

### III - TABLEAU D'ALIGNEMENT

PARTIE A REGLER	APPAREILS ET ACCESSOIRES UTILISES	POINT D'INJECTION	POINT DE LECTURE	CONDITIONS DE REGLAGE	FREQUENCE DE REGLAGE	POINT DE REGLAGE	RESULTATS A OBTENIR
FI MA	Géné. HF. MA modulé à 30 % Voltmètre $\sim$	28	(Bornes HP) (1)	PO en service CV fermé CV acc. en court circuit	480 kHz	MF-3 MF-2 MF-1	Régler pour le maximum de tension aux bornes du HP.
Osc. PO	Géné HF. MA modulé à 30 % Voltmètre $\sim$			PO en service CV fermé CV ouvert	520 kHz 1620 kHz	L3 AJ2 (4)	Régler pour le maximum de tension aux bornes du HP.
Acc. PO	Boucle rayonnante (2)	Ant. cadre	(Bornes HP) (1)	PO cadre en service Rechercher Acc. Rechercher Acc.	574 kHz 1400 kHz	L7 AJ1 (4)	
	Antenne Fictive (3)	Ant. voit.		PO antenne en service Rechercher Acc	574 kHz	L1	
Osc. GO	Géné HF. MA à modulé à 30 % Voltmètre $\sim$			GO en service CV ouvert	270 kHz	C8	Régler pour le maximum de tension aux bornes du HP.
Acc. GO	Boucle rayonnante (2)	Ant. cadre	(Bornes HP) (1)	GO cadre en service Rechercher Acc.	160 kHz	L8	
	Antenne Fictive (3)	Ant. voit.		GO antenne service Rechercher Acc.	160 kHz	L2	
FR.I.	Géné HF. modulé à 30 % Voltmètre $\sim$	Ant. cadre	(Bornes HP) (1)	FRI en service	164 kHz	L4-C42 (6)	Régler pour le maximum de tension aux bornes du HP.
EUR				EUR. en service	180 kHz	L5-C41 (6)	
LUX ou MC				LUX en service	236 kHz	L6-C40 (6)	
				Boucle rayonnante (2)	LUX en service (+ Strap) (5)	218 kHz	

NOTA : (1) Lors des réglages, agir sur le niveau d'entrée, de sorte que la tension de sortie ne dépasse pas 0,64V, ce qui correspond à 50mW de sortie sur  $8\Omega$ .

(2) La boucle rayonnante peut-être constituée par quelques spires de fil isolé disposées près du cadre d'antenne et branchées aux bornes du générateur.

(3) Pour la réalisation de cet accessoire, voir figure ci-contre.

(4) Parfaire ces deux réglages.

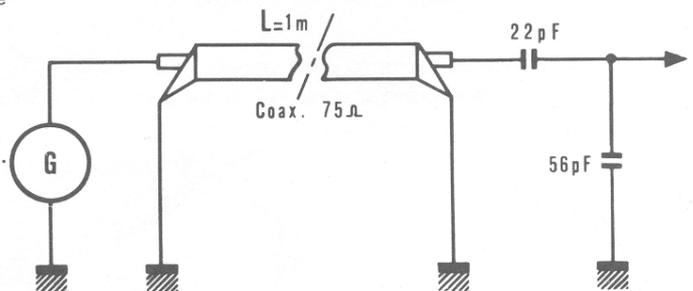
(5) Pour la réception de Monte-Carlo sur la touche «LUX», il convient :

a) d'effectuer le strap (S) mettant en service C2 et C39 (voir schéma).

b) de retoucher la bobine L6 de l'oscillateur «LUX» - «MC».

