

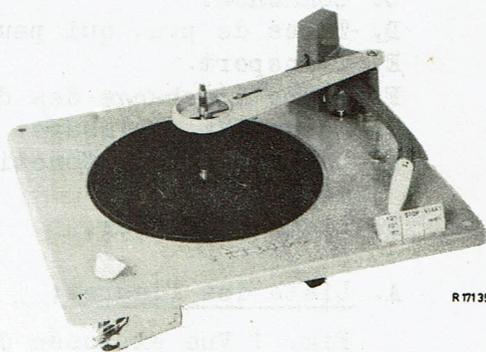
PHILIPS

DOCUMENTATION DE SERVICE

Pour le changeur de disques

AG 1014

19-44-45-46-47-48-75-76-95



R 7135

1957. Pour secteurs alternatifs

*Pour hannes consulter
aussi 1024 à la page 29. 1.750F*

Spécification:

- AG 1014-19 : Pour 110-127-220 V, 50 c/s.
(Exécution spéciale pour la Suède)
- AG 1014-44 : Pour 110 V, 40 c/s.
- AG 1014-45 : Pour 110 V, 50 c/s.
- AG 1014-46 : Pour 110 V, 60 c/s.
- AG 1014-47 : Pour 115 V, 60 c/s
(Exécution spéciale pour Canada)
- AG 1014-48 : Pour 115 V, 25 c/s.
(Exécution spéciale pour Canada)
- AG 1014-75 : Pour 220 V, 50 c/s.
- AG 1014-76 : Pour 220 V, 60 c/s.
- AG 1014-95 : Pour 110-127-220 V, 50 c/s.

Données techniques:

- Tensions de réseau 110-115-127-220 V)
- Fréquences de réseau 25-40-50-60 c/s) Dépendant du numéro d'exécution
- Consommation: 11 W environ
- Vitesse du plateau: 16 2/3 - 33 1/3 - 45 - 78 tours/min.
- Diamètres de disques qui peuvent être changés mélangés: 7" (17,5 cm),
10" (25 cm) et 12" (30 cm).
- Max. hauteur d'empilage: environ 23 mm.
- Adaptation: tête de p.u. de cristal 220 kΩ.
tête de p.u. magnéto dynamique 68 kΩ.
- Pression de l'aiguille: 11 gr avec tête de p.u. de cristal.
10 gr avec tête de p.u. magnéto-dynamique.

93 990 40.1.28.

*STÉRÉO pour transformation en stéréo voir notice
fin documentation AG 1003*

Dans cette documentation seront traités les sujets suivants:

- A. Liste des figures.
- B. Connexion de l'appareil.
- C. Commande.
- D. Têtes de p.u. qui peuvent être utilisées pour l'appareil.
- E. Transport.
- F. Ordre d'échange des diverses pièces..
- G. Schéma de graissage.
- H. Description du fonctionnement de l'ajustage et du contrôle du mécanisme.
- I. Liste de pièces.

A. Liste des figures:

- Fig. 1 Vue explosée de la partie du changeur qui est monté au dessus de la plaque de base.
- Fig. 2 Vue explosée de la partie du changeur qui est monté au dessus de la plaque de base.
- Fig. 3 Vue explosée du moteur.
Le mécanisme d'entraînement et de commande.
Connexion du moteur aux diverses tensions et fréquences.
- Fig. 4 Vue explosée du mécanisme éleveur.
Vue explosée du commutateur SK1.
- Fig. 5 Vue explosée du mécanisme de boutons poussoirs.
- Fig. 6 Commutateur de p.u. SK2 avec connexions vers le bras.
Schémas de connexion pour l'utilisation de cordon de p.u. à un ou deux conducteurs.
Connexion du cordon de réseau.
Suspension à ressort de l'appareil à l'incorporation.
- Fig. 7 inclus: Figure pour éclaircir la description sur le à 49 fonctionnement et l'ajustage du mécanisme.

Pour plus de commodité les figures 1 et 2 ont été placées à la fin de la documentation, parce qu'elles se trouvent sur une feuille qui doit être dépliée.

Puis, l'ordre des figures est numérique..

B. Connexion de l'appareil.

Le cordon d'alimentation est connecté au bloc 468 à la partie inférieure de la plaque de base (voir la fig, 6).

Avant que l'appareil soit connecté à la tension de réseau au moyen de la fiche, vérifier d'abord si la tension de réseau indiquée sur le carrousel ou éventuellement sur la plaque de type correspond à la tension sur place.

Le cordon de p.u. est connecté au commutateur de p.u. près du mécanisme éleveur (voir la fig. 6).

Comme il est indiqué dans cette figure, il faut, en utilisant un cordon à deux conducteurs, connecter le conducteur "sensible" à la cosse 1 et le conducteur "insensible" à la cosse 3.

Le blindage est connecté à la cosse 2.

En utilisant un cordon de p.u. à un conducteur, avec gaine, le conducteur est connecté à la cosse 1 et la gaine aux cosses 2 et 3.

C. Commande

Avertissement!

Le plateau ne doit jamais être à la main vers la gauche, donc en sens inverse des aiguilles d'une montre.

Ceci peut causer des dommages dans le mécanisme.

Le bouton de démarrage non plus ne doit pas être retenu plus longtemps que nécessaire pour le démarrage du mécanisme de changement.

L'axe pour disques

Après avoir soulevé et repoussé le presse-disques, l'axe pour disques peut être inséré dans l'axe creux du plateau. Puis l'axe pour disques est tourné jusqu'il descend et ne peut plus être tourné encore. Les disques peuvent être empilés maintenant sur le nez de l'axe pour disques, à quelle occasion le premier doit être tenu horizontalement, afin que celui-ci ne glisse pas sous le palpeur de disques.

Le presse-disques qui est tourné alors sur l'axe pour disques, descend jusqu'aux disques, les tient ensuite horizontalement aussi et fait que l'appareil est débranché automatiquement après que le dernier disque a été joué.

Une fois joués, les disques peuvent être enlevés facilement si d'abord on a tiré l'axe pour disques.

Remarque:

Pour le passage automatique des disques, l'épaisseur de ceux-ci doit satisfaire à certaines exigences.

L'épaisseur de disques mesurée au trou central, doit être comprise entre 1,7 et 2,5 mm.

Le diamètre du trou central mentionné doit être compris entre 7 et 7,5 mm.

D. Têtes de p.u. qui peuvent être utilisées pour cet appareil.

La table ci-dessous comprend la liste des têtes de p.u. qui peuvent être utilisées avec ces changeurs de disques. Les aiguilles pour ces têtes sont interchangeable. L'aiguille pour disques à sillon "standard" est de couleur verte et celle pour "micro" sillon de couleur rouge.

Conformément un point vert et rouge est prévu sur le p.u. qui est muni de deux aiguilles. La tête peut être tournée sur le bras, en suite de quoi l'aiguille "micro" ou l'aiguille "normale" peut venir sur le disque. Le p.u. muni d'une seule aiguille est marqué d'un point rouge ou vert dépendant de la sorte d'aiguille dans la tête.

Dans la table, la qualité de reproduction est indiquée par la lettre G ou H. La lettre G signifie une reproduction moyenne et la lettre H une reproduction de haute fidélité.

Type du p.u.	Système	Pour sillon	Qualité de reproduction	Numéro de code aiguille de service
AG 3010	cristal	normal	G	49 945 90
		micro	G	49 945 91
AG 3012	cristal	normal	H	49 945 89
AG 3013	cristal	micro	H	49 945 88
AG 3015	cristal	micro	H	49 945 53
AG 3020	magnéto-dynamique	normal	H	49 946 11
AG 3021	magnéto-dynamique	micro	H	49 946 12
AG 3025	cristal	micro	H	49 945 53

Le p.u. AG 3025 est complètement identique au AG 3015, cependant ce dernier a un autre emballage.

