

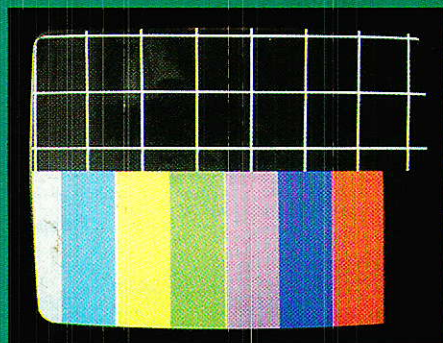
RADIO PLAYERS

ELECTRONIQUE *Loisirs*

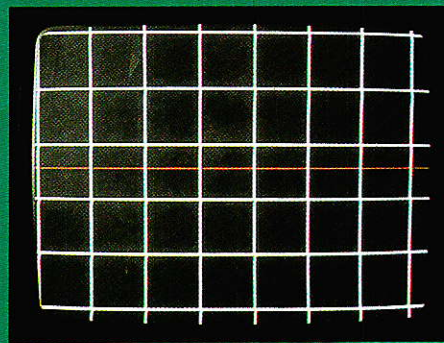
ISSN 0033 7668

N° 476 Juillet 1987

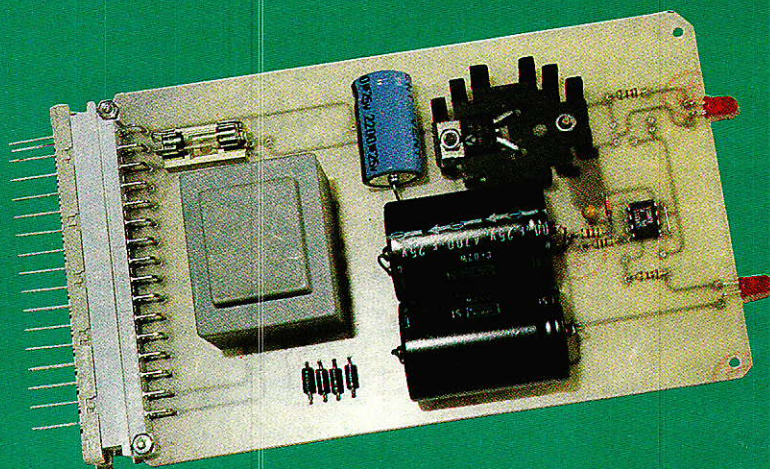
16 F



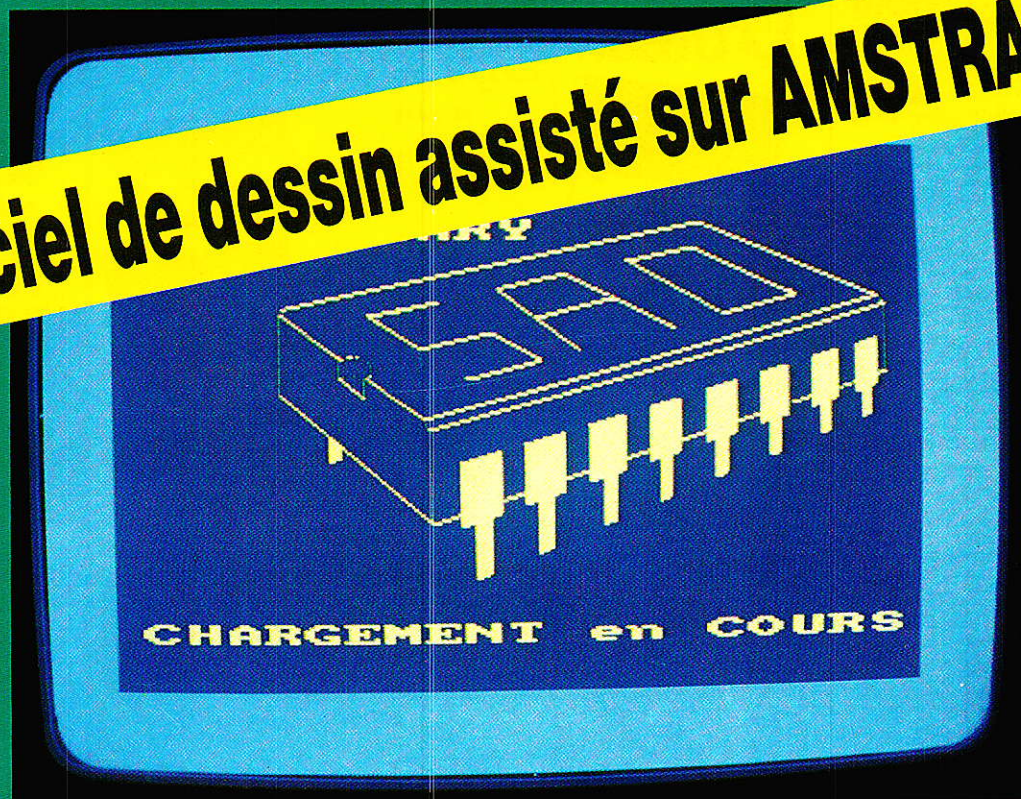
**Générateur vidéo :
cartes alimentation
et mires**



**Une barrière
infrarouge
codée**



SAO : un logiciel de dessin assisté sur AMSTRAD



T 2438 - 476 - 16,00 F



3792438016001 04760

SOMMAIRE

TECHNIQUE

43

Applications des infrarouges

79

Les atomiseurs JELT

INFOS

19

Salon du modèle réduit 87 (42,60)

RÉALISATION

25

Transition ODDY/ALEXANDRA

47

Barrière et télécommande IR

55

Générateur vidéo (mires)

73

Télécommande « à la carte »

INFORMATIQUE

61

SAO. Système de dessins et de schémas

Ont participé à ce numéro :

J. Alary, L. Barbé, M. Barthou,
S. Bresnu, A. Capo, J. Ceccaldi,
F. de Dieuleveult,
G. de Dieuleveult, P. Gueulle,
E. Lemery, X. Montagutelli,
C. Panel, R. Rateau.

N° 476

Salon du modèle réduit Les évolutions

Le Salon du modèle réduit est traditionnellement l'occasion de faire le point sur l'évolution technologique en matière de modèle réduit toutes disciplines confondues. L'année dernière, nous avons estimé que la densité d'informations n'était pas suffisante pour justifier un compte rendu suffisamment touffu. Nous rattrapons donc ici le retard avec en prime une incursion au Salon du Jouet où cette année le modèle réduit avait droit à son pavillon. S'agissant de ce Salon destiné à la promotion des fabricants français, il a l'inconvénient de se dérouler avant le grand salon européen de Nuremberg, ce qui fait que beaucoup d'exposants allemands, (ils comptent dans le modèle réduit), ne sont pas là où ne font qu'une timide apparition, sans les nouveautés réservées comme on le comprend pour Nuremberg. Nous resterons dans le domaine de l'électronique avec le plus souvent du modèle réduit mais pas toujours...

Le jouet

Vedette 87 pour les garçons : le pistolet laser avec un système de cible, de baudrier réfléchissant, des cibles mobiles une association - figurine - qui tombe quand on la touche/pistolet laser avec une émission par tube flash - simulé par diode LED à haute puissance en régime impulsif associée à une optique. Emetteur et récepteur sont séparés ou dans le même boîtier.

La portée atteint 30 m, ce qui n'est pas mal du tout. Parallèlement mais cette fois sans électronique se développent des pistolets à eau ou des mitraillettes à pompe électrique d'une portée

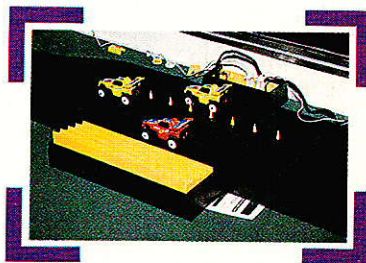
approchant les 10 mètres. Les vendeurs de piles se frottent les mains.

Intéressant : un système de courses de voitures sur piste développé par Nikko qui propose des pistes sans conducteur et des voitures équipées d'un accumulateur cadmium-nickel qui se recharge à chaque tour sur une section équipée de rails conducteurs. Les voitures bénéficient d'une commande électromagnétique leur permettant de passer de piste à piste, à gauche ou à droite. Nikko est un fabricant de voitures radioguidées de grande série, voitures devenant de plus en plus sophistiquées.

L'alimentation par piles fait place à celle par Cd-Ni, ce constructeur intro-

duit cette année des 4 x 4 et un émetteur style pistolet. En 86, un microprocesseur avait été implanté dans une radio de la firme pour permettre de mémoriser un parcours directement dans l'émetteur. L'inconvénient de ces voitures réside dans la radio totalement intégrée qui ne peut être enlevée pour aller sur un autre modèle. Même remarque pour le servo, cette conception réduit le prix mais limite le réemploi.

Autres jouets : les boîtes d'expérimentation électronique avec un prototype d'origine espagnole utilisant le **Circuitgraph** ou encore une boîte chez **Kosmos** proposant une expérimentation des techniques de pointe comme la fibre optique, le laser, la cellule solaire, le capteur robotique, la



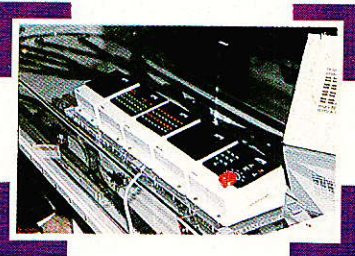
Recharge automatique des batteries de bord à chaque tour de circuit, en plus, les voitures sont commandées.

transmission numérique de la musique, l'anti blocage des freins.

Boîte de construction aussi mais pour les industriels chez **Fischer Technik** qui propose outre son système Computing, des boîtes permettant de constituer des éléments de simulation de processus industriels, par exemple pour des chaînes de fabrication ou d'usinage automatisées.

Le train

Après Hornby, c'est Marklin qui se lance



Chez Märklin un système de pupitre de commande numérique pour réseau de chemin de fer. L'un des boîtiers peut être un interface pour micro-ordinateur.



La moto thermique ressurgit : ici, fabrication italienne. Une option propose un freinage par disque.

dans la commande numérique des trains avec tout un programme permettant la commande de 80 trains à partir d'un poste. Comme dans le système **Hornby**, chacune des locomotives est équipée d'un récepteur, la tension électrique est en permanence établie sur les rails, ce qui permet de laisser les trains éclairés en permanence. Un clavier séparé sert à commander les aiguillages, un booster remonte la puissance de l'unité centrale lorsque le réseau est très important. Marklin est allé plus loin qu'Hornby en proposant un interface servant à relier le système Digital H0 à un ordinateur familial.

Pour automatiser complètement le trafic, le constructeur propose en plus un décodeur permettant de transmettre les signaux des contacts de voie à l'ordinateur.

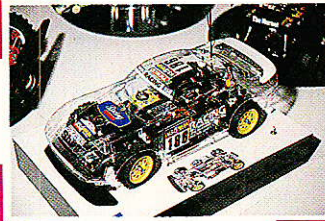
Les Salons sont là pour permettre des démonstra-

tions parfois étonnantes comme le record du train le plus long à l'échelle N, en 86, on a atteint 220 wagons...

Le train, c'est aussi la vapeur, la télécommande par radio est là pour remplacer le conducteur, ce dernier ne reste jamais bien loin de son modèle... Manque de confiance ? Vu au dernier Salon : une motrice thermo-électrique : moteur à explosion associé à une génératrice et à des moteurs électriques...

La propulsion électrique

Incontestablement, cette technique remporte un succès certain. Elle a mis du temps à se propager, c'est désormais chose faite avec la production par de nombreuses firmes japonaises comme **Kyosho**, **Ayk**, **Playtron**, ou **Tamya** etc., de modèles qui tiennent la route, c'est le moment de le dire. Construction faite de matières plastiques, de métal et aussi de fibre de carbone/époxy avec différentiels. Notons par exemple un 4x4 avec transmission par chaîne, arbre, triple différentiel, gauche droite et avant/arrière, boîte de vitesse... Les moteurs s'équipent de limiteur de couple leur évitant le blocage préjudiciable à la vie des batteries.



Le haut de gamme : Porsche 959 de Tamya.

Côté moteur, on rectifie les collecteurs, on équilibre les rotors, les roulements à billes deviennent courants, les balais du moteur s'orientent pour favoriser le comportement dans un sens de rotation, celui de la marche avant. Pour améliorer le rendement, on commence à faire appel à des aimants Samarium Cobalt en attendant les aimants au Bore sans doute. Autre proposition chez Kyosho, toute une gamme de moteurs spécialisés, certains pour des courses de 4 minutes, d'autres 6 minutes, d'autres enfin 8 minutes avec une amélioration de rendement par bobinage à quadruple fil en attendant les sections plates ou hexagonales pas encore explorées. Ça viendra.

Côté Accumulateurs, le Cadmium-Nickel garde la vedette avec des chargeurs sophistiqués contrôlant le régime de charge rapide ; un préparateur américain, Parma, propose des ensembles de batteries dont tous les éléments ont été sélectionnés par ordinateur afin d'avoir rigoureusement la même capacité.

Cette sélection se fait aussi en France dans le domaine de la compétition, non seulement pour que tous les éléments se déchargent en synchronisme mais aussi pour bénéficier de la capacité maximale. On peut gagner ainsi plus de 20 % sur la capacité nominale avec un poids identique.

L'électrique, c'est aussi le variateur de vitesse. Les variateurs d'origine, livrés avec les modèles, à commutateur et résistance n'ont qu'une fiabilité réduite ; l'électroni-

que est là avec bien entendu des variateurs à transistors à effet de champ de puissance particulièrement adaptés à la voiture. Ils existent en version marche avant + frein ou encore avec marche arrière ce qui demande un relais ou un montage en pont qui double les pertes (on économise des FET en réduisant la puissance disponible pour la marche arrière).

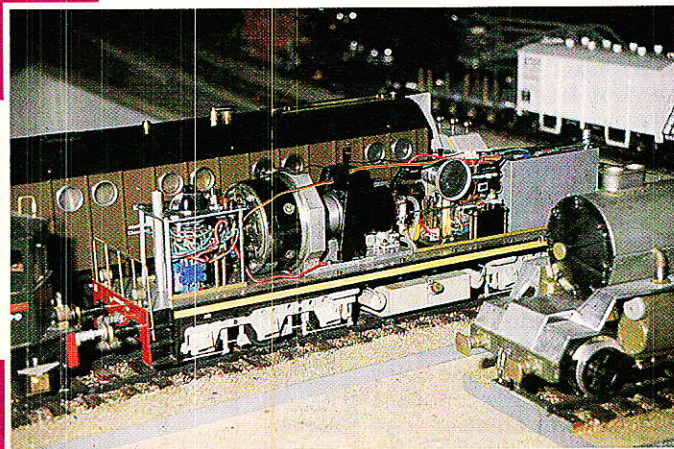


Une collection de variateurs de vitesse électronique venus d'Extrême-Orient chez MRC.

Tamya relance la voiture de piste de façon originale en proposant une Porsche 962 C et une Lancia LC2 au 1/24^e, alors que les autres modèles sont au 1/12^e ou au 1/10^e (1/8^e pour certaines thermiques).

La place à bord manque (ayant réalisé une voiture RC au 1/43^e, l'auteur en sait quelque chose !) et Tamya, avec Futaba, a concocté un compact récepteur / variateur de vitesse et un micro servo. L'alimentation se fait par un pack de 270 mAh et non 1200 comme pour les grosses.

Si vous avez envie de réaliser votre voiture, sachez que Tamya propose tous les éléments, moteur « mini black » compris.

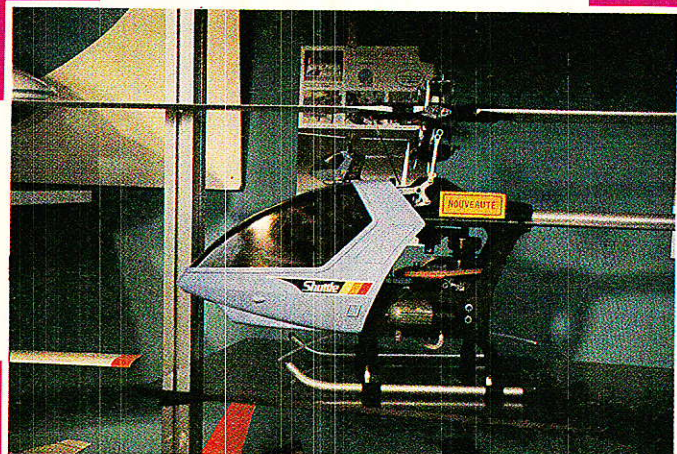


Une très belle réalisation mécanique : moteur à explosion, génératrice et moteurs électriques pour ce véhicule sur rails.



Retour au traditionnel chez Robbe avec des maquettes à coque en bois, ici celle d'un chalutier français.

SALON DU MODELE REDUIT



Le Shuttle d'Hirobo : l'hélico prêt à voler ; il ne reste qu'à ajouter la radio.

Les constructeurs japonais de modèle réduit sont aujourd'hui menacés, une menace qui vient de l'ouest, les pays à bas coût de main d'œuvre



Les dernières radios programmables de Robbe : programmation par potentiomètres et interrupteur, c'est moins cher qu'avec le système à touches et afficheur à cristaux liquide de la CM-REX (Robbe).

comme la Corée ou Taïwan se lancent dans la compétition avec bien entendu des modèles moins onéreux, et aussi moins bien finis que les japonais. Une concurrence sérieuse est à prévoir. La haute technologie est là également avec par exemple des variateurs de vitesse à effet de champ de puissance.

Radio

La radio n'est pas en reste.

Côté japonais, les grands comme Futaba (vendu sous la marque Robbe), JR (Graupner) ou encore Sanwa se livrent un combat technologique sans merci autour du PCM ou des radio programma-

bles. Les technologies de fabrication évoluent, par exemple chez Futaba qui élimine tout les câbles de ses émetteur, ses composants sur un film souple raidi par une plaque de matériau phénolique. (La technique du film souple avait déjà été utilisée en France par Teller).

Cette technique, toujours chez Futaba atteint les servo-mécanismes dont toutes les interconnexions avec le moteur et le potentiomètre sont réalisées de la sorte. L'assemblage de ces servos est d'ailleurs entièrement confié à des robots... Le système classique à potentiomètre d'asservissement existe toujours pour pas mal de temps, mais comme le numérique, le PCM, prend une place de plus en plus importante, on parle déjà de servo-mécanismes tout numérique avec une définition sur 8 bits, soit 256 positions.

Aujourd'hui, la définition est limitée lors de l'emploi de mixeurs. Le numéri-

que, c'est une certaine sécurité pour les appareils, elle n'est toutefois pas absolue, la transmission se fait toujours sur une seule fréquence, en cas d'interférences radio, l'appareil passe en position prééglée (ce n'est pas un pilotage automatique), c'est tout.

Autre avantage du numérique : la sortie d'émetteurs programmables, non par modules, mais par touches avec une possibilité de mémorisation pour plusieurs modèles.

Développement logique : celui des émetteurs style pistolet avec ou sans inversion de la poignée

(Tél (16) 38.91.03.05) ; un moyen publicitaire adapté aux manifestations de plein air et à la campagne. Le principe : utiliser un dirigeable radio-guidé portant des panneaux publicitaires sur ses flancs. Le dirigeable se promène au dessus des lieux, et le bruit de ses moteurs fait lever la tête au public.

Le dirigeable est réalisé en toile synthétique enduite de polyuréthane, une toile spéciale faite pour les ballons militaires de barrage et les ballons sonde, cette enveloppe est imperméable à l'hélium. Pas d'armature, sauf un léger baleinage évitant



Le dirigeable radioguidé de Jean-Claude Goudon : voici une façon attractive de présenter de la publicité, lors de manifestations en plein air. Hélas, une absence de règlements aéronautiques risque de réduire à néant les chances de réussites de cette entreprise créée par un chômeur qui risque malheureusement de capoter...

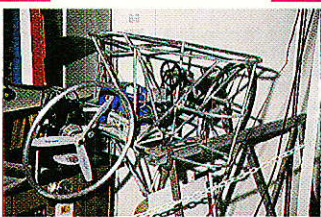
pour les gauchers, ce type d'émetteur se dote à son tour chez Robbe du PCM.

Un dirigeable radio-guidé

Notre confrère RCM accueillait Jean-Claude Goudon sur son stand. Jean-Claude Goudon, c'est un chômeur qui a voulu créer son entreprise et qui s'est malheureusement aperçu à ses dépens que les aides à la création d'entreprises n'existaient parfois que sur le papier. Son entreprise : SUP. AIR. PUB, Support Aérien Publicitaire

à l'avant de se retourner avec la pression créée par la vitesse. La nacelle est fixée par un système genre Velcro sur l'enveloppe, de même que l'empennage ou encore la crosse de gonflage. Cette nacelle est réalisée en tube d'alliage léger, elle supporte tout le système de radiocommande et de retransmission de données au sol et peut emmener un appareil photo.

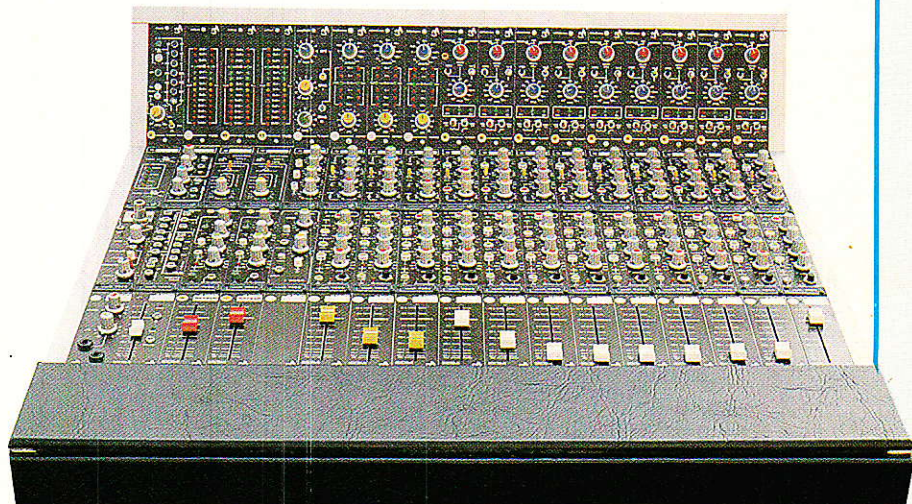
E. L



La nacelle du dirigeable radioguidé et équipée de systèmes de retransmission de données.

Transition Oddy/Alexandra

Avant de passer à la réalisation d'Alexandra, nous devons tenir une partie de nos promesses antérieures : c'est ainsi que vous trouverez dans ces pages trois réalisations et deux informations, qui seront de grande utilité à la fois pour ceux qui commencent la construction d'Oddy, et pour les autres qui rêvent du petit « plus » !



Introduction

Au moment où sont écrites ces lignes (mi-mars 87), le téléphone rouge a déjà tellement sonné l'appel au secours de bon nombre d'entre-vous, qu'il serait impensable de ne pas faire un instant le point, en se référant aux problèmes évoqués.

Deux questions principales reviennent très souvent :

1° « Après ODDY et ALEXANDRA, vous avez bien quelque chose de prévu dans vos cartons... » « ...vous n'allez pas nous laisser tomber... » ?

2° « Quel dommage que les premiers modules d'ODDY ne bénéficient pas des améliorations apportées pour SONDY ! Vous ne pouvez rien faire » ?

Réponses :

— A la question numéro 1 : « oui », « non » !! Oui, l'auteur a encore de quoi vous surprendre

si vous le désirez. Non, il ne laissera pas tomber ceux qui lui ont fait confiance.

En clair, l'intérêt (grandissant) pour les réalisations concernant l'audio à usage professionnel ou semi-professionnel nous a fait grincer des dents - de plaisir -. Sur notre planche à dessin folâtrant les projets les plus divers : Ils seront pour vous, si vous surveillez de près RADIO-PLANS, mais laissez-nous le temps de baliser les impasses...

— A la question numéro 2 : les articles précédents donnaient déjà réponse et apportaient en partie satisfaction. Toutefois, vos demandes pressantes nous ont obligés à passer promptement à la vitesse supérieure pour vous être agréables.

C'est ainsi que vous trouverez dans ces pages deux NEW importants : le préampli micro-ligne, et le correcteur paramétrique. Asso-

ciés aux correcteurs déjà redessinés, cela porte à quatre les « NEW » en votre possession. N'oubliez jamais toutefois, que l'auteur teste TOUT ce qu'il vous propose (photos témoins), et que le « redessin » n'est pas aussi simple qu'il peut paraître, comme nous allons le voir.

Micro/Ligne New

Ce module ayant eu tant de succès dans sa version originale, se devait de vous conquérir totalement en « NEW » : Il a de quoi !

C'est une refonte totale de la construction, et partielle du schéma, qui nous a conduit au produit souple et complet que nous vous offrons. Exceptionnellement,

nous redonnerons ici la plupart des éléments relatifs à sa réalisation pratique : schéma, dessins des CI et assemblage. Pourtant,

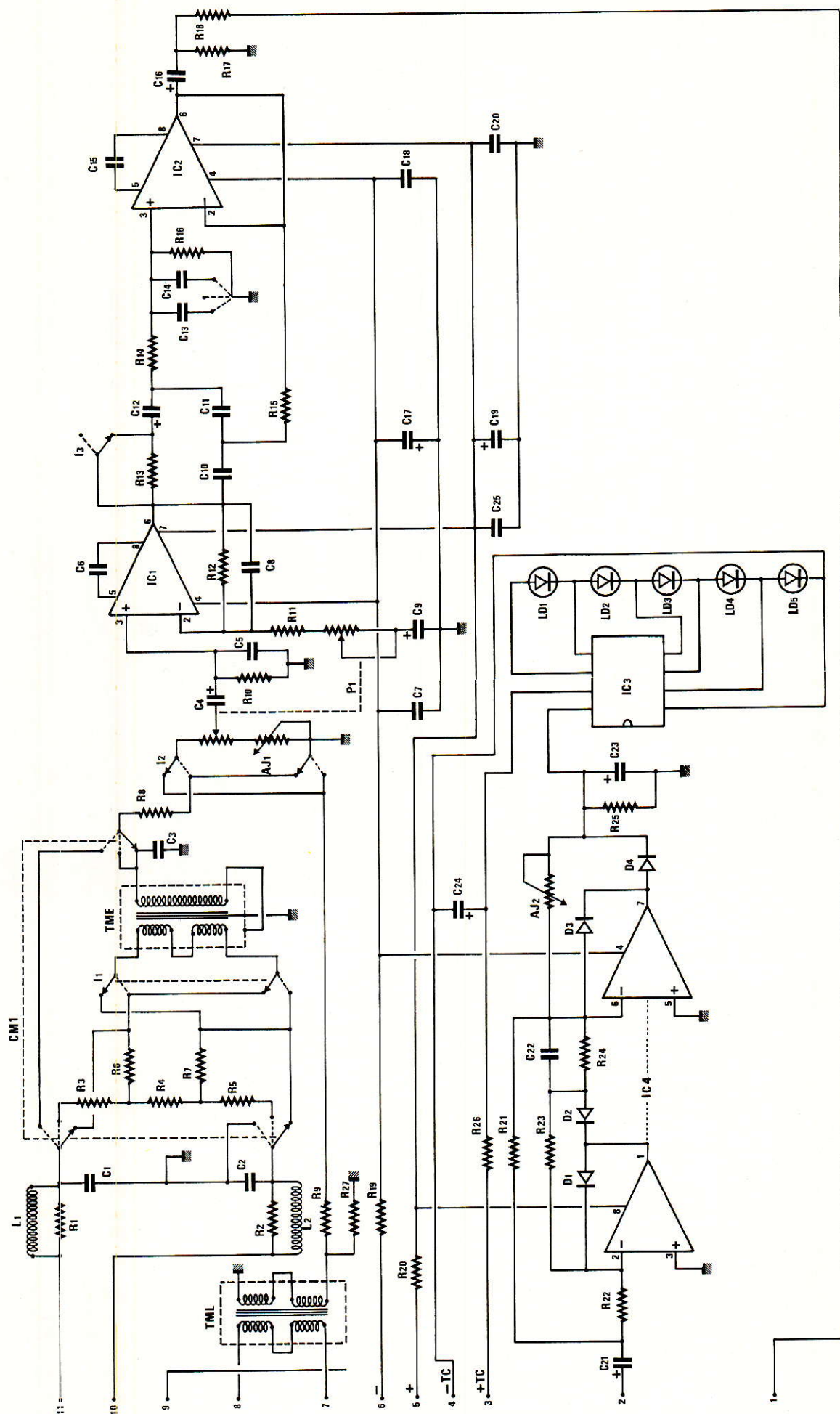


Figure 1 - « New » préampli MICRO/LIGNE.

tout ne sera pas dit ! Il vous faudra vous aider des photographies pour assimiler toutes les astuces nécessaires au montage parfait.

Mais voyons les transformations : la **figure 1** donne le schéma remodelé. Une grande similitude avec celui dessiné page 34 du numéro 448 : Le condensateur C₁₈ de l'époque a disparu, mais l'indicateur de niveau a, lui, totalement changé, et puis la ligne Machine est symétrisable, et l'alimentation des led indépendante... Voyons cela rapidement :

Le connecteur d'accès, porté à 11 points, permet de relier une ligne micro, avec les options « symétrie, padding, et asymétrie », une ligne Machine - cette fois symétrisable par TML -, une sortie asymétrique destinée à visiter les correcteurs de tonalité, une alimentation AUDIO indépendante de TC - utilisée ici pour l'indicateur de niveau -, et une entrée Mesure, susceptible aux variations de niveau prélevées en sortie du correcteur (voir synoptique paru dans le numéro de juin dernier).

L'essentiel de la modification, tient dans l'indépendance de l'indicateur, et sa simplification, par l'usage d'un circuit spécialisé, le TFK267 de TELEFUNKEN. Oh, bien sûr, rien de très nouveau, mais nous avons testé ce produit sur le terrain pendant un an et demi, avant de vous en confirmer la tenue. Elle est saine : une grande quantité de ceux-ci a été mise à l'épreuve en atmosphère professionnelle, sans jamais décevoir, à condition d'observer certaines règles, mises en application ici, et concernant essentiellement l'indépendance des alimentations AUDIO et LIGHT. Exemple : si C₂₃ est relié au - TC au lieu du 0 V audio, des surprises vous attendent.

Voici (enfin), un produit sympa et fiable pour illustrer une modulation audio. Rassurez-vous, nous n'avons pas oublié son complice TFK257, et nous serons amenés à en user ultérieurement, sans ménagement !

Ce changement de structure de l'indicateur pose quand même un problème. En effet, nous n'avions que 3 led et en voilà 5. De plus, les niveaux imposés par le constructeur changent de ceux qui nous furent chers, mais s'accor-

Module Micro/Ligne réf : S86030 NEW

Figure 2

Résistances 1/4 W métal

R ₁ : 10 kΩ	R ₁₅ : 10 kΩ
R ₂ : 10 kΩ	R ₁₆ : 33 kΩ
R ₃ : 180 Ω	R ₁₇ : 10 kΩ
R ₄ : 390 Ω	R ₁₈ : 47 Ω
R ₅ : 180 Ω	R ₁₉ : 27 Ω
R ₆ : 180 Ω	R ₂₀ : 27 Ω
R ₇ : 180 Ω	R ₂₁ : 47 kΩ
R ₈ : 4,7 kΩ	R ₂₂ : 47 kΩ
R ₉ : 4,7 kΩ	R ₂₃ : 68 kΩ
R ₁₀ : 100 kΩ	R ₂₄ : 39 kΩ
R ₁₁ : 56 Ω	R ₂₅ : 3,3 kΩ
R ₁₂ : 10 kΩ	R ₂₆ : 12 Ω
R ₁₃ : 10 MΩ	R ₂₇ : 1 kΩ
R ₁₄ : 1 kΩ	

Condensateurs

C ₁ : 470 pF
C ₂ : 470 pF
C ₃ : 100 pF
C ₄ : 100 µF 63 V
C ₅ : 39 pF
C ₆ : 27 pF
C ₇ : 0,1 µF
C ₈ : 27 pF
C ₉ : 220 µF 16 V
C ₁₀ : 0,1 µF
C ₁₁ : 0,1 µF
C ₁₂ : 10 µF 63 V
C ₁₃ : 22 nF
C ₁₄ : 10 nF
C ₁₅ : 27 pF
C ₁₆ : 100 µF 25 V
C ₁₇ : 10 µF 63 V
C ₁₈ : 0,1 µF
C ₁₉ : 10 µF 63 V
C ₂₀ : 0,1 µF
C ₂₁ : 10 µF 63 V
C ₂₂ : 39 pF
C ₂₃ : 10 µF 63 V
C ₂₄ : 10 µF 63 V
C ₂₅ : 0,1 µF

Diodes

Ld ₁ : Led verte
Ld ₂ : Led verte
Ld ₃ : Led verte
Ld ₄ : Led rouge
Ld ₅ : Led rouge
D ₁ : 1N 4148
D ₂ : 1N 4148
D ₃ : 1N 4148
D ₄ : 1N 4148

Potentiomètre

P₁ : 10 kΩ L + F SFERNICE P11

Commutateurs

CM₁ : MR-3-3
I₁ : MTA 206 N W
I₂ : MTA 206 N W
I₃ : MTA 106 D W
I₄ : MTA 106 E W

Ajustables

AJ₁ : 1 kΩ (TX)
AJ₂ : 47 kΩ (TX)

Transformateurs

TME : SD 41 B Millerioux
TML : SP 61 B Millerioux

Circuits intégrés

IC₁ : NE 5534 AN
IC₂ : NE 5534 AN
IC₃ : TFK 267
IC₄ : TL 072

Supports IC

4 de 8 broches

Selfs

Lo = Lo' = 50 µH
(7 tours de 5/10, sur perle ferrite)

Boutons

1 pour axe 3,2 mm (rouge)
1 pour axe 6 mm (bleu)

Accessoires Knitter

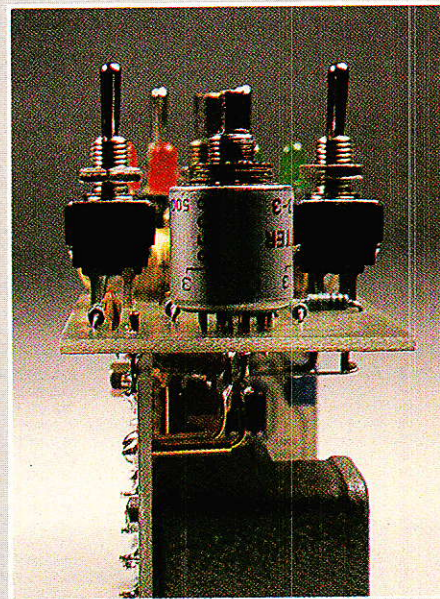
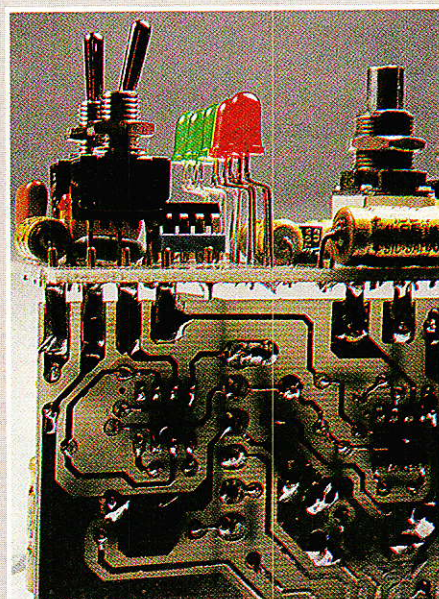
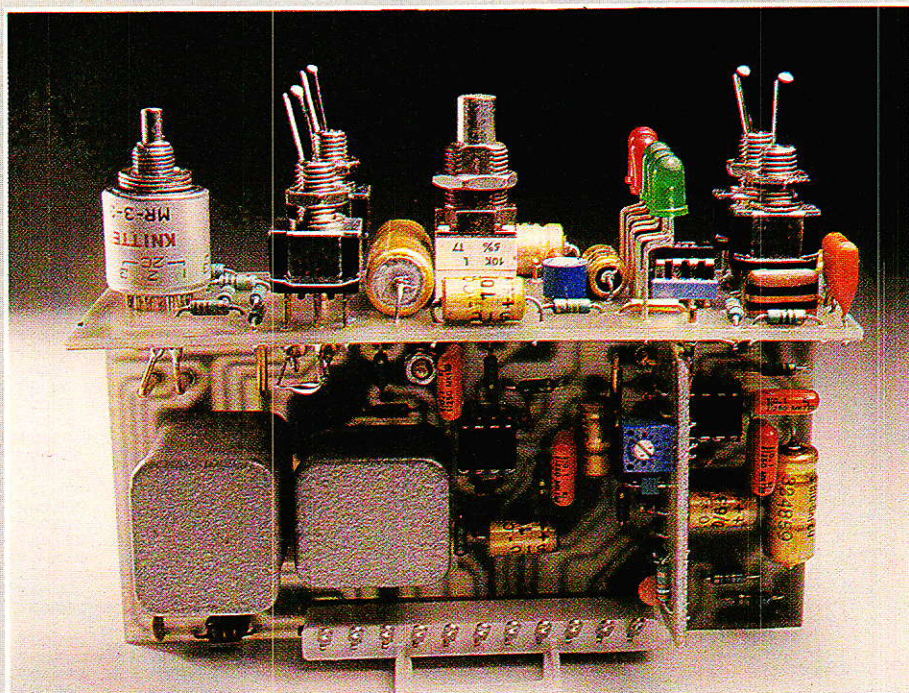
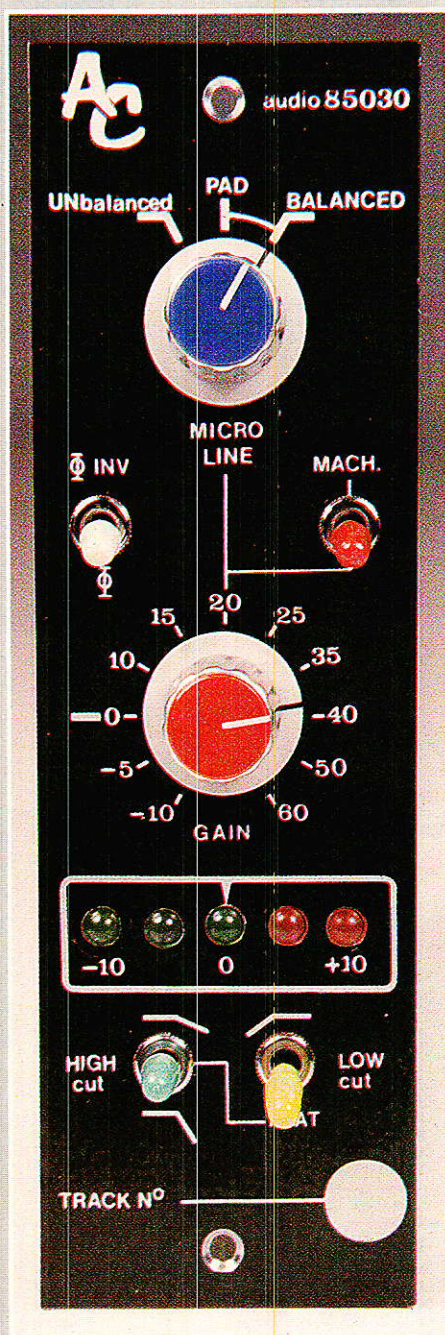
Ecrous moletés R 675 : 4
Capuchons C 109, C 106, C 108, C 104

Divers

Picots : F30127 : 12
Cavaliers de 10,16 : 7
Cavaliers de 20,32 : 4
Vis d.2,5 - 1,5 mm : 1 (pour TME)

Connecteur

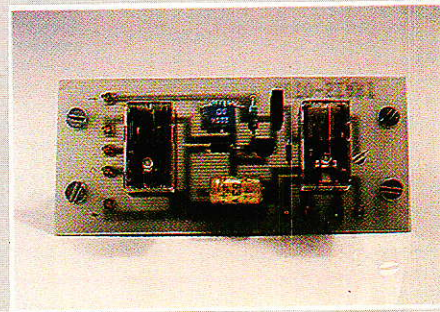
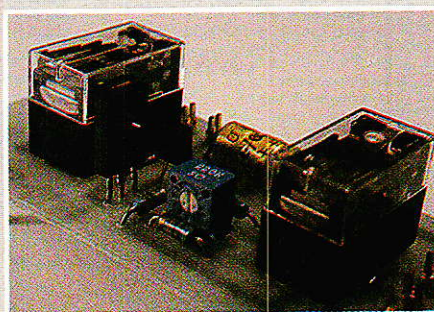
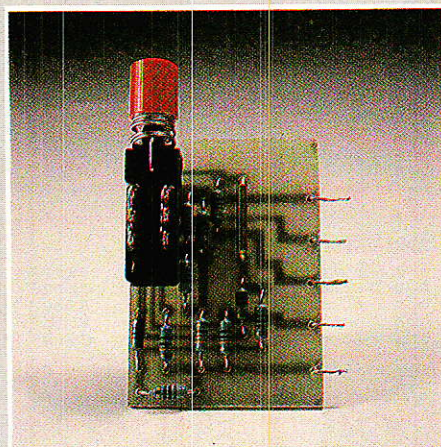
J₀ : MFOM 11 broches

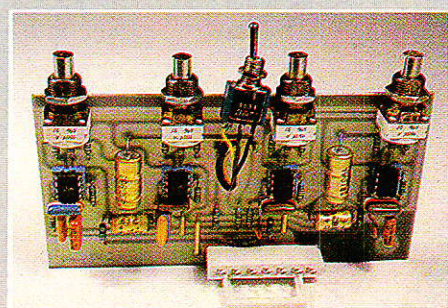
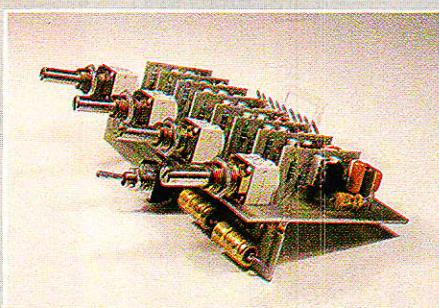
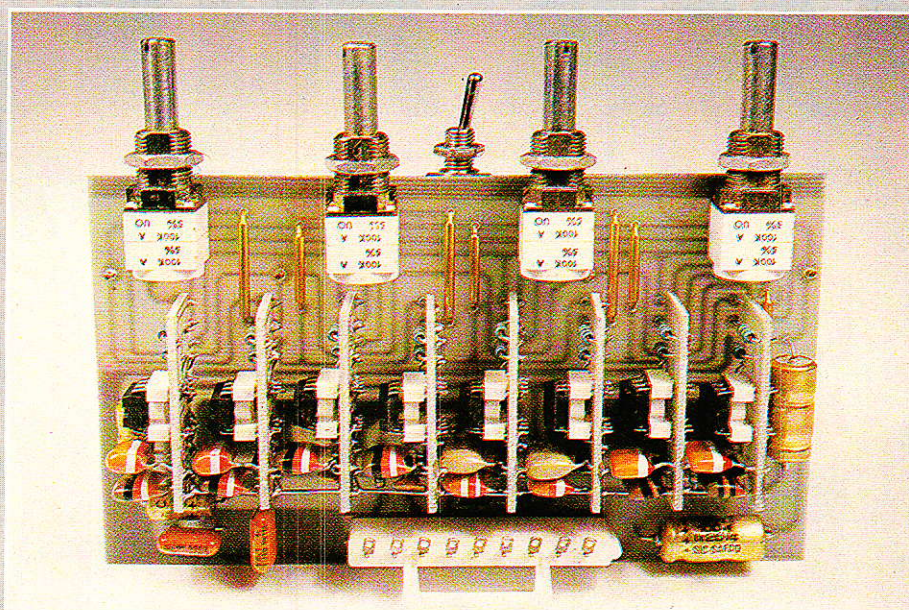


Micro ligne.