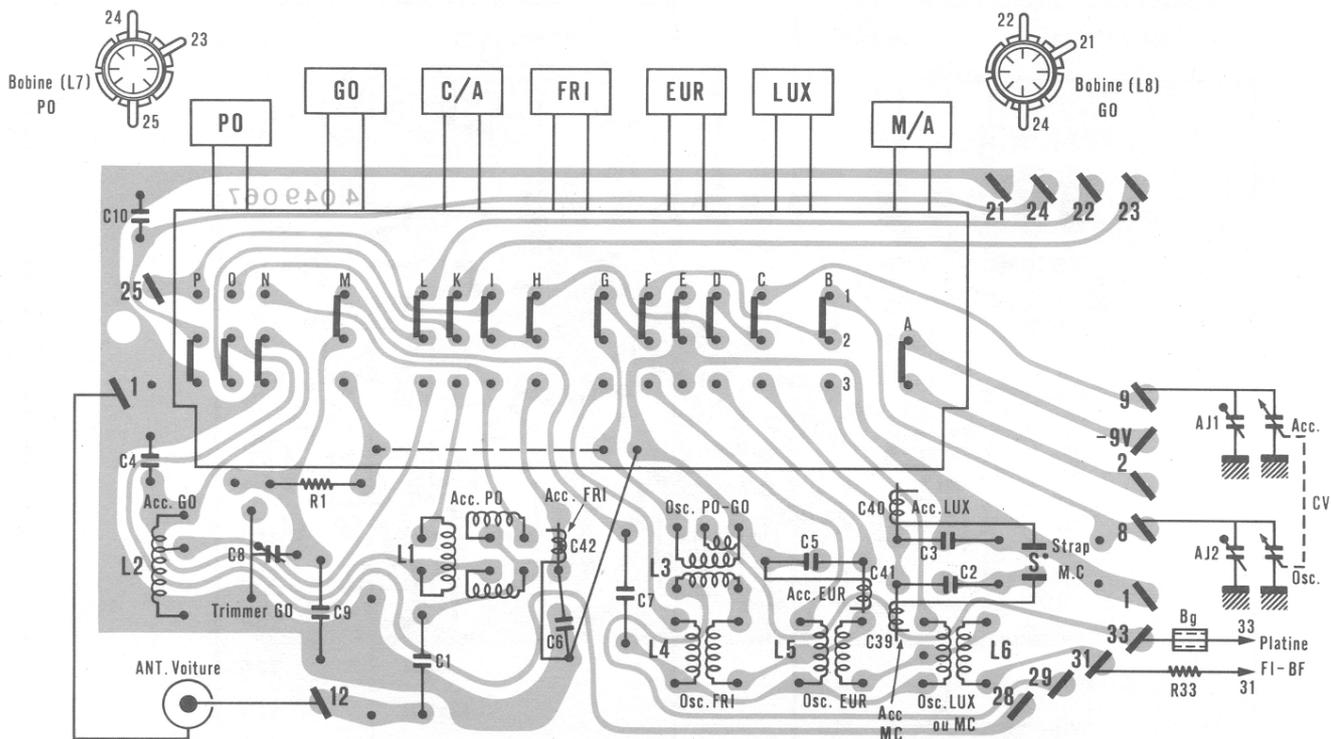
(6) Les capacités d'accord C39 à C42 du type queue de cochon, sont ajustées en fabrication et n'ont pas à être retouchées.

