

# Service Dokumentation

## 22 GC 005



### Technische Daten

Netzspannung:	110, 127, 220, 240 V
Stromart:	Wechselstrom 50 Hz bzw. 60 Hz durch Pulley-Wechsel
Leistungsaufnahme:	9 W
Antriebsart:	Reibrad
Drehzahl d. Plattentellers:	33 1/3, 45, 78 U/min
Nadelauflegekraft:	2-4 p einstellbar
Abmessungen:	327 x 236 x 120 mm
Gewicht:	2,8 kg
Vorverstärker:	22 GH 905

## 22 GA 105



## 22 GA 205



### Verwendbare Tonköpfe

Tonkopf	Nadel	System	Ersatznadel/Best.-Nummer
GP 200	Diamant/Saphir	Keramik	4822 251 20001
GP 224	Saphir/Saphir	Keramik	4822 251 20002
GP 233*	Diamant	Keramik	4822 251 30009
GP 300	Saphir/Saphir	Kristall	4822 251 20002
GP 310	Diamant/Saphir	Kristall	4822 251 20001
GP 410*	Diamant	Magn.Dyn.	4822 251 30007

\* In Verbindung mit Vorverstärker 22 GH 905

## Service-Hinweise

### 1.) Nadelaufgedruck

Der Nadelaufgedruck für die unterschiedlichen Tonköpfe wird wie folgt eingestellt:

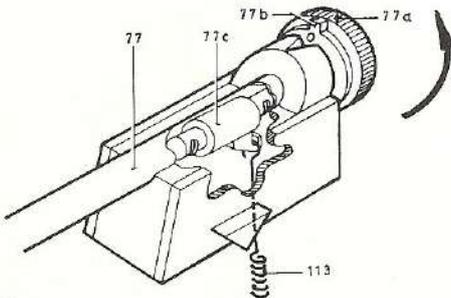
Startknopf drücken, Lift absenken.

Tonarm mit Tonkopf und abgenommener Schutzkappe neben den Plattenteller legen.

Durch Drehen des Rändelrades 77a Gleichgewicht des Tonarmes, Nadelspitze 1 mm über Plattentellerauflage, einstellen.

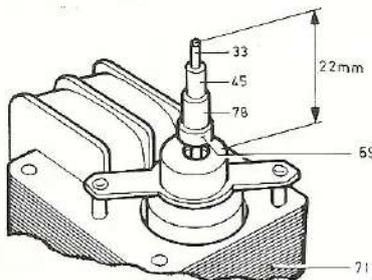
Rändelrad 77a festhalten und Anzeigering 77b so weit drehen, bis die 0 in der Anzeige sichtbar wird.

Der Auflagedruck kann jetzt von 2 bis 4 p durch Drehen des Rändelrades (Anzeigering wird mitgenommen) in Pfeilrichtung eingestellt werden.



### 2.) Pulley

Wird ein Pulley ausgewechselt, so ist das neue Pulley so weit auf die Motorachse zu schieben, bis die im Bild angegebene Höhe von 22 mm erreicht ist.

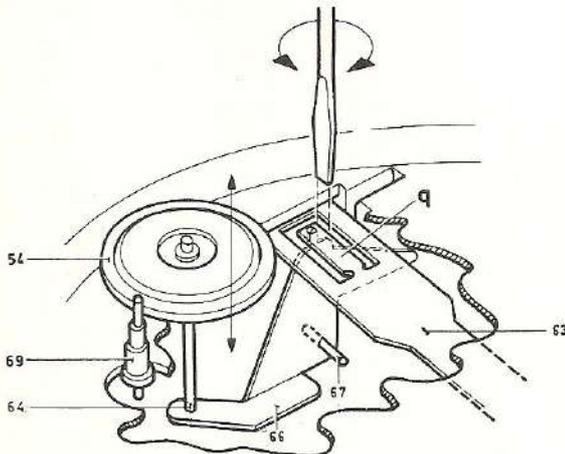


### 3.) Motoraufhängung

Der Abstand zwischen Montageplatte 76 und Motormontageplatte 508 soll 1,5 mm sein. Korrekturen können mit den Federschalen 70 durchgeführt werden. Die Muttern 16 sind nach Korrekturen mit Lack zu sichern.