Option Q commut.

Auto start.

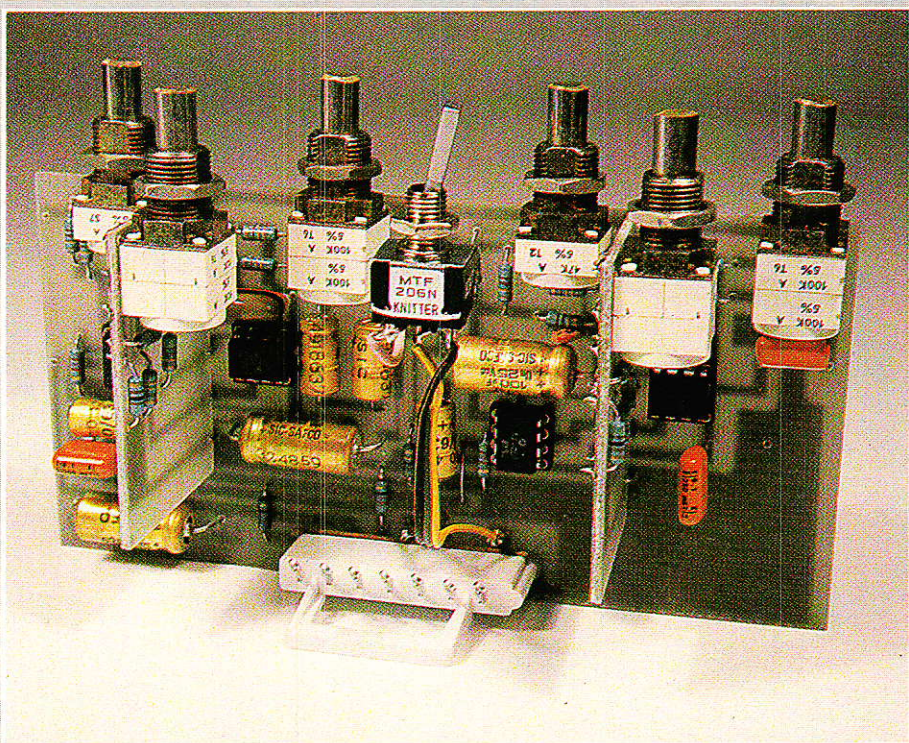
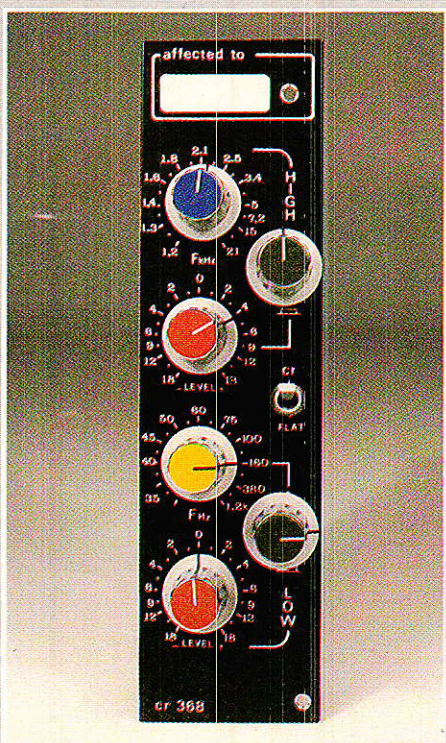




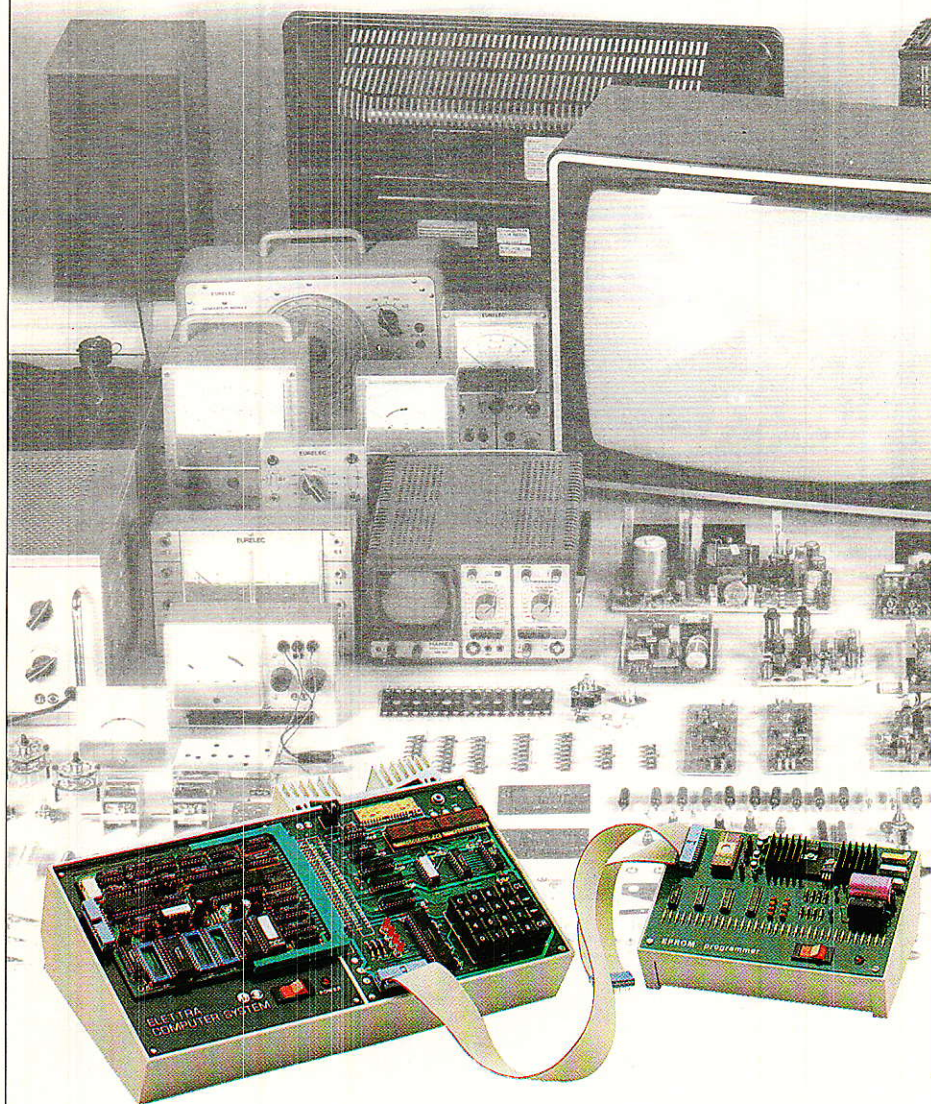
4 bandes stéréo.

Mono param.

4 bandes mono.



L'ELECTRONIQUE VA VITE PRENEZ LE TEMPS DE L'APPRENDRE AVEC EURELEC



La radio-communication, c'est une passion pour certains, cela peut devenir un métier. **L'électronique industrielle**, qui permet de réaliser tous les contrôles et les mesures, **l'électrotechnique**, dont les applications vont de l'éclairage aux centrales électriques, sont aussi des domaines passionnants et surtout pleins d'avenir. Vous que la **TV couleur**, **l'électronique digitale** et même les **micro-ordinateurs** intéressent au point de vouloir en faire un métier, vous allez en suivant nos cours, confronter en permanence vos connaissances théoriques avec l'utilisation d'un matériel que vous réaliserez vous même, au fur et à mesure de nos envois. Ainsi, si vous choisissez la TV couleur, nous vous fournirons de quoi construire un récepteur couleur PAL-SECAM, un oscilloscope et un voltmètre électronique. Si vous préférez vous orienter vers l'électronique digitale et les micro-ordinateurs, la réalisation d'un ordinateur "Elettra Computer System"® avec son extension de mémoire Eprom, fait partie de notre enseignement. Quel que soit votre niveau de connaissance actuel, nos cours et nos professeurs vous prendront en charge pour vous amener progressivement au stade professionnel, en suivant un rythme choisi par vous. Et pour parfaire encore cet enseignement, avant de vous lancer dans votre nouvelle activité, Eurelec vous offre un **stage gratuit** dans ses laboratoires dès la fin des études. Mettez toutes les chances de votre côté, avec nous, vous avez le temps d'apprendre.



eurelec

institut privé d'enseignement à distance

Rue Fernand-Holweck - 21100 DIJON
Tél. (80) 66.51.34

BON POUR UN EXAMEN GRATUIT

A retourner à EURELEC - Rue Fernand-Holweck - 21100 DIJON.

Pour vous permettre d'avoir une idée réelle de la qualité de l'enseignement et du nombreux matériel fourni, EURELEC vous offre de recevoir, CHEZ VOUS, gratuitement et sans engagement, le premier envoi du cours que vous désirez suivre (comportant un ensemble de leçons théoriques et pratiques et le matériel correspondant). Il vous suffit de compléter ce bon et de le poster aujourd'hui même.

Je soussigné : Nom _____ Prénom _____

DATE ET SIGNATURE
(Pour les enfants signature des parents)

Adresse : _____ Tél. _____

Ville _____ Code postal _____

désire recevoir, pendant 15 jours et sans engagement de ma part, le premier envoi de leçons et matériel de :

- ☐ ELECTRONIQUE FONDAMENTALE ET RADIO-COMMUNICATIONS
- ☐ ELECTROTECHNIQUE
- ☐ ELECTRONIQUE INDUSTRIELLE

- ☐ INITIATION A L'ELECTRONIQUE POUR DEBUTANTS
- ☐ ELECTRONIQUE DIGITALE ET MICRO-ORDINATEUR
- ☐ TELEVISION NOIR ET BLANC ET COULEURS

• Si cet envoi me convient, je le conserverai et vous m'enverrez le solde du cours à raison d'un envoi en début de chaque mois, les modalités étant précisées dans le premier envoi gratuit.

• Si au contraire, je ne suis pas intéressé, je vous le renverrai dans son emballage d'origine et je vous devrai rien. Je reste libre, par ailleurs, d'interrompre les envois sur simple demande écrite de ma part.

dent très bien à une amélioration : de - 10, 0, + 10 dB, il faudra admettre de passer à - 17, - 7, 0, + 3 et + 6 dB.

Mécaniquement, la place nous est acquise, seules les gravures différent, mais dans le « bon » sens. Aussi est-il possible de reconditionner le module micro/ligne, sans remettre en cause la face avant, règle d'or des « NEW ».

La nomenclature des composants a changé. A la **figure 2**, vous trouverez la nouvelle version.

Il est toutefois important, avant de passer à la réalisation, de remarquer que la symétrisation de la ligne Machine est optionnelle et que - si vous ne l'envisagez pas - deux straps sont prévus afin de ponter le transformateur TML.

Réalisation

Des 5 circuits nécessaires à la première version, trois maintenant suffisent. Un quatrième peut être utilisé comme blindage.

Le premier, visible à la **figure 3**, est appelé « carte supérieure ». C'est lui qui porte toutes les commandes accessibles par la face avant, et qui servira aussi à lier mécaniquement le module à celle-ci.

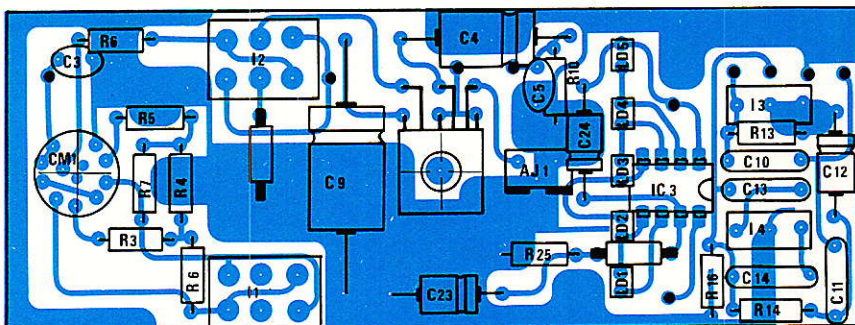
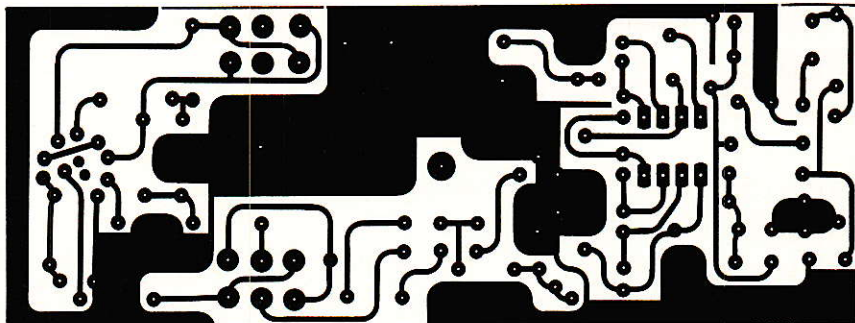
Comme vous pouvez le constater, le commutateur CM1 n'est plus un LORLIN, mais un KNITTER MR3-3 : trois circuits, trois positions. Tout est utilisé contrairement au LORLIN.

D'autre part, plus besoin d'effectuer des assemblages délicats pour constituer P₁ (log-antilog) : le P₁₁ 10 kL, 10 kF est monté d'office, et de telle manière qu'il soit lié à la face avant, tout en restant très accessible à une éventuelle maintenance.

Les quatre KNITTER seront nécessairement cette fois, des modèles pour wrapping. Nous en donnerons la raison plus loin.

ATTENTION : Ne vous lancez pas tête baissée dans la construction de ce module, sans avoir lu intégralement et attentivement les indications d'assemblage. La réussite fait appel à de nombreux points de détails et d'astuces, qu'il faudra connaître et respecter.

A la **figure 4** apparaît le dessin de la carte dite « principale ».



C'est elle qui portera les transformateurs, les circuits audio, le connecteur de liaisons et la carte « redresseur », dont le dessin est donné à la **figure 5**.

Enfin, **figure 6**, un blindage constitué d'une plaque de CI quasiment vierge, pourra être fixée parallèlement à la carte principale.

Mode d'assemblage

Commençons par la carte supérieure, qui demandera toute votre attention.

Tout d'abord, il faudra percer un trou de 13 mm à l'endroit réservé pour P₁, puis commencer par placer les pièces de décolletage : le cavalier de 10 mm situé entre Ld₁ et Ld₂, sera soudé normalement mais on ne coupera pas la patte indiquée **figure 7 a**. Puis l'on soudera côté cuivre, les 10 picots F30127, en veillant à ce que celui indiqué figure 7 a, ne déborde pas côté composants : il s'agit de celui qui est situé sous C₉.

La pose de ces picots est très importante, car comme vous le constaterez, ce sont eux (et la patte du cavalier), qui assureront à la fois les liaisons électriques et mécaniques avec les autres cartes. Il faudra donc chercher à les aligner le mieux possible.

La mise en place des résistances et condensateurs continuera l'implantation, sans observation particulière.

Puis on engagera la partie cylindrique située en bout de P₁, dans le trou de 13 mm, et ce, après avoir plié soigneusement les pattes du bas, de telle sorte qu'elles passent par les trois trous qui leur sont destinés (**figure 7 b**). Les pattes supérieures seront pliées plus loin, afin d'être liées par des pattes de résistances, aux trois autres trous. Enfin, ou coupera à ras les deux pattes de liaisons au canon, inutiles ici.

La figure 7 b donne aussi les indications utiles au formage des pattes des led, ainsi qu'à leur orientation, mais ne les soudez pas maintenant.

Insérez CM1 et I₁ à I₄, sans les souder. Attention, certaines pattes devront conserver toute leur longueur (voir **figure 7 c**). Si vous utilisez des pièces issues de démontage, pensez-y dès à présent.

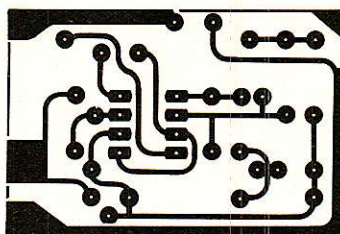


Figure 5 - Redresseur.

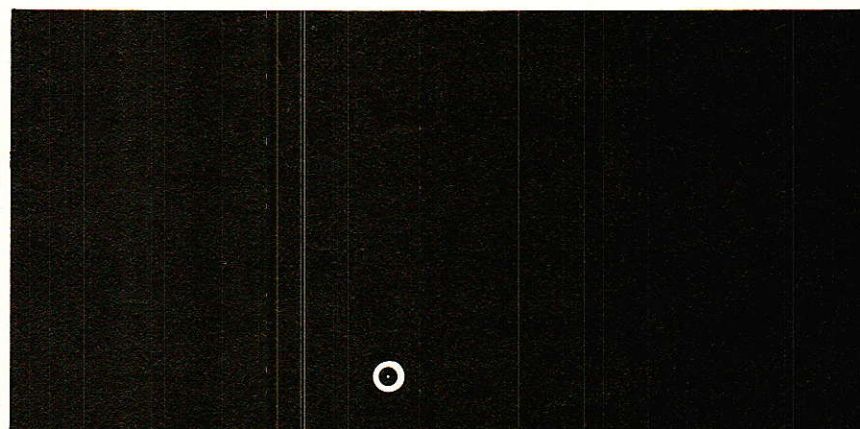
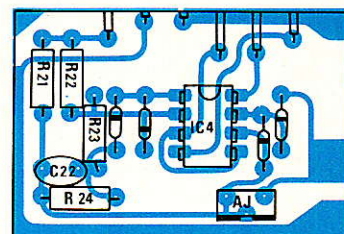


Figure 6 - Le blindage.

Retournez la carte, et placez les rondelles sur CM1, dans l'ordre indiqué à la **figure 7 d**. Vérifiez bien que le doigt de la rondelle inférieure, ne limite pas la rotation de l'axe à moins de 3 positions. Les deux rondelles suivantes proviennent des inters KNITTER, qui eux, n'en auront pas besoin.

Engagez dans ceux-ci et dans P₁, des contre-écrous que vous arrêterez à environ 5 mm du bord des canons.

Liez l'ensemble à la face avant et bloquez sans excès les écrous et contre-écrous. Orientez maintenant le circuit imprimé, afin qu'il soit parfaitement parallèle à la façade, et en retrait des bords du « U », d'environ 0,5 mm. Quand tout est bon, soudez ces composants. Ne coupez pas les pattes indiquées en 7 c !

Puis faites affleurer les led, soudez-les, et coupez l'exédent.

Voilà, le plus dur est fait. Vous disposez d'une base porteuse solide, et prête à recevoir l'autre assemblage. Mettez donc ceci soigneusement de côté pour l'instant.

Observez la **figure 7 e** : 8 cavaliers traverseront la carte principale, et ce par leur gros diamètre. Il faudra donc percer ces 8 trous à 2,5 mm, de même pour le passage de vis tenant TME.

Pendant l'implantation des composants classiques, il faudra veiller à ne pas couper les pattes de R₉ et R₁₁, situées en bord de carte. Ne soudez pas encore les deux cavaliers de 20 mm situés à gauche du dessin : ils sont mentionnés ici pour ne pas oublier de percer à 2,5 mm.

Coupez en deux (attention aux yeux !), deux cavaliers de 20, et un de 10 mm, puis engagez les 6 équerres obtenues, dans les emplacements prévus sur la carte « redresseur ». Alignez-les bien et soudez. Attention, ces cavaliers en laiton ne supportent pas d'être pliés, rectifiez leur position par la soudure.

Le reste des composants étant installé sur cette petite carte, engagez-la dans la carte principale, et soudez les 6 points, quand le contact est parfait, et la perpendicularité sans défaut.

Il est temps maintenant de lier cet assemblage au précédent, en commençant par engager les deux pattes non coupées de R₉ et R₁₁, dans les trous des deux picots correspondants, puis engagez deux pattes de résistance dans les trous de positionnement situés aux extrémités de la carte principale, de sorte qu'elles passent - elles aussi - dans les trous des picots extrêmes.

Le parallélisme entre les deux

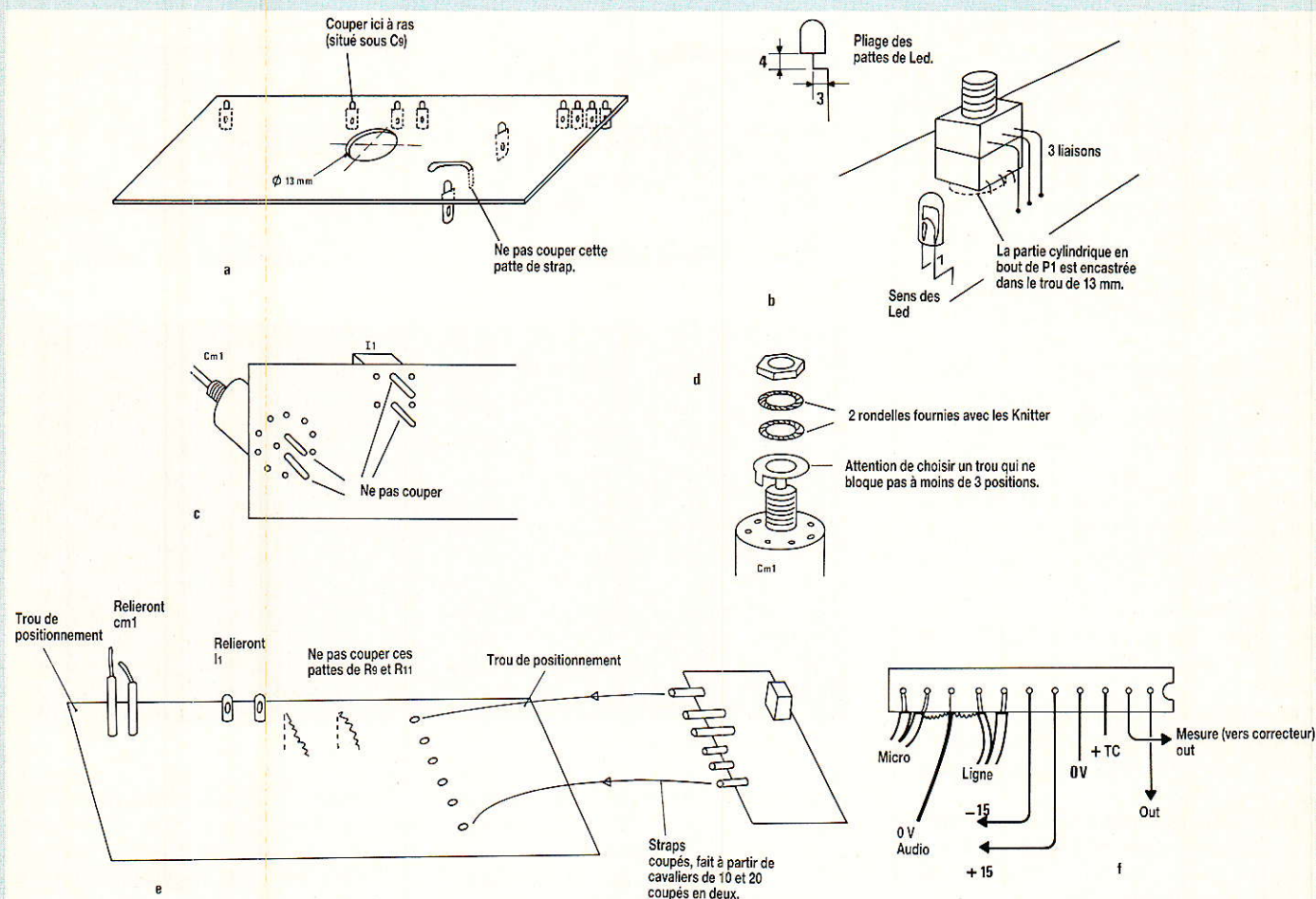


Figure 7 - Quelques détails pour bien assembler le Micro Ligne « New ».
ATTENTION : Aidez-vous des photos !

ensembles (sur un plan du moins), doit être parfait. Soudez donc généreusement - et en chauffant bien pour supprimer toute contrainte - les 8 picots alignés.

Après cela, il suffit de s'assurer du parallélisme entre la carte redresseur et la carte supérieure, et de l'immortaliser en soudant le plat des deux picots, ainsi que la longue patte du cavalier.

Il ne reste plus qu'à placer deux cavaliers de 20 mm (dont seule une extrémité a été cassée), afin de lier les deux longues pattes de CM1 à la carte principale, et à placer deux liaisons entre les deux picots de celle-ci et les broches longues de I1.

OUF, c'est fini !

Pas très drôle à expliquer, mais très facile à exécuter. Quand vous en aurez monté un laborieusement, les 300 suivants se feront très vite.

L'ensemble vous surprendra par sa rigidité, et son accès aisé à tous les composants : la légère

ouverture créée par les picots, autorise le passage d'un fer à tous les endroits délicats.

Pour placer le blindage, il faudra visser une colonnette de 5 mm dans le trou prévu entre C18 et R9. Le blindage quant à lui, recevra un petit fil de masse par le trou prévu et se verra protégé par un vernis isolant, car sa face cuivrée regarde celle de la carte principale. Le petit fil aboutira à l'extrémité de J0.

La figure 7 f, donne le nouveau raccordement au connecteur 11 points : il suffira de rajouter une ligne + TC, - TC.

Il est à noter que les axes de CM1 et de P1 seront à ramener à 5 mm environ, si l'on veut monter les boutons à pince RITTEL.

Vous disposez ainsi de tous les éléments pour construire ce module si important.

Dernière petite remarque : le fait de vouloir rester souple et universel, supprime parfois des possibilités pourtant intéressantes. C'est ainsi que si nous vous

avons forcés à symétriser la ligne machine - donc à implanter d'office TML -, nous aurions organisé différemment les commutations d'entrées. Il n'y aurait plus eu de padding mais une liaison directe par TML et le commutateur aurait offert : MICRO, LIGNE (symétriques), et entrée asymétrique.

Correcteur paramétrique

Le complément idéal au préampli micro/ligne, a - lui aussi - été redessiné. A cela deux raisons :

1° permettre l'implantation des SFERNICE,
2° profiter du faible encombrement de ces pièces, pour offrir deux choix de variation de sélectivité : commutable (comme cela était prévu au départ), ou ajustable en continu.

Cette deuxième formule est la plus séduisante, et les photos

montrent qu'elle peut très bien se concevoir sur les anciennes faces avant.

La **figure 8** reproduit le schéma d'une cellule de filtre avec - dans deux encadrés - les modifications à apporter pour passer de la commutation à l'ajustage en continu, du facteur Q.

Le seul ajout consiste en P_5 , qui est un duo 10 K A. Nous ne publierons donc pas de nomenclature pour cette modification mineure.

Réalisation

Elle passe obligatoirement par la construction du circuit imprimé représenté **figure 9**. Rien de bien compliqué, sinon que le sens des filtres se trouve inversé par rapport au précédent modèle. Cela est dû au fait que le CI a été retourné : IC₁ et IC₃ constituent la cellule « grave » alors qu'avant ils œuvraient pour les « aigues ». C'est la seule inversion, et elle ne porte pas à conséquence.

Tel quel, le montage est incomplet. Il va falloir lui adjoindre deux petites cartes pour les variations de sélectivité.

Si vous optez pour l'ancienne formule, il faudra vous reporter à la **figure 10**. Par contre, si la sélectivité ajustable en continu a retenu votre attention, c'est la **figure 11** qui vous concerne.

Rien n'empêcherait de mélanger les deux versions, les cartes étant totalement compatibles.

POURTANT, il faudra faire attention à la mécanique, et nous vous conseillons de vous reporter à la **figure 12**. En effet, si vous choisissez la commutation, le repérage des trous sur les faces avant reste inchangé. Seul le diamètre de perçage sera inférieur dans le cas des boutons FG.

Par contre, si les potentiomètres P_5 de la deuxième version conservent exactement le même emplacement, les jupes des boutons auraient débordé du module, d'environ 2 mm.

Donc, dans ce cas, il faut prévoir un déport vers l'intérieur, de cette même valeur. Pour les façades déjà percées, une ovalisation du trou à la lime ne posera pas de problème esthétique, à condition que la jupe couvre bien.

Seul point noir : les gravures indiquant les courbes de sélectivité en fonction de la position des poussoirs, ne sont pas totalement cachées par le bouton. Les films seront modifiés, mais le changement ne sera applicable qu'aux prochains retirages. Toutefois, comme vous pouvez le constater sur les photos, ce n'est pas dramatique, et l'augmentation des possibilités est telle,

qu'elle fait vite oublier ce petit défaut.

La figure 8 comporte les dernières indications utiles :

- branchement de l'interrupteur CR/FLAT. Sur la maquette, nous nous sommes payé le luxe de mettre un modèle double, uniquement pour vous montrer la belle palette et la collerette élégante des types MTF KNITTER.

La broche de masse peut servir à isoler in et out si vous utilisez du fil en nappe.

- Le brochage du connecteur est aussi donné. Les deux broches marquées IN sont reliées ensemble pour des raisons de dessin, et vous pouvez indifféremment utiliser l'une ou l'autre.

Parmi les photos illustrant cet article, vous trouverez les quatre modules NEW décrits à ce jour, montés dans des faces avant d'origine. Dès qu'il le pourra, l'auteur vous proposera le module départs AUX en version NEW. Mais vous avez déjà de quoi travailler non ?

Autostart

Sous cette appellation pompeuse se cache un petit circuit

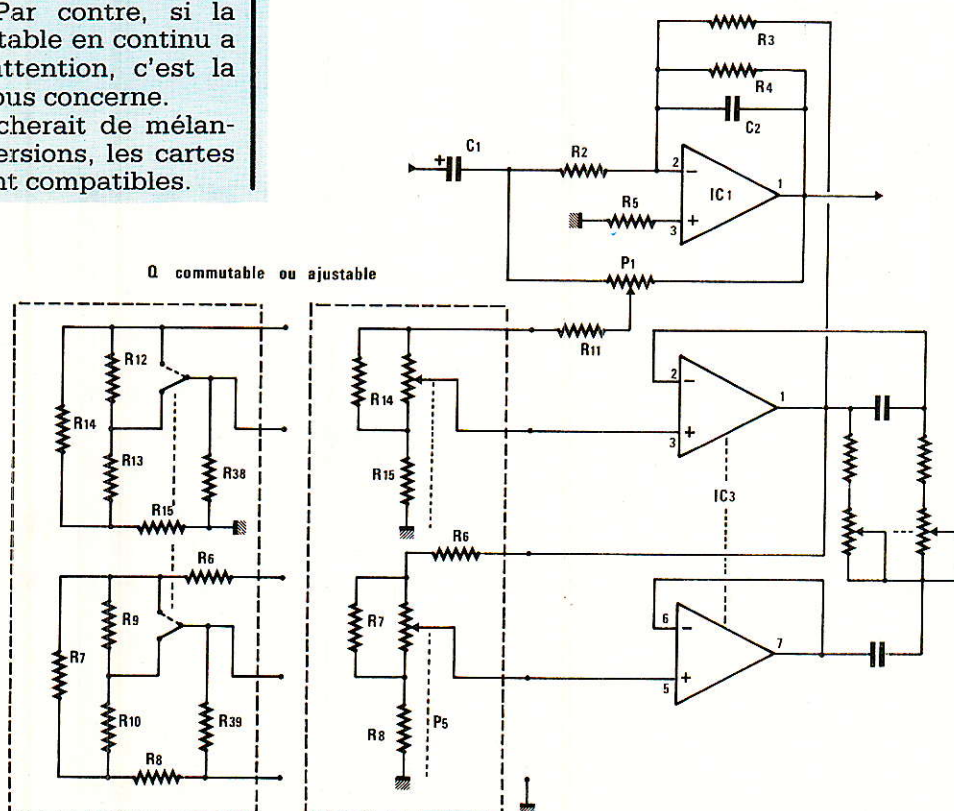


Figure 8 - De nouvelles possibilités pour le correcteur MONO.

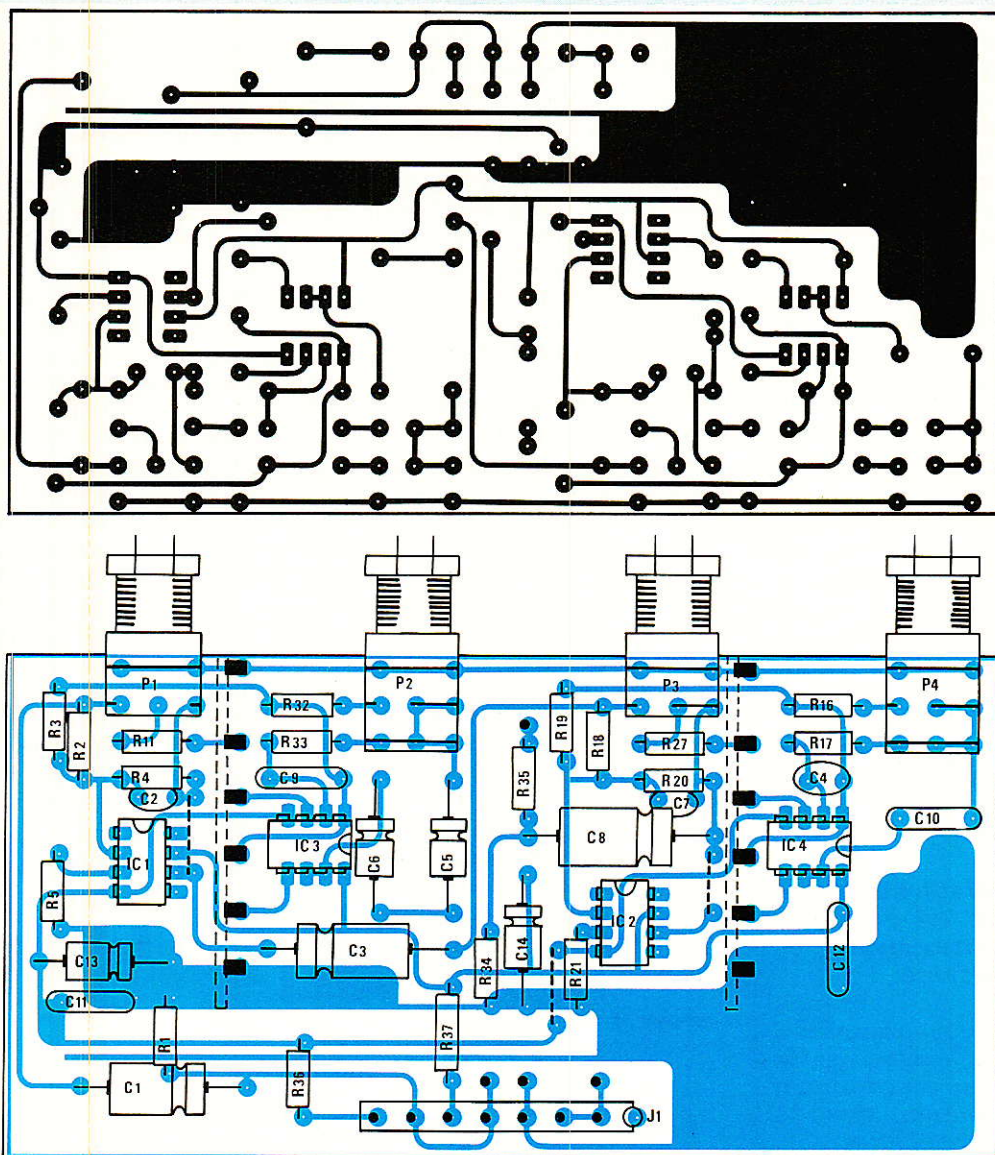


Figure 9 - CI et implantation correcteur paramétrique mono « New ».

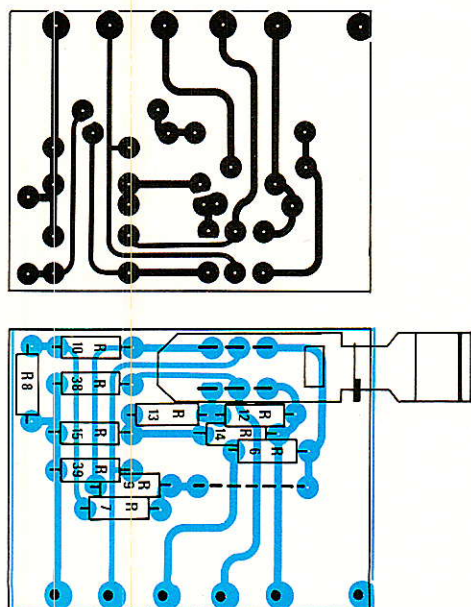


Figure 10 - Sélectivité commutable.

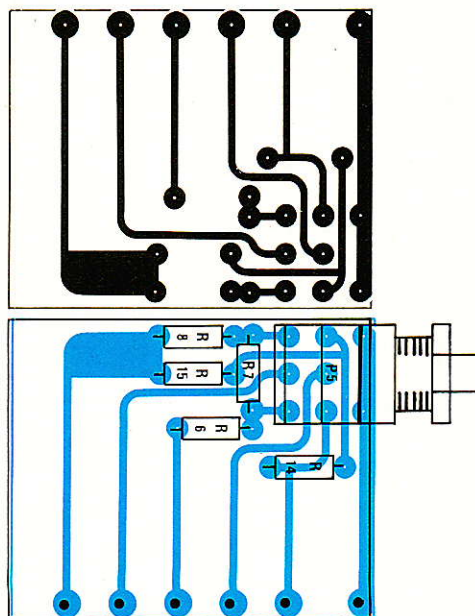


Figure 11 - Sélectivité ajustable.

ridicule, très peu coûteux, mais qui va peut-être vous changer la vie !

Soyons sérieux, et reportons-nous à la **figure 13**, qui donne à la fois le schéma du module, et plusieurs extensions ou utilisations possibles.

Les fidèles lecteurs reconnaîtront le cœur de ce mini-circuit, pour l'avoir déjà vu dans notre télécommande pour A77 et ses frères.

Le principe est tout simple : le condensateur C_1 est chargé au travers de $R_1 + AJ$. Au bout d'un temps rendu réglable par AJ , la tension disponible sur la base de TR_1 est suffisante pour commander à TR_2 de conduire et donc de coller le relais RL_2 .

Si C_1 est court-circuité, RL_2 décolle instantanément et C_1 , déchargé, se tient prêt à réengager la temporisation, dès que le court-circuit cessera. Avec les valeurs retenues, la temporisation (ou plutôt retard au collage de RL_2), variera entre 100 ms et 2 s.

Tout ceci ne vous dit pas ce que nous allons faire de cette merveille. Levons donc tout de suite le voile, en commençant par un petit voyage parmi les platines tourne-disque à démarrage soit disant instantané.

Trois grands principes sont à considérer :

1° les platines à double plateaux (EMT 930, CLEMENT,...). Le pla-

teau inférieur tourne en permanence à la vitesse choisie, et le plateau supérieur (volontairement léger) est maintenu bloqué par un système électromécanique du genre patin en feutre, pressant sur le rebord de celui-ci. Quand le démarrage est commandé, le patin libère le plateau léger, lequel entre en rotation de concert avec le plateau lourd. Bien entendu, cela nécessite un bon contact en rotation, mais pouvant être rendu glissant par blocage. Nous passerons sur les solutions retenues car elles n'interviennent que peu dans ce qui nous concerne aujourd'hui. Sachez seulement que le sujet est passionnant...

2° les platines à entraînement direct (TECHNICS SL 1200,...). Ici l'axe du moteur est aussi l'axe du plateau, et la commande de mise en route et d'arrêt se résume (!) à imposer un couple terrible au démarrage, et à freiner électriquement le moteur pour l'arrêt.

3° Les platines à entraînement indirect (DYNACORD IST 102...). Le moteur cette fois n'est pas soumis aux mêmes efforts que précédemment, car il transmet son mouvement au plateau par l'intermédiaire d'une courroie, et profite de la démultiplication due aux différences de diamètres.

Voyons maintenant les défauts qui nous intéressent :

Le temps « démarrage instan-

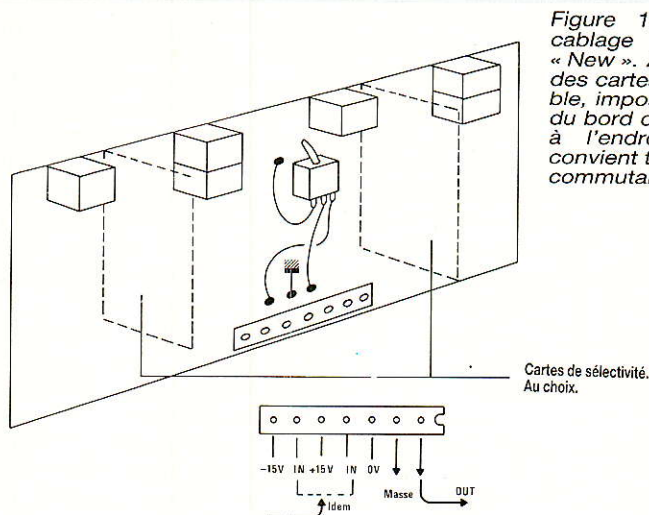


Figure 12 - Assemblage et câblage du paramétrique « New ». **Attention** : l'utilisation des cartes de sélectivité ajustable, impose de percer à 12 mm du bord de la face avant et non à l'endroit marqué qui lui convient toujours à la sélectivité commutable.

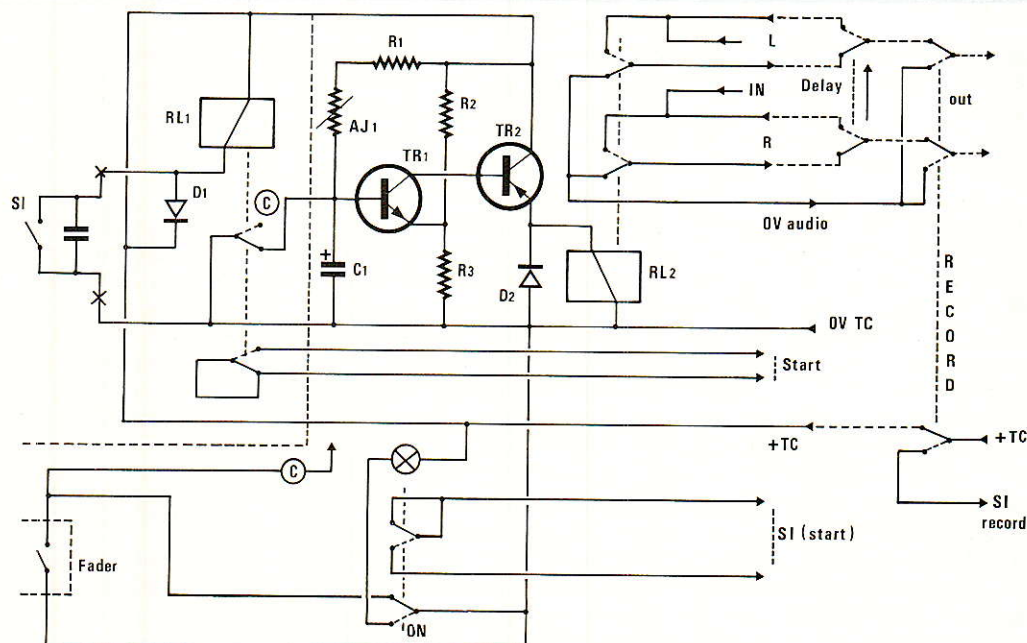


Figure 13 - Principe et extensions de « AUTOSTART ».

tané » est faux et illusoire, « démarrage rapide » serait plus proche de la réalité. Dans le meilleur des cas, il est possible d'atteindre 0,1 s, mais 0,5 s est beaucoup plus fréquent. Donc, pendant une demi-seconde, le disque va prendre sa vitesse, et toute modulation située sur le parcours subirait le phénomène. C'est pour quoi, après avoir repéré l'apparition de celle-ci, on revient manuellement un peu en arrière, afin qu'au lancement, la prise de vitesse se fasse avant la modulation.

