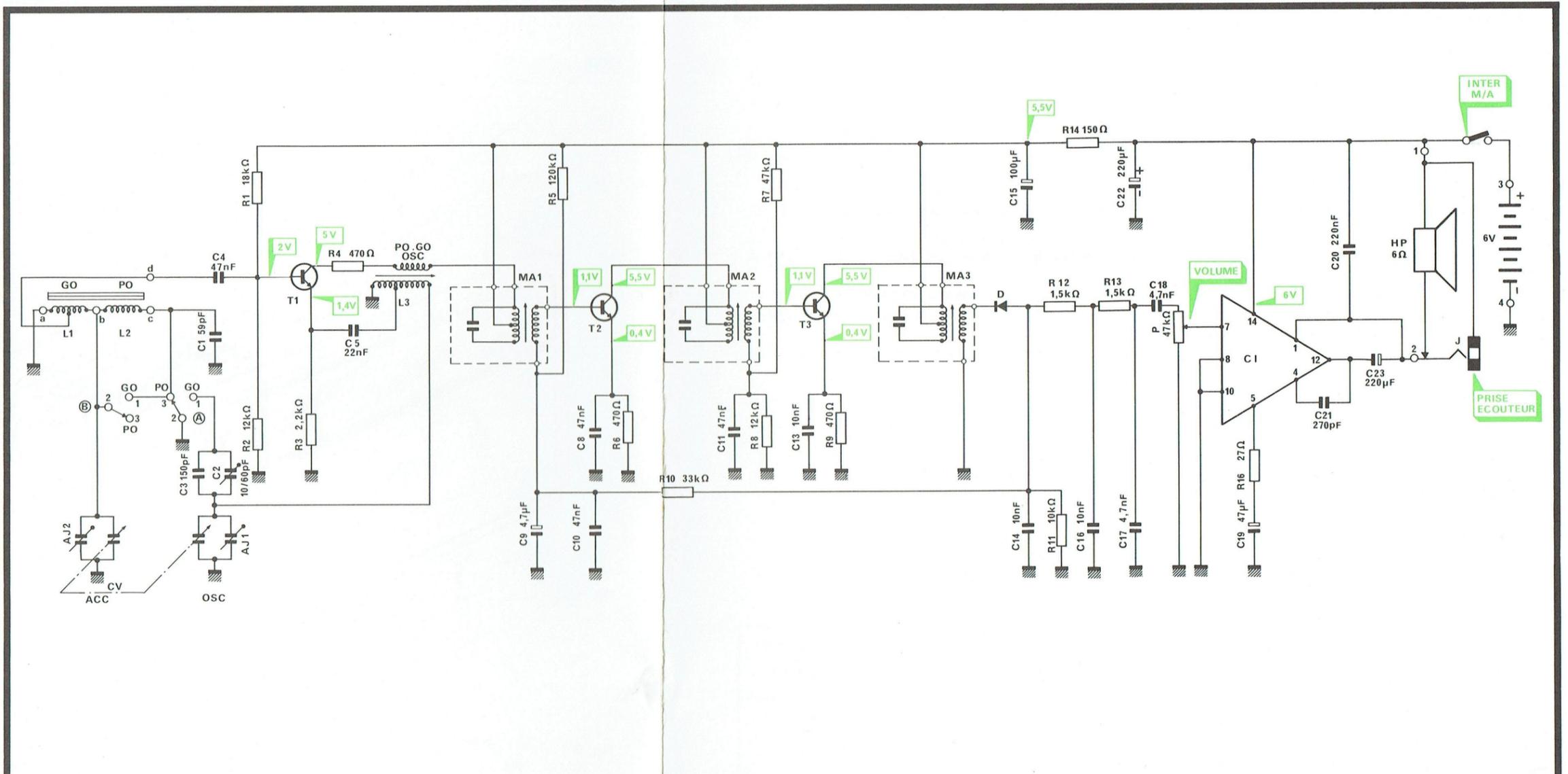
CODE	DÉSIGNATION	REPÈRE
	PLATINE HF-FI-BF	
276 TX 0023	CIRCUIT INTÉGRÉ TBA 820	
258 TX 0014	CONDENSATEUR AJUSTABLE 10/60 pF	C 2
240 TX 0067	CONDENSATEUR CHIMIQUE 4,7 μ F 12 V	C 9
240 TX 0050	CONDENSATEUR CHIMIQUE 47 μ F 10 V	C 19
240 TX 0080	CONDENSATEUR CHIMIQUE 100 μ F 10 V	C 15
240 TX 0048	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220 μ F 10 V	C 22 - 23
257 TX 0029	CONDENSATEUR VARIABLE	
273 TX 0063	DIODE 46 P1	
188 TX 5012	INVERSEUR 2 CIRCUITS	
230 TX 0139	POTENTIOMÈTRE 47 k Ω T AVEC INTERRUPTEUR	R 15
330 TX 0001	TRANSFORMATEUR FI	FI 1-2
330 TX 0002	TRANSFORMATEUR FI	FI 3
330 TX 0068	TRANSFORMATEUR PO/GO	
270 TX 0001	TRANSISTOR BF 233 CL 3	T 1
270 TX 0079	TRANSISTOR BF 233 CL 4	T 2
270 TX 0013	TRANSISTOR BC 238 B	T 3

