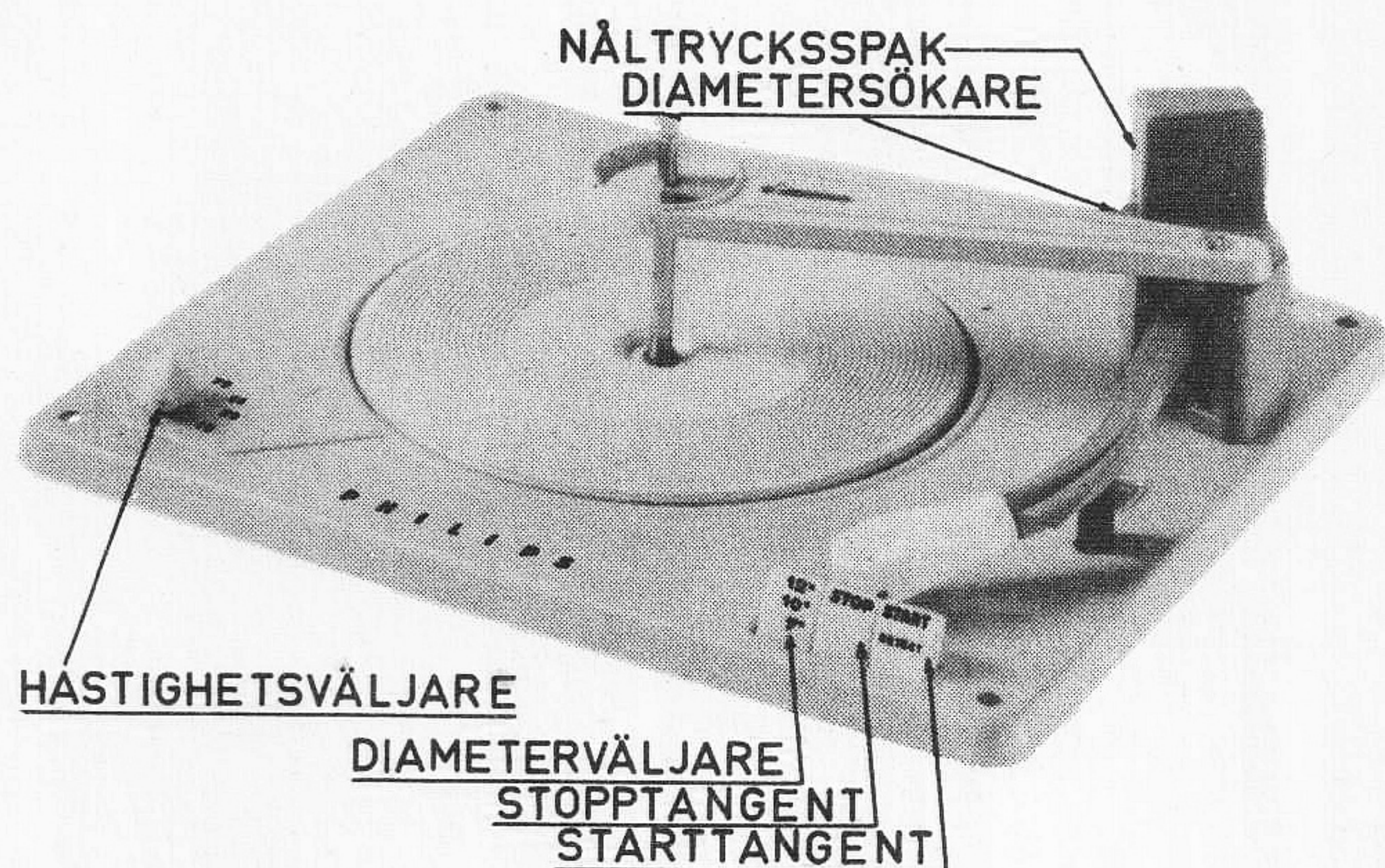


SERVICEBLAD ÖVER

SKIVSPELARE

TYP AG 1024



DECEMBER 1959

SR 2

TEKNISKA DATA

Nätspänningar	110 - 127 - 220 - 240 V~ 50 Hz
Effektförbrukning	Ca 8 W
Spelhastigheter	78, 45, 33 1/3, och 16 2/3 varv/min.
Lämpliga tonhuvud	Kristalltyp AG 3019, AG 3063, AG 3066, AG 3301 och AG 3304. Magnetodyn.typ AG 3020 och AG 3021
Nåltryck	5 - 8 gr. för kristalltyp 6 - 9 gr. för magnetodyn.typ
Automatisk växling	7"-, 10"- och 12"- skivor kan växlas blanda- dade, om de har samma spårtyp och spelhas- tighet.
Laddning	8 - 10 skivor max 23 mm:s laddningshöjd.
Avbrott	Pågående spelning avbryts med START-tangen- ten.
Stopp	Automatiskt stopp efter genomspeland skiv- packe om skivtillhållaren är pålagd cent- rumstolpen. Intrycks STOP-tangenten sker stopp efter pågående spelad skivas slut.
Stereo	Utrustad med stereo-pick-up för spelning av stereoskivor.
Repetering	Vid manuell spelning är repetering möjlig och upphör efter det att STOP-tangenten blivit intryckt.
Vikt	Brutto ca 7 kg Netto ca 4 kg
Dimensioner	350 x 305 x 180 mm. Höjd över verkplattan 90 mm. Djup under verkplattan 75 mm.

INKOPPLING

Nätsladden skall anslutas till anslutningsplattan på motorn mellan punkterna 3 och 6 eller 2 och 6 beroende på nätspänning.

Beträffande inkoppling av de olika spänningarna, se vidståendes fig.

MOTORN

Motorn är av asynkrontyp. Motorns varvtal är 2600 varv/min. vid nätfrekvensen 50 Hz. Tre lindningar finns på statorn, två för 110 V och en för ca 20 V. Genom att ansluta 110 V-lindningarna i serie- eller i parallellkoppling kan motorn användas för 220 resp. 110 V.

För nätspänningen 127 V skall 110 V-lindningarna anslutas i parallell för att sedan seriekopplas med 20 V-lindningen. För 240 V ansluts alla tre lindningarna i serie.