Cela veut dire aussi qu'en cas de calage un peu court, soit la modulation « glisse » en vitesse, ou, si l'on s'y attend, « glisse » en niveau, car on tient le fader baissé (pour laisser le temps au plateau de se stabiliser), et on le remonte vite pour enchaîner, mais jamais assez.

Autre phénomène spécifique aux platines à double plateau : le plateau lourd tournant en permanence engendre un bruit infernal par l'intermédiaire de la cellule, quand le plateau léger est bloqué. Impossible donc d'enchaîner, modulation ouverte à fond.

Encore un problème, et nous résoudrons tout, d'un coup, avec notre petit AUTOSTART...

Le freinage : alors là c'est le bouquet ! Un grand coup de patin en pleine vitesse, et la cellule ne devrait rien détecter ! Ajoutez à cela pour les platines à courroie, une brusque élongation de celle-ci (bêtement surprise), et qui s'empresse de revenir vite en arrière (honteuse). La cellule en joie ressemble à la 2 CV des films de LOUIS DE FUNES...

Croyez-vous que nous exagérons ? Eh bien, essayez par vous-même !

SOLUTION : Bien entendu, suivant la facture de la platine, les problèmes prennent plus ou moins d'ampleur, et sont compensés par le doigté de l'ingénieur du son qui ouvre et coupe les voies au bon moment, etc...

Pourtant, le rêve serait de pouvoir travailler avec n'importe quelle platine, modulations ouvertes en permanence, avec seulement une commande MARCHE/ARRET, assurant en MARCHE la venue de la modulation en pleine vitesse, et à l'ARRET la coupure immédiate de celle-ci.

Vous avez déjà compris : A l'ar-

rêt, la modulation est détournée de la tranche ouverte par RL₂. Dès que la commande START est activée, un contact pilote immédiatement le lancement de la machine, et un autre autorise la charge de C₁ à travers R₁ + AJ₁. A terme, RL₂ colle et envoie la modulation pleine vitesse, plein niveau dans la tranche (des enchainements d'enfer avec un doigt de velours...).

A l'arrêt, RL₂ coupe aussi vite la modulation que le contact de start coupe le moteur : la cellule peut hurler en silence.

L'auteur a mis en place ce système dans le club d'un Ami, pour le confort du disc-jockey : six magnifiques boutons lumineux (les mêmes que ceux mis en service sur notre alimentation), commandent marche et arrêt des sources. Les faders (180 mm) ne bougent plus que pour des raisons artistiques, pas par nécessité, et un enfant de 5 ans piloterait la machine.

Nous avons la possibilité de vous parler de ce module, il y a presque un an. Nous l'avons fait vivre et pouvons vous dire aujourd'hui qu'il vaut mieux « bouffer » la première mesure d'un morceau mais arriver pleine pêche et à la bonne vitesse que de laisser passer un quelconque glissement (vitesse ou amplitude).

Autre avantage : si vous ne disposez pas de contact de fin de course sur vos faders (ce n'est pas une tare !), un inter simple commandera tout le processus.

Retournons au schéma (figure 13) pour voir ses adaptations.

La présence du relais RL₁ n'est pas indispensable, mais facilite grandement l'adaptation aux divers cas de figures. En effet, au repos (arrêt), C₁ doit être court-circuité, et le start machine ouvert. Au travail, c'est l'inverse. RL₁ se charge donc, par un simple inter le commandant lui, d'effectuer les bonnes opérations. Toutefois, il vous sera possible d'exploiter au point « c », le même montage que celui utilisé par l'auteur, et dessiné juste en dessous. Cette formule est plus lourde, mais encore plus fiable ! Vous comprendrez mieux pourquoi, après avoir remarqué avec nous, l'inter (option) marqué DELAY ON/OFF, situé après RL₂. Il rend ou non, la modulation tri-

butaire de celui-ci, et permet d'échapper au système. C'est pour prévenir (en milieu professionnel), la panne de TC. En effet, si TC n'existe plus, RL₁ et RL₂ ne peuvent plus coller. Cet inter résout le manque de RL₂, mais le start platine n'est toujours pas possible, puisque venant de RL₁. Si la commande décrite en dessous est mise en place, tout est permis, puisque le START machine est manuel, et le blocage de la modulation débrayable.

Dernière idée : Un inter à 3 inverseurs - marqué RECORD -, interdit la sortie de la modulation et envoie le + TC sur une ligne SI RECORD. Voici à quoi cela peut servir : Un magnétophone est prévu pour soit enregistrer un bus de mélange, soit lire dans ce même bus. Pour cela, il est en permanence sur « lecture ou PLAY ». Ceci est bien pratique, car en source (play), il est toujours prêt, et en récepteur (record), seul le monitoring présentant de l'intérêt, il est encore prêt.

Seulement, il ne faut pas mélanger les fonctions, car si on enregistre et que la voie de lecture repasse (fader ouvert) dans la barre de mélange, c'est l'accrochage.

Aussi, une seule commande est souhaitable, quelle que soit l'état des autres, pour décider si cette machine est lectrice ou enregistreuse. La méthode la plus fiable consiste à interdire au bus d'arriver au magnétophone quand il est en lecteur, et inversement d'exclure la possibilité de lire sur ce bus quand on enregistre. L'inter RECORD amorce cette fonction : Enfoncé, il coupe la lecture et envoie + TC sur une ligne SI RECORD, qui aboutira à un relais commutant le bus aux entrées du magnétophone. Vous savez déjà l'état à la position RECORD OFF !

Vous constaterez une fois de plus que des systèmes simples peuvent encore offrir de grands services.

Réalisation

Elle passe par la figure 14, sans commentaire particulier.

RL₁ est implanté, et vous disposez de deux arrivées + TC, - TC, d'un nouveau signal de START

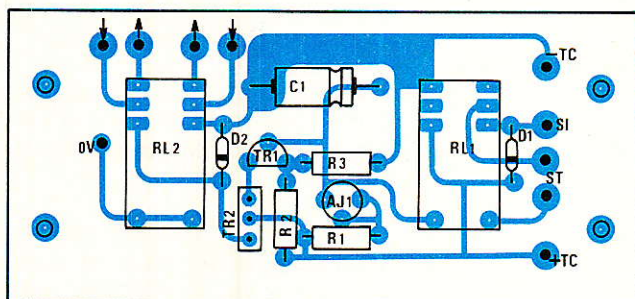
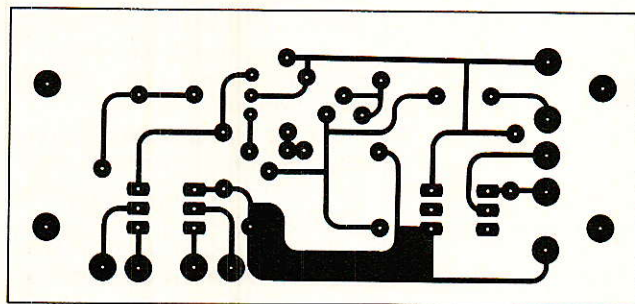


Figure 15 - Encore un nouveau circuit pour monter des F6 sur la carte ON 268 (départs AUX). RP 451 p 94 !

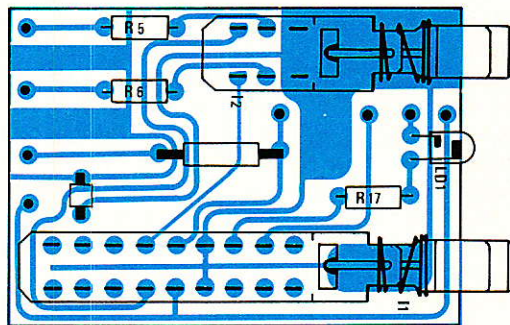
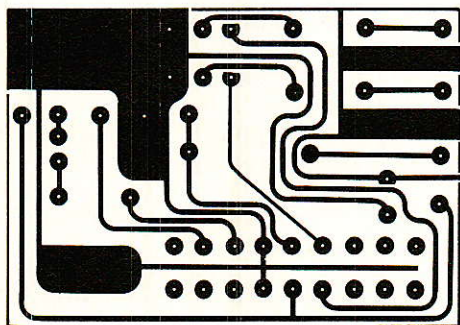


Figure 14 - CI et implantation de la base du circuit Autostart.

pour commander la platine, d'une entrée SI à mettre à - TC pour engendrer le processus complet, de deux entrées audio, de deux sorties, et d'un point 0 V audio.

A vous de jouer : il ne vous reste qu'à régler AJ₁ pour que le temps de DELAY corresponde à celui de prise de vitesse, propre à votre platine.

Pour relier ce module à ODDY, il vous faudra chercher... Si il est extérieur, pensez aux prises SI et INS !

Le mois dernier nous parlions des collectionneurs : l'auteur a l'honneur de posséder la dernière platine construite par le regretté PIERRE CLEMENT (platine à double plateaux), et ce petit module lui a redonné une jeunesse qu'elle n'avait pas encore connue !

A vos platines ! (à suivre très prochainement...)

Encore une modif !

Décidément, il est temps pour nous de recomposer les DEPARTS AUX., car le dessin permettant d'accepter des F6 pour CHANNEL ON, ne convenait pas à tous les F6. Voici à la figure 15, un autre dessin qui, nous l'espérons, résoudra les derniers problèmes.

A vos platines !

Vous ne direz pas cette fois, que vous avez attendu longtemps pour lire la suite de l'AUTOSTART !

Il s'agit ici de communiquer aux possesseurs de TECHNICS SL1200MK2 et 1210 MK2, une astuce permettant de commander ces platines par un simple inter extérieur.

De nombreux systèmes ou interfaces ont déjà été proposés, mais plus simples (et plus logi-

ques) que celui mainte fois mis en service par monsieur LEAVENUE Philippe, impossible.

La clarté et la gentillesse avec laquelle il nous a téléphoné, puis écrit pour offrir cette astuce utile aux lecteurs de RADIO-PLAND, mérite un aimable salut et de vifs remerciements. L'illustration de la procédure est donnée figure 16, quant à elle la voici :

Démontage

1° repérer le couvercle anti-poussière, le couvrir avec le plateau en caoutchouc. Extraire le plateau. ATTENTION au rotor du moteur, fixé sous le plateau : ferrite = fragile.

2° ôter le cache moteur en plastique noir, fixé par 5 vis. Débrancher les 3 connecteurs du circuit imprimé ; retirer les 3 vis de fixation du bobinage moteur, et les 3 vis restant au pourtour du circuit imprimé.

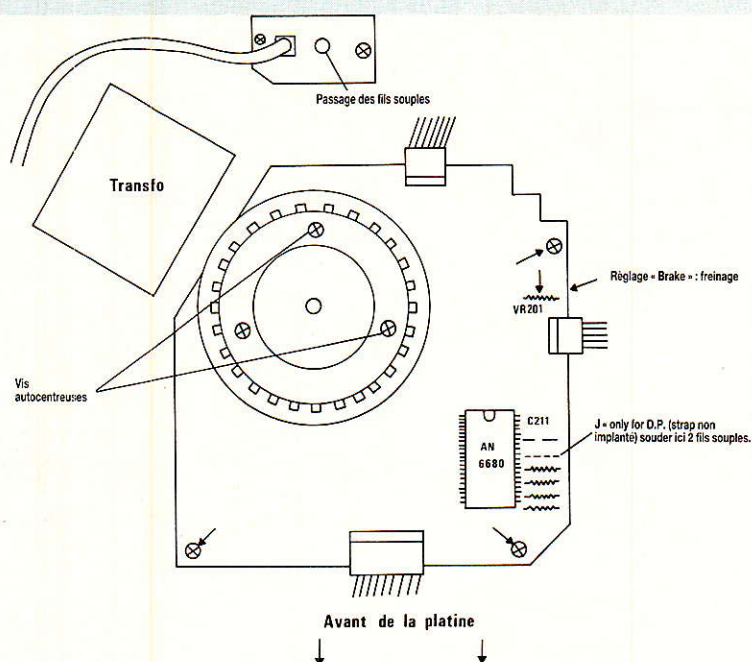


Figure 16 - Modification pour platines SL 1200 MK2 et 1210 MK2.

Modification

1° repérer sur la sérigraphie du circuit imprimé, l'emplacement d'un strap (non implanté), et référencé « J. only for DP », qui se situe à droite du IC AN6680, entre R208 et C211.
2° retourner le CI, et souder deux fils souples aux bornes de ce strap absent. Faire sortir les fils par le trou de la plaquette passe-fils secteur.

Remontage

Remettre le CI en place, et les vis dans l'ordre suivant :
— les 3 vis du bobinage moteur (auto centreuses)
— les 3 vis fixant le CI. Rebrancher les connecteurs
— remettre en place le cache moteur noir et ses 5 vis, puis plateau et tapis.

Voilà, votre commande à dis-

tance est câblée : un simple inter M.A relié aux fils souples, suffit pour démarrer et arrêter le moteur. La touche START de la platine conserve sa fonction (pour caler).

Cette commande ne modifie en rien les performances de la platine, et ne produit ni parasite, ni ronflement.

Pendant que vous y êtes : pour diminuer le temps de freinage, tournez VR201 dans le sens des aiguilles d'une montre (dans l'autre sens, on le rallonge).

Tous les possesseurs de ces machines (et il sont nombreux), disposent désormais d'une commande à distance peu coûteuse.

Conclusion

Le mois prochain, nous aborderons ALEXANDRA par la face nord mais en plein été : le châssis. Rassurez-vous dès à présent : simple, simple ! A tel point que nous en profiterons pour parler des nouveaux châssis ODDY, basés sur les mêmes principes. Vous ne pensiez quand-même pas à quelque chose de compliqué pendant les vacances ?

Passez un bon été, plein d'UVs, de détente et de joies !

jean ALARY

INFOS

Suite Page 45.

Nouveauté PIZON BROS

Vous vous souvenez sans doute des téléviseurs et autres appareils radio de la marque PIZON BROS. Celle-ci avait disparu comme beaucoup d'autres dans les années 70.

Les produits PIZON-BROS ont toujours été conçus sous le sceau de l'innovation technologique. C'est la seule façon pour une société de moyenne importance de se tailler une part du marché, parmi celles des productions des grands industriels.

Aujourd'hui Pizon Bros revient avec un étonnant produit issu d'une excellente idée : le SKYMASTER 40 A.

Ce matériel de conception française est un « téléviseur télématique » et certains y trouveront des similitudes avec les terminaux vidéo décrits dans moult ouvrages de sciences fiction, la réalité n'en est guère éloignée, jugez plutôt...

Autour d'une base constituée d'un téléviseur couleur, le SKYMASTER 40 A intègre :

- un récepteur de TV par satellite,
- un ordinateur PC compatible,
- une interface télématique (mini-tel).

Pour élaborer cet appareil répondant aux critères de la « révolution audiovisuelle » actuelle, Pizon Bros a dû conclure des alliances et signer des accords avec des sociétés compétentes dans les domaines concernés. Ainsi...

THOMSON GRAND PUBLIC assure la fourniture des châssis de TV couleur. Le tube cathodique est de type écran plat à coins carrés de grande dimensions (diagonale de 71 cm).

La partie téléviseur proprement dite bénéficie des perfectionnements techniques les plus récents. Les fonctions sont télécommandées par IR, le récepteur UHF/VHF est bistandard PAL/SECAM.

La section son a été particulièrement soignée, elle est dotée d'un ampli 2 x 15 W de classe Hifi pilotant deux enceintes trois voies. L'ensemble permet des possibilités de son biphonique (effet de volume, surround).

LE CENTRE ELECTRONIQUE DE LAVAL (C.E.L.) est une unité de Thomson C.S.F. Ce centre est chargé de l'intégration électronique du matériel fourni par les autres partenaires et d'apporter de son côté la partie informatique (technique NORMEREL).

Le micro-ordinateur implanté dans le SKYMASTER 40 A est donc un PC compatible répondant aux caractéristiques suivantes :

- Fonctionnement TURBO (4,77 MHz ou 8 MHz)
- Microprocesseur
- Mémoire centrale 640 Ko
- 1 lecteur de disquette 5 1/4 pouces - 360 Ko
- Clavier AZERTY de 83 touches

L'infrarouge et ses applications

Dans notre précédent numéro, nous avons commencé l'étude de la propagation des infrarouges au sein des fibres optiques. Ceci nous a amenés à énoncer quelques rappels d'optique géométrique, puis à différencier le

Vitesse de phase et vitesse de groupe. Dispersion

La lumière se propage, dans le vide, à la vitesse $c = 3.10^8 \text{ ms}^{-1}$. Dans un milieu homogène et isotrope, d'indice n , cette vitesse devient plus faible, et prend la valeur :

$$v = \frac{c}{n}$$

Ainsi, dans un verre d'indice 1,5, elle n'est plus que de 2.10^8 ms^{-1} .

Au sein d'une fibre optique, la lumière se propage selon une ligne brisée, à la vitesse v indiquée ci-dessus, qui est la vitesse de déplacement de la phase, le long du rayon lumineux (figure 71). Mais l'énergie, le long de l'axe de la fibre, ne se propage qu'avec la vitesse v_g , dite « vitesse de groupe ». On a évidemment, ici :

$$v_g = v \cos \theta$$

L'existence de plusieurs

milieux à gradient et à saut d'indice pour en terminer par l'étude de la propagation d'une onde lumineuse guidée et des modes associés. Nous poursuivons dans le présent numéro qui sera plus particulièrement consacré aux aspects technologiques.

modes, caractérisés par des angles θ différents, conduit à l'existence simultanée, dans la même fibre, de plusieurs vitesses de groupe. Cette caractéristique des fibres multimodes constitue une gêne, car elle entraîne une déformation ou une dispersion des impulsions lumineuses, au cours de leur propagation.

Les fibres monomodes ne souffrent évidemment pas de ce défaut, et offrent ainsi une très large bande passante.

Cas des fibres à gradient d'indice

La structure particulière des fibres à gradient d'indice, permet d'obtenir des vitesses de groupe égales pour tous les modes. Sans en donner ici une démonstration mathématique qui nous entraînerait trop loin, nous allons essayer d'en montrer qualitativement la possibilité, en nous référant à la figure 72.

Dans celle-ci, la courbe située

à droite du dessin illustre les variations de l'indice n , en fonction de la distance à l'axe de la fibre. Maximum sur l'axe, n décroît jusqu'à la surface du cœur, pour prendre ensuite la valeur constante n_2 dans la gaine.

Les rayons 1 et 2 représentés, font, avec l'axe, des angles θ différents, et correspondent donc à des modes différents. Le rayon 1, avec un angle faible, circule toujours au voisinage de l'axe, où il rencontre les indices les plus élevés, ce qui lui confère une faible vitesse de phase. Le rayon 2, avec un angle θ plus grand, s'écarte davantage de l'axe, et décrit un trajet géométrique plus long. Mais il circule dans des zones extérieures, d'indice moins élevé, ce qui lui confère une vitesse de phase plus grande. Finalement, on arrive ainsi à égaliser les vitesses de groupe, qui ne dépendent plus du mode. On dit parfois que la fibre à gradient d'indice exerce, sur les différents rayons, un effet de focalisation.

Quelques indications numériques nous permettront de préciser l'effet de la dispersion dans les fibres multimodes. Pour les modèles à saut d'indice, on rencontre fréquemment des dispersions de 20 à 30 ns/km. Les modèles à gradient d'indice permettent de descendre à 2 ou 3 ns/km, soit une amélioration d'un facteur 10.

Raccordement et connexion des fibres optiques

Nous réserverons le terme de « raccordement » pour désigner une liaison permanente réalisée entre deux fibres, soit lors

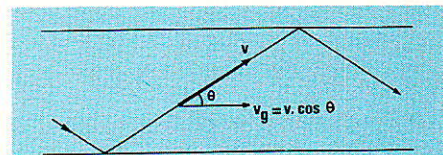


Figure 71

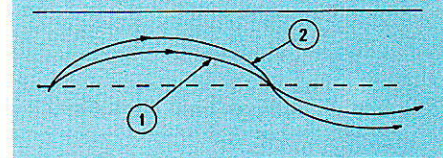


Figure 72

de leur installation, soit pour une réparation après rupture. Une « connexion » désignera, en revanche, un dispositif de liaison destiné à un montage ou à un démontage rapides.

Dans un cas comme dans l'autre, le principal problème à résoudre est celui de la minimisation des pertes. Celles-ci découlent de la présence d'un intervalle entre les deux faces, d'un décalage des axes des fibres par glissement, ou d'un mauvais alignement angulaire. L'importance des pertes dépend de l'ouverture ON de la fibre : nous avons tracé les courbes pour deux valeurs de ce paramètre.

Un glissement des deux axes (figure 73), peut se caractériser par le rapport de son amplitude s , au diamètre d de la fibre. L'ouverture numérique n'intervient alors pratiquement pas, et la figure ne donne qu'une courbe. Les pertes introduites par la présence d'un angle α entre les deux faces, donc entre les deux axes, apparaissent à la figure 74.

Enfin, la figure 75 montre l'influence d'un intervalle l entre les deux faces. Là encore, c'est le rapport l/d qui intervient, et les pertes dépendent de l'ouverture numérique ON.

Lors de la réalisation d'un raccordement, divers dispositifs peuvent être utilisés pour guider, aussi précisément que possible, la position des deux fibres : cales en V (figure 76), pignes de positionnement serrées dans une férule (figure 77), etc. On termine soit par un collage à l'aide d'une

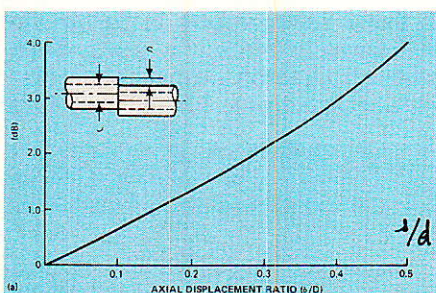


Figure 73

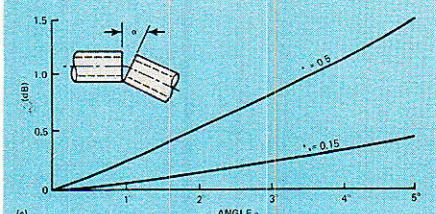


Figure 74

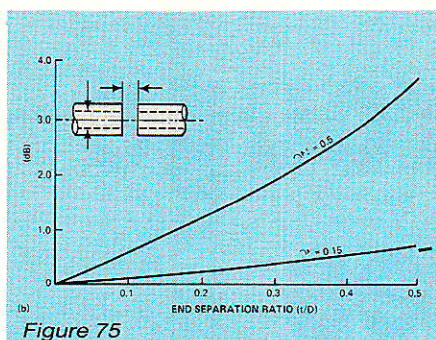


Figure 75

résine, qui doit avoir le même indice que celui du cœur de la fibre, soit par une soudure dans un arc électrique.

Les connecteurs, destinés aux matériels qu'on doit brancher ou débrancher, sont d'une réalisation délicate, et il en existe tellement de variétés, qu'il faudrait un véritable catalogue pour les passer en revue.

Fabrication des fibres optiques

Les fibres optiques se classent en différentes catégories. On distingue, en premier, les fibres monomode des fibres multimodes, les premières étant toujours à saut d'indice. Parmi les fibres multimodes, on séparera encore les modèles à saut d'indice, des modèles à gradient d'indice.

Les matériaux utilisés

Une fibre ne peut travailler sur l'unique mode fondamental, que si son cœur offre un diamètre extrêmement faible, de un à quelques micromètres. Le matériau de choix est ici le verre de silice

Si O_2 , d'indice de réfraction assez faible, voisin de 1,45. Comme il faut un indice encore plus faible pour la gaine, on choisit soit de la silice dopée au bore ou au fluor, soit des composés organiques.

Pour les fibres multimodes à saut d'indice, avec un cœur de quelques dizaines de micromètres de diamètre, on peut utiliser les mêmes associations de matériaux que ci-dessus. Une autre solution consiste à employer, pour le cœur, du phosphosilicate ou du germanosilicate, qui offrent des indices plus élevés que celui de la silice.

Les fibres à gradient d'indice, d'un diamètre de quelques dizaines de micromètres également, comportent généralement un cœur à base de silice, gainé d'un verre alliant plusieurs composants.

Notons enfin qu'on trouve maintenant des fibres en plastique, utilisables dans le visible et dans le proche infrarouge. Bien que de performances inférieures aux modèles précédents, notamment pour l'atténuation, elles suffisent à nombre d'applications, et bénéficient, surtout, d'un prix de revient particulièrement avantageux.

Les méthodes de fabrication

Après divers essais, deux méthodes semblent maintenant s'imposer : celle du double creuset, et celle du dépôt chimique en phase vapeur.

La méthode du double creuset, qui s'applique bien à une production industrielle, est illustrée par la figure 78. Le creuset intérieur contient le matériau du cœur, et le creuset extérieur, celui de la gaine. Ces deux produits en fusion s'écoulent dans des orifices concentriques, la principale difficulté consistant à éviter les contaminations, par les impuretés, des creusets.

Le dépôt chimique en phase vapeur comporte deux étapes. La première consiste en la fabrication d'une préforme, sorte de fibre très courte (environ 1 m) et très large (10 à 15 mm). La deuxième est le fibrage, où l'on étire la préforme, afin d'en sortir une fibre longue, et de très faible diamètre.

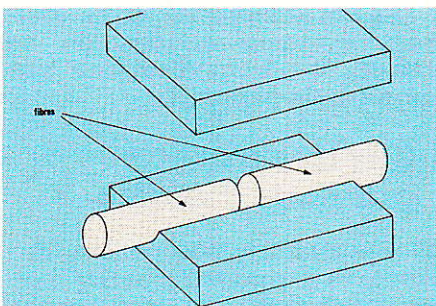


Figure 76

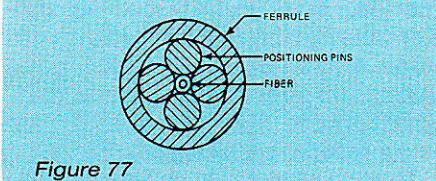


Figure 77

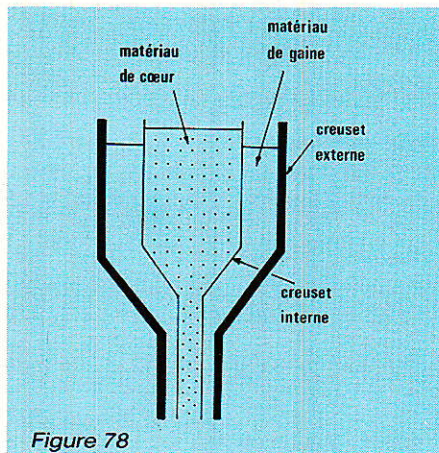


Figure 78

La réalisation de la préforme (figure 79) part d'un tube de silice tournant sur un tour de verrier, et qu'on chauffe localement vers 1500° C à l'aide d'un chalumeau oxyhydrique, qui se déplace sur toute la longueur du tube. Dans ce dernier, pénètre un mélange d'halogénures et d'oxygène, qui forment des oxydes finement pulvérisés. Ceux-ci se déposent sur la paroi de silice, et subissent une vitrification au passage du chalumeau. L'épaisseur déposée reste faible, de l'ordre d'une dizaine de micromètres au maximum, et plusieurs passages sont nécessaires ; on peut en profiter, en modifiant la composition, à chaque passage, de la phase gazeuse, pour obtenir un gradient d'indice.

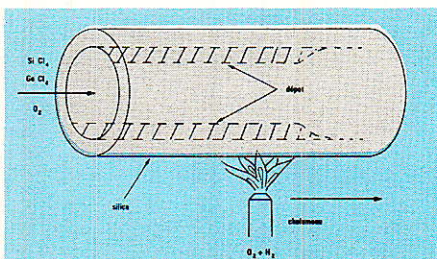


Figure 79

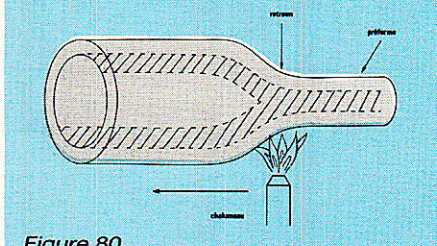


Figure 80

Après le dépôt, intervient le collapsage (figure 80) : pour cela, on interrompt l'arrivée des gaz, et on élève la température vers 2000° C. La silice se ramollit et, grâce à la tension superficielle, se resserre en un tube plein de

10 mm de diamètre environ.

La dernière étape est le fibrage, dans une machine qui étire la préforme (figure 81) descendue lentement dans un four. La fibre est étirée sur un cabestan, puis s'enroule sur des bobines réceptrices. Un dispositif de mesure du diamètre, asservit la vitesse d'étirage, ce qui règle le diamètre. Sur son trajet, la fibre traverse un creuset, dans lequel elle reçoit une enduction de résine formant la gaine.

R. RATEAU

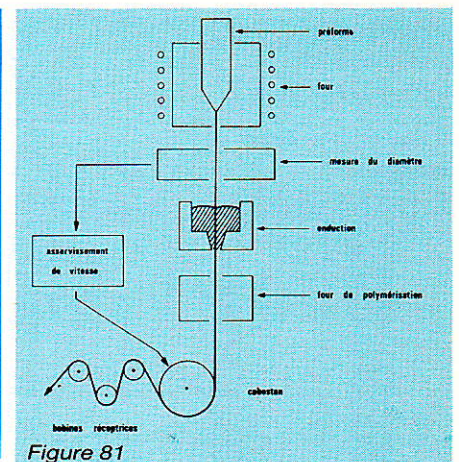


Figure 81

INFOS

Suite de la page 42.

dont 10 de fonction

- Logiciel MS DOS 3-2
- Sortie imprimante série/parallèle
- Possibilités d'extension
- 3 slots pour cartes add-ON
- Joystick ou souris
- Disque dur 10 ou 20 Mo
- ou disquette n° 2
- ou streamer 20 Mo

LA COMMANDE ÉLECTRONIQUE. (Un leader français de la distribution de logiciels et de matériel d'extension pour micro-ordinateurs). Cette société a étudié et développé la carte minitel LCE-TEL permettant au SKYMASTER 40 A de remplacer avantageusement un minitel couleur. Les utilisateurs apprécieront l'écran de grandes dimensions. Certains perfectionnements assureront aux futurs possesseurs de cet appareil un appréciable confort d'utilisation, tels : la mémorisation de tout ou partie des informations affichées, ceci pour une consultation ultérieure (hors communication).

L'automatisation de fonctions visant à supprimer des manipulations fastidieuses. La recherche automatique de numéros pré-programmés... Possibilité via le réseau téléphonique, de communiquer avec un autre ordinateur.

LA S^{te} PROSAT spécialisée dans la réception de télévision par satellite et certainement connue de nos lecteurs, s'est vue confier cette section dans l'élaboration de SKYMASTER. Ce maître du ciel intègre donc un récepteur satellite et la commande de positionnement d'antenne. Précisons que l'ensemble SKYMASTER 40 A ne comprend pas l'antenne parabolique et son vérin d'asservis-

sement, ni le convertisseur ceux-ci sont à ajouter par l'acheteur.

Les caractéristiques principales du récepteur sont les suivantes :

- 15 positions de satellites programmables
- Possibilité de 2 à 4 LNB
- Réglage automatique de la polarisation. Ceci permet la réception de tous les satellites accessibles en Europe. (ECS, INTELSAT, TELECOM, IDF, SAT, GHORIZON...)
- 225 canaux programmables
- Son stéréo
- Compatibilité avec tous les types de codage (Canal Plus, D2MAC...;
- Télécommande infra rouge

LA S^{te} SEMHO (groupe industriel SEMHO.SODEV) spécialiste de l'outillage de haute technicité, réalise l'ébénisterie, les pièces mécaniques et les diverses connexions.

LAS^{te} SEPRELEC a été créée par Marcel Pizon propriétaire de la marque Pizon Bros et le groupe SEMHO/SODEV, tous deux implantés à Vimoutiers (Normandie). Elle assure la maîtrise d'œuvre du projet.

Les premiers SKYMASTER 40 A devraient être disponibles depuis fin juin 1987 au prix d'environ 28000 F TTC. Ils préfigurent probablement le terminal télématique domestique type des prochaines décennies.

Vente exclusive
sur commande
ou correspondance
Renseignements :
de 10 h à 19 h.

Administration acceptée,
paiement différé

H.B. SYSTEMES

64, rue de Charonne, 75011 PARIS

Tél. : 43.55.19.10

Tarif unitaire pouvant varier sans préavis

REMISE 5 % pour 1 500 F et +
10 % pour 5 000 F et +
15 % pour 15 000 F et +

CONDITIONS DE VENTE

Prix T.T.C. commande minimum 200 F
Port gratuit à partir de 1 000 F d'achat

PAIEMENT A LA COMMANDE

— Forfait port 20 F

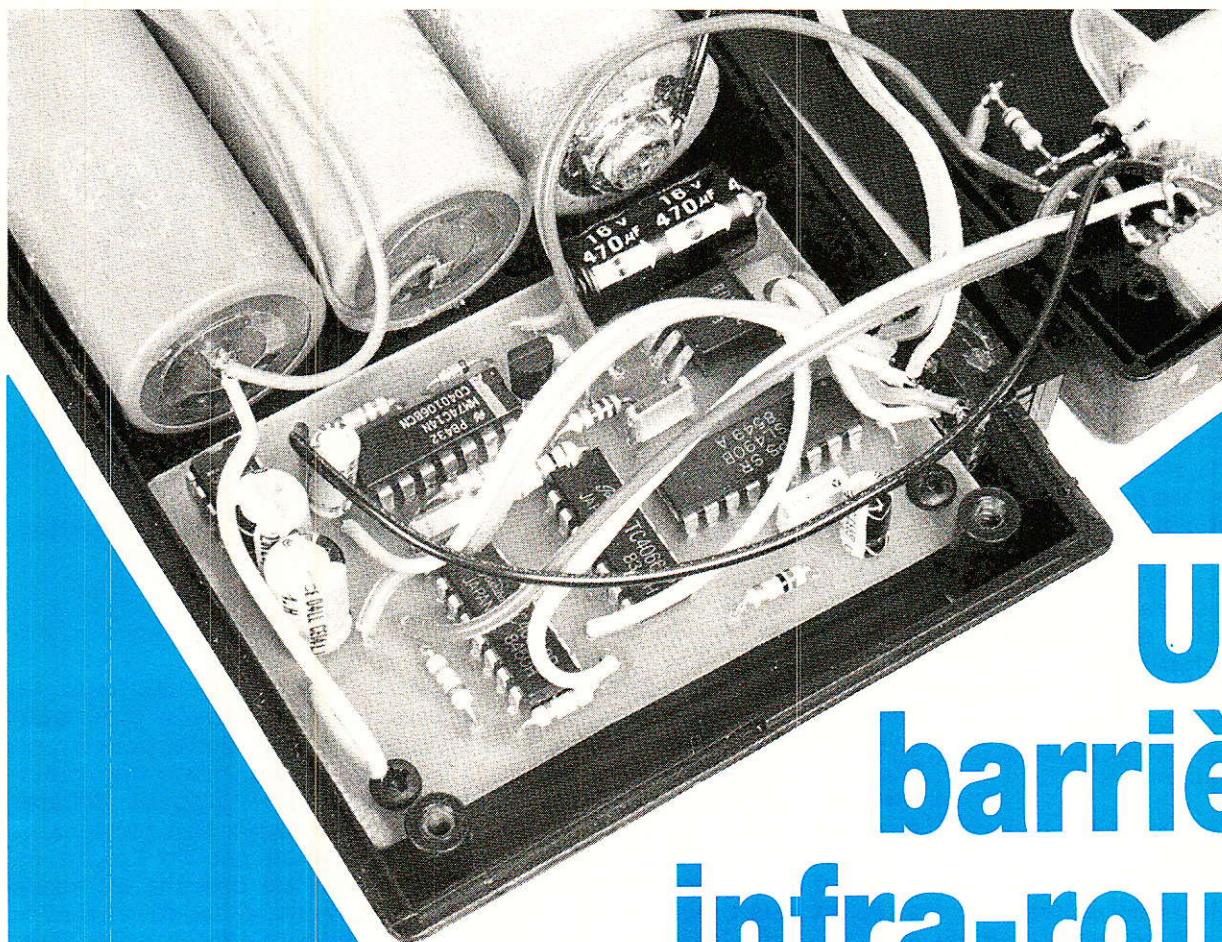
CONTRE-REMBOURSEMENT

— Joindre acompte de 50 F

— Forfait port + C.R. 40 F

74 LS		74 LS		74 F		C. MOS		MICROS		LINEAIRES		LINEAIRES		TANTALE GOUTTE	
00	2,10 F	279	4,80 F	139	8,00 F	4077	2,40 F	EF 6800 P	34,00 F	L 200	9,30 F	S 576	38,00 F	4,7 uF	2,40 F
01	2,10 F	280	8,30 F	151	8,00 F	4078	2,40 F	EF 6802 P	38,00 F	LF 353	6,60 F	SAB 0600	32,00 F	6,8 uF	2,40 F
02	2,10 F	283	4,80 F	153	8,00 F	4081	2,40 F	EF 68A02 P	45,00 F	LF 356	6,00 F	SAB 0601	32,00 F	10 uF	3,20 F
03	2,10 F	293	6,80 F	157	8,00 F	4082	2,40 F	EF 68B02 P	48,00 F	LF 357	6,00 F	SAB 0602	44,00 F	15 uF	3,20 F
04	2,10 F	324	8,00 F	160	15,00 F	4085	3,80 F	EF 6803 P	56,00 F					22 uF	3,20 F
05	2,10 F	353	7,80 F	161	15,00 F	4086	5,70 F	EF 6805 P	48,00 F					47 uF	6,80 F
06	7,80 F	363	4,00 F	162	16,00 F	4089	6,00 F	EF 6808 P	44,00 F	LM 301	2,90 F	SAS 560 S	28,00 F	68 uF	6,80 F
07	7,80 F	365	4,50 F	163	16,00 F	4093	3,60 F	EF 6809 P	64,00 F	LM 308	6,50 F	SAS 570 S	28,00 F		
08	2,10 F	367	3,50 F	174	8,40 F	4094	5,50 F	EF 6810 P	15,00 F	LM 311	4,00 F				
09	2,70 F	368	4,00 F	175	8,40 F	4095	7,50 F	EF 68A21 P	24,00 F	LM 317 T	7,00 F	SFC 2861	9,00 F		
10	2,70 F	373	4,00 F	240	14,00 F	4096	7,50 F	EF 68B21 P	26,00 F	LM 318 H	16,00 F	SO 42 P	21,00 F		
11	2,70 F	374	7,00 F			4097	17,00 F	EF 6840 P	42,00 F	LM 319	11,60 F				
13	2,90 F	378	7,00 F			4098	5,50 F	EF 6845 P	95,00 F	LM 324	4,00 F	UA 776	8,80 F		
14	2,90 F	390	5,60 F			4099	6,50 F	EF 6850 P	18,00 F	LM 334 Z	9,00 F	UAA 170	18,00 F		
15	2,30 F	393	5,60 F					EF 68B50 P	24,00 F	LM 335 Z	10,00 F	UAA 180	15,50 F		
16	6,80 F	622	16,00 F					EFB 7910 PL	145,00 F	LM 336 Z	10,00 F				
17	7,90 F	645	11,20 F					EF 9345 P	145,00 F	LM 339	4,50 F				
20	2,70 F									LM 348	6,60 F				
21	2,70 F									LM 349	8,00 F				
22	2,70 F									LM 358	4,00 F				
27	2,70 F									LM 380 N8	16,00 F				
28	2,70 F									LM 380 N14	16,00 F				
30	2,70 F									LM 386	16,00 F				
32	2,70 F									LM 393	4,00 F				
33	2,70 F									LM 709	4,00 F				
37	2,70 F									LM 723	4,20 F				
38	2,70 F									LM 747	4,50 F				
40	2,70 F									LM 748	4,00 F				
42	2,70 F									LM 776	6,00 F				
43	7,50 F									LM 1458	3,50 F				
44	9,40 F									LM 1800	10,40 F				
45	8,50 F									LM 2901	6,70 F				
46	8,50 F									LM 2902	6,50 F				
47	6,00 F									LM 2903	6,50 F				
48	6,00 F									LM 2904	6,00 F				
49	8,00 F									LM 2917	44,00 F				
51	2,70 F									LM 3900	48,00 F				
73	3,00 F									LM 3914	48,00 F				
74	3,00 F														
75	3,50 F									NE 544	25,00 F				
85	5,20 F									NE 555	3,50 F				
86	2,80 F									NE 556	5,50 F				
90	4,00 F									NE 556	3,00 F				
93	4,00 F									NE 565	13,50 F				
95	4,90 F									NE 568	11,00 F				
107	3,50 F									NE 567	23,00 F				
109	3,50 F									NE 532	16,00 F				
112	2,70 F									NE 5234	16,00 F				
113	3,80 F									CA 3130 E	15,00 F				
123	2,90 F									CA 3140 E	15,00 F				
124	6,00 F									CA 3161 E	14,40 F				
125	2,50 F									CA 3162	64,00 F				
126	2,50 F									TBA 120 S	8,00 F				
132	2,50 F									TBA 810 S	7,80 F				
138	4,00 F									TBA 820	6,80 F				
139	3,80 F									TBA 920	8,40 F				
153	4,00 F									TBA 920 S	8,80 F				
156	4,20 F									TBA 950 F	26,00 F				
157	4,20 F									TBA 970 S	38,00 F				
158	5,00 F														
160	5,00 F														
161	5,00 F														
163	5,00 F														
164	5,00 F														
165	7,00 F														
166	6,00 F														
169	7,00 F														
174	5,00 F														
175	4,00 F														
181	15,00 F														
190	8,00 F														
191	6,00 F														
192	7,50 F														
193	5,80 F														
194	5,80 F														
195	5,80 F														
197	5,80 F														
240	7,00 F														
241	7,00 F														
243	7,00 F														
244	7,00 F														
245	8,00 F														
247	6,40 F														
253	4,80 F														
257	4,80 F														
258	4,80 F														
260	4,20 F														
266	4,20 F														
273	7,00 F														

74 S		74 SN		74 HC		74 F	
00	6,00 F	06	8,00 F	00	2,70 F	00	3,50 F
02	6,00 F	16	7,50 F	02	2,70 F	02	3,50 F
03	6,00 F			04	2,70 F	04	3,50 F
04	6,00 F			08	2,70 F	08	3,50 F
08	6,00 F			10	2,70 F	10	3,50 F
32	6,00 F			14	3,80 F	11	3,50 F
37	6,00 F			30	2,70 F	20	3,50 F
38	6,00 F			32	2,70 F	21	3,50 F
40	6,00 F			74	3,50 F	32	4,50 F
42	6,00 F			75	4,00 F	74	3,50 F
43	7,50 F			85	5,40 F	86	3,50 F
44	9,40 F			86	3,50 F	138	4,40 F
45	8,50 F			122	8,00 F	157	4,60 F
46	8,50 F			124	16,00 F	174	5,00 F
47	6,00 F			138	12,00 F	175	5,00 F
48	6,00 F			139	13,00 F	244	6,80 F
49	8,00 F			157	13,00 F	245	8,00 F
51	2,70 F			175	14,00 F	257	5,00 F
73	3,00 F			244	22,00 F	273	6,50 F
74	3,00 F			373	22,00 F	373	8,20 F
75	3,50 F			374	22,00 F	390	6,00 F
85	5,20 F					393	6,00 F
86	2,80 F						
96	4,00 F						
93	4,00 F						
95	4,90 F						
107	3,50 F						
109	3,50 F						
112	2,70 F						
113	3,80 F						
123	2,90 F						
124	6,00 F						
125							



Une barrière infra-rouge à usage photographique

Après la télécommande
infra-rouge à 4 canaux
et le séquenceur de
prises de vues que nous

avons eu l'occasion de décrire
précédemment, nous poursuivons
cette série de descriptions de
matériels destinés à la photographie
avec une barrière infra rouge
autonome de grande fiabilité.
La prise de vues animalières, ou
plus généralement la prise de vues
autodéclenchées, impose de

réaliser des pièges ou des capteurs
assurant une veille permanente et
dont la fiabilité doit permettre
d'éliminer tout risque d'erreur.
L'un des intérêts de ces capteurs
réside dans la possibilité de leur
laisser l'entière responsabilité du
déclenchement, en dehors de tout
contrôle humain.

