

SOMMAIRE

	Pages
Généralités.....	1
Description du schéma.....	2-3
Bloc HF.....	3-8
Câblage inférieur châssis HF	4-5
Tableau de dépannage.....	6-7
Câblage supérieur châssis HF	9
Pièces électriques.....	10
Schéma complet 6 V.....	11-12-13
Schéma complet 12 V.....	14-15-16
Câblage BF - alimentation....	17
Réglages.....	18-19
Pièces mécaniques et câbla- ge filaments RA 447 V/06 ..	20



Généralités

DESCRIPTION :

Récepteur autoradio en deux boîtiers métal laqué gris (un boîtier récepteur, un boîtier alimentation-BF).

Cet appareil existe en deux exécutions :

RA 447V/06 destiné à être alimenté par batterie de 6 V.

RA 447V/12 destiné à être alimenté par batterie de 12 V.

PRÉSENTATION :

Coffret métal laqué gris.

Capot de cadran et des boutons poussoirs chromé.

Deux boutons dont un double (gris foncé à l'avant, gris clair à l'arrière).

Cinq boutons poussoirs rectangulaires gris foncé.

Cadran métacrylate 72x17 mm éclairé par lampe et diffuseur de lumière.

Aiguille fil d'acier laqué blanc (course de l'aiguille 62 mm).

Commutateur de tonalité rotatif à quatre positions.

Stations préréglées par boutons poussoirs effectuant également la commutation des gammes (2 en GO - 3 en PO).

DIMENSIONS :

	Bloc récepteur	Bloc alimentation-BF
Largeur.....	190 mm	178 mm
Hauteur.....	50/70 mm	54/65 mm
Profondeur.....	140 mm	92 mm
Poids.....	2 kg	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Récepteur superhétérodyne, 6 circuits accordés.

Accord par variation de perméabilité des bobines.

Cinq boutons poussoirs permettant d'obtenir cinq stations préréglées.

Filter série sur la fréquence intermédiaire.

Etage de sortie par penthode, puissance de sortie à 400 Hz : 1,6 watts à 10%.

ALIMENTATION :

Accumulateur de 6 volts pour RA 447V/06.

Accumulateur de 12 volts pour RA 447V/12.

CONSUMMATION :

Environ 5 ampères sous 7,2 volts pour ex/06.

Environ 2,5 ampères sous 14,4 volts pour ex/12.

GAMMES :

GO : 1 150 à 2 000 m (260,7 à 150 kHz).

PO : 186 à 585 m (161,3 à 513 kHz).

Fréquence intermédiaire : 452 kHz.

Pour toutes les gammes, Fréquence oscillateur = Fréquence incidente + Fréquence intermédiaire.

ÉQUIPEMENT

TUBES :

- L1 EF41 Amplificateur HF.
- L2 ECH42 Oscillateur-mélangeur.
- L3 EAF42 Amplificateur FI et détecteur CAG.
- L4 EBC91 Détecteur et ampli BF de tension.
- L5 EL42 Ampli BF de sortie.
- L6 7994 N Eclairage du cadran.

VIBREUR :

Synchrone AP6002.

HAUT-PARLEUR :

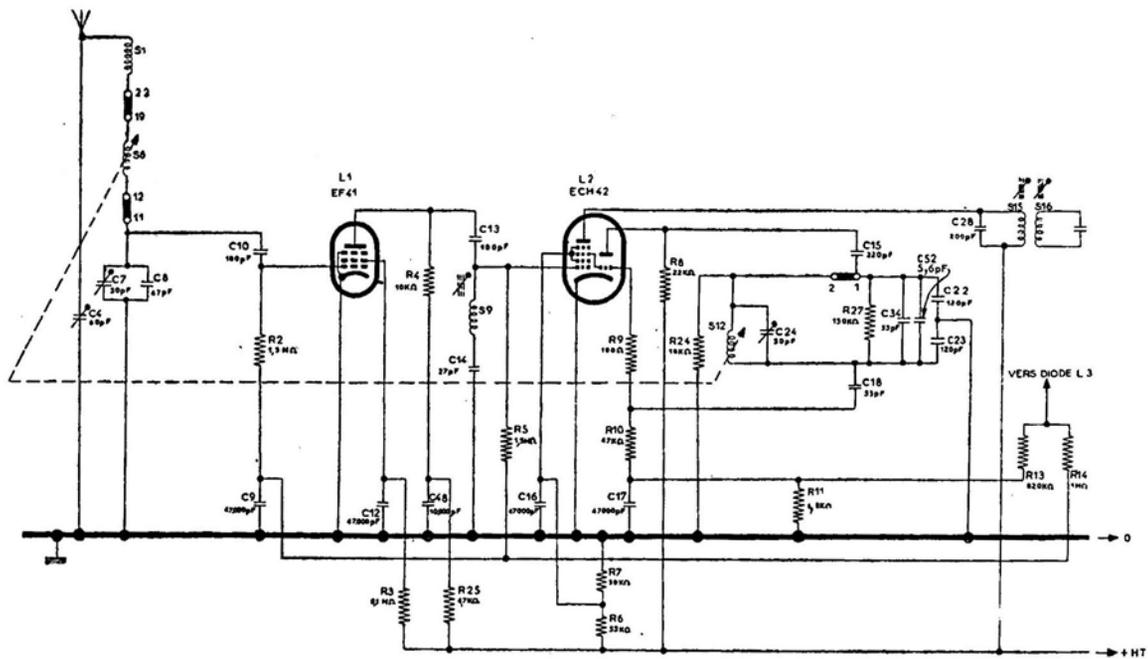
Extérieur. Tout HP-ayant une impédance de 5 Ω.

UTILISATION DES BOUTONS

- De gauche à droite :
1. Grand et petit bouton (jumelés) : accord manuel.
 2. Bouton poussoir GO.
 - 3-4-5. Boutons poussoirs PO.
 6. Bouton poussoir GO.
 7. Petit bouton : Interrupteur et contrôle de volume.
 8. Grand bouton : Contrôle de tonalité à 4 positions.



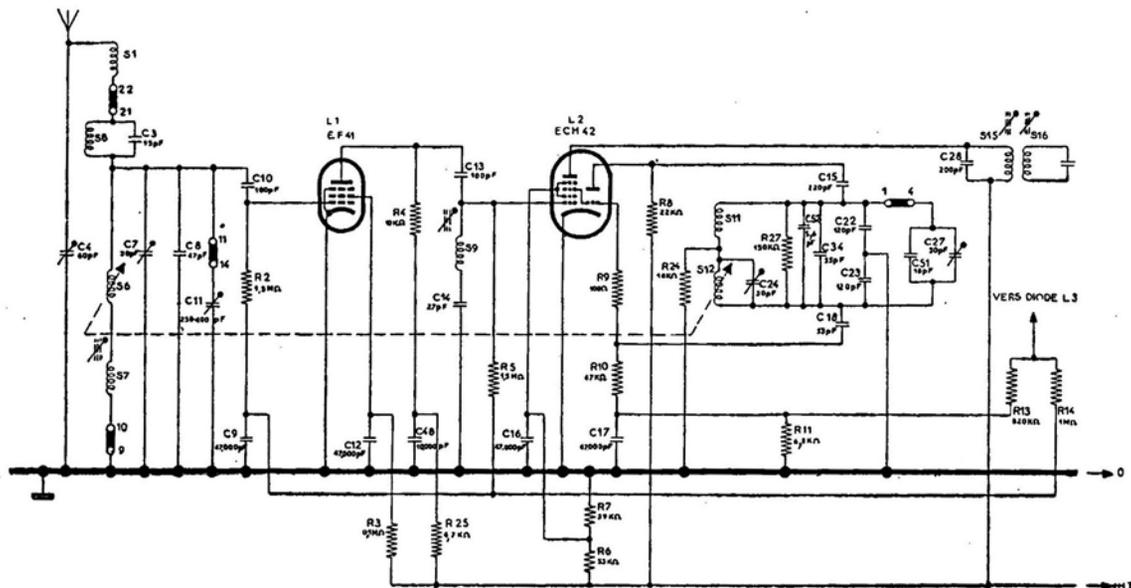
Sur ces schémas les barrettes indiquent les points qui sont commutés par le commutateur SK1



GAMME PO (figure 1)

S1 : Bobine antiparasite. Accord antenne variable S6.
Amplificateur haute fréquence EF41.
Liaison entre le tube HF et le tube mélangeur (ECH42)
par C13 et l'ensemble S9-C14 (filtre série FI).