E. Transport

Si l'appareil est incorporé dans un coffret ou sur une cuvette, il est désiré au transport de l'ensemble de fixer le changeur de disque. Ceci peut se faire en vissant une vis à bois dans chacun des trous dans les vis en manière plastique sur les 4 coins de la plaque de base. Ainsi, la plaque de base peut être serrée fermement sur le support.

Les 4 ressorts sur lesquels est suspendu élastiquement le changeur, ne sont pas suffisamment forts pour résister aux chocs pendant le transport. Le moteur est placé dans la position zéro par le bouton pour éviter l'endommagement de la roue intermédiaire.

Le bras de p.u. est lié au support du commutateur. Pour cela, un trou est prévu dans le support.

Le presse-disque aussi doit être lié à l'appareil ou retiré de l'appareil.

F. L'ordre d'échange des diverses pièces en cas de réparation.

A l'aide de la vue explosée fig. 1 à 6 inclus, l'appareil peut être démonté.

1. Pour l'enlèvement du plateau 129.

- a. Placer le mécanisme de changement dans la position de repos.
- b. Enlever le ressort 130.

2. Pour l'enlèvement du bras de p.u. 25

- a. Retirer la colonne 27 au moyen des vis 32.
- b. Dessouder le cordon de p.u. du commutateur de p.u. SK2.
- c. Placer levier 25a dans la position tête de p.u. de cristal.
- d. Retirer le ressort 26.
- e. Dévisser la vis de réglage 26h.

3. Pour l'enlèvement du bloc de boutons poussoirs (voir la fig.5)

- a. Retirer l'anneau de serrage 16 aux équerres 4c et 4k.
- b. Dévisser les vis 5.

4. Pour l'enlèvement du levier de changement 112, et le levier d'arrêt 115 (voir la fig.2).
 - a. Enlever le ressort de démarrage du levier d'arrêt 115.
 - b. Dégager le ressort 119.
 - c. Retirer le ressort de pression 118.
 - d. Retirer la plaque 122 au moyen des vis 123.
5. Pour l'enlèvement du bloc de moteur (voir la fig.3).
 - a. Enlever le cordon de connexion du bloc de connexion.
 - b. Dessouder le cordon de l'interrupteur de réseau.
 - c. Dévisser le bouton 141 au moyen de la vis de réglage 143.
 - d. Dévisser les trois écrous 172.
 - e. Dévisser le disque de ressort 174.
6. Pour l'enlèvement de l'équerre du palpeur 104 (voir la fig.2)
 - a. Glisser le ressort de démarrage hors de la rainure dans l'équerre d'arrêt 115.
 - b. En recourbant un peu l'équerre du palpeur, celle-ci peut être poussée hors des raccords 128.
7. Pour l'enlèvement d'une des pièces de la combinaison: roue tangente 98, disque à cames 94, l'axe de commande 81, rouleau de commande 86 et équerre levier 84.
 - a. Retirer le plateau au moyen du ressort 130 (voir la fig. 1 et 2)
 - b. Glisser le ressort de démarrage hors du levier d'arrêt 115.
 - c. Courber l'équerre du palpeur 104a hors des paliers 128.
 - d. Dévisser trois vis 121.
 - e. Retirer le trépied 111.
 - f. Enlever l'équerre 89 au moyen de la vis 91.
 - g. Dévisser l'écrou 106.
 - h. Tourner l'axe de commande 81 de façon à ce que la broche 83 se trouve exactement en face du trou oblong dans l'équerre levier 84.
 - i. Puis, tirer l'axe de commande 81 hors du rouleau de commande 86.
8. Pour l'enlèvement d'une des pièces de la combinaison: équerre 43, ressort de pression 52, plaque de friction 54 et entraîneur 57.
 - a. Enlever l'équerre de protection 67 au moyen de la vis 68.
 - b. Dessouder le cordon de p.u. chez SK2.
 - c. Retirer la colonne au moyen des vis 32.
 - d. Retirer le ressort 26 chez la broche le levage.
 - e. Enlever le bras de p.u. en dévissant la vis 26h.
 - f. Dégager le ressort 59.
 - g. Repousser la plaque 61.
 - h. Retirer la rondelle de fermeture 63 au dessus du ressort 52.
 - i. Retirer la rondelle de fermeture 63 au dessus de l'entraîneur 57.
 - j. Retirer l'axe de p.u. 42 en dessous de l'appareil.
 - k. Pour l'enlèvement de l'équerre 43, il faut dégager aussi les pièces mentionnées sous la combinaison: roue tangente 98, disque de came 94, axe de commande 81 et rouleau de commande 86.