Au rang de ces dispositifs, on
peut citer des systèmes par
contact, par détection de bruit,
par détection de rayonnement
infra rouge, par déplacement de

masse d'air, par rupture de fais-
ceau, etc... Pour le domaine qui
nous intéresse, le procédé le
plus fiable sinon le plus couram-
ment utilisé consiste à détecter

l'interruption d'un faisceau lumi-
neux, de préférence infra rouge.
Il a l'avantage d'être de mise en
œuvre aisée, de présenter une
bonne fiabilité et une bonne
immunité aux déclenchements
parasites, pourvu que l'on prenne
un minimum de précautions. Il
est par ailleurs possible de déter-
miner avec beaucoup de préci-
sion l'endroit exact où doit se
produire la perturbation pour
conduire au déclenchement.

C'est dans cet objectif que
nous avons mis au point l'ensem-
ble qui vous est proposé et dont
voici les principales caractéristi-
ques :

— Système infra rouge doté

d'une grande sensibilité et d'une très bonne immunité au bruit.

— Faisceau d'émission directif, sans optique.

— Deux modes de fonctionnement : télécommande classique et barrière.

— Autonomie supérieure à 24 heures sur accumulateurs internes.

— En mode barrière, désamorçage automatique en cas de décharge des accumulateurs de l'émetteur.

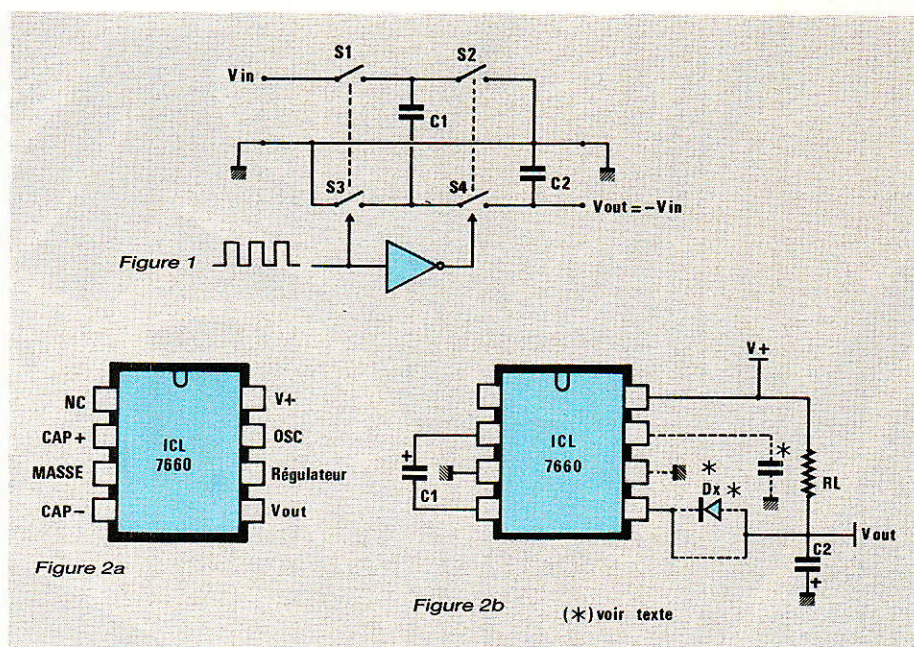
— En mode télécommande, prise externe de déclenchement.

— La sortie du récepteur permet de commander un appareil photo ou un relais et s'interface directement avec le séquenceur de prise de vues décrit précédemment (ou avec l'émetteur radio que nous aurons l'occasion de présenter) ; elle est dotée d'un témoin visuel.

— Possibilité de réaliser un système à deux faisceaux croisés pour une localisation précise du lieu de déclenchement

Le problème de l'alimentation

Pour obtenir une autonomie suffisante (24 heures au minimum) sans adjonction de batteries externes, il était nécessaire d'utiliser des accumulateurs de grande capacité. Compte-tenu de



la place disponible dans les boîtiers que nous avons choisis, il n'était pas possible de loger un nombre suffisant d'accus pour atteindre les tensions d'alimentation minimales.

Nous avons donc opté pour l'emploi de convertisseurs statiques, et plus précisément du circuit ICL 7660 Intersil, disponible chez de nombreux revendeurs pour un prix très raisonnable et des performances à la hauteur de nos besoins.

Eu égard à son grand intérêt, nous vous présenterons ce circuit en préambule afin de vous permettre de l'adapter à toute application spécifique.

Le circuit ICL 7660 Intersil

Il s'agit d'un circuit monolithique C-MOS, convertisseur de tension, dont l'application originelle est de générer une tension négative symétrique à partir d'une alimentation positive.

Son champ d'applications est très vaste et recouvre toutes les configurations où il est nécessaire de disposer d'une alimentation négative avec une consommation inférieure à 20 mA, alors que seule une tension positive est disponible. C'est le cas par exemple lorsqu'on emploie des RAM dynamiques, des circuits de conversion D/A, une interface RS-232 ou simplement des amplificateurs opérationnels.

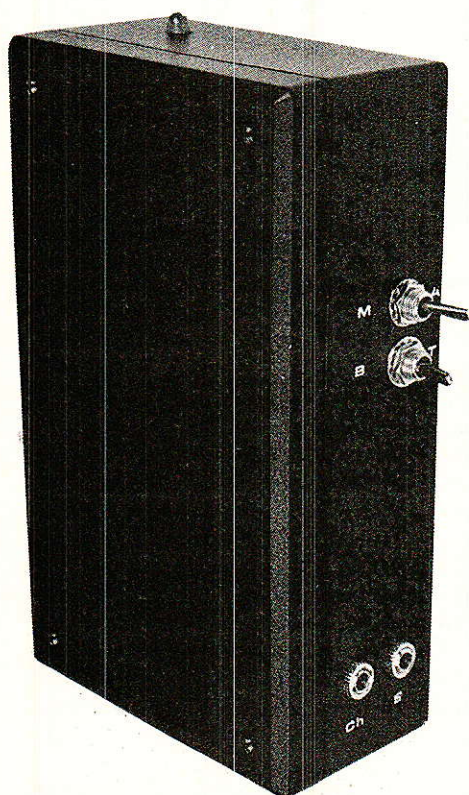
Le ICL 7660, en DIL 8, offre alors une solution très avanta-

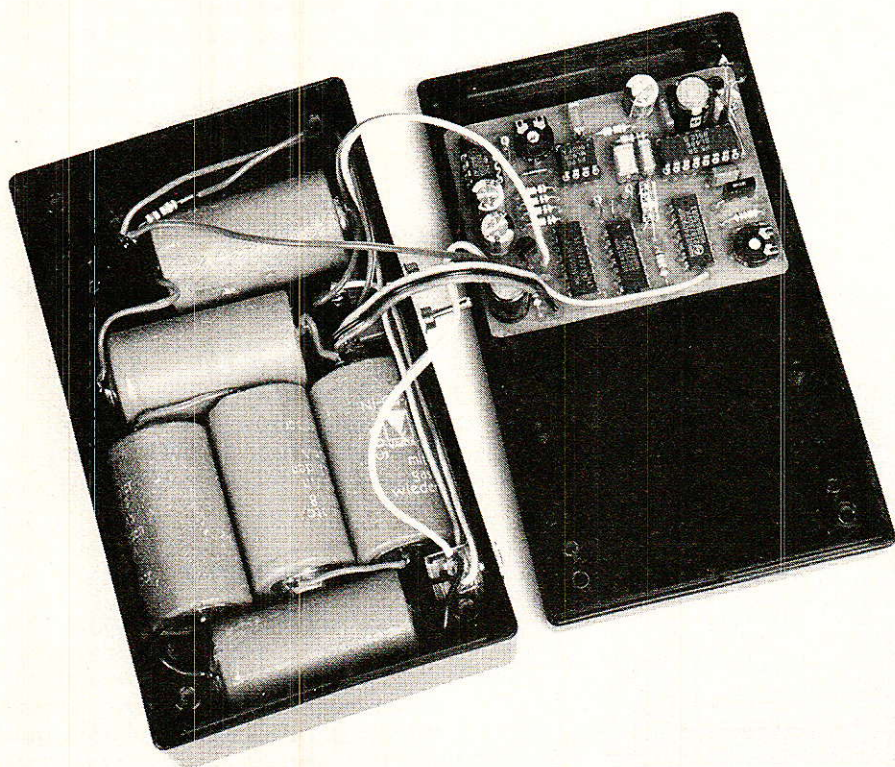
geuse puisqu'il se contente de deux condensateurs extérieurs (et parfois une diode) pour inverser une tension avec une précision de 0,1 %. Il peut délivrer 20 mA en sortie. Son rendement en puissance est de l'ordre de 95 % pour un courant en sortie de 2 à 5 mA. Il fonctionne avec une tension d'alimentation comprise entre 1,5 et 10 V.

La figure 1 présente le principe de fonctionnement du ICL 7660. S1 à S4 sont des transistors de commutation MOS. Dans un premier temps, S1 et S3 sont fermés et chargent C1 à la tension d'alimentation. Dans un second temps, S2 et S4 transfèrent la charge de C1 à C2 aux bornes duquel on récupère la tension de sortie.

Pour une charge de sortie très faible, l'inversion de signe est quasiment parfaite. Pour une charge plus importante, le comportement du circuit est plus complexe. La quantité d'énergie transférée de C1 à C2 dépend alors de la quantité d'énergie perdue par C2 dans la charge de sortie et cette quantité d'énergie est transférée depuis la tension d'alimentation par C1. Les transistors de commutation possèdent par ailleurs une résistance série.

On peut considérer que le résultat de ces interactions est approximativement une impédance de sortie typique de 55 Ω (100 Ω maximum), pourvu que C1 et C2 aient des valeurs suffi-





santes. Pour la fréquence d'oscillation propre du circuit, (environ 10 kHz), 10 μ F est une valeur correcte.

La valeur de cette fréquence peut être diminuée en plaçant un condensateur entre les broches 7 (Osc.) et 3 (Masse), 100 pF donnent une fréquence de 1 kHz et 1,5 nF environ 100 Hz. On peut également connecter une horloge extérieure (compatibilité C-MOS) à la broche 7.

La figure 2 présente le schéma de mise en œuvre d'un convertisseur avec le ICL 7660. Afin d'assurer son bon fonctionnement, il est capital de veiller aux trois points suivants :

1- Pour une tension d'alimentation inférieure à 3,5 V on reliera la broche 6 (sortie du régulateur de tension intégré) et la broche 3 (masse). Pour une tension supérieure à 3,5 V, il est impératif de laisser la broche 6 en l'air.

2- Si la tension d'alimentation dépasse 6,5 V, il faut intercaler une diode Dx entre la sortie (broche 5) et le condensateur réservoir C₂ pour éviter que la tension négative élevée n'entraîne un auto-amorçage du transistor S₄.

3- Il est impératif, sous peine de destruction du circuit de limiter la montée de la tension d'alimentation lors de la mise en route (Slew-rate) à 2 V/ μ s. Ceci

est particulièrement important pour une alimentation par accumulateurs de forte capacité (résistance interne très faible).

Compte-tenu du comportement du circuit (impédance de sortie typique de 55 Ω), la tension disponible en sortie diminue progressivement au fur et à mesure que le courant consommé par la charge augmente. Cette décroissance est quasiment linéaire jusqu'à 40 mA et augmente rapidement au-delà.

Notons enfin qu'il est possible de monter plusieurs ICL 7660 :

- en série, pour obtenir un coefficient de multiplication en tension plus élevé (l'impédance de sortie est également multipliée),
- en parallèle, pour diminuer l'impédance de sortie (mettre C₂ en commun entre les circuits).

Ce rapide tour d'horizon permettra à nos lecteurs de mettre en œuvre avec succès ce circuit très performant et de réaliser des convertisseurs statiques à haut rendement, pour un encombrement très réduit.

L'émetteur

Il est équipé du circuit PLESSEY SL 490 déjà décrit en détail à l'occasion du système de télécommande à 4 canaux. Trois

canaux d'émission sont nécessaires :

- le premier sert à réaliser une télécommande classique,
- le second est utilisé comme code d'émission du faisceau infra-rouge de la barrière,
- le troisième (« SOS ») est un code émis pendant quelques secondes pour invalider la fonction barrière du récepteur lorsque les accumulateurs de l'émetteur sont déchargés. Ceci évite un déclenchement continu intempestif puisque, sans cet artifice, le récepteur ne pourrait distinguer cette situation d'une interruption permanente du faisceau infra-rouge.

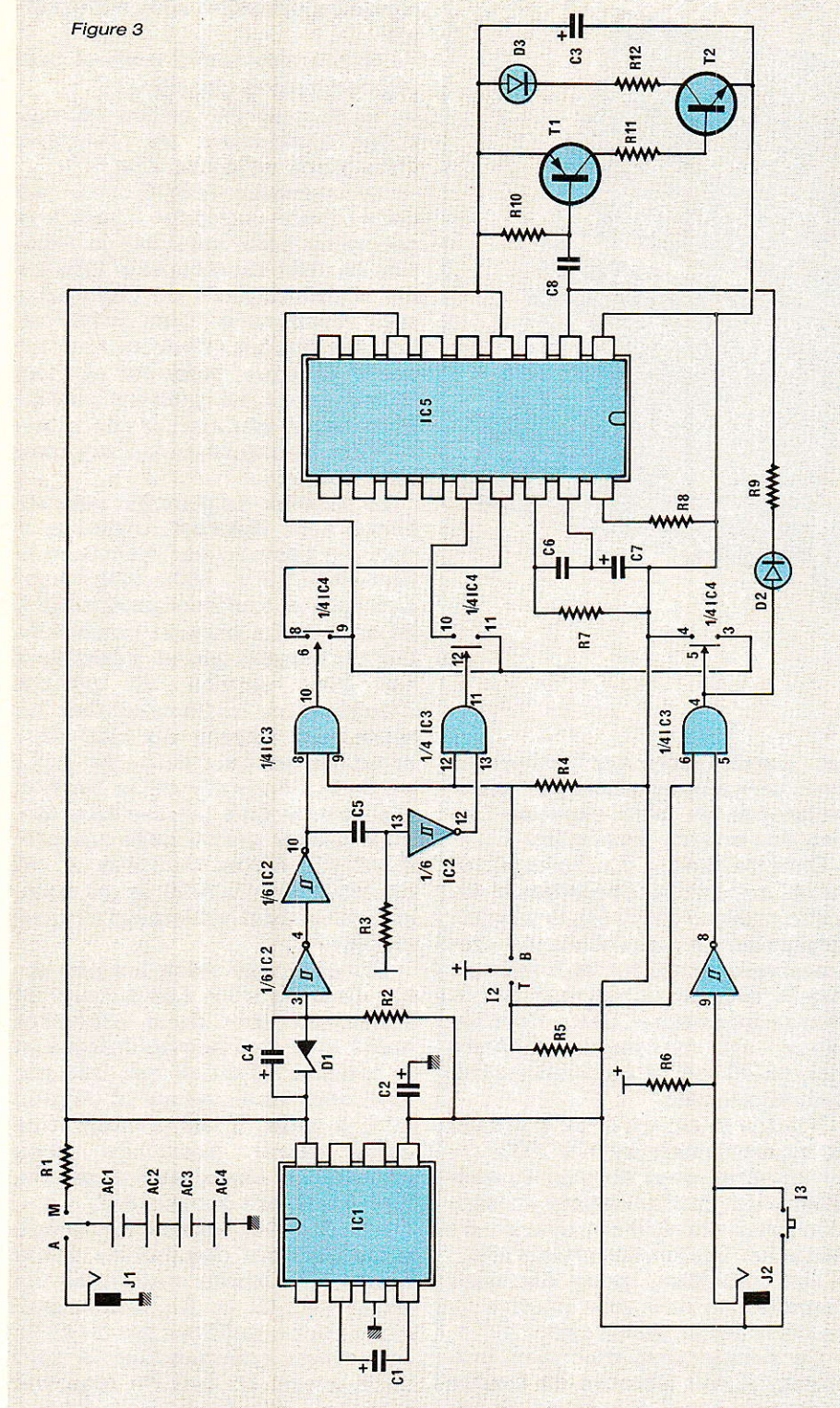
Le schéma de principe est présenté à la figure 3. L'alimentation est assurée par 4 accumulateurs de 1,2 V, 1800 mAh assurant une autonomie supérieure à 24 heures. La prise J₁ permet de les recharger quand l'émetteur est hors service. R₁ permet d'augmenter artificiellement la résistance interne du bloc accu et de limiter, avec l'aide de C₁, C₂ et C₃ le Slew-rate de la tension d'alimentation à la mise en route. Pour l'avoir omise dans un premier prototype, l'auteur a vu exploser un ICL 7660, après émission d'un bref sifflement annonciateur !

IC₁ est câblé selon les préceptes de la figure 2. Les circuits de l'émetteur sont donc alimentés entre le + des accumulateurs et la tension négative générée par IC₁, soit une valeur d'environ 10 V à vide. Il est à noter que cette valeur chute de façon importante lors d'une émission, pour atteindre environ 8 V.

IC₅ (SL 490) génère les impulsions qui sont disponibles sur la broche 2. Après une mise en forme par C₈ et R₁₀, ces impulsions sont amplifiées par T₁ et T₂, ce dernier commandant la LED infra rouge. C₃ sert de réservoir d'énergie. La fréquence d'émission est fixée par le couple C₆/R₇. Il est possible de la modifier en sachant que diminuer la fréquence d'émission fait baisser la consommation de l'émetteur mais réduit également la sensibilité de la barrière aux mouvements très rapides.

R₂ et C₄ génèrent une impulsion positive lors de la mise sous tension qui est appliquée à l'entrée d'un trigger-inverseur ; à la

Figure 3



sortie de la seconde porte (broche 10 d'IC₂), on retrouve donc un niveau logique 1. La charge de C₄ à travers R₂ est limitée par D₁. Lorsque la charge des accu est correcte, le potentiel sur la broche 3 d'IC₂ reste supérieur au seuil bas du trigger et la sortie 10 d'IC₂ reste à l'état haut. Dans le cas contraire, la sortie 10 passe à l'état bas et on retrouve sur la

broche 12 d'IC₂ une impulsion positive durant quelques secondes.

Un problème important est à signaler, celui de la disparité des seuils de déclenchement des triggers en fonction du fabricant. L'auteur a pour sa part utilisé un 40106 N.S. pour lequel il faut utiliser une zéner D₁ de 5,1 V. L'utilisation de circuits d'autres mar-

ques nécessiterait un petit réglage préalable pour déterminer la valeur optimale de D₁.

I₂ permet de choisir le mode de fonctionnement : Télécommande ou Barrière. La télécommande peut être actionnée par I₃ ou par un contact extérieur, via J₂. IC₃ opère les validations nécessaires et commande les portes d'IC₄ qui actionnent l'émission des codes (code EDCBA) :

- Télécommande : 01000
- Barrière : 01001
- « SOS » : 01010

A noter que, pour réduire la consommation, la LED D₂ ne s'allume qu'en fonction télécommande.

Le récepteur

Son schéma de principe est donné à la figure 4. L'alimentation est assurée par un bloc de 6 accumulateurs rechargeables via J₃. R₁₃ joue le même rôle que R₁. IC₆ remplit les mêmes fonctions qu'IC₁. Remarquer la présence de D₆, nécessaire puisque la tension d'alimentation est supérieure à 6,5 V.

IC₇ et IC₈ sont câblés de façon classique, entourés de leur cortège habituel de composants passifs. R₁₆ permet de caler la fréquence de l'oscillateur du récepteur sur celle de l'émetteur. Sur



les sorties 5 à 8 d'IC₈, on récupère le code DCBA du signal reçu.

Ces quatre bits sont appliqués à l'entrée d'un multiplexeur à 8 canaux. Le bit D, toujours à 1 pour les codes d'émission choisis, est relié à l'entrée X, alors que les trois autres bits servent à déterminer vers quelle sortie ce niveau 1 sera aiguillé.

I₅, analogue à I₂, permet de choisir le mode de fonctionnement. En mode télécommande, la sortie sera activée (via T₃) si la sortie X₀ d'IC₉ est à 1, c'est à dire si les 3 bits A, B et C sont à 0.

En mode barrière, si le faisceau n'est pas interrompu, un niveau 1 existe en permanence sur la sortie X₁ d'IC₉. En revanche, si un objet s'interpose, cette sortie passe à 0 et une impulsion apparaît sur la sortie 10 d'IC₁₀. IC₁₁ a pour rôle de valider cette impulsion. La sortie de la bascule est remise à un à chaque mise sous tension du récepteur (par R₂₇, C₂₁ et X₂ d'IC₉).

R₂₅ permet de régler la durée minimale d'interruption du faisceau nécessaire pour provoquer l'activation de la sortie. On peut ainsi rendre la barrière insensible à des interruptions très fugitives du faisceau. La sortie reste activée aussi longtemps que persiste l'obstacle.

Réalisation pratique

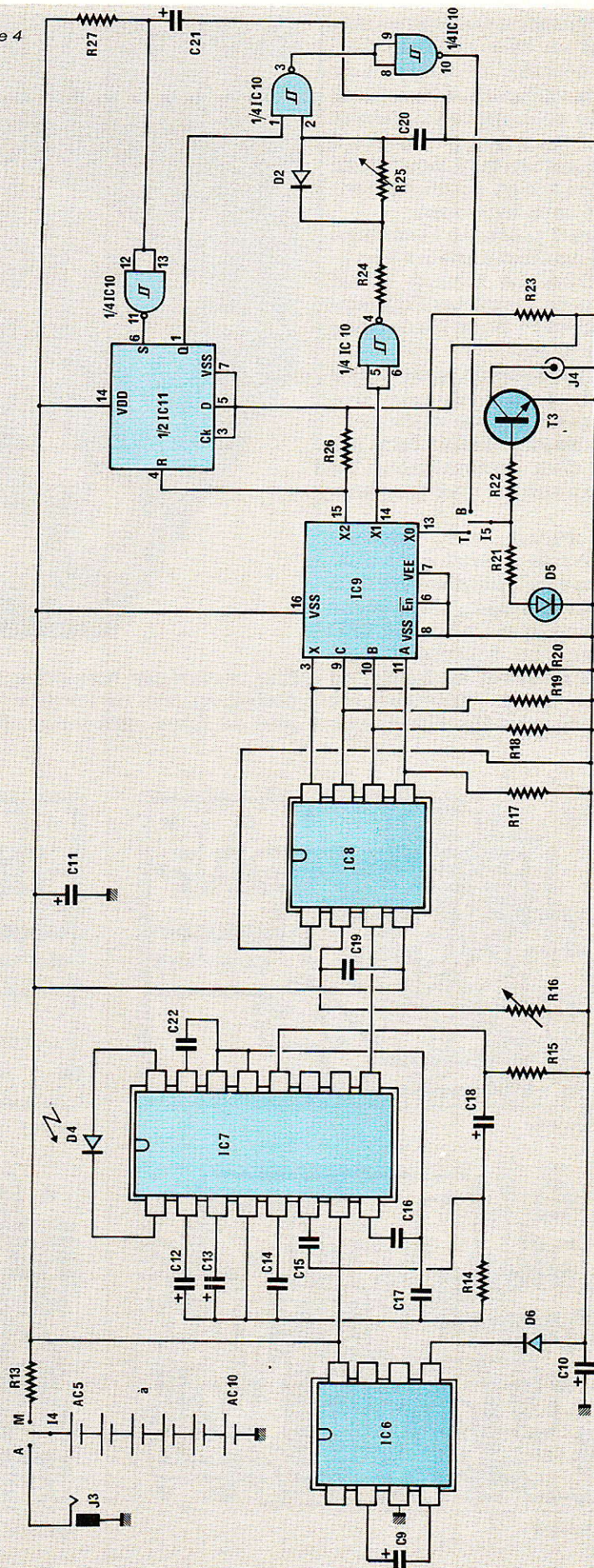
La plupart des composants de l'émetteur et du récepteur prennent place sur deux petits circuits imprimés dont les tracés sont représentés sur les figures 5 et 8 et les implantations sur les figures 6 et 9.

Les précautions habituelles sont requises. L'utilisation de support pour les circuits intégrés n'est pas indispensable si l'on est sûr de son câblage. L'implantation sur les circuits imprimés et le choix des composants ont été dictés par les nécessités de l'incorporation dans des coffrets TEKOCLOS. Certains paramètres d'encombrement sont donc critiques.

L'émetteur

Il prend place dans un coffret TEKOCLOS de dimensions extérieures : 83 x 143 x 36 mm et comprenant un logement de

Figure 4

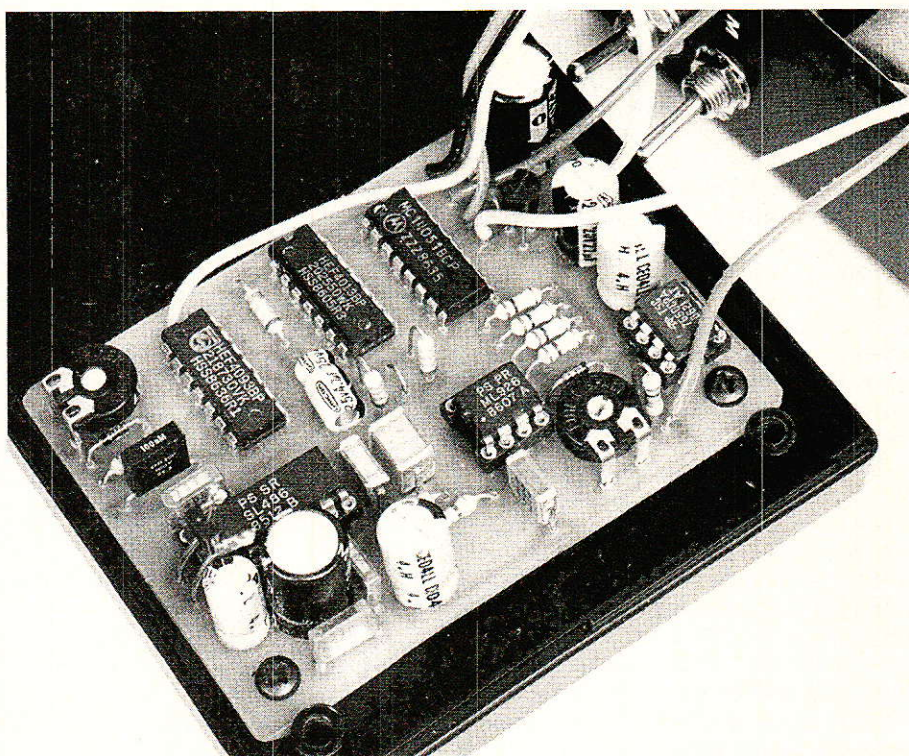


piles. Ce dernier ne sera pas utilisé : il faut en effet coller le couvercle et détruire les cloisons de ce logement pour en récupérer le volume. La seule raison d'utiliser un coffret ainsi équipé est qu'il est plus haut et qu'il peut donc recevoir les accus, contrairement au modèle sans logement.

La **figure 7** présente le câblage des composants extérieurs au circuit imprimé. Là encore, il est nécessaire de respecter l'implantation proposée pour les raisons d'encombrement.

Les accumulateurs sont collés au fond du boîtier. Ce sont des modèles avec cosses à souder : ne jamais souder directement sur le boîtier d'un accumulateur. Le circuit imprimé est fixé par deux vis.

Pour obtenir un faisceau d'émission très directif, sans utiliser de système optique difficile à aligner correctement, nous avons choisi d'employer une seule LED placée dans un réflecteur, l'ensemble se trouvant au fond d'un petit tube dont l'intérieur est peint en noir mat. Un morceau de



film inversible noir collé sur le coffret en face de l'orifice joue le rôle de filtre infra-rouge. Malgré

la simplicité du procédé, l'objectif est atteint.

Ceux qui seraient tentés

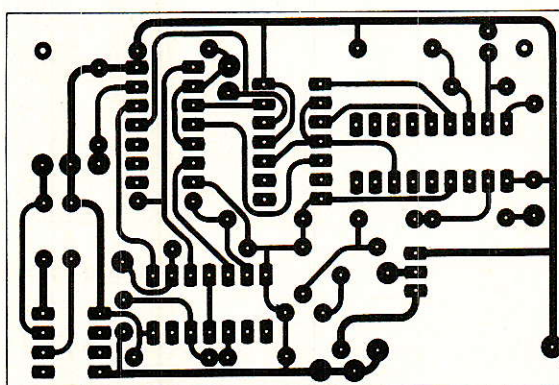


Figure 5

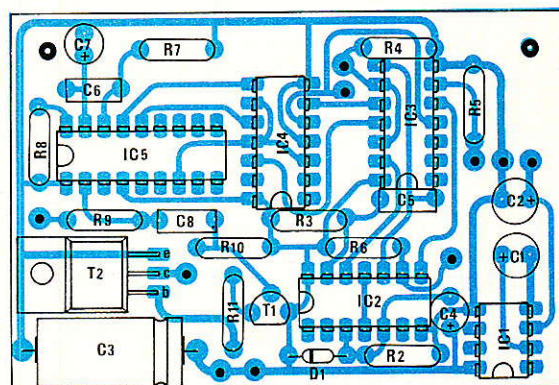


Figure 6

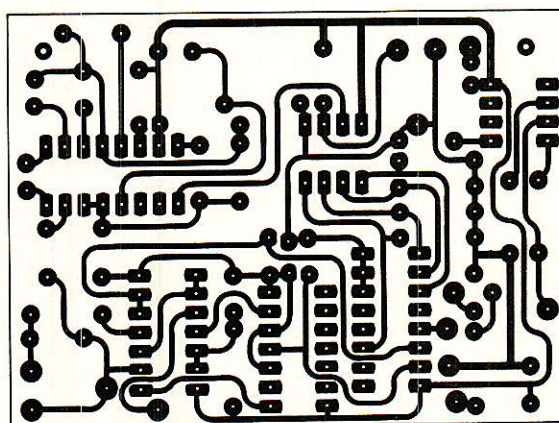


Figure 8

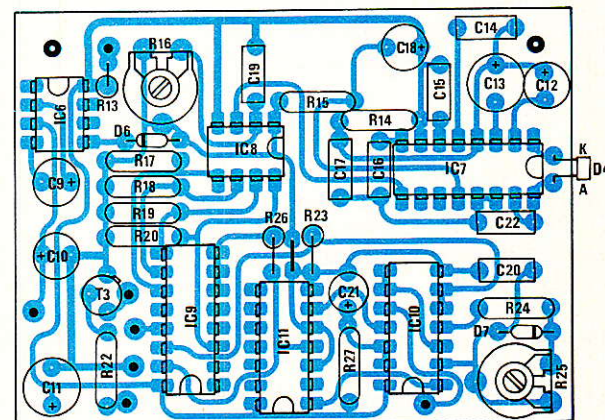


Figure 9

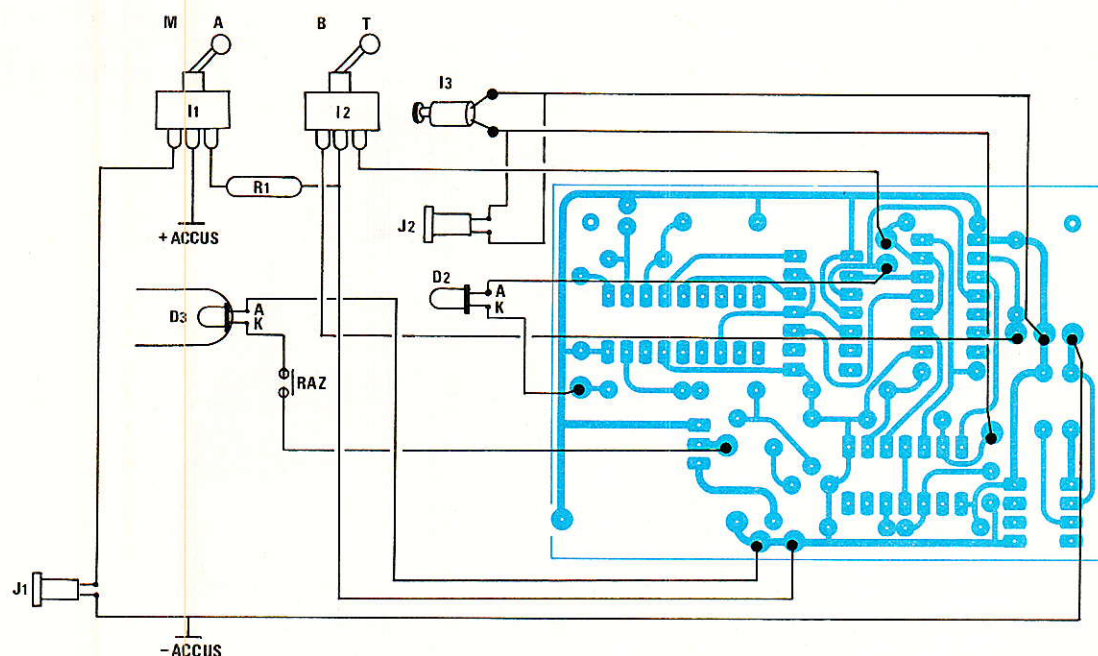


Figure 7

d'augmenter la directivité et la portée du faisceau peuvent utiliser une lentille, en suivant les conseils de mise en œuvre proposés dans le numéro d'avril de RPEL.

Avant de fermer le coffret, on s'assurera qu'aucun des composants soudés en l'air (notamment R_1 et R_{12}) n'est susceptible d'entrer en court-circuit avec un composant du circuit imprimé (en particulier les chimiques verticaux).

Le récepteur

Il est installé dans un boîtier TEKOTENCLOS de dimensions extérieures : 83 x 143 x 48 mm sans logement piles. Le circuit imprimé est fixé sur la petite coquille du coffret par deux vis.

Le câblage est présenté à la **figure 10**. Les accumulateurs sont collés au fond du boîtier (coquille profonde). Leur agencement est prévu pour laisser la place aux interrupteurs I_4 et I_5 ainsi qu'à la photodiode D_4 . Celle-ci est solidaire du circuit imprimé et montée au bout de deux fils rigides qui la présentent en regard de sa fenêtre.

On veillera à ce que les fenêtres de l'émetteur et du récepteur soient situées à la même hauteur, de sorte qu'en posant les deux boîtiers sur le sol, les deux orifices soient naturellement alignés.

Mise en route et réglages

Après avoir chargé convenablement les accumulateurs, mettre I₂ et I₅ en position télécommande et mettre en marche. Tout en appuyant sur I₃, régler R₁₆ (côté récepteur) pour que D₅ s'allume, le réglage optimal se situant au milieu de la zone de fonctionnement.

En position barrière, se rappeler des principes de fonctionnement suivants :

1. Le code « SOS » est émis par l'émetteur lorsque les accumula-

teurs ont une tension de charge insuffisante. Il peut également être émis si la tension de zener de D_1 est inappropriée par rapport aux caractéristiques d'IC₂ (cf ante). De toute façon, il provoque l'inactivation de la fonction barrière du récepteur.

2. Pour supprimer cette inactivation, il suffit d'éteindre le récepteur et de le rallumer quelques secondes après.

3. Il est possible de réaliser une barrière à deux faisceaux croisés : il suffit de s'arranger pour que les deux transistors T_4 soient montés en série dans le

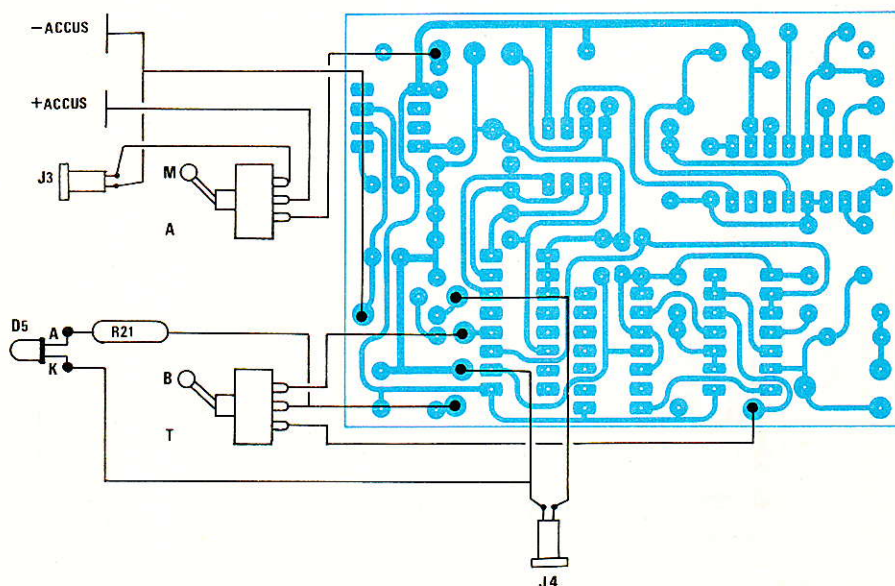


Figure 10

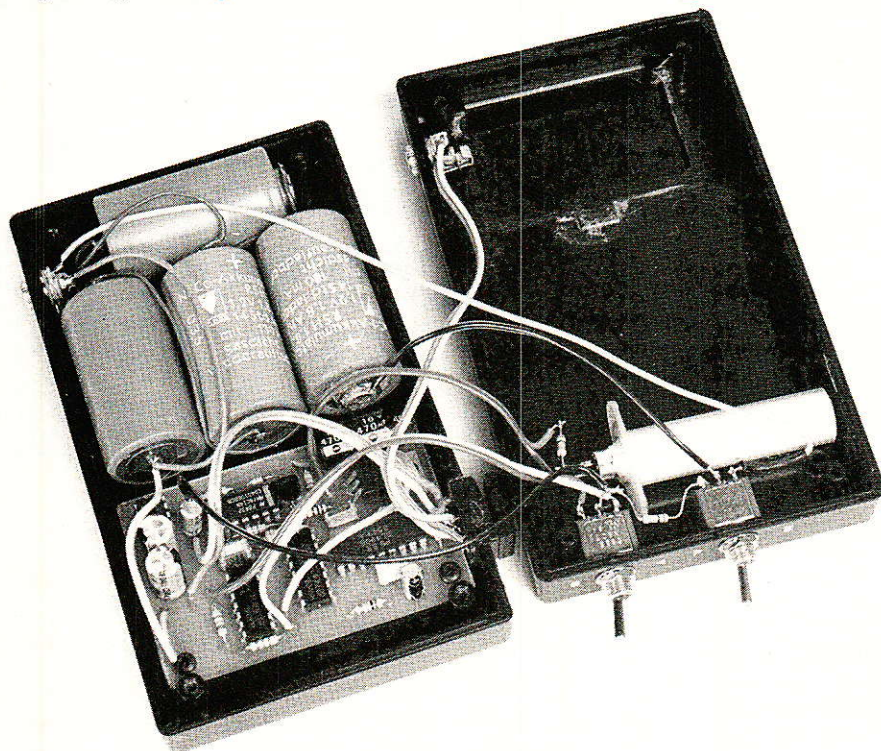
circuit de déclenchement.

En conclusion, les caractéristiques d'autonomie et de portée de cet ensemble le prédisposent

à la réalisation de pièges photographiques (pour des usages très variés) ; sa mise en œuvre aisée sur le terrain est rendue encore

plus efficace par l'utilisation conjointe du séquenceur de prise de vues décrit précédemment.

Xavier MONTAGUTELLI



Nomenclature

Résistances 1/8 W 5 %

R₁ : 1 Ω
 R₂ : 22 kΩ
 R₃ : 10 MΩ
 R₄ : 82 kΩ
 R₅ : 82 kΩ
 R₆ : 82 kΩ
 R₇ : 10 kΩ
 R₈ : 2,2 kΩ
 R₉ : 330 Ω
 R₁₀ : 150 Ω
 R₁₁ : 680 Ω
 R₁₂ : 1 Ω
 R₁₃ : 1 Ω
 R₁₄ : 47 Ω
 R₁₅ : 220 Ω
 R₁₆ : 47 kΩ aj. horizontale
 R₁₇ : 100 kΩ
 R₁₈ : 100 kΩ
 R₁₉ : 100 kΩ
 R₂₀ : 100 kΩ
 R₂₁ : 1 kΩ
 R₂₂ : 8,2 kΩ
 R₂₃ : 33 kΩ
 R₂₄ : 1,2 kΩ
 R₂₅ : 500 kΩ aj. horizontale
 R₂₆ : 33 kΩ
 R₂₇ : 56 kΩ

Condensateurs

C₁ : 22 µF 25 V radial
 C₂ : 22 µF 25 V radial
 C₃ : 470 µF 16 V axial
 C₄ : 10 µF 16 V radial
 C₅ : 0,22 µF 100 V
 C₆ : 100 nF 100 V
 C₇ : 4,7 µF 25 V radial
 C₈ : 12 nF 100 V
 C₉ : 22 µF 25 V radial
 C₁₀ : 22 µF 25 V radial
 C₁₁ : 220 µF 25 V radial
 C₁₂ : 10 µF 25 V radial
 C₁₃ : 100 µF 25 V radial
 C₁₄ : 22 nF 250 V
 C₁₅ : 4,7 nF 250 V
 C₁₆ : 150 nF 250 V
 C₁₇ : 0,33 µF 100 V
 C₁₈ : 22 µF 25 V radial
 C₁₉ : 6,8 nF 250 V
 C₂₀ : 100 nF 250 V
 C₂₁ : 4,7 µF 25 V
 C₂₂ : 15 nF 250 V

Semi conducteurs

D₁ : Zéner 5,1 V (voir texte)
 D₂ : Led (dans J₃)
 D₃ : Led IR - LD 271
 D₄ : BP 104
 D₅ : Led (Rouge ou Vert)
 D₆ : 1N 4148
 D₇ : 1N 4148

T₁ : BC 328 (ou éq.)
 T₂ : BD 895, BDX 50C
 T₃ : 2N 2222 (ou éq.)

IC₁ : ICL 7660 (INTERSIL)
 IC₂ : CD 40106 (NS - voir texte)
 IC₃ : 4081
 IC₄ : 4066
 IC₅ : SL 490 (PLESSEY)
 IC₆ : ICL 7660 (INTERSIL)
 IC₇ : SL 486 (PLESSEY)
 IC₈ : ML 926 (PLESSEY)
 IC₉ : 4051
 IC₁₀ : 4093
 IC₁₁ : 4013

Divers

I₁, I₂, I₄, I₅ : Inverseur à levier, 1 circuits, 2 positions
 I₃ : Digitast Shadow avec LED.
 J₁, J₂, J₃, J₄ : Jack 3,5 (ou autres)
 AC₁ à AC₁₀ : Accumulateurs 1,2 V, 1800 mAh avec cosses à souder (SAFT - VARTA)
 Coffrets : Emetteur TEKOTENCLOS. Partie supérieure : hauteur 18 mm. Avec logement pile.
 Récepteur TEKOTENCLOS. Partie supérieure : hauteur 36 mm. Sans logement pile.

