

Un ajustage inexacte du ressort 18 peut également provoquer un faux posage.

En recourbant la plaque 17, le ressort 18 peut être poussé dans la direction voulue (voir la fig. 32).

La pression du ressort d'arrêt 176 doit être telle, qu'une force de 15-20 gr. dans le point P est nécessaire, pour déplacer l'équerre d'arrêt p.e. dans la position 7" à la position 10" (voir la fig. 29).

En employant le disque d'essai A9 867 44.0, l'ajustage des éléments précités doit être tel que la pointe d'aiguille tombe avec les:

disques de 12" (30 cm)	: 294 env. 2 mm.
10" (25 cm)	: 244 env. 2 mm.
7" (17,5cm)	: 169 env. 2 mm.

Le mécanisme d'arrêt. STOP

A l'équerre d'arrêt a été fixé en charnière le cliquet d'arrêt 12. Ce cliquet est tiré de la plaque de montage par le ressort 13. L'équerre 12 peut être poussé vers l'avant au moyen du bouton d'arrêt (voir la fig. 37). A l'équerre 43 a été fixée l'équerre d'arrêt 45. Or si le bras de p.u. tourne vers l'extérieur pendant le changement, donc en position levée de l'équerre 43, l'équerre d'arrêt 45 poussera cette équerre 12 dans la direction de la plaque de montage au moyen du bord bisauté sur l'équerre 12. A un moment déterminé cependant l'équerre d'arrêt 45 glisse par dessus l'équerre d'arrêt 12. Si le bras de p.u. retourne maintenant vers l'intérieur, et donc aussi les équerres 43 et 45, l'équerre 45 est arrêtée par l'équerre 12. Ceci est possible par la friction entre l'équerre 43 et la plaque de friction 54.

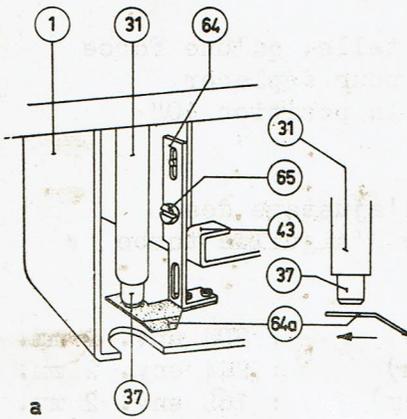
Le mécanisme de démarrage.

En enfonçant le bouton "start", le ressort 9 est déplacée vers l'avant (voir la fig. 38), qui pousse l'équerre du palpeur 104 de la position neutre. Ainsi, comme il a été décrit déjà, le mécanisme de démarrage est mis en fonctionnement.

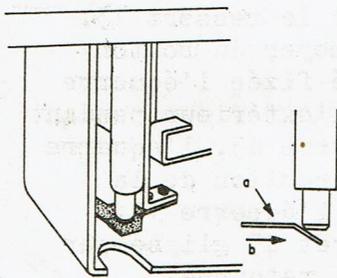
Lors de l'enfoncement du bouton "start", le ressort de démarrage 9 doit tourner l'équerre du palpeur 104 jusqu'à contre la butée de la dent de commande 100.

Cette dernière ne doit toutefois pas être mue par cela.

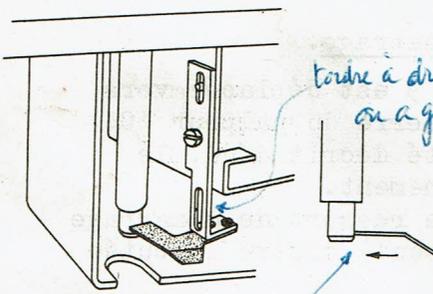
Si le bouton "start" est enfoncé, le triangle 263d glisse dans le commutateur SK1, qui ainsi est mis en circuit. Par là le moteur est mis sous tension.



a



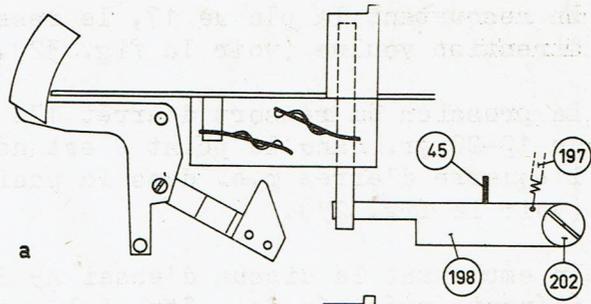
b



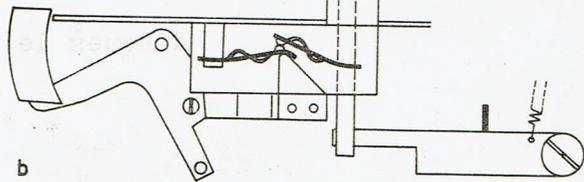
c

Fig.40

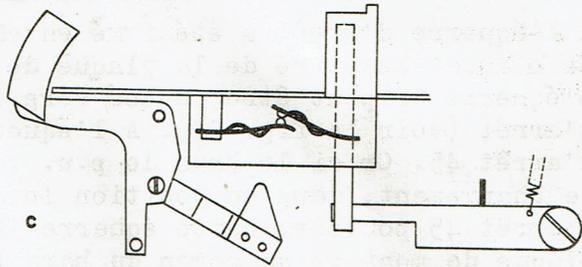
Position de 64a qui doit bloquer mouvement du bras après avoir joué le dernier disque.
 Si le bras ne pose pas bien sur le support à interrupteur, il faut sordre \pm vers intérieur ou vers extérieur suivant le cas le pied de 64



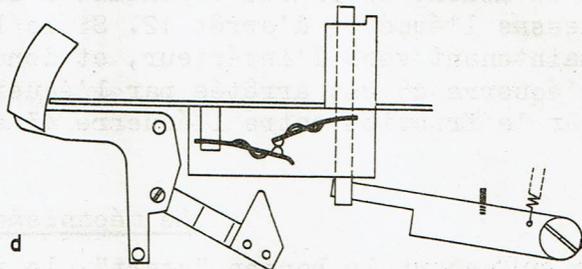
a



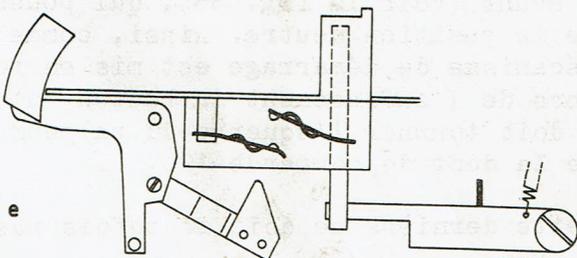
b



c



d



e

Fig.41

R 17944

Dispositif d'arrêt après la reproduction du dernier disque.

Si le dernier disque tombe sur le plateau, le presse-disque aussi descend.

Alors la conlisse dans le presse-disques fonctionne comme disque, puisque celle-ci s'attrape à la came de la partie mobile de la broche de changement.

Si elle tombe quand-même, ceci indique un faux ajustage du presse-disques 36 par rapport à l'axe 37. En dévissant la vis 39, le presse-disques peut être déplacé (voir la fig. 39).

Si le dernier disque est terminé, le changement de disque suit. Le bras se lève et tourne vers l'extérieur. Au moment où le bras est tout à fait en dehors, le changement de disque a lieu.

La came de la partie mobile de la broche de changement est tirée vers l'intérieur.

La conlisse dans le presse-disques n'a plus de point de repos maintenant, et le presse-disques tombe donc sur la butée sur la colonne 27.