La partie triode du tube ECH42 est utilisée comme oscillateur (Colpitt) la bobine S12 est accordée par variation de perméabilité.



GAMME GO (figure 2)

S1 bobine antiparasite — S8-C15 filtre image — S7
bobine antenne GO — S6 bobine antenne PO (variable).

Le circuit oscillateur est composé de S11 plus S12
(variable).

La partie fréquence intermédiaire est composée du filtre de bande S-15-S16, du tube amplificateur L3 (EAF42) et du transfo S17-S18.

Détection de la commande automatique de volume par la diode contenue dans L3.

La résistance de grille oscillatrice est fractionnée (R10-R11) afin de former un diviseur de tension.

La tension aux bornes de R11 permet de fixer le seuil

de détection de la CAG.

L4 (EBC91) : détecteur et préamplificateur de tension avec SK2, commutateur de tonalité à 4 positions.

Liaison au bloc BF et alimentation par câble spécial.

Dans ce bloc se trouve (L5 EL42) tube amplificateur de puissance ainsi que l'ensemble alimentation par vibreur AP 6002.

Remplacement des bobines du bloc HF

Lors du remplacement d'une ou plusieurs bobines sur le bloc de syntonisation on peut souder les tiges de traction à la bascule en procédant de la façon suivante :

- 1° Les noyaux doivent être glissés jusqu'au fond des bobines ;
- 2° La bascule doit être placée dans sa position la plus basse (voir fig. 3a) ;

3° Passer les tiges de traction T par les trous de la bascule et veiller en même temps à ce que les noyaux restent bien dans le fond des bobines ;

4° A l'aide d'un fer bien chaud, souder les tiges de traction à la bascule ;

5° Procéder au réglage suivant le tableau.
(Le réglage de ces bobines s'effectue exclusivement à l'aide des tiges de réglage).

Réglage du bouton poussoir sur une autre station

Si l'on désire changer la station préréglée d'un bouton poussoir déterminé, procéder comme suit :

- 1° Enfoncer le bouton poussoir afin d'effectuer la commutation de gamme ;
- 2° Tirer à fond sur ce bouton ;

3° Syntoniser sur la station désirée à l'aide de la commande manuelle ;

4° Pousser à fond sur le bouton poussoir qui est ainsi syntonisé sur cette station et permettra de la retrouver chaque fois que l'on appuiera sur ce bouton.

Démontage du bloc boutons poussoirs

Ne procéder à ce démontage que lorsque celui-ci est absolument nécessaire (voir fig. 3b) :

- 1° Retirer les boutons de commande manuelle ;
- 2° Retirer les écrous sous les boutons ;
- 3° Enlever le capot ;
- 4° Enlever les trois anneaux sur chacun des manchons filetés (1) ;
- 5° Retirer le capot décoratif qui se trouve sur les boutons poussoirs ;
- 6° Dévisser les deux vis (2) maintenant le cadran et enlever ce dernier ;

7° Retirer les équerres du haut et du bas en enlevant les vis (3 et 4) ;

8° Enlever les vis du système de calage d'aiguille et dégager celle-ci du mécanisme d'entraînement ;

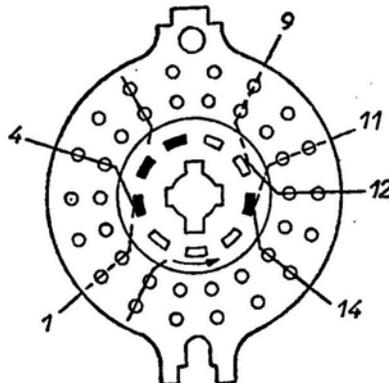
9° En dévissant les vis (5), le bloc complet de boutons poussoirs peut être sorti par le haut ;

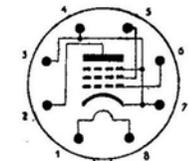
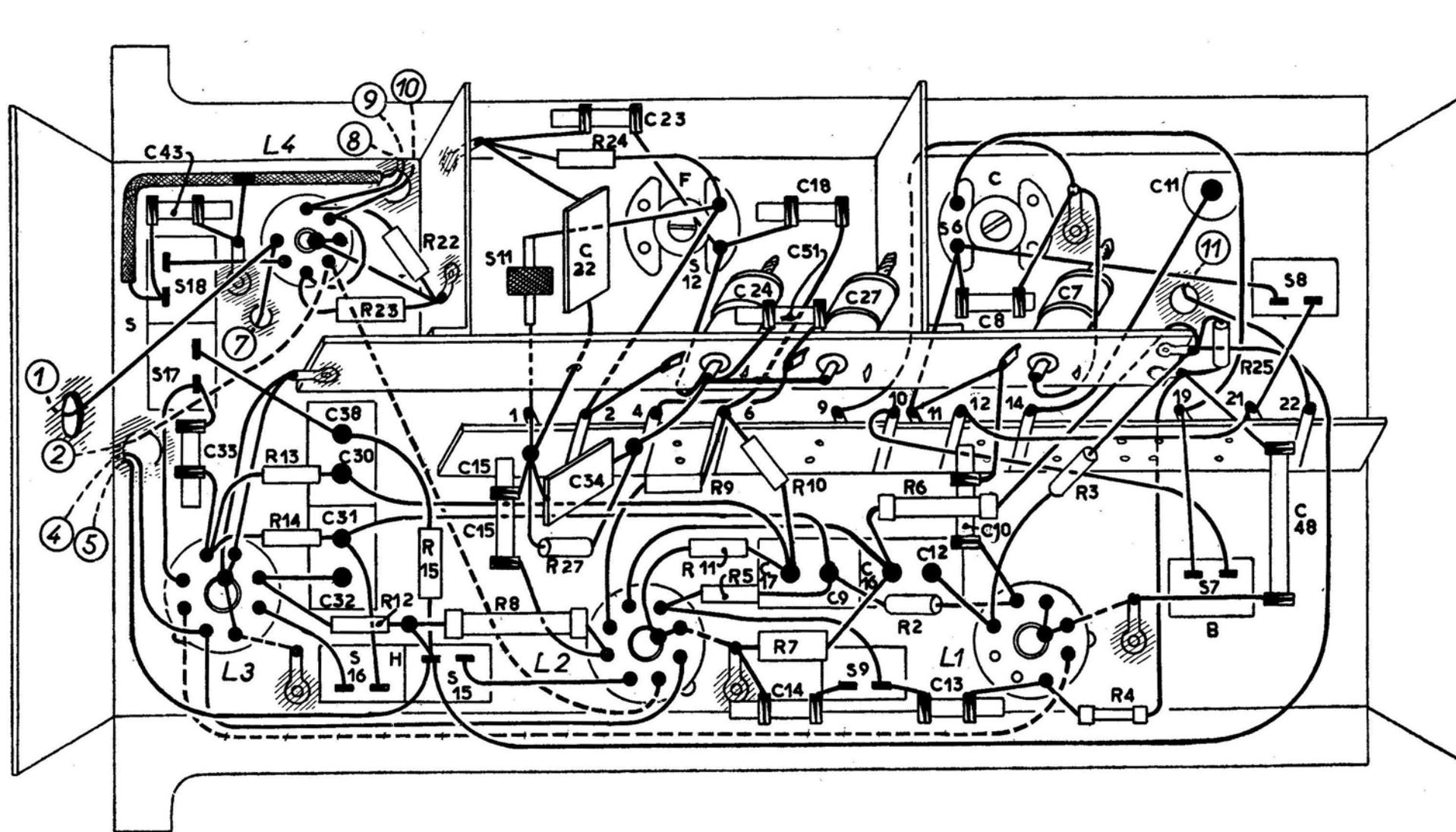
10° Les ressorts de pression (7) peuvent être retirés de leurs axes ;

11° En dévissant la vis (6), l'axe entier peut être retiré par dessous.