#### ANTENNE FICTIVE

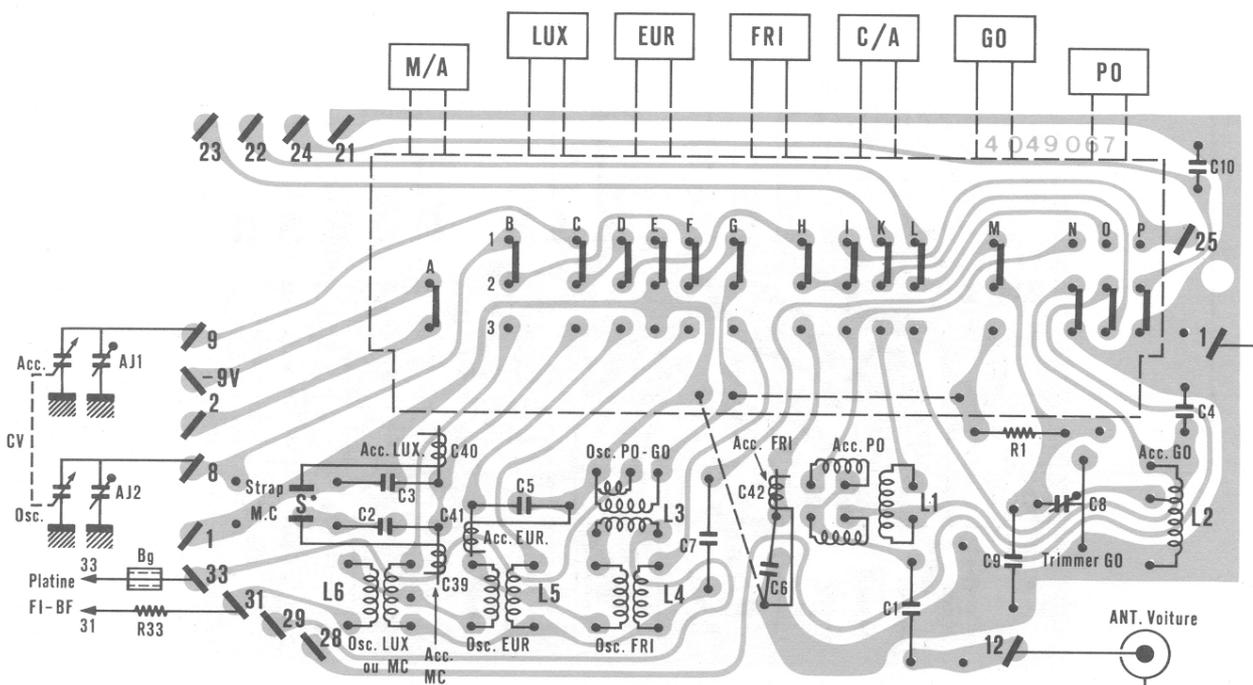


# CIRCUIT IMPRIMÉ « HF »

## VU COTÉ ÉLÉMENTS

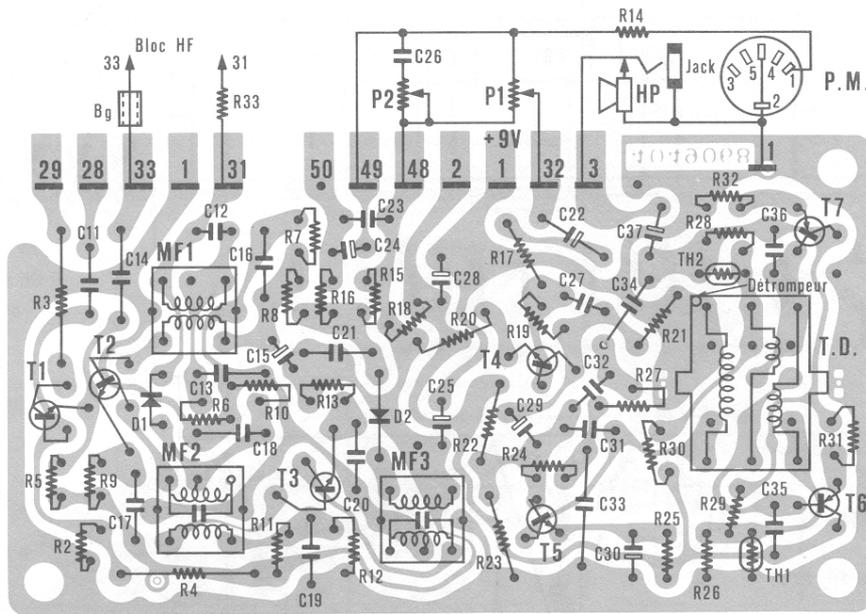