Générateur Vidéo Mires

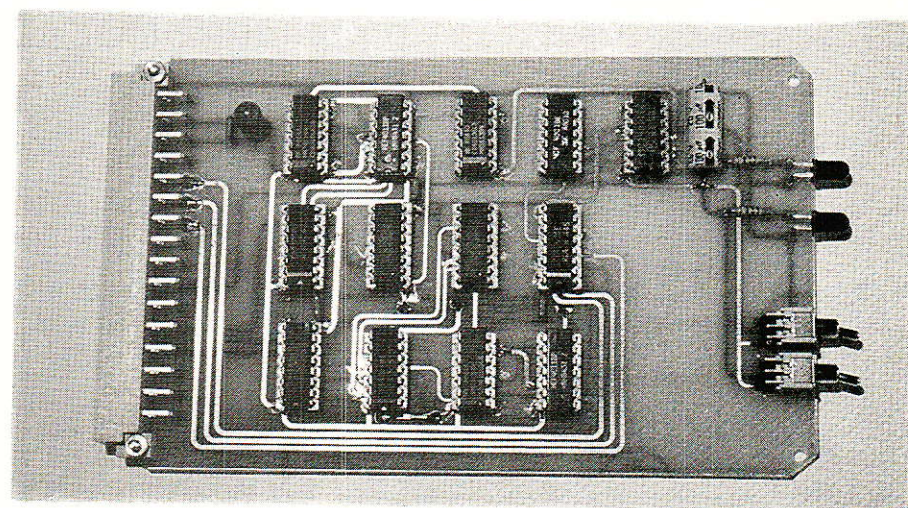
Lorsque l'on teste un sous-ensemble audio on utilise en général un générateur de signaux qui, couplé à un instrument de mesure, permet de mesurer le gain, la distorsion, la linéarité etc... Ce générateur constitue une référence. En vidéo les références sont multiples ; sans outil particulier des mesures peuvent être effectuées à l'aide des lignes test contenues, en principe, dans toute émission TV. Cette solution n'est utilisable que lorsque l'on est sûr de la qualité de son équipement de réception.

En général, pour les tests et mesures de labo, on préfère des générateurs de mire. Envisageons le cas du dépannage d'un récepteur de télévision. L'hypothétique panne peut se situer, entre autres, dans les étages HF : sélecteur, FI, démodulateur ou encore dans les étages finaux : amplificateurs vidéo.

Pour s'assurer du bon fonctionnement des étages HF, FI, ou étages de sortie, le signal de test doit prendre des formes particulières. Le cas le plus simple se rapporte au test des étages finaux, pour lequel on injecte les signaux R, V, B, synchro.

Pour le test des décodeurs couleurs, les mêmes signaux de référence (R, V, B, synchro) sont regroupés dans un codeur PAL ou SECAM pour constituer le signal vidéocomposite ad-hoc.

Ce signal vidéocomposite injecté dans un modulateur UHF autorise le test des étages UHF et éventuellement du système d'accord. Les signaux de réfé-



rence sont bien les signaux R, V, B quel que soit l'étage testé.

Nous décrivons donc, dans ce numéro, un générateur de signaux de référence : R, V, B.

Selon la position de deux interrupteurs, ces signaux constituent les mires suivantes : mire de barres de couleur, mire de convergence, mire alternée : mire de barre/mire de convergence.

Bien évidemment, ces signaux peuvent être injectés à un codeur Pal ou codeur Secam qui pourront constituer deux nouveaux tiroirs de l'ensemble vidéo.

Bien sûr chacun peut à son gré développer ses propres cartes : c'est le but de cet outil qu'est l'ensemble vidéo dont nous commençons la description. A titre d'exemple on peut utiliser le MC 1377 comme codeur Pal et les TDM 2506 et TDA 2507 comme codeur Secam. Mais n'anticipons pas et découvrons le schéma du générateur de mires.

Schéma de principe du générateur de mires

Le schéma de principe du générateur de mires est représenté à la figure 1. Ce

schéma est composé d'au moins quatre parties distinctes : génération des barres verticales, génération des barres horizontales, séparation de la trame en deux parties.

Mire de barres

Nous disposons des trois couleurs fondamentales : rouge, vert, bleu. La synthèse additive des couleurs nous permet d'écrire :

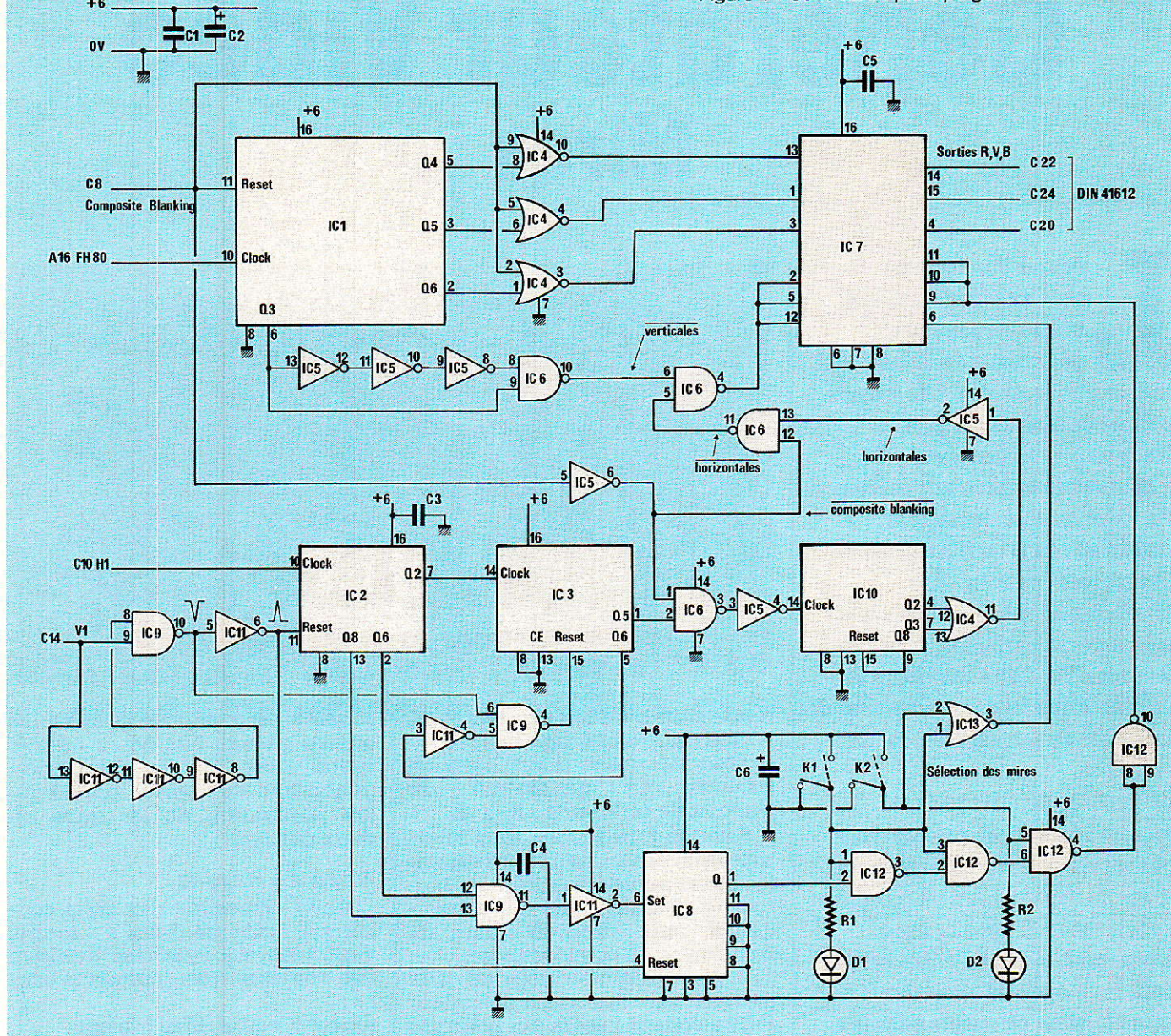
rouge + vert + bleu = blanc,
rouge + vert = jaune,
bleu + vert = cyan,
bleu + rouge = magenta,
aucune couleur = noir.

Les trois couleurs fondamentales offrent donc une palette de sept couleurs plus le noir. La mire de barre normalisée est constituée de huit bandes verticales de largeur identique. De gauche à droite les couleurs se répartissent de la manière suivante : blanc, jaune, cyan, vert, magenta, rouge, bleu et noir.

Le diagramme des temps de la figure 2 donne l'état des sorties Q₄, Q₅, Q₆ du compteur IC₁ pendant une ligne.

Le compteur est maintenu à zéro pendant toute la durée du signal d'effacement composite disponible sur la broche C₈ du

Figure 1 - Schéma de principe générateur de mires.



connecteur DIN 41612 32 points. Dès que ce signal passe à zéro, le compteur fonctionne et est activé par les fronts descendants du signal FH 80 disponible sur la broche A 16 du connecteur.

La sortie Q₄ constitue le signal \bar{B} , Q₅ \bar{R} et Q₆ \bar{V} . Les trois portes NOR de IC₄ reçoivent les signaux \bar{R} , \bar{V} , \bar{B} et le signal d'effacement composite. En sortie de ces portes, on retrouve les signaux R, V, B pendant la période utile de ligne et zéro pendant l'effacement.

Ces trois signaux sont transmis à un interrupteur logique du type 4053 qui nous permettra d'utiliser le bus R, V, B de la carte mère. Sur ce bus il n'y a qu'un seul émetteur en service à un

instant donné, ce qui signifie qu'un émetteur, lorsqu'il est hors service, ne doit pas perturber l'émetteur en service. Cette condition est réalisée par l'interrupteur 4053 qui passe au troisième état lorsque la carte géné-

rateur de mire, ne devant pas fonctionner, est mise hors service.

La largeur de chaque barre verticale est fonction de la taille de l'écran et nous exprimerons cette largeur en μs plutôt qu'en cm.

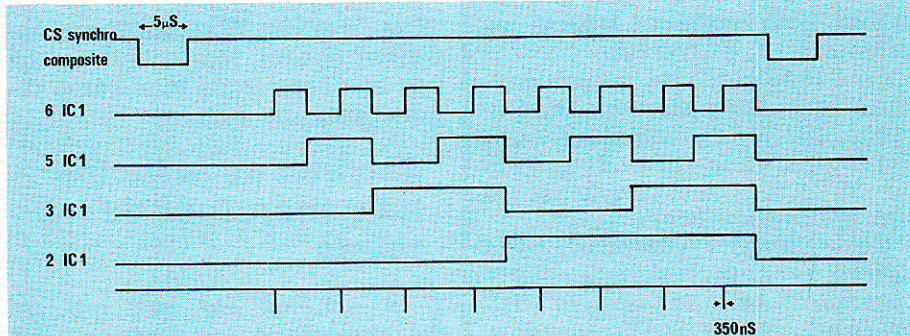


Figure 2 - Diagramme des temps génération des barres de couleur et verticales.

Cette largeur ne dépend que de la fréquence incidente FH 80 et des diviseurs par 2 choisis.

Dans notre cas la largeur de chaque barre est égale à la demi-période du signal de sortie Q₄ et IC₁. Avec FH 80 égale à 80 fois la fréquence ligne : 1,25 MHz et la sortie Q₄ correspondant à une division par 16 la largeur de chaque barre verticale vaut 6,4 µs.

Génération des verticales

Dans de précédentes réalisations, nous avons couramment utilisé les monostables CMOS 4528, 4538, 4098 etc... Ces monostables sont caractérisés par une assez mauvaise... stabilité et surtout par des formules liant R, C et T variant légèrement d'un composant à l'autre si ceux-ci sont prélevés dans la même série et varient d'une manière très importante d'un fabricant à l'autre. Cet état de choses rend la mise au point assez complexe et augmente nécessairement le coût puisque l'on doit prévoir une résistance ajustable. Nous avons donc décidé de bannir les monostables du type précédemment cité et les remplacer par une circuiterie peut-être plus complexe dans certains cas mais plus fiable.

On choisit le quadrillage de la mire de barres de la manière sui-

vante : 8 barres verticales et, de façon à respecter le format de l'écran : 4/3, 6 barres horizontales.

En différenciant le front montant du signal issu de Q₃ du circuit IC₁ on génère un train de huit impulsions par ligne. Plutôt que d'avoir recours à un réseau RC on utilise le temps de transfert de trois inverseurs contenus dans IC₅. A la broche 10 de IC₆ la largeur des impulsions vaut sensiblement 350 ns.

Génération des lignes horizontales

Les trois compteurs IC₂, IC₃ et IC₁₀ participent à cette fonction résumée dans le diagramme des temps de la **figure 3**.

A chaque début de trame, les compteurs IC₂ et IC₃ sont remis à zéro. Le premier compteur est actionné par les fronts descendants du signal H₁ présent sur le connecteur DIN 41612 : broche C₁₀.

Le signal de sortie Q₂ a une fréquence égale à f_h/4. Ce signal constitue l'horloge pour le compteur IC₃. La sortie Q₅ de IC₃ combinée avec le signal d'effacement composite donne un train de 4 impulsions ligne répétées toutes les 24 lignes. En prélevant le signal sur les sorties Q₂ Q₃ et en additionnant ces signaux on génère une barre horizontale. La

barre blanche horizontale résulte donc de la mise au blanc de deux lignes consécutives pour chaque trame.

Partage de la trame en deux moitiés

Les circuits IC₂, IC₈ et IC₉ participent à cette fonction. Le diagramme des temps est donné à la **figure 4**.

La bascule D IC₈ est remise à zéro au début de chaque trame. La mise à 1 s'effectue au début de la ligne 160. Ce qui constitue à quelques lignes près le milieu de l'écran. Le front montant correspondant au début de la ligne 160 est obtenu en combinant les sorties Q₆ et Q₈ du compteur IC₂. Le signal au double de la fréquence trame est disponible sur la broche 1 de la bascule D IC₈.

Lorsque les interrupteurs K₁ et K₂ sont au zéro aucune des mires n'est en service. La broche 6 de IC₇ est au niveau haut et l'interrupteur IC₇ n'est pas validé : les sorties 4, 14 et 15 sont au troisième état. Lorsque l'un ou l'autre de ces interrupteurs (ou les deux) passe à 1 la broche 6 et IC₇ passe au zéro validant la mire de barre, la mire de convergence ou une mire alternée : mire de convergence en haut de l'écran et mire de barre en bas de l'écran.

Les signaux R, V, B sont

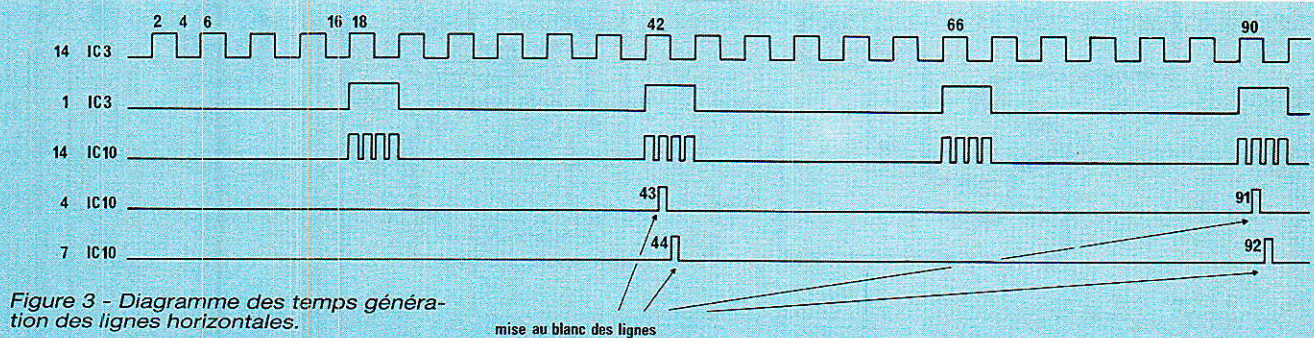


Figure 3 - Diagramme des temps génération des lignes horizontales.

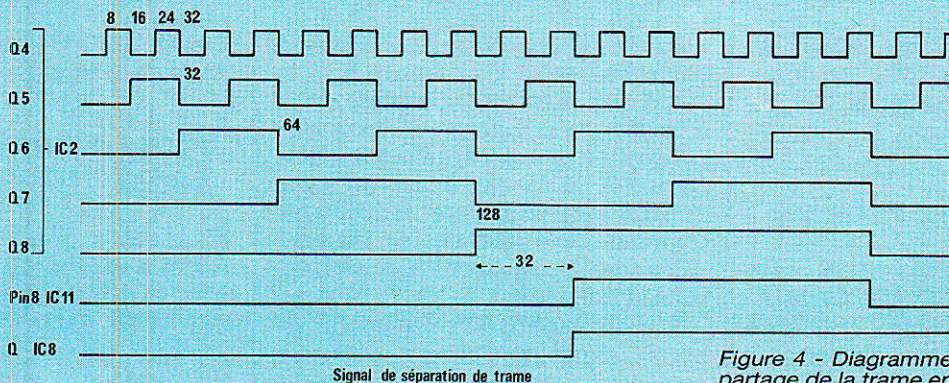


Figure 4 - Diagramme des temps pour le partage de la trame en deux moitiés.

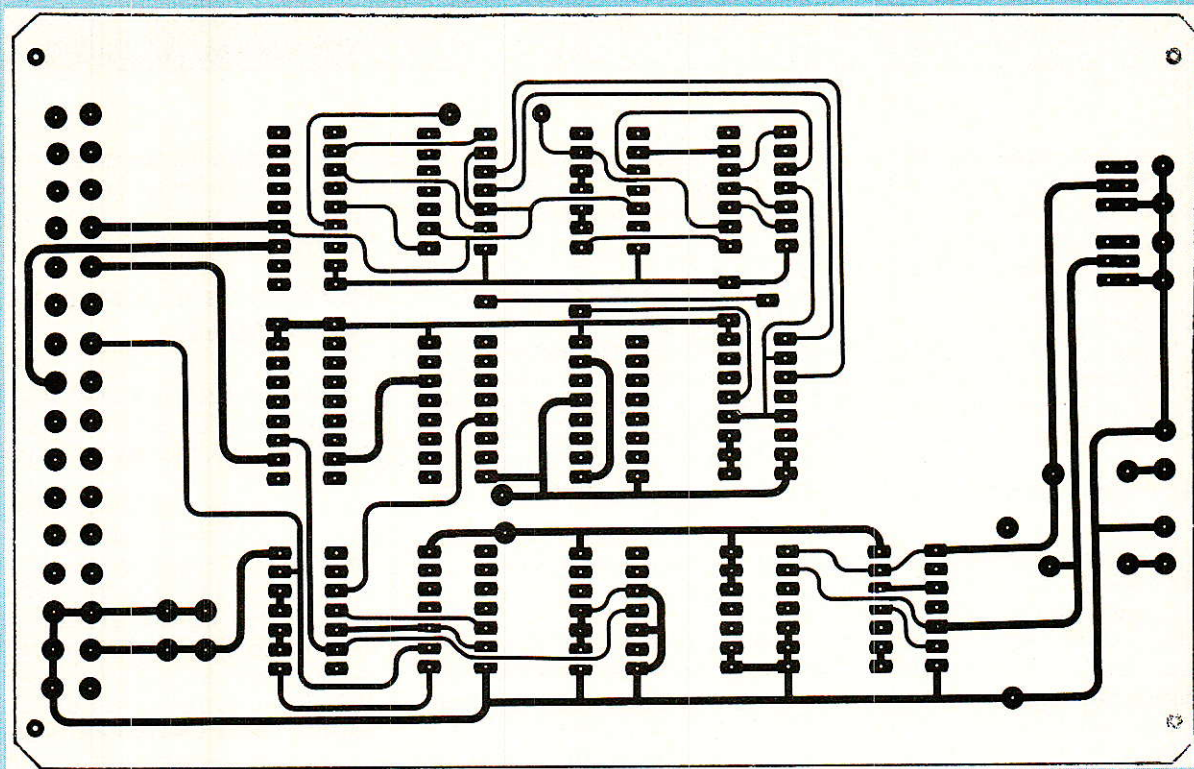


Figure 5 - Tracé des pistes côté cuivre. Générateur de mires.

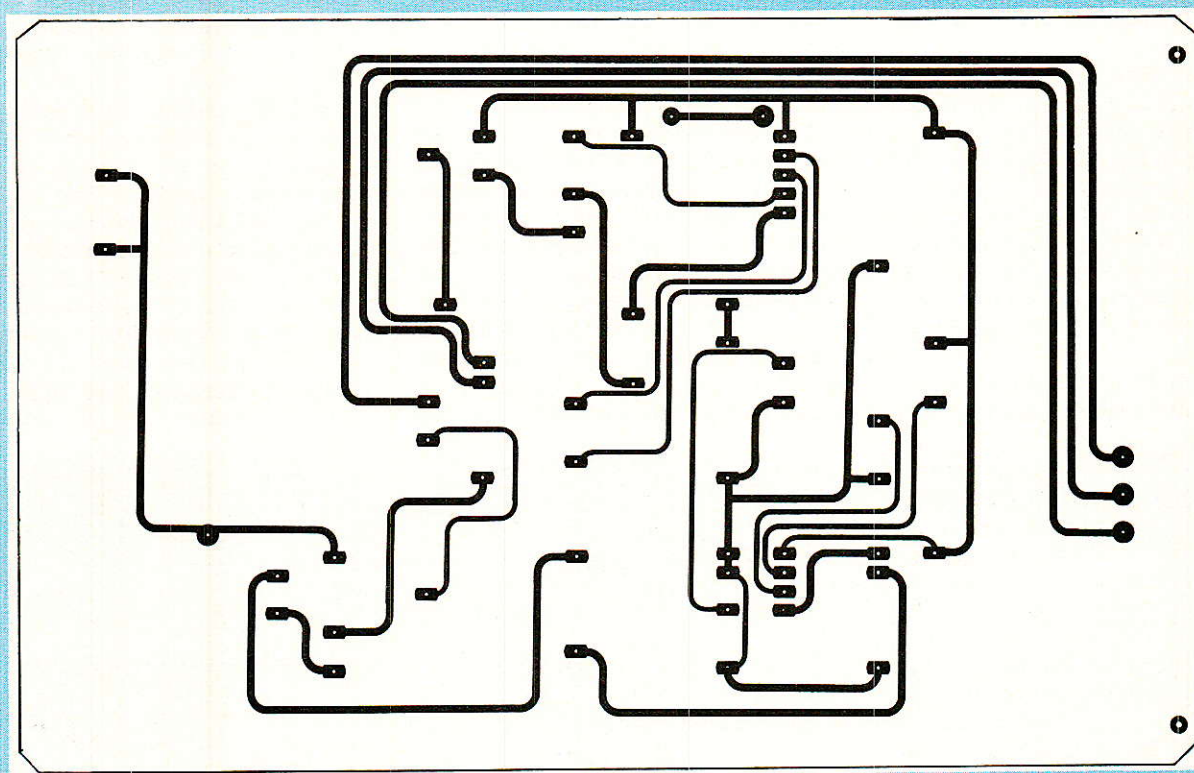


Figure 6 - Tracé des pistes côté composants. Générateur de mires.

envoyés vers le bus RVB du connecteur DIN 41612 et nous avons respectivement : B, C₂₂ - R, C₂₄ - V, C₂₀.

Réalisation pratique

Tous les composants du schéma de principe de la figure 1 sont regroupés sur une carte Euronorm de dimension 100 x 160.

Le tracé des pistes côté cuivre est représenté à la figure 5 et le tracé des pistes côté composants à la figure 6. L'implantation des composants est représentée à la figure 7. Si la carte est du type double face trous non métallisés, on s'assurera que toutes les pastilles côté composant sont correctement soudées.

L'équipement de la carte ne pose aucun problème puisqu'il est constitué en grande partie de

circuits intégrés et de condensateurs de découplage.

Mise en service et essai

La carte générateur de mires ne peut fonctionner seule, elle doit être impérativement associée à la carte génératrice des signaux de service : SAA 1043. Ne disposant pas encore d'une

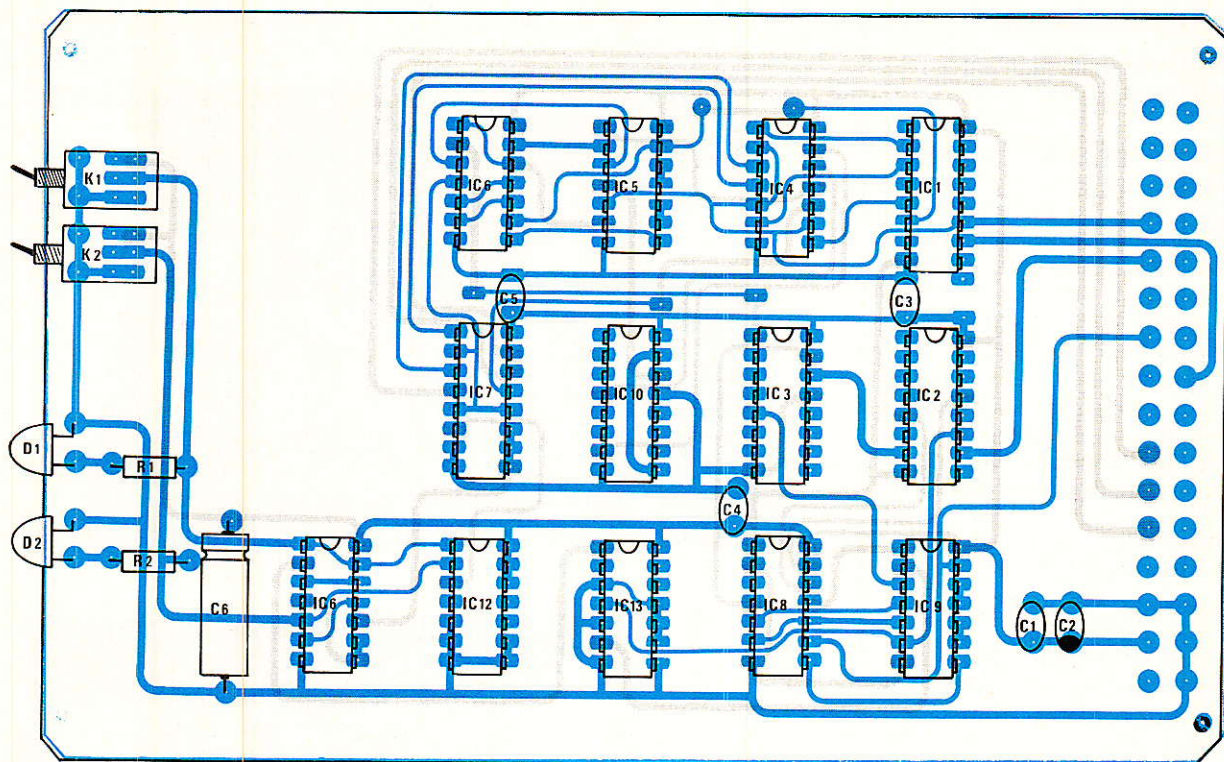


Figure 7 - Implantation des composants. Générateur de mires.

carte fond de bacs, les liaisons entre les deux cartes sont effectuées par des fils souples et on se limite aux signaux utiles : C₂₈, C₃₀, C₈, C₁₀, C₁₄ et A₁₆.

La carte sélection d'une ligne parmi 625 pourra éventuellement être connectée.

Les sorties de l'interrupteur IC₇ sont incapables de supporter une charge de 75 ohms. Dans ces conditions pour effectuer le test global de la carte on adoptera le schéma d'interface de la **figure 8**.

Les signaux R, V, B synchro sont injectés vers la prise Péritel du moniteur ou téléviseur. La prise Péritel est mise en service en actionnant simultanément les commutations lente et rapide.

On rappelle que pour la commutation lente : broche 8 l'impédance d'entrée est supérieure à 4,7 k Ω et que la mise en service requiert une tension supérieure à 10 V et que pour la commutation rapide : broche 16 l'impédance d'entrée vaut 75 Ω et qu'une tension supérieure à 1 V débloquent les entrées R, V, B.

Ces deux entrées sont référencées par rapport à la broche 18.

Si l'on souhaite effectuer un contrôle général, on pourra adopter le schéma de la **figure 9** qui permet d'associer au signal rouge l'impulsion en provenance du module de sélection d'une ligne

parmi 625. Cette manipulation est assez intéressante car elle permet de déterminer première et dernière ligne visibles sur l'écran par chaque trame.

Notons que l'on peut facilement actionner simultanément l'entrée commutation rapide et une entrée quelconque R, V, B avec le module sélection d'une ligne parmi 625 et si la carte génération des signaux de service est verrouillée sur une émission de TDF, on déplace la ligne de couleur incrustée dans l'image. Ceci peut être intéressant pour des essais de traitement d'image : acquisition après digitalisation par exemple.

Nous reviendrons peut être sur cette fonction qui pourrait très facilement déboucher sur un système de blanking de publicité. Un tel système pourrait permettre d'une part de couper le son ou au moins de l'atténuer fortement et éventuellement déclencher un système de pause dans le cas d'un enregistrement.

Bien évidemment si ce système repose par exemple sur la disparition du logo pendant la pub il pourra facilement être mis en échec.

François De DIEULEVEULT

Suite page 86.

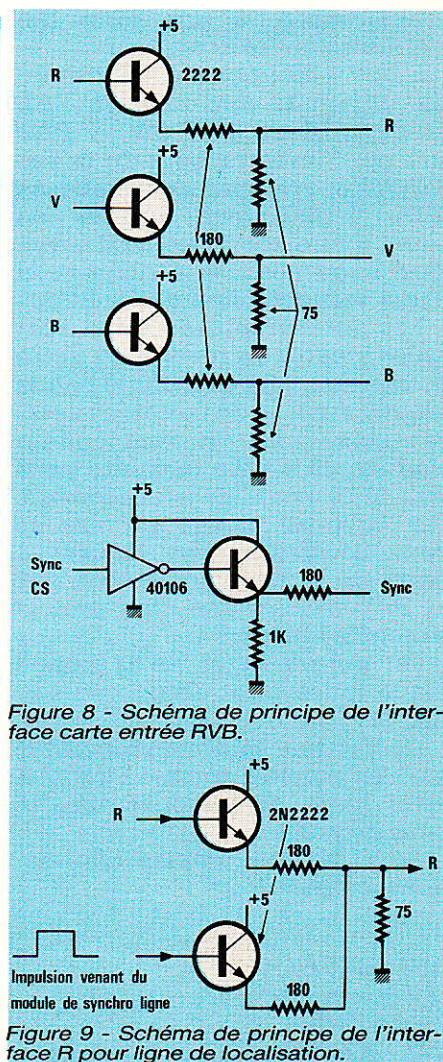


Figure 8 - Schéma de principe de l'interface carte entrée RVB.

Figure 9 - Schéma de principe de l'interface R pour ligne de localisation.

Un transcodeur professionnel chez Universal

Universal, Société spécialisée dans la mise aux normes d'appareils vidéo et dans la fabrication de « périphériques » vidéo annonce la commercialisation imminente d'un double transcodeur couleur aux spécifications professionnelles : le USP 30.

Cet appareil, initialement conçu pour le marché des vidéo-movies 8 mm qui délivrent un signal vidéocomposite au standard PAL, sera également commercialisé dans le réseau grand public à partir du début septembre par l'intermédiaire de grandes surfaces de distribution, notamment la FNAC.

Il s'agit d'un transcodeur pouvant indifféremment coder en PAL un signal vidéocomposite normalisé, 1 Vcc, 75 Ω SECAM, ou un signal PAL en SECAM.

Ceci correspond, à notre connaissance, à une forte demande à l'heure actuelle.

L'USP 30 permet d'interfacer différents appareils en PAL \rightarrow SECAM ou SECAM \rightarrow PAL soit par l'intermédiaire de prises PERITEL, soit par des embases RCA. L'utilisateur dispose en outre d'une sortie en UHF standard avec possibilité d'insertion d'une voie son par embase RCA.

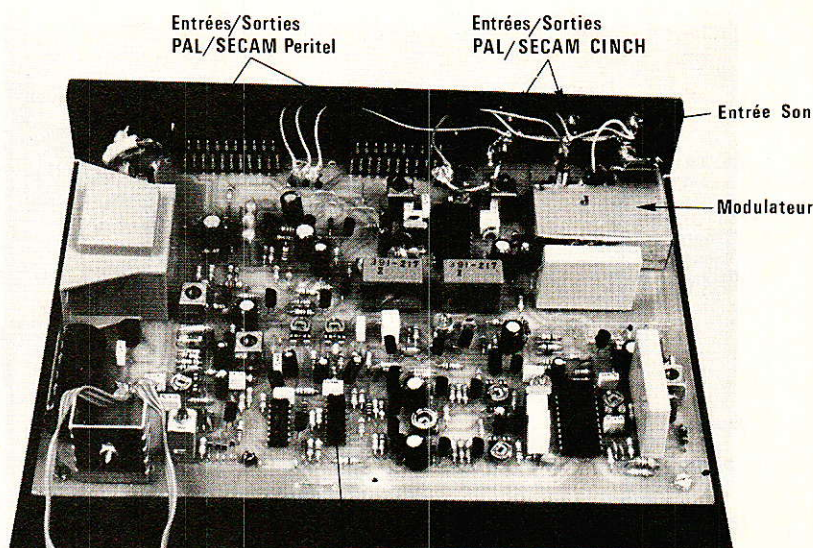
Les photographies jointes, réalisées à partir du modèle en notre possession, font état d'une bonne organisation et de certaines astuces techniques — notamment, un seul circuit jungle implanté pour les deux sens de transcodage. Par ailleurs nous fournissons deux oscillogrammes réalisés à partir de signaux source SECAM et PAL issus d'une mire professionnelle Philips.

On pourra juger de la bonne tenue du résultat obtenu en sortie.

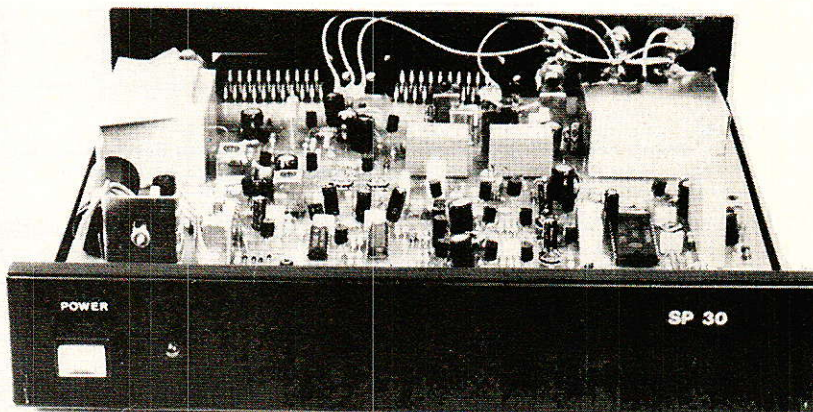
Ce produit sera commercialisé par des sociétés comme PENTAX avec leurs caméscopes dès le mois de juin.

Pour de plus amples informations, contacter :

UNIVERSAL :
rue Stephenson
75018 PARIS
Tél. : 42.55.91.91



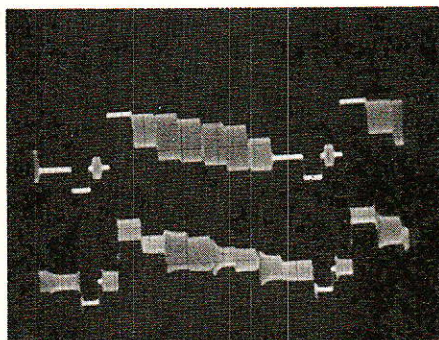
1 seul circuit jungle 2593 pour les deux sens de transcodage



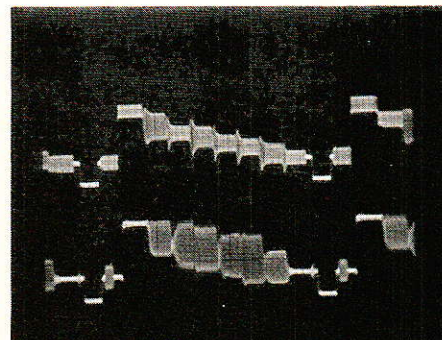
L'électronique vue de la face avant.



Vue arrière de l'USP 30.



Le transcodage PAL/SECAM.
PAL trace du haut.
500 mV/div., 10 μ s/div.



Le transcodage SECAM/PAL.
Secam trace du haut.
500 mV/div., 10 μ s/div.

SAO, logiciel de dessin de schémas

SAO fonctionne sur Amstrad CPC 464 avec drive, CPC 664 et COC 6128. Une routine de recopie d'écran intégrée, permettra l'impression sur Amstrad DMP-2000 ou toute autre imprimante compatible (codes Epson).

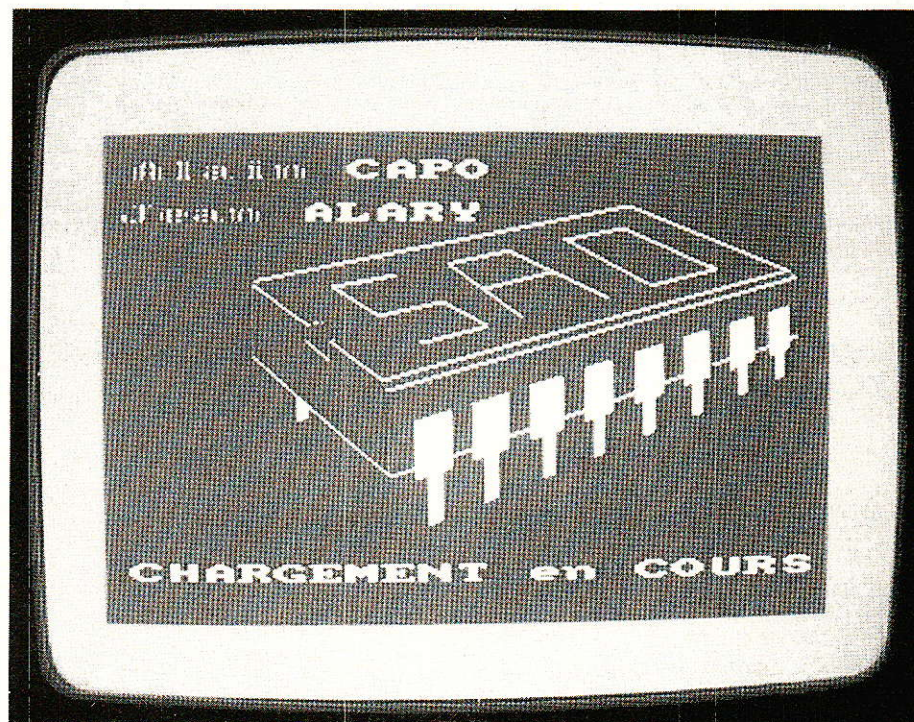
Il permet bien entendu de dessiner des schémas électroniques, mais aussi des diagrammes, des tableaux, et la banque interne de 40 figures sera modifiable à volonté. Plus de 200 dessins de composants sont ici offerts, ainsi que l'écriture alphanumérique comportant les signes et lettres utiles en électronique, plus...

Six mois de travail, d'essais, de modifications, pour vous offrir un logiciel surprenant et simple à adapter ! La rédaction de Radio-Plans et les auteurs sont fiers de vous présenter la version définitive de cet outil de travail qui deviendra vite indispensable.

Sa description sera séparée en deux parties :

1° « la tête », comportant toutes les fonctions et routines utiles. Dans cette première partie, nous vous indiquerons aussi comment modifier votre AMSTRAD pour que son port imprimante soit au standard 8 bits.

2° La banque de dessins (ou POLICES), ainsi que la façon d'en créer vous même, et enfin le



mode d'emploi complet (en français) pour exploiter au plus vite toutes les possibilités offertes.

Voyons donc ce mois-ci la première partie.

Tous les listings présentés ici, doivent être sauvegardés sur une même disquette, au format SYSTÈME (standard sur 464 + CPM/2).

Dans toute série qui se respecte, il est d'usage de présenter les acteurs lors du premier épisode (rassurez-vous, il n'y en a pas autant que dans DALLAS), nous allons donc passer en revue les différents fichiers composant cet univers impitoyable...

SAO, bas

Le premier listing, qui a pour nom « SAO.BAS » figure 1, est court : c'est pour s'échauffer les doigts... En fait, il a aussi d'autres fonctions plus importantes que nous allons détailler.

Tout d'abord une phase interactive où il vous sera demandé :

— Ligne 50 : si vous avez effectué un RESET (CTRL + SHIFT + ESC), ceci est en effet nécessaire pour assurer un bon fonctionnement au logiciel.