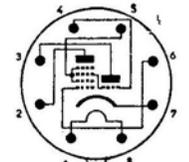
Procéder en sens inverse pour le remontage du bloc de boutons poussoirs.

IMPORTANT. — La vis 6 ne doit être dévissée qu'en cas de nécessité absolue

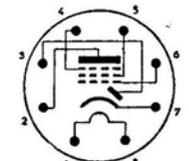




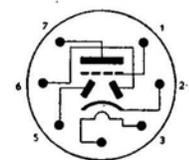
L 1
EF 41



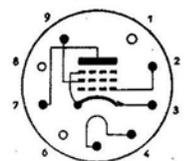
L 2
ECH 42



L 3
EAF 42

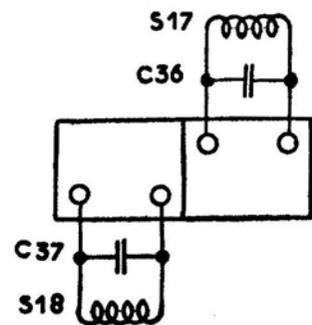


L 4
EBC 91

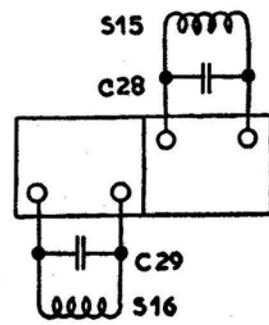


L 5
EL 84

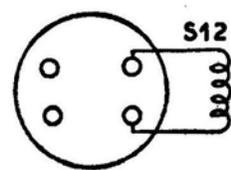
- S -



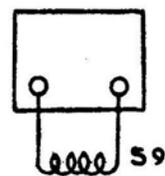
- H -



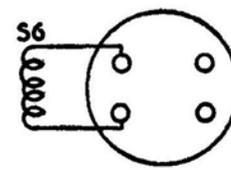
- F -



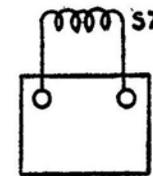
- E -



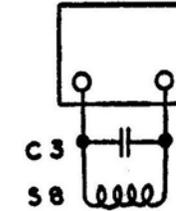
- C -



- B -



- D -



L'APPAREIL EST MUET

La lampe cadran est éteinte.

- 1° Vérifier la tension de la batterie.
Attention : deux exécutions :
RA 447 V/06 pour batterie 6 volts.
RA 447 V/12 pour batterie 12 volts.
- 2° Vérifier le fusible { 6,3 A pour 6 volts.
3,15 A pour 12 volts.
- 3° Enlever le panneau inférieur du boîtier HF (6 vis) et vérifier la lampe cadran.
- 4° Regarder si les filaments des tubes s'allument.
- 5° Mesurer la tension aux bornes de la lampe cadran.
- 6° Si la tension est nulle, court-circuiter les bornes de l'interrupteur (sur le potentiomètre).
- 7° Si les lampes s'allument, c'est que l'interrupteur est défectueux, changer le potentiomètre complet.
- 8° Si les lampes ne s'allument pas en court-circuitant l'interrupteur, il y a une coupure ou une mauvaise soudure dans le circuit basse tension.
Le vérifier soigneusement.

La lampe cadran s'allume.

- 1° Contrôler à l'oreille le ronronnement mécanique du vibreur. Si l'on entend rien, la panne provient du boîtier BF.
- 2° Ouvrir le boîtier alimentation/BF.
- 3° A l'aide de l'honmètre, contrôler les condensateurs C80, C81, C82, C83, C84 puis C1 et C2. (Ils ne doivent pas se trouver en court-circuit.)
- 4° Changer le vibreur.
- 5° **Le vibreur fonctionne** : mesurer la haute tension (valeur indiquée sur le schéma $\pm 10\%$) aux bornes de C1 puis de C2. Si la tension est élevée aux bornes de C1 et nulle sur C2, la résistance R1 est coupée ; la remplacer.
- 6° Mesurer les tensions anodes et écran du tube L5 (EL 42).
- 7° Mesurer la tension entre cathode et masse tu tube L5.
- 8° Si les tensions sont correctes, remplacer le haut-parleur.
- 9° Vérifier si le condensateur C87 sur le primaire du transfo de sortie n'est pas en court-circuit ainsi que cet enroulement.
- 10° En touchant la connexion grille du tube de sortie à l'aide d'un tournevis on doit entendre un ronflement dans le HP.
- 11° Si la tension anode est nulle le primaire du transfo est coupé (l'écran rougit) si la tension écran est nulle, R55 coupée. Si la tension cathode est élevée et pas stable : R57 coupée. Si la tension cathode est faible, changer le tube EL42.
- 12° Si tout semble correct, le cond. C86 peut être en court-circuit.
- 13° Si l'étage basse fréquence de sortie fonctionne, il est nécessaire de remonter progressivement jusqu'à l'antenne.
- 14° Déboîter la partie haute fréquence.
- 15° A l'aide d'un tournevis, toucher le point haut du potentiomètre de volume. On doit entendre un fort ronflement dans le HP (curseur au maximum). Si ce n'est pas le cas, mesurer les tensions du tube L4 (EBC91) si elles sont correctes, vérifier les condensateurs C40-C41, les résistances R26-R22 ainsi que le potentiomètre R18-R19 qui peuvent être coupés. Si les tensions ne sont pas correctes, manœuvrer le commutateur de tonalité et voir si le fonctionnement est possible sur une ou plusieurs positions. Vérifier que la tension anode n'est pas nulle, ce qui semblerait indiquer un court-circuit de C49 ou C35.
- 16° En cas d'insuccès, changer le tube EBC91.
- 17° Si l'étage fonctionne, remonter plus haut. Vérifier les tensions du tube L3 (EAF42). Toujours à l'aide d'un tournevis, toucher la grille, on doit entendre un "cloc" dans le HP. Sinon, vérifier chacun de ses éléments et ensuite, changer le tube EAF42.
- 18° Remonter encore en mesurant les tensions sur le tube L2 (ECH42) puis sur le tube L1 (EF41).

En règle générale :

Des tensions incorrectes indiquent, soit un tube défectueux, soit les éléments de ce tube en mauvais état.

Par exemple :

- a) Tension anode nulle = résistance ou bobinage anode coupé ; un condensateur à la masse en court-circuit.
- b) Tension écran nulle = résistance d'alimentation coupée, condensateur de découplage en court-circuit (la résistance chauffe).
- c) Tension cathode élevée et pas stable = Résistance de polarisation coupée.

Vérifier auparavant :

- 1° En tournant le condensateur d'antenne C4, que celui-ci n'est pas en court-circuit partiel ; le remplacer au besoin.
- 2° Que la manœuvre du bouton de syntonisation entraîne bien les noyaux plongeurs et qu'aucun fil de traction de ces noyaux n'est rompu ;
- 3° Que le ressort maintenant l'axe fileté contre la roue dentée commandant la bascule ne soit pas détérioré, ce qui provoquerait un "patinage" et cette bascule ne serait plus entraînée.

L'APPAREIL FONCTIONNE MAL

De nombreuses causes peuvent contribuer à un fonctionnement défectueux.

L'appareil est faible.

Tensions normales.

- 1° Un ou plusieurs tubes fatigués ; les changer.
- 2° Déréglage d'un ou plusieurs circuits ; procéder à un réalignement en particulier le condensateur d'antenne C4.
- 3° Condensateurs de découplage secs ou coupés.