A l'équerre de levage 43 le ressort d'arrêt 64a a été fixé. Pendant le mouvement vers l'extérieur du bras de p.u. le ressort 64a est poussé vers le bas par la tige du presse-disques. Ceci est dû au fait que le ressort est courbé vers le bas a un côté (voir la fig. 40a).

Donc lorsque le bras de p.u. est tourné entièrement vers l'extérieur le presse-disques descend.

Par là le ressort 64a et donc aussi le bras de p.u. est retenu (voir la fig. 40b). Ceci est possible par la friction entre l'équerre 43 et la plaque de friction 54. Si le bras de p.u. descend à nouveau il arrive sur la goupille de l'interrupteur SK1, en suite de quoi le moteur est débranché.

Le mécanisme d'entraînement.

A travers la roue intermédiaire 148 le tableau 129 est entraîné par la poulie 291 (voir la fig. 43).

Cette poulie, fixé sur l'axe de moteur, a quatre degrés avec un diamètre différent, c.à.d. pour $16 \frac{2}{3}$ - $33 \frac{1}{3}$ - 45 et 78 tours/min. du tableau.

Le ressort 153 pousse la roue intermédiaire contre cette poulie. La force de traction de ce ressort doit être comprise entre 120-150gr.

Par le mécanisme de verrouillage de l'équerre 137 et la goupille 139 la roue intermédiaire peut être placée sur les divers degrés de la poulie du moteur par commutation du bouton 141.

Dans ce mécanisme il a été prévu également une position zéro, de sorte que la roue intermédiaire peut être enlevée de la poulie du moteur et du tableau. Ceci pour empêcher que la roue intermédiaire de caoutchouc soit serrée par la poulie du moteur, si l'appareil n'est pas utilisé pour longtemps.

Par suite de cette pression très locale, il pourrait se produire en enfoncement dans le caoutchouc, ce qui provoque plus tard du pleurage.

Le mécanisme entier d'entraînement a été suspendu de façon flexible à trois points de la plaque de montage.

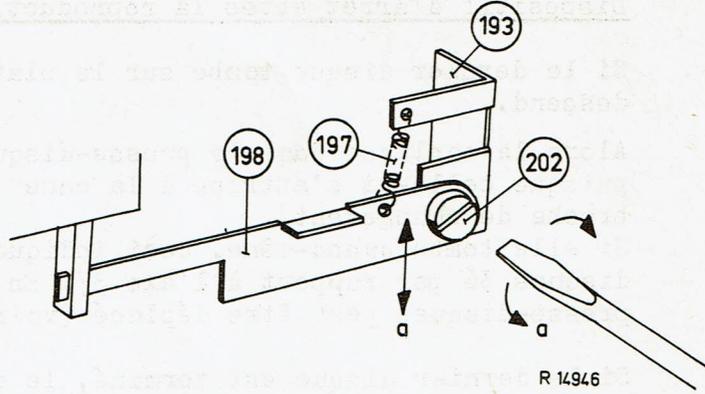
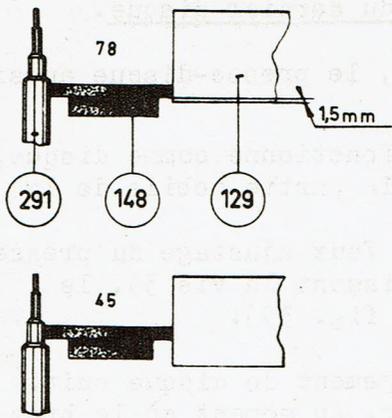


Fig.42

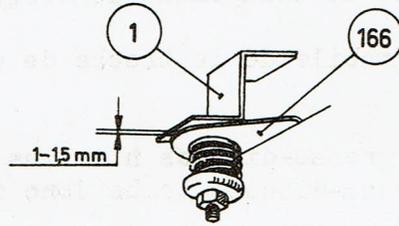
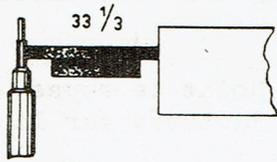


Fig.44

R 17182

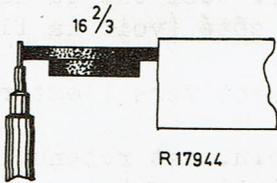


Fig.43

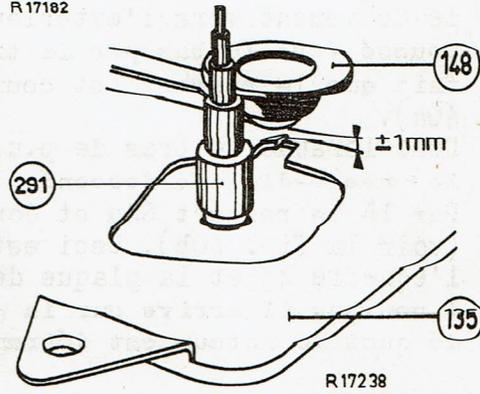


Fig.45

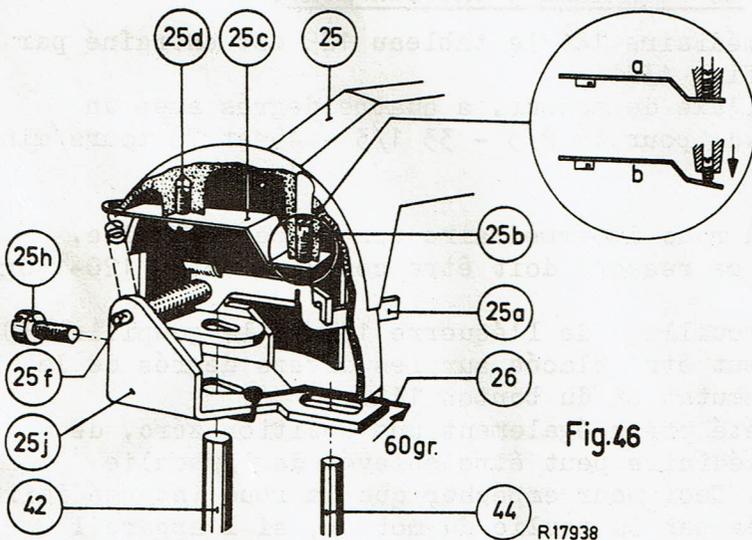


Fig.46

R 17938

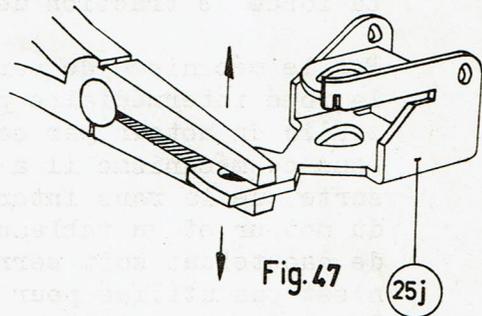


Fig.47

25j

Si le mécanisme se trouve dans la position de 78 tours/min., il faudra que la distance entre le côté inférieur de l'axe de la roue intermédiaire 148 et la languette sur la plaque de montage du moteur 135 soit d'environ 1 mm (voir la fig. 45).

Ceci est à ajuster en recourbant la languette à l'aide d'un tourne-vis.

Contrôle: Freiner tout à coup à la main le tableau qui fait 78 tours/min. Maintenant la roue intermédiaire ne doit pas être tirée au-dessous du tableau.

La même chose se fait dans la position la plus haute de la roue intermédiaire, dans la pos. 16 2/3.