— Lignes 60 à 90 : si vous possédez une disquette formatée en DATA pour y sauvegarder vos futurs dessins. Dans le cas contraire, le programme passe en


```

1 REM SAO.BAS
10 REM *** KEY DEF 66,0,0,0,0 ' BREAK interdit
20 MEMORY &A5FD:POKE &A5FE,1:m=0
30 INK 0,1:INK 1,24:BORDER 1:MODE 2:GOSUB 400
40 LOCATE 36,2:PRINT "S.A.O " :LOCATE 36,4:PRINT CHR$(164):"1987"
50 LOCATE 13,9:PRINT "Si vous n'avez pas fait de RESET, il est encore temps !"
60 LOCATE 13,15:PRINT CHR$(24): " Possédez-vous une disquette formatee en DATA :
(O/N) "
70 LOCATE 30,18:PRINT CHR$(24):"(17 Ko par schema)"
80 r$="":WHILE r$<>"O" AND r$<>"N":r$=UPPER$(INKEY$):WEND
90 IF r$="N" THEN 340
100 CLS
110 LOCATE 8,4:PRINT "OPTIONS PAR DEFALT":LOCATE 8,5:PRINT STRING$(18,"-")
120 LOCATE 6,7:PRINT "(:CHR$(240):) - MONITEUR MONOCHROME"
130 LOCATE 6,9:PRINT "(:CHR$(241):) - 2 LECTEURS DE DISQUETTE (disc systeme e
n 'A')
140 LOCATE 8,14:PRINT "Utilisez les fleches pour changer les options ":LOCATE 35
,16:PRINT "puis ":CHR$(24):" COPY ":CHR$(24):" pour
lancer le programme "
145 LOCATE 5,24:PRINT CHR$(24),"LE DEUXIEME LECTEUR EST-IL ALLUME ?? Sinon RESE
T !":SPACE$(11):CHR$(24)
150 GOSUB 260
160 LOAD "VU.SAO" ' ecran presentation
170 BORDER 2:LOAD "ROUTINES.SCH",&A300:BORDER 14
180 REM ***LOAD "COPY-7B.SCH",&A4F4 ' hardcopy 7 bits
190 REM ***LOAD "COPY-8B.SCH",&A4F4 ' hardcopy 8 bits
200 BORDER 11
210 REM *** LOAD "BIT8-INT.SCH",&A596:CALL &A596 ' interface 8 bits interne
220 CALL &A4BE:POKE &BC80,&C3:POKE &BC81,&CB:POKE &BC82,&A4 ' merge 464 ***
230 IF m=0 THEN BORDER 9:INK 0,1:INK 1,24
240 IF m=1 THEN BORDER 1:INK 0,13:INK 1,0
250 RUN "SCHEMA.SCH"
260 CALL &BB18
270 IF (INKEY(0)<>-1 AND m=0) THEN m=1:LOCATE 21,7:PRINT "COULEUR ":GOTO 320
280 IF (INKEY(0)<>-1 AND m=1) THEN m=0:LOCATE 21,7:PRINT "MONOCHROME":GOTO 320
290 IF (INKEY(2)<>-1 AND PEEK(&A5FE)=1) THEN POKE &A5FE,0:LOCATE 12,9:PRINT "1 L
ECTEUR DE DISQUETTE ":GOTO 320
300 IF (INKEY(2)<>-1 AND PEEK(&A5FE)=0) THEN POKE &A5FE,1:LOCATE 12,9:PRINT "2 L
ECTEURS DE DISQUETTE":GOTO 320
310 IF INKEY(9)<>-1 THEN 330
320 IF PEEK (&A5FE)=1 THEN LOCATE 5,24:PRINT CHR$(24),"LE DEUXIEME LECTEUR EST-I
L ALLUME ?? Sinon RESET !":SPACE$(11):CHR$(24):ELSE
LOCATE 5,24:PRINT SPACE$(71)
325 GOTO 260
330 MODE 2:RETURN
340 MODE 2:LOCATE 19,4:PRINT "POUR PREPARER UNE DISQUETTE AU FORMAT 'DATA'."
350 LOCATE 5,10:PRINT CHR$(24):SPC(26):"INTROUISEZ LE CP/M":SPC(26):CHR$(24)
360 LOCATE 5,15:PRINT "CPC 464/664 ( CP/M 2.2 ) : Il faudra taper 'FORMAT D'."
370 LOCATE 5,18:PRINT "6128 ( CP/M 3.0 ) : Utiliser 'DISCKIT3.COM' et suivre le
s instructions."
380 LOCATE 5,22:PRINT CHR$(24):" APPUYEZ SUR UNE TOUCHE POUR LANCER LE CP/M ":CH
R$(24):SPC(11):"A tout de suite !"
390 CALL &BB18:CPM
400 SYMBOL 253,96,48,120,12,124,204,118,0:' @ a accentue
410 SYMBOL 254,12,24,60,102,126,96,60,0:' 5 e accent aigu
420 SYMBOL 255,48,24,60,102,126,96,60,0:' 2 e accent grave
430 KEY 141,CHR$(191):KEY DEF 15,0,128,128,141:' 0 OHMS
440 KEY 142,CHR$(190):KEY DEF 11,0,136,136,142:' 8 SYGMA
450 KEY 143,CHR$(184):KEY DEF 5,0,131,131,143:' 3 PI
460 KEY 144,CHR$(183):KEY DEF 10,0,135,135,144:' 7 MICRO
470 KEY 145,CHR$(170):KEY DEF 4,0,134,134,145:' 6 3/4
480 KEY 146,CHR$(169):KEY DEF 13,0,129,129,146:' 1 1/2
490 KEY 147,CHR$(168):KEY DEF 20,0,132,132,147:' 4 1/4
500 KEY 148,CHR$(164):KEY DEF 3,0,137,137,148:' 9 COPYRIGHT
510 KEY 149,"FIGURE No ":KEY DEF 7,0,138,138,149:' POINT message
520 KEY 150,CHR$(253):KEY DEF 26,0,64,124,150:' @ a accentue
530 KEY 151,CHR$(254):KEY DEF 12,0,133,133,151:' 5 e accent aigu
540 KEY 152,CHR$(255):KEY DEF 14,0,130,130,152:' 2 e accent grave
550 RETURN

```

Figure no : 1

ligne 340 et lance le CP/M après vous avoir expliqué la procédure à suivre suivant le type de CPC dont vous disposez.

— Lignes 100 à 150 : si vous désirez changer les options fixées par défaut. Vous pouvez donc opter pour moniteur monochrome ou couleur, et un ou deux lecteurs de disquettes.

Le sous-programme implanté de 260 à 330 teste l'appui sur les flèches haut et bas et modifie les options en conséquence. Un appui sur la touche COPY permet d'en sortir. A ce sujet, précisons que si les options par défaut réunissent les meilleures conditions d'exploitation, toute autre confi-

guration n'est absolument pas un obstacle à une utilisation aisée du logiciel. C'est ainsi que sur moniteur couleur, les teintes ont été soigneusement choisies afin d'apporter un confort visuel maximum.

Nanti de vos précieuses indications, le programme va maintenant attaquer une phase décisive, pendant laquelle il va charger certains fichiers binaires utiles avant de lancer le programme principal appelé « SCHEMA.SCH ».

Celui-ci doit être adapté à vos conditions de travail, et notamment au port imprimante.

La figure 2 vous présente les

trois possibilités que vous pouvez rencontrer.

C'est à vous de fixer les fichiers qui vous seront nécessaires, en supprimant, lors de la saisie, la REM (et les trois étoiles) interdisant l'exécution de l'instruction de chargement (LOAD) qui la suit :

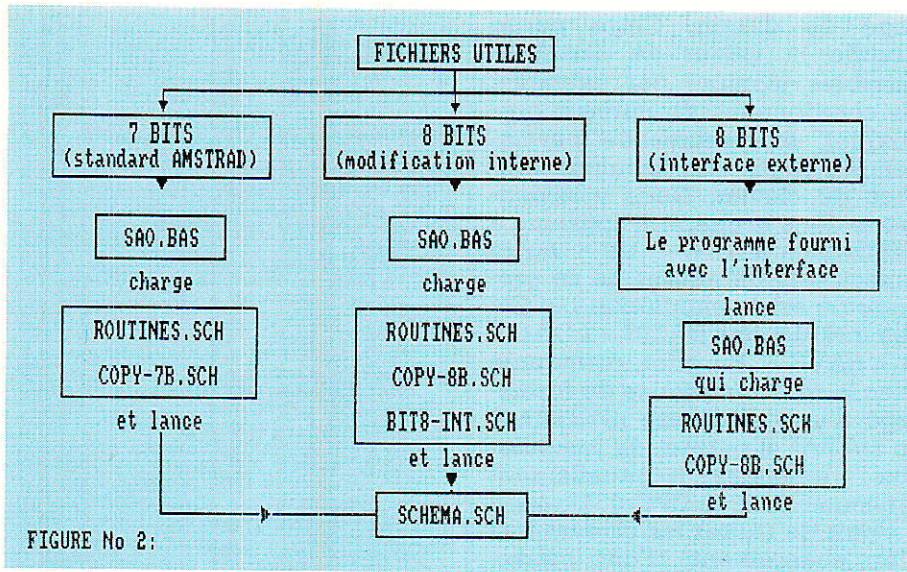
— Ligne 160 : cette ligne est particulière, car « X.BIN » n'est ni un fichier à caractère pornographique, ni même un fichier existant ! En fait, vous pouvez remplacer ce nom par celui d'une image-écran quelconque destinée à vous faire patienter durant le chargement des autres fichiers.

— Ligne 180 : « COPY-7B.SCH » comme son doux nom l'indique est un programme de copie d'écran sur papier. « 7B » signifie 7 bits et les AMSTRAD CPC utilisent, quelle coïncidence, un port d'imprimante parallèle à 7 bits, c'est-à-dire que les données sont acheminées de l'ordinateur vers l'imprimante via sept fils. Vous utiliserez donc ce fichier pour imprimer vos schémas à moins que...

— Ligne 190 : à moins que vous n'ayez modifié votre AMSTRAD de façon à transformer ce port d'imprimante 7 bits en port 8 bits (voir chapitre REALISATION). « COPY-8B.SCH » n'est donc utilisable qu'après modification interne de votre machine (ou adjonction d'une interface externe comme nous le verrons plus loin).

— Ligne 210 : ce fichier rend opérationnelles les quelques soudures effectuées dans le cadre du montage 8 bits exposé dans ce numéro. Il ne doit pas être chargé si vous travaillez en 7 bits ou si vous utilisez un interface 8 bits externe. A ce propos, comme vous pouvez le voir sur la figure 2 et contrairement aux autres situations, « SAO.BAS » doit être lancé par le programme fourni avec votre interface, mais vous devez vous assurer que le code-machine créé par celui-ci s'implante entre A596 (ou 42390 en décimal) et A67B (ou 42619, valeur de HIMEM).

Sept bits ou huit bits, that is the question... Toute imprimante fonctionnant sur AMSTRAD exige 8 bits de données pour une exploitation optimum (y compris la DMP-2000), par exemple pour



imprimer les caractères dont le code ASCII est supérieur à 127. Et pourquoi, lors d'une impression graphique, se contenter de 7 aiguilles alors que 8 sont disponibles ? Surtout quand on possède une DMP 2000 qui n'attend que ça, et RADIO-PLANS qui vous explique comment faire une soudure pour adapter l'unité centrale !

Une dernier mot sur « SAO.BAS ». Le sous-programme de redéfinition des touches du pavé numérique (ligne 400 et suivantes) peut être modifié ou complété par vos soins, afin d'y ajouter les caractères que vous jugez utiles de pouvoir écrire dans vos schémas. Ces caractères peuvent être, soit des symboles déjà existants (code ASCII 128 à 255), soit des caractères redéfinis par l'instruction SYMBOL, soit des groupes de caractères entre guillemets. Prenons l'exemple du symbole « Ω » affecté à la séquence CTRL + « 0 ». Il porte le code ASCII 191. Dans un premier temps, il faut associer ce code à une touche virtuelle repérée par un numéro logique (les numéros logiques disponibles vont de 141 à 159). Donc, en ligne 430, nous avons « KEY 141, CHRS (191) » ce qui signifie : la touche 141 écrit le symbole 191. Mais la touche 141 n'existe pas encore physiquement. Il faut donc maintenant la rendre accessible depuis le clavier et c'est le rôle du « KEY DEF 15, 0, 128, 128, 141 » (toujours en ligne 430). Voyons en détail ses cinq paramètres :

— 15 est le numéro logique de la

touche (touche « 0 » du pavé numérique dans le cas qui nous intéresse).

— 0 signifie pas de répétition si on garde cette touche enfoncée.

— 128 est le code renvoyé si on appuie sur la touche seule.

— le deuxième 128 est le code renvoyé si on appuie simultanément sur SHIFT et sur la touche. En effet, dans ces deux cas, c'est un zéro qui apparaît (128 est donc le numéro logique d'une touche virtuelle écrivant le code ASCII 48 « 0 »).

— enfin, 141 est le numéro logique de la touche virtuelle précédemment définie pour afficher « Ω ».

Vous pouvez déjà taper et sauvegarder « SAO.BAS » ! (en laissant en place la REM de la ligne 10 pour l'instant).

Les fichiers binaires

Il y a au nombre de quatre mais il ne sera pas nécessaire de les saisir tous. En effet, comme expliqué au chapitre précédent, cela dépend de votre propre équipement. La figure 3 vous précise leur adresse d'implantation en mémoire (c'est l'adresse du premier octet de chaque fichier), selon les trois possibilités que nous connaissons déjà.

Tous ces programmes sont des chargeurs BASIC construits selon un même modèle, et dont le nom porte l'extension « .DAT » (pour DATA). Suite à la saisie de chaque listing, il vous faut tout d'abord le sauvegarder sur disque avant de le lancer par « RUN ». Si une erreur est détectée, le programme vous indique dans quel block elle se trouve. Après correction refaites un « RUN ». Si tout va bien, il affiche une ligne qu'il vous suffit de reprendre avec le curseur de copie, pour sauvegarder le fichier binaire sur votre disquette au format SYSTEME. Il porte maintenant l'extension « .SCH ». Nous vous conseillons vivement d'effectuer un RESET après chaque sauvegarde de fichier binaire.

— ROUTINES.DAT (voir figure 4) produit donc, après lancement, le fichier binaire « ROUTINES.SCH ». Il s'agit d'un ensemble de routines aux fonctions très diverses. La plus importante (en taille tout du moins) s'occupe de la gestion du déplacement des composants sur votre

FIGURE No 3: implantation des fichiers binaires

↑	SYSTEME	↑	SYSTEME	↑	SYSTEME
	#A67B		#A67B		#A67B
	libre		libre		code-machine pour l'interface
	#A59B		BIT8-INT.SCH		#A596
	COPY-7B.SCH		COPY-8B.SCH		COPY-8B.SCH
	#A4F4				#A4F4
	ROUTINES.SCH		ROUTINES.SCH		ROUTINES.SCH
	#A300				#A300
	SCHEMA.SCH		SCHEMA.SCH		SCHEMA.SCH
	basic		basic		basic
	#0170		#0170		#0170
	7 BITS standard		8 BITS internes		8 BITS externes


```

1 REM ROUTINES.DAT
10 MEMORY &A2FF:ad=&A300
20 WHILE ad<=&A4F3
30 t=0:FOR i=1 TO 56:READ v$:v=VAL
  ("&" + v$)
40 POKE ad,v:t=t+v:ad=ad+1:NEXT
50 READ b,a:IF a<>t THEN PRINT "ER
  REUR DANS LE BLOC":b:STOP
60 WEND
70 PRINT "SAVE ":CHR$(34):"ROUTINE
  S.SCH":CHR$(34):",B,&A300,&01F4"
80 END
100 REM --- BLOCK 1---
110 DATA DD,66,0B,DD,6E,0A,22,27
120 DATA A4,DD,66,09,DD,6E,08,22
130 DATA 29,A4,DD,66,07,DD,6E,06
140 DATA 22,2B,A4,DD,66,05,DD,6E
150 DATA 04,22,2D,A4,DD,66,03,DD
160 DATA 6E,02,22,2F,A4,DD,66,01
170 DATA DD,6E,00,22,31,A4,3E,01
180 DATA 1,5505
190 REM ---BLOCK 2---
200 DATA 32,47,A4,CD,33,A4,CD,1B
210 DATA BB,FE,E0,CA,0B,A4,FE,7F
220 DATA CA,12,A4,FE,0D,CA,19,A4
230 DATA FE,4D,CA,20,A4,FE,6D,CA
240 DATA 20,A4,FE,F1,11,FE,FF,28
250 DATA 6C,FE,F5,11,F0,FF,28,65
260 DATA FE,F9,11,D0,FF,28,5E,FE
270 DATA 2,8584
280 REM ---BLOCK 3---
290 DATA F0,11,02,00,28,57,FE,F4
300 DATA 11,10,00,28,50,FE,F8,11
310 DATA 30,00,28,49,FE,F2,11,FF
320 DATA FF,28,3C,FE,F6,11,F8,FF
330 DATA 28,35,FE,FA,11,E8,FF,28
340 DATA 2E,FE,F3,11,01,00,28,27
350 DATA FE,F7,11,08,00,28,20,FE
360 DATA 3,6493
370 REM ---BLOCK 4---
380 DATA FB,11,18,00,28,19,FE,48
390 DATA 28,2D,FE,68,28,29,FE,56
400 DATA 28,2A,FE,76,28,26,FE,52
410 DATA 28,3A,FE,72,28,36,C9,DD
420 DATA 2A,27,A4,18,04,DD,2A,29
430 DATA A4,DD,6E,00,DD,66,01,19
440 DATA DD,75,00,DD,74,01,C9,2A
450 DATA 4,5737
460 REM ---BLOCK 5---
470 DATA 2B,A4,18,03,2A,2D,A4,7E
480 DATA FE,01,28,08,3E,01,77,23
490 DATA 3E,00,18,06,3E,FF,77,23
500 DATA 3E,FF,77,C9,2A,2F,A4,7E
510 DATA FE,00,28,03,3D,18,02,06
520 DATA 01,77,C9,2A,31,A4,3E,01
530 DATA 18,13,2A,31,A4,3E,02,18
540 DATA 5,4317
550 REM ---BLOCK 6---
560 DATA 0C,2A,31,A4,3E,03,18,05
570 DATA 2A,31,A4,3E,04,77,C9,00
580 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00
590 DATA 00,00,00,21,00,C0,11,FE
600 DATA 5A,3A,47,A4,FE,00,28,01
610 DATA EB,01,00,40,ED,B0,C9,00
620 DATA F5,3A,51,A4,CD,DE,BB,F1
630 DATA 6,4493
640 REM ---BLOCK 7---
650 DATA C9,00,3E,00,32,81,A4,0E
660 DATA 07,CD,0F,B9,C5,3E,FF,CD
670 DATA 72,CA,21,FF,9A,16,00,1E
680 DATA 00,0E,41,CD,66,C6,30,0A
690 DATA 3E,00,CD,72,CA,C1,CD,18
700 DATA B9,C9,3E,FF,32,81,A4,18
710 DATA EF,00,DD,6E,00,DD,66,01
720 DATA 7,6172
730 REM ---BLOCK 8---
740 DATA 46,23,5E,23,56,EB,11,FF
750 DATA 9A,DD,7E,02,FE,01,28,0F
760 DATA CD,77,BC,30,06,21,FE,5A
770 DATA CD,83,BC,CD,7A,BC,C9,CD
780 DATA 8C,BC,30,0E,21,FE,5A,11
790 DATA 00,40,01,00,00,3E,02,CD
800 DATA 98,BC,CD,8F,BC,C9,2A,80
810 DATA 8,6393
820 REM ---BLOCK 9---
830 DATA BC,22,F1,A4,3A,82,BC,32
840 DATA F3,A4,C9,E5,2A,F1,A4,22
850 DATA 80,BC,3A,F3,A4,32,82,BC
860 DATA CD,80,BC,21,CB,A4,22,81
870 DATA BC,21,80,BC,36,C3,E1,D8
880 DATA C8,FE,1A,37,3F,C0,B7,37
890 DATA C9,00,00,00,00,00,00,00
900 DATA 9,7060
910 REM ---TERMINE---

```

Figure no : 4

page de dessin. Cette partie modifie la valeur de certaines variables (comme par exemple, les coordonnées du curseur graphique), en testant en permanence l'appui sur certaines touches du clavier. Nous y reviendrons dans le chapitre consacré à « SCHEMA.SCH ». Un autre aspect très important de ce programme est la simulation binaire des instructions BASIC « LOAD » et « SAVE ». En effet, conjuguée avec la reconnaissance du formatage d'une disquette (SYSTÈME ou DATA), il permet de remédier aux problèmes habituellement rencontrés sur le CPC 464 quand il s'agit de traiter les erreurs lors d'un chargement, d'une sauvegarde, ou de tout accès au disque en général. La fonction ERR ne reconnaît pas ce type d'erreurs sur 464. Pour poursuivre dans cette voie — en bravant les foudres de Mister SUGAR — citons le cas du MERGE, qui s'obstine à répondre « EOF MET » (en français : fin de fichier rencontré), lorsqu'on utilise cette commande pour merger un programme sur disquette. Notons au passage que la solution qui consiste à sauvegarder les fichiers à merger sous forme ASCII ne fonctionne pas si deux drives sont branchés. Mais, n'ayez crainte, cette situation a été prise en compte par « ROUTINES.SCH ». Parmi ses autres fonctions, citons encore une simulation du « GRAPHICS PEN », instruction réservée aux CPC 664 et 6128 (encore un « trou » dans la ROM du 464), et permettant d'attribuer au graphisme une couleur différente de celle du texte. Comme vous venez de le voir, ces quelques octets (500 très exactement) sont d'une utilité certaine !

—COPY-7B.DAT (figure 5) qui crée « COPY-7B.SCH » est la copie d'écran pour port d'imprimante 7 bits. Seul AMSTRAD a oublié le huitième !

Cette hardcopy est en fait une adaptation pour « SAO » d'une routine que les fidèles lecteurs de RADIO-PLANS ont déjà pu apprécier dans le N° 469, page 35.

Le format et l'interligne ont été fixés de façon à respecter le mieux possible les exigences d'impression d'un schéma électrique (proportions, clarté...). Un petit défaut, toutefois, peut être

```

1 REM COPY-7B.DAT
10 MEMORY &A4F3:ad=&A4F4
20 WHILE ad<=&A59B
30 t=0:FOR i=1 TO 56:READ v$:v=VAL
  ("&" + v$)
40 POKE ad,v:t=t+v:ad=ad+1:NEXT
50 READ b,a:IF a<>t THEN PRINT "ER
  REUR DANS LE BLOC":b
60 WEND:POKE &A59C,0:POKE &A59D,0
70 PRINT "SAVE ":CHR$(34):"COPY-7B
  .SCH":CHR$(34):",B,&A4F4,&00AA"
80 END
100 REM ---BLOCK 1---
110 DATA CD,90,A5,3E,1B,CD,87,A5
120 DATA 3E,33,CD,87,A5,3E,13,CD
130 DATA 87,A5,CD,BA,BB,CD,E7,BB
140 DATA 32,9D,A5,11,00,00,21,8F
150 DATA 01,22,9B,A5,3E,0A,CD,87
160 DATA A5,3E,0D,CD,87,A5,3E,1B
170 DATA CD,87,A5,3E,2A,CD,87,A5
180 DATA 1,6793
190 REM --- BLOCK 2---
200 DATA 3E,04,CD,87,A5,3E,7F,CD
210 DATA 87,A5,3E,02,CD,87,A5,0E
220 DATA 00,06,07,E5,C5,D5,CD,F0
230 DATA BB,D1,C1,21,9D,A5,BE,E1
240 DATA 37,20,01,A7,CB,11,2B,10
250 DATA EA,79,CD,87,A5,13,E5,21
260 DATA 7F,02,37,ED,52,E1,38,05
270 DATA 2,6768
280 REM ---BLOCK 3---
290 DATA 2A,9B,A5,18,D2,CD,1B,BB
300 DATA FE,51,20,02,18,1E,7C,B4
310 DATA 20,04,7D,B5,28,16,7C,FE
320 DATA FF,28,11,11,00,00,22,9B
330 DATA A5,18,91,CD,2E,BD,3B,FE
340 DATA CD,2B,BD,C9,3E,1B,CD,87
350 DATA A5,3E,40,CD,87,A5,C9,00
360 DATA 3,6187
370 REM ---TERMINE---

```

Figure no : 5

reproché à cette routine car elle n'imprime pas la dernière colonne à droite de l'écran, soit 1 pixel de moins à l'extrémité de chaque ligne). La raison en est simple : l'écran est composé de 640 points horizontaux, mais il est impossible de commander à l'imprimante de tracer 640 points si l'on travaille en 7 bits ! Lors du passage en mode graphique, la machine demande un paramètre lui indiquant le nombre de colonnes à imprimer. Ce paramètre N est décomposé en deux nombres n1 (le poids faible) et n2 (le poids fort), et est calculé selon la formule « $N = n1 + (n2 \times 256)$ ». Or, en 7 bits, n1 et n2 ne peuvent varier qu'entre 0 et 127, il est donc impossible de les définir pour $N = 640$. ($639 = 127 + 2 \times 256$ étant la valeur la plus proche). Voilà pour les Grandeur et Décadence de la copie d'écran pour port 7 bits.

— COPY-8B.DAT, présenté en figure 6, est une adaptation au port d'imprimante à 8 bits, du programme décrit plus haut. Il conserve ses qualités en s'affranchissant de ses défauts, à condition — bien entendu — de modifier votre AMSTRAD. Vous pourrez imprimer toutes les colonnes de votre écran et bien d'autres choses...

— BIT8-INT.DAT est un tout petit fichier que vous pouvez voir dans la toute petite **figure 7**. Ces quelques octets suffisent à faire fonctionner la réalisation pratique présentée plus loin. Les trois dernières lignes (140 à 160) comportent des REMs qu'il vous faut supprimer en accord avec votre AMSTRAD préféré. De plus amples informations sur le rôle de ce fichier vous sont fournies quelques lignes plus bas. Les lecteurs souhaitent utiliser la copie d'écran 8 bits, ou le MERGE pour 464 (transparent pour 664 et 6128), à d'autres usages que « SAO », seront comblés dès le mois prochain : ils trouveront une routine remplissant ces fonctions.

Il ne vous reste plus qu'à éteindre votre précieuse machine et à faire chauffer votre fer à souder...

Réalisation

Au risque de nous répéter, précisons qu'il n'est pas du tout impératif d'effectuer cette modification pour exploiter SAO.

Pourtant, si vous ne risquez plus de perdre une garantie, les auteurs vous conseillent très vivement ce passage à 8 bits du port d'imprimante. Pour leur part, ils en exploitent les avantages — l'un sur 464 l'autre sur 6128 —, depuis un an environ, sans problème.

La solution retenue est la moins coûteuse qu'il soit possible d'envisager, tant sur le plan de l'énergie que du portefeuille. Les auteurs ne revendiquent nullement la paternité de l'idée, mais seraient bien en peine de citer le réel géniteur, car de multiples signatures se sont posées sous des articles quasiment identiques !

Le « plus » que nous proposons, tient dans la routine d'analyse, totalement transparente : il n'est plus nécessaire ici de faire des commutations logicielles, pour ne passer en huit bits que pour les modes graphiques.

Voyons le principe :

Quand il s'agit d'imprimer, tout passe par une routine système d'adresse hexa BD2B. Celle-ci reçoit en entrée, le code ASCII du caractère ou l'image binaire du point à imprimer. En sortie, elle envoie les bits 6 à 6 de ce code sur le port d'imprimante.

```
1 REM COPY-8B.DAT
10 MEMORY &A4F3:ad=&A4F4
20 WHILE ad<=&A595
30 t=0:FOR i=1 TO 56:READ v$:v=VAL
  ("&"+v$)
40 POKE ad,v:t=t+v:ad=ad+1:NEXT
50 READ a:IF a<>t THEN PRINT "ER
  REUR DANS LE BLOCK":b:STOP
60 WEND
70 PRINT "SAVE ":CHR$(34):"COPY-8B
  .SCH":CHR$(34):",B,&A4F4,&00A2"
80 END
100 REM ---BLOCK 1---
110 DATA CD,88,A5,3E,1B,CD,7F,A5
120 DATA 3E,33,CD,7F,A5,3E,16,CD
130 DATA 7F,A5,CD,BA,BB,CD,E7,BB
140 DATA 32,95,A5,11,00,00,21,8F
150 DATA 01,22,93,A5,3E,0A,CD,7F
160 DATA A5,3E,0D,CD,7F,A5,3E,1B
170 DATA CD,7F,A5,3E,2A,CD,7F,A5
180 DATA 1,6716
190 REM ---BLOCK 2---
200 DATA 3E,04,CD,7F,A5,3E,80,CD
210 DATA 7F,A5,3E,02,CD,7F,A5,0E
220 DATA 00,06,08,E5,C5,D5,CD,F0
230 DATA BB,D1,C1,21,95,A5,BE,E1
240 DATA 37,20,01,A7,CB,11,2B,10
250 DATA EA,79,CD,7F,A5,13,E5,21
260 DATA 80,02,37,ED,52,E1,38,05
270 DATA 2,6731
280 REM ---BLOCK 3---
290 DATA 2A,93,A5,18,D2,CD,1B,BB
300 DATA FE,51,20,02,18,16,7C,FE
310 DATA FF,28,11,11,00,00,22,93
320 DATA A5,18,99,CD,2E,BD,38,FB
330 DATA CD,2B,BD,C9,3E,1B,CD,7F
340 DATA A5,3E,40,CD,7F,A5,C9,00
350 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00
360 DATA 3,5447
370 REM ---TERMINE---
```

Figure no : 6

```
1 REM BIT8-INT.DAT
10 MEMORY &A595:ad=&A596
20 WHILE ad<=&A5B6
30 t=0:FOR i=1 TO 33:READ v$:v=VAL
  ("&"+v$)
40 POKE ad,v:t=t+v:ad=ad+1:NEXT
50 READ a:IF a<>t THEN PRINT "ERRE
  UR EN DATA":STOP
60 WEND
70 PRINT "SAVE ":CHR$(34):"BIT8-IN
  T.SCH":CHR$(34):",B,&A596,&0021"
80 END
100 DATA 3E,C3,32,2B,BD,21,A2,A5
110 DATA 22,2C,BD,C9,F5,C5,CB,7F
120 DATA 20,05,01,00,F6,18,03,01
130 DATA 20,F6,ED,49,C1,F1,CF
140 REM CFC 6128 : DATA 1B,88,3843
150 REM CFC 664 : DATA 0B,88,3827
160 REM CFC 464 : DATA F2,87,4057
```

Figure no : 7

Le « SOFT » a deux rôles. La première partie détourne toutes les données arrivant en BD2B sur la seconde partie. Là, chaque code est analysé, et on isole son 8^e bit (ou bit N° 7). Ce bit est alors envoyé au 8255 où il apparaît sur la broche N° 12. Cette sortie est une bascule qui va donc positionner la piste correspondante du port d'imprimante à 1 ou 0, par l'intermédiaire du fil soudé entre ces deux points. Ensuite, la main est rendue à BD2B qui remplit sa fonction habituelle. Donc, à l'instant où cette routine libère les 7 premiers bits, le 8^e est présent à l'appel et l'imprimante reçoit bien les 8 bits attendus.

En fait, le 8^e bit est reconstitué à l'aide de circuits détournés. A

l'origine, la broche 12 du 8255 est réservée à l'écriture des données dans l'interface cassette, fonction qu'elle continue de remplir.

Si l'on part du principe que l'on n'a pas besoin des envois de données sur cassette quand l'impression est demandée, on ne se rend compte d'aucune gêne (si l'on n'a pas oublié de lancer le logiciel !).

La **figure 8** est coupée en deux : la partie « a » montre la modification de principe, la partie « b », celle de « terrain ».

La broche 9 du PRINTER PORT, au lieu d'être en permanence portée à zéro volt, est reliée à la broche 12 du 8255. C'est tout !

Le choix vous est laissé de mettre en place ou non, un inverseur permettant de revenir à l'état originel. Les photos vous montrent un 464 avec inter + led (visualisant la position 8 bits), ainsi qu'une cinch offrant la possibilité d'accéder au 5 V interne. C'est celui de l'auteur cobaye... Pour le 6128, un simple inverseur (que son propriétaire laisse en permanence sur la position « 8B »), a suffit.

Pour mener à bien cette opération, deux observations s'imposent :

1° Couper soigneusement l'actuelle alimentation de la broche 9 du PRINTER PORT.

2° Soudez le fil sur la broche 12 du 8255 (ou sur une piste équivalente), avec un fer de faible puissance, débranché du réseau EDF.

Naturellement, nous n'insistons pas sur les précautions à prendre au moment d'ouvrir la machine, ou de déconnecter le clavier de la carte principale.

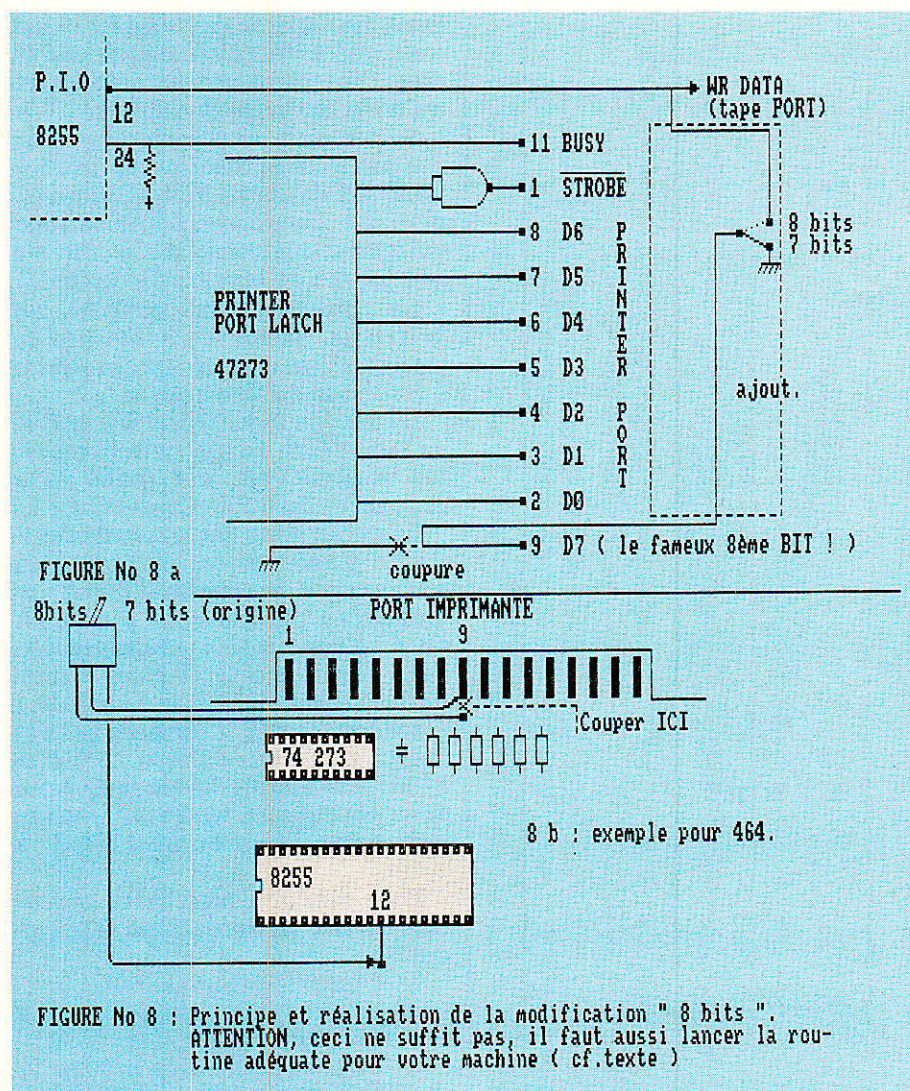
Sur le 6128, il est plus simple de souder le fil directement sur la patte 12 du 8255. Pour le 464, un trou métallisé est très facilement accessible. C'est lui qui sert de relais.

La **figure 9** vous donne les repères utiles pour positionner l'inverseur sur 464 et 6128.

NOTA : Pas de perceuse dans le plastique S.V.P. ! Le forêt monté dans un mandrin à main, est beaucoup plus simple et rassurant...

Tests

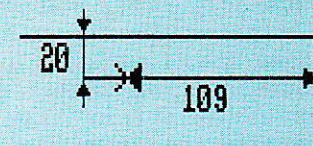
Vérifiez l'absence de « corps étrangers » à l'intérieur de votre machine. Refermez-la, et passez aux essais : l'inverseur doit être en position 8 BITS. La première



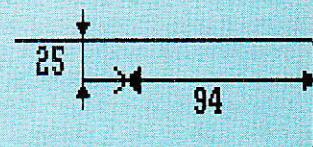
vérification consiste à faire fonctionner la machine sans le « SOFT », c'est-à-dire en 7 BITS. Il suffit donc de faire imprimer les codes habituels 32 à 126 par une boucle du type : « FOR i = 32 TO 126 : PRINT#8, CHR\$(i) ; NEXT », ou même d'effectuer un simple « LIST#8 ». Ça marche ! Nous voyons donc que le nouveau port 8 BITS est compatible avec l'ancien : vous pouvez laisser l'inverseur sur 8 BITS, en permanence, avec ou sans logiciel.

Et le 8^e BIT ? Si vous possédez une DMP-2000, assurez-vous que le DIP DSI-7 (7 ou 8 BITS) est en position haute. Puis charger « BIT8-INT.DAT » et faites un « RUN ». Effectuez la sauvegarde du fichier binaire si ce n'est pas encore fait. Tapez « CALL A596 ». Et voilà, le huitième BIT existe ! Toujours pour la DMP-2000, reportez-vous à la page 1, chapitre 6 du manuel de l'imprimante (AUTRES FONCTIONS...).

```
1 REM SCHEMA.SCH
10 nlec!=PERK(&SAFE):IF nlec!=1 THEN d$="B:" ELSE d$="A:"
20 DEFINT a-z:e=3:m=3:n$="":g=0:dc=0
30 trans!=&A433:comut!=&A447:gpen!=&A448:flag!=&A451:tdisc!=&A452:numlec!=&A468:
sysdat!=&A46A:errdisc!=&A481:inout!=&A482:hardcopy!=&A4F4
40 MODE 2:POKE comut!,0:CALL trans!
50 GOSUB 230 'menu
60 DEFINT a-z
70 CALL &A300,@v,@w,@x,@y,@z,@t
80 IF (v<0 OR v>639) OR (w<0 OR w>399) THEN SOUND 1,600,15
90 IF INKEY(62)<>-1 THEN IF dc=0 THEN dc=1 ELSE dc=0
100 GOSUB 1040
110 IF INKEY(52)<>-1 THEN GOSUB 870
120 ON t GOSUB 180,200,230,230
130 GOSUB 150:GOTO 70
140 ' BRANCHEMENTS
150 ORIGIN v,w:ON a GOSUB 3010,3110,3210,3310,3410,3510,3610,3710,3810,3910,4010
,4110,4210,4310,4410,4510,5020,5110,5210,5310,5410,5510,5610,5710,3730,3520,3150
160 RETURN
170 ' COPY
180 GOSUB 150:POKE comut!,0:CALL trans!:t=0:RETURN
190 ' DEL
200 POKE flag!,0:CALL gpen!:GOSUB 180:POKE flag!,1:CALL gpen!:t=0:RETURN
210 '
220 ' MENU
230 n$="":v=320:w=200:x=1:y=1:z=0:POKE comut!,0:CALL trans!:IF t=3 THEN 450
240 rs="":n$="":t=0:MODE 2:RESTORE 290
250 LOCATE 1,1:PRINT CHR$(24);" (R)epertoire (C)harger (S)auver (E)raser (I)
)primer (N)ouveau (Q)uitter ":CHR$(24)
260 FOR i=1 TO 69 STEP 17:FOR j=4 TO 18 STEP 2:READ comp$
270 IF i=35 THEN LOCATE i+2,j ELSE IF i=52 THEN LOCATE i+1,j ELSE IF i=69 THEN L
OCATE i-2,j ELSE LOCATE i,j
280 PRINT comp$:NEXT j:NEXT i
290 DATA 1 POINTS,2 RECTANGLES,3 CARRES,4 POINTILLES, 5 COIN/CROIX,6 CONNEXIONS,
7 FLECHE,8 ALPHA,9 RESISTANCE,10 AJUSTABLE,11 POTENTIOMETRE,12 CONDENSATEUR,13 C
OND POLARISE, 14 IC, 15 MASSE/TERRE,16 CERCLES
```



CPC 464



CPC 6128

FIGURE no 9 Positionnements
----- de l'inter 7/8B

Vous pouvez y lire « Développement du nombre de codes-imprimables, pour sortie à 8 BITS seulement ». Suivez les instructions et vous aurez une preuve tangible de la présence des 8 BITS. Pour sélectionner cette fonction, tapez CHR\$(27) ; « 6 » et non pas CHR\$(27) ; CHR\$(6).

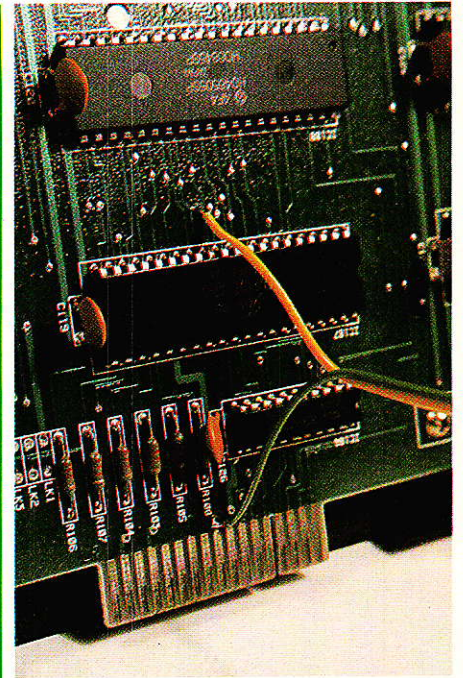
Si votre imprimante n'est pas une DMP-2000, nous vous invitons à vous reporter à son mode d'emploi afin de profiter des fonc-


```

300 DATA 17 DIODE,18 PONT,19 LED,20 INTERS,21 INVERSEUR,22 POUSSOIR,23 RELAIS,24
  FUSIBLE, 25 ZENER,26 SELF,27 VARICAP,28 QUARTZ,29 F.1.,30 NPN,31 PNP,32 FET,33
  AND,34 NAND,35 OR,36 NOR,37 EXOR,38 EXNOR,39 NO,40 ACCU
310 LOCATE 4,22:PRINT "TAPEZ une LETTRE du MENU ou le NUMERO du COMPOSANT : ";
320 LINE INPUT " ",rs:rs=UPPER$(rs):IF rs="" THEN a=0:RETURN
330 ok$="RCSEINQ":IF INSTR(ok$,rs)=0 THEN 350
340 ON INSTR(ok$,rs) GOTO 490,490,490,490,660,730,770
350 a=VAL(LEFT$(rs,2)):IF a<1 OR a>40 THEN 310
360 IF (a>16 AND a<25) THEN m=3
370 IF (a>24 AND a<33) THEN a=a-8:m=4
380 IF (a>32 AND a<41) THEN a=a-16:m=5
390 IF e=m THEN RETURN ELSE e=m
400 POKE numlec!,0:POKE sysdat!,&41:CALL tdisc!
410 IF PEEK(errodisc!)=255 THEN LOCATE 4,22:PRINT CHR$(24):"INSERREZ DISQUETTE SY
  STEME EN 'A' PUIS TAPEZ UNE TOUCHE":CHR$(24):CALL &BB18:LOCATE 4,22:PRINT SPACE$
  (55):GOTO 400
420 CHAIN MERGE "COL-"+RIGHT$(STR$(e),1),60,DELETE 5000-
430 RETURN
440 ' Fenetre choix composant
450 t=0:WINDOW#1,35,45,12,15:CLS#1:PRINT#1,"COMPOSANT":PRINT#1, " No: ";
460 LINE INPUT#1," ",rs:IF rs="" THEN 240 ELSE a=VAL(LEFT$(rs,2))
470 IF a<1 OR a>40 THEN 450 ELSE GOTO 360
480 ' repertoire sauvegarde/chargement/effacer
490 CLS:LOCATE 4,4:PRINT CHR$(7):"INSERREZ LA DISQUETTE DATA DANS LE LECTEUR ";
  LEFT$(rs,1):" ET APPUYEZ SUR UNE TOUCHE"
500 CALL &BB18
510 POKE numlec!,nlec!:POKE sysdat!,&C1:CALL tdisc!
520 IF PEEK(errodisc!)=255 THEN GOTO 490
530 POKE &A700,nlec!:CAT:POKE &A700,0
540 ON INSTR(ok$,rs) GOTO 640,590,560,620
550 ' sauvegarde
560 LINE INPUT "NOM DU SCHEMA A SAUVEGARDER (SANS extension) : ",n$:IF n$="" THE
  N 640
570 n$=d$+n$+".SAO":PRINT:PRINT "SAUVEGARDE EN COURS...":CALL inout!,1,&n$:GOTO
  640
580 ' chargement
590 LINE INPUT "NOM DU SCHEMA A CHARGER (extension par defaut = .SAO) : ",n$:IF
  n$="" THEN 640
600 n$=d$+n$:IF INSTR(n$,".")=0 THEN n$=n$+".SAO"
605 PRINT:PRINT "CHARGEMENT EN COURS...":CALL inout!,0,&n$:GOTO 640
610 ' effacer
620 LINE INPUT "NOM DU SCHEMA A ERASER (AVEC extension) : ",n$:IF n$="" THEN 640
630 n$=d$+n$:PRINT:PRINT "EFFACEMENT...":ERA,&n$:POKE &A700,nlec!:CAT:POKE &A700
  ,0
640 PRINT:PRINT " TAPEZ UNE TOUCHE":CALL &BB18:GOTO 240
650 ' impression
660 WINDOW#0,33,47,8,15:PAPER 1:PEN 0:CLS
670 PRINT:PRINT "APPUYEZ SUR 'O':PRINT "POUR CONFIRMER":PRINT
680 PRINT " AUTRE TOUCHE":PRINT:PRINT " ANNULATION"
690 CALL &BB18:IF INKEY(34)=-1 THEN 710
700 MODE 2:POKE comut!,1:CALL trans!:CALL hardcopy!
710 PAPER 0:PEN 1:GOTO 240
720 ' effacer
730 mo$=" NOUVEAU":lo$="N":o=46:GOSUB 810
740 IF co<>1 THEN 240
750 MODE 2:POKE comut!,0:CALL trans!:GOTO 240
760 ' quitter
770 mo$=" QUITTER":lo$="Q":o=67:GOSUB 810
780 IF co<>1 THEN 240
790 CALL 0
800 ' fenetre impression/nouveau/quitter
810 WINDOW#0,33,47,8,15:PAPER 1:PEN 0:CLS
820 PRINT:PRINT " CTRL/SHIFT ":lo$:PRINT:PRINT mo$:PRINT
830 PRINT " AUTRE TOUCHE":PRINT:PRINT " ANNULATION"
840 co=0:CALL &BB18:IF INKEY(o)=160 THEN co=1
850 PAPER 0:PEN 1:RETURN
860 ' graduation on/off
870 IF g=1 THEN g=0 ELSE g=1
880 ORIGIN 0,0:POKE flag!,g:CALL gpen!
890 gl=2:FOR i=8 TO 632 STEP 24
900 IF gl=2 THEN gl=4 ELSE gl=2
910 MOVE i,399:DRAW 0,-gl
920 MOVE i,0:DRAW 0,gl
930 NEXT
940 FOR i=1 TO 2:PLOT 320,4+i:PLOT 320,395-i:NEXT
950 gl=2:FOR i=8 TO 399 STEP 16
960 IF gl=2 THEN gl=4 ELSE gl=2
970 MOVE 0,i:DRAW gl,0
980 MOVE 639,i:DRAW -gl,0
990 NEXT
1000 FOR i=1 TO 2:PLOT 4+i,200:PLOT 636-i,200:NEXT
1010 POKE flag!,1:CALL gpen!
1020 POKE comut!,0:CALL trans!:RETURN
1030 ' coordonnees on/off
1040 IF dc=0 THEN RETURN
1050 LOCATE 1,1:PRINT CHR$(24):v!w:CHR$(24):
1060 FOR i=0 TO 100:NEXT ' temporisation
1070 LOCATE 1,1:PRINT SPACE$(12):RETURN

```

Figure no :10



tions supplémentaires offertes par le port à 8 BITS.