### 4.) Gummizwischenrad

Die Lauffläche des Gummizwischenrades 54 muß auf allen Stufen des Pulleys 69 in der Mitte laufen. Eine Einstellung ist durch Biegen der Zunge q des Bügels 63 nach links bzw. rechts vorzunehmen.



### 5.) Tonarm-Rücklauf

Die Geschwindigkeit, mit der der Tonarm nach dem Ausschalten zurückschwenkt, wird durch die Feder 91 bestimmt. Durch Umhängen der Feder in der Aufhängung 83 kann die Geschwindigkeit verändert werden.

### 6.) Tonarm Ausbau

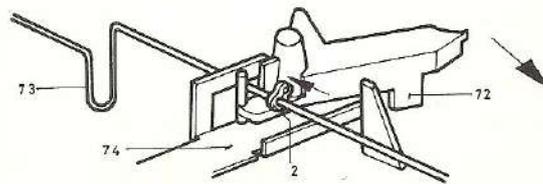
Der Tonarm 77 und die Achse 107 sind herauszunehmen, wenn die Bügel 115, 104 sowie der Sprengring 10 abgenommen und die Federn 106 und 113 ausgehängt werden.

### 7.) Abspielen von 10-cm-Platten

Um beim Abspielen sehr kleiner Platten eine frühzeitige Endabschaltung zu vermeiden, ist der Tonarm vor dem Auflegen in seine höchste Stellung zu heben. Hierdurch wird der Stift 109 nach unten gedrückt und damit der Taster 103 festgehalten. Die Schaltstange 73 wird dadurch nicht betätigt und das Gerät nicht abgeschaltet.

### 8.) Abschaltmechanik

Der Klemmring 2 ist so auf die Schaltstange 73 gesetzt, daß bei aufgelegtem Tonarm der Hebel 72 durch den Klemmring an die Nase des Bügels 74 geschoben wird.



### 9.) Lifteinstellung

Während des Abspielens soll die Kappe 99 vom Tonarm 0,3 - 0,7 mm entfernt sein.

Ist der Tonarm vom Lift angehoben, soll der Abstand Nadel/Plattentellerauflage 6 - 8 mm sein.

Korrekturen sind durch Justieren der Zunge r des Bügels 116 möglich.

Die Hebegeschwindigkeit des Tonarmes kann mit der Schraube 18 eingestellt werden.