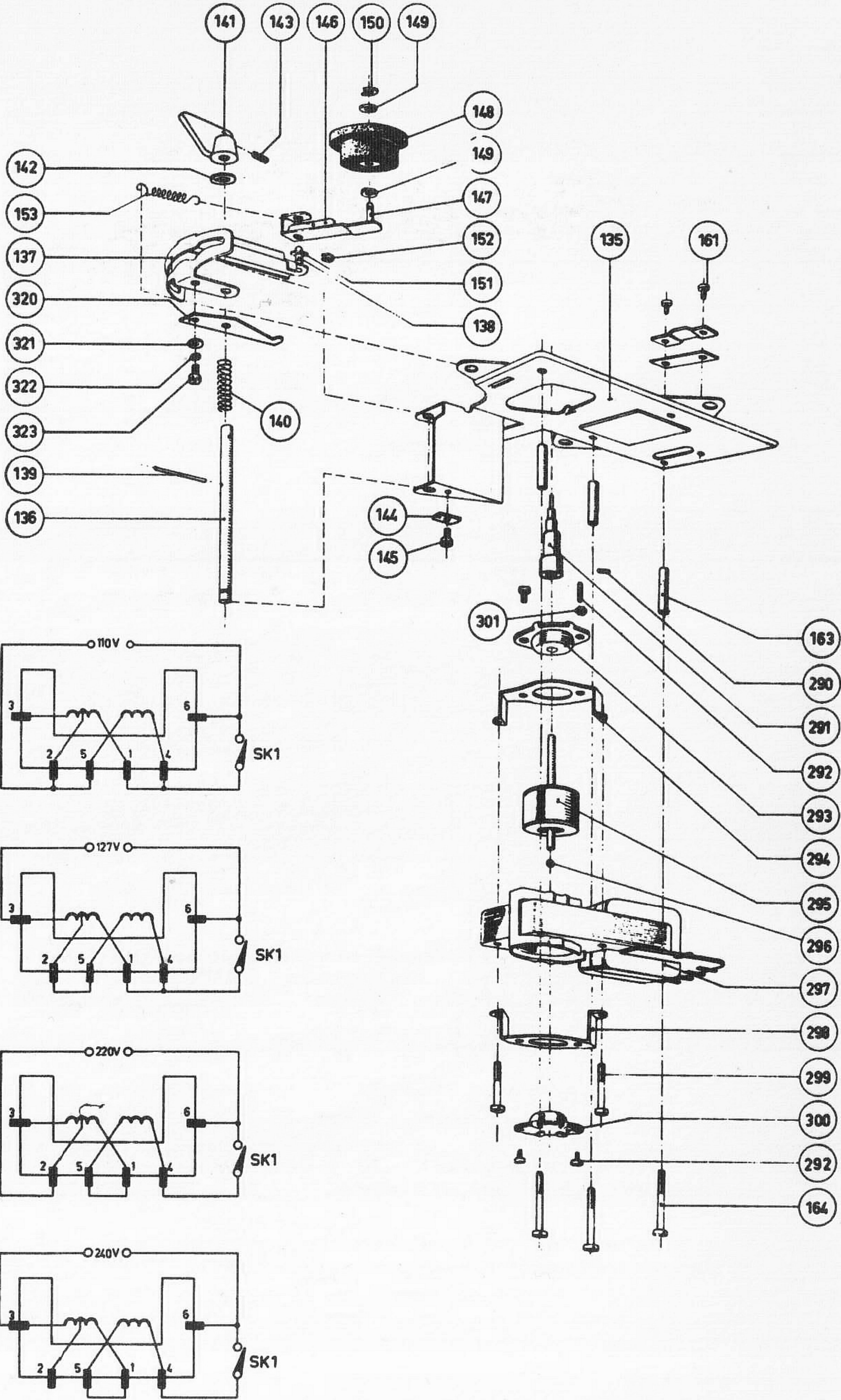
Motorn är försedd med självjusterande oljetätande lager av lagerbrons.

Runt lagren finnes oljealstrande fett, vilket gör att man får en effektiv smörjning.

Luftgapet mellan rotor och stator är 0,2 mm. Vid justering av luftgapet skall en bladtolk 0,2 mm användas. Justerskruven 292 begränsar rotorns axiella slag.

Avståndet mellan rotorn och justerskruven skall även det vara 0,2 mm, varför samma bladtolk kan användas.

SERVICEMEDDELANDE



HANDHAVANDE

VARNING

För att undvika skador på mekanismen får skivtallriken inte vridas moturs manuellt. Starttangenten får endast vara intryckt så länge att växlingsmekanismen börjar träda i funktion.

CENTRUMSTOLPEN

Efter det skivhållararmen har lyfts och förts åt sidan, kan centrumstolpen insättas i centrumhålet. Därefter vrids centrumstolpen till dess den faller ner och ej mera kan vridas. Skivorna kan där- efter läggas på centrumstolpen, varvid den understa måste hållas horisontellt, så att den inte glider under diametersökaren. Skiv- hållararmen, som sedan vrids in och sänks ner över centrumstolpen till dess att den vilar på översta skivan, håller skivorna i rätt läge under den automatiska växlingen och stoppar växlaren efter sista skivan. Efter spelningen kan skivorna lätt avlägsnas om cent- rumstolpen först borttages.

Observera!