Voilà pour la partie pratique. Comme vous pouvez le constater, aucune alimentation n'est nécessaire, et la modification est ridiculement simple.

Il faudra penser à charger le logiciel adapté à votre machine : 464, 664, 6128. Entre les trois machines, le Hard est identique, seul le Soft doit être adapté.

Schéma.SCH

Nous avons divisé ce programme en deux parties bien différentes. La deuxième, composée exclusivement des sous-programmes de dessin des composants, sera publiée le mois prochain. La **figure 10** nous montre donc la première partie du listing de « SCHEMA.SCH ».

Il ne sera pas fait ici d'analyse ligne par ligne. Nous tenterons simplement d'expliquer le rôle de



chacun des modules indépendants composant ce programme :

— LA BOUCLE PRINCIPALE (lignes 70 à 130). Son instruction centrale est « CALL A300 » : on fait appel à une routine binaire contenue dans « ROUTINES.SCH ». Elle a pour but d'afficher le composant choisi au menu et de tester les touches du clavier. Suivant les touches appuyées, le composant sera retourné, déplacé, fixé, ou effacé. Le principe d'affichage devait répondre à trois critères :

- Rapidité du déplacement.
- Possibilité de déplacer un composant par-dessus un autre, déjà placé.
- Possibilité de supprimer un composant à n'importe-quel moment.

1) Le composant apparaît dans la ZONE 1.

2) Il disparaît quand la ZONE 2 est appelée. (*)

3) Le composant réapparaît en ZONE 1. Sa nouvelle position a été prise en compte.

4) Retour en 2.

* Si COPY a été appuyé, le composant est fixé dans la ZONE 2.

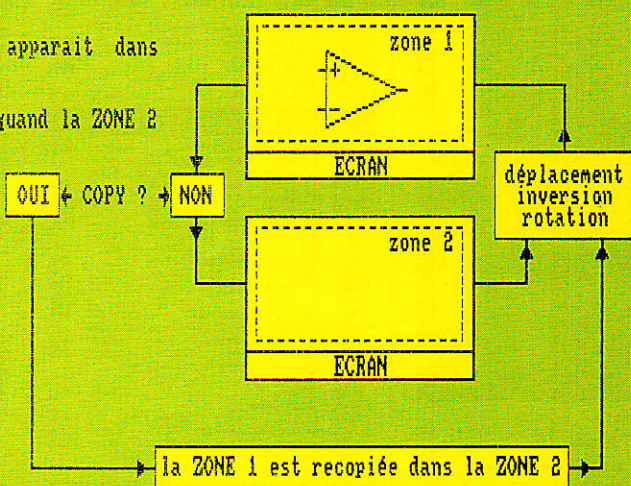
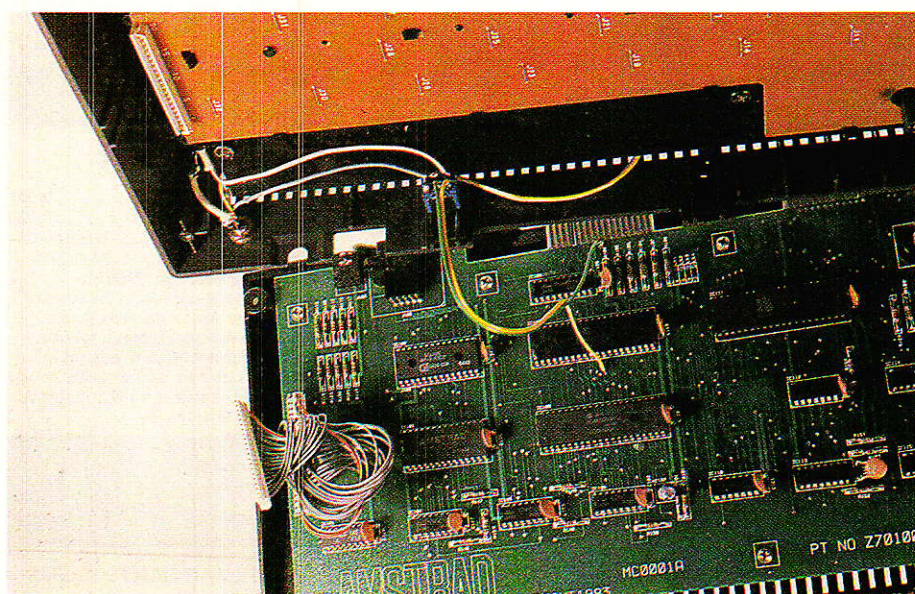


FIGURE No 11: le cycle d'affichage.



ZONE 2 et, tout composant « COPYier » apparaîtra dorénavant, quelle que soit la ZONE présente à l'écran.

La touche « DEL » fait de même, à la différence que le composant est redessiné avec la couleur du fond avant la recopie. Ainsi, il disparaît.

Dans cette BOUCLE, nous trouvons également un test — en BASIC — de l'appui sur les touches « C » et « G ». Elles commandent respectivement l'affichage des coordonnées du curseur graphique (GOSUB 1040), et celui d'une graduation sur le pourtour de l'écran (GOSUB 870). La ligne 80 provoque un « bip » dès que l'on sort des limites de cet écran.

La figure 11 décrit le cycle d'affichage. La ZONE 1 correspond à la mémoire-écran. La ZONE 2 est un tampon de 16 Ko, pouvant être rempli avec cette mémoire-écran. Au lancement de « SAO », tous les octets de ce tampon sont à zéro, il affiche donc une page blanche. Le cycle consiste à faire apparaître alternativement à l'écran la ZONE 1 et la ZONE 2. Entre ces deux apparitions, le composant choisi peut subir toutes les transformations souhaitées.

La fonction d'échange ZONE 1 / ZONE 2 est assurée par une routine binaire : sa rapidité est telle que le transfert est indiscernable.

Un appui sur « COPY » a pour effet de recopier ZONE 1 dans

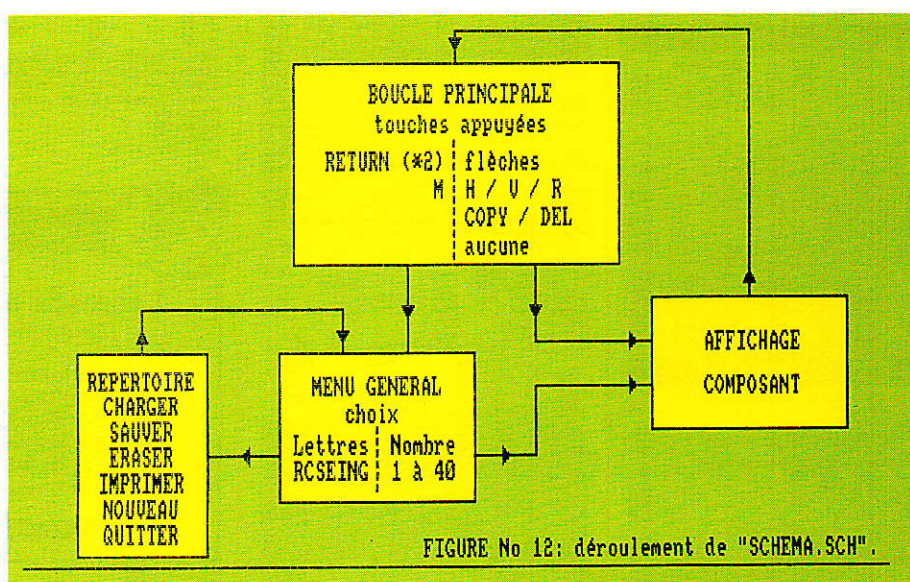


FIGURE No 12: déroulement de "SCHEMA.SCH".

— LE MENU GÉNÉRAL (lignes 220 à 430 de la figure 10). Il affiche cinq colonnes de huit composants, et un bandeau supérieur donnant accès aux autres fonctions du programme.

A chaque demande d'un nouveau composant (nombre entre 1 et 40), on regarde si ce composant est présent en mémoire. Si ce n'est pas le cas, on « MERGE » la colonne dont il fait partie (voir lignes 350 à 420). Avant un « MERGE », on vérifie si la disquette placée dans le lecteur « A » est bien formatée en SYSTÈME. Cela évite dans une certaine mesure, les « COL-X.BAS not found ».

La sélection d'une lettre du bandeau en vidéo-inverse renvoie aux différents sous-programmes concernés. Vous pouvez consulter à ce sujet, la figure 12. Elle montre un organigramme très simplifié de « SCHEMA.SCH ».

— REPERTOIRE / CHARGER / SAUVER / ERASER. Ces quatre modules s'étendent de la ligne 480 à la ligne 640. Ils sont traités ensemble puisque leurs caractéristiques sont communes. On effectue un test de présence et de formatage de la disquette (DATA), puis on affiche un catalogue, avant de se brancher sur le sous-programme demandé.

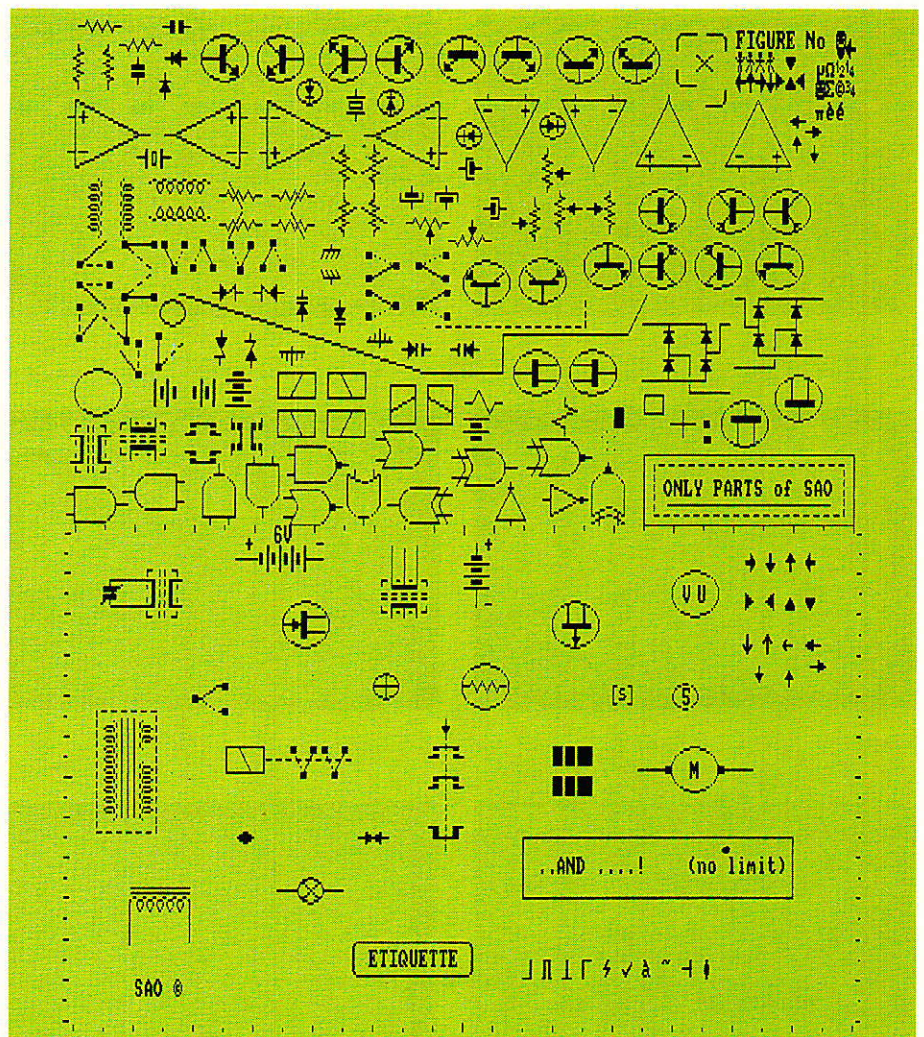
Les fonctions « CHARGER » et « SAUVER » sont remplies par une routine binaire (le « CALL inout ! » en lignes 570 et 600) et « ERASER » s'accommode de toutes les fantaisies. Autrement dit, le programme ne plantera pas lors des opérations de sauvegarde, chargement et effacement.

Dans tous les cas, ces quatre modules aboutissent à la ligne 640 qui nous renvoie au MENU général.

— IMPRESSION / NOUVEAU / QUITTER (lignes 650 à 790). Là encore, beaucoup de points communs à ces trois sous-programmes : affichage d'une fenêtre (ligne 660 et GOSUB 810) demandant une confirmation de la commande. Action, puis retour au MENU général.

L'impression utilise le fichier binaire « COPY-7 ou 8 B.SCH » par le « CALL hardcopy ! » de la ligne 700.

L'option « NOUVEAU » efface le dessin en cours, en remettant à zéro les octets de ZONE 1 (la



mémoire-écran) par un « MODE 2 ». Ensuite, ceux-ci sont recopiés dans ZONE 2 (la mémoire-tampon) par la routine « trans ! » (voir ligne 750).

Enfin, « QUITTER » sort du programme en « laissant les lieux dans l'état où il les a trouvés en entrant ». Le « CALL 0 » en ligne 790 équivaut en effet à un RESET.

Voici enfin quelques recommandations pour la saisie :

Certaines variables se terminent par un point d'exclamation (!). Celui-ci sert à les définir comme réelles, les autres étant entières. Ne l'oubliez surtout pas !

Accordez une grande attention aux noms des variables en général, les erreurs pouvant en résulter étant très difficiles à localiser.

N'hésitez pas à prendre votre temps pour recopier les fichiers publiés ce mois-ci : de fréquentes sauvegardes temporaires valent mieux que de multiples erreurs de saisie, dues aux yeux rouges

par la psychose du « syntax error ». Nous déclinons toute responsabilité en cas d'internement prolongé !

Conclusion

Vous devrez attendre le mois prochain pour essayer, et voir enfin fonctionner « SAO ». Croyez-le, nous le déplorons, mais cela aurait nécessité d'inclure ici, des pages destinées au prochain article : dessin de composants, phase d'essai, et surtout, le mode d'emploi. Vous comprendrez sans doute qu'il eût été injuste d'envahir RADIO-PLANS avec un sujet unique, si intéressant soit-il...

Nous espérons sincèrement que cette frustration insoutenable ne vous poussera pas à la dernière extrémité, et souhaitons vivement vous retrouver le mois prochain, pour le second et dernier épisode de cette palpitante série...

Jean ALARY et Alain CAPO

Jusqu'à présent, nous avons employé dans cette série des équipements de transmission avec ou sans fil, spécifiquement étudiés pour la télécommande.

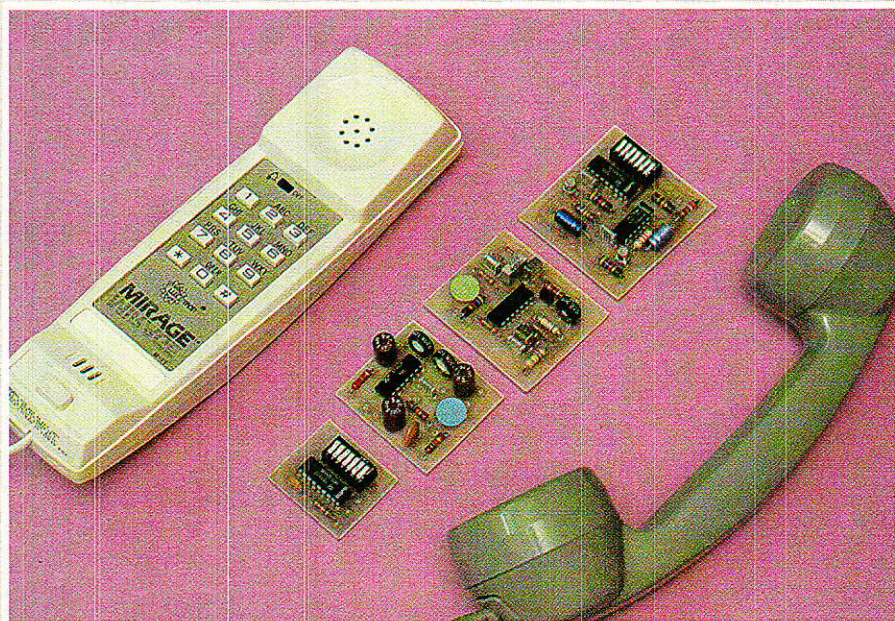
Il est temps de nous intéresser à des supports de communication d'usage général, c'est à dire prévus à l'origine pour véhiculer du son : téléphone, radiotéléphone, systèmes de sonorisation et, dans une certaine mesure, magnétophones.

Dans cette étude, nous allons donc devoir résoudre le problème de la conversion des signaux codés de télécommande en signaux audio limités à la bande passante classique 300-3400 Hz.

Il s'agit d'ailleurs très exactement de ce qui se passe dans les **modems** informatiques : une **MODulation** puis une **DEMODulation**.

Votre système de télécommande « à la carte »

(7) Un modulateur-démodulateur « audio »



Nécessité d'une modulation

A première vue, le codeur de télécommande à MM 53200 autour duquel s'articule notre série d'articles semble bien délivrer un signal « audio » : branchons un écouteur à sa sortie ou écoutons sur un récepteur approprié l'émission de notre boîtier 27 MHz, et nous entendrons un bourdonnement parfaitement audible.

Observons à l'oscilloscope le signal du codeur, et nous serons en présence de créneaux dont la période n'est pas inférieure à 1,5 ms (soit une fréquence de 666 Hz).

En fait, le problème vient de ce que le décodeur exige des

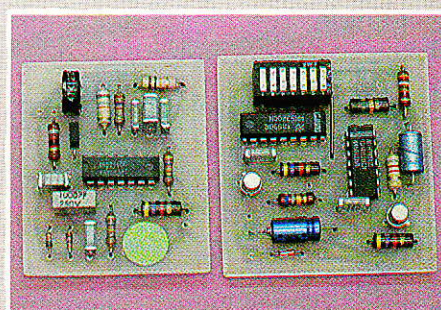
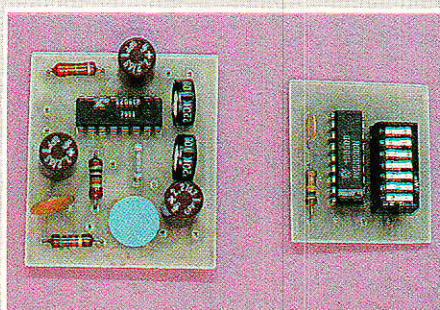
signaux **parfaitement identiques** à ceux fournis par le codeur : des fronts arrondis ou un rapport cyclique altéré suffisent amplement à empêcher toute reconnaissance de l'ordre codé.

La sécurité de la télécommande est à ce prix : une tolérance plus large sur la forme des signaux introduirait des risques de déclenchements intempestifs.

Chacun sait qu'un signal à fronts raides ne se limite pas à la fréquence **fondamentale** mesurable à l'oscilloscope : il contient en plus toute une gamme **d'harmoniques**, fréquences multiples de ce fondamental pouvant atteindre un rang très élevé.

En transmission radio à courte distance, nous avons pu nous permettre de transmettre directement le signal codé, grâce à la bonne qualité du récepteur utilisé. L'émetteur rayonne cependant des fréquences parasites hors du canal d'émission fixé par le quartz, ce qui n'est tolérable que pour une puissance d'émission extrêmement faible et un usage assez occasionnel.

Cette façon de procéder n'est pas admissible sur un émetteur de forte puissance, pas plus que sur une ligne téléphonique : des normes très strictes imposent



une sévère limitation du spectre en fréquence des signaux injectés en ligne, et d'ailleurs les équipements PTT actuels (numériques temporels) sont incapables de transmettre des fréquences supérieures à 3400 Hz en exploitation normale (réseau téléphonique commuté).

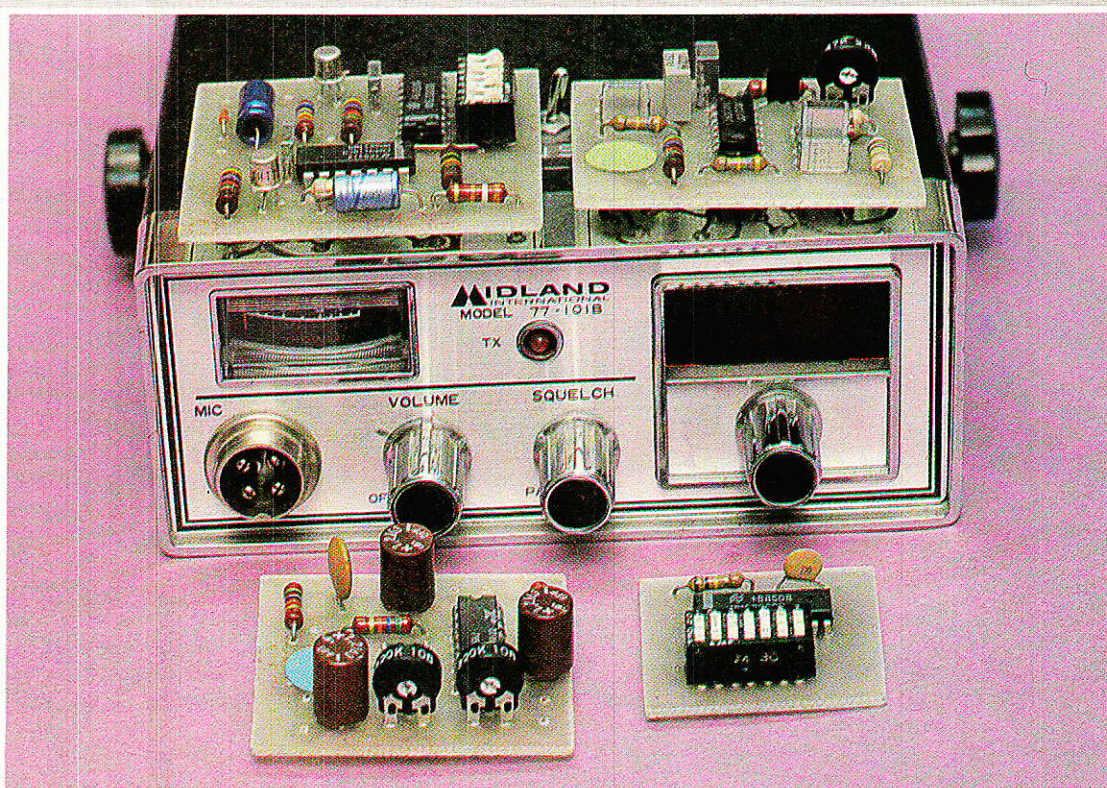
Ce problème est extrêmement courant en téléinformatique : même avec des rythmes de transmission de données aussi faibles que 300 bits par seconde, on n'attaque jamais une ligne téléphonique ordinaire en « **bande de base** », c'est à dire avec le message digital non traité. La chose n'est possible que sur des lignes tout à fait particulières et très courtes (lignes privées et certaines lignes spécialisées), sans intérêt pour nous.

En transmission radio à longue

distance, même si émetteur et récepteur ont une bande passante plus large que d'ordinaire, toutes sortes de perturbations sont capables d'altérer la forme du signal transmis, ce qui nous ramène au même point.

Une façon élégante de résoudre le problème consiste à utiliser un signal audio sinusoïdal appelé **sous-porteuse**, qui sera **modulé en fréquence** par le train de bits à transmettre. Pour peu que la fréquence de cette sous-porteuse soit nettement supérieure à celle des crêteaux à transmettre, la forme du signal d'origine sera parfaitement respectée, tandis que la largeur de bande utilisée, restera très modeste.

Avec des circuits performants côté modulation et surtout côté démodulation, les éventuels parasites n'auront que très peu



**SPÉCIAL
VACANCES**

IL FAUT CHOISIR ENTRE LES COCOTIERS



ET LES PROMOTIONS DE L'ÉTÉ CHEZ PENTA

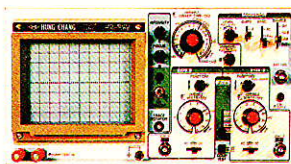
PAR EXEMPLE...

**LE FAMEUX
OSCILLOSCOPE OS 620
HUNG CHANG**

...Si vous trouvez moins cher,
dans Paris, un matériel iden-
tique à celui que nous distri-
buons et que vous en appor-
tez la preuve, **PENTASONIC**
vous fera une remise supplé-
mentaire de :

5%*

* Sur les articles en stock
disponibles.



2 990^F/TTC

— 2 x 20 MHz. Ecran 6".
Sensibilité verticale 5 mV/div à
20 V/div.
Temps de montée 17 nS.

Sensibilité horizontale 0,2 μ S à 0,5 S/div.

Expansion x 5 — Trigger interne et externe avec réglage de
niveau — Testeur de composants — Coupleur AC, HF — REJ et
TV. Poids 7 kg.

Cet oscilloscope est fabriqué comme une voiture.

HUNG CHANG est le premier constructeur d'appareils de mesure
coréen. Longtemps ignorées par le marché français, ses machi-
nes sont désormais disponibles chez PENTA. Surprenants par
leurs performances et leur qualité, ces oscilloscopes révolution-
nent le monde de la mesure.

PENTASONIC

Heures d'ouverture des magasins : du lundi au samedi de 9 h à 19 h 30 sauf PENTA 8 qui
ferme à 19 h et PENTA 69 qui ouvre du mardi au samedi de 10 h à 19 h 30.

Penta 8

Penta 13

Penta 16

Penta 69

33, rue de Turin, 75008 Paris (magasin) Tél. 42.93.41.33
Métro : Liège, St-Lazare, Place Clichy

10, bd Arago, 75013 Paris Tél. 43.36.26.05 Métro : Gobelins
(service correspondance et magasin)

5, rue Maurice Bourdel, 75016 Paris (magasin) Tél. 45.24.20.16 Tél. ex. 614.789
(Pont de Grenelle) Métro : Charles-Michels

7, av. Jean-Jaurès, 69007 Lyon
Tél. 16.72.73.10.99

d'influence sur l'intégrité de la transmission.

Moyennant un certain soin dans le choix des fréquences des sous-porteuses, on arrive même à loger plusieurs canaux de transmission indépendants ou de sens contraires sur une même voie de communication audio (multiplexage en fréquence). Un même codeur pouvant être programmé pour émettre plusieurs codes différents, on se rend compte qu'une seule ligne téléphonique ou voie radio peut permettre de procéder à des télécommandes fort complexes.

Un module « modulateur »

Le montage de la **figure 1** est un générateur de fonctions utilisant le classique XR 2206 d'EXAR, câblé de façon à délivrer un signal sinusoïdal. L'entrée du module, selon qu'elle est portée au niveau logique 1 ou 0, déclenche l'émission de l'une ou l'autre des fréquences F_1 ou F_0 , ajustables séparément par deux potentiomètres.

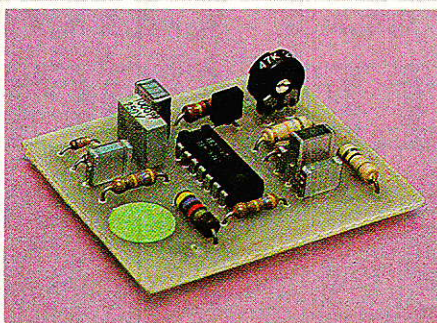
Dans le cas qui nous intéresse, il est nécessaire que F_0 soit supérieure à F_1 . Pour un usage courant, le choix exact de ces fréquences n'est guère critique : 1200 Hz pour F_1 et 2400 Hz pour F_0 donnent de bons résultats, mais ne n'est qu'un exemple.

Le niveau du signal audio disponible en sortie du montage (sous une impédance de 600 ohms) est assez fort. Selon les besoins de l'application envisagée, on pourra l'ajuster en jouant sur R_2 et R_3 qui devront toutefois rester égales.

L'entrée du montage pourra être directement branchée à la sortie du module codeur, le tout étant alimenté par une même source de 9 volts.

Il sera cependant nécessaire de ralentir d'un facteur 3 environ l'horloge du codeur (et évidemment celle du décodeur) pour obtenir la meilleure fiabilité de transmission sans acrobaties de réglage. Il suffit pour cela de tripler la valeur de la résistance ou du condensateur du réseau RC. Un choix typique de valeurs est 2200 pF et 33 k Ω .

Le temps de réponse à un ordre de télécommande s'en trouve légèrement allongé : une



seconde environ, ce qui est généralement très acceptable.

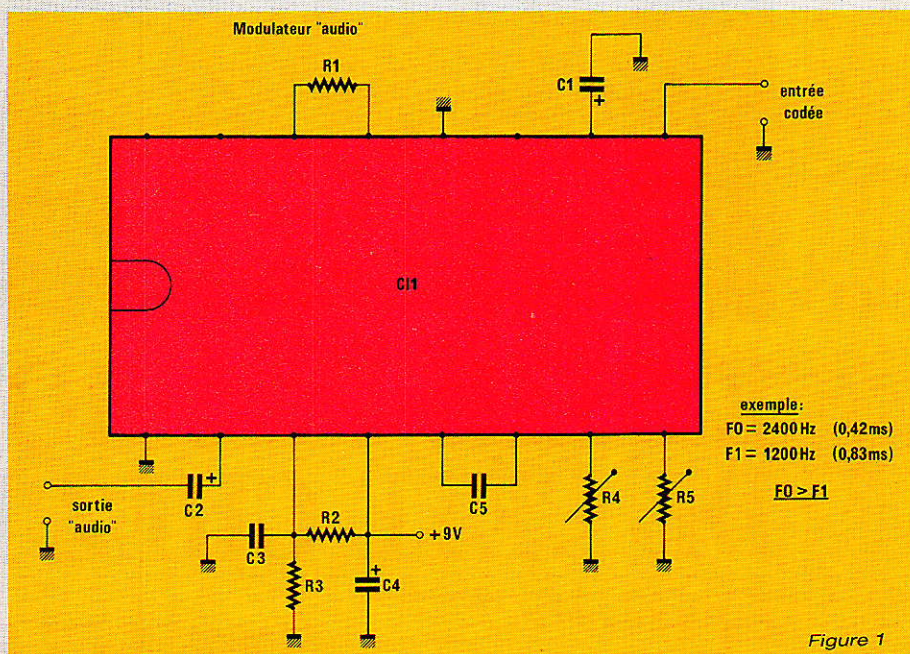
En cas de transmission de mauvaise qualité, ce délai peut de toute façon augmenter, à cause de la procédure de vérification appliquée par le décodeur. Dans le doute, on prolongera donc

En ajoutant un module amplificateur de puissance très simple et un petit haut-parleur, il est facile de construire un **boîtier à couplage acoustique** pouvant être utilisé en association avec n'importe quel téléphone ou émetteur radio sans aucun branchement.

Un module « démodulateur »

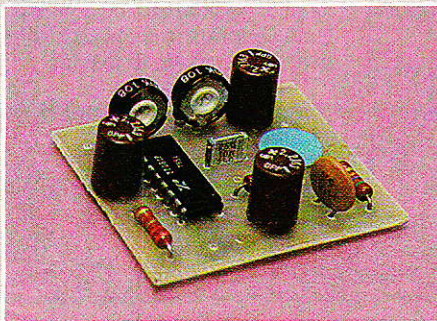
Le schéma de la **figure 4** utilise un XR 2211 d'EXAR, dont les composants périphériques ont été choisis en tenant compte des caractéristiques du modulateur qui vient d'être décrit.

Un unique réglage est accessi-



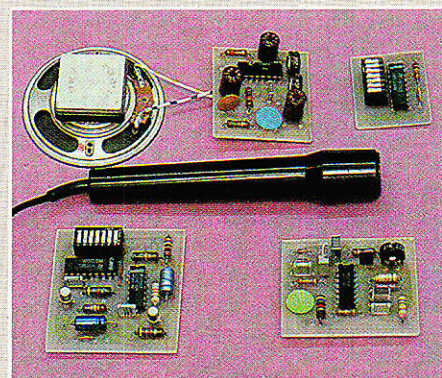
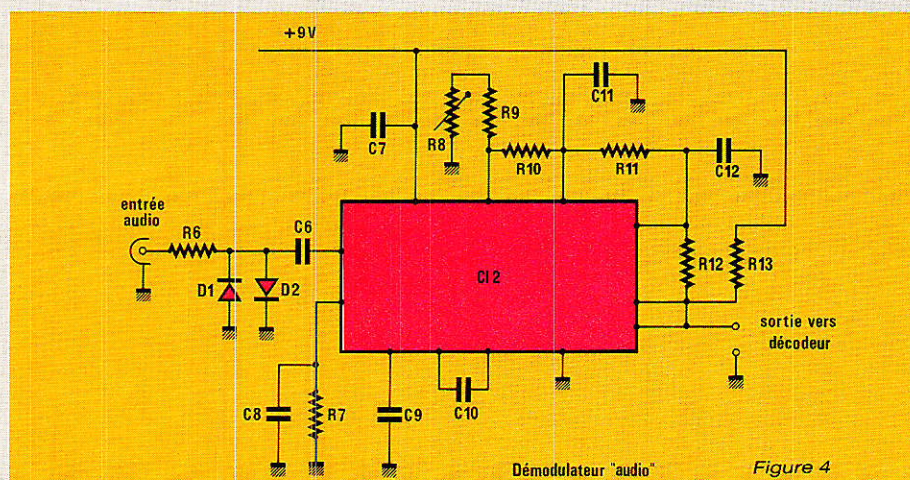
quelque peu l'émission de l'ordre.

Le circuit imprimé de la **figure 2** réunit tous les composants du montage selon l'implantation de la **figure 3**. On obtient ainsi un module qui, associé au codeur, ne tient que fort peu de place, ce qui en permet l'incorporation dans bien des équipements.



ble à l'utilisateur : le potentiomètre R_3 qui sert à accorder le démodulateur sur la fréquence porteuse du modulateur. Dans l'idéal, ce réglage doit se faire à l'oscilloscope (meilleure forme possible des signaux de sortie), mais on peut aussi opérer « à tâtons » en cherchant à obtenir la réaction la plus rapide possible du décodeur associé. La sortie du démodulateur peut attaquer directement l'entrée EA du décodeur, à la rigueur l'entrée EC. Si l'on souhaite utiliser EB, il faut inverser F_0 et F_1 au niveau du modulateur.

Ce module accepte une large gamme de niveaux d'entrée, et possède de toute façon une protection par diodes (D_1 et D_2) contre un niveau excessif. Pour les



essais, il peut être directement raccordé à la sortie audio du modulateur sans précaution particulière.

Le démodulateur se câble sur un circuit imprimé conforme au tracé de la **figure 5**, et selon le plan de câblage de la **figure 6**. Là encore, l'ensemble démodulateur-décodeur est compact, mais il faut évidemment lui ajouter les circuits de réception proprement dits (récepteur radio, interface de ligne téléphonique, etc) ainsi qu'une alimentation permettant si nécessaire une veille permanente.

Quelques applications

L'utilisation de ces modules permet d'allier la très grande sécurité du codage employé, à la disponibilité immédiate de toutes sortes de voies de communication audio.

Par téléphone, toutes sortes d'installations pourront être commandées par simple appel d'un répondeur spécial : ce procédé de codage est plus sûr que le système « DTMF », n'importe qui pouvant accéder à un clavier capable de générer ces fréquences codées.

Par radio, on peut songer à la mise sur pied de systèmes d'appel de personnes, ou d'appels sélectifs pour radiotéléphones CB ou autres. En ce qui concerne les télécommandes à proprement parler, on se méfiera du fait que toute émission à longue portée peut être captée, enregistrée, puis réémise par n'importe quel

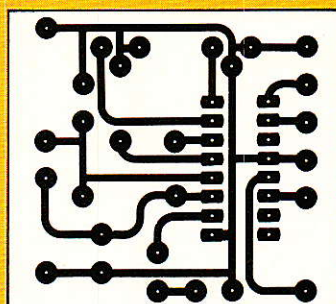


Figure 2

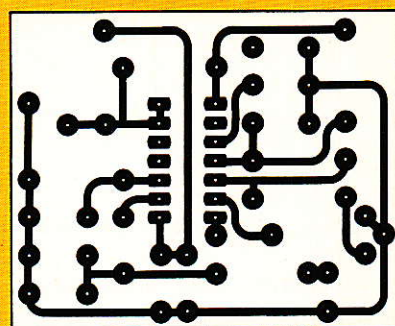


Figure 5

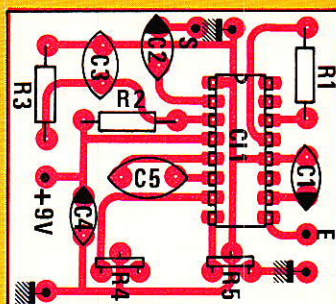


Figure 3

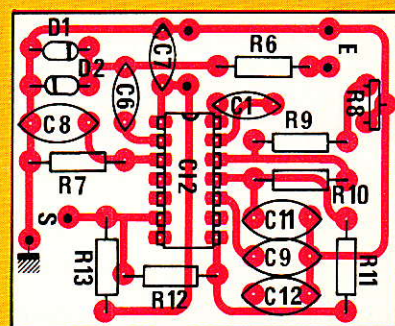
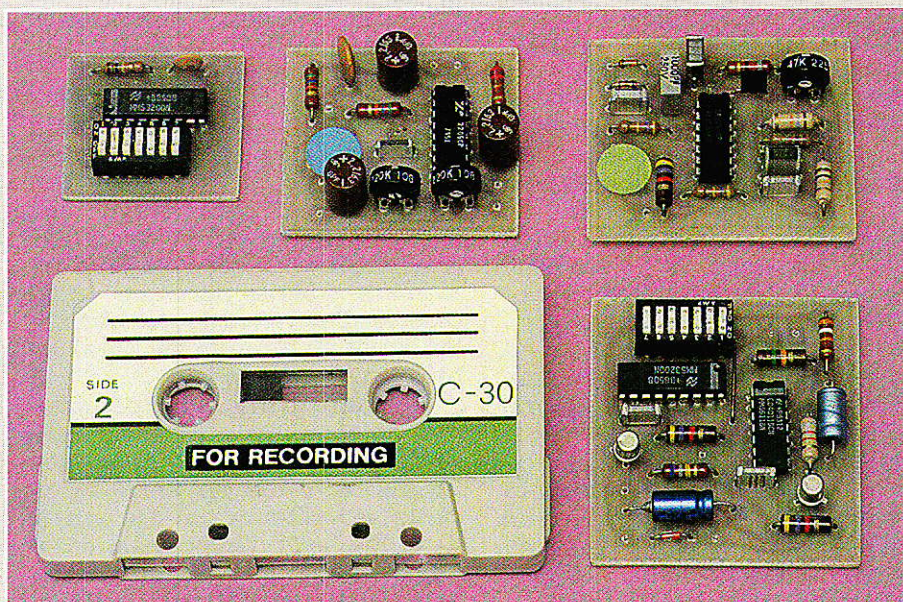


Figure 6



« pirate » : un « surcodage » est donc souhaitable comme par exemple l'émission du même ordre successivement sur deux canaux différents dans un délai imposé.

Un peu en marge de la télécommande au sens propre du terme, on peut s'intéresser à l'enregistrement sur cassette ou bande magnétique du signal codé et modulé : on peut facilement programmer de cette façon le déclenchement de toutes sortes de dispositifs en synchronisme avec une piste sonore. Cela peut être très utile dans le cadre de projections de montages de diapositives ou d'animations diverses. Tant qu'une commande simultanée n'est pas nécessaire, rien ne limite le nombre de décodeurs différents pouvant être commandés individuellement.

Et si la simultanéité est indispensable, n'oublions pas que plusieurs porteuses audio peuvent être enregistrées ensemble !

Nous faisons confiance à l'imagination de nos lecteurs pour trouver encore bien d'autres applications à cet ensemble de télécommande très universel...

Patrick GUEULLE

Nomenclature

Résistance 5 % 1/4 W sauf mention contraire

R₁ : 220 Ω
 R₂ : 47 k Ω
 R₃ : 47 k Ω
 R₄ : 220 k Ω pot. ajustable
 R₅ : 220 k Ω pot. ajustable
 R₆ : 820 Ω
 R₇ : 470 k Ω
 R₈ : 47 k Ω
 R₉ : 18 k Ω
 R₁₀ : 27 k Ω
 R₁₁ : 100 k Ω
 R₁₂ : 470 k Ω
 R₁₃ : 4,7 k Ω

Condensateurs chimiques 10 V ou MKH 100 V

C₁ : 2,2 μ F
 C₂ : 2,2 μ F
 C₃ : 10 pF céramique
 C₄ : 2,2 μ F
 C₅ : 10 nF
 C₆ : 1 nF
 C₇ : 0,1 μ F
 C₈ : 47 nF
 C₉ : 0,1 μ F
 C₁₀ : 27 nF
 C₁₁ : 10 nF
 C₁₂ : 4,7 nF

Circuits intégrés

C₁ : XR 2206
 C₂ : XR 2211 } EXAR

Divers

1 circuit imprimé
 « modulateur » (fig. 3)
 1 circuit imprimé
 « démodulateur » (fig. 5)

Diodes

D₁ : 1N 4148
 D₂ : 1N 4148

INFOS

Le Salon International du Son et de la Vidéo, « Funkausstellung » de Berlin 1987 se déroulera du 28 août au 6 septembre.