B. PIÈCES DE PRÉSENTATION

CODE	DÉSIGNATION
154 TX 0052	AIGUILLE
168 TX 0031	BOUCHON MOLETTE (VOLUME)
168 TX 0032	BOUCHON MOLETTE (STATIONS)
165 TX 0151	BOUTON PO/GO
640 TX 0135	CADRAN DÉCORÉ
600 TX 0062	COFFRET ARRIÈRE
168 TX 0030	CORPS DE MOLETTE (VOLUME ET STATIONS)
114 TX 9038	COUVERCLE DU BAC A PILES
612 TX 0162	ENJOLIVEUR DE FAÇADE THOMSON
612 TX 0166	ENJOLIVEUR DE FAÇADE VSM
610 TX 0119	FAÇADE DE COFFRET
641 TX 0038	GLACE CADRAN
612 TX 0161	JOUE ENJOLIVEUR DROIT ET GAUCHE
650 TX 0055	POIGNÉE
160 TX 0303	VIGNETTE THOMSON
160 TX 0304	VIGNETTE VSM

Les descriptions et caractéristiques figurant sur ce document sont données à titre d'information et non d'engagement. En effet, soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toute modification ou amélioration.

V - SCHEMA DE PRINCIPE



FREQUENCES DE REGLAGES

GAMME	OSCILLATEUR	ACCORD
PO	520 - 1620 kHz	574 - 1400 kHz
GO	272 kHz	210 kHz
FI	480 kHz	

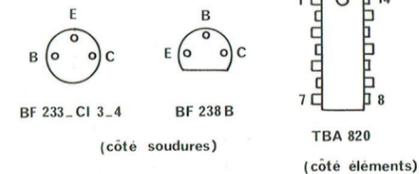
TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

REPÈRES SCHÉMA	T1	T2	T3	D	C1
SEMI-CONDUCTEURS GÉRÉS	BF 233 CI 3	BF 233 CI 4	BC238 B	46 P1	TBA820
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT					

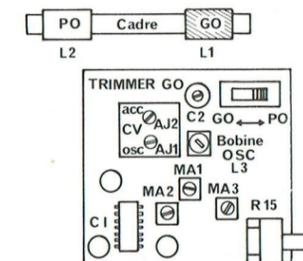
LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

- : POINTS DE RACCORDEMENT DU CIRCUIT IMPRIME.
- : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE, AVEC UN VOLTMÈTRE DE 20 KΩ/V.
- : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE, AVEC UN VOLTMÈTRE ÉLECTRONIQUE.
- RECEPTEUR : PO EN SERVICE
C.V. OSCILLATEUR EN COURT-CIRCUIT
POTENTIOMÈTRE DE VOLUME AU MINIMUM.

BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS



EMPLACEMENT DES REGLAGES



III - REMPLACEMENT DU CORDONNET D'ENTRAÎNEMENT

- 1° - Effectuer les opérations du chapitre II.
- 2° - Tourner jusqu'en butée, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la poulie du condensateur variable (1). (Fig. 2).
- 3° - Déboîter la poulie (3) de son support.
- 4° - Prendre un cordonnet de 98 cm.
- 5° - Attacher l'une de ses extrémités au point (D) du ressort (9).
- 6° - Faire une boucle à l'autre extrémité du cordonnet et l'accrocher en (8) de la poulie du condensateur variable (1).
- 7° - Passer le cordonnet par le guide (2).
- 8° - Faire deux tours et demi dans le sens des aiguilles d'une montre sur l'axe de la poulie (3) et repositionner celle-ci sur son support.
- 9° - Passer ensuite le cordonnet par les guides (4), (6), (7) et la poulie du condensateur variable (1).
- 10° - Accrocher l'extrémité libre du ressort (9) dans l'une des encoches (A), (B) ou (C) de la poulie du condensateur variable (1) afin d'obtenir une tension correcte du cordonnet.
- 11° - Monter l'aiguille indicatrice (5) sur le cordonnet et amener son extrémité gauche en regard du premier repère situé à gauche du cadran.

IV - TABLEAU D'ALIGNEMENT

PARTIE A RÉGLER	APPAREILS ET ACCESSOIRES UTILISÉS	POINT D'INJECTION	POINT DE LECTURE	CONDITIONS DE RÉGLAGES	FRÉQUENCES DE RÉGLAGES	POINTS DE RÉGLAGE	RÉSULTATS A OBTENIR
FI MA	- Gén. HF-MA modulé à 30 % - Voltmètre \sim	(d) du cadre MA	Bornes HP (1)	PO en service CV fermé CV osc. en court-circuit	480 kHz	MA 1 MA 2 MA 3	Régler pour le maximum de tensions aux bornes du HP
Osc. PO	- Gén. HF-MA modulé à 30 % - Voltmètre \sim	Ant. cadre	Bornes HP (1)	PO en service CV fermé CV ouvert	520 kHz 1620 kHz	L3 AJ1 (3)	
Acc. PO	- Boucle rayonnante (2)			PO en service Rechercher Acc. Rechercher Acc.	574 kHz 1400 kHz	L2 AJ2 (3)	
Osc. GO	- Gén. HF-MA modulé à 30 % - Voltmètre \sim	Ant. cadre	Bornes HP (1)	GO en service CV ouvert	272 kHz	C2	
Acc. GO	- Boucle rayonnante (2)			GO en service Rechercher Acc.	210 kHz	L1	

NOTA :

- (1) Lors des réglages, agir sur le niveau d'entrée, de sorte que la tension de sortie ne dépasse pas 0,55 V, ce qui correspond à 50 mW de sortie sur 6 Ω .
- (2) La boucle rayonnante peut être constituée par quelques spires de fil isolé disposées près du cadre d'antenne et branchées aux bornes du générateur.
- (3) Parfaire ces deux réglages.