Tensions incorrectes :

- 1° Tension écran nulle = résistance écran coupée ; la changer.
- 2° Tension écran élevée = résistance écran ayant augmenté de valeur ; la remplacer par une neuve de valeur correcte.
- 3° Tension anode élevée, résistance anode ayant augmenté de valeur ; la remplacer par une neuve de valeur correcte.
- 4° Tension cathode faible, autres tensions élevées, tube fatigué à changer.

L'appareil fait entendre un hurlement.

qui peut être continu ou discontinu. Il s'agit probablement d'une grille " en l'air ", c'est-à-dire que l'élément entre grille et masse (résistance ou bobinage) est coupé, provoquant ainsi un accrochage suivi d'un blocage.
Remède : changer cet élément.

L'appareil déforme.

- 1° Remplacer le haut-parleur.
- 2° Remplacer le tube de sortie L5 (EL42).
- 3° Vérifier les circuits du tube de sortie en particulier : résistance R56 et cond. C85-C86.
- 4° Vérifier le circuit de découplage de L4 (R58-R59).
- 5° Vérifier les cond. de filtrage C1-C1.
- 6° Dans le boîtier HF vérifier le tube L4 (EBC91), le changer si nécessaire.
- 7° Contrôler tous les circuits de ce tube cond. et résistance, en particulier C42 qui peut être sec ou coupé.
- 8° Une déformation peut être provoquée par un court-circuit de C33 (détection CAG) appliquant une tension légèrement positive sur les grilles des tubes L1-L2.

L'appareil souffle.

Cela provient :

- 1° Du tube L1 défectueux (le changer).
- 2° D'une faiblesse du tube L2 ou de l'un des éléments oscillateur.
- 3° D'un déréglage et en particulier du condensateur d'antenne C4.
- 4° D'une coupure dans le circuit antenne. Il est bien entendu que l'antenne est complètement déployée et que son état ainsi que son parfait isolement a été vérifié.

- d) Tension cathode nulle = condensateur de découplage en court-circuit.

Un non - fonctionnement avec des tensions normales indique généralement :

- a) Des condensateurs de liaison coupés.
- b) Des bobinages coupés (dans les circuits grilles).
- c) Des bobinages en court-circuit (dans les circuits anodes).

En manœuvrant plusieurs fois le commutateur de gammes on doit entendre le claquement de cette commutation dans le haut-parleur. Si malgré cela, aucune station n'est perceptible, l'appareil est dérégulé et il faut procéder à un réalignement complet.