## VU COTÉ CUIVRE

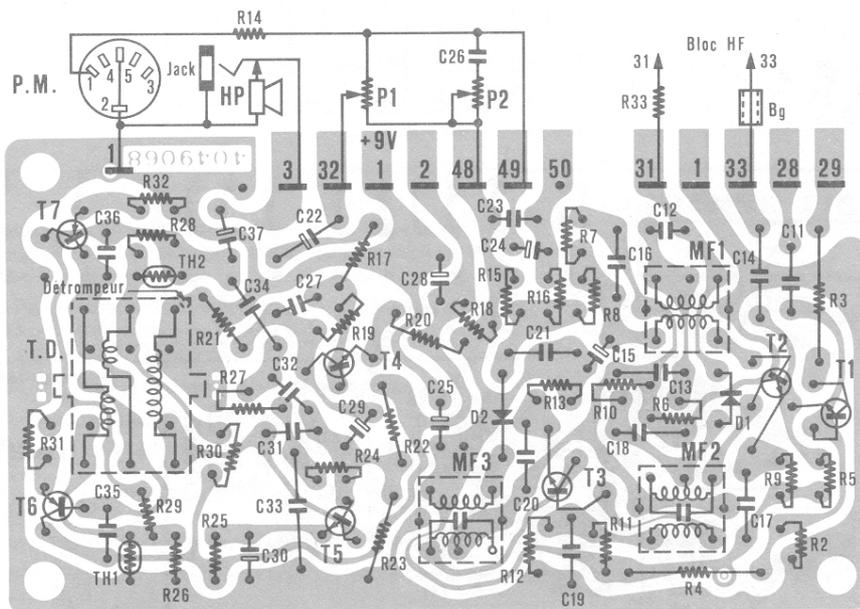


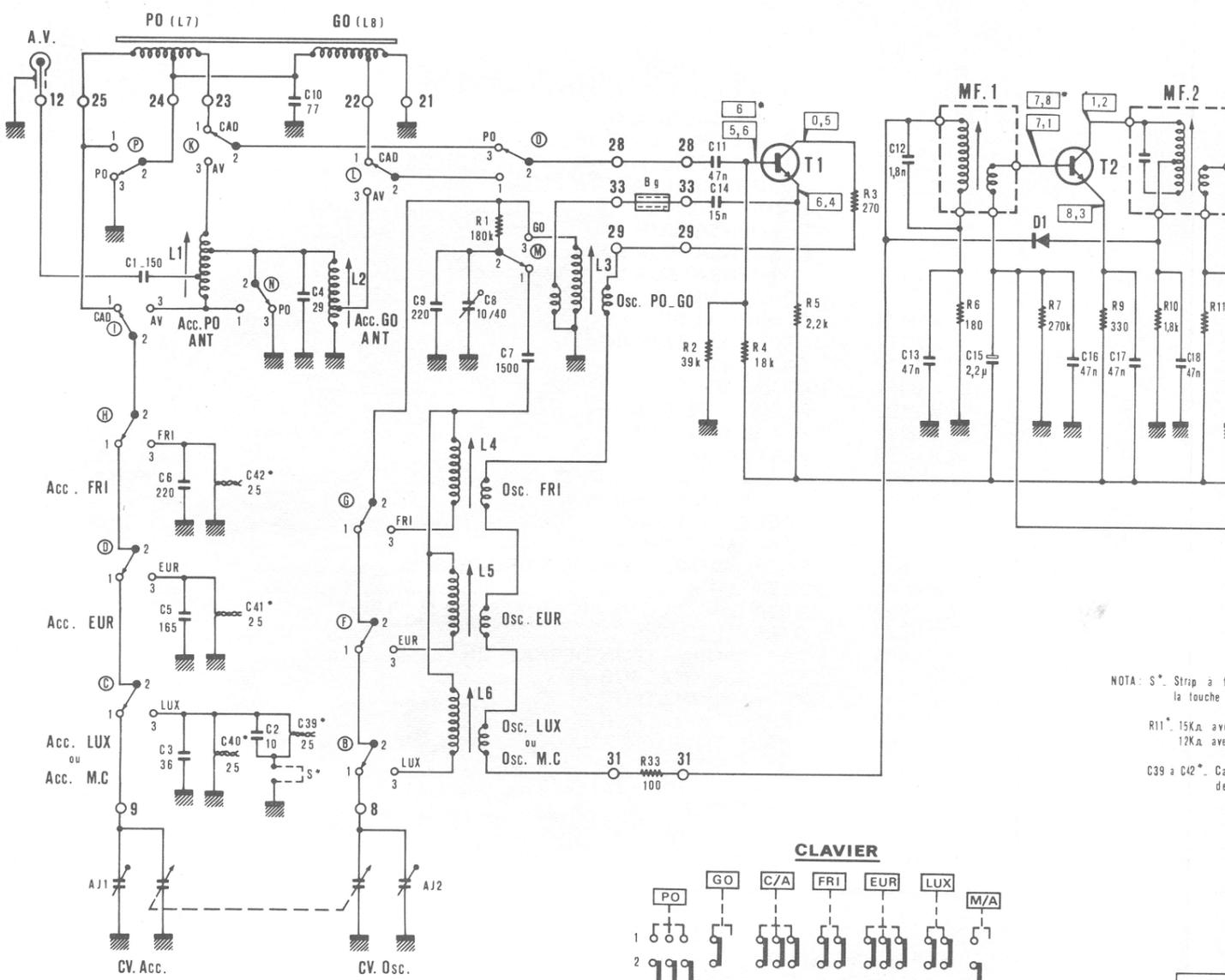
# CIRCUIT IMPRIMÉ « FI-BF »