Lors de la même action la roue intermédiaire ne doit pas être tirée maintenant au-dessus de la poulie du moteur.

Par des plaques élastiques 174, les ressorts 173 sont ajustés en sorte, qu'il y a un espace de 1 - 1,5 mm entre la plaque 166 et la plaque de montage. (voir la fig. 44).

Il faudra alors que le bouton commutateur 141 reste libre d'environ 1 mm au-dessus de la plaque de montage.

Commutateur SK1 (voir fig. 41 et 42).

Les deux ressorts de contact dans le commutateur sont construits de telle façon qu'ils ont un équilibre instable. Ces ressorts peuvent fléchir vers le haut ou vers le bas, mais ne peuvent jamais rester dans une position médiane. Si donc un ressort est poussé dans une position déterminée, il y reste. Si l'équerre 45 pousse le levier 198 vers le bas, les ressorts sont réglés suivant - a - .

Lorsqu'on enfonce le bouton de démarrage, le triangle à l'équerre 4r pousse le ressort de contact gauche vers le haut. Maintenant le contact s'établit et le moteur est sous tension. Egalement lorsqu'on libère le bouton de démarrage, le contact reste fermé, parce que le ressort gauche reste dans l'autre équilibre (voir c)-

Par le démarrage du moteur et la commande du ressort de démarrage 5 contre l'équerre palpeur 104, le mécanisme de changement est mis en service. Maintenant l'équerre 45 se lève, de sorte que le levier 198 est tiré vers le haut au moyen du ressort 197. De cette manière la tige de commutation se lève. En même temps le point de fixation du ressort droit se lève, causant le déplacement du point d'application du moment de ressort, tandis que l'extrémité du ressort reste à la même place. Si le point de fixation du ressort droit est sur le point de chavirement, le ressort saute vers le bas et entraîne le ressort gauche, parce que le ressort droit est beaucoup plus fort que le ressort gauche. Si après l'arrêt du mécanisme l'équerre 198 vient à nouveau vers le bas, le point d'application du ressort droit est remplacé vers le bas, de sorte qu'il saute vers le haut et le contact est interrompu (voir e).

Moteur

Le moteur est un moteur asynchrone. Le nombre de tours à une fréquence de réseau de 50 c/s est un peu plus haut que 2600 tours/min.

A une fréquence de réseau de 60 c/s, ce nombre de tours est conformément plus haut.

Ceci est compensé en utilisant une poulie de moteur plus étroite (voir la liste de pièces).

A une fréquence de 25 c/s, un tout autre moteur est nécessaire, cette différence de fréquence étant trop grande pour se contenter d'une autre poulie de moteur.

Sur le stator sont enroulées trois bobines, dont deux conviennent pour une tension de 110 V et une bobine pour 20 V environ. En connectant les deux premières bobines en série ou en parallèle, le moteur peut être utilisé pour 220 V ou 110 V respectivement. Pour une tension de secteur de 127 V les deux premières bobines sont connectées en parallèle et connectées en série avec la troisième bobine. Pour 240 V toutes les bobines sont connectées en série. Le moteur est muni de paliers auto-réglables en bronze de palier. Autour de ces paliers se trouve une graisse oléagineuse, permettant un graissage efficace, parce que le bronze assure que l'huile dans la graisse est passé de façon régulière à l'axe du rotor.

L'entrefer entre le rotor et le stator est 0,2 mm de sorte que si le rotor doit être centré à nouveau, des gabarits d'ajustage de cette dimension peuvent être utilisés.

fig 3. La vis de réglage 291 limite la course axiale du rotor, la distance entre l'extrémité de cette vis de réglage et le rotor doit être 0,2 mm. Ceci peut donc être ajusté avec les mêmes gabarits d'ajustage.

Le bras de p.u.

Le bras 25 est fixé de façon mobile (dans le plan vertical) autour de l'axe f, logé dans l'équerre 25j (voir la fig. 45).

La goupille de levage 44 fait saillie à travers le trou dans l'équerre 25j et est poussé toujours vers un seul côté du trou par le ressort 26. Ceci pour éviter du jeu.

La force, avec la quelle le ressort 26 presse contre la goupille de levage 44, doit être environ 85 ± 5 gr, (voir la fig. 45).

La goupille de levage accomplit deux fonctions. En premier lieu, elle commande la déviation du bras dans le plan horizontal. En second lieu cette goupille presse le bras 25 vers le haut contre le ressort 25c.

Dans la partie sphérique du bras, le ressort à lames 25c a été fixé. L'extrémité de celui-ci doit être recourbé vers le bas par la vis de réglage 25b.

Ainsi, le point de contact de la goupille de levage 44 avec le ressort 25c peut être déplacé par rapport au bras. Ainsi l'angle entre le bras et la plaque de base, à une position déterminée de la goupille de levage, peut être ajusté.

L'équerre 25j doit être fixée de la façon suivante sur l'axe 42.

La vis de réglage 25b est tournée si loin vers l'extérieur, que le ressort à lames 25c se trouve contre le bras (voir la fig. 45).

Le mécanisme de changement est mis en mouvement et la goupille de levage 44 amenée dans la position la plus haute.

Alors, l'équerre 25j est ajustée de telle façon que la pointe de l'aiguille se trouve à une distance de 25mm au dessus du côté supérieur du plateau (voir la fig. 46). La vis de réglage 25h doit être serrée maintenant.

Puis, la vis de réglage 25b doit être vissée si loin que la pointe de l'aiguille se trouve à une distance de $26\frac{1}{2}$ mm au dessus du côté supérieur du plateau (voir la fig. 47b).

La languette de réglage à l'équerre 25j (voir la fig. 47) doit être courbée de telle façon que, si le goupille de levage se trouve dans la position la plus basse, la pointe de l'aiguille juste touche le feutre sur le plateau.

Si l'on met un disque sur le plateau maintenant et on y place l'aiguille, le bras 25 ne doit pas toucher la languette de réglage à l'équerre 25j.

La pression de l'aiguille doit être comprise entre 6 et 9 gr.

Avec le levier 25a le bras peut être adapté à l'usage d'une tête de p.u. à cristal ou une tête de p.u. magnéto-dynamique. Lorsque le levier 25a s'accroche derrière l'équerre 25j la pression de l'aiguille dépend du poids du bras et de la tête de p.u. Si le levier 25a est commuté, il s'appuie contre le côté inférieur du bras de p.u. La conséquence en est que la pression d'aiguille est déterminée par le poids du bras et de la tête de p.u. réduite par la pression de compensation du ressort 25e.

Pour une bonne reproduction il est indispensable que l'aiguille se trouve perpendiculairement sur le disque. Ceci est réglable en déplaçant la plaque de réglage pos. 250 (voir fig. 2).

Contrôle.

Courber la languette de l'étrier du bras de p.u. 25 de telle façon que l'aiguille d'une tête de p.u. sur le bras se trouve ca. 1-2 mm au-dessus d'un disque posé sur le plateau rotatif. Maintenant la plaque 250 doit être réglée de façon que lorsque le bras de p.u. est mû de l'extérieur vers l'intérieur ou inversement, l'aiguille continue à marcher en parallèle à la plaque. Donc l'aiguille doit être également loin de la plaque dans chaque position du bras de p.u. Après ce réglage, il faut que la languette de l'étrier du bras de p.u. soit à nouveau bien réglée. (voir fig. 47). Lorsque le bras de p.u. baisse à nouveau, l'étrier 45 vient sur l'étrier 198, de sorte que le moteur est mis hors service.

La pression de l'aiguille doit être comprise entre 10 et 12 gr.