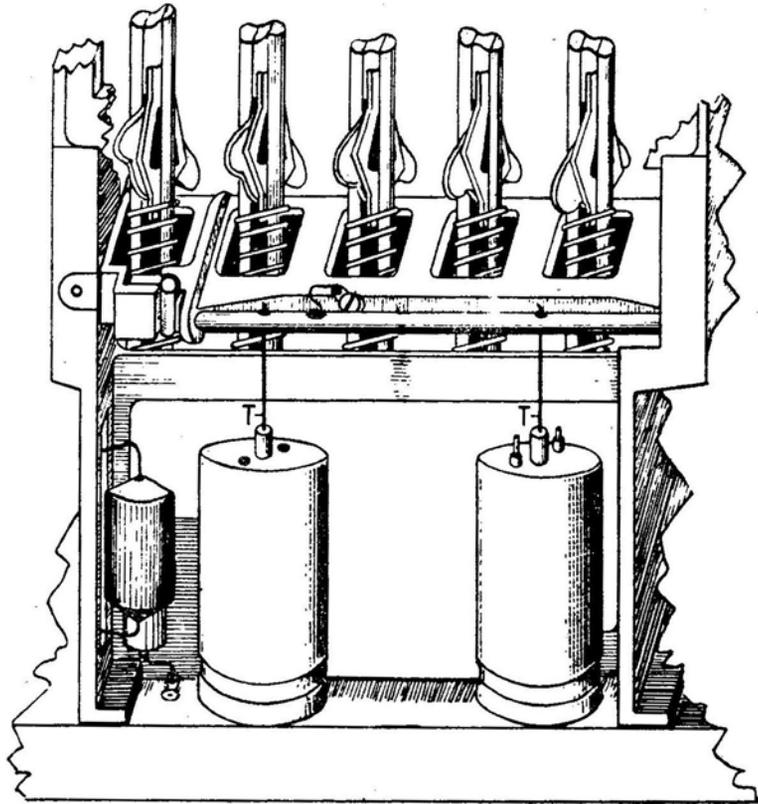


Figure 3 a

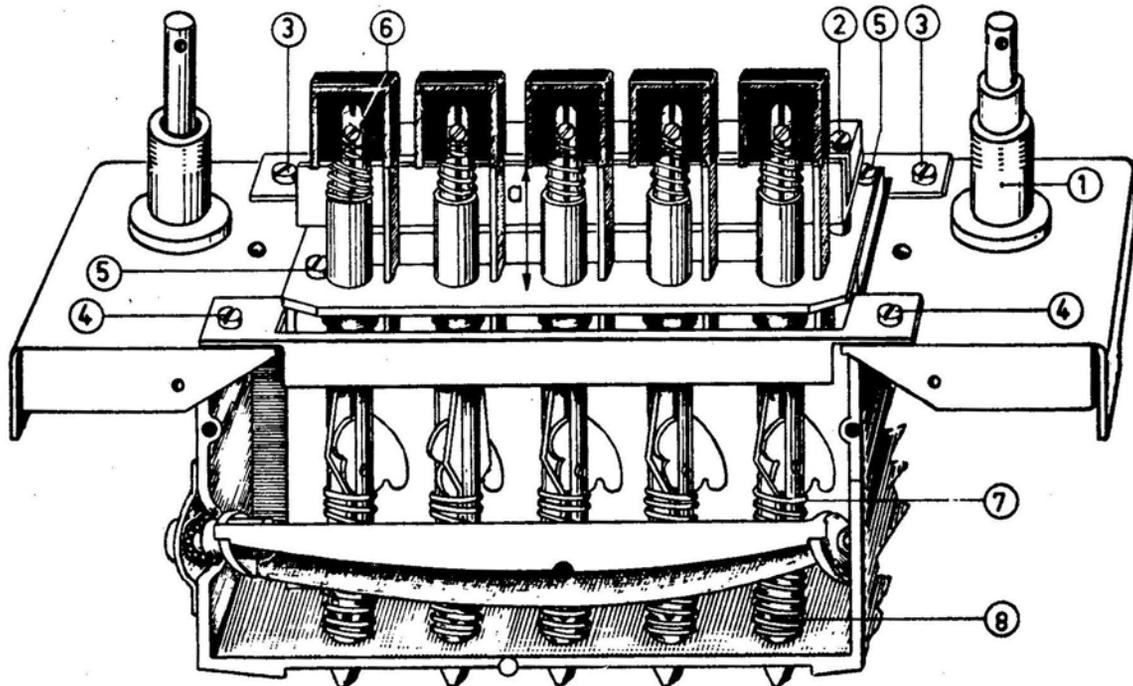
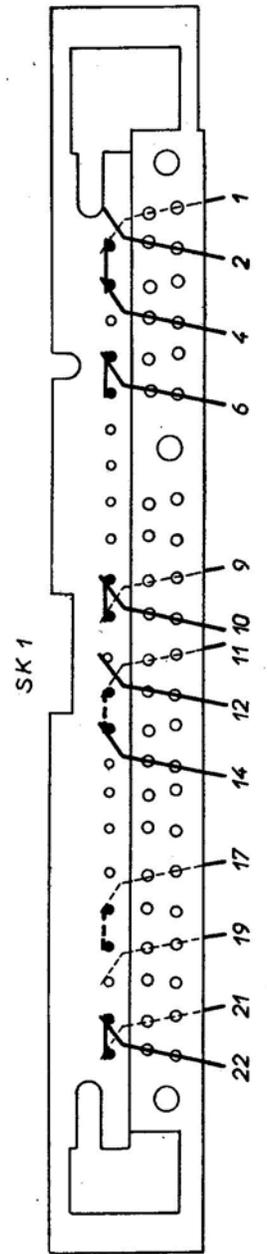
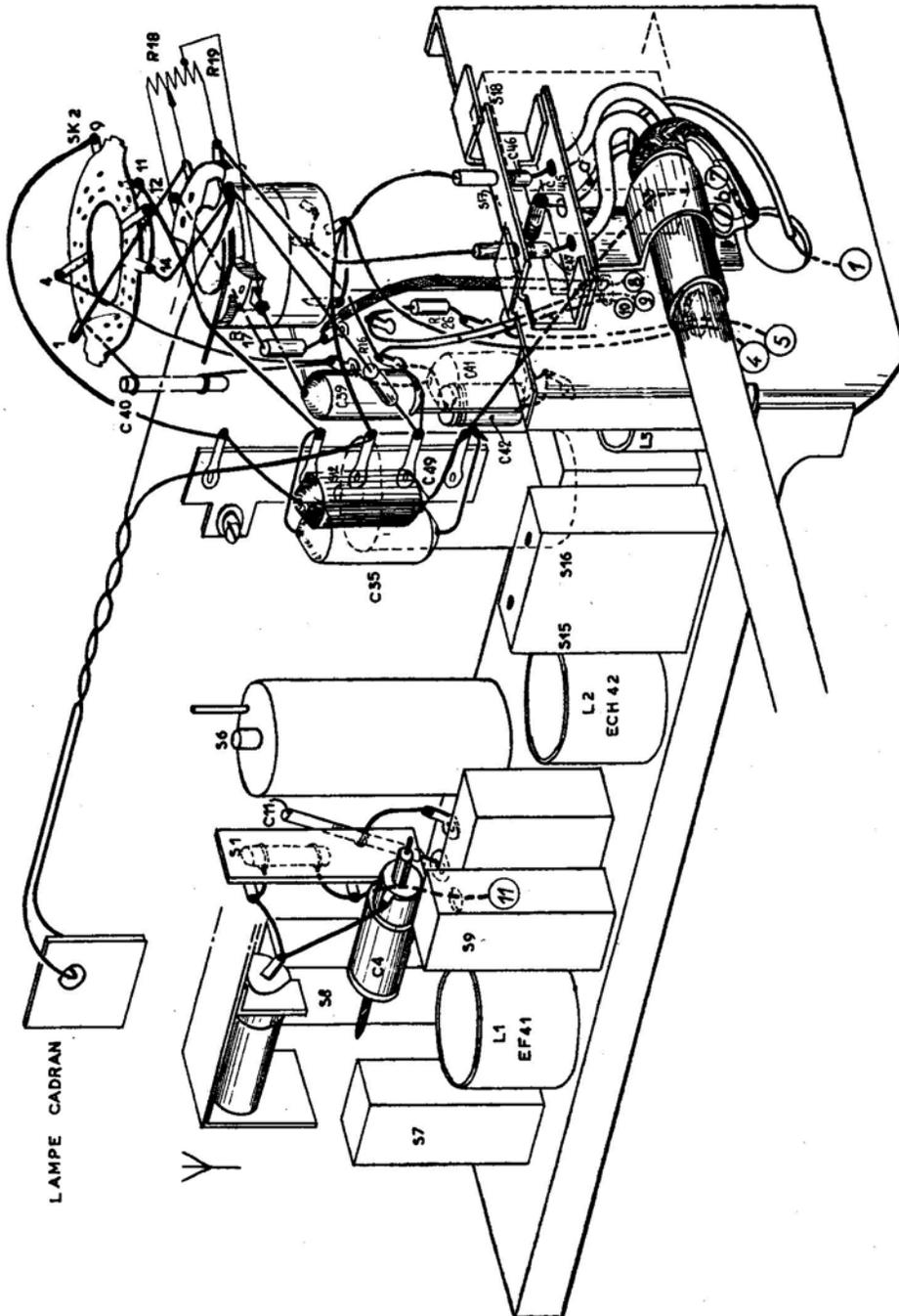