VU COTÉ ÉLÉMENTS



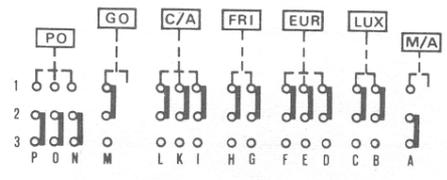
VU COTÉ CUIVRE



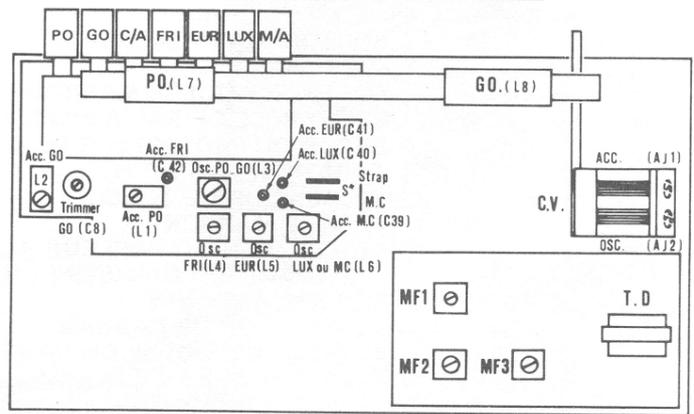


NOTA: S\* Strip à faire la touche  
 R11\* 15K $\Omega$  avec 12K $\Omega$  avec  
 C39 a C42\* Cap de