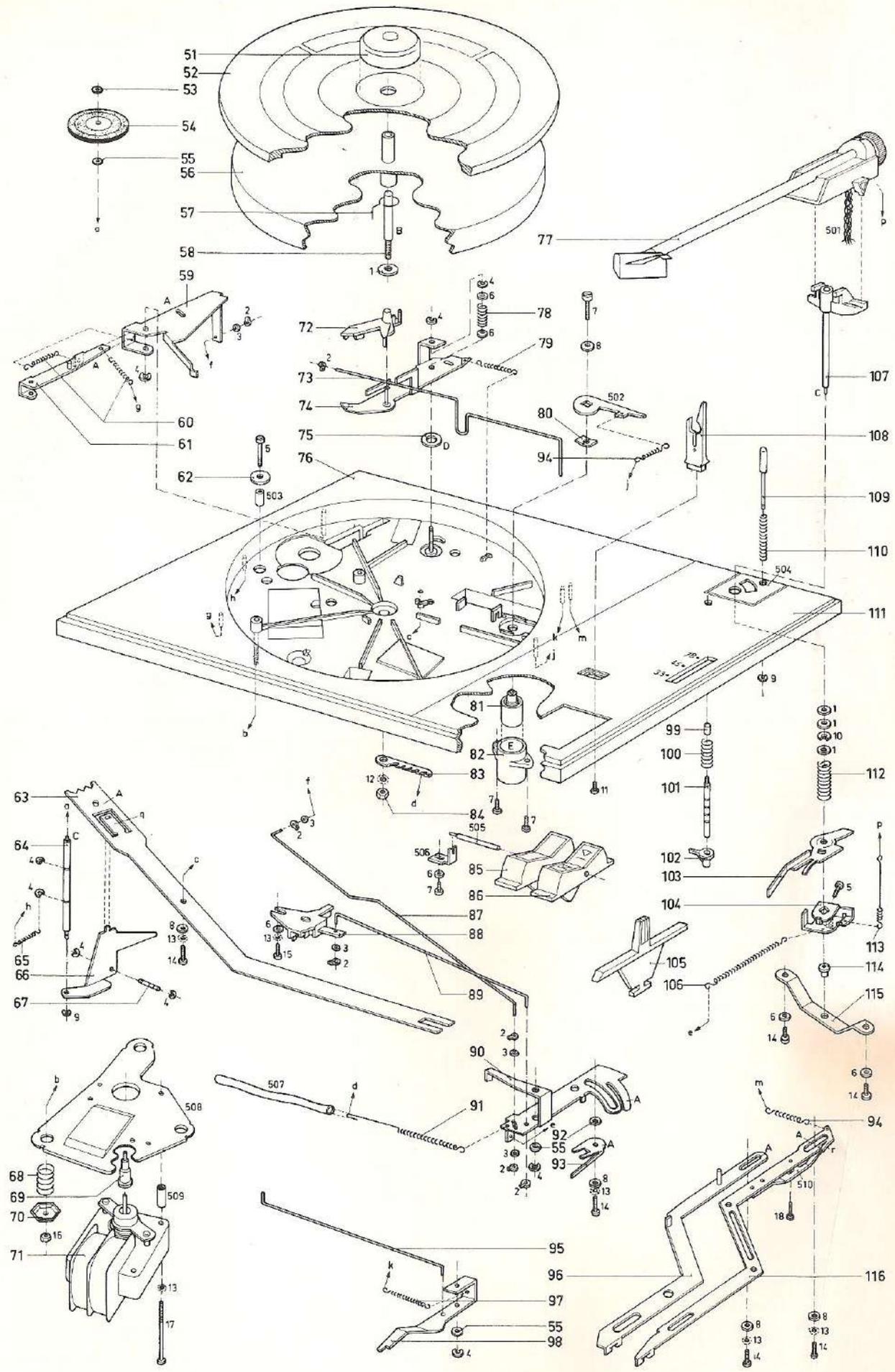
### 10.) Reinigen und Ölen

Das Gummizwischenrad ist nur mit einem mit Spiritus angefeuchteten Lappen zu reinigen. Es darf nie mit Öl, Benzin oder ähnlichem in Berührung kommen. Die Laufflächen des Plattentellerrandes und des Pulleys sind ebenfalls nur mit Spiritus zu reinigen. Es ist unbedingt darauf zu achten, daß das Ölen und Fetten sehr sinnvoll geschieht. Zuviel Öl kann durch Herausschleudern ungleichmäßigen Lauf und somit jaulende Wiedergabe zur Folge haben.

Es werden geölt bzw. geschmiert die Punkte:

A	Hochleistungsfett	MK-BR 2	} Schmiermittelsortiment OFS 2
B	Depotfett	CD5	
C	Schmieröl	EL30	
D	Siliconöl	60000 cst	
E	Siliconöl	500000 cst	

Schmiermittel siehe Stückliste.



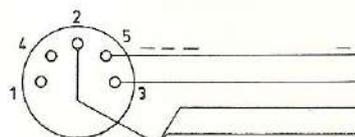
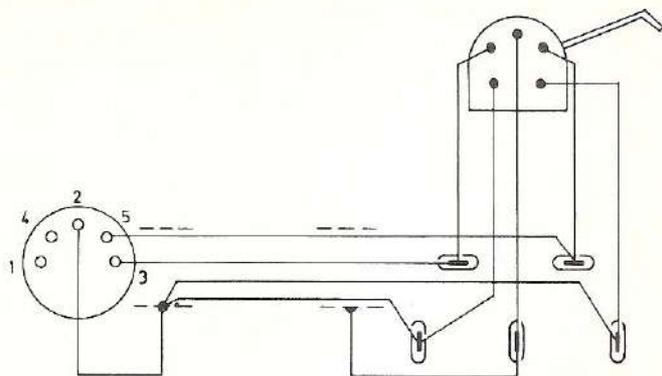
Bei Bestellungen  
vergessen Sie bitte nicht,  
stets die Bestell-Nummer  
anzugeben.