Figure 3 b



Nomenclature des pièces électriques

**Département
Service
Central**

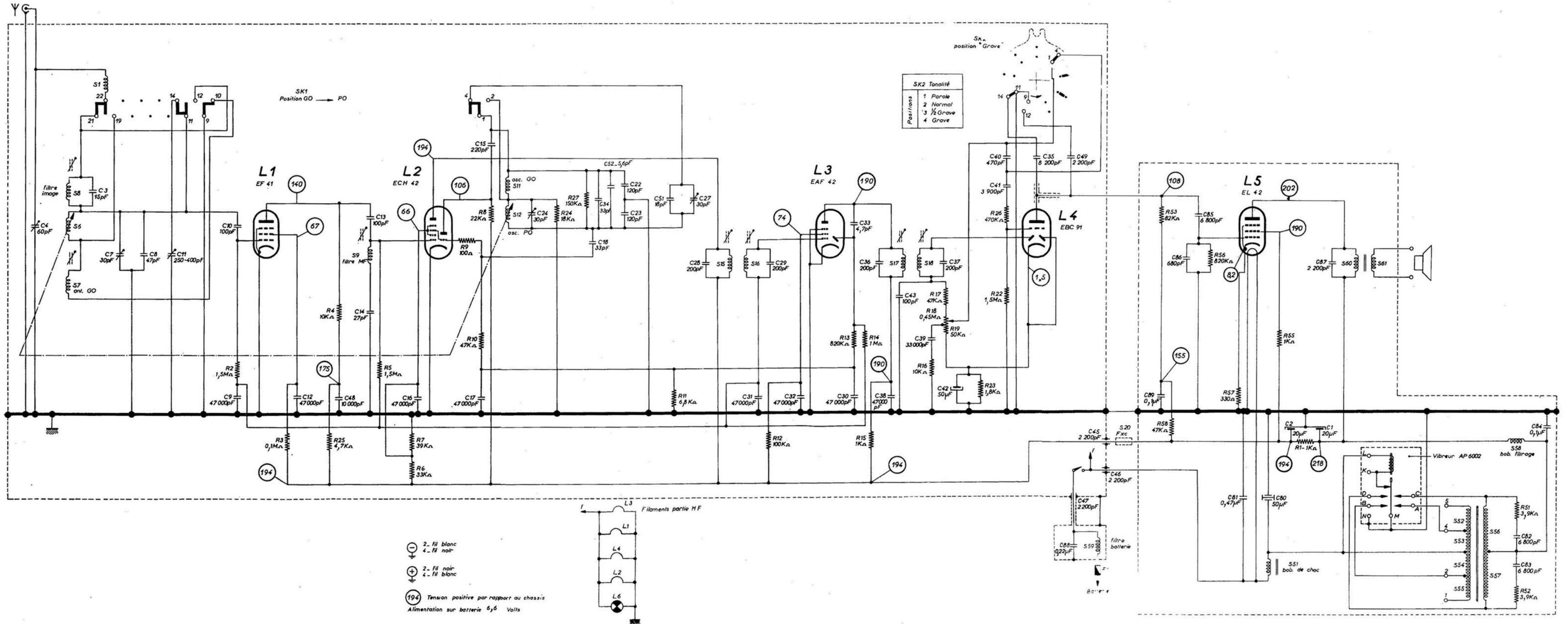
BOBINAGES			CONDENSATEURS			CONDENSATEURS (suite)				
S1	Bobine de filtrage	A3 115 77	C1	2×20µF chim. 400 V	AC 5349,20+20	C81	0,47 µF pap. 125 V.	906/470K		
S6	Ens. bob. ant. PO	A3 127 84	C3	15 pF céramique...	904/15E	C82	6 800 pF pap.1 000 V	48 233 20/6K8		
S7	Ens. bob. ant. GO	A3 127 55	C4	60 pF ajust. à air ..	908/60E	C83	6 800 pF pap. 1 000V	48 233 20/6K8		
S8	Ens. filtre image.....	A3 128 01	C7	30 pF ajust. à air ..	908/30E	C84	0,1 µF pap. 500 V ..	906/100K		
S9	Ens. filtre MF.....	A3 127 56	C8	47 pF céramique	904/47E	C85	6 800 pF pap. 400 V	906/6K8		
S11	Ens. bob. oscil. GO ..	FC 228 08	C9	47 000 pF (4 × 47 K en boîtier)	B1 660 59	C86	680 pF céramique	904/680E		
S12	Ens. bob. oscil. PO ..	A3 127 85	C10			100 pF céramique..	904/100E	C87	2 200 pF pap. 1 300V	A9 999 06/V2K2
S15 S16 C28 C29	Transfo MF1.....	FD 003 28	C11			250-400 pF ajust. à fil.....	9 07/250E-400E	C88	0,22 µF pap. 125 V. }	dans filtre batterie
S17 S18 C36 C37			Transfo MF2	FD 003 29	C13	100 pF céramique..	904/100E	C89	0,1 µF pap. 400 V ..	
S20	Perle FXC.....	FC 710 13			C14	27 pF céramique...	904/27E	RÉSISTANCES		
S50	Ensemble vibreur.....	AP 6002	C15	220 pF céramique..	904/220E	R1	1 000 Ω 2 W par ...	2 × 900/2K2		
S51	Ens. bob. de choc....	A3 115 78	C18	33 pF céramique...	904/33E	R2	1,5 M Ω.....	900/1M5		
S52 à S57	Ens. transfo vibreur ..	FK 857 55	C22	120 pF mica.....	905/120E	R3	100 000 Ω.....	900/100K		
S58			Ens. bob. filtrage.....	A3 114 22	C23	120 pF céramique..	904/120E	R4	10 000 Ω.....	900/10K
S60 S61	Transfo HP.....	FK 857 05	C24	30 pF ajust. à air ..	908/30E	R5	1,5 M Ω.....	900/1M5		
S59 C88			Ens. bobine filtre...../ fait partie 0,22µF cond. pap. 125V\ de l'ens. câble accu		C27	30 pF ajust. à air ..	908/30E	R6	33 000 Ω.....	900/33K
F1	Fusible 6,3 A (p. 6 V).	08 141 93	C28 C29	200 pF dans MF1 ..	B1 660 59	R7	39 000 Ω.....	900/39K		
			Fusible 3,15 A (p. 12 V)			08 141 91	C30 C31 C32 C38	47 000 -pF (4 × 47K en boîtier)	R8	22 000 Ω.....
			C33	4,7 pF céramique...	904/4E7	R9	100 Ω.....		900/100E	
			C34	33 pF mica.....	905/33E	R10	47 000 Ω.....	900/47K		
			C35	8 200 pF pap. 400 V	906/8K2	R11	6 800 Ω.....	900/6K8		
			C36 C37	200 pF dans MF2 ..	906/33K	R12	100 000 Ω.....	900/100K		
			C39			33 000 pF pap. 125 V	904/470E	R13	820 000 Ω.....	900/820K
			C40	470 pF céramique..	906/3K9	R14	1 M Ω.....	900/1M		
			C41	3 900 pF pap. 400 V	909/B50	R15	1 000 Ω.....	900/1K		
			C42	50 µF chimiq. 12,5 V	904/100E	R16	10 000 Ω.....	900/10K		
			C43	100 pF céramique..	B1 664 25	R17	47 000 Ω.....	900/47K		
			C44	2 200 pF passe-fil..	B1 664 25	R18	450 000 Ω / Pot.	48 906 00		
			C45	2 200 pF passe-fil..	B1 664 25	R19	50 000 Ω / av. inter.	/DL50K + 450K		
			C46	2 200 pF passe-fil..	B1 664 25	R20	1,5 M Ω.....	900/1M5		
			C47	2 200 pF passe-fil..	B1 664 25	R21	1 800 Ω.....	900/1K8		
			C48	10 000 pF céram. ...	904/10K	R22	18 000 Ω.....	900/18K		
			C49	2 200 pF pap. 400 V	906/2K2	R23	4 700 Ω.....	900/4K7		
			C51	18 pF céramique...	904/18E	R24	470 000 Ω.....	900/470K		
			C52	5,6 pF céramique ..	904/5E6	R25	150 000 Ω.....	900/150K		
			C80	50 µF chimiq. 30 V.	909/B50	R26	31 Ω bob. 2 W....	48 765 05/33E		
						R27	3 900 Ω.....	900/3K9		
						R28	3 900 Ω.....	900/3K9		
						R29	82 000 Ω.....	900/82K		
						R30	18 Ω.....	900/18E		
						R31	1 000 Ω.....	900/1K		
						R32	820 000 Ω.....	900/820K		
						R33	330 Ω.....	900/330E		
						R34	47 000 Ω.....	900/47K		