**CLAVIER**

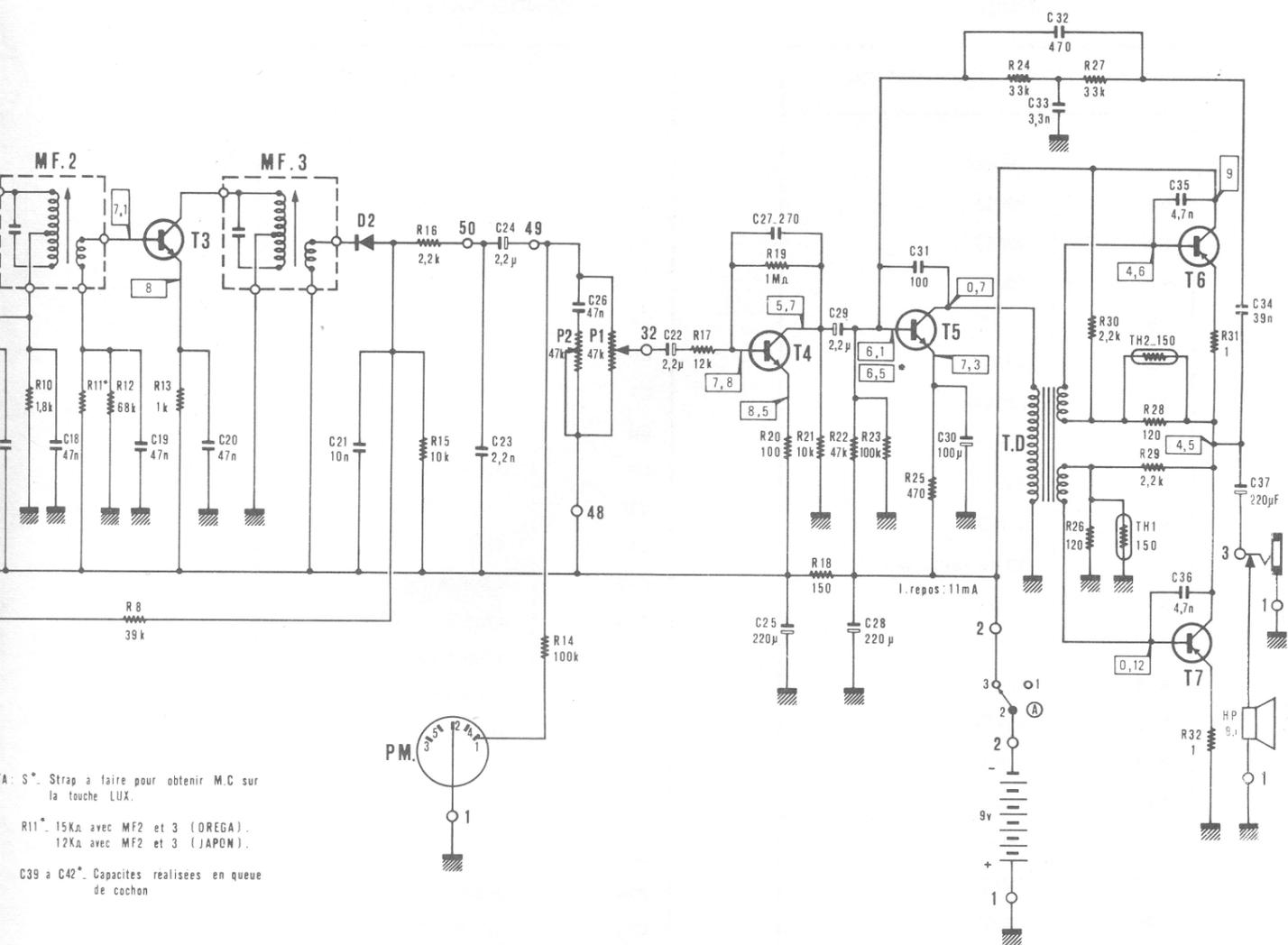


**EMPLACEMENT DES RÉGLAGES**



**FRÉQUENCES D'ACCORD**

GAMME	OSCILLATEUR	ACCORD
PO	520 - 1620 KHz	574 - 1400 KHz
GO	270 KHz	160 KHz
FRI	164 KHz	164 KHz
EUR	180 KHz	180 KHz
LUX	236 KHz	236 KHz
MC	218 KHz	218 KHz

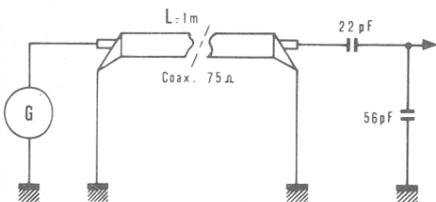


A: S\* Strap à faire pour obtenir M.C sur la touche LUX.

R11\* 15k $\Omega$  avec MF2 et 3 (OREGA).  
12k $\Omega$  avec MF2 et 3 (JAPON).

C39 à C42\* Capacités réalisées en queue de cochon

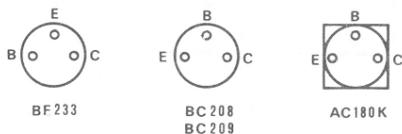
### ANTENNE FICTIVE



### TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

REPÈRE	T1	T2	T3	T4	T5	T6 - T7	D1	D2
SEMI-CONDUCTEURS GÉRÉS	BF233.00	BF233cl4	BF233cl3	BC 209 B	BC 208 A	AC180K. cl6	46 P1	40 P1
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT		BF223 cl5	BF233cl2	BC 209 C	BC 208 B	AC180K. cl7		

### BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS



### LÉGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

- : POINTS DE RACCORDEMENT DES CIRCUITS IMPRIMÉS
  - : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE, AVEC UN VOLTMÈTRE DE 20k $\Omega$ /V
  - : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE, AVEC UN VOLTMÈTRE ÉLECTRONIQUE
- RÉCEPTEUR: PO EN SERVICE  
C.V. OSCILLATEUR EN COURT-CIRCUIT  
POTENTIOMÈTRE DE VOLUME AU MINIMUM

# IV - LISTE DES VALEURS

## RESISTANCES

REPÈRE	DESIGNATION
R1	180k $\Omega$
R2	39k $\Omega$
R3	270 $\Omega$
R4	18k $\Omega$
R5	2,2k $\Omega$
R6	180 $\Omega$
R7	270k $\Omega$
R8	39k $\Omega$
R9	330 $\Omega$
R10	1,8k $\Omega$
R11	12 ou 15k $\Omega$ (voir NOTA)
R12	68k $\Omega$
R13	1k $\Omega$
R14	100k $\Omega$
R15	10k $\Omega$
R16	2,2k $\Omega$
R17	12k $\Omega$
R18	150 $\Omega$
R19	1M $\Omega$
R20	100 $\Omega$
R21	10k $\Omega$
R22	47k $\Omega$
R23	100k $\Omega$
R24	33k $\Omega$
R25	470 $\Omega$
R26	120 $\Omega$
R27	33k $\Omega$
R28	120 $\Omega$
R29 - R30	2,2k $\Omega$
R31 - R32	1 $\Omega$
R33	100 $\Omega$ $\pm$ 10 % 0,5W
TH1 - TH2	150 $\Omega$ C.T.N. $\pm$ 20 %

## CONDENSATEURS

REPÈRE	DESIGNATION
C1	150pF $\pm$ 2,5 %
C2	10pF $\pm$ 2,5 %
C3	36pF $\pm$ 2,5 %
C4	29pF $\pm$ 2,5 %
C5	165pF $\pm$ 2,5 %
C6	220pF $\pm$ 2,5 %
C7	1,5nF $\pm$ 2,5 %
C8	10/40 pF Ajustable
C9	220pF $\pm$ 2,5 %
C10	77pF $\pm$ 2,5 %
C11	47nF
C12	1,8nF $\pm$ 5 %
C13	47nF
C14	15nF $\pm$ 10 %
C15	2,2 $\mu$ F - 10V
C16 à C20	47nF
C21	10nF
C22	2,2 $\mu$ F - 10 V
C23	2,2nF
C24	2,2 $\mu$ F - 10V
C25	220 $\mu$ F - 10V
C26	47nF
C27	270pF $\pm$ 10 %
C28	220 $\mu$ F - 10V
C29	2,2 $\mu$ F - 10V
C30	100 $\mu$ F - 10V
C31	100pF
C32	470pF $\pm$ 10 %
C33	3,3nF
C34	39nF
C35 - C36	4,7nF
C37	220 $\mu$ F - 10V
C39 à C42	25pF Ajustable en queue de cochon