## Spezial-Ersatzteile

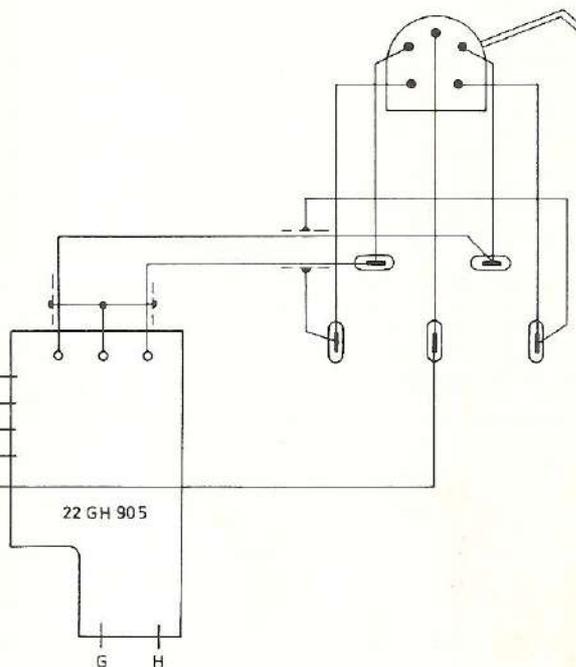
Normteile sind  
nicht aufgeführt!

Mechanische Ersatzteile							
Pos.	Bezeichnung		Bestell-Nr.	Pos.	Bezeichnung		Bestell-Nr.
1	Unterlegscheibe	4,3 mm	4822 532 10333	76	Montageplatte		4822 444 30148
2	Klemmring	2 mm	4822 530 70114	77	Tonarm		4822 251 70115
3	Unterlegscheibe	2,2 mm	4822 532 10331	78	Druckfeder		4822 492 50578
4	Klemmring	2,3 mm	4822 530 70043	79	Zugfeder		4822 492 30889
5	Schraube	M3x12	4822 502 10974	80	Klemmfeder		4822 492 61645
6	Unterlegscheibe	3,2 mm	4822 532 10332	81	Achse		4822 535 90783
7	Schraube	4Nx5/16"	4822 502 30001	82	Buchse		4822 520 10293
8	Unterlegscheibe	3,2 mm	4822 532 10582	83	Aufhängung		4822 401 10536
9	Klemmring	1,5 mm	4822 530 70121	84	Mutter	M4	4822 505 10262
10	Klemmring	3,2 mm	4822 530 70123	85	Starttaste		4822 411 50227
11	Schraube	4Nx3/8"	4822 502 30085	86	Lifftaste		4822 411 50228
12	Zahnring	4,3 mm	4822 530 80083	87	Stange		4822 402 60308
13	Zahnring	3,2 mm	4822 530 80082	88	Schalter		4822 277 60065
14	Schraube	M3x8	4822 502 11053	89	Stange		4822 402 60307
15	Schraube	M3x6	4822 502 11064	90	Bügel		4822 402 60311
16	Mutter	M3	4822 505 10325	91	Zugfeder		4822 492 30885
17	Schraube	M3x35	4822 502 11051	92	Scheibe		4822 492 61636
18	Schraube	M2,5x12	4822 502 11055	93	Bügel		4822 532 10573
51	Bobby für M 45-Platten		4822 532 60027	94	Zugfeder		4822 492 30882
52	Gummiauflage für Plattenteller		4822 466 50078	95	Stange		4822 402 60325
53	Scheibe		4822 532 50827	96	Bügel		4822 402 30053
54	Zwischenrad		4822 528 70227	97	Zugfeder		4822 492 30883
55	Scheibe		4822 532 50296	98	Bügel		4822 402 30052
56	Plattenteller		4822 528 10244	99	Kappe		4822 462 40243
57	Feder		4822 492 40421	100	Druckfeder		4822 492 50842
58	Achse		4822 535 80473	101	Liftstange		4822 535 90778
59	Bügel		4822 402 60309	102	Zapfenkappe		4822 520 10291
60	Zugfeder		4822 492 30888	103	Taster		4822 402 60312
61	Bügel		4822 402 60314	104	Bügel		4822 402 60316
62	Scheibe	3,6x12 mm	4822 532 10139	105	Schiebeknopf		4822 410 21053
63	Bügel		4822 402 50105	106	Zugfeder		4822 492 30588
64	Achse		4822 535 90776	107	Tonarmachse		4822 402 60317
65	Zugfeder		4822 492 30881	108	Tonarmstütze		4822 402 60313
66	Bügel		4822 402 40027	109	Stift		4822 535 90777
67	Achse		4822 535 90775	110	Druckfeder		4822 492 50843
68	Druckfeder		4822 492 50845	111	Zierplatte		4822 460 20054
69	Pulley 50 Hz		4822 528 50094	112	Druckfeder		4822 492 50844
69	Pulley 60 Hz		4822 528 50095	113	Zugfeder		4822 492 30886
70	Federschale		4822 505 10484	114	Zapfenkappe		4822 520 10289
71	Motor (ohne Pulley)		4822 361 70227	115	Zapfenbügel		4822 402 60315
72	Hebel		4822 402 20046	116	Bügel		4822 402 60318
73	Schaltstange		4822 402 60305		Schmiermittelsortiment OFS 2		4812 310 47006
74	Bügel		4822 402 20045		Siliconöl 60000 cst		4812 390 17002
75	Scheibe		4822 532 50661		Siliconöl 500000 cst		4822 390 10061
<b>Zusätzliche Ersatzteile für 22 GA 105</b>							
	Gehäuse nußbaumfarbig		4822 444 50176		Tülle um Fuß		4822 325 80116
	Transparente Abdeckhaube		4822 444 60193		Klemmring auf Fuß		4822 530 70116
	Montageplatte		4822 444 30149		Spannungswähler		4822 272 10092
	Zierplatte auf Montageplatte		4822 460 20053		Schraube f. Bodenplatte M4x8		4822 502 10693
	Fuß		4822 462 70716				
<b>Zusätzliche Ersatzteile für 22 GA 205</b>							
	Zarge Palisander		4822 444 40043		Scharnier		4822 417 10245
	Zarge Nußbaum		4822 444 40044		Fuß		4822 462 70716
	Bodenplatte		4822 444 50171		Tülle um Fuß		4822 325 80116
	Zierplatte für Montageplatte		4822 460 20055		Klemmring auf Fuß		4822 530 70116
	Transparente Abdeckhaube		4822 444 60192		Spannungswähler		4822 272 10092
	Montageplatte		4822 444 30147		Schraube f. Bodenplatte M4x40		4822 502 10866
	Zierrand für Bodenplatte		4822 460 20052				