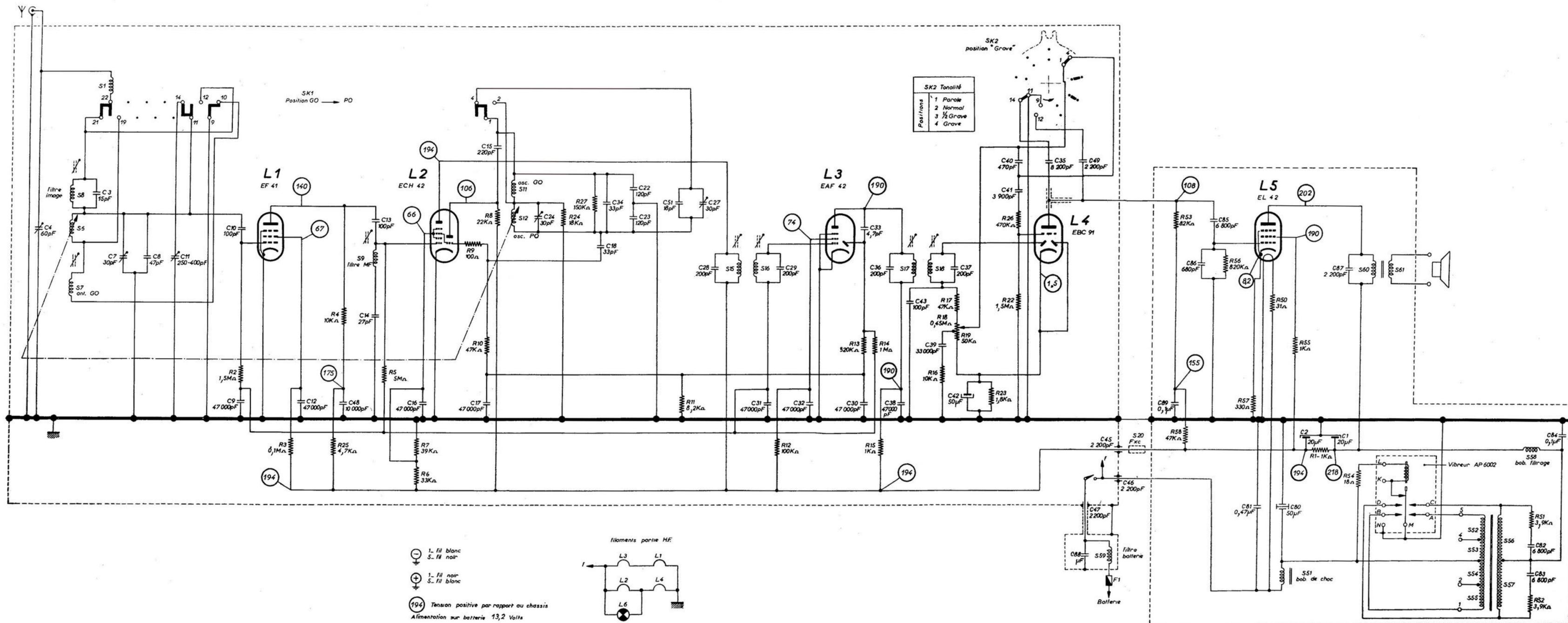
TUBES

L1 EF41	L4 EBC91
L2 ECH42	L5 EL42
L3 EAF42	L6 7994 N-00

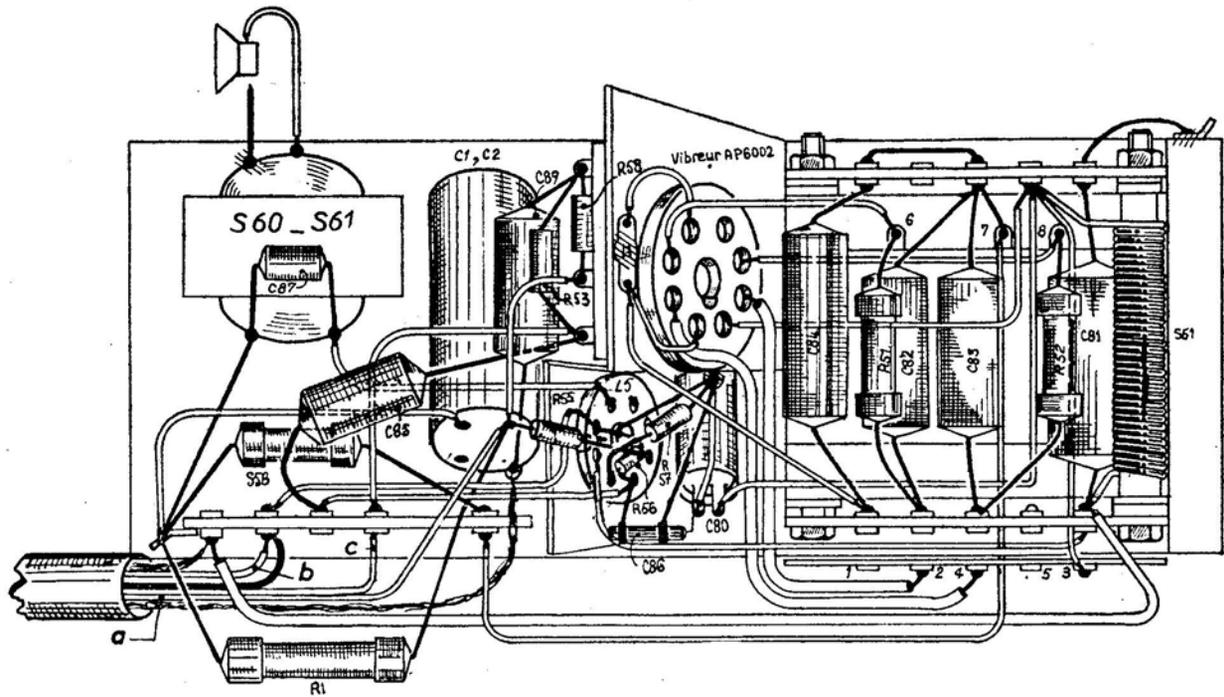
VIBREUR

AP6002

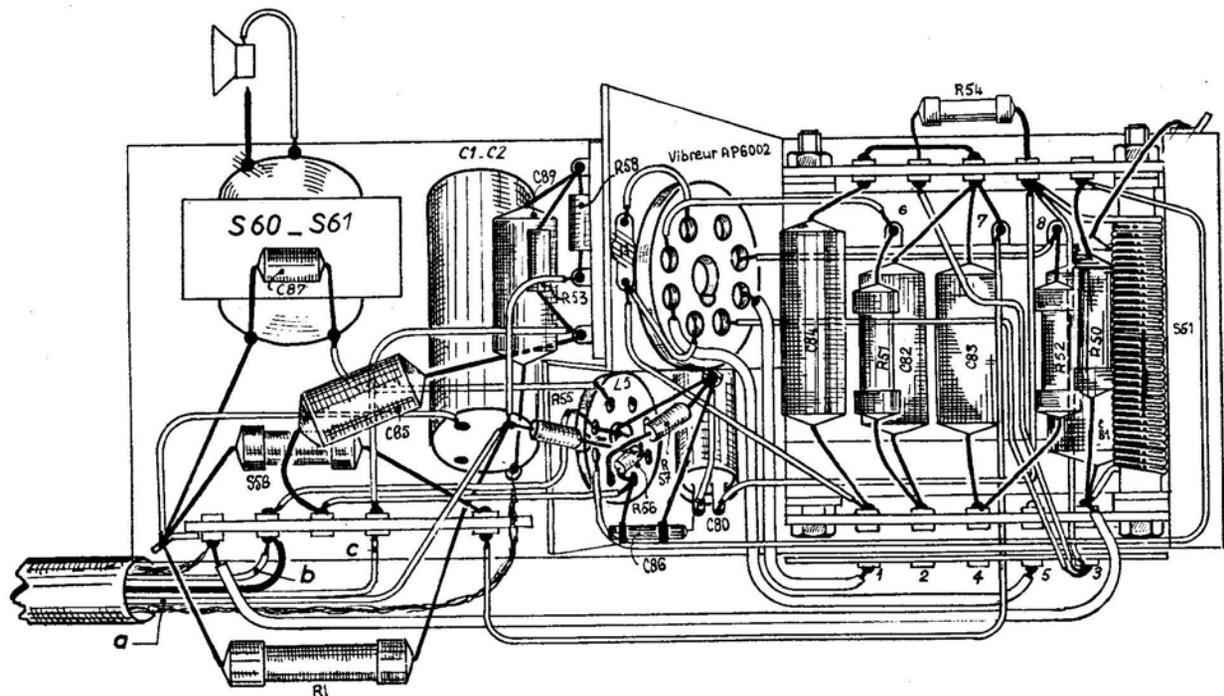




Exécution /06



Exécution /12



Circuit Fréquence Intermédiaire

- 1° Commutateur de gammes en position PO (en appuyant à fond sur le 2^e, 3^e ou 4^e bouton poussoir);
- 2° Commutateur de tonalité en position " Normale " (SK2 en 4^e position);
- 3° Commande de volume au maximum;
- 4° Brancher le voltmètre de sortie;
- 5° Visser les noyaux FI S16-S17;
- 6° Placer l'aiguille sur le point d'alignement 1 (fig. 11);
- 7° Par l'intermédiaire d'un condensateur de 33 000 pF, appliquer un signal modulé de 452 kHz entre G1 et cathode du tube L2 (ECH42);
- 8° Régler dans l'ordre : S18-S17-S15 puis S16 au maximum de sortie (après le réglage de S16, ne plus retoucher les autres noyaux).

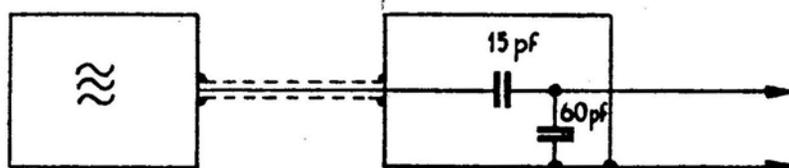


Figure 10

Filtre Fréquence Intermédiaire

- 1° Suivant le schéma de la figure 10, appliquer un signal modulé de 452 kHz entre la douille antenne et la masse;
- 2° Régler S9 au **minimum de sortie**.