Avec le levier 25a le bras peut être adapté à l'usage d'une tête de p.u. à cristal ou une tête de p.u. magnéto-dynamique. Lorsque le levier 25a s'accroche derrière l'équerre 25j la pression de l'aiguille dépend du poids du bras et de la tête de p.u. Si le levier 25a est commuté, il s'appuie contre le côté inférieur du bras de p.u. La conséquence en est que la pression d'aiguille est déterminée par le poids du bras et de la tête de p.u. réduite par la pression de compensation du ressort 25e. Pour la tête de p.u. magnéto-dynamique la pression d'aiguille doit être env. 10 gr.

Instruction de graissage:

Pos. nr.

Graisser avec lubrifiant no. 4X 019 57

Plaques basculantes	4m
Guide des leviers de commandes dans l'équerre	4c+4k+4p
Surface de contact des leviers et ressort à lames + la goupille d'arrêt	4c+4l+4k+4g
Levier + arbre	4c+4k+4q
La came d'arrêt pour l'étrier de commutation contre l'équerre du moteur	137+135
Ensemble de commutation: arbre + équerre + ressort de pression + plaque d'arrêt + plaque de montage du moteur	136+137+140 +320+135
Goupille et rouleau du levier de changement et d'arrêt + surfaces de roulement du disque à cames	114+132+116
Palies de l'arbre de commande dans le trépied	81+111

Graisser avec de l'huile d'horloger X 007 12

Palier vertical du bras de pick-up	25f+25g+25j+ 25a+25e
Point de rotation de l'équerre d'arrêt et de la goupille filetée	21+24
Point de rotation du palpeur dans la colonne	27+28+29
Surface de contact de l'écrou excentrique et de la plaque	202+198+193
Points de rotation des équerres de commande et du ressort de démarrage	14+4c+11+12+9
Guide du ressort de démarrage dans l'équerre	9+67
Points de rotation du palpeur	104+128
Point de rotation de l'équerre d'arrêt	69+70+71
Point de la goupille de levage + ressort + équerre du bras de p.u. + ressort à lames	44+26+25j+25c
Ressort d'arrêt et arbre du presse-disques (enduire l'arbre avec un chiffon imbibé d'huile)	64+37

Graisser avec de l'huile d'imprégnation X 018 17

Palier de la roue intermédiaire (Légèrement)	147+148+149
--	-------------

Graisser avec Shell Alvania X 020 92

Point de rotation de l'équerre de la roue intermédiaire	138+146
Surface de contact de levier de changement et d'arrêt + plaque	112+115+111+122
Arbre du levier d'arrêt	113
Crapaudine du plateau rotatif	192+111
Point de rotation de l'entraîneur	57+59+42
Point de rotation du bras de p.u. dans la plaque de montage et l'équerre de levage	42+1+19
En coche de l'équerre d'arrêt et du ressort d'arrêt	22+176

Graisser avec de la graisse graphitée X 013 58

Rainure-guide de la tige dans l'équerre de commutation	139+137
Palier de l'arbre de commande dans l'équerre de levage et cylindre de commande	81+84+135+86+89

Le dernier disque tombe mais ne joue pas. le bras se pose sur le support, le presque disques tombe ou pas à fond. = la tige 37 du presse disques descend trop bas et bloque ~~le~~ le mouvement du bras trop tôt: AG 1024-95 Mettre une rondelle caoutchouc (dont épaisseur à voir) sur tige 37 (voir figure 1)

Surfaces de roulement du cylindre de commande + goupilles	86+85+55	<p><u>Le bras ne pose pas juste sur son support après avoir joué le dernier disque soit qu'il tombe trop à gauche ou à droite. - Tourne équerre (64) fig 40 et fig 2. vers la droite ou vers la gauche suivant le cas.</u></p>
Surface de contact du ressort à lames et tige d'effacement	19+82	
Surface de contact de l'équerre d'arrêt sur la plaque du mécanisme d'arrêt	45+198	
Surface de contact de l'équerre d'arrêt et équerre d'arrêt manuel	45+12	
Guides des équerres de commande dans la plaque de montage	11+12+1	
Surface de contact de l'équerre diamètre et ressort à lames	11+17.	
Surface de contact de l'équerre d'arrêt et de la came d'arrêt	21+70a	
Surface de contact de la plaque d'arrêt et de la came d'arrêt	48+70a	
<u>Graisser avec de l'huile hydraulique</u> X 014 17		
Roue tangente vis sans fin dent de commande et ressort	98+129+100+99	

PANNES DIVERSES

Tout marche normalement sauf
Lorsqu'on place des disques de 17cm seulement ou que le premier disque est un 17cm. après un arrêt normal de fin de jeu de disques. et que le bras tombe en 25cm.

Fig 22.- l'ergot 56 passe en dessous de la came 86, il faut plier vers le haut. (Café du Casino Albeceq).
Ceci peut provenir de ce que le bras a été forcé à la main.

À la fin du disque, le bras reste sur le disque et ne se lève pas.

dégraisser soigneusement au tétra les disques sous le bras voir fig 19 et 21.

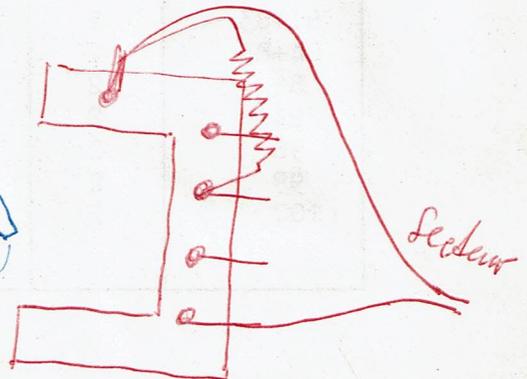
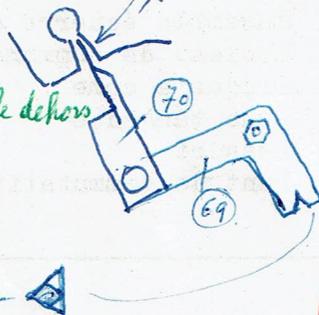
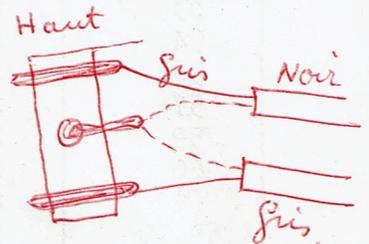
Le bras tombe trop vers le centre et ne respecte aucun diamètre

Le corbeau fig. 27 et 28 monté sur le bras 70 est sorti de la fente du bras 21.