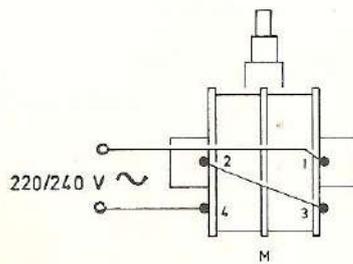
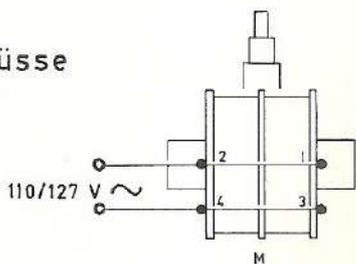
Tonarmanschlüsse



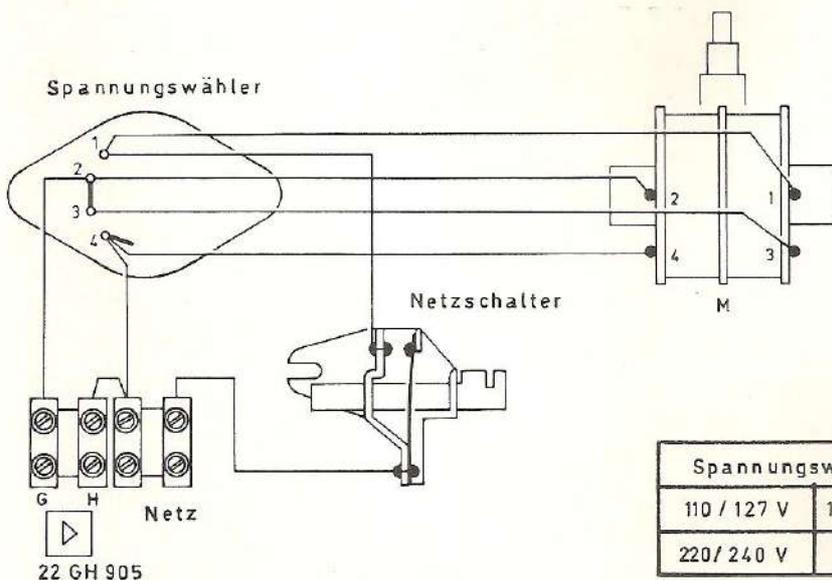
Mit Vorverstärker 22 GH 905



Motoranschlüsse



Spannungswähler



Spannungswähler	
110 / 127 V	1-2 , 3-4
220/ 240 V	2- 3