

TECHNICO-COMMERCIAL

Service Documentation



**NOTICE TECHNIQUE**  
**du Récepteur à Transistors**  
**“ PUCK ”**

Strictement confidentiel  
Réservé aux Stations-Service

A classer dans la documentation  
générale

N° 544.025

# NOTICE D'ALIGNEMENT DU RÉCEPTEUR A TRANSISTORS "PUCK"

## I. — APPAREILS DE MESURES UTILISES :

- GENERATEUR HF MODULE.
- VOLTMETRE DE SORTIE.
- CONTROLEUR DE SORTIE.

Les deux premiers appareils sont du type classique.

Le contrôleur d'accord est constitué par un tube isolant en bakélite sur lequel sont fixés à une extrémité une masse en aluminium ou en laiton (un écrou de 10 mm, par exemple), et à l'autre extrémité un morceau de Ferroxcube.

## II. — METHODE DE REGLAGE :

### A) Alignement M.F.

1° Placer le commutateur de gamme en position PO. Fermer complètement le condensateur variable. Mettre le récepteur sous tension, le potentiomètre de volume étant au maximum.

**Nota.** — Il est très important de laisser le potentiomètre au maximum. **L'affaiblissement du signal devra se faire uniquement par l'atténuateur du générateur HF.**

2° Relier le générateur H.F. à la base du transistor 1<sup>er</sup> MF OC 45 (après changement de fréquence) par l'intermédiaire d'un condensateur de 0,1  $\mu$ F (Fréquence du signal 457 kHz, modulé à 400 Hz, taux 30 %). Brancher le voltmètre de sortie aux bornes de la bobine mobile du haut-parleur.

3° Régler en premier lieu le noyau du circuit MF simple SA 93, puis le secondaire du filtre de bande FA 82, et enfin pour terminer le primaire. Retoucher ensuite les réglages pour obtenir un niveau de sortie maximum.

4° Déconnecter le câble de sortie du générateur, et le relier à la base du transistor changeur de fréquence OC 44. Régler le noyau du circuit simple SA 91 pour obtenir une tension maximum à l'indicateur de sortie.

### B) Alignement HF.

Vérifier le calage de l'aiguille, condensateur variable ouvert (minimum de capacité) : l'aiguille doit être rigoureusement horizontale. Rectifier éventuellement la position de l'aiguille. Un calage exact est nécessaire pour procéder à un étalonnage correct.

Le récepteur étant sous tension, faire rayonner le générateur HF dans une boucle, de façon à recevoir le signal par couplage avec le cadre du récepteur.

## GAMME PO

1° Mettre le générateur sur 600 kHz. Caler le CV sur le repère de cette fréquence et agir sur le noyau oscillateur PO-GO pour obtenir le signal.

2° Rechercher le niveau de sortie maximum en retouchant à la fois au noyau oscillateur PO-GO et à la position du CV.

3° Caler le générateur sur 1.400 kHz et mettre le CV sur cette fréquence. Chercher le signal maximum en réglant le trimmer oscillateur PO, puis le trimmer accord PO.

4° Retoucher les réglages 600 et 1.400 kHz, jusqu'à accord exact (niveau de sortie maximum).

## GAMME GO

Mettre le commutateur en position GO. Caler le générateur sur 233 kHz ; rechercher le signal avec le condensateur variable, puis régler au maximum de niveau de sortie avec le trimmer accord GO.

Par suite du pré-réglage du bobinage cadre, il n'y a pas de réglage particulier pour la fréquence 170 kHz. Néanmoins, opérer la vérification du réglage (voir ci-dessous).

### Contrôle de l'exactitude des réglages

Cette vérification se fait à l'aide du contrôleur d'accord, sur tous les points d'alignement, de la manière suivante : le récepteur étant réglé au maximum du signal à recevoir, approcher successivement le côté ferroxcube, puis le côté laiton des bobines PO du cadre. Si l'accord est exact, on doit constater dans les deux cas une diminution à l'indicateur de sortie. Si dans l'un des cas on constate une augmentation, il est nécessaire de retoucher le réglage correspondant (le niveau augmente en approchant le côté ferroxcube : la capacité accord du CV demande à être augmentée ; le niveau augmente en approchant le côté laiton : la capacité accord du CV demande à être diminuée). En conséquence, retoucher les réglages à partir du point 2°, gamme PO.