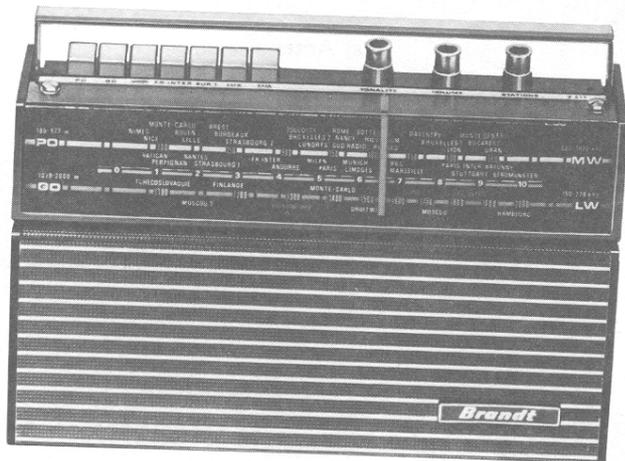
NOTA : - Sauf spécification contraire, toutes les résistances sont au carbone à  $\pm$  5 % - 1/4W.

- R11 = 12k $\Omega$  avec MF2 et MF3 d'origine japonaise.

- R11 = 15k $\Omega$  avec MF2 et MF3 d'origine OREGA.

# DOCUMENTATION TECHNIQUE

## *Radio Electro Acoustique*



# *Brandt*

**RÉCEPTEUR RADIO**

**R 201**

**SODAME**

*Service après vente*

74, av. Marceau

93700 Drancy

Tél. : 284-43-70

# I - CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL	: Récepteur portatif à transistors
NOMBRE DE SEMI-CONDUCTEURS	: 7 transistors et 2 diodes
GAMMES D'ONDES RECUES	: PO - GO
STATIONS PRE-REGLEES	: 3 - FRI, EUR, LUX ou MC
SELECTION DES GAMMES ET DES STATIONS PRE-REGLEES	: Par clavier à touches
COLLECTEUR D'ONDES	: a) Antenne cadre b) Antenne voiture
PUISSANCE DE SORTIE	: $\geq 650$ mW
HAUT-PARLEUR	: $\phi = 100$ mm - $Z = 8\Omega$
ALIMENTATION	: 9V fournis par 2 piles de 4,5V type 3R12
COURANT DE REPOS	: $\leq 20$ mA
PRISES DE RACCORDEMENT	: Prise magnétophone Prise jack à coupure pour HP extérieur ou écouteur
PRESENTATION	: Coffret en plastique partiellement gainé
DIMENSIONS	: L. 250 - H. 155 - P. 63 mm
POIDS SANS PILE	: 1,1 kg

## II - DÉMONTAGE DE L'APPAREIL

### A - ACCES AUX CIRCUITS IMPRIMES COTE ÉLÉMENTS (Fig. 1)

- 1° - Enlever par traction les boutons de commande (2), (3) et (4).
- 2° - Enlever les vis (1) et (5) à l'aide d'une clef à tube de 6.
- 3° - Retirer le capot en plexiglass (6) en le faisant pivoter dans le sens de la flèche (a).
- 4° - Enlever la trappe à piles (12) en appuyant sur le verrou (11) dans le sens de la flèche (d).
- 5° - Enlever les vis à tête cruciforme (13) et (14).
- 6° - Retirer la grille (15) en la faisant pivoter dans le sens de la flèche (f).
- 7° - Enlever les deux vis à tête cruciforme (7) et (8).
- 8° - Appuyer sur la coquille avant (9) aux points et dans le sens indiqués par les flèches (b et e), pour déboîter la coquille arrière (10).
- 9° - Basculer dans le sens de la flèche (c) la coquille arrière (10) pour la dégager de la coquille avant (9). Lors de cette opération, ne pas omettre de basculer l'aiguille indicatrice pour la libérer de la coquille avant.