För tillfredsställande automatisk växling fordras att skivorna hål- ler standardiserade toleranser.

Tjockleken på skivan mätt i centrumhålet måste vara 1,7 - 2,5 mm.

Centrumhålets diameter måste vara 7 - 7,5 mm.

TRANSPORT

Om skivväxlaren är inbyggd på en sockel eller i en möbel måste den skyddas under transport. Detta kan lätt göras om träskruvar införs i plastkåporna för hörnfjädrarna och fastdrages. Härvid sitter gram- mofonverket fast vid underlaget. De fyra fjädrarna på vilka skivväx- laren är upphängd, är inte tillräckliga för att tåla transportpå- kännningarna om låsningen ej har utförts. Tonarmen binds fast vid stödet. För detta ändamål har ett hål gjorts i tonarmsstödet. Skiv- tillhållaren kan antingen bindas fast eller tagas bort.

SMÖRJNINGSANVISNINGAR

SMÖRJNING MED SHELL ALVANIA X 020 92.

138 + 146	Mellanhjulets lager
112 + 115 +	Friktionsytan mellan växlingsplattan och
111 + 122	stopparmen samt stödplattan.
113	Axel till växlingsplatta.
192 + 111	Skivtallrikslager.
57 + 59 + 42	Friktionsarmens lagerpunkt.
42 + 1 + 19	Tonarmsaxelns lager.
22 + 176	Kontaktpunkt mellan stopptunga och spärrfjäder.

SMÖRJNING MED GRAFITFETT X 013 58

139 + 137	Spåret i styrplattan för hastighetsväljaren.
81 + 84 + 135 +	Lyftararmens stödpunkter samt kontroll-
86 + 89	axelns lager.
86 + 85 + 55	Kontaktytor på manövertrumman samt sprint.
19 + 82	Kontaktytan mellan bladfjäder och sprint på
	kontrollaxeln.
45 + 198	Kontaktytan på armens platta.
45 + 12	Kontaktytan på stopphaken.
11 + 12 + 1	Spåret på stoppvinkeln.
11 + 18	Kontaktytan på diameterväljarvinkeln och blad-
	fjädern.
21 + 70a	Kontaktytan mellan stopparm och kam.
48 + 70a	Kontaktytan mellan stopplatta och kam.

SMÖRJNING MED HYDRALISK OLJA X 014 17

98 + 129 + 100 + Kuggdrev, omställare samt fjäder.
99

SMÖRJNING MED URMAKAROLJA X 007 12

25f + 25g +	Lager i tonarmen.
25j + 25a + 25e	
21 + 24	Lagring för stopparm.
27 + 28 + 29	Diametersökarens lagring.
202 + 198 + 193	Lagringspunkten för arm 198.
14 + 4c + 11 +	Lagringspunkter för diameterväljarvinkel, stopp-
12 + 9	vinkel och startfjäder.
9 + 67	Spåret för startfjädern.
104 + 128	Lagringspunkt för utlösarfjädern.
69 + 70 + 71	Stopplattans kontaktpunkt.
44 + 26 + 25j +	Lyftarstolpe och fjäder i tonarmsfästet.
25c	
64 + 37	Stoppfjäder samt axel för skivtillhållaren.

SMÖRJNING MED IMPREGNERINGSOLJA X 018 17

147 + 184 + 149 Lager till mellanhjul.

SMÖRJNING MED SMÖRJOLJA Nr. 4 X 019 57

4m	Reglarna för tangentarmarna.
4c + 4k + 4p	Tangentarmarnas styrspår.
136 + 137 + 140 +	Hastighetsväljarmekanismen.
320 + 135	
114 + 132 + 116 +	Axlar och nylonrullar till växlingsplatta och
94	stopparm samt kamhjul.
81 + 111	Kontrollaxelns lager i centrumstativet.
4c + 4k + 4q	Axelns lagringar i tangentarmarna

AG 7005C