Le bras tombe trop vers le dehors ou le centre de quelques millimètres à 1cm. sur tous les ϕ . - D'abord régler par le petit trou près de la fourchette

voir fig 33. normalement il ne faut pas toucher d'aute

Le bras tombe normalement mais double dans les premiers sillons en 45 T. 17 (Je suppose que la paille serait la vis M. les 25 et 30 ϕ = visse pivots de 70-69 Fig 29. le corbeau 70 tombe trop bas - tordre la lame 47 fig 34 vers le bas

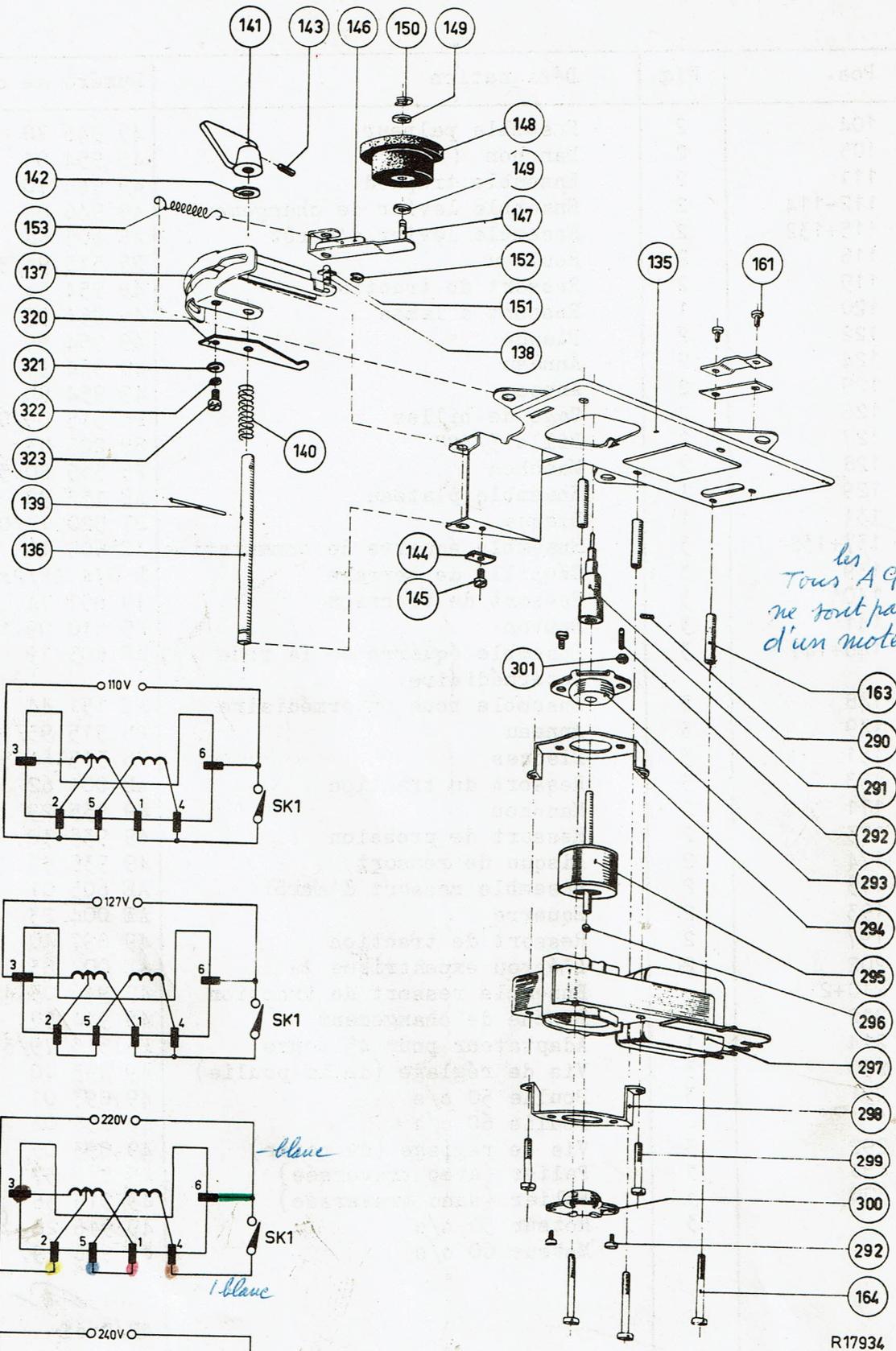


Pos.	Fig.	Désignation	Numéro de code
2	2+4	Interrupteur de réseau (vert-noir)	AE 605 69
		Interrupteur de réseau (brun)	AE 153 05
4b+4c	5	Levier + bouton de diamètre	AE 605 61
4c+4f	5	Levier + bouton "STOP"	AE 605 59
4j+4k	5	Levier + bouton "START"	AE 605 60
4e+4d	5	Ressort à lames	49 945 94
4d+4f	5	Ressort à lames	49 945 95
4h	5	Ressort de torsion	A3 651 16
5+6	5	Ensemble équerre d'interrupteur	AE 605 62
11	5	Equerre	49 954 26
12	5	Equerre d'arrêt	AE 000 36
13	5	Ressort de traction	49 897 40
14	5	Goupille	49 954 30
17-22	2	Ensemble équerre d'arrêt	AE 605 25.1
23	2	Anneau	P5 515 81/304
24	2	Goupille filetée	AE 006 60
25	1	Ensemble bras de p.u. (vert)	AE 605 68
		Ensemble bras de p.u. (brun-claire)	AE 152 95
25p	1	Ressort de traction	AE 006 63
26	1	Ressort	49 954 41
27-31+33	1	Ensemble colonne (vert)	AE 605 23
		Ensemble colonne (brun-claire)	AE 605 67
30		Ressort de traction	49 954 44
36-41	1	Ensemble presse-disques (vert)	AE 605 24
		Ensemble presse-disques (beig-brun)	AE 605 63
36c	1	Ressort de traction	AE 006 62
43+44	4	Ensemble l'équerre de levage	49 945 97
45	4	Equerre d'arrêt	AE 004 24
47+48	4	Ressort d'arrêt	AE 605 22
52	4	Ressort de pression	49 954 61
53	4	Manchon	49 954 62
54	4	Ensemble plaque de friction	49 945 99
56	4	Anneau	P5 515 81/304
57	4	Ensemble entraîneur	AE 605 08
59	4	Ressort	49 954 69
60	4	Anneau.	P5 515 81/304
64	4	Ensemble ressort d'arrêt	AE 150 07
69+70	2	Ensemble équerre d'arrêt	AE 605 65
73	2	Douille filetée	AE 002 58
81+83	2	Ensemble arbre de commande	AE 605 26
84+85	2	Ensemble équerre de levage.	49 946 00
86	2	Rouleau de commande	49 954 79
94	2	Disque à come	AE 006 50
98	2	Roue tangente	P5 515 62/34
99	2	Ressort	49 954 84
100	2	Dent de commutation.	49 954 85

Pos.	Fig.	Désignation	Numéro de code
104	2	Ensemble palpeur	49 946 78
105	2	Manchon	49 954 81
111	2	Ensemble trépied	49 946 70
112-114	2	Ensemble levier de changement	49 946 89
115+132	2	Ensemble levier d'arrêt	AE 605 64
116	2	Rouleau	P5 515 94/34
119	2	Ressort de traction	49 954 94
120	1	Ressort à lames	49 954 95
122	2	Plaque	49 954 96
124	2	Anneau	49 954 97
125	2	Anneau	49 954 98
126	2	Cage de billes	P5 515 59/04
127	2	Bille 5/32"	89 205 03
128	2	Manchon	P5 515 60/34
129	1	Ensemble plateau	AE 152 98
131	1	Disque	P7 520 18/000
137+138	3	Ensemble équerre de commutation	AE 605 18
139	3	Goupille de serrage	B 074 AF/2x24
140	3	Ressort de traction	49 897 74
141	3	Bouton	P5 510 09.1/159
146+147	3	Ensemble équerre de la roue intermédiaire.	AE 605 19
148	3	Ensemble roue intermédiaire	AE 151 44
149	3	Anneau	P5 515 93/16
151	3	Disques	P5 515 64/304
153	3	Ressort de traction	AE 001 62
171	2	Manchon	49 955 29
173	2	Ressort de pression	49 935 30
174	2	Disque de ressort	49 935 31
175	2	Ensemble ressort d'arrêt	AE 605 01
193	2	Equerre	AE 004 23
197	2	Ressort de traction	49 897 40
202	2	L'écrou excentrique	AE 002 63
210+211		Ensemble ressort de traction	49 946 05.1
212	1	Broche de changement	49 914 59
214	1	Adaptateur pour 45 tours	P5 515 79/31
290	3	Vis de réglage (de la poulie)	49 893 40
291	3	Poulie 50 c/s	49 893 01
		Poulie 60 c/s	49 893 02
292	3	Vis de réglage (du rotor)	49 893 05
293	3	Palier (avec traversée)	49 916 37
300	3	Palier (sans traversée)	49 916 36
-	3	Moteur 50 c/s	49 916 28
		Moteur 60 c/s	49 916 29.