### B - REMPLACEMENT DU CORDONNET D'ENTRAÎNEMENT

- 1° - Effectuer les opérations 1A à 9A.
- 2° - Mettre le condensateur variable en position fermée.
- 3° - Mettre en place le cordonnet d'entraînement suivant la figure 2.
- 4° - Coller l'aiguille d'entraînement sur le cordonnet à 6 mm de la poulie de droite.

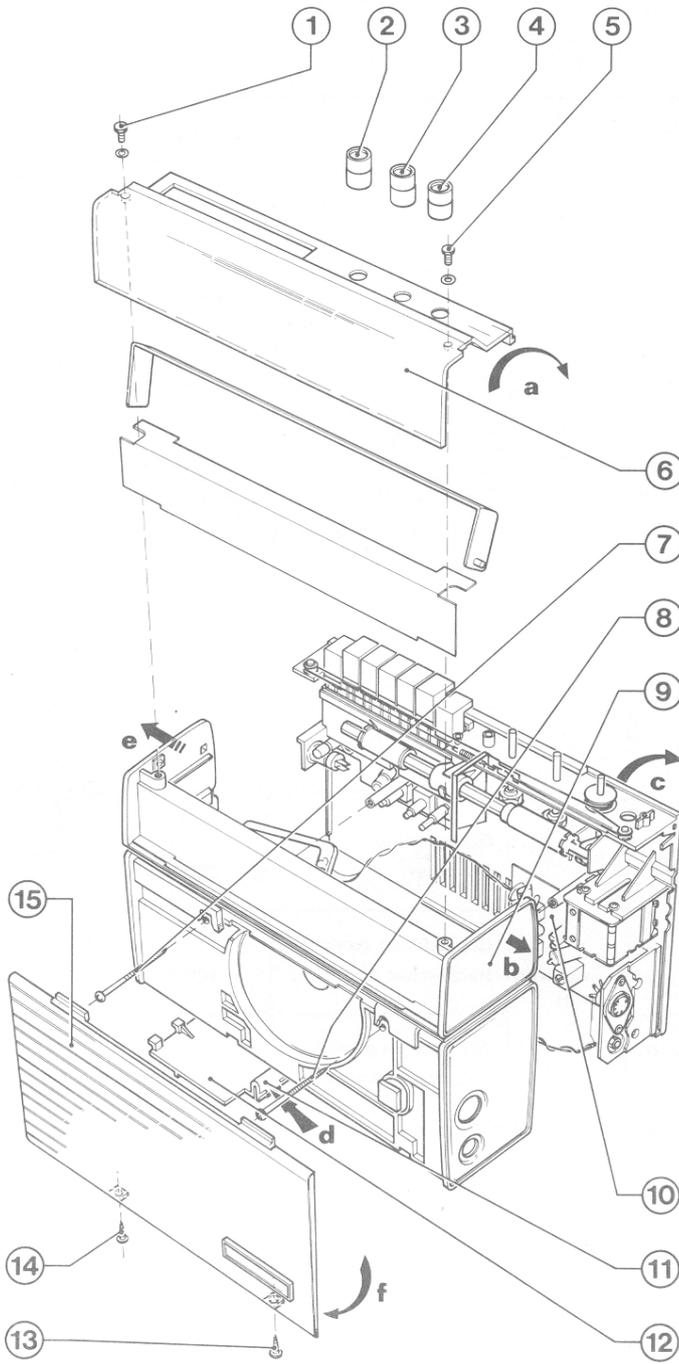


Fig. 1

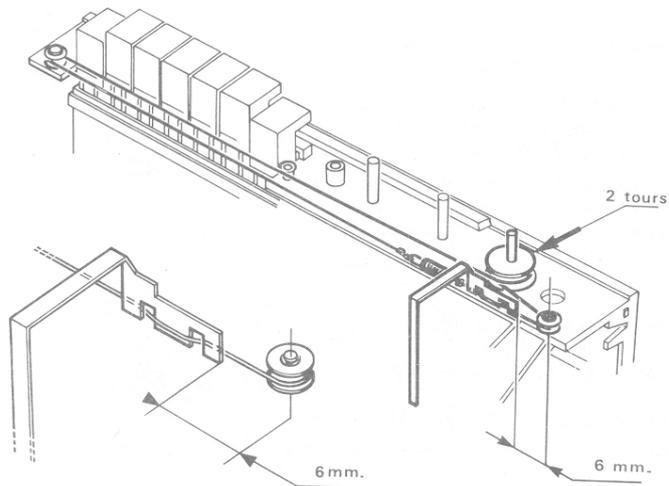


Fig. 2

Cordonnet L = 580 mm.