Ce qui fait du Salon International du Son et de la Vidéo Berlin le numéro 1 mondial, c'est sa position unique en tant que podium des grandes premières technologiques pour les produits des dernières décennies. Car c'est ici que de nombreuses nouveautés de l'électronique de divertissement et de communication ont démarré leur carrière mondiale : téléviseurs couleur, écrans et systèmes de vidéotexte, technique des fibres de verre, technique digitale, télévision par câble et télévision par satellite...

L'offre mondiale est présente au complet à Berlin et visible d'un seul coup d'œil : téléviseurs couleur et TV multi-canaux, matériel et logiciels de vidéo, communica-

tion bande large et Pay-TV, vidéotex interactif et vidéotexte, télévision par câble et radio par satellite, hi-fi et stéréophonie, disques compacts et micro-ordinateurs avec leurs logiciels.

De nouveau à Berlin en 1987 : un programme complet d'information

Le domaine commercial du Salon International du Son et de la Vidéo Berlin est complété de manière idéale par une large palette d'activités professionnelles et par un programme parallèle technico-scientifique.

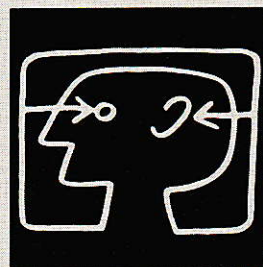
Le grand nombre de séminaires, de réunions et de conférences dans l'ICC Berlin ainsi que les contacts directs entre fabricants et visiteurs professionnels dans les halls d'exposition étendus donnent lieu à transfert international de savoir-faire.

Les présentations de produits et les informations spécialisées s'unissent pour former au Salon International du Son et de la Vidéo Berlin 1987 un tableau complet du développement de la branche et des produits comme nulle part au monde.

Pour tout renseignement :
 Chambre Officielle Franco-Allemande de Commerce et d'Industrie (COFACI) : 18, rue Balard, 75015 Paris.

Tél. : 45.75.62.56.

Télex : 203 738 F.



Les atomiseurs « Jelt électronique » :

Une solution à chaque problème !



problème particulier.
Afin de pouvoir conseiller efficacement nos lecteurs, nous avons visité avec intérêt l'unité de production et, chose plus rare, le laboratoire de formulation de cette marque !

**Une équipe
dynamique pour des
produits performants**

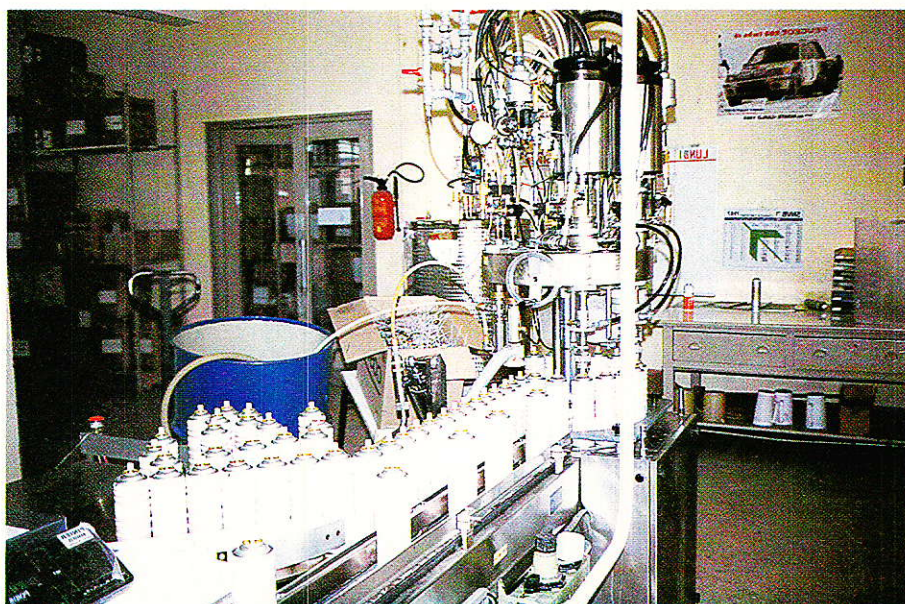
Les premiers atomiseurs JELT mis sur le marché il y a environ six ans portaient souvent des étiquettes adhésives « imprimées » à la photocopieuse !

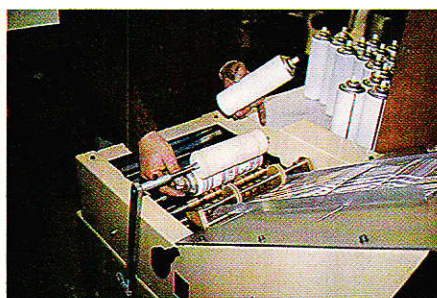
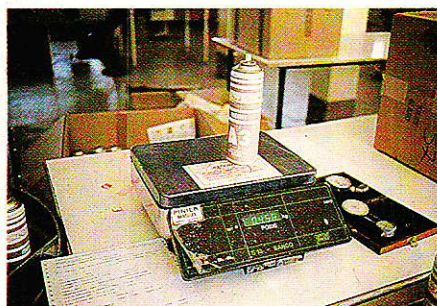
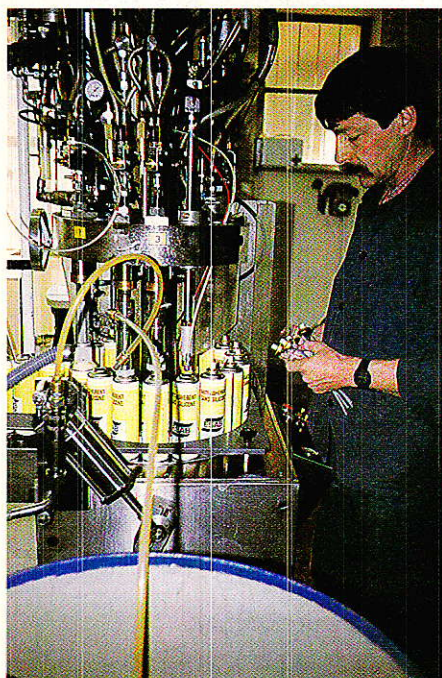
Les choses ont bien changé depuis, puisque les produits actuels sortent d'une unité de

Nos lecteurs ont évidemment tous entendu parler de JELT, soit par les publicités

parues dans nos colonnes, soit par leur revendeur habituel. Beaucoup d'entre eux ont aussi utilisé plus ou moins souvent des atomiseurs de la marque pour nettoyer des contacts, câbler un circuit imprimé, ou huiler un mécanisme.

La richesse du catalogue JELT peut cependant faire hésiter lors du choix du produit adapté à un





production dont la capacité moyenne est d'environ 8000 atomiseurs à l'heure ! Dans ce chiffre, il faut inclure la gamme JELT ELECTRONIQUE, les produits JELT INFORMATIQUE, la nouvelle gamme grand public TECHNI SPRAY, les produits plus professionnels CM, et toute une variété d'atomiseurs commercialisés sous les marques les plus diverses puisque l'usine SPRAY-TEC travaille aussi pour des clients extérieurs.

Ce groupe d'entreprises est animé par une équipe jeune et dynamique, toujours à l'écoute

des besoins formulés par les utilisateurs ou les revendeurs. Comme ces besoins sont fort variés, le catalogue JELT-CM est riche de nombreux produits spécialisés, car l'aérosol à tout faire n'existe pas.

Un laboratoire équipé des instruments les plus modernes analyse les besoins formulés, expérimente les solutions possibles, et perfectionne les nouveaux produits jusqu'à ce qu'ils donnent entière satisfaction.

Lors d'une longue conversation avec le responsable de ce laboratoire, nous avons appris beau-

coup de choses sur la technique des atomiseurs, et sur la formulation des produits qu'ils renferment. De quoi aider nos lecteurs à choisir à coup sûr le ou les atomiseurs adaptés à toutes les situations.

La technique de l'atomiseur

Un atomiseur (pas forcément destiné à un usage électronique d'ailleurs) est un assemblage complexe de composants physiques et chimiques. De l'harmonie de cette association dépend l'efficacité, la sécurité, et le coût de la « bombe ».

La figure 1 explique la construction d'un atomiseur, dont la compréhension permet d'éviter certaines erreurs d'utilisation, d'expliquer certains phénomènes, et de découvrir des applications nouvelles.

Il est important de noter qu'un atomiseur est un flacon **étanche** et **pressurisé** : le liquide qu'il contient est presque toujours un mélange de **produit actif** avec un gaz liquéfié servant de **propulseur**.

A la température ambiante, le gaz propulseur est **en ébullition** : physiquement parlant, cela signifie qu'il tend à passer de l'état liquide à l'état gazeux. C'est ce qui se passe pour l'eau vers 100° C, mais pour les gaz propul-

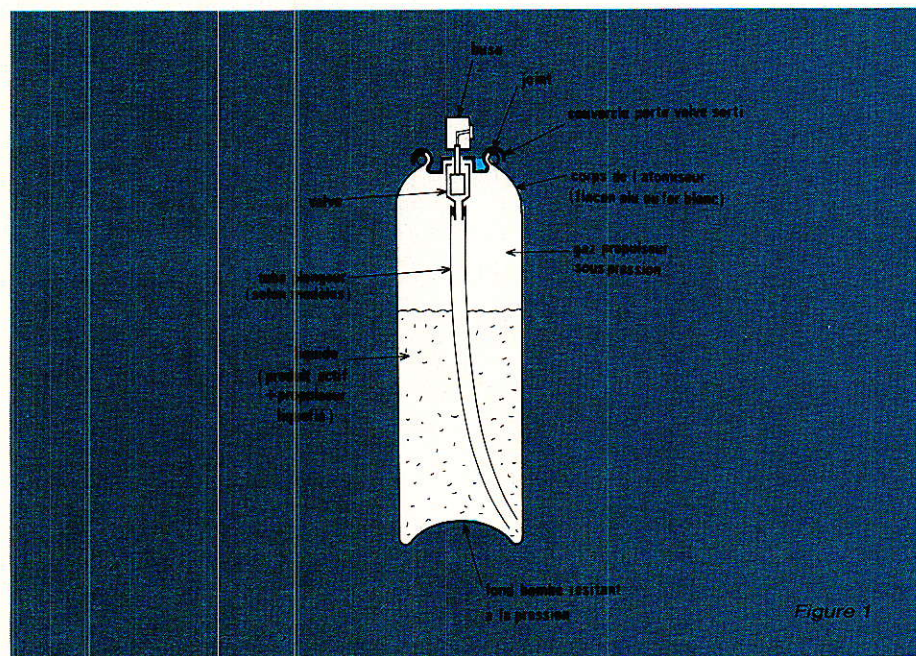
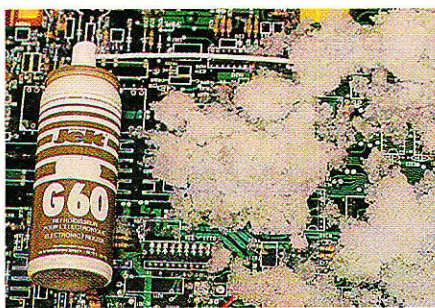
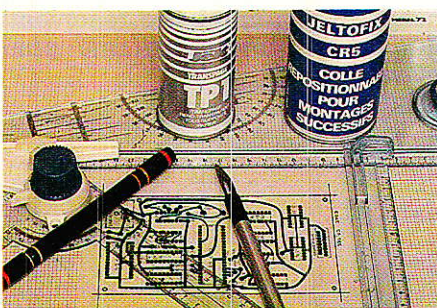
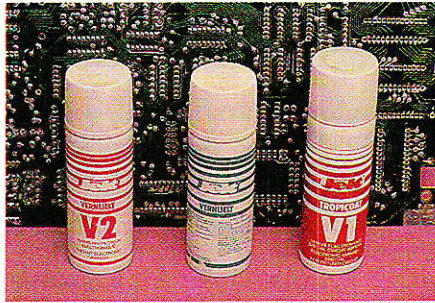
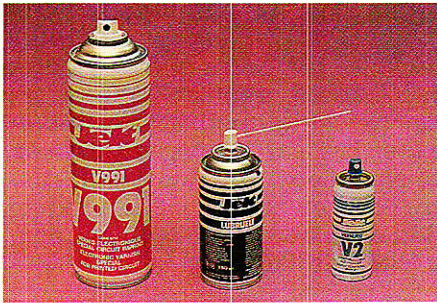
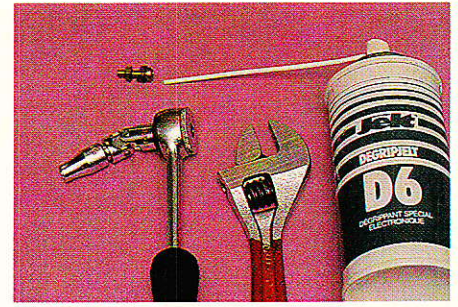
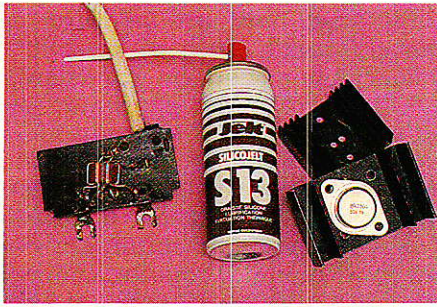


Figure 1



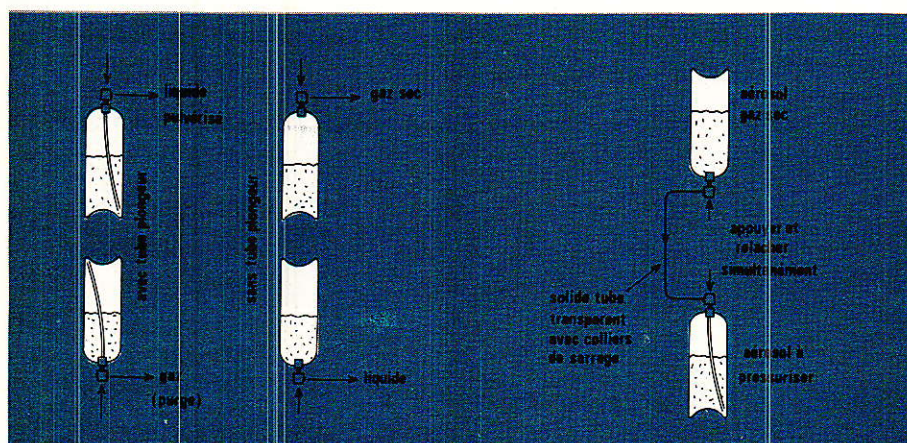
seurs, quelques degrés suffisent. Comme le gaz est retenu prisonnier dans l'atomiseur, sa pression augmente jusqu'à ce qu'un équilibre soit atteint entre « phase liquide » et « phase vapeur ». Il règne donc dans l'atomiseur une pression de plusieurs bars (ou $\approx \text{kg/cm}^2$), capable d'augmenter très notablement avec la température ambiante : à partir de 50°C , l'explosion de la boîte métallique est possible.

Nous avons assisté à un incident de ce genre : ce n'est pas vraiment terrifiant (déchirure du métal), mais parfois salissant, selon le contenu de la « bombe »...

La figure 2 montre que si la valve de l'atomiseur est munie d'un **tube plongeur**, le gaz propulseur **pousse** le liquide vers la buse à condition que celle-ci soit placée **vers le haut**.

Si l'atomiseur est tenu **buse en bas**, seul le gaz propulseur pourra sortir. Ce mode de fonctionnement est utilisé pour **purger** buse et tube plongeur après usage, principalement en présence de produits susceptibles de **sécher** (risque de bouchage).

La situation inverse se rencontre dans des cas plus spéciaux : un aérosol démuné de plongeur devra être utilisé tête en bas si on souhaite lui faire émettre du



liquide. Tête en haut, il ne délivrera que du gaz propulseur sec.

Cette disposition se rencontre en présence de produits très visqueux (mousse polyuréthane, répare-pneus, graisses non diluées), et évidemment sur les aérosols « soufflants » (gaz sec).

Dans tous les cas, un peu de propulseur liquéfié est éjecté en même temps que le produit actif : à l'air libre, il se gazéifie promptement et augmente donc massivement le volume. C'est là que réside le « secret » de l'efficacité accrue des produits livrés en atomiseurs : l'action « mécanique » de l'expansion du propulseur réduit le produit en gouttelettes ultra-fines animées d'une grande vitesse. On y gagne une **qualité d'étalement** (peintures, vernis, résine photo) et de pénétration (nettoyants, lubrifiants, dégripants) sans égal.

En l'absence de ce phénomène, la buse ne débiterait qu'un jet façon « tuyau percé ».

Un effet secondaire de cette détente du propulseur est le fort **refroidissement** en sortie de buse : si l'aérosol est tenu trop près de la surface à pulvériser, une **condensation** peut se produire, altérant le brillant des peintures et vernis. A partir de 20 ou 30 cm, toutefois, tout danger est écarté.

Les **atomiseurs réfrigérants** genre G 60 exploitent à fond ce phénomène : ils ne contiennent que du propulseur liquéfié, et sont munis d'un tube plongeur. Le gaz s'évapore donc au contact de la pièce pulvérisée dont la température peut ainsi tomber rapidement jusqu'à - 60° C (attention aux brûlures par le froid !).

Les **atomiseurs de gaz sec** ne diffèrent des précédents que par l'absence de plongeur, et parfois par un diamètre de buse différent. Tenus tête en bas, ils émettent également du liquide réfrigérant : veuillez donc à ne jamais incliner exagérément votre « bombe soufflante » lorsque vous nettoyez un organe fragile !

La conception d'un atomiseur nécessite une solide expérience physico-chimique : il faut choisir le boîtier (aluminium ou fer-blanc) en fonction du produit qu'il contiendra, et de la pression qui y régnera. Celle-ci dépend de la nature du propulseur utilisé (fréon, butane, gaz carbonique, protoxyde d'azote, etc). Le propulseur doit être chimiquement et physiquement compatible avec le produit actif. Dans certains cas, il doit être non-polluant ou ininflammable, ou de qualité « alimentaire ».

La buse doit être adaptée à l'usage prévu pour le produit : pulvérisation fine ou grossière, avec ou sans tube prolongateur ou accessoires de toutes sortes...

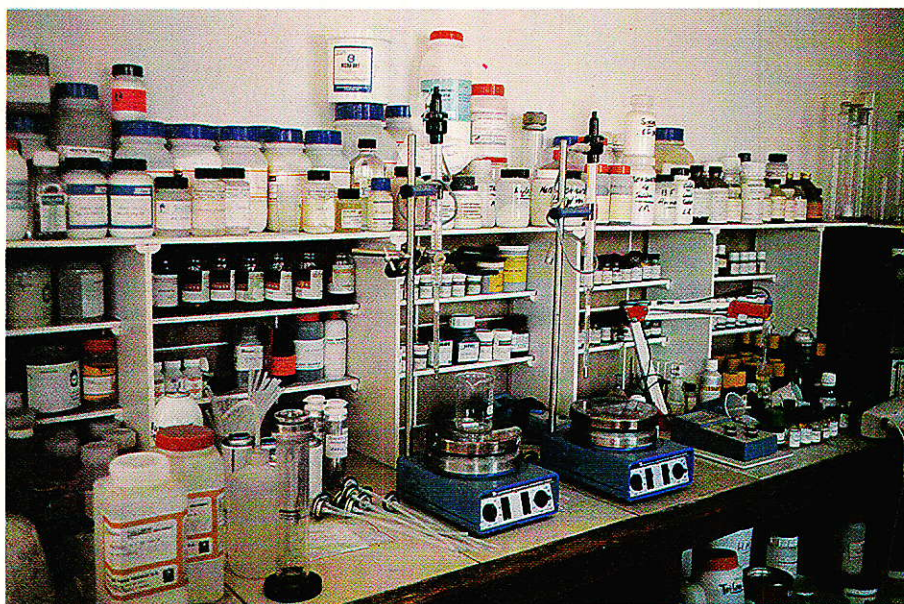
Parallèlement, la formulation du produit actif est un authentique travail de création, qui suppose une parfaite connaissance des quelques 200 constituants de base disponibles à l'usine, et évidemment de nombreux essais de laboratoire.

Une fois la formule parfaitement au point, c'est par quantités de 200 à 500 litres que le produit est élaboré, afin d'alimenter les machines de remplissage, sertissage, pressurisation, étiquetage, et emballage. Bien entendu, chacun de ces stades de la production fait l'objet de constants contrôles de qualité.

Bien utiliser les atomiseurs

Il existe des produits en atomiseurs capables de résoudre une infinité de problèmes chez l'amatueur, chez le professionnel, et dans la vie courante. Dans certains cas, il y a concurrence entre l'atomiseur et le conditionnement « en vrac ».

Il n'y a pas de miracle : certains produits font merveille dans des cas d'application très spécifiques, tandis que d'autres, d'un usage très général, ne résolvent que partiellement certains problèmes.



Il ne faut pas hésiter à faire agir successivement plusieurs atomiseurs différents : un produit dégraissant préparera le terrain pour la peinture, le vernis, ou la résine photo, tandis qu'un dégrissant devra peut-être passer avant un lubrifiant spécialisé. L'auteur a par exemple « sauvé » un appareil photo endommagé par pénétration d'eau, sans aucun démontage mécanique, mais en combinant l'action de trois produits : TRIJELT F 113, LUBRIJELT et DEGRIPJELT. Plus de deux ans ont passé, et il fonctionne à merveille...

Certains erreurs doivent cependant être évitées :

Même si le produit est ininflammable, on veillera à ne pas le pulvériser sur un corps très chaud (plus de 200°C) : la décomposition de certains de ses constituants peut produire des vapeurs toxiques. D'ailleurs, une bonne ventilation du local d'utilisation est toujours à recommander.

Malgré la très grande facilité d'utilisation des atomiseurs, il ne faut pas les employer à tort et à travers : un produit nettoyant pour contacts n'a rien à faire sur des courroies ou des galets en caoutchouc, et un lubrifiant encore moins !

Les produits à base de **silicone**, très nombreux, ne devront pas être appliqués sur des surfaces devant être peintes, vernies, ou collées, bien que les dégâts puissent être réparés à grand renfort de solvant de nettoyage TRIJELT F 113.

Il existe une telle variété de produits, souvent similaires, que l'utilisateur se sent parfois un peu perplexe : il ne peut pourtant pas les acheter tous ! Qu'il sache bien, cependant, qu'un atomiseur entamé se conserve sans aucun problème : le produit actif est toujours protégé par le gaz propulseur.

C'est là une des raisons pour lesquelles un produit en atomiseur, bien que plus cher au litre, se révèle finalement plus économique à l'usage que l'équivalent en vrac.

Nous avons expérimenté à peu près tous les produits destinés à l'électronicien amateur, avec délicatesse, ne le cachons pas !

Une conclusion s'impose : avec cinq atomiseurs seulement, il est

possible de résoudre une multitude de problèmes.

À côté de ces « must » qu'il est prudent d'avoir toujours à portée de main (même si ce n'est qu'en conditionnement « micro »), certains produits plus spécialisés offrent des performances supérieures : ils agissent plus vite ou plus à fond.

Les adeptes des circuits imprimés auront besoin, pour leur part, de deux ou trois produits de plus, selon les techniques qu'ils utilisent.

Et bien sûr, certaines activités particulières peuvent tirer avantage de divers produits très spécifiques.

Lors de nos essais, nous avons établi l'aide-mémoire de la **figure 3** : il établit une correspondance entre les usages les plus courants des produits en atomiseurs, et les articles du catalogue JELT qu'il nous a été donné de tester.

Nous avons distingué les **usages principaux**, pour lesquels les performances obtenues sont maximales, des **usages possibles**, dans lesquels de bons résultats peuvent être obtenus bien qu'un produit plus efficace soit disponible.

Nos lecteurs devraient donc pouvoir se composer à moindres frais, le nécessaire de produits convenant exactement à leurs activités.

Quelques applications originales

Un examen détaillé de notre tableau permet de constater que la plupart des produits cités peuvent être employés dans des applications très différentes de leur usage principal. Il s'agit en effet souvent de mélanges de composants de base (solvants de nettoyage, lubrifiants, etc) optimisés pour un usage spécifique, mais ne perdant pas pour autant leurs propriétés individuelles !

À côté de ces extensions des applications des produits les plus courants, nous voudrions présenter quelques utilisations originales de produits moins connus : ils appartiennent à la gamme JELT-CM, plus spécialement destinée aux professionnels, mais d'un grand intérêt pour l'amateur averti.

— Le **vernis conducteur au nickel 3063 FDL** a été mis au point en collaboration avec ALSTHOM pour offrir une solution simple au problème épineux de la protection contre les interférences électromagnétiques (EMI) et radio-fréquences (RFI). La France est très en retard sur l'Amérique du Nord ou l'Allemagne pour ce qui est de la réglementation en matière de blindages : lorsque le retard sera rattrapé (ce qui est imminent), ces atomiseurs permettront dans bien des cas de mettre en conformité à peu de frais, des équipements perturbateurs de toutes sortes.

En attendant, ce vernis exceptionnellement bon conducteur (0,4 ohm par carré) peut rendre toutes sortes de pièces isolantes aussi conductrices (en surface) qu'une tôle métallique !

Une application particulièrement séduisante est la construction d'**antennes satellite** à la manière de coques de bateau (résines polyester, fibre de verre, bois, etc.)

Un seul atomiseur suffit à rendre conducteurs plusieurs mètres carrés : même avec deux couches, c'est suffisant pour une parabole d'amateur.

Le même produit pourra rendre service pour toute sorte de réparations de couches conductrices non soudables, ou pour **imprimer** littéralement des pistes conductrices sur toutes sortes de supports isolants.

— La **graisse micro-métallique 5411** est un mélange de lubrifiants haute température et de poudres très fines d'une dizaine de métaux sélectionnés. Son **effet anti-grippant** se révèle particulièrement appréciable lors du démontage ou du changement des **pannes de fer à souder** : pulvériser une mince couche de cette graisse sur la surface de contact panne-corps de chauffe lors de la mise en place de la panne, et vous bénéficierez d'un véritable effet de « roulement à billes » lors du prochain démontage : il faut le voir pour le croire !

Procédez à l'opération dans un local bien ventilé, car la graisse fume un peu pendant les premières minutes de chauffe.

Figure 3

USAGES SPÉCIAUX						COMPLÉMENTS UTILES						SPÉCIAL C.I.			NÉCESSAIRE DE BASE								
GALVA A FROID	SOUURE NET SN 4	VERNIS NICKEL 3063 FDLC	GRAPHIJELT VG 5	LUBRIFIANT SEC PTFE	ISONET A3	MOUSSE POLYURETHANE	TRANSCODE	GAZ SEC S7	HYDROFUGEANT HY	VERNIJELT V2	SILICOJELT S 13	GLISJELT GT 2	DEGRIPJELT D6	JELTOFIX CR 5	TRANSPAGE TP 1	PHOTOJELT PH 4	REFROIDISSEUR G 60	TROPICOAT V1	LUBRIJELT L 27	TRIJET F 113	JELTONET +		
	○				○			○													○	*	Nettoyage de contacts et connecteurs
	○				○			○													○	*	Nettoyage de potentiomètres
	○				○			○					*								○		Dégrippages mécaniques
	○				○			○					○								○	*	Nettoyages de moteurs électriques
				○				○					○							*	*		Nettoyages de petits mécanismes
			○	*							*	*	○						*	○			Lubrification de précision
									*	○	○	*	○		○			○	*				Lubrification générale
				○							○	*	○		○			○					Protection anti-humidité
					*			○			○	*						○					Lubrification haute température
				○				○													○		Nettoyage têtes magnétiques
					○			○													*		Nettoyages optiques
				○							○	*			○				○				Traitement anti-adhérent
										*	*	*											Evacuation thermique
				○		○			○		*	*							○				Protection connexion d'antennes
*					○						*	*									○		Etanchéité
○	*										○	○									*		Enlèvement résine de soudure
								○	*	○	○	○						*				*	Enlèvement des silicones, dégraissage
									*	○								*					Protection circuits imprimés
										*								*					Isolation THT
																			*				Décoration des circuits imprimés
																		*					Protection faces avant décorées
																		*					Dépannage pannes thermiques
																		*					Protection composants à souder
																		*					Vérification capteurs température
																*							Photogravure circuits imprimés
																				○			Insolation à travers documents opaques
								*						*									Montages de films et documents
								*													○		Dépoussiérage sans contact
							*																Séchage
						*																	Contrôle enregistrements magnétiques
					○																		Isolation acoustique (enceintes)
					○										*								Collages
					○																		Enrobage de modules électroniques
○	*	*																					Blindage conducteurs
	○	○													○								Claviers souples
*				○					*	○	○	○	○		○			○	○				Protection anti-corrosion
																							Réparation pistes potentiomètres
	○							*													○		Nettoyage d'imprimantes
																							Paraboles satellite

X = Usages principaux
○ = Usages possibles

— **La mousse polyuréthane 5904** est un excellent isolant thermique et phonique utilisé essentiellement dans le bâtiment (injections) où son pouvoir d'expansion considérable est très apprécié : une bombe d'un litre produit plus de 50 litres de mousse durcie !

En électronique, ce produit montre de bonnes performances dans le remplissage des **enceintes acoustiques** miniatures, en remplacement de la laine de verre. On peut aussi l'utiliser dans les combinés téléphoniques (anti-larsen), et pour le calage des circuits dans leurs boîtiers lorsque des vibrations sont à craindre (électronique auto).

Les atomiseurs « CM », contrairement à beaucoup de produits concurrents que nous avons essayés, supportent une utilisation en plusieurs fois car leur buse reste hermétique une fois l'atomiseur entamé.

— **La colle repositionnable JELTOFIX CR5** est normalement destinée aux professionnels de l'imprimerie pour la confection des maquettes « film ». En technique des circuits imprimés, elle permet à l'amateur comme au professionnel d'assembler sur un support calque ou mylar, de petits morceaux de film transparent obtenus en labo photo ou à la photocopieuse. De là à réaliser par soi-même des planches transfert (empreintes DIL, connecteurs, etc.) il n'y a qu'un pas que l'auteur a franchi sans hésiter (voir son ouvrage CIRCUITS IMPRIMES : conception et réalisation, récemment paru aux Editions E.T.S.F.).

À la **figure 4**, nous reproduisons un modèle facile à transférer sur transparent et à rendre adhésif d'un coup de bombe.

Un simple cutter suffit alors pour réaliser de substantielles économies de planches du commerce, avec en supplément la possibilité de décoller et recoller les symboles autant de fois qu'il le faut...

— **La galvanisation à froid 5801** est composée à 95 % de poudre de zinc. Il s'agit d'une puissante sous-couche anti-rouille pour toutes peintures, agissant même sur supports déjà rouillés.

Cet effet anti-rouille étant de nature électrochimique, le produit sec est très légèrement

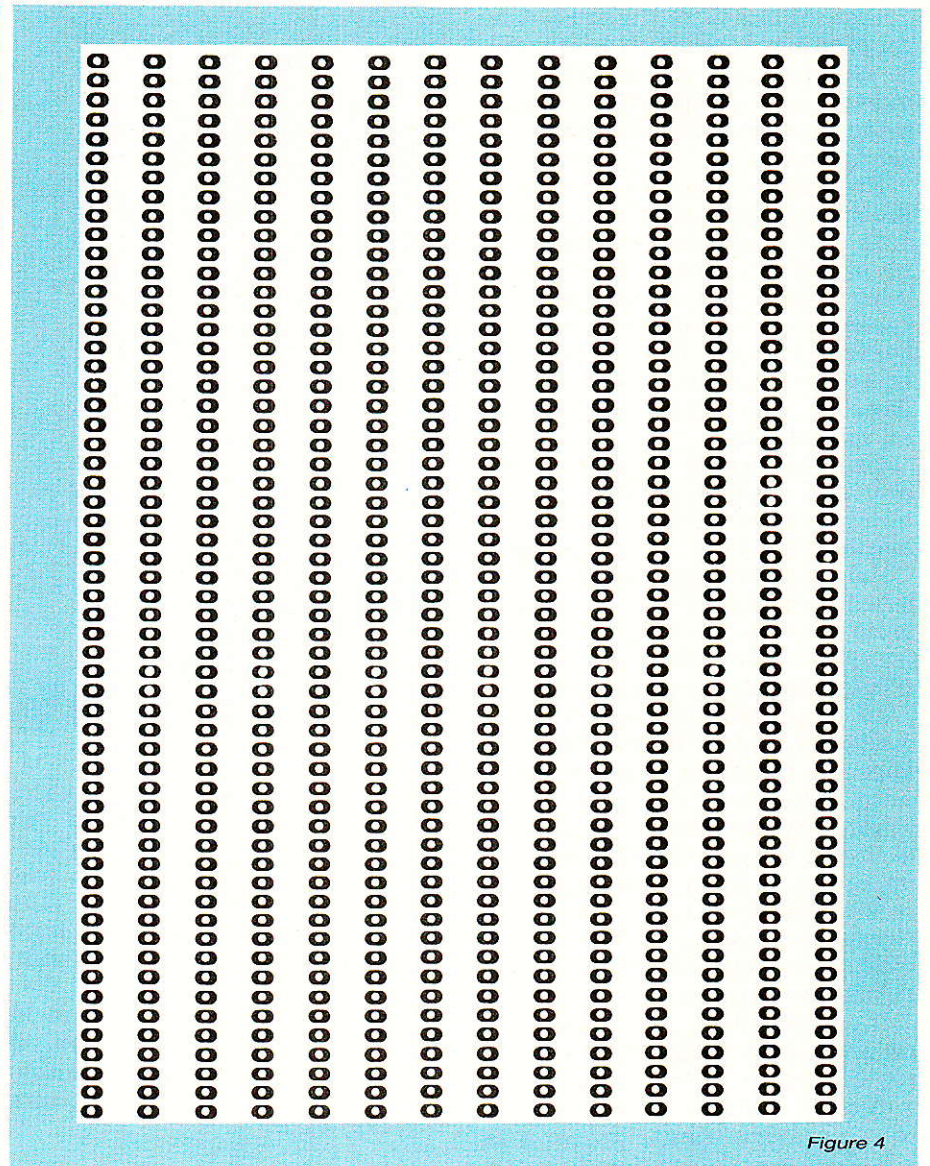


Figure 4

conducteur. La couche ainsi déposée sur une matière isolante est pratiquement sans action contre les rayonnements électromagnétiques, mais peut contribuer à éliminer les **charges statiques** sans introduire de risques de court-circuit. Cette application se situe tout à fait à l'opposé de celles du vernis nickel, fortement conducteur. Entre les deux, lorsqu'une conductivité moyenne est souhaitée, le GRAPHIJELT VG5 donnera satisfaction (par exemple pour réaliser les contacts de **claviers souples** pilotant des circuits MOS ou CMOS).

Quelques astuces

Bien qu'il soit nécessaire de préciser qu'il peut être dangereux de manipuler inconsidérément produits chimiques et gaz

comprimés, nous estimons que nos lecteurs sont suffisamment responsables pour procéder à certaines manipulations sur les atomiseurs.

Les principes techniques ayant été exposés en début d'article, il est tentant d'imaginer différentes opérations de transfert de produits : remplissage d'atomiseurs vides avec des produits non disponibles en standard, recharge de petits atomiseurs « micro » à partir de grands, réparation de bombes ayant perdu leur gaz propulseur, etc.

L'important est de noter que la valve d'un atomiseur n'est autre qu'une sorte de « robinet » qui, lorsqu'il est ouvert, peut laisser passer liquides et gaz dans les deux sens, à condition que la **différence de pression** nécessaire existe.

Pour faire entrer un produit ou du propulseur dans un atomiseur, le plus pratique est d'y créer un vide à l'aide d'une pompe appropriée, par exemple un moteur de réfrigérateur.

En usine, c'est le produit à injecter qui est porté à une pression de plusieurs dizaines de bars. Sans en arriver là, l'amateur peut créer des différences de pression en refroidissant le « récepteur » dans un congélateur, et en réchauffant le « donneur » dans un bain-marie à 30 ou 40° C **au maximum**.

On transvasera d'abord le produit actif, qui ne devra occuper que la moitié environ du volume disponible, puis le propulseur. Celui-ci pourra provenir d'un atomiseur de « gaz sec » (ce sera alors du « fréon »), ou d'un quelconque réservoir de butane (Camping gaz par exemple).

La première solution est plus coûteuse, mais beaucoup plus sûre : il suffit en effet de relier entre elles deux robustes buses (genre répare-pneus) et de tenir le flacon de gaz sec tête en bas. La pression étant très importante, on n'hésitera pas à utiliser un tuyau de liaison solide (si possible transparent) et à le munir de colliers de serrage.

Il est possible, par ce procédé résumé à la **figure 5**, d'utiliser régulièrement des atomiseurs « micro » faciles à transporter tout en bénéficiant, grâce à la « recharge » périodique, du « prix de gros » appliqué aux atomiseurs de 210 ou 650 ml.

Le remplissage d'atomiseurs **propres** (ayant contenu du gaz sec ou des solvants) avec des produits « maison » nécessite une étude de compatibilité vis-à-vis du propulseur : c'est une affaire de spécialiste pour tout ce qui est des peintures, vernis, graisses, etc, mais l'amateur peut tenter sa chance avec de l'essence, de l'alcool, ou divers solvants. A ses risques et périls évidemment !.

Moins téméraire est la récupération de buses provenant d'atomiseurs de toutes sortes : il est commode de disposer d'un petit stock en cas de perte ou de rupture, voire de bouchage irrémédiable, de celle d'un atomiseur encore en état de servir.

Par ailleurs, il est souvent intéressant de changer de buse pour

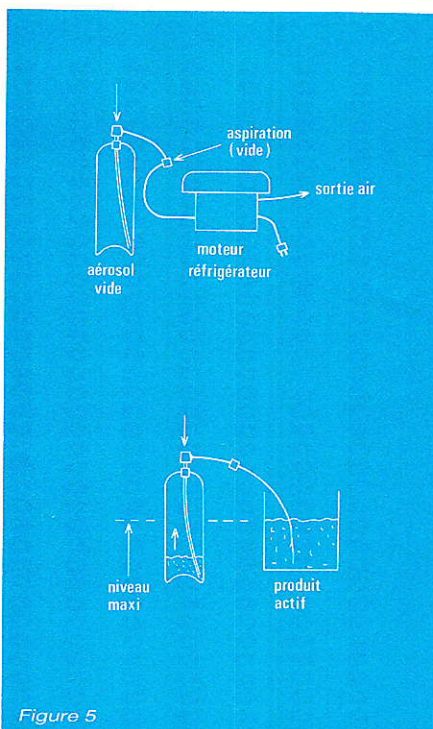


Figure 5

étendre les applications d'un atomiseur destiné à un usage par trop limité : ajouter un tube prolongateur (capillaire ou de fort diamètre), utiliser une buse plus fine ou plus grosse peuvent faire découvrir de nouvelles possibilités.

On veillera alors à ce que le diamètre de valve soit le bon : il existe de nombreuses variantes, et une fuite n'est pas toujours très agréable.

En conclusion

A côté du classique nettoyant pour contacts, l'emploi astucieux d'atomiseurs de toutes sortes permet de résoudre une variété de problèmes qu'il est impossible de soupçonner tant que l'on n'a pas essayé. Le coût d'un assortiment raisonnablement complet s'amortit couramment dès les toutes premières utilisations, en raison des très importantes économies qu'il permet de réaliser. Fabriqué avec soin, un atomiseur « électronique » est un conditionnement très sûr, et toujours prêt à servir même après un stockage de longue durée, entamé ou non. Difficile de trouver plus performant et plus économique !

Patrick GUEULLE

Suite de la page 59.

Nomenclature

Carte générateur de mire de barres et mire de convergence

Résistances

R₁ : 220 Ω
R₂ : 220 Ω

Condensateurs

C₁ : 100 nF
C₂ : 10 μF
C₃ : 100 nF
C₄ : 100 nF
C₅ : 100 nF
C₆ : 100 μF

Circuits intégrés

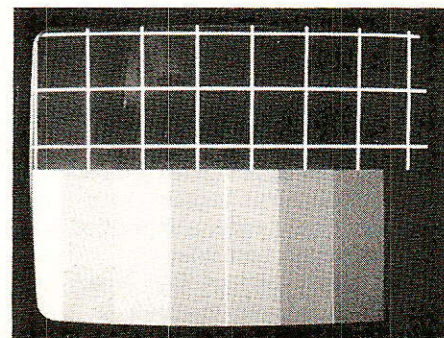
IC₁ : 4040
IC₂ : 4040
IC₃ : 4017
IC₄ : 4001
IC₅ : 40106
IC₆ : 4011
IC₇ : 4053
IC₈ : 4013
IC₉ : 4011
IC₁₀ : 4017
IC₁₁ : 40106
IC₁₂ : 4011
IC₁₃ : 4001

Diodes

D₁ : Led rouges
D₂ : Ø 5

K₁ et K₂ : interrupteurs bipolaires pour CI

A SUIVRE...



Vous avez apprécié cette revue, suivez le guide et partagez les vôtres...

Comment faire le vide dans vos placards, contribuer à la collecte du vieux papier et emmener votre bibliothèque (Et celle des autres) en vacances sans payer de surtaxe à l'aéroport.

Chapitre I : Découpage.

Pas le choix, un bon massicot capable de couper 100 pages (Ca existe ?) ou une latte, de préférence en métal, un bon cutter et un support pour épargner votre table de cuisine...

Chapitre II : Scannage.

Si vous ou votre patron avez un scanner **recto-verso** qui converti en pdf passez au chap. III.

Sinon il vous faut au minimum un scanner avec chargeur (Ou être insomniaque). Il est important que le programme de gestion du scanner soit convivial. Pour éviter/réduire les images fantômes du verso de la page qui apparaissent par transparence augmenter lumière et contraste de 10-15 %, ça aide beaucoup.

Scannez toutes les pages (1 pdf par page) impaires dans la directory 1 et renommez le début du fichier (FileRenamer fait ça très bien, increment, step 2, start from 1) : 001, 003, 005... **055**. (Par exemple). Retournez le paquet, scannez dans la directory 2 (A l'envers, la première page scannée sera la dernière du livre!) et renommez à l'envers (FileRenamer : decrement, step 2, start from **56**) : 056, 054, 052... 002. Transférez les deux directories dans une directory commune et fusionnez toutes les pages en un seul fichier avec votre prg favori. (PDF Tools de Tracker Soft fait ça très bien).

Tous les prg cités sont en version d'essai sur eMule ;-)

Chapitre III : Partagez.

Sur Rapidshare & co c'est bien mais encore faut-il trouver les liens et avoir la chance que les fichiers n'aient pas été effacés... à la demande des éditeurs ! Torrent faut chercher beaucoup aussi, eMule il faut un peu de patience mais on trouve tout et tout de suite. Merci de soutenir eMule. Si vous avez des (vieilles) séries genre : Bateaux, Voile Magazine, Motor Boat, Neptune... merci ôssi, ça se fait rare.

Au boulot...

Pour lire les revues un programme léger et très complet : pdfXchange viewer (Pro). A configurer par défaut dans « affichage » : Afficher 2 pages en vis-à-vis + Afficher la couverture en mode vis-à-vis. Vous aurez ainsi à chaque fois les pages paires à gauche et impaires à droite + F12 = plein écran. Pour feuilleter les couvertures sous forme de vignettes un explorateur pas mal : XnView (Affiche à peu près tout ce qui existe.)
Un programme qui fait les deux : Koobit, mais nombre de vignettes limité à 2 lignes.

En ligne prochainement plusieurs centaines de Radio Plans & Elektor depuis les années '70.
Faites une recherche avec « index radio plans electronique maj » ou « index elektor electronique maj » pour la liste complète des sommaires.