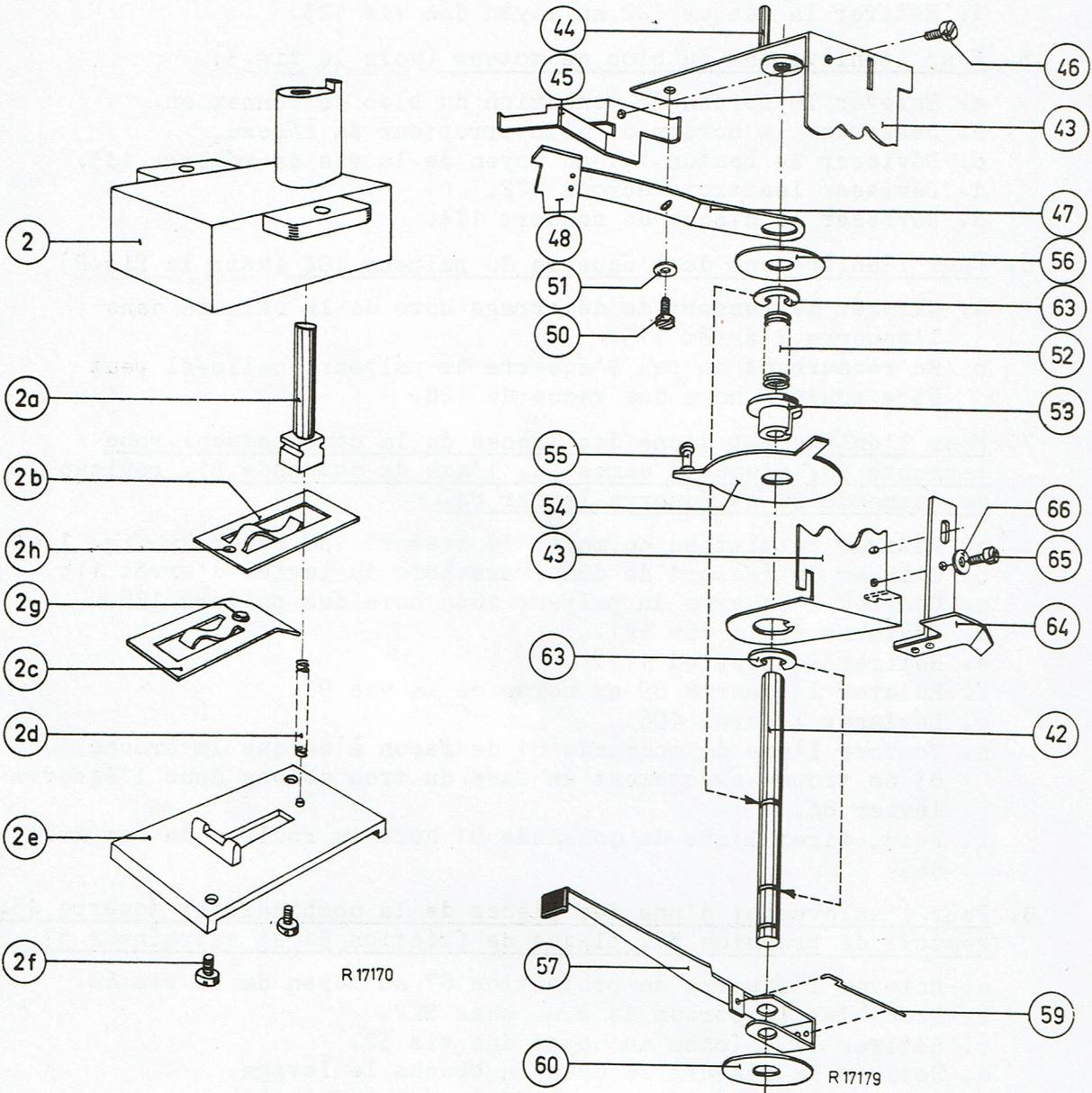


Fig.4

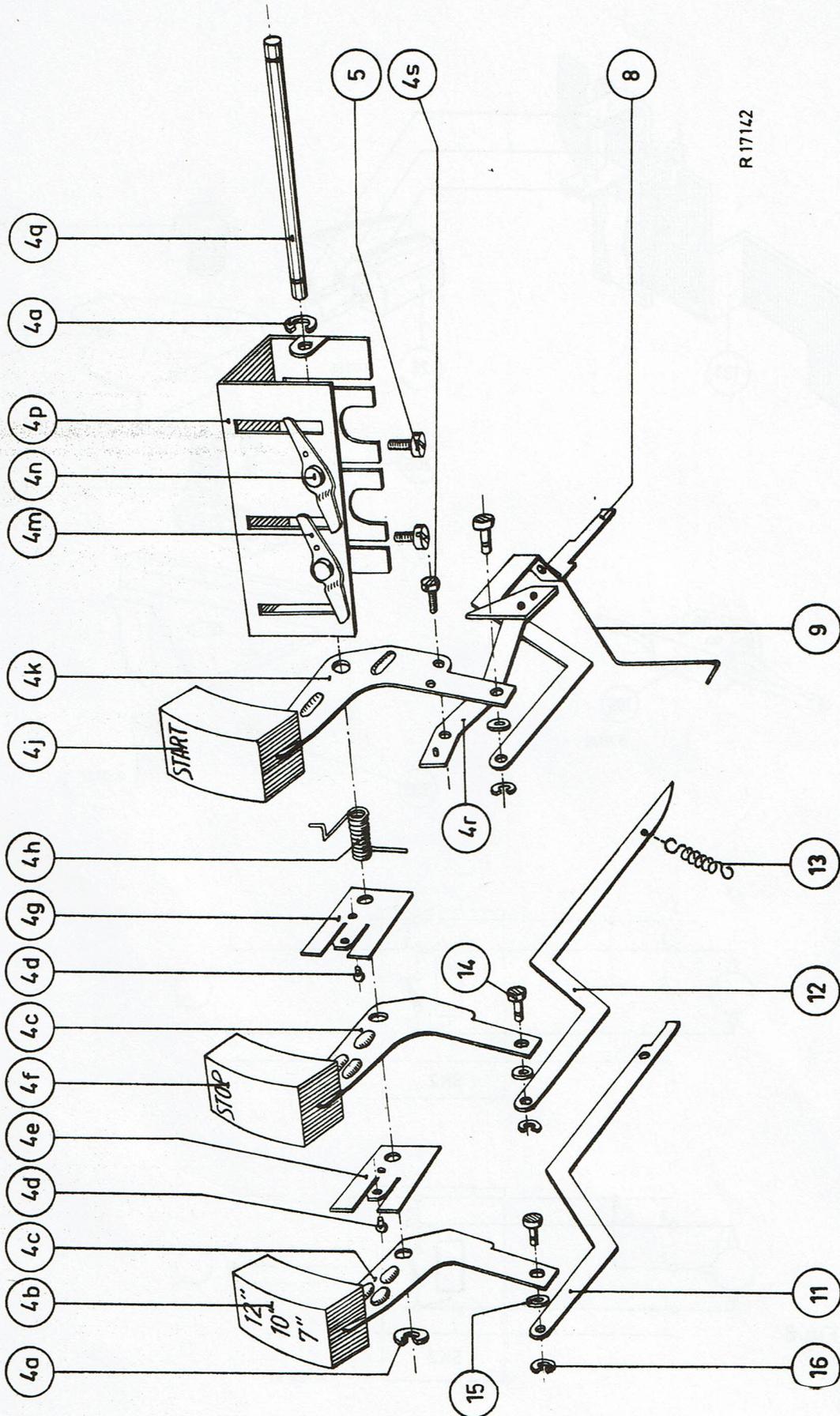


Fig.5

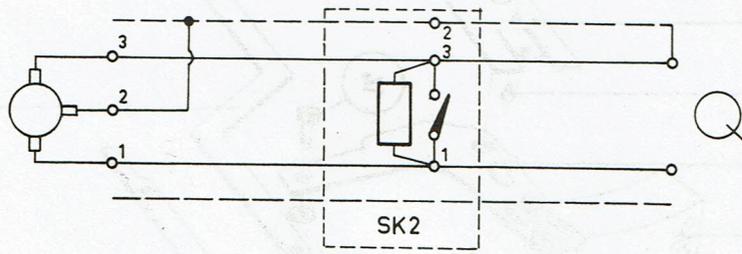
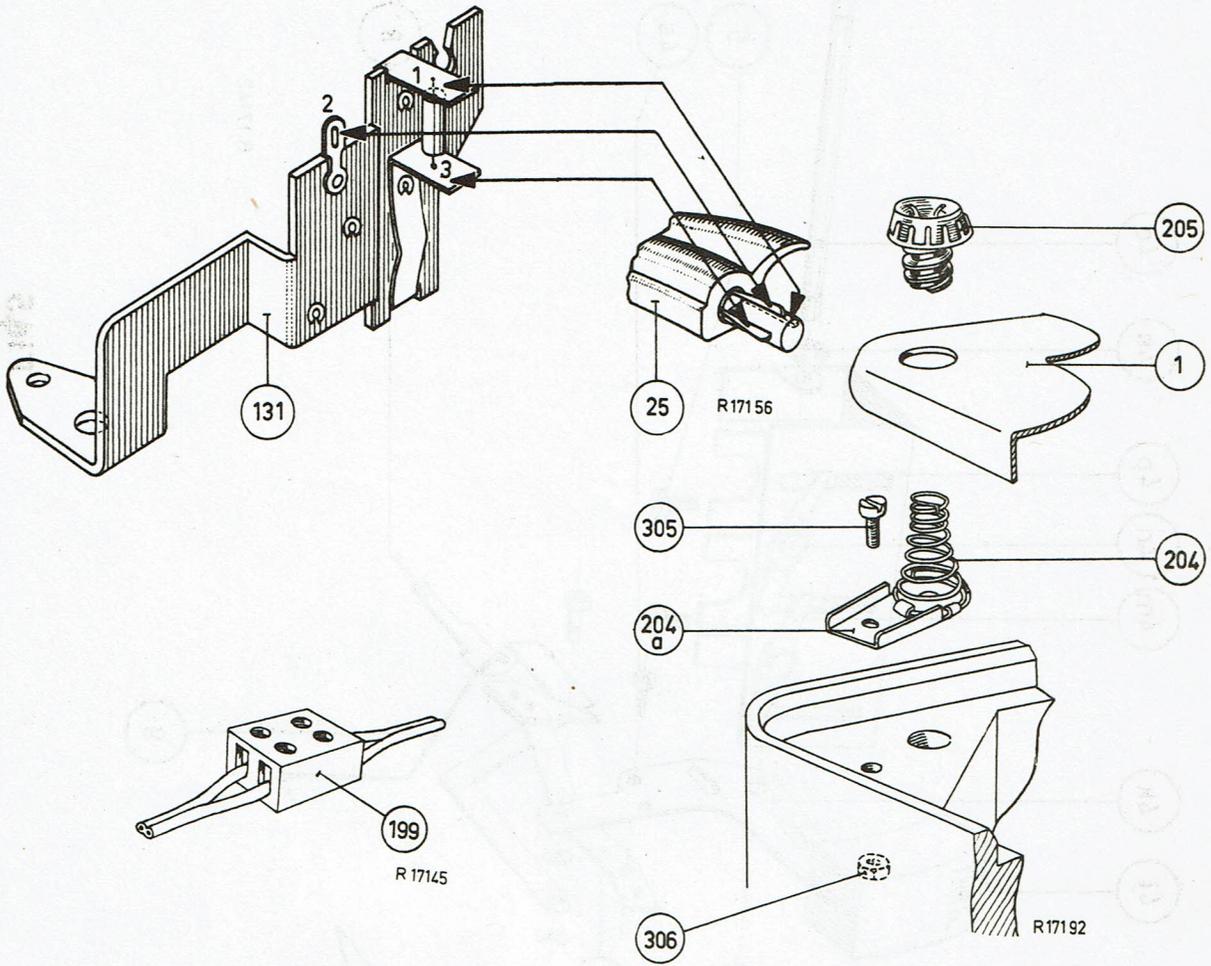
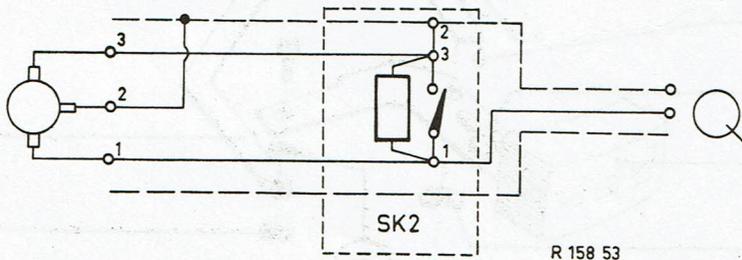


Fig.6



R 158 53

G. Instruction de graissage.

<u>Graisser avec Shell Alvania</u>	<u>X 020 92</u>	<u>Pos.no.</u>
Plaques basculantes		4m
Guide des équerres de commande dans la plaque de montage		1+8+11+12
Surface de contact de l'étrier diamètre et ressort à lame		11+18
Surface de contact du ressort à lame et goupille d'effacement (fig.32)		19+81a
Ressort de pression du presse-disques		36c
Point de rotation du levier de changement et d'arrêt		112+113+115
Surface de friction de la plaque d'appui et du levier de changement		112+122
Crapaudine du tableau		126+127+129
Point de rotation de l'équerre de la roue intermédiaire		146
<u>Graisser avec de l'huile d'horloger</u>	<u>X 007 12</u>	
Palier horizontal du bras de pick-up		25a+25e+25f+ 25j+26
Point de rotation du palpeur dans la colonne		28+29
Palier de la roue intermédiaire		146+147+151+ 152
Surface de friction de la roue à vis sans fin et dent de commande		98+99+100
Centre de rotation de l'arbre p.u. dans la plaque de montage		1+42
Centre de rotation de l'entraîneur		57+59
Centre de rotation de l'équerre d'arrêt		1+21+23+24
Centre de rotation du palpeur		104+128
Point de palpeur et came au tableau		104a+129
Point de la goupille de levage et ressort		25c+26+44
Surface de friction de l'équerre d'arrêt et du palpeur (dans la colonne)		21+28
Surface de contact de l'équerre d'arrêt et de la came d'arrêt		21+70a.
Surface de contact de la plaque d'arrêt et de la came d'arrêt		48+70a
Centres de rotation de l'équerre d'arrêt		69+70+71
Roue hélicoïdale et vis sans fin		98+129
<u>Graisser avec de la graisse graphitée</u>	<u>X 013 58</u>	
Leviers + ressort à lames + goupille d'arrêt		1+4c+4e+4d +4k
Encoche de l'équerre d'arrêt		22
Point du ressort d'arrêt		176
Etrier de palier pour l'arbre de commande sur la plaque de montage		1+81+89
Palier de l'arbre de commande dans un trépied		81+111
Arbre de commutation + ressort de pression + disque		136+140+144
Voie de guidage de la goupille dans l'étrier de commutation		137+140
Goupille et rouleau du levier de changement et d'arrêt		114+116
Surfaces de roulement de l'équerre de levage, du cylindre de commande et du disque à cames		84+86+94

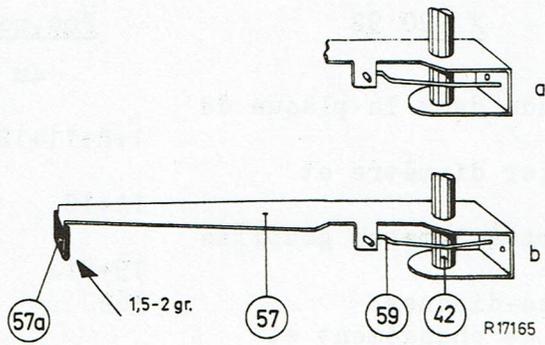


Fig. 7

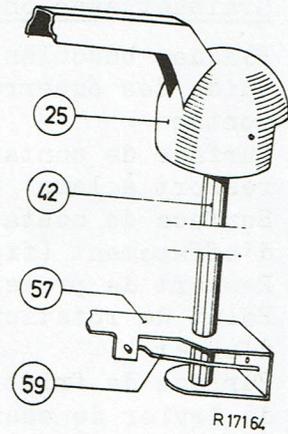


Fig. 8

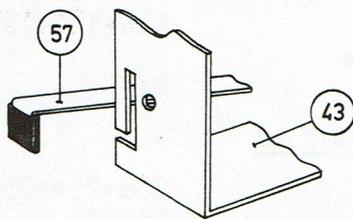


Fig. 9

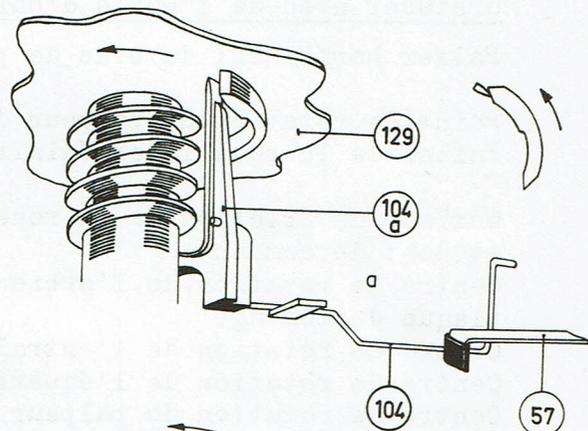
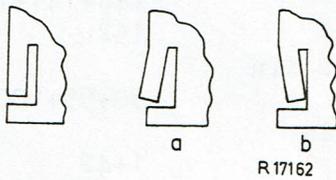


Fig. 10

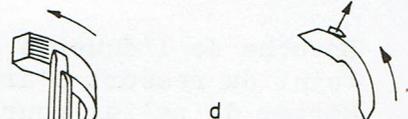
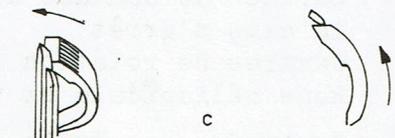
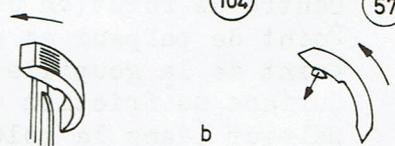
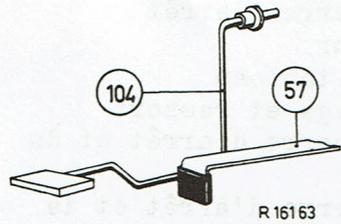


Fig. 12

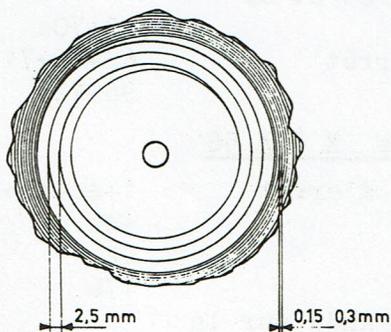


Fig. 11

R 17150

H. Description du fonctionnement de l'ajustage et du contrôle du mécanisme.

Mécanisme de changement

En tournant la combinaison: bras 25 et axe 42 tournera aussi l'entraîneur 59 par la présence du ressort de friction 57 (voir la fig. 7 et 8).

Si la friction de l'entraîneur n'est pas suffisamment forte suivant a), le ressort 57a peut être ajusté suivant b) (voir la fig.8).

La force pour déplacer l'entraîneur à la position 106 doit être comprise entre 1, 5 et 2 gr.

Si le bras 25 se tourne vers l'extérieur, l'entraîneur 57 se heurte à la cosse d'arrêt de l'équerre de montage (voir la fig. 9) et obtient, si le bras est déplacé entièrement vers l'extérieur, un angle déterminé par rapport au bras 25.

Cette cosse doit être ajustée de telle façon que la pointe du palpeur 104a est "brusque", lorsque la pointe de l'aiguille se trouve à 65 mm du centre du plateau (voir les fig. 9 et 12).

S'il est désiré que l'entraîneur 57, lorsque le bras de p.u. tourne vers l'intérieur, touche plus tôt l'équerre de palpeur 104, (la dite mise au point) la cosse doit être courbée un peu dans le sens suivant a). L'angle entre le bras de p.u. 25 et l'entraîneur 57 devient ainsi plus grand, si l'entier tourne vers l'extérieur.

Si plus tard le mécanisme doit être réglé à "brusque", la cosse est courbée en sens inverse (suivant b).

Le bras de p.u. est tourné maintenant vers l'intérieur et placé dans les sillons de musique du disque.

Si l'on a joué une partie du disque, la pointe de l'entraîneur 57 viendra contre l'équerre de palpeur 104 (la dite mise au point) (voir la fig.10)

Cette équerre est poussée légèrement de sa position neutrale avec le palpeur y relié 104a.

Si l'aiguille suit les sillons de musique qui sont situés tout près les un des autres, à savoir entre 0,15 et 0,3 mm, alors l'entraîneur sera toujours repoussé un peu par l'équerre de démarrage 104 (voir la fig.11)▼

Ceci se fait de la façon suivante:

Au dessous du plateau 129, on a fondu un profil cunéiforme (voir la fig.12).

A chaque révolution du plateau, ce profil tourne juste le long de la pointe supérieure du palpeur 104a. (voir 12a). Alors, le palpeur est déplacé un peu vers le profil, parce que l'entraîneur 57 pousse contre l'équerre de palpeur 104 (voir b).

Par le bord bisauté à ce profil, le palpeur 104a est repoussé à nouveau légèrement à chaque révolution du plateau. Alors, l'équerre du palpeur repousse à nouveau l'entraîneur, ce qui est possibilité par la friction entre l'entraîneur 57 et l'axe 42.

Cependant, si l'aiguille descend dans les sillons de sortie, dont la vitesse est beaucoup plus grande (à savoir une distance mutuelle d'au moins 2,5 mm) la vitesse avec laquelle le bras 25 tourne vers l'intérieur par révolution du plateau, est plus grande.

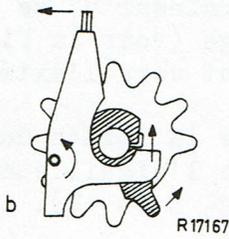
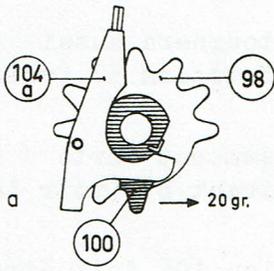


Fig.13

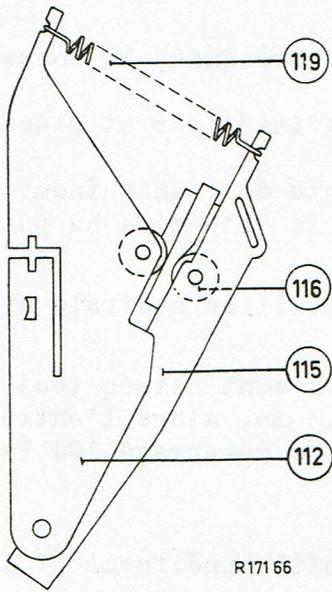


Fig.15

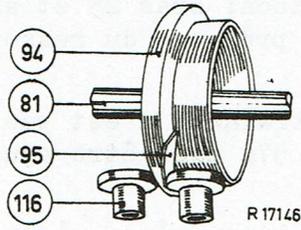


Fig.14

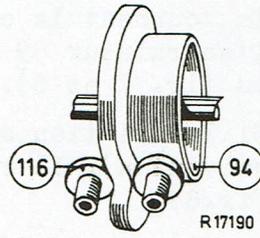


Fig.16

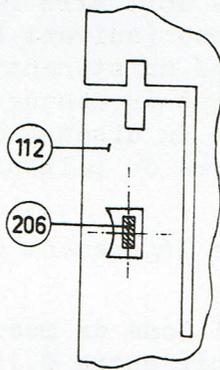
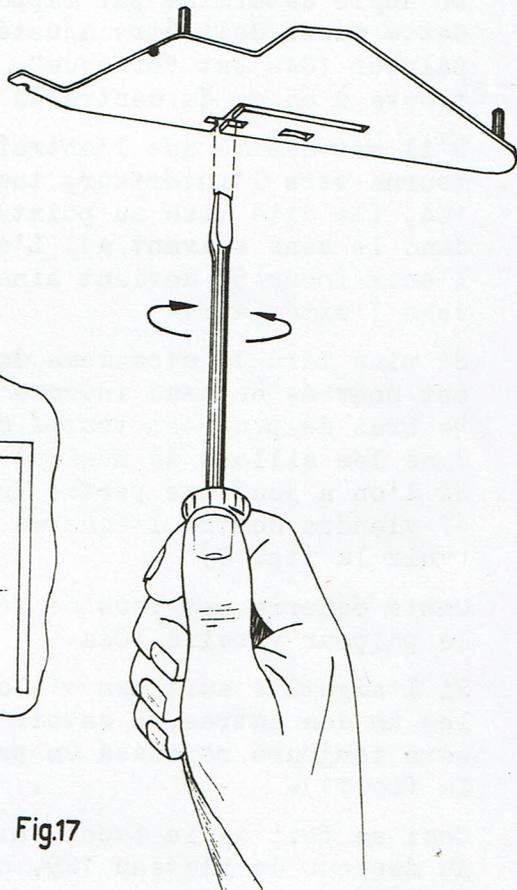


Fig.17



R17147

Par conséquent, le palpeur avec l'équerre est poussé en même temps encore plus de la position neutre par l'entraîneur 57. Alors, la pointe du palpeur 104a va l'occasion de venir derrière la pointe du profil cunéiforme dans une révolution du plateau, voir c.

Une fois la pointe du palpeur à l'extérieur du coin, l'entraîneur sera poussé encore plus vers l'extérieur par le déplacement du profil, parce que ce bord du profil est aussi bisauté, voir d).

La dernière opération du palpeur exige un peu plus de force, parce qu'alors celui-ci pousse vers l'extérieur la dent de commande 100. La force qui est nécessaire pour déplacer cette dent tangentiellement vers l'extérieur, (mesurée à la pointe) doit être environ 20 gr. (voir la fig. 13).

La dent 100 poussée vers l'extérieur s'engage dans la vis sans fin sur l'axe du plateau et entraîne la roue tangente 98 par l'entraînement de la vis sans fin mentionnée (voir la fig. 13b).

Si la dent de commutation 100 est tournée maintenant hors de la vis sans fin, elle resaute dans la position neutre par le ressort y fixé.

Après que la roue tangente 98 a fait une révolution complète, la partie dépourvue de dents de cette roue vient à nouveau devant la vis sans fin et la roue tangente reste stationnaire.

Le mécanisme d'arrêt

A la roue tangente 98 ont été accouplés l'axe de commande 81 et le disque de cames 94.

Dans la voie sur le disque de cames 94, on a fait un étranglement dans lequel est fixé le ressort à lames 95 (voir la fig. 14).

Dans la position d'arrêt du disque de cames 94, le rouleau 116 sur le levier d'arrêt 115 se trouve, juste dans le creux de la voie contre le ressort à lames 95. A l'autre côté de la voie sur le disque de cames 94, presse le rouleau 116 qui est fixé sur le levier de changement 112.

Le levier d'arrêt 115 et le levier de changement 112 sont tirés l'un vers l'autre par le ressort 119 (voir la fig. 15). Les rouleaux 116 sont donc poussés avec force contre la voie du disque à cames 94. Ainsi le disque à cames est retenu dans la position d'arrêt par les rouleaux 116. Le ressort 95 sert à étouffer le son qui se produit, lorsque le rouleau 116 saute dans la position d'arrêt.

Le mécanisme pour la descente des disques

La voie sur le disque à cames 94 n'est pas droite sur toute la circonférence. A une partie déterminée cette voie a une déviation (voir la fig. 16).

Lorsque le disque à cames 94 se tourne, les rouleaux 116 suivront cette déviation.

Aussi le levier de changement 112 et le levier d'arrêt 115 sur lesquels les rouleaux 152 sont fixés, seront déplacés une distance déterminée.

Dans le trou dans le levier de changement, se trouve la partie mobile de la broche de changement 206 (voir la fig. 17).

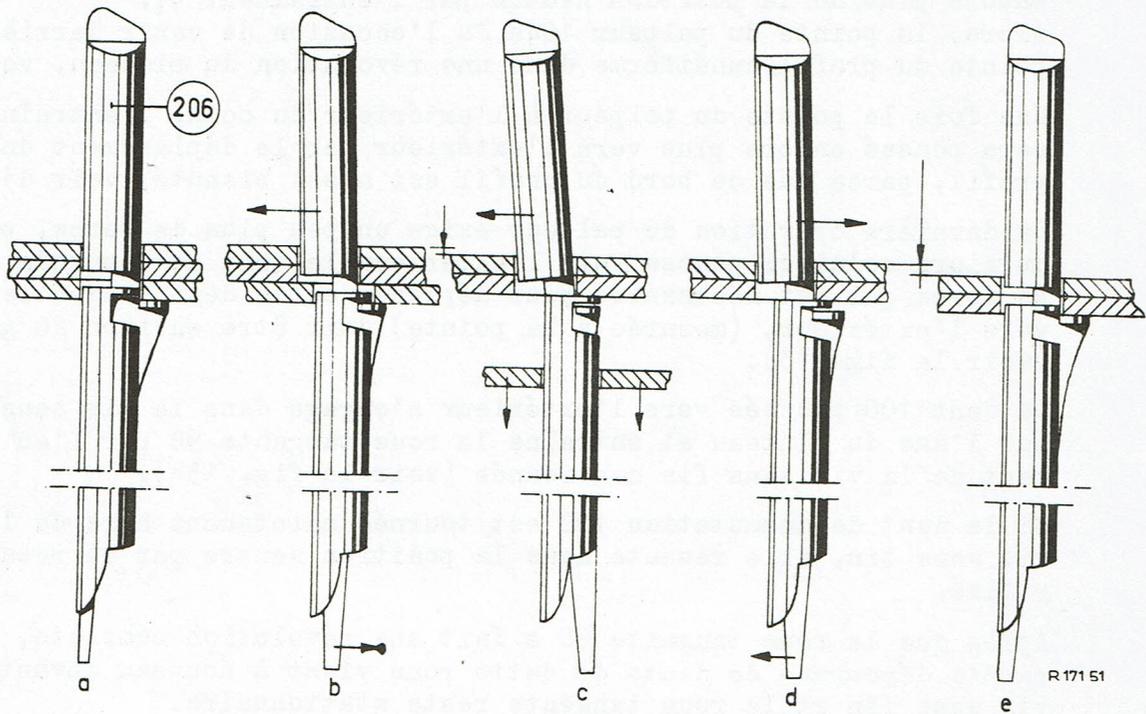


Fig.18

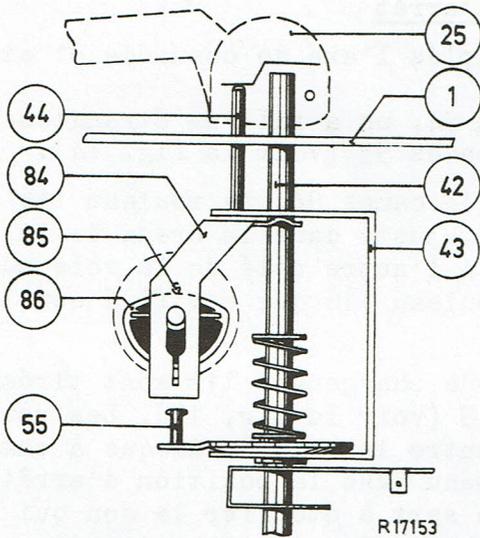


Fig.19

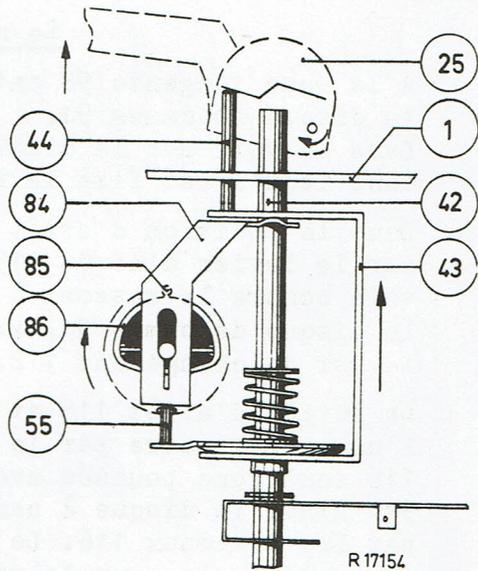


Fig.21

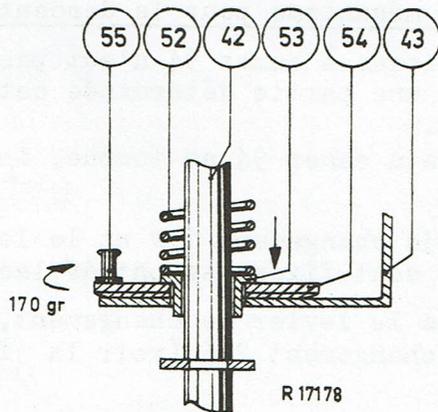


Fig.20

Si donc le levier de changement 112 suit la forme de la voie sur le disque à cames, alors aussi la partie mobile de la broche de changement 206 est entraînée.

La languette sur le levier de changement 112 doit être ajustée de telle façon que dans la position de repos du mécanisme de changement, la pointe de la broche centrale 206 aux deux côtés dans le trou dans le levier 112 ait le même jeu.

La broche de changement

Sur la came à la partie mobile de la broche de changement reposent les disques à jouer encore (voir la fig. 18a).

Etant donné que la broche centrale 206 ne soutient le paquet de disques qu'à un seul côté, le trou prendra une position oblique.

La presse-disques cependant maintient le paquet de disques en position horizontale. Si alors la partie mobile de la broche centrale est tirée vers l'intérieur, l'entier paquet de disques sera amené, à l'exception du disque inférieur (voir b).

Celui-ci demeure suspendu derrière la came de la partie fixe de la broche centrale.

Le disque inférieur tombera seulement vers le bas, si la came mobile est glissée entièrement dans la partie fixe de la broche (voir c).

A ce moment, l'entier paquet descend, jusqu'à ce que le disque inférieur repose sur la came de la partie fixe de la broche (voir d).

Or, si la partie mobile est déplacée à nouveau vers l'extérieur, l'entier paquet descend encore un peu jusqu'à ce que le disque inférieur repose sur la came de la partie mobile de la broche de changement (voir e).

Mécanisme de levage et de mouvement

Dans ce qui suit, on est parti du fait que l'aiguille du p.u. se trouve sur le disque. A la roue tangente 98 a été accouplé aussi le rouleau de commande 86 au moyen de l'axe 81.

Les circonférences des extrémités de ce rouleau de commande sont excentriques.

Dans la position d'arrêt du disque à cames 94 le rouleau de commande 86 se trouve dans une position telle, que la distance du centre du rouleau de commande jusqu'à la circonférence de ce rouleau, mesurée verticalement vers le haut, est la plus petite (voir la fig.19).

Par l'excentricité du rouleau 86, ce rouleau en tournant, touchera avec les circonférences extérieures les broches 85 de l'équerre de levage 84 et poussera celles-ci en haut.

Après un peu moins qu'un quart de tour du rouleau de commande 86, l'équerre de levage 84 est poussée dans la position la plus haute.

L'équerre de levage 84 s'engage tout en haut avec 2 cames autour de l'axe de p.u. 42. Les dites cames poussent en même temps vers le haut l'étrier 43 pendant le soulèvement de l'équerre de levage 84.

A l'étrier 43 a été fixée aussi la goupille de levage 44.

Cette goupille de levage pousse alors le bras de p.u. 25 vers le haut lequel fait charnière dans un palier (voir la fig.21).

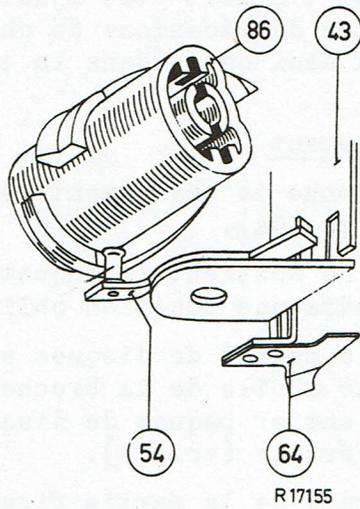


Fig. 22

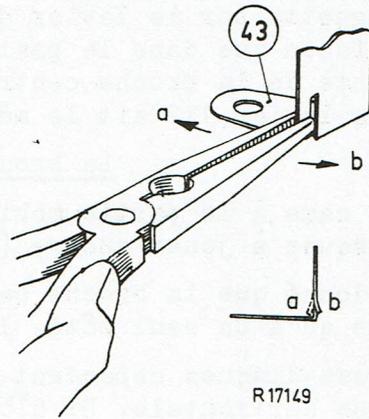


Fig. 25a

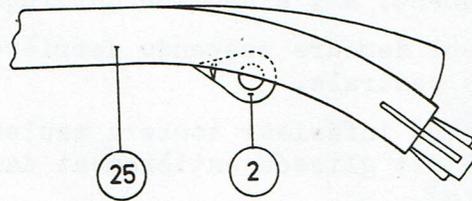


Fig. 26

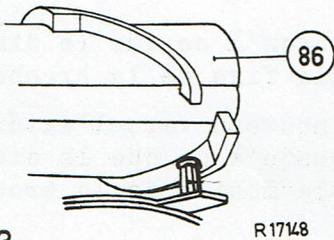
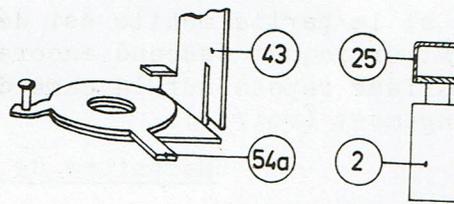


Fig. 23



R 17144

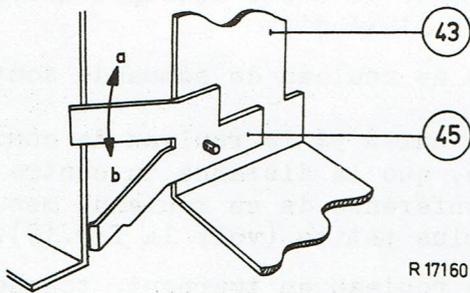


Fig. 24

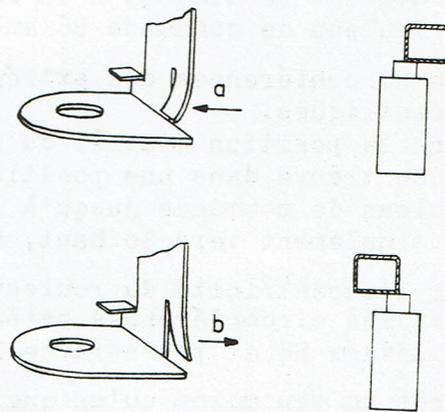


Fig. 25b

Pendant le soulèvement, la plaque de friction 54 et le raccord 53 sont poussés centre le ressort 43 par l'étrier 52 (voir les fig. 19, 20 et 21).

Dans la position levée de l'équerre 43, ce ressort 52 pousse donc la plaque de friction avec une force assez grande contre l'équerre 43 (voir fig. 21). Dans cette position il faut que la force mesurée tangentielllement à la goupille 55 soit au moins de 160 gr.

Ceci fait naître donc un accouplement assez ferme entre la friction 54 et l'étrier 43 (voir la fig.21).

En position levée de l'étrier 43, la goupille 55 arrive sur la plaque de friction 54 à une hauteur telle que les voies en spirale sur le rouleau de commande 86 peuvent toucher la goupille 55 (voir la fig. 22).

Or, si le rouleau de commande 86 tourne, la dite voie en spirale sur celui-ci viendra contre la goupille 56 sur la plaque de friction 54 et la poussera de côté.

Par l'accouplement décrit déjà entre la plaque de friction 54 et l'étrier 43, aussi le bras 25 sera entraîné.