Procéder de même pour le contrôle en GO.

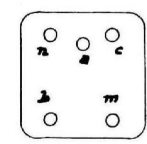
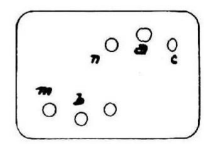
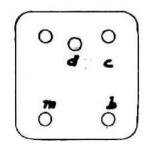
**Nota.** — Les bobinages « Cadre » ayant été réglés en usine, il est recommandé de ne pas les modifier.

SA 91

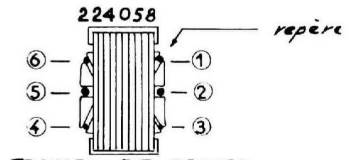
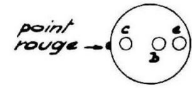
FA 82

SA 93

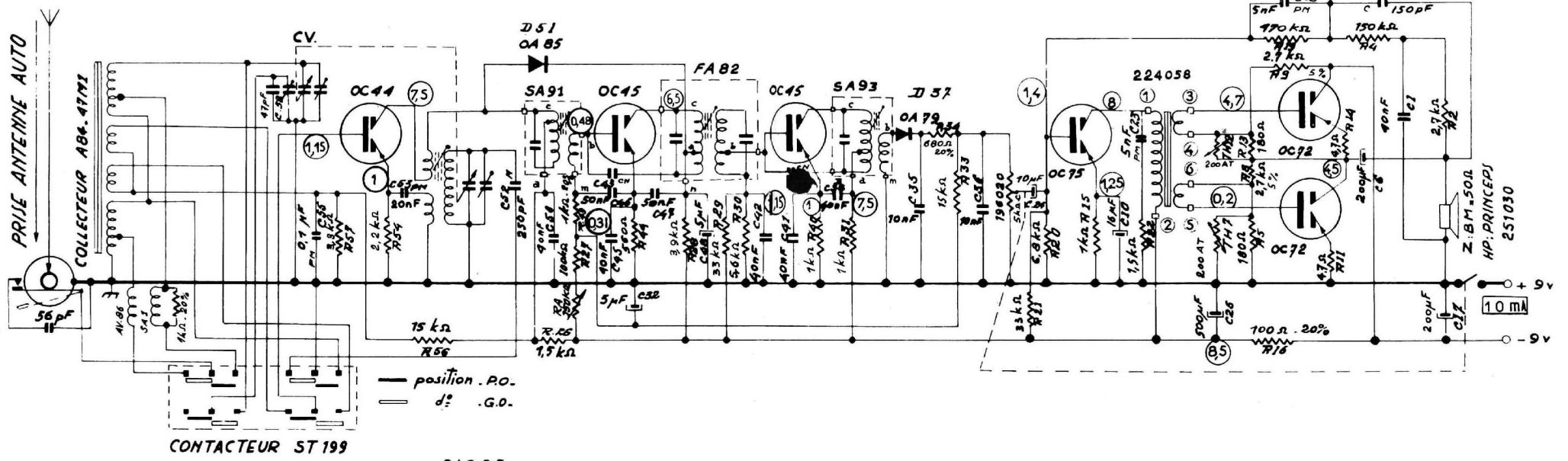
VUE DE DESSOUS



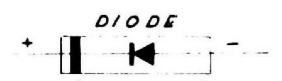
BRANCHEMENT DES TRANSISTORS



TRANSFO. BF. DRIVER



— position .P.O.  
 = d: .G.O.



TRAIT JAUNE : OA 85  
 TRAIT VERT : OA 79

- C = CERAMIQUE
- M = MICA
- PM = PAPIER METALLISE 160V.
- TOUTES LES RESISTANCES, NON SPECIFIEES, SONT DES MINIATURES 1/2 W, A TOLERANCE 10%
- (8.5) = TENSION CONTINUE MESUREE AU VOLTMETRE A LAMPES,
- 10mA = INTENSITE MESUREE AU CONTROLEUR UNIVERSEL.
- TOUTES LES MESURES SONT EFFECTUEES EN P.O. SANS AUCUN SIGNAL.
- LES BASES DES TRANSISTORS SONT ENVIRON DE 0,1V A 0,15 V PLUS NEGATIVES QUE LES EMETTEURS.

la difference de potentiel aux bornes de la diode OA 85 doit être, sans signal, de 1 v.

PUCK