Circuits HF :

- 1° Commutateur de gammes en position PO (à l'aide du 2^e, 3^e ou 4^e bouton poussoir);
- 2° Commutateur de tonalité en position " Normale ";
- 3° Commande de volume au maximum;
- 4° Connecter le voltmètre de sortie;
- 5° Placer le condensateur d'antenne C4 au milieu de sa course (environ 30 pF);
- 6° Tirer les tiges de réglages de S6 et S12 jusqu'à mi-course;
- 7° Procéder ensuite aux réglages suivant le tableau ci-contre en connectant le générateur à la prise antenne du poste, suivant le schéma de la figure 10;
- 8° Calage de l'aiguille en butée sur le point de réglage 3 (fig. 11); si ce n'est pas le cas, dévisser légèrement les deux vis de fixation du chariot sur le mécanisme d'entraînement et déplacer l'étrier entier vers la droite ou la gauche afin d'ajuster l'aiguille sur le point 3. Resserrer les 2 vis.

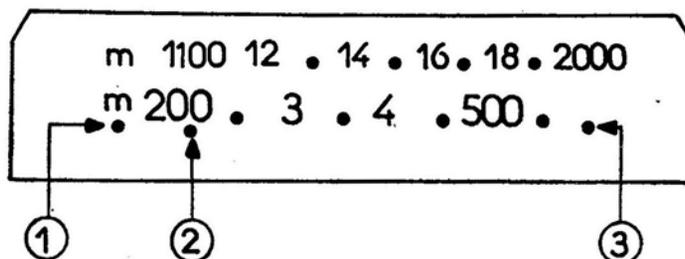


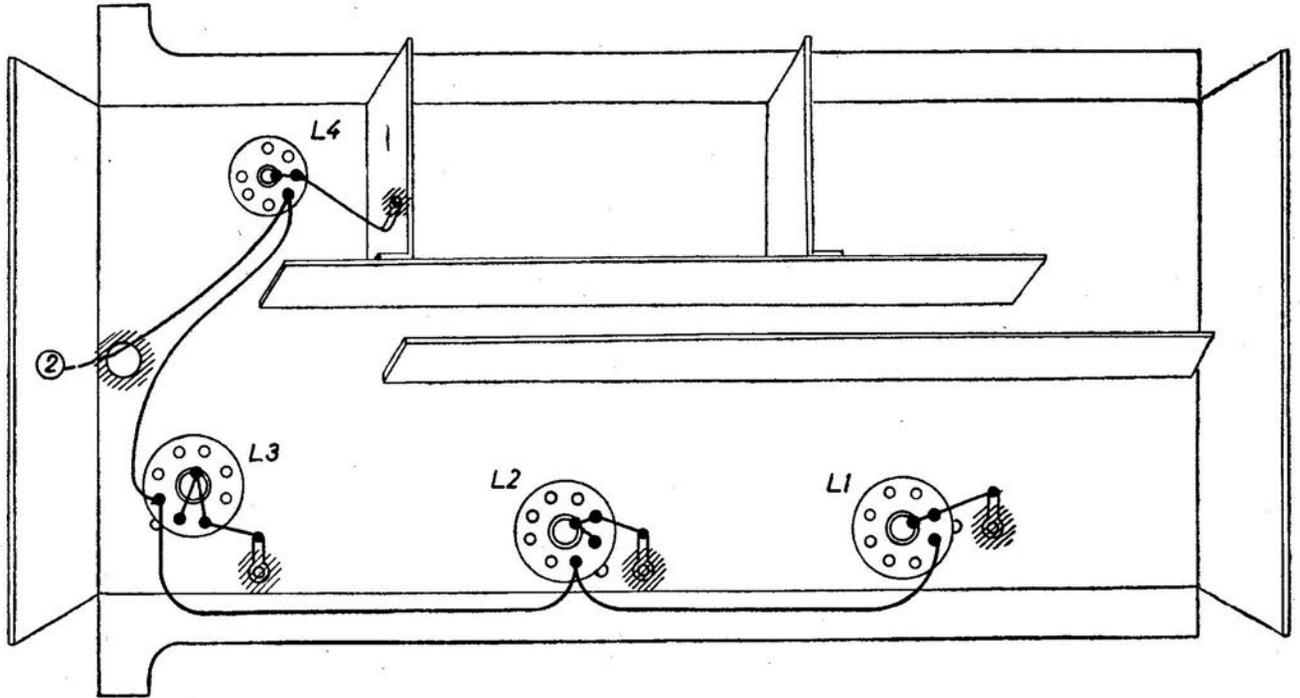
Figure 11

1	Commutateur de gammes dans la position :	PO	GO
2	Placer l'aiguille sur le point d'alignement (fig. 11).....	2	3
3	A travers l'antenne fictive (fig. 10) appliquer entre antenne et masse un signal modulé de.....	1 400 kHz	145 kHz
4	Régler au maximum de sortie.....	C24	C27
5	Placer l'aiguille sur le point.....	3	
6	Appliquer un signal de.....	508 kHz	
7	Régler au maximum de sortie avec la tige de réglage de.....	S12	
8	Répéter les points.....	2 à 7	2 à 4
9	Couper la tige de S12 à 6-8 mm au-dessus du boîtier de bobine.....	X	
10	Appliquer un signal de.....	1 400 kHz	250 kHz
11	Syntoniser l'appareil sur cette fréquence et régler au maximum de sortie.	C7	S7
12	Appliquer un signal de.....	550 kHz	170 kHz
13	Syntoniser l'appareil sur cette fréquence et régler au maximum de sortie.	Tige de régl. de S6	C11
14	Répéter les points.....	10 à 13	10 à 13
15	Couper la tige de S6 à 6-8 mm au-dessus du boîtier de bobine.....	X	
16	Appliquer un signal de.....		200 kHz
17	Syntoniser l'appareil sur cette fréquence.....		X
18	Appliquer un signal de.....		1 104 kHz
19	Régler au minimum de sortie le filtre image.....		S8
20	Bloquer les tiges de réglage à la peinture, les noyaux et condensateurs à la cire.		

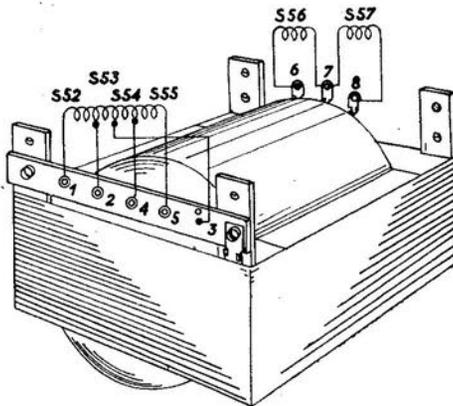
Réglage de l'accord antenne.

De préférence sur la voiture et avec son antenne définitive :

- 1° Développer l'antenne au maximum ;
- 2° Rechercher un **émetteur faible** en PO (vers 500 m) ;
- 3° Régler C4 au maximum d'audition.



TRANSFO VIBREUR



FK 857 55

PIÈCES MÉCANIQUES

Capot chromé pour bouton poussoir.....	FK 075 63
Bouton volume (petit).....	A3 769 71
Bouton tonalité (grand).....	A3 510 37
Bouton syntonisation (petit + grand).....	A3 769 72
Ensemble commutateur SK1 (gammas)....	A3 187 04
Cadran imprimé.....	A3 806 69
Support tube rimlock.....	976/8 × 12
Support tube EBC91.....	976/7 × 10
Ressort fixation transfo MF.....	A3 652 58
Ressort fixation bobines doubles.....	A3 651 89
Ressort fixation bobines simples.....	A3 652 75
Bille 3/32 pour butée entraînement manuel..	89 205 01
Bille 5/32 (en bout d'axe).....	89 205 03
Ensemble prise antenne.....	FD 560 89
Ecrou pour potentiomètre.....	B 039 ZZ/02
Support lampe d'éclairage.....	A3 755 25
Ensemble commutateur tonalité (SK2).....	FD 151 31
Ressort de rappel entraînement aiguille ...	A3 646 64
Touche (pour bouton poussoir).....	A3 327 66
Support tube noval.....	B1 506 59
Support de vibreur.....	976/V8 × 17
Ensemble câble de jonction.....	FD 200 87
Ensemble câble accu et filtre.....	FD 042 02