Le bras de p.u. 25 est donc tourné vers l'extérieur.
La distance sur laquelle le bras est tourné vers l'extérieur, dépend de:

En premier lieu la longueur de la voie en spirale sur le rouleau de commande 86.

En second lieu de la position de la plaque de p.u. sur le disque, avant qu'il tourne vers l'extérieur.

Si le bras 25 est tourné entièrement vers l'intérieur, la languette appuie sur l'équerre 43 contre la plaque de friction 54. Si la plaque de friction est tournée entièrement vers l'intérieur, la goupille 55 se heurte contre le commencement de la voie en spirale sur le rouleau de commande. Par là la course du bras de p.u. vers l'intérieur est limitée au moyen de l'équerre 43.

La course du bras de p.u. vers l'extérieur est limitée par la languette sur l'équerre 45, qui est fixée à l'équerre 43 (voir la fig.24) Cette languette se heurte contre l'étrier de montage 1. La position extérieure du bras de p.u. doit être réglée de façon à ce que lorsque le bras est tourné vers l'extérieur par la main pendant la position de repos du mécanisme, la ligne d'axe en axe tirée à travers la goupille de commutation va le long du côté intérieur du bras de p.u. (voir la fig. 26).

Ceci peut être réglé en recourbant la languette de l'équerre 45 (voir la fig. 24). Si le bras descend trop loin vers l'extérieur, la languette doit être recourbée dans le sens a) et inversement dans le sens b). La languette sur l'étrier 43 doit être courbée de façon à ce que si la languette à l'équerre 45 est bien ajustée, le bras 25 est tourné entièrement vers l'extérieur.

Si le bras est poussé trop loin vers l'extérieur, la languette doit être courbée dans le sens b) et inversement dans le sens a).

Si la voie sur le rouleau de commande 86, par lequel la goupille 55 est repoussé, est terminée, une voie suit par laquelle la goupille, et donc aussi le bras de p.u. 25 est poussé en sens inverse (voir la fig. 23).

La distance sur laquelle le bras de p.u. est amené vers l'intérieur

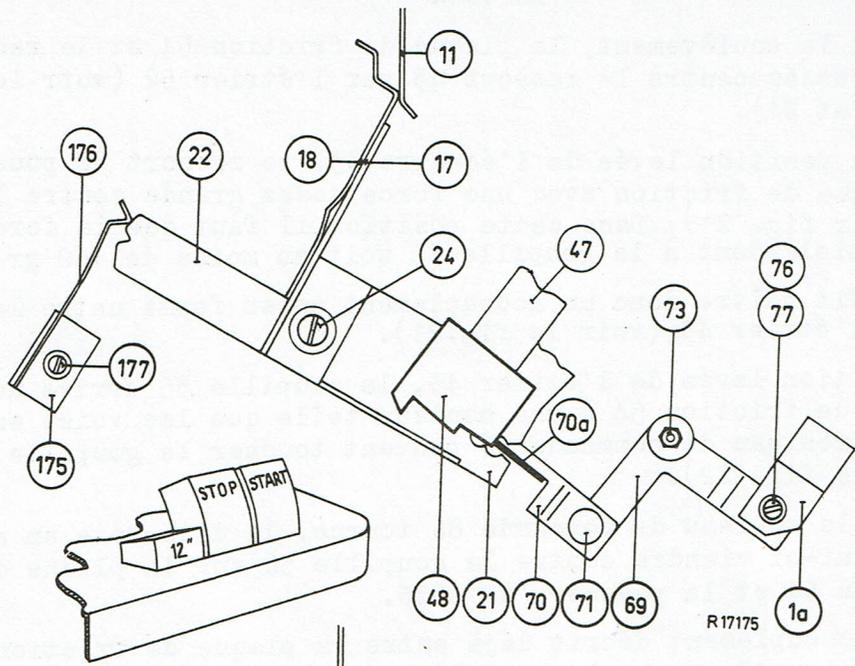


Fig.27

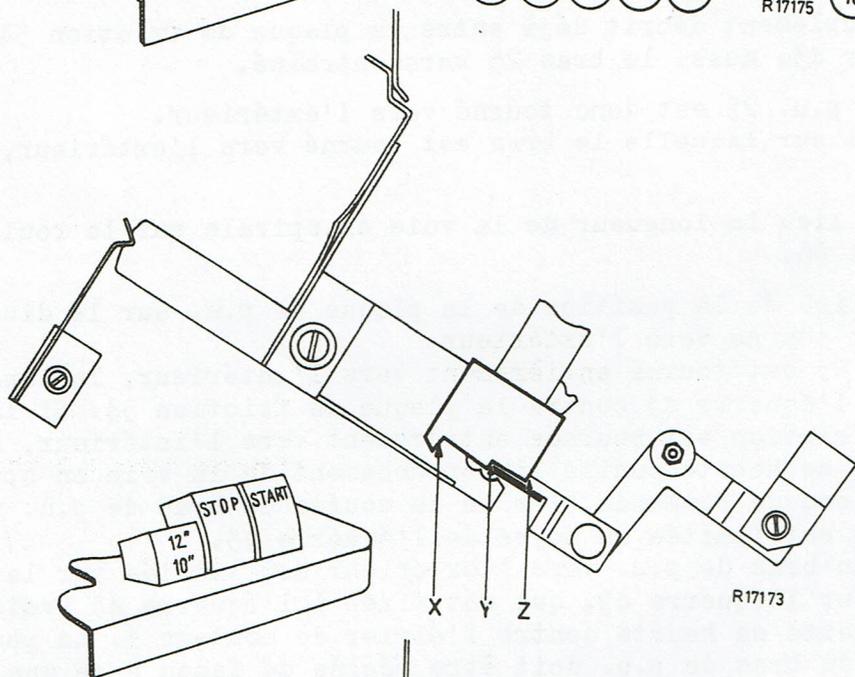


Fig.28

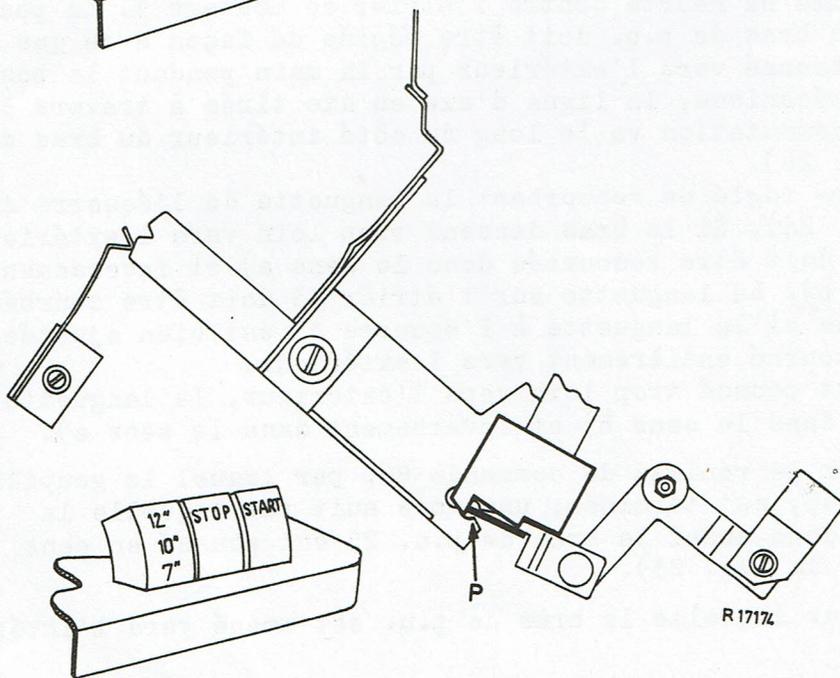


Fig.29