AR/PvdE

dec 68 = 431F Not
+ T+pat
non
démonté



Tous les AG 1024 ne sont pas équipés d'un moteur démontable

Les connexions 2-5-1-4 sont effectuées par le carrossier

—bleue

1-bleue

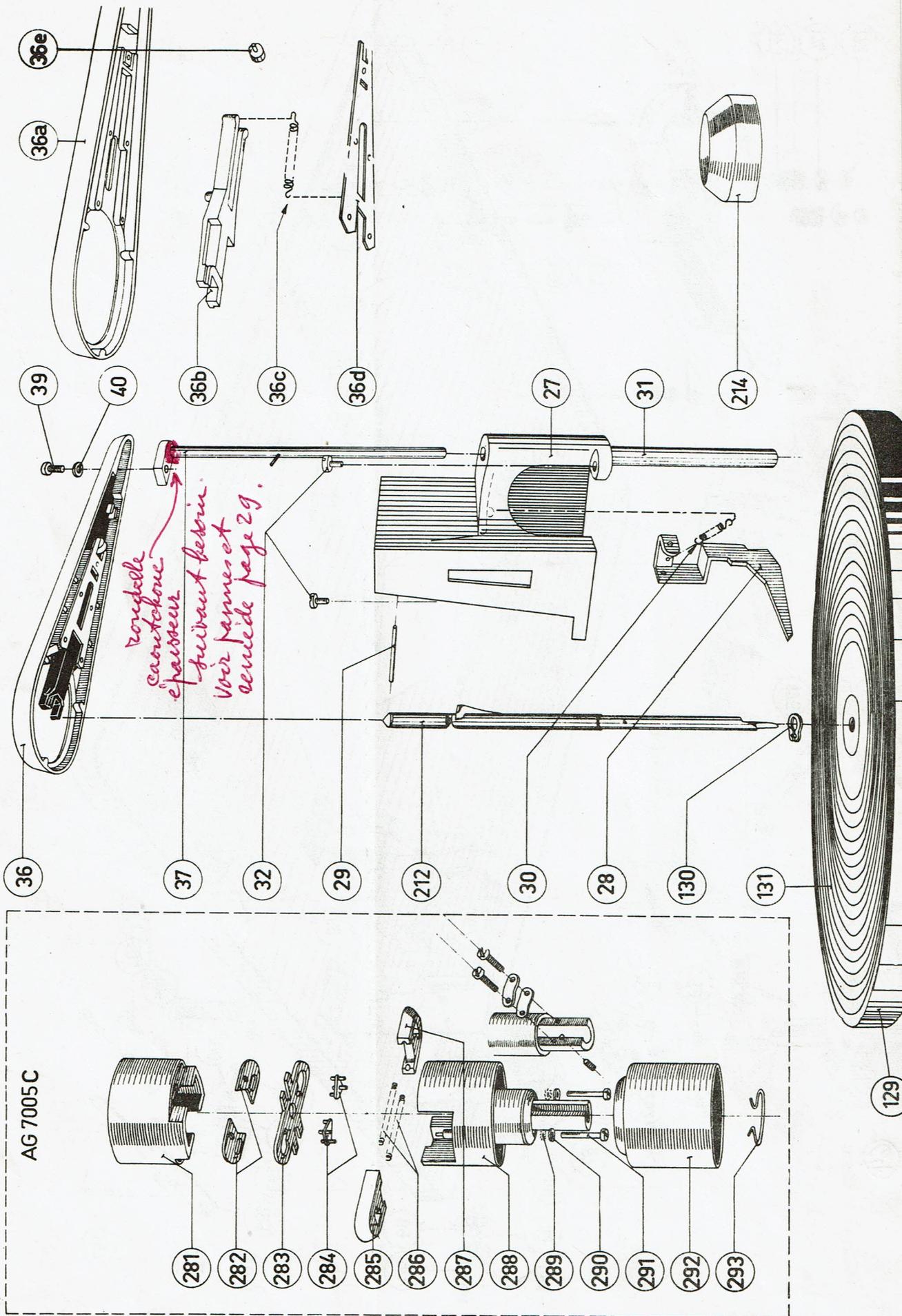
*—bleue
Vert et blanc*

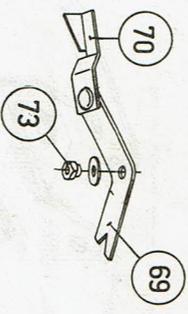
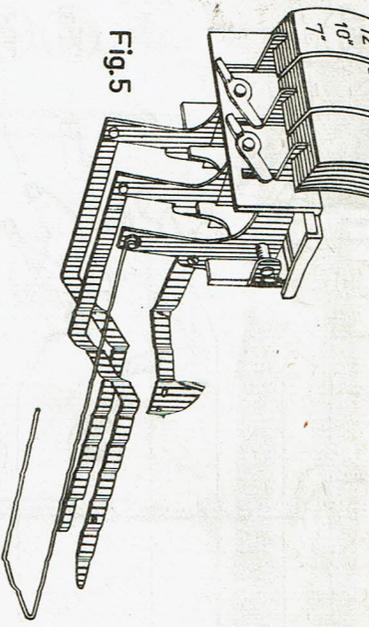
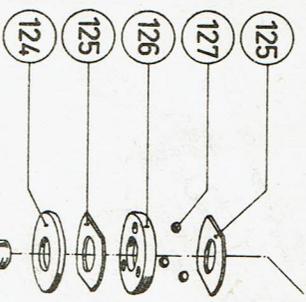
*bleue
brun et blanc*

-  rotule
-  roul. fentre
-  pièce en alu
-  rondelle ondulée
-  bille
-  cuvette.

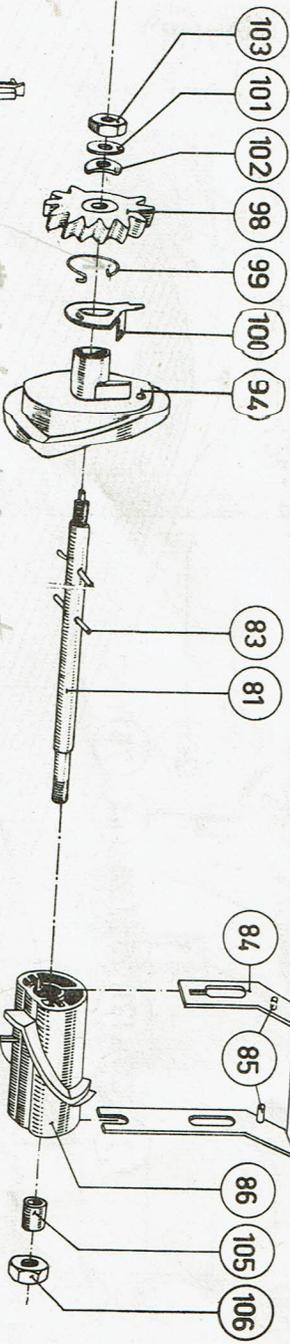
Fig.3

R17934

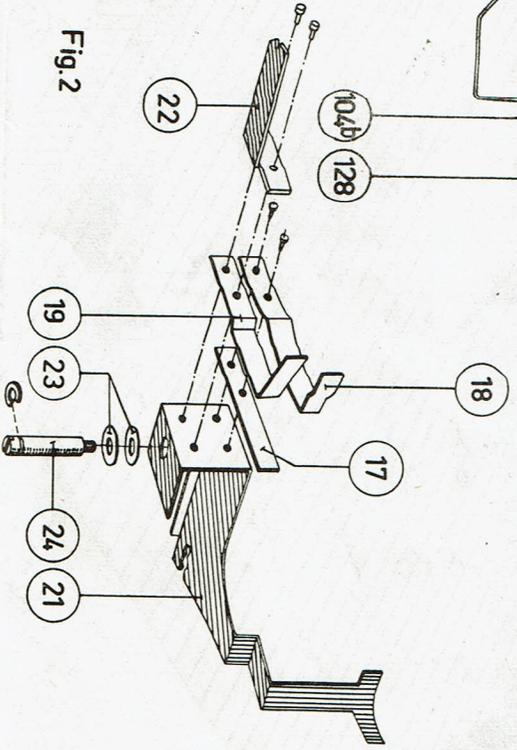
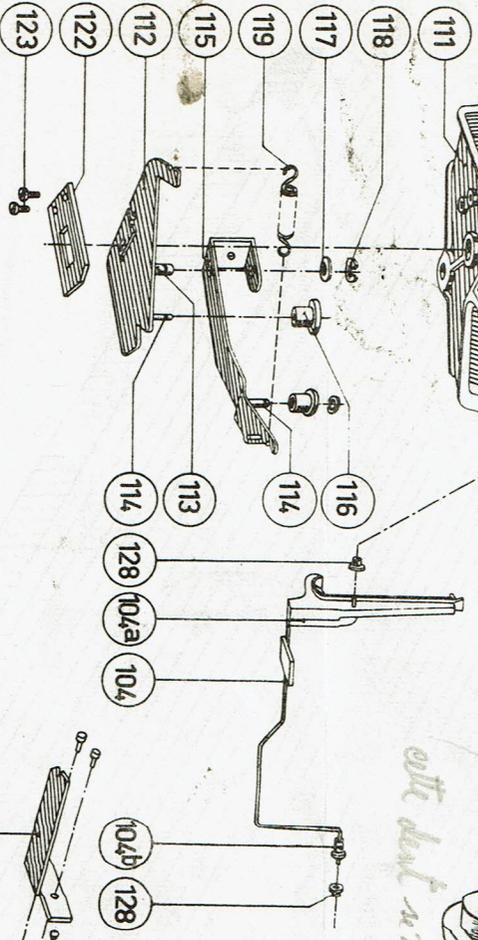




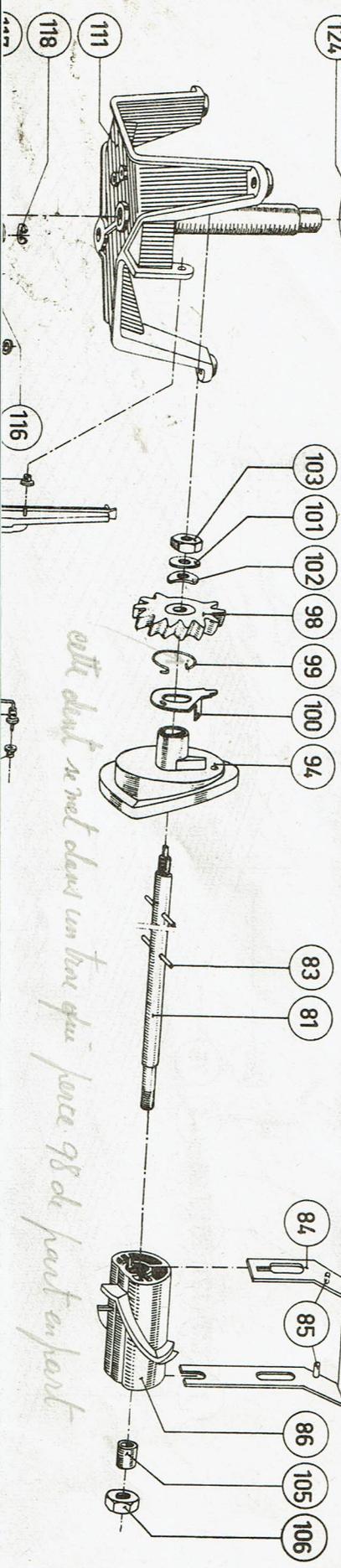
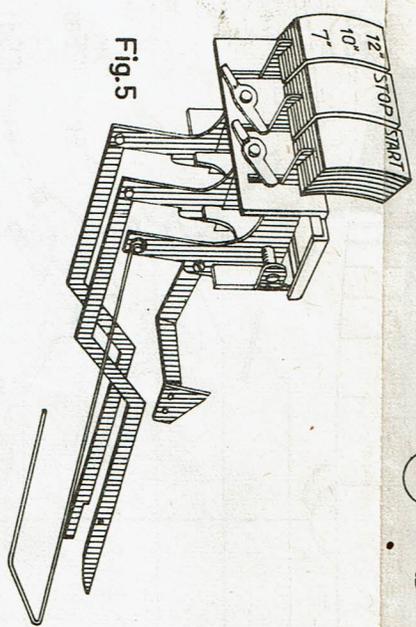
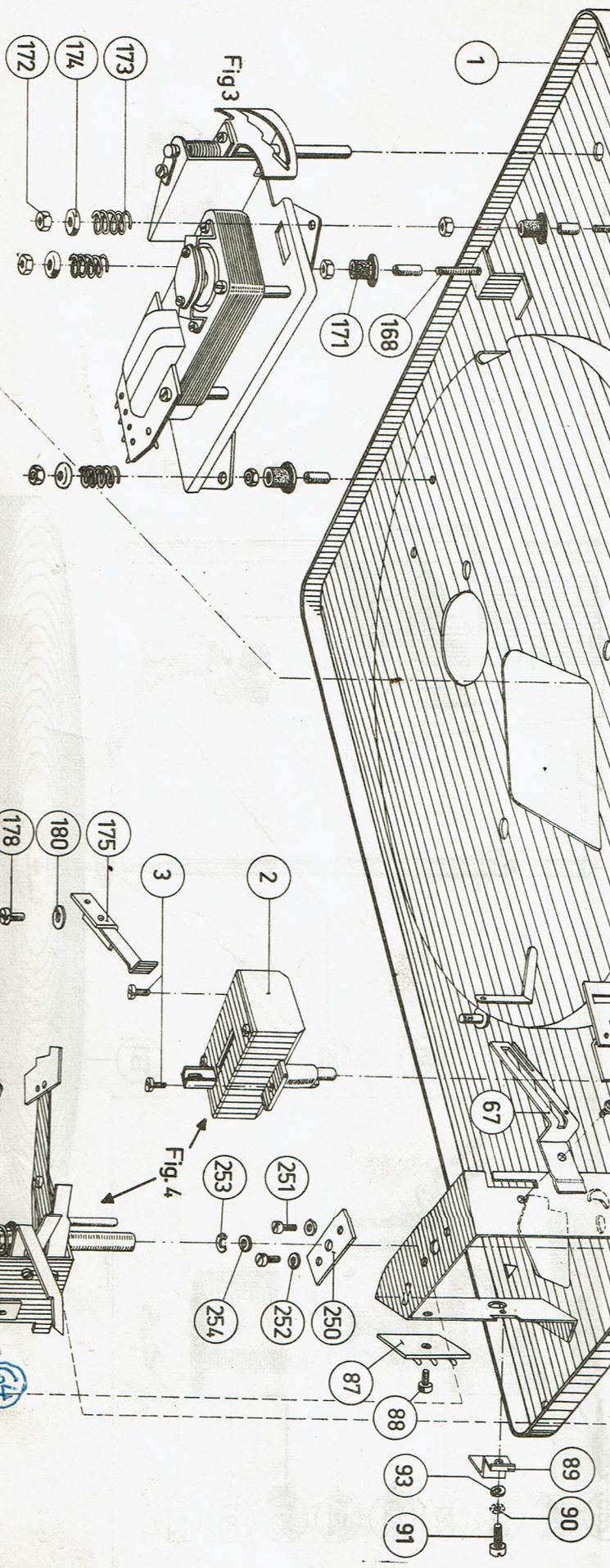
← arrête le mouvement
du bras après avoir joué
des deux derniers disques



cette dent se met dans un trou qui passe 98 de haut en bas

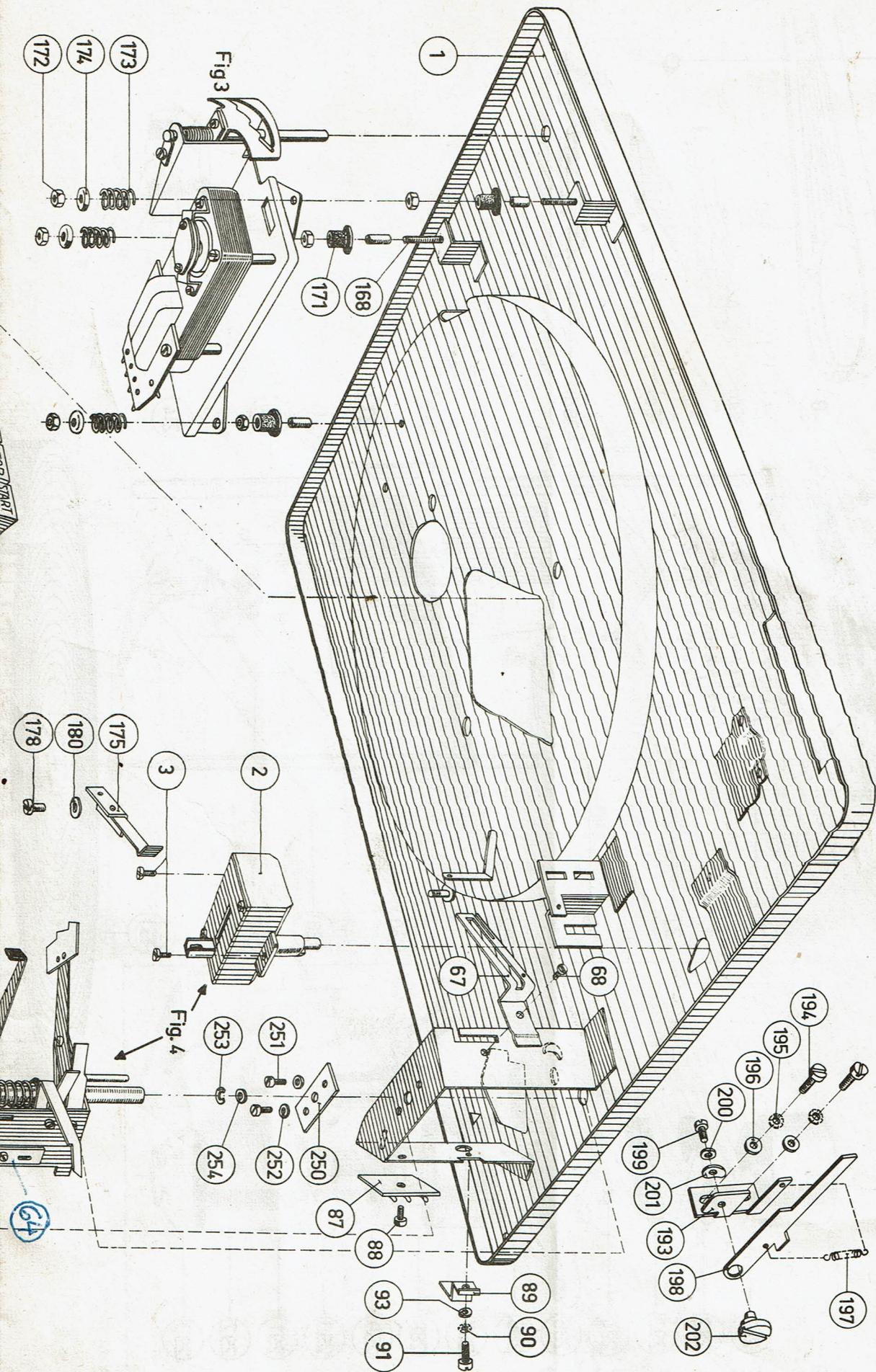


AQ1024



arrête le mouvement
du bras après avoir fait
devenir disque

cette dent se met dans un bras qui porte 98 de haut en part



Groupe : TOURNE-DISQUES
Type : AG 1024

Index :
RS-1

Concerne : NOUVEAUX N°s de CODE.

Suite à l'utilisation des nouveaux moteurs décrits dans l'Information Service n° 9 Généralités - RS-2, les pièces suivantes portent un nouveau numéro de code :

Moteur 50 c/s : 49.917.09 (anciennement : 49.916.28)

Moteur 60 c/s : 49.917.10 (anciennement : 49.916.24)

Pièces du nouveau moteur :

Poulie 50 c/s : 49.893.93

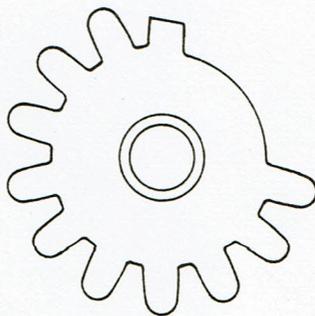
Poulie 60 c/s : 49.893.94

Concerne : CHANGEMENT DIFFICILE.

Par suite du gonflement de la roue hélicoïdale en nylon, des anomalies peuvent se présenter lors du changement de disques ou bien à l'arrêt de l'axe de commande.

Afin d'y porter remède, le profil des dents et le matériau utilisé pour cette roue ont été modifiés.

Celle-ci se présente comme il est dessiné à la figure ci-dessous et peut être commandée sous le numéro de code P5.511.14/333.



Groupe : CHANGEURS DE DISQUES
Type : AG 1024

Index :
RS-2

Concerne : SIGNIFICATION DU NUMERO D'EXECUTION,
NUMEROS DE CODE DES BRAS.

Numéros d'exécution :

H00 : Le changeur est exécuté en couleurs vertes.
H01 : Changeur de couleur verte prévu pour stéréo, c. à d. avec un autre bras
de P. U. avec ressort de compensation.
H02 : Exécution en couleurs brun - beige.

Numéros de code des bras de P. U. :

Bras de P. U. pour exécution H00 : AE. 151. 28.
Bras de P. U. pour exécution H01 : AE. 605. 68.
Bras de P. U. pour exécution H02 : AE. 152. 95.

I. S. 